

SICUTOOL

UTENSILI 2023



SICUTOOL



Shop Metal Work.com | email: info@shopmetalwork.com
S.M.W. Italy Srl | Via Parteli, 1B Rovereto (TN) 38068
Tel: +39 0464 450506 | Cel: +39 351 7787009
P. IVA 02641930223

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Apparecchi per filettare e maschiare		Da 1460G A 1478
Mandrini per trapani a cremagliera Mandrini per trapani senza chiave Mandrini per trapani autoserranti Prolunghe per trapani Mandrini angolari Adattatori per mandrini		Da 1490G A 1546GF
Attacchi per mandrini Bussole di riduzione Bussole di maggiorazione Estrattori per coni morse		Da 1551 A 1555Z
Mandrini a cambio rapido e accessori Mandrini flottanti Mandrini per macchine utensili, CN, CNC Tenoni - Ghiera per mandrini portapinze Mandrini per alta velocità CENTRO P Pinze elastiche ER - Pinze con compensazione Smontaconi Tastatori tridimensionali e centratori - Azzeratori		Da 1556G A 1562V
Mandrini autocentranti a 3 e 4 griffe Platrelli Contropunte fisse e rotanti Torrette portautensili		Da 1563P A 1587
Godroni Portagodroni Bride		Da 1592GA A 1595E
Pulitori per attacchi conici Pulitori per attacchi cilindrici		Da 1596G A 1599G
Sistemi per lubrificare, soffiare e aspirare		Da 1601G A 1635G



FILETTATRICI AUTOMATICHE (self-opening dieheads)

1460G SCU



Prod. SCU - Sistema Rubometric
 Con apertura automatica dei pettini.
 Chiusura a mano. Regolazione della filettatura.
 L'apparecchio ha il foro passante e permette filettature lunghe.
 Fornite senza pettini.

Grandezza.....	A	B	C	D
Per filett. Whitworthpoll	3/32-5/16	3/16-9/16	1/4-3/4	3/8-1
Per filett. metriche.....M.	2-8	4-14	6-18	10-24
Attacco Ø.....mm	16	26	40	40
1460G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

1461G SCU



PETTINI PER FILETTATRICI ART. 1460 G
 In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Superfici di scorrimento rettificate.
 Serie di 4 pettini.
 Nell'ordinare indicare grandezza, diametro e passo.

Grandezza.....	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B
Ø e passo dei filetti.....mm	2x0,4	3x0,5	3,5x0,6	4x0,5	4x0,7	5x0,8	6x0,75	6x1	8x1	8x1,25	4x0,7	5x0,8	6x0,75	8x1	8x1,25
1461G	La serie														
Grandezza.....	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C
Ø e passo dei filetti.....mm	10x1	10x1,5	12x1	12x1,5	12x1,75	14x1,5	14x2	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1	12x1,5	12x1,75
1461G	La serie														
Grandezza.....	C	C	C	C	C	C	C	D	D	D	D	D	D	D	D
Ø e passo dei filetti.....mm	14x1	14x1,5	16x1	16x1,5	16x2	18x1,5	18x2,5	10x1	12x1	12x1,5	12x1,75	14x1	14x1,5	14x2	16x1
1461G	La serie														
Grandezza.....	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
Ø e passo dei filetti.....mm	16x1,5	16x2	18x1,5	18x2,5	20x1	20x1,5	20x2,5	22x1,5	22x2,5	24x1,5	24x2	24x3			
1461G	La serie														

Articolo in esaurimento.

APPARECCHI PER MASCHIARE (tapping attachment)

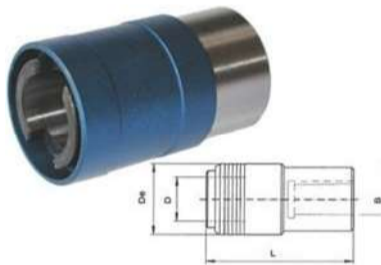
1465F SCU



Prod. SCU
 Tipo con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio e una compensazione assiale. Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia. Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P-V (per Art. 1465 F 1)/ 1465 R (per Art.1465 F 2)/ 1465 S (per Art. 1465 F 3).

Grandezza.....		1	2	3
Attacco..... C.M.		2	3	4
Per filett. metrica..... M.		3-12	8-20	14-33
Lungh. corpo L..... mm		42	67	105
Ø corpo De..... mm		36	53	78
Ø attacco testine D..... mm		19	31	48
1465F	Cad.			

1465G SCU



Tipo con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio, senza compensazione assiale. Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia. Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P-V.

Grandezza.....		1	2
Attacco.....		B12	B16
Per filett. metrica..... M.		3-12	3-12
Lungh. corpo L..... mm		56	65
Ø corpo De..... mm		32	32
Ø attacco testine D..... mm		19	19
1465G	Cad.		

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

TESTINE A CAMBIO RAPIDO (quick change adaptors)

Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale finemente lavorate.

Adatte per maschiatori 1465 F 1 e 1472 E 1-1A.

Dimensioni (mm): De=30 D=19 L1=17 L2=4 L3=21,5 L=7.

Ø attacco maschio..... mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9	10
1465P Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 1465P

Adatte per maschiatori 1465 F 2 e 1472 E 2-2A-3.

Dimensioni (mm): De=48 D=31 L1=30 L2=5 L3=35 L=11.

Ø attacco maschio..... mm	7	8	9	10	11	12	14	16	18
1465R Cad.									

Descrizione di riferimento vedi Art. 1465P

Adatte per maschiatori 1465 F 3.

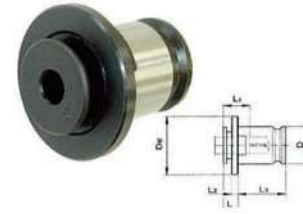
Dimensioni (mm): De=70 D=48 L1=44 L2=6 L3=55,5 L=14.

Ø attacco maschio..... mm	12	14	16	18	20	22	25
1465S Cad.							

Misure mm 12 e 14 in esaurimento.

SCU

1465P
1465R
1465S



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Tipo con FRIZIONE DI SICUREZZA in acciaio speciale finemente lavorate.

Adatte per maschiatori 1465 F 1 / 1465 G 1-2 e 1472 E 1-1A.

Dimensioni (mm): De=32 D=19 L1=17 L2=25 L3=21,5 L=25.

Ø attacco maschio..... mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9	10
1465V Cad.								

SCU

1465V



6

APPARECCHI PER MASCHIARE E FILETTARE (tapping and drilling heads)

Prod. SCU

MANDRINI PORTAMASCHI

Tipo fisso, adatti per torni con inversione di marcia.

Tipo di precisione, con serraggio del maschio, autocentrante. Corpo in acciaio speciale, parti interne e di scorrimento temprate e rettificate. Con chiave di serraggio.

Art.	1466GA	1466GC
Attacco cilindro int. Ø..... mm	12	25
Per quadro attacco maschio da	2,1-4,9	3,4-14,5
Campo maschiatura da..... M.	1-6	4-24
Cad.		

Articoli in esaurimento.

SCU

1466GA
1466GC



MANDRINI PORTAFILIERE.

Tipo fisso, adatti per torni con inversione di marcia. Tipo di precisione, con serraggio della filiera con grani. Corpo in acciaio speciale. Con chiave di serraggio.

Art.	1466GR	1466GS
Attacco cilindro int. Ø..... mm	25	25
Per filiere Ø..... mm	55x22	65x25
Cad.		

Articoli in esaurimento.

SCU

1466GR
1466GS



SPESSORI

Spessore per Art. 1466 GR per filiere dimensione mm 55x16.

O1466GT 8 Cad.	
-----------------------	--

Articolo in esaurimento.

Spessore per Art. 1466 GS per filiere dimensione mm 65x18.

O1466GT 9 Cad.	
-----------------------	--

Articolo in esaurimento.

ATTACCHI CONO MORSE PER PORTAMASCHI E PORTAFILIERE

Attacco cil. esterno mm 12 con C.M. 1 per Art. 1466 GA.

1467GA Cad.	
--------------------	--

Articolo in esaurimento.

SCU

1467GA



1467GR
1467GS
1467GT



ATTACCHI CON FRIZIONE PER PORTAMASCHI E PORTAFILIERE
Dispositivo con frizione regolabile salva-maschi-filiera. Corpo in acciaio speciale, parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.....	1467GR	1467GS	1467GT
Attacco cilindro est. Ø	20	20	25
Attacco.....C.M.	2	3	4
Campo di filett.....M.	6-12	8-16	12-24
Per portamaschi/portafiliera	1466 GB / 1466 GL-P	1466 GB / 1466 GL-P	1466 GC / 1466 GR-S
Cad.			

Articoli in esaurimento.

MANDRINI PORTAMASCHI (tap collets)

1470L
1470M
1470P



Prod. SCU
Con attacco conico femmina
Con testina autocentrante. Parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.....	1470L	1470M	1470P
Per attacco DIN	B16	B16	B18
Per gambo maschio da.....mm	3-10	8-14	10-20
Campo maschiatura da.....M.	3-12	10-18	14-28
Alt. mandrino escluso l'attacco mm	50	60	70
Cad.			

1470R
1470S
1470T



Con attacco Cono Morse
Con testina autocentrante. Parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.....	1470R	1470S	1470T
Attacco.....C.M.	1	2	3
Per gambo maschio da.....mm	3-10	8-14	10-20
Campo maschiatura da.....M.	3-12	10-18	14-24
Alt. mandrino escluso il cono mm	50	60	70
Cad.			

6

APPARECCHI PER MASCHIARE (tapping attachment)

1472



Prod. SCU
Tipo a frizione regolabile. Inversione automatica.
Con mandrino porta maschio a doppio serraggio con griffe per il centraggio e morsetti per il bloccaggio del quadro attacco maschio.

Grandezza.....	1A	2	2A
Per filett. Whitworth	1/8-3/8	5/16-5/8	5/16-5/8
Per filett. metriche.....M.	3-10	8-16	8-16
Attacco.....C.M.	2	2	3
1472 Cad.			

Ricambi fornibili a richiesta.

1472E



Tipo a frizione regolabile. Inversione automatica.
Con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio.
Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P - V (per Art. 1472E 1-1A)/ Art. 1465R (per Art. 1472E 2-2A-3).

Grandezza.....	3
Per filett. Metrica	M. 12-24
Per filett. Whitworth	poll 9/16-1
Attacco.....C.M.	3
1472E Cad.	

Ricambi fornibili a richiesta.
Misura 3 in esaurimento.

1473



Tipo a frizione. Senza inversione automatica.
Con frizione regolabile e per macchine con inversione di marcia.

Grandezza.....	1	2	3
Per filett. Whitworth	poll 1/8-3/8	5/16-5/8	9/16-1
Per filett. metriche	M. 3-10	8-16	12-24
Attacco.....C.M.	2	3	4
1473 Cad.			

Ricambi fornibili a richiesta.



Tipo di alta precisione con compensazione a compressione (Gr.10 e 16: mm 3,5 circa / Gr. 24: mm 4 circa) e trazione (Gr.10 e 16: mm 10 circa / Gr. 24: mm 15 circa). Adatto su trapani, maschiatrici, fresatrici, torni tradizionali e macchine NC, con inversione di marcia. Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	16
Per filett. metriche.....	M.	3-10	8-16
Quota L.....	mm	47	104
Quota De	mm	43	49
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GL
Attacco cilindrico Ø.....	mm	25	25
1475	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU

1475



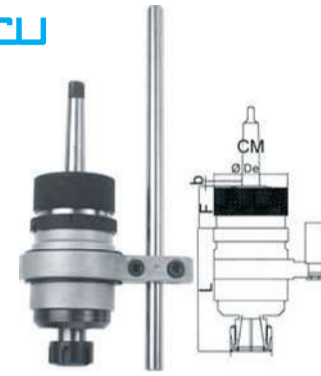
Tipo ad alta precisione di rotazione, adatto su trapani a colonna. Con frizione regolabile. Inversione automatica. Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	10A	16	16A	22A
Per filett. metriche.....	M.	3-10	3-10	8-16	8-16	10-22
Attacco.....		CM 2	cil. 25	CM 3	cil. 25	cil. 32
Quota L.....	mm	120	120	125	125	153
Quota De	mm	67	67	75	75	90
Quota F.....	mm	35	35	42	42	43
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GF	1561 GL	1561 GL	1561 GN
1477	Cad.					

Articolo in esaurimento.

SCU

1477



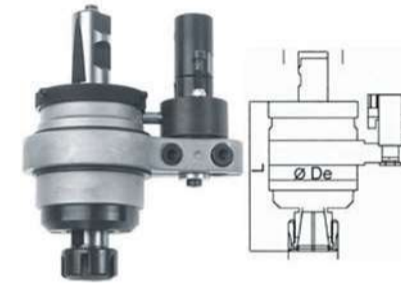
Tipo di altissima precisione, particolarmente adatto per CNC. Con inversione automatica, senza frizione regolabile, per uso ad altissime velocità. Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	16
Per filett. metriche.....	M.	3-10	8-16
Quota L.....	mm	120	125
Quota De	mm	67	75
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GL
Attacco cilindrico Ø.....	mm	25	25
1478	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU

1478



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

MANDRINI A CREMAGLIERA (three Jaw-chucks)

Prod. SCU

ESECUZIONE LEGGERA per trapani portatili a rotazione e percussione. Per BLACK & DECKER attacco filett. maschio 3/8x24.

Serie rossa

Tipo per punte mm 1,5 - 10.

1490G	Cad.	
--------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 1490G

Serie rossa

Tipo per punte mm 1,5 - 13.

1491G	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

1490G

1491G



ESECUZIONE LEGGERA per trapani portatili a rotazione e percussione.

Serie rossa.

Per AEG, BOSCH, PEUGEOT, METABO, SKIL ecc.

Tipo.....		10	10A	10P	10R	10T
Per punte Ø	mm	0-10	0-10	0-10	1,5-10	1,5-10
Attacco.....		3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B12
Tipo attacco		Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN
Per rotazione		Destra	Destra	Des+Sin	Des+Sin	Destra
1495G	Cad.					

Tipo.....		13A	13B	13E	13L	13P
Per punte Ø	mm	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Attacco.....		3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B12
Tipo attacco		Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN
Per rotazione		Destra	Destra	Des+Sin	Des+Sin	Des+Sin
1495G	Cad.					

Gli Art. 1495G 10P-10R-13E-13L-13P sono adatti per trapani con inversione di rotazione (Des.+ Sin.)

SCU

1495G



1500G SCU



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani a rotazione e percussione.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Serie gialla

Tipo	8	10	10A	10B	10C	10E	10F	13A	13B
Per punte Ø .. mm	0,3-8	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	1,5-13	1,5-13
Attacco	B12	B12	J2	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B16	J2
Tipo attacco ..	DIN	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	Jacobs
Per rotazione	destra	destra	destra	destra	destra	des+sin	des+sin	destra	destra
1500G Cad.									
Tipo	13C	13CC	13D	13E	16	16/1	16A	16B	16C
Per punte Ø .. mm	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13	2,5-16	2,5-16	2,5-16	2,5-16	2,5-16
Attacco	3/8-24	3/8-24	1/2-20	1/2-20	B16	B18	J6	1/2-20	1/2-20
Tipo attacco ..	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.
Per rotazione	destra	des+sin	destra	des+sin	destra	destra	destra	destra	des+sin
1500G Cad.									

Gli Art. 1500G 10E-10F-13CC-13E-16C sono adatti per trapani con inversione di rotazione (Des.+ Sin.)

1503G SCU



ESECUZIONE INDUSTRIALE di precisione per trapani radiali, per torni e fresatrici.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Serie azzurra

Tipo	6	8	13	15	16	20	26
Per punte Ø .. mm	0,3-6	0-8	0,5-13	2,5-16	1-16	5-20	5-26
Attacco	B10	B12	B16	B16	B18	B22	B24
Tipo attacco ..	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
Per rotazione	destra	destra	destra	destra	destra	destra	destra
1503G Cad.							

6

1505G SCU



1507G
1508G
1511G
1512G

CHIAVI RICAMBIO PER MANDRINI A CREMAGLIERA

Chiavi per Art. 1490 G. Ø perno mm 6.

1505G Cad.

Chiavi per Art. 1491 G, 1495 G (per tutti i tipi) e per Art. 1500 G 10-10A-10B-10C-10E-10F-13A-13B-13C-13CC-13D-13E - 1503 G 8-10. Ø perno mm 6.

1507G Cad.

Chiavi per Art. 1500 G 8 - 1503 G 6. Ø perno mm 4.

1508G Cad.

Chiavi per Art. 1500 G 16-16/1-16A-16B-16C - 1503 G 13-13A-15-16-20. Ø perno mm 8.

1511G Cad.

Chiavi per Art. 1503 G 26. Ø perno mm 9,5.

1512G Cad.

MANDRINI SENZA CHIAVE (chucks without wrench)

1512GE SCU



Prod. SCU

Esecuzione per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.
Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio mediante rotazione del corpo mandrino.
Corpo rivestito in materiale sintetico e parti operanti in acciaio.

Tipo	10	10A	13
Per punte Ø .. mm	0,5-10	0,5-10	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	3/8-24
Tipo attacco ..	Filett.	Filett.	Filett.
1512GE Cad.			

1512GP SCU



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino.
Corpo rivestito in materiale sintetico rinforzato e parti operanti in acciaio.

Tipo	10	10A	10B	13	13A	13B	13C
Per punte Ø .. mm	0,5-10	0,5-10	0,5-10	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	6,3-1/4	3/8-24	1/2-20	B12	10
Tipo attacco ..	Filett.	Filett.	Esag. femmina	Filett.	Filett.	DIN	SDS plus
1512GP Cad.							

Misure 10B e 13B in esaurimento.

1513GA SCU



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino.
Corpo e parti operanti in acciaio.

Tipo	13	13A	13B	13C
Per punte Ø .. mm	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	B12	10
Tipo attacco ..	Filett.	Filett.	DIN	SDS plus
1513GA Cad.				

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.
Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino.
Corpo e parti operanti in acciaio, griffe in METALLO DURO per la massima prestazione di serraggio e durata.

Tipo.....	13A	13B
Per punte Ø	1,5-13	1,5-13
Attacco.....	1/2-20	B12
Tipo attacco	Filett.	DIN
1513GF	Cad.	

SCU

1513GF



MANDRINI AUTOSERRANTI (self tightening drill chucks)

Prod. SCU

ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani a rotazione e percussione.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Tipo.....	10	10A	10B	10C	13	13A
Per punte Ø	1-10	1-10	1-10	1-10	1-13	1,5-13
Attacco.....	B12	J2	3/8-24	1/2-20	B12	B16
Tipo attacco	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	DIN	DIN
1515	Cad.					

SCU

1515



Tipo.....	13B	13C	16	16A	16B	16C
Per punte Ø	1-13	1,5-13	3-16	3-16	3-16	3-16
Attacco.....	J2	1/2-20	B16	B18	J6	1/2-20
Tipo attacco	Jacobs	Filett.	DIN	DIN	Jacobs	Filett.
1515	Cad.					

Prod. SCU - Röhm - Supra S

ESECUZIONE INDUSTRIALE per trapani a rotazione e percussione.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Tipo.....	10B	10C	13	13B	16	16A	16B
Per punte Ø	0,5-10	0,5-10	1-13	1-13	3-16	3-16	3-16
Attacco.....	3/8-24	1/2-20	B12	1/2-20	B16	J6	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	Filett.	DIN	Filett.	DIN	Jacobs	Filett.
1516G	Cad.						

SCU

1516G



6

Prod. SCU

ESECUZIONE PROFESSIONALE CON GHIERA per la massima sicurezza di bloccaggio.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Tipo.....	10	10A	13	13A
Per punte Ø	1-10	1-10	1-13	1-13
Attacco.....	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.
1517	Cad.			

SCU

1517



Misure 10 e 10A in esaurimento.

Prod. SCU - Röhm - Supra SK

ESECUZIONE INDUSTRIALE CON GHIERA per la massima sicurezza di bloccaggio anche in presenza di forti vibrazioni e percussioni.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Tipo.....	10	10B	13	13A	13C
Per punte Ø	0,5-10	0,5-10	1-13	1-13	1-13
Attacco.....	B12	3/8-24	B12	B16	1/2-20
Tipo attacco	DIN	Filett.	DIN	DIN	Filett.
1518G	Cad.				

SCU

1518G



Prod. SCU - Röhm - Supra

ESECUZIONE INDUSTRIALE PESANTE DI ALTA PRECISIONE per uso su trapani radiali, per torni e fresatrici.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificata.

Tipo.....	4	6	8	10	10A	13	13C	16	16A
Per punte Ø	0-4	0-6,5	0-8	0-10	0-10	1-13	1-13	3-16	3-16
Attacco.....	B10	B12	B12	B12	B16	B16	J2	B16	B18
Tipo attacco	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	Jacobs	DIN	DIN
1520G	Cad.								

SCU

1520G



Prod. SCU - Röhm - Spiro

ESECUZIONE INDUSTRIALE PESANTE DI ALTISSIMA PRECISIONE.
Per uso industriale su trapani a colonna, alesatrici, macchine utensili a controllo numerico ecc.
Corpo in acciaio. Parti di scorrimento interamente temprate e rettificata.

Tipo.....	6	8	10	10A	13	16	16A
Per punte Ø	0-6,5	0-8	0-10	0-10	1-13	3-16	3-16
Attacco.....	B12	B12	B12	B16	B16	B16	B18
Tipo attacco	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
1523G	Cad.						

SCU

1523G



Misura 8 in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

1525G

SCU



Prod. SCU

ESECUZIONE INDUSTRIALE DI MASSIMA PRECISIONE.

Per uso industriale su trapani a colonna, alesatrici, macchine utensili a controllo numerico ecc.

Corpo in acciaio. Parti di scorrimento interamente temprate e rettificate.

Precisione di rotazione 0,04 mm.

Tipo	6	8	10	13	16	16A
Per punte Ø	0,3-6,5	0,3-8	0,3-10	0,3-13	3-16	3-16
Attacco	B10	B12	B12	B16	B16	B18
Tipo attacco.....	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
1525G Cad.						

PROLUNGHE RIGIDE PER TRAPANI (*chunk extensions for drills*)

1540

SCU



Prod. SCU

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature in spazi di difficile accesso.

Attacco esagonale di fissaggio mm 9. In acciaio, con bussola in alluminio scorrevole su cuscinetti

a sfera per dare stabilità e direzione all'azione di foratura. Per mandrini con rotazione destra e

sinistra, attacco filettato maschio 3/8x24 con vite di bloccaggio. Lunghezza mm 300. Fornito

senza mandrino.

1540 Cad.
RINVII ANGOLARI A 90° PER TRAPANI E AVVITATORI (*90° angular adaptors for drills and screwdrivers*)

1543R

SCU



Prod. SCU

Tipo magnetico con attacco esagonale per BITS innesto 1/4" DIN 3126 D6,3.

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere avvitementi con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio mm 9. In fusione di alluminio.

Lunghezza max lato attacco bits mm 43 c.ca.

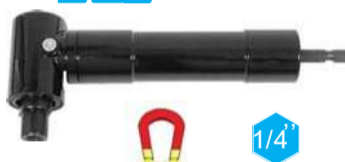
Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1543R Cad.
Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

1543T

SCU



Tipo magnetico con attacco esagonale per BITS innesto 1/4" DIN 3126 D6,3.

Da applicare agli attacchi esagonali 1/4" DIN 3126 E6,3 degli avvitementi, per ottenere avvitementi

con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. In fusione di alluminio.

Lunghezza max lato attacco bits mm 43 c.ca.

Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1543T Cad.
Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

1544

SCU



Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio mm 9. In fusione di alluminio.

Attacco filett. maschio 3/8 x 24, senza mandrino.

Lunghezza max lato attacco mandrino mm 43 c.ca.

Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1544 Cad.
Per mandrini di dotazione ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E.
Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

1545

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1544

Completo di mandrino a cremagliera da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24 e chiave.

Lunghezza max lato mandrino mm 104 c.ca.

Lunghezza max lato attacco mm 143 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1545 Cad.
Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E.
Durante l'utilizzo del mandrino angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

6

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1544

Completo di mandrino senza chiave a bloccaggio rapido da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24.

Lunghezza max lato mandrino mm 110 c.ca.

Lunghezza max lato attacco mm 147 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1545A Cad.

SCU



1545A

Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1512 GE 10 e 1512 GP 10.

Durante l'utilizzo del mandrino angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

ADATTATORI PER MANDRINI (studs for chucks)

Prod. SCU

Per adattare l'attacco dei mandrini a trapani, avvitatori, giraviti ecc.

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. femmina 3/8x24.

1546GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in filett. maschio 3/8x24.

1546GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. maschio 3/8x24.

1546GE Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in attacco esagon. 1/4 E6,3.

1546GF Cad.

SCU



1546GA
1546GB
1546GE
1546GF

Per adattatori con attacco SDS-plus ved. Art. 1340GR 22.

ATTACCHI PER MANDRINI (morse taper drill sockets)

Prod. SCU

In acciaio, interamente temprati e rettificati.

Per mandrini con foro attacco DIN 238/1.

Grandezza	A	B	C	D	DA	DD	E	F	G
Attacco..... C.M.	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo DIN 238/1.....	B10	B12	B16	B18	B10	B12	B16	B18	B22
Attacco max..... mm	10,094	12,065	15,773	17,780	10,094	12,065	15,773	17,780	21,793
1551 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Grandezza	GA	GG	GH	H	L	M	P	R	S
Attacco..... C.M.	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Tipo DIN 238/1.....	B12	B16	B18	B22	B24	B16	B18	B22	B24
Attacco max..... mm	12,065	15,773	17,780	21,793	23,825	15,773	17,780	21,793	23,825
1551 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



1551

Descrizione di riferimento vedi Art. 1551

Per mandrini con foro attacco Jacobs UNI 5887-66.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Attacco..... C.M.	1	1	1	2	2	2
Attacco max..... mm	9,754	14,199	17,170	9,754	14,199	17,170
Tipo Jacobs UNI 5887-66..	J1	J2	J6	J1	J2	J6
1552 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



1552

BUSSOLE DI RIDUZIONE (reducing sleeves)

Prod. SCU

In acciaio, interamente temprate e rettificati. Provviste di finestra di espulsione DIN 2185.

Grandezza	AO	A	B	C	D	E	F
Cono Morse int.....	0	1	2	3	4	5	1
Cono Morse est.....	1	2	3	4	5	6	3
1555 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Grandezza	G	H	I	L	M
Cono Morse int.....	2	2	3	1	4
Cono Morse est.....	4	5	5	4	6
1555 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



1555

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE (reducing and increasing sleeves)

1555P 

Prod. SCU

Tipo prolungato.

In acciaio, interamente temprate e rettificata.

Provviste di finestra di espulsione.

Grandezza.....	10	11	12	13	14	14A	15	16	17
Cono Morse int.....	1	2	1	2	3	1	2	3	4
Cono Morse est.....	1	1	2	2	2	3	3	3	3
Lungh. totale..... mm	145	160	160	175	200	175	194	215	240
1555P Cad.									
Grandezza.....	17A	18	18A	18B	19	20	20A	21	
Cono Morse int.....	2	3	4	2	3	4	5	5	
Cono Morse est.....	4	4	4	5	5	5	5	6	
Lungh. totale..... mm	215	240	265	247	268	300	335	390	
1555P Cad.									

ESTRATTORI PER CONI MORSE (morse taper sockets ejectors)

1555T 

Prod. SCU

In acciaio stampato. Bruniti.

Per Coni Morse	1-2	3	4	5-6
Lungh. totale..... mm	140	190	225	265
1555T Cad.				

1555Z 


In acciaio temprato, impugnatura plastificata.

Tipo semiautomatico per uso con una mano e per evitare danneggiamenti all'attacco.

Per Coni Morse	1-3	4-6
Lungh. totale..... mm	320	380
1555Z Cad.		

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO (quick change chucks)

1556G 

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.

Cambio rapido delle bussole Art. 1557 GA senza fermare la macchina.

Per tutti gli utensilli con attacco Cono Morse.

Senza bussole.

Tipo	2	3	4
Grandezza	34	46	60
Attacco..... C.M.	3	4	5
Lungh. mandrino con attacco mm	176	222	282
Lungh. corpo mandrino	75	100	125
1556G Cad.			

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE PORTAPUNTE E SVASATORI (collets)

1557GA 

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Tipo normale fisso.

Adatte per mandrino Art. 1556 G.

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.

Per punte e svasatori con attacco Cono Morse, inserimento diretto.

Per punte e svasatori con attacco cilindrico, uso con bussole elastiche Art. 1557 GF-H-L-M.

Tipo	1	1A	2A	2	2B	3A	3	3B	4A	4	5
Per mandrino Art. 1556G Tipo	1	1	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Per punte e svasatori conici fino . mm	14	23	14	23	31,75	23	31,75	50	31,75	50	60
Att. bussole Art.1557 GF-H-L-M . C.M.	1	2	1	2	3	2	3	4	3	4	5
Lungh. totale..... mm	78	90	87	91	108	105	109	135	131	134	173
1557GA Cad.											

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE PORTAMASCHI (tap collets)

1557GC 

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Tipo con frizione.

Adatte per mandrino Art. 1556 G.

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.

La frizione regolabile evita il più possibile la rottura dei maschi e assicura esecuzioni costantemente precise.

Da usare con bussole elastiche Art. 1557 GP-R-S-T.

Tipo	1	1A	2	2A	2B	3	3A	3B	4	4A
Per mandrino Art. 1556G Tipo	1	1	2	2	2	3	3	3	4	4
Per maschi con gambo Ø da..... mm	2,5-8	4,5-12	2,5-8	4,5-12	9-16	4,5-12	9-16	12-22	9-16	12-22
Att. bussole Art.1557 GP-R-S-T . C.M.	1	2	1	2	3	2	3	4	3	4
Lungh. totale..... mm	88	99	88	102	118	118	124	149	135	150
1557GC Cad.										

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE CONICHE ELASTICHE (elastic sockets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Con porta-dente di trascinamento. Adatte per bussole Art. 1557 GA.
PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329



1557GF
1557GH
1557GL
1557GM

Cono Morse 1. Lunghezza totale mm 65,5.

Ø..... mm	3	3,2	4	4,2	4,5	5	5,2
1557GF Cad.							
Ø..... mm	5,5	6	6,2	6,5	7	7,5	
1557GF Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF
PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 2. Lunghezza totale mm 80.

Ø..... mm	5	5,2	5,5	6,5	7	7,5	8
1557GH Cad.							
Ø..... mm	8,5	9	9,5	10,5	11	12	12,5
1557GH Cad.							
Ø..... mm	13						
1557GH Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF
PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 3. Lunghezza totale mm 99.

Ø..... mm	10,5	11	12	15	16	17
1557GL Cad.						

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF
PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 4. Lunghezza totale mm 124.

Ø..... mm	14	15	16	17	18	19	20
1557GM Cad.							

Articolo in esaurimento.



6

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Con porta-quadro di trascinamento. Adatte per bussole Art. 1557 GC.

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328



1557GP
1557GR
1557GS
1557GT

Cono Morse 1. Lunghezza totale mm 65,5.

Gambo cil. Ø..... mm	3,15	3,5	4	5	5,5	7	8
Lato del quadro..... mm	2,4	2,7	3	3,8	4,3	5,5	6,2
1557GP Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 2. Lunghezza totale mm 80.

Gambo cil. Ø..... mm	4,5	5,5	6	7	8	10	12
Lato del quadro..... mm	3,4	4,3	4,9	5,5	6,2	8	9
1557GR Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 3. Lunghezza totale mm 99.

Gambo cil. Ø..... mm	9	10	11	12	14	16
Lato del quadro..... mm	7	8	9	9	11	12
1557GS Cad.						

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 4. Lunghezza totale mm 124.

Gambo cil. Ø..... mm	12	16	18	20
Lato del quadro..... mm	9	12	14,5	16
1557GT Cad.				

Articolo in esaurimento.



MANDRINI FLOTTANTI (floating chucks)

1559GA SCU



Prod. SCU - Orig. SMP

Tipo "Normal".

Adatti per la ripresa di lavorazioni in prefori.

Esaltano le qualità della finitura della lavorazione e la durata dell'utensile.

Con due ghiera per la correzione radiale e angolare.

Correzione radiale da mm 0 a mm 1,5 (mm 2 per Art. 1559 GA 6).

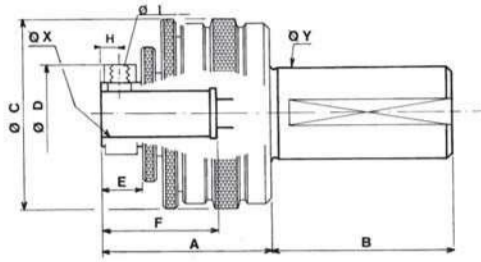
Correzione angolare da 0° a 1°.

Tipo	5	6	8
1559GA	Cad.		

Articolo in esaurimento.

Con attacco macchina cilindrico - attacco utensile cilindrico.

Tipo	5	6
Art. fornitore	22025M	32525M
Att. cilind. est. ø mm Y	25	25
Att. cilind. int. ø mm X	20	25
Misura A mm	74	82,5
Misura B mm	65	110
Misura C mm	82	91
Misura D mm	44	52
Misura E mm	16	22
Misura F mm	50	60
Misura H mm	8	11
Misura I M	8	8
Peso gr	1900	2500

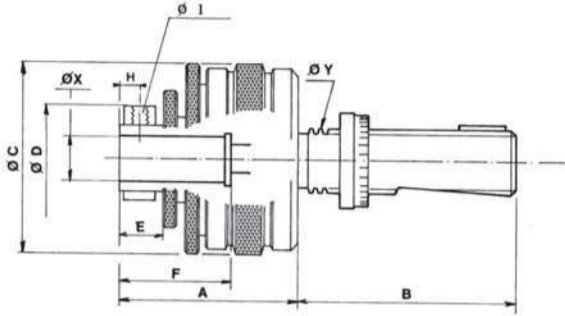


6

Con attacco macchina trapezoidale (DIN 6327) - attacco utensile cilindrico.

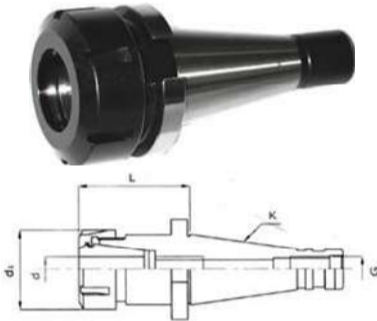
Con ghiera di regolazione della vite trapezoidale.

Tipo	8
Art. fornitore	22020Tr
Att. trapezoidale ø mm Y	20
Att. cilind. int ø mm X	20
Misura A mm	74
Misura B mm	88
Misura C mm	82
Misura D mm	44
Misura E mm	16
Misura F mm	50
Misura H mm	8
Misura I M	8
Peso gr	1910



MANDRINI DIN 2080 PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (DIN 2080 ER pinchers holder chucks with locking collars)

1560GA SCU



Prod. SCU

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, bareni, con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Tipo	0	01	1	2	3	4
Forma/filett. K/G	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 30 M12	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24
Capacità serraggio Ø d	mm 1-10	2-16	2-20	2-20	3-25	3-30
Quota L	mm 70	68	68	50	42	58
Quota d1	mm 32	42	50	50	63	63
Per pinze Art.	1560 GS- 1561GC	1560 GV- 1561GL	1560 GZ- 1561GN	1560 GZ- 1561GN	1561 GR	1561 GR

1560GA	Cad.					
--------	------	--	--	--	--	--

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.
Misura 0 in esaurimento.



Shop Metal Work.com | email: info@shopmetalwork.com
S.M.W. Italy Srl | Via Partelli, 1B Rovereto (TN) 38068
Tel: +39 0464 450506 | Cel: +39 351 7787009
P. IVA 02641930223

MANDRINI DIN 2080 PORTA-FRESE TIPO WELDON (DIN 2080 milling cutters holder chucks Weldon model)

Prod. SCU

Per frese con attacco Weldon. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Ø attacco frese d	mm	8	10	12	16
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	50	50
Quota d1.....	mm	28	35	42	48
1560GAB	Cad.				

Articolo in esaurimento.

SCU

1560GAB



MANDRINI DIN 2080 PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (DIN 2080 milling cutters holder chucks with fixed dragging)

Prod. SCU

Per frese con attacco a foro. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

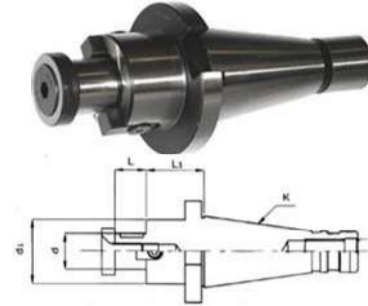
Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Ø foro frese d.....	mm	16	22	27	32
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	17	19	21	24
Quota L1.....	mm	36	36	36	45
Quota d1.....	mm	32	45	48	63
1560GAC	Cad.				

Per chiavi di serraggio a croce ved. Art. 911 GP.

SCU

1560GAC



6

MANDRINI DIN 2080 DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER FRESE (DIN 2080 morse cone reduction chucks for milling cutters)

Prod. SCU

Per frese con attacco Cono Morse filettato internamente. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

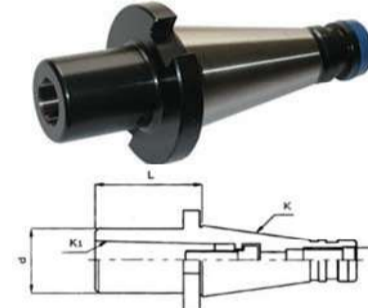
Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Attacco frese K1	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	65	95
Quota d.....	mm	25	32	40	48
1560GAE	Cad.				

Misura C.M. 1 in esaurimento.

SCU

1560GAE



MANDRINI DIN 2080 DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER PUNTE (DIN 2080 morse cone reduction chucks for drills)

Prod. SCU

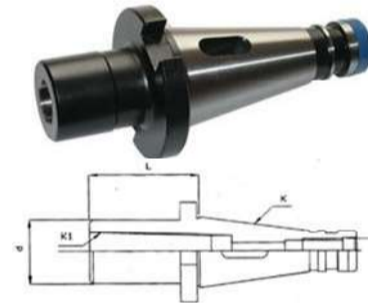
Per punte con attacco Cono Morse. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Attacco punte K1	C.M.	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	65	95
Quota d.....	mm	32	40	48
1560GAF	Cad.			

SCU

1560GAF



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

MANDRINI DIN 2080 PORTA-PUNTE INTEGRALI (DIN 2080 monolithic drill chucks)

1560GAL SCU



Prod. SCU

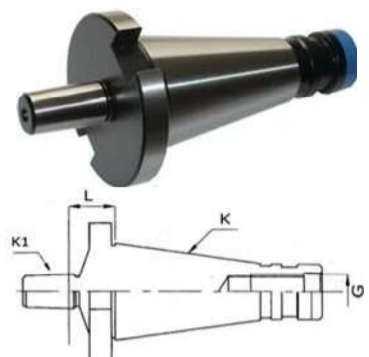
Per punte con attacco cilindrico. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Per punte Ø fino	mm	13	16
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	87	100
Quota D.....	mm	51	58
1560GAL	Cad.		

MANDRINI DIN 2080 PORTA-PUNTE (DIN 2080 connection for chucks drills holder)

1560GAM SCU



Prod. SCU

Per mandrini con attacco "B". Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Tipo		1	2	3	4
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24	ISO 50 M24
Attacco mandrino "B" K1...		B12	B16	B16	B18
Quota L.....	mm	22	22	25	25
1560GAM	Cad.				

Misura 1 in esaurimento.

6

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (DIN 69871/A ER pinch. holder chucks with lock. collars)

1560GB SCU



Prod. SCU

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, bareni, con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Tipo		01	1	2	3	4
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 30 M12	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24
Capacità serraggio Ø d	mm	2-16	2-20	2-20	3-25	3-25
Quota L.....	mm	70	63	70	80	100
Quota d1.....	mm	42	50	50	63	63
Per pinze Art.....		1560 GV- 1561 GL	1560 GZ- 1561 GN	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR	1561 GR
1560GB	Cad.					

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.
Misura 4 in esaurimento.

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-FRESE TIPO WELDON (DIN 69871/A milling cutters holder chucks Weldon model)

1560GBC SCU



Prod. SCU

Per frese con attacco Weldon. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Ø attacco frese d.....	mm	6	10	12	16	20
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	50	63	63
Quota d1.....	mm	25	35	42	48	50
1560GBC	Cad.					

Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (DIN 69871/A milling cutters holder chucks with fixed dragging)

Prod. SCU

Per frese con attacco a foro. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

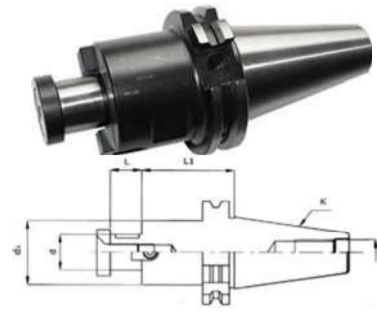
Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Ø foro frese d.....	mm	16	22	27	32
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	17	19	21	24
Quota L1.....	mm	46	46	58	58
Quota d1.....	mm	38	48	48	60
1560GBE	Cad.				

Per chiavi di serraggio a croce ved. Art. 911 GP.

SCU

1560GBE



MANDRINI DIN 69871/A DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER FRESE (DIN 69871/A morse cone reduction chucks for milling cutters)

Prod. SCU

Per frese con attacco Cono Morse filettato internamente. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Attacco frese K1.....	C.M.	1	2
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50
Quota d1.....	mm	25	32
1560GBF	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU

1560GBF



6

MANDRINI DIN 69871/A DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER PUNTE (DIN 69871/A morse cone reduction chucks for drills)

Prod. SCU

Per punte con attacco Cono Morse. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Attacco punte K1.....	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	76	95
Quota d1.....	mm	25	32	40	48
1560GBL	Cad.				

Misura C.M. 1 in esaurimento.

SCU

1560GBL



MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PUNTE INTEGRALI (DIN 69871/A monolithic drill chucks)

Prod. SCU

Per punte con attacco cilindrico. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Per punte Ø fino.....	mm	13	16
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	100	110
Quota D.....	mm	51	58
1560GBM	Cad.		

SCU

1560GBM



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PUNTE (DIN 69871/A connection for chucks drills holder)

1560GBP 

Prod. SCU

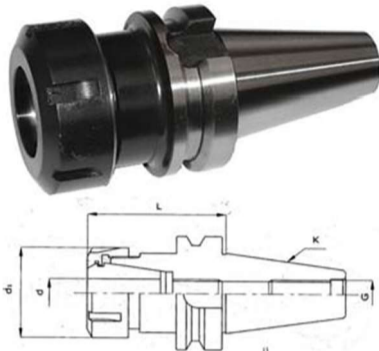
Per mandrini con attacco "B". Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Tipo	2	3	4
Forma/filett.K/G	ISO 40 M16	ISO 50 M24	ISO 50 M24
Attacco mandrino "B" K1 ...	B16	B16	B18
Quota L..... mm	40	40	40
1560GBP Cad.			

Misure mm 3 e 4 in esaurimento.

MANDRINI MAS-BT PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (MAS-BT ER pinchers holder chucks with locking collars)

1560GC 

Prod. SCU

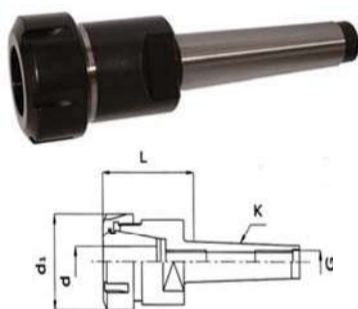
Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, baren, con i più alti momenti torcenti.

Attacco BT 40 secondo norme MAS-BT, terminale con filetto interno.

Tipo	0	1	2
Forma/filett.K/G	BT 40 M16	BT 40 M16	BT 40 M16
Capacità serraggio Ø d	1-10	2-20	3-25
Quota L..... mm	70	70	70
Quota d1..... mm	32	50	63
Per pinze Art.....	1560 GS- 1561 GC	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR
1560GC Cad.			

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.
Misura 0 in esaurimento.

MANDRINI CONO MORSE PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (C.M. ER pinchers holder chucks with locking collars)

1560GD 

Prod. SCU

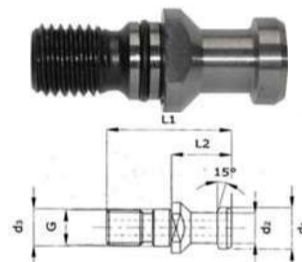
Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GC

Attacco Cono Morse, terminale con filetto interno.

Tipo	1	2	3	4	5
Forma/filett.K/G	C.M. 2 M10	C.M. 2 M10	C.M. 3 M12	C.M. 3 M12	C.M. 3 M12
Capacità serraggio Ø d	2-13	2-16	2-13	2-16	2-20
Quota L..... mm	50	54	50	53	70
Quota d1..... mm	35	42	28	42	50
Per pinze Art.....	1560 GT- 1561 GF	1560 GV- 1561 GL	1560 GT- 1561 GF	1560 GV- 1561 GL	1560 GZ- 1561 GN
1560GD Cad.					

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

TENONI PER MANDRINI ATTACCO DIN 69871/A (tullstud for chucks with shank DIN 69871/A)

1560GEA 

Prod. SCU

In acciaio, temprato. Di alta precisione DIN 69872/A. Forati per lubrificazione interna.

Per mandrini Art. 1560 GB-1560 GBC-1560 GBE-1560 GBF-1560 GBL-1560 GBM-1560 GBP.

Filetto G..... M.	12	16	24
Quota d1..... mm	12	19	28
Quota d2..... mm	9	14	21
Quota d3..... mm	13	17	25
Quota L1..... mm	44	54	74
Quota L2..... mm	24	26	34
Per coni Gr.	ISO 30	ISO 40	ISO 50
1560GEA Cad.			

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

TENONI PER MANDRINI ATTACCO MAS-BT (tullstud for chucks with shank MAS-BT)

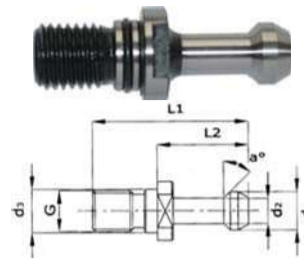
Prod. SCU

In acciaio, temprato. Di alta precisione BT-MAS-I/II. Forati per lubrificazione interna.
Per mandrini Art. 1560 GC.

Tipo.....		16	16A
Filetto G	M.	16	16
Angolo a°	gradi	45	30
Quota d1	mm	15	15
Quota d2	mm	10	10
Quota d3	mm	17	17
Quota L1	mm	60	60
Quota L2	mm	35	35
Per coni Gr.....		BT 40	BT 40
1560GEB	Cad.		

SCU

1560GEB



GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI PORTA-PINZE ER (locking collars for ER pinchers holder chucks)

Prod. SCU

In acciaio temprato. Di alta precisione che garantisce un'elevata centratura, la tenuta e la facile estrazione dai mandrini delle pinze elastiche, grazie alla linguetta di trascinamento.

Per mandrini Art. 1560 GA-B-C-D.

Per mandrini porta-pinze ER		16	20	25	32	40
Ø ghiera d	mm	32	35	42	50	63
Altezza ghiera L	mm	17,5	19	20	22,3	25,3
Filetto ghiera G	MF	22x1,5	25x1,5	32x1,5	40x1,5	50x1,5
1560GEC	Cad.					

SCU

1560GEC



MANDRINI PORTA-PINZE ER CENTRO P AD ALTISSIMA QUALITA' PER ELEVATE VELOCITA'

(high quality pinchers holder chucks with locking collar)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488, CON Ø SERRAGGIO A MISURA INTERA.

Per attacchi DIN 6535 anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenì ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.

Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 µm.

MANDRINI HSK DIN 69893/A-E PORTA-PINZE TIPO ER

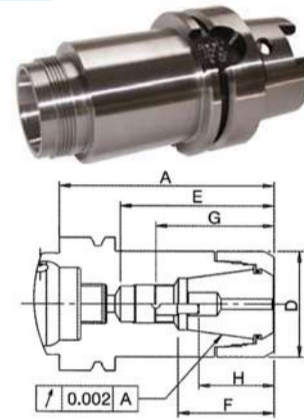
Attacco HSK-A63 secondo norme DIN 69893/A-E.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 20000 1/min.

Tipo.....		32
Capacità serraggio Ø.....	mm	2-20
Quota D	mm	50
Quota A	mm	100
Quota E	mm	71
Quota F.....	mm	45
Per pinze Art.		1561 GN
1560GL	Cad.	

SCU

1560GL



I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta. Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm. La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GL

MANDRINI MAS/BT PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco BT 40 secondo norme MAS/BT, terminale con filetto interno M16.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 15000 1/min.

Tipo.....		25	32
Capacità serraggio Ø.....	mm	2-16	2-20
Quota D	mm	40	50
Quota A	mm	55	55
Quota E	mm	93	95
Quota F.....	mm	-	55
Per pinze Art.		1561 GL	1561 GN
1560GM	Cad.		

SCU

1560GM



I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta.

Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm.

La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

Articolo in esaurimento.

1560GPA SCU



Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488. Per attacchi DIN 6535 e per diametri pieni anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenii ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.

Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 µm.

GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI CENTRO P

Per mandrini porta-pinze ER Art. 1560 GH-L-M.

Tipo	32
Ø max..... mm	50
Per mandrini Art	1560 GH-L-M 32
Per pinze Art.....	1561 GN
1560GPA Cad.	<input type="text"/>

Per chiavi di serraggio ved. Art. 1560 GRA - GRE.
Articolo in esaurimento.

1560GPB SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GPA

GHIERE DI SERRAGGIO PER USO CON ANELLO DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

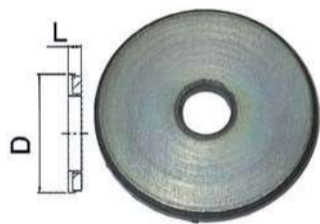
Per mandrini porta-pinze ER Art. 1560 GH-L-M.

Tipo	25	32
Ø max..... mm	40	50
Per mandrini Art	1560 GH-L-M 25	1560 GH-L-M 32
Per pinze Art.....	1561 GL	1561 GN
1560GPB Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Le ghiera vengono fornite senza anelli di tenuta.
Per anelli di tenuta ved. Art. 1560 GPC-GPE.
Per chiavi di serraggio ved. Art. 1560 GRA - GRE.
Articolo in esaurimento.

6

1560GPC SCU 1560GPE



ANELLI DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Grandezza 25.

Da usare in combinazione con le ghiera Art. 1560 GPB 25 e le pinze Art. 1561 GL.

Dimensioni (mm) D=20,2 L=2. Per pressioni fino a 80 bar.

Ø serraggio..... mm	16
1560GPC Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

ANELLI DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Grandezza 32.

Da usare in combinazione con le ghiera Art. 1560 GPB 32 e le pinze Art. 1561 GN.

Dimensioni (mm) D=26,2 L=2. Per pressioni fino a 80 bar.

Ø serraggio..... mm	5	8	10	14	16
1560GPE Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

1560GRA SCU



Tipo a rulli con manico in acciaio e impugnatura in gomma, per serrare/disserrare tutte le ghiera di mandrini con fori, incavi oppure lisce (CENTRO P). Permette operazioni rapide, precise e sicure sia per le ghiera che per l'operatore.

CHIAVI DI SERRAGGIO PER GHIERE DI MANDRINI CENTRO P

Ø ghiera..... mm	40
Lungh. totale..... mm	400
Pinze ER	Gr. 25
1560GRA Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

1560GRE SCU

14x18



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GRA

CHIAVI DI SERRAGGIO PER GHIERE DI MANDRINI CENTRO P

Indicato per uso con chiavi dinamometriche ad innesto femmina mm 14x18 (Art. 803 G 200 - 805 GH 200/300/400 - 805 GR) per un serraggio controllato.

Ø ghiera..... mm	40	50
Attacco maschio..... mm	14x18	14x18
Pinze ER	Gr. 25	32
1560GRE Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

PINZE ELASTICHE A GRANDE ESCURSIONE TIPO ER/ESX A NORMA DIN 6499-B/ISO 15488 (collets of chucks)

Prod. SCU

In acciaio, esecuzione con precisione di rotazione fino a 10 µm. Indicate in lavori che non richiedono particolare precisione e durata dell'utensile, ma economicità di costi. Con capacità elastica di serraggio di mm 1.

Gr. 16.

Dimensioni (mm): D = 17 L = 27,5.

Ø serraggio..... mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GS Cad.							
Ø serraggio..... mm	10						
1560GS Cad.							

SCU 16 1560GS



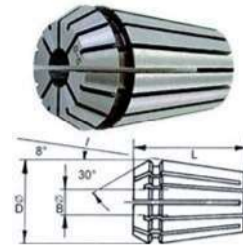
Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 20.

Dimensioni (mm): D = 21 L = 31,5.

Ø serraggio..... mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GT Cad.							
Ø serraggio..... mm	10	11	12	13			
1560GT Cad.							

SCU 20 1560GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 25.

Dimensioni (mm): D = 26 L = 34.

Ø serraggio..... mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GV Cad.							
Ø serraggio..... mm	10	11	12	13	14	15	16
1560GV Cad.							

SCU 25 1560GV



6

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 32.

Dimensioni (mm): D = 33 L = 40.

Ø serraggio..... mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GZ Cad.							
Ø serraggio..... mm	10	11	12	13	14	15	16
1560GZ Cad.							
Ø serraggio..... mm	17	18	19	20			
1560GZ Cad.							

SCU 32 1560GZ



PINZE ELASTICHE TIPO ER/ESX IN ASSORTIMENTO (collets for chucks in sets)

Prod. SCU

Su supporto per un facile prelievo.

Grandezza	20	25	32
Pinze contenute Art.	1560GT	1560GV	1560GZ
Ø serraggio min/max	mm 2-13	2-16	3-20
Pinze contenute	Nr 12	15	18
1560GZE Cad.			

SCU 1560GZE

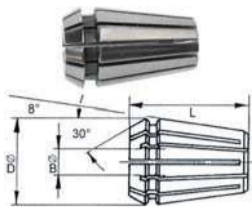


Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

PINZE ELASTICHE DI ALTA PRECISIONE A GRANDE ESCURSIONE TIPO ER/ESX A NORMA DIN 6499-B/ISO 15488
(collets for chucks)

6

1561GA SCU 8



Prod. SCU - Orig. Fahrion
In acciaio speciale. Esecuzione di altissima precisione di rotazione fino a 5 µm. Permettono l'utilizzo di parametri più elevati di lavoro, maggiore durata degli utensili e notevole risparmio sui costi di lavorazione. Superfici trattate, a sfere di rubino, lappate, con angoli smussati che permettono una maggiore presa delle pinze e una più lunga durata dei mandrini. Particolarmente indicate per uso con centri NC ad alta velocità (HSC) e mandrini centro P orig. Fahrion.
Gr. 8.
Con capacità elastica di serraggio di mm 0,5. Dimensioni (mm) D = 8,5 L = 13,6.

Ø serraggio.....mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GA Cad.							
Ø serraggio.....mm	4,5	5					
1561GA Cad.							

1561GB SCU 11



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA
Gr. 11.
Con capacità elastica di serraggio di mm 0,5. Dimensioni (mm) D = 11,5 L = 18.

Ø serraggio.....mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GB Cad.							
Ø serraggio.....mm	4,5	5	5,5	6	6,5	7	
1561GB Cad.							

1561GC SCU 16



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA
Gr. 16.
Con capacità elastica di serraggio di mm 1 (0,5 per Ø serraggio mm 1-1,5).
Dimensioni (mm) D = 17 L = 27,5.

Ø serraggio.....mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GC Cad.							
Ø serraggio.....mm	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
1561GC Cad.							
Ø serraggio.....mm	8	8,5	9	9,5	10		
1561GC Cad.							

1561GF SCU 20



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA
Gr. 20.
Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 21 L = 31,5.

Ø serraggio.....mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
1561GF Cad.							
Ø serraggio.....mm	7	8	9	10	11	12	13
1561GF Cad.							

1561GL SCU 25



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA
Gr. 25.
Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 26 L = 34.

Ø serraggio.....mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
1561GL Cad.							
Ø serraggio.....mm	7	8	9	10	11	12	13
1561GL Cad.							
Ø serraggio.....mm	14	15	16				
1561GL Cad.							

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 32.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 33 L = 40.

Ø serraggio	mm	2	3	4	5	6	7	8
1561GN	Cad.							
Ø serraggio	mm	9	10	11	12	13	14	15
1561GN	Cad.							
Ø serraggio	mm	16	17	18	19	20		
1561GN	Cad.							

SCU

32

1561GN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 40.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 41 L = 46.

Ø serraggio	mm	3	4	5	6	7	8	9
1561GR	Cad.							
Ø serraggio	mm	10	11	12	13	14	15	16
1561GR	Cad.							
Ø serraggio	mm	17	18	19	20	21	22	23
1561GR	Cad.							
Ø serraggio	mm	24	25	26	28	30		
1561GR	Cad.							

SCU

40

1561GR



Per le misure Ø mm 28 e 30 precisione di rotazione fino a 10 µm.

PINZE ELASTICHE DI ALTA PRECISIONE TIPO ER/ESX IN ASSORTIMENTO (collects for chucks in sets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Grandezza		8	11	16	20	25	32	40
Pinze contenute Art.		1561GA	1561GB	1561GC	1561GF	1561GL	1561GN	1561GR
Ø serraggio min/max	mm	1-5	1-7	1-10	2-13	2-16	3-20	4-26
Pinze contenute	Nr	9	13	10	12	15	18	23
1561GT	Cad.							

Articolo in esaurimento.

SCU

1561GT



PINZE COMPENSATE A TRAZIONE (traction compensated pinchers)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio speciale, esecuzione con precisione secondo la classe 2, corrispondente a una precisione di rotazione da 15 a 20 µm. Finemente lavorate. Compensazione a trazione. Anello di tenuta per la pulizia del perno portamaschio. Scorrimento e traino a sfera.

Gr. 16.

Ø serraggio	mm	2,24	2,5	2,8	3,15	3,5	3,55	4
1562GG	Cad.							
Ø serraggio	mm	4,5	5	5,5	6	6,3		
1562GG	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 20.

Ø serraggio	mm	2,5	2,8	3,15	3,5	3,55	4	4,5
1562GH	Cad.							
Ø serraggio	mm	5	5,5	6	6,3	7		
1562GH	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 25.

Ø serraggio	mm	3,15	3,5	3,55	4	4,5	5	5,5
1562GL	Cad.							
Ø serraggio	mm	6	6,3	7	8	9	10	
1562GL	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 32.

Ø serraggio	mm	5	5,5	7	9	11	11,2	12,5
1562GM	Cad.							

Articolo in esaurimento.

SCU

1562GG

1562GH

1562GL

1562GM



Articolo	Campo filettatura	A	DIME						SI	NI
			D1	D2	D3	L1	L2	L3		
1562GG	M1-M6	7	17	11	6,3	22	20	7		
1562GH	M1-M8	7	21	14	7,1	24	23	8		
1562GL	M3-M10	8	26	19	10	26	24	10		
1562GM	M4-M12	10	33	23	12,5	33	32	11		

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

1562GPA SCU **32**



Prod. SCU

In acciaio speciale finemente lavorate. Compensazione a trazione, cambio del maschio direttamente sul mandrino, senza dover smontare la pinza. Anello di tenuta per tenere pulito il perno portamaschio ed evitare il grippaggio. Scorrimento e traino a sfera.

Gr. 32.

Lunghezza corsa esp. mm 8. Dimensioni (mm): D = 33 L = 48.

Ø serraggio.....mm	3,5	4	4,5	7	9	10	11
1562GPA Cad.							

Articolo in esaurimento.

SMONTACONI (CNC chucks vices)

1562GRA SCU



Prod. SCU

Tipo per mandrini DIN 2080, DIN 69871, BT e HSK-A.

Per il bloccaggio e lo sbloccaggio degli utensili dai mandrini.

Corpo in acciaio con bloccante orientabile, per il montaggio anche dei tenoni.

Muniti di perno di sicurezza per evitare cadute accidentali dei mandrini. Base con 4 fori di fissaggio al banco di lavoro.

Tipo	1	2
Per attacchi	ISO 40/HSK-A63	ISO 50/HSK-A100
Altezza..... mm	160	200
Largh. totale..... mm	240	260
Largh. interassi fori..... mm	85	90
Lungh. interassi fori..... mm	95	125
Peso..... Kg	6,3	9,6
1562GRA Cad.		

AZZERATORI (zero setter)

1562GRE MIB GERMANY



Orig. MIB - Art. 01027092

Per regolare gli utensili sullo "zero" e stabilire il punto di riferimento del mandrino della macchina in direzione assiale.

In acciaio speciale temprato con magnete.

Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 33,5, con comparatore Ø mm 40, lettura mm 0,01. Capacità mm 3. Dimensioni azzeratore Ø mm 58x50 h.

1562GRE Cad.	
---------------------	--

1562GRF MIB GERMANY



Orig. MIB - Art. 01027090

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GRE

Tipo analogico con magnete nella base. In acciaio speciale temprato. Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 26,6, con comparatore incorporato Ø mm 40, lettura mm 0,01. Capacità mm 2. Dimensioni azzeratore mm 60x52x52 h.

1562GRF Cad.	
---------------------	--

1562GRT MIB GERMANY **IP65**



Orig. MIB - Art. 01027098

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GRE

Tipo digitale con magnete nella base. Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 24,7, lettura mm 0,001. Capacità mm 2. Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, oli, polvere ecc., secondo le norme EN 60529. Dimensioni azzeratore mm Ø 55x53.

1562GRT Cad.	
---------------------	--

6

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

TASTATORI TRIDIMENSIONALI "3D" (3D tasters)

Prod. SCU

Tipo di elevata qualità "made in Germany". Precisione ±0,01 mm. Corpo in robusta e stabile lega d'alluminio. Sistema di protezione da urti delle testine con punta di rottura predeterminato. Attacco cilindrico tipo Weldon Ø mm 20. Lunghezza corpo con asta tastatrice mm 113, lunghezza attacco mm 50, larghezza corpo mm 65. Ø della sfera dell'asta tastatrice mm 4. Lunghezza asta tastatrice mm 25. Quadrante di grande dimensione a doppia scala di lettura per movimenti laterali, frontali e verticali. Con 2 viti di regolazione per l'azzeramento. Installabile in posizione orizzontale e verticale su macchine utensili e su sistemi di elettroerosione. Viene fissato sul mandrino portautensile e rende possibile posizionare in modo semplice e preciso gli assi del mandrino. In questo modo è facile determinare i punti zero del pezzo e le sue dimensioni. E' possibile lavorare su tutti e tre gli assi e l'indicatore si sposta sempre nella stessa direzione misurando la distanza dal pezzo, senza dover effettuare ulteriori calcoli.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

1562S Cad.

Aste tastatrici per tastatore Art. 1562 S.

Ø sfera.....	mm	4	8
Lungh. totale.....	mm	27	69
Tipo.....		di serie	opzionale
01562S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

1562S



IP67

TASTATORI E CENTRATORI PER BORDI (edge finders)

Orig. MIB

Tipo a rotazione, in acciaio temprato e rettificato. La testina tastatrice collegata elasticamente al codolo d'attacco consente una precisione di allineamento di 0,01 mm. Permette il rapido allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili. Velocità di rotazione 500/600 giri/min.

Grandezza	10	104
Ø testina tastatrice.....	mm 10	4 e 10
Ø attacco	mm 10	10
Lungh. totale.....	mm 84	94
Cod. fornitore.....	01027096	01027097
1562TA	Cad.	<input type="text"/>

L'Art. 1562 TA 10 è prod. SCU.

MIB GERMANY

1562TA

6



Grandezze 3 e 4 con segnale luminoso al momento del contatto col pezzo. Grandezza 5 con segnale luminoso e acustico al momento del contatto col pezzo. Completati di batteria. Strumenti utilizzati per definire i centri di foratura rispetto al mandrino della macchina e per l'allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili. Sfere tastatrici in acciaio speciale temprato Ø mm 10.

Grandezza	3	4	5
Ø attacco	mm 20	20	20
Lungh. totale.....	mm 103	160	160
Cod. fornitore.....	01027093	01027094	01027095
1562TE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura 4 in esaurimento.

MIB GERMANY

1562TE



CENTRATORI TRIDIMENSIONALI ELETTRONICI LUMINOSI E SONORI (luminous and sonorous electronical tridimensional balancer)

Prod. SCU

Strumento elettronico adatto per azzerare delle distanze oppure dei punti. Utilizzato per centrare circonferenze interne ed esterne definendo i centri di foratura rispetto al mandrino della macchina e per l'allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili. Sfera tastatrice in acciaio speciale temprato Ø mm 6 ± 0,005. Gambo della sfera lunghezza totale mm 43 (compresa la sfera) e scostamento di sicurezza mm 4. Segnale acustico e luminoso al momento del contatto con il pezzo. Funzionamento a batteria V 12. Completo di istruzioni d'uso.

Ø attacco	mm	20
Lungh. attacco.....	mm	54
Lungh. totale.....	mm	175
1562V	Cad.	<input type="text"/>

SCU

1562V

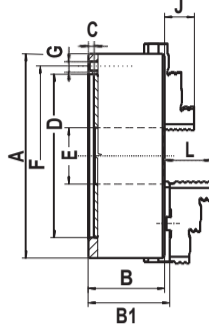


LUCE + BEEP

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

MANDRINI AUTOCENTRANTI (self-centring chucks)

1563P SCU



Prod. SCU

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
Ø foro	mm	16	20	32	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	5000	4500	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	10	17	24	31	37	46	55
1563P	Cad.							

Riferimenti quote

	mm	80	100	125	160	200	250	315
A (Diametro)	mm	80	100	125	160	200	250	315
B	mm	44	50	56	64,5	75	85	94
B1	mm	-	-	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1
C	mm	3	3	4	4	4	5	5
D H7	mm	56	70	95	125	160	200	260
E	mm	16	20	32	42	55	76	103
F	mm	67	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16
J	mm	13	16	20	32	29	34	43
L	mm	-	-	40	43	45	53	57
Peso c.a.	Kg	1,5	2,8	5	10	17,5	29	50

6

1563R SCU



Serie di 3 griffe per interni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1563 P.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
1563R	La serie							

1563T SCU



Serie di 3 griffe per esterni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1563 P.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
1563T	La serie							

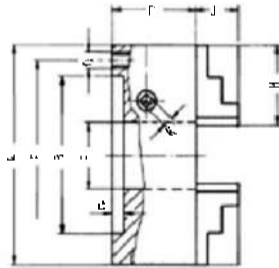
1563V SCU



Serie di 3 griffe in acciaio non temprato, integrali. Per Art. 1563 P.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
1563V	La serie							

1565G SCU



Prod. SCU - Röhm

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	100	160	200	250	315
Ø foro	mm	20	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	4500	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	27	47	55	63	69
1565G	Cad.					

Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.
Articolo in esaurimento.

Riferimenti quote

	mm	100	125	160	200	250	315
A (Diametro)	mm	100	125	160	200	250	315
B (H6) mm	mm	70	95	125	160	200	260
C	mm	3	4	4	4	5	5
D	mm	50	56	65	73,5	82	95
E	mm	20	32	42	55	76	103
F	mm	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
H	mm	48	52	61	69	90	130
J	mm	18	22,5	26	32,5	40	46
K	mm	8	9	10	11	12	14
Peso c.a.	Kg	2,9	4,5	8,2	14,6	25,7	44,2

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prod. SCU

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 4 griffe.
Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

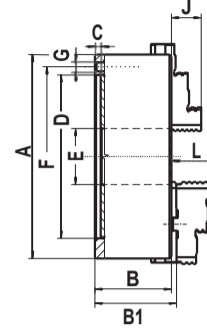
Ø.....	mm	125	160	200	250	315
Ø foro.....	mm	32	42	55	76	103
Giri/minuto max.....	Nr	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio.....	kN	24	31	37	46	55
1567P	Cad.					

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	125	160	200	250	315
B	mm	56	64,5	75	85	94
B1	mm	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1
C	mm	4	4	4	5	5
D H7	mm	95	125	160	200	260
E	mm	32	42	55	76	103
F	mm	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16
J	mm	20	32	29	34	43
L	mm	40	43	45	53	57
Peso c.a.	Kg	5	10	17,5	29	50

SCU

1567P



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Serie di 4 griffe per interni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1567 P.

Ø.....	mm	125	160	200	250	315
1567R	La serie					

SCU

1567R



6

Serie di 4 griffe per esterni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1567 P.

Ø.....	mm	125	160	200	250	315
1567T	La serie					

SCU

1567T



Serie di 4 griffe in acciaio non temprato, integrali. Per Art. 1567 P.

Ø.....	mm	125	160	200	250	315
1567V	La serie					

SCU

1567V



Prod. SCU - Röhm

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 4 griffe.
Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	100	125	160	200	250	315
Ø foro.....	mm	20	32	42	55	76	103
Giri/minuto max.....	Nr	4500	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio.....	kN	27	31	47	55	63	69
1569G	Cad.						

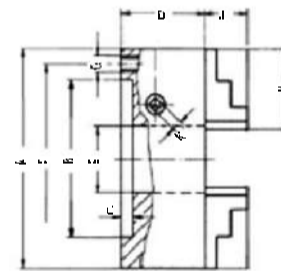
Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.

Riferimenti quote

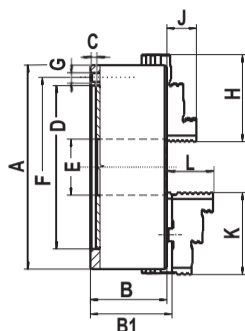
A (Diametro)	mm	100	125	160	200	250	315
B (H6) mm	mm	70	95	125	160	200	260
C	mm	3	4	4	4	5	5
D	mm	50	56	65	73,5	82	95
E	mm	20	32	42	55	76	103
F	mm	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
H	mm	48	52	61	69	90	130
J	mm	18	22,5	26	32,5	40	46
K	mm	8	9	10	11	12	14
Peso c.a.	Kg	2,9	4,5	8,2	14,6	25,7	44,2

SCU

1569G



1569P SCU



Prod. SCU

Guida doppia, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	160	200	250	315
Ø foro	mm	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	31	37	46	55
1569P	Cad.				

Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	160	200	250	315
B	mm	74,5	83	96	111
B1	mm	79,3	87,8	99,8	115,1
C	mm	6,5	6,5	6,0	6,3
D H7	mm	125	160	200	260
E	mm	42	55	76	103
F	mm	140	176	224	286
G	mm	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16
J	mm	25	29	34	41,3
L	mm	43,1	45	53	57
Peso c.a.	kg	10	17,5	29	50

6

1569R SCU



Serie di 3 griffe per interni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1569 P.

Ø.....	mm	160	200
1569R	La serie		

Articolo in esaurimento.

1569T SCU



Serie di 3 griffe per esterni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1569 P.

Ø.....	mm	160	200	250	315
1569T	La serie				

Articolo in esaurimento.

1569V SCU



Serie di 3 griffe in acciaio non temprato, integrali. Per Art. 1569 P.

Ø.....	mm	160	250
1569V	La serie		

Articolo in esaurimento.

1570G SCU



Prod. SCU - Röhm

Guida doppia, corpo in ghisa sferoidale speciale.

Tipo di altissima precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave. Parti di scorrimento temprate e rettificate. Elevati valori di serraggio, garantiti dalla dentatura maggiorata dei pignoni e della corona. Pignoni e corona rettificati e temprati. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	315
Ø foro	mm	103
Peso	Kg	48
1570G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

1570GA SCU



Serie di 3 griffe per interni, temprate. Per Art. 1570 G.

Ø.....	mm	200	230	250	315
1570GA	La serie				

Articolo in esaurimento.

1570GB SCU



Serie di 3 griffe per esterni, temprate. Per Art. 1570 G.

Ø.....	mm	200	230	250	315
1570GB	La serie				

Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Serie di 3 blocchetti non temprati. Per Art. 1570 G.

Ø..... mm **200**
1570GE La serie

Articolo in esaurimento.

SCU



1570GE

Serie di 3 supporti temprati, per blocchetti. Per Art. 1570 G.

Ø..... mm **250 315**
1570GF La serie

Articolo in esaurimento.

SCU



1570GF

PLATORELLI PER MANDRINI AUTOCENTRANTI (unfinished backplates for lathe chucks)

Prod. SCU

In ghisa. Esecuzione grezza di fusione.

Le sotto elencate dimensioni si intendono indicative e soggette a possibili variazioni.

Ø flangia mm **90**
 Altezza flangia mm 15
 Ø foro mm 30
 Ø mozzo mm 60
 Altezza mozzo mm 30
 Peso Kg 1,5
1571P Cad.

Le dimensioni si intendono indicative e soggette a possibili variazioni.
 Articolo in esaurimento.

SCU



1571P

CONTROPUNTE ROTANTI (revolving centers)

Prod. SCU

Tipo leggero. In acciaio temprato e rettificato, durezza HRc 61-62.

Con cuspide a 60°.

Attacco.....	C.M.	2	3	4
Ø punta rotante.....	mm	24	27	30
Ø corpo.....	mm	45	52	58
Carico di lavoro radiale.....	N	400	800	1250
Peso.....	Kg	0,460	0,800	1,256
1578	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

60°

1578



6

Tipo di precisione. In acciaio forgiato, temprato e rettificato, durezza HRc 61-62.

Con cuspide a 60°.

Attacco.....	C.M.	1	2	3	4	5
Ø punta rotante.....	mm	15	18	23	25	38
Ø corpo.....	mm	32	41	50	60	75
Carico max.....	Kg	80	180	270	550	1000
Peso.....	Kg	0,200	0,550	0,970	1,550	3,200
1579	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

A richiesta fornibile contropunta con C.M. 6

SCU

60°

1579



Tipo per carichi pesanti, con precisa centratura.

In acciaio di alta resistenza, totalmente temprate e rettificato, durezza HRc 61-63.

Rotazione su 3 cuscinetti a doppia sfera. Con cuspide a 60°.

Attacco.....	C.M.	2	3	4	5	6
Ø punta rotante.....	mm	18	24	25	38	50
Ø corpo.....	mm	46	60	70	90	105
Giri/minuto max.....	Nr	5500	5500	5000	4000	2800
Carico max.....	Kg	220	500	800	1500	2500
Peso.....	Kg	0,680	1,300	2,100	4,500	9,200
1580	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

60°

1580



CONTROPUNTE ROTANTI PER CORPI CAVI (bull nose lathe centers)

Prod. SCU

Tipo per tornitura e rettifica di tubi e corpi cavi.

Totalmente in acciaio temprato e rettificato.

Con cuspide a 60°.

Attacco.....	C.M.	1	2	3	4	5
Ø max cono rotante.....	mm	50	60	80	100	120
Ø min cono rotante.....	mm	20	30	30	40	50
Giri/minuto.....	Nr.	5000	5000	4500	3000	3000
Carico max.....	Kg	100	180	350	600	750
1582A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

60°

1582A



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

CONTROPUNTE A CUSPIDI INTERCAMBIABILI (revolving centers with interchangeable inserts)

1584E SCU



Prod. SCU
 Tipo leggero. In acciaio temprato e rettificato.
 Completo di 7 inserti intercambiabili ed estrattore per gli inserti.
 Attacco C.M. 2. Lunghezza solo corpo rotante mm 35. Lunghezza totale senza inserti mm 130.
1584E Cad.

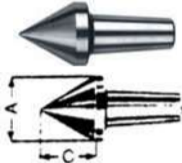
1584G SCU



Prod. SCU - Röhms
 Tipo di precisione. Corpo in acciaio ad alta resistenza.
 Parti rotanti in acciaio speciale temprate e rettificate.
 Triplo sistema di cuscinetti a sfere e rulli di guida, protetti contro la penetrazione di liquidi o scorie.
 Inserti intercambiabili con cuspidi a 60°, 90°, tronco cono e cavo. Attacco conico rettificato e temprato.
 Solo contropunta senza inserti.
 Attacco C.M. **2** **3** **4**
 Lungh. solo corpo rotante... mm 45 48 67
 Carico assiale max..... Kg 40 130 250
1584G Cad.

6

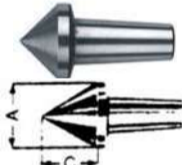
1584GA SCU **60°**



Inserti cuspidi 60° per Art. 1584 G.
 Per contropunte attacco C.M. **2** **3** **4**
1584GA Cad.

1584 GA		
	A	C
2	16	13
3	20	17
4	28	23,5

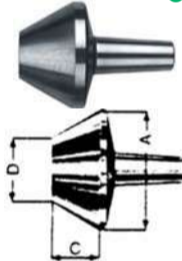
1584GC SCU **90°**



Inserti cuspidi 90° per Art. 1584 G.
 Per contropunte attacco C.M. **2** **3** **4**
1584GC Cad.

1584 GC		
	A	C
2	16	7,5
3	20	9,5
4	28	13,5

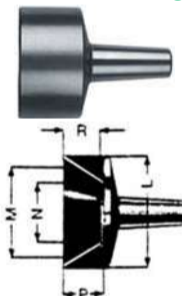
1584GE SCU **60°**



Inserti tronco conico 60° per Art. 1584 G.
 Per contropunte attacco C.M. **2** **3** **4**
1584GE Cad.

1584 GE			
	A	C	D
2	25	13	10
3	35	17,5	15
4	55	21,5	30

1584GF SCU **60°**



Inserti tronco cavo 60° per Art. 1584 G.
 Per contropunte attacco C.M. **2** **3** **4**
1584GF Cad.

1584 GF					
	L	M	N	P	R
2	25	20	10	14	11
3	35	30	15	19	16
4	55	48	30	24	18

Estrattori per inserti per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco..... C.M.	2	3	4
1584GL Cad.			

SCU



1584GL

CONTROPUNTE FISSE (dead lathe centers)

Prod. SCU

In acciaio al WOLFRAMIO, totalmente temprate e rettificate. Esecuzione di precisione. Con cuspidi conica 60°.

Attacco..... C.M.	1	2	3	4	5	6
Lungh..... mm	80	100	125	160	200	270
1585 Cad.						

SCU

60°

1585



Tipo con cuspidi in metallo duro, rettificata.

Attacco..... C.M.	1	2	3	4	5	6
Lungh..... mm	80	100	125	160	200	270
1586A Cad.						

SCU

60°

1586A



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 1586A

Attacco..... C.M.	2	3	4	5
Lungh..... mm	100	125	160	200
1586B Cad.				

SCU

60°

1586B



HARTMETALL

TORRETTE PORTAUTENSILI A CAMBIO RAPIDO (quick-change tool blocks)

Prod. SCU

In acciaio forgiato, temprate e rettificate. Con 5 portautensili di cui 3 normali, 1 con incastro prismatico, 1 portapunte, 2 chiavi di corredo.

Esecuzione di precisione.

Dimensioni corpo..... mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
Altezza..... mm	45	55	60	75	85	95
Foro centrale..... mm	14	14	20	25	25	32
Per utensili fino spessore... mm	16	20	21	26	31	36
Attacco..... C.M.	1	1	2	3	3	4
Peso..... Kg	3,5	5	9	15	19	27
1587 Cad.						

SCU

1587

Portautensili di ricambio con sede piana. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo..... mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587A Cad.						

Portautensili di ricambio con sede a V. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo..... mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587B Cad.						

Portautensili di ricambio con Cono Morse. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo..... mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587C Cad.						

I suddetti ricambi sono adatti solo per torrette da noi fornite.

Chiavi a T. Bocca quadra.

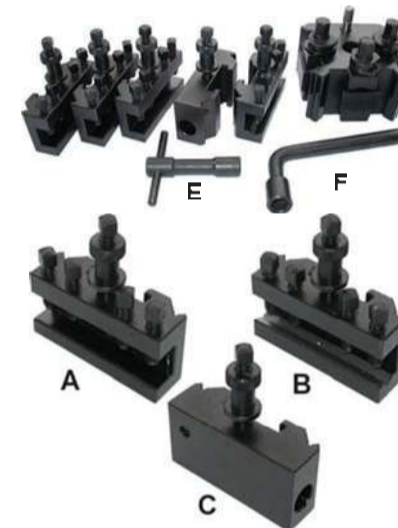
In acciaio forgiato. Brunite. Per Art. 1587.

Apertura..... mm	7	9	10	12
Per torrette..... mm	70x70/80x80	100x100	115x115/126x126	145x145
O1587E Cad.				

Chiavi a a pipa. Bocca esagonale.

In acciaio forgiato. Brunite. Per Art. 1587.

Apertura..... mm	10	12	14	17	21
Per torrette..... mm	70x70	80x80	100x100	115x115/126x126	145x145
O1587F Cad.					



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

GODRONI A DEFORMAZIONE (buckling knurling tools)

1592GA SCU

AA
HSS

Prod. SCU

Tipo professionale secondo norme DIN 403 per godronature a DEFORMAZIONE secondo DIN 82. Diametro mm 20. Spessore mm 8. Foro mm 6. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS speciale, durezza HRC 62 (± 1). Facce laterali e fori rettificati. Fresatura fine dei denti.

Dentatura diritta (AA).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GA Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GA Cad.							

1592GB SCU



30°

BL
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale sinistra a 30° (BL 30).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GB Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GB Cad.							

1592GC SCU



45°

BL
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale sinistra a 45° (BL 45).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GC Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GC Cad.							

1592GE SCU



30°

BR
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GE Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GE Cad.							

1592GF SCU



45°

BR
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale destra a 45° (BR 45).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GF Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GF Cad.							

1592GH SCU



30°

GE
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 30° con punte in rilievo (GE 30).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GH Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GH Cad.							

1592GL SCU



45°

GE
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 45° con punte in rilievo (GE 45).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GL Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GL Cad.							

6

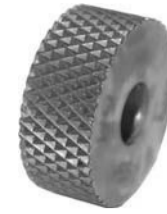
Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 30° con punte a rientrare (GV 30).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GM Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GM Cad.							

SCU



1592GM

GV
HSS

30°

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 45° con punte a rientrare (GV 45).

Passo.....mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GP Cad.							
Passo.....mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GP Cad.							

SCU



1592GP

GV
HSS

45°

PORTAGODRONI PER GODRONI A DEFORMAZIONE (knurling tools holders)

Prod. SCU

Tipo professionale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita.

Forniti con perni, senza godroni.

A 1 godrone. Lunghezza mm 110.

Sezione mm 14x14.

1592GR Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU



1592GR

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 2 godroni per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Lunghezza mm 148.

Sezione mm 18x25.

1592GS Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU



1592GS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 6 godroni per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Lunghezza mm 178.

Sezione mm 25x25.

1592GT Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU



1592GT

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 2 godroni, ad azione compensata. Per uso assiale e radiale, per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Regolabile, capacità Ø mm 4 a 50. Lunghezza mm 215.

Sezione mm 20x25.

1592GV Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU



1592GV

PORTAGODRONI E GODRONI A DEFORMAZIONE IN ASSORTIMENTO (knurling tools sets)

Prod. SCU

In pratica scatola PVC.

Dimensioni mm 205x135x45.

Contenuto:

1 pz. Art. 1592 GR

1 pz. Art. 1592 GS

1 pz. cadauno Art. 1592 GA 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. cadauno Art. 1592 GB 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. cadauno Art. 1592 GE 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. perno di ricambio supplementare per Art. 1592 GR

2 pz. perni di ricambio supplementari per Art. 1592 GS

L'assortimento completo.

1592GZ Cad.

SCU



1592GZ

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

GODRONI A TAGLIO (cutting knurling tools)

1593GA SCU


AA

HSS

Prod. SCU

Tipo professionale secondo norme 403 per godronature a TAGLIO secondo DIN 82.
 Diametro mm 21,5. Spessore mm 5. Foro mm 8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS speciale, durezza HRC 62 (± 1). Facce laterali e fori rettificati.
 Fresatura fine dei denti.

Dentatura diritta (AA).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GA	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GA	Cad.							

1593GB SCU


15°

BL

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale sinistra a 15° (BL 15).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GB	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GB	Cad.							

1593GC SCU


30°

BL

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale sinistra a 30° (BL 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GC	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GC	Cad.							

1593GE SCU


15°

BR

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale destra a 15° (BR 15).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GE	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GE	Cad.							

1593GF SCU


30°

BR

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GF	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GF	Cad.							

PORTAGODRONI PER GODRONI A TAGLIO (knurling tools holders)

1593GP SCU

Prod. SCU

Tipo industriale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita. Uso anche su torni a controllo numerico (NC) per elevate velocità.

Forniti con perni filettati, senza godroni.

A 1 godrone, con testa inclinata a 30°, reversibile, per uso assiale. Per ottenere godronature RAA, RBR e RBL a 30°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 130. Sezione mm 20x25.

1593GP Cad.

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

1593GR SCU


DESTRO | SINISTRO

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GP

A 2 godroni, per uso assiale. Per ottenere godronature RGE 30°, RGE 45° e RGE 60°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 165. Sezione mm 20x25.

Per uso destro e sinistro.

1593GR Cad.

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

6

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

BRIDE PER TORNIO (lathe dogs)

Prod. SCU

Corpo in alluminio, vite in acciaio.

Grandezza	1	2	3	4
Capacità min	2	6	11	17
Capacità max	5	10	16	25
1594A Cad.				

SCU



1594A

Tipo automatico, in acciaio temprato.
Per torni e rettifiche.

Cambio rapido dei pezzi in lavorazione. Per lavori in serie.

Grandezza	8	16	24	32	40	48
Capacità min	0	8	16	24	32	40
Capacità max	8	16	24	32	40	48
1595E Cad.						

Molle ricambio per Art. 1595 E.

Grandezza	16	32	48
Per Art.....	1595E 8 a 16	1595E 24 a 32	1595E 40 a 48
O1595E Cad.			

Leve di ricambio per Art. 1595 E.

Grandezza	8	16	24	32	40	48
O1595F Cad.						

SCU



1595E

PULITORI PER ATTACCHI CONICI E CILINDRICI (cleaners for cone and cylindrical shank)

Prod. SCU

Tipo per pulire internamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni Morse.

Cono Morse	1	2	3	4	5
1596G Cad.					

SCU



1596G

Descrizione di riferimento vedi Art. 1596G

Tipo per Coni ISO/SK.

Cono ISO/SK	20	30	40	45	50
1597G Cad.					

SCU



1597G

Descrizione di riferimento vedi Art. 1596G

Tipo per Coni HSK.

Cono HSK	25	32	40	50	63	80	100	125
1598G Cad.								

SCU



1598G

Ad esaurimento scorte gli art. 1596 G - 1597 G - 1598 G saranno forniti con colore blu.

Tipo per pulire esternamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni HSK - 63.

Cono HSK	63
1598GA Cad.	

SCU



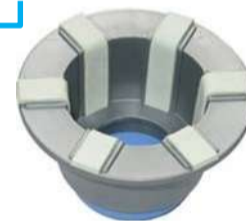
1598GA

Tipo palmare per pulire esternamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni HSK - 63.

Cono HSK	63
1598GB Cad.	

SCU



1598GB

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

1599G 

Tipo brevettato per pulire internamente attacchi cilindrici e fori per un perfetto accoppiamento. Sistema a molla per l'automatico inserimento nel foro da pulire.

Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Per Ø foro int.mm	16	20	25	32	40
Lungh. inserti pulitorimm	75	75	85	105	110
1599G	Cad.				

SISTEMA FLESSIBILE PER LUBRIFICARE-SOFFIARE E ASPIRARE (oil-system regulation)
1601G 

Orig. MAXIFLEX

Maxiflex è flessibile. È possibile raggiungere qualsiasi lunghezza e posizionarlo nella maniera desiderata.

Maxiflex è stabile. Con un corretto utilizzo, nè il flusso delle sostanze, nè le vibrazioni delle macchine, possono variare la sua posizione.

Maxiflex mantiene costante il flusso. La sezione di passaggio rimane praticamente inalterata in qualsiasi posizione e assicura un flusso costante di qualsiasi sostanza, liquidi e aria compressa fino a 4 atm.

Maxiflex è poliedrico. Ad un unico condotto, mediante le relative giunzioni, si possono applicare uno o più getti.

Maxiflex è facilmente assemblabile. Con una pinza di montaggio appositamente studiata ed un semplice separatore vengono enormemente facilitate le operazioni di montaggio e smontaggio. Maxiflex è fabbricato in pregiato materiale sintetico. Il materiale sintetico Maxiflex è resistente e inattaccabile da sostanze chimiche. Il tubo Maxiflex non è conduttore di corrente.

ATTACCO 1/4" - 6 mm

ASSORTIMENTO

1 raccordo R 1/4"

1 getto Ø mm 3,2

1 fless. mm 320.

1601G Cad.


6

1602G 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

Fless. Snodato. Lunghezza m 1.

1602G La conf.
1603G 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

Fless. Snodato. Lunghezza m 10.

1603G La conf.
1604GA 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 getti Ø mm 1,6.

1604GA La conf.
1604GB 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 getti Ø mm 3,2.

1604GB La conf.
1604GC 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 getti Ø mm 5,6.

1604GC La conf.


Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

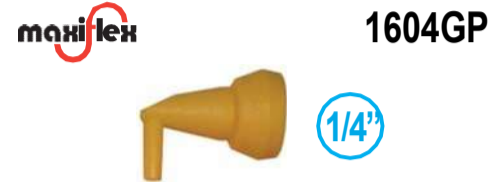
Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 2 getti piatti mm 24.
1604GF La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 2 getti piatti mm 24 con fori.
1604GL La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 4 getti angolari, Ø mm 1,6.
1604GP La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 4 getti angolari, Ø mm 3,2.
1604GR La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 4 getti angolari, Ø mm 5,6.
1604GS La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 2 getti angolari a 7 fori, Ø mm 2.
1604GT La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 4 raccordi R 1/8".
1605GA La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 4 raccordi R 1/4".
1605GB La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/4" - 6 mm
 2 giunzioni a Y.
1605GC La conf.



6

1605GF **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 adattatori per sistemi LOC-LINE e ARIANA.

1605GF La conf.

1605GL **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 raccordi doppi a manicotto.

1605GL La conf.

1605GN **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 raccordi doppi.

1605GN La conf.

1605GR **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 snodi a clips.

1605GR La conf.

1607GA **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
1 separatore.

1607GA Cad.

1607GB **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
1 pinza montaggio.

1607GB Cad.

1612G **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
ASSORTIMENTO
1 raccordo R 1/2"
1 getto Ø mm 10
1 fless. mm 320

1612G Cad.

1613G **mani len**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
Fless. snodato lunghezza m 1.

1613G La conf.

6

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
Fless. snodato lunghezza m 10.

1613GL La conf.

maniflex

1613GL



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 getti Ø mm 10.

1614GA La conf.

maniflex

1614GA



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti piatti mm 30.

1614GB La conf.

maniflex

1614GB



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti piatti mm 60.

1614GC La conf.

maniflex

1614GC



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti piatti mm 30 con fori.

1614GF La conf.

maniflex

1614GF



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 getti angolari, Ø mm 7.

1614GP La conf.

maniflex

1614GP



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 getti angolari, Ø mm 10.

1614GR La conf.

maniflex

1614GR



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti angolari a 8 fori, Ø mm 3,2.

1614GT La conf.

maniflex




1614GT



1/2"

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6

6	1615GA  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 4 raccordi R 3/8". 1615GA La conf. <input type="text"/>
	1615GB  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 4 raccordi R 1/2". 1615GB La conf. <input type="text"/>
	1615GC  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 2 giunzioni a Y. 1615GC La conf. <input type="text"/>
	1615GF  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 2 giunzioni a Y con riduzioni da 12 ÷ 6. 1615GF La conf. <input type="text"/>
	1615GL  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 2 riduzioni da 12 ÷ 6. 1615GL La conf. <input type="text"/>
	1615GN  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 4 adattatori per sistemi LOC-LINE e ARIANA. 1615GN La conf. <input type="text"/>
	1615GP  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 4 raccordi doppi a manicotto. 1615GP La conf. <input type="text"/>
	1615GS  	Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G ATTACCO 1/2" - 12 mm 4 raccordi doppi. 1615GS La conf. <input type="text"/>

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 snodi a clips.

1615GT La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
1 separatore.

1616GA Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
1 pinza montaggio.

1616GB Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 tubi lunghezza mm 120.

1619GA La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 manicotti a vite.

1619GM La conf.



Assortimento di 23 componenti attacco 1/4", in pratica valigetta di plastica.

Contenuto:
3 flessibili snodati da mm 280
2 getti tondi Ø mm 1,6
3 getti tondi Ø mm 3,2
2 getti tondi Ø mm 5,6
1 getto piatto mm 24
1 getto piatto con 7 fori, mm 24
2 giunzioni a Y
1 raccordo doppio
2 raccordi filettati R 1/8"
3 raccordi filettati R 1/4"
1 adattatore per sistemi LOC-LINE e ARIANA
1 pinza montaggio Art. 1607 GB
1 separatore Art. 1607 GA.

1620GA cad.



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6



Shop Metal Work.com | email: info@shopmetalwork.com
S.M.W. Italy Srl | Via Partelli, 1B Rovereto (TN) 38068
Tel: +39 0464 450506 | Cel: +39 351 7787009
P. IVA 02641930223

1620GB




Assortimento di 20 componenti attacco 1/2", in pratica valigetta di plastica.

Contenuto:

- 3 flessibili snodati da mm 265
- 3 getti tondi Ø mm 10
- 1 getto piatto mm 30
- 1 getto piatto mm 60
- 1 getto piatto con 6 fori, mm 30
- 1 giunzione a Y
- 1 giunzione riduzione a Y da 1/2" a 1/4"
- 1 giunzione riduzione da 1/2" a 1/4"
- 2 raccordi filettati R 3/8"
- 3 raccordi filettati R 1/2"
- 1 adattatore per sistemi LOC-LINE E ARIANA
- 1 pinza montaggio Art. 1616 GB
- 1 separatore Art. 1616 GA.

1620GB cad. **1621G**




Assortimento di componenti su espositore in lamiera forata da parete.

Dimensioni mm 440 x 730 con ganci.

ESPOSITORI DI VENDITA

Contenuto:

- 6 ass. Flessibili Art. 1601 G
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GA
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GB
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GC
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GF
- 2 Conf. Raccordi Art. 1605 GA
- 3 Conf. Raccordi Art. 1605 GB
- 2 Conf. Giunzioni Art. 1605 GC
- 2 pz. Separatori Art. 1607 GA
- 2 pz. Pinze Art. 1607 GB.
- Espositore completo.

1621G Cad. **6****1624G**







Regolatore di flusso per entrata-uscita liquidi o aria, in materiale sintetico ad alta resistenza e tenuta.

REGOLATORI DI FLUSSI

2 Regolatori con raccordo 1/4" - 6 mm.

1624G La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1624G

REGOLATORI DI FLUSSI

2 Regolatori con raccordo 1/2" - 12 mm.

1625G La conf. **1626G**







Valvola di flusso per entrata-uscita liquidi o aria in ottone stampato, nichelato e materiale sintetico ad alta resistenza e tenuta.

Attacco filettato NPT 1/4 e raccordo 1/4" - 6 mm.

1626G Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1626G

Attacco filettato NPT 1/2 e raccordo 1/2" - 12 mm.

1627G Cad. **1628G**




Supporti magnetici completi di attacco Ø mm 10, valvola di regolazione flusso entrata-uscita liquidi o aria; completi di 1 ass. Art. 1601 G. Per uso verticale o orizzontale.

Trazione del magnete kg 19.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubo da 1/4" - 6 mm.

1628G Cad.

Supporti magnetici completi di attacco Ø mm 13, valvola di regolazione flusso entrata-uscita liquidi o aria; completi di 1 ass. Art. 1612 G (ma con raccordo R 3/8" anzichè R 1/2").

Per uso verticale o orizzontale.

Trazione del magnete kg 19.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubo da 1/2" - 12 mm.

1630G Cad.



Supporti magnetici con attacco Ø mm 10, completi di 2 ass. Art. 1601 G, per doppio flusso di liquidi o aria.

Trazione del magnete kg 19.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI

Completo di tubi da 1/4" - 6 mm.

1632G Cad.



Supporti magnetici di derivazione con attacco Ø mm 13.

3 valvole di regolazione per tripla uscita di flussi di liquidi o aria, con attacco 1/4".

Trazione dei magneti kg 24.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Supporto per sistema da 1/4" - 6 mm.

1634G Cad.



Supporti magnetici di derivazione con attacco Ø mm 13.

3 valvole di regolazione per tripla uscita di flussi di liquidi o aria, con attacco 3/8".

Trazione dei magneti kg 24.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Supporto per sistema da 1/2" - 12 mm.

1635G Cad.



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

6



Shop Metal Work.com | email: info@shopmetalwork.com
 S.M.W. Italy Srl | Via Parteli, 1B Rovereto (TN) 38068
 Tel: +39 0464 450506 | Cel: +39 351 7787009
 P. IVA 02641930223