

SICUTOOOL

UTENSILI 2025



SHOP

**METAL
WORK**

WWW.SHOPMETALWORK.COM

INFO@SHOPMETALWORK.COM

WHATSAPP +39 3517787009

TEL. +39 0464 450506

1 FILETTATURA PER IDRAULICA



2 PINZE, TRONCHESI, CESCOIE
UTENSILI PER PIEGARE



3 CHIAVI
GIRATUBI CARRELLI,
ARREDO OFFICINA



4 UTENSILI
- PER FORARE
PIETRE E MURI
- PER VALVOLE



5 ESTRATTORI
TAGLIADADI



6 UTENSILI E
ACCESSORI
PER MACCHINE
UTENSILI



7 ELETTROUTENSILI
UTENSILI AD ARIA
COMPRESSA
SPAZZOLE,
RAVVIVAMOLE



8 GIRAVITI
PROTEZIONE,
TRASPORTO
SOLLEVAMENTO
LIME, ARCHETTI



9 MARTELLERIA,
SPINE, MOLLE
PERCUSSIONE
SERRAGGIO



10 ARTICOLI PER
SALDATURA
TRATTAMENTO
GAS-ARIA
COMPRESSA



11 STRUMENTI
DI MISURA



12 UTENSILI PER
VETRO, LEGNO,
MATERIALE
EDILIZIO
ABRASIVI



13 UTENSILI PER
ASPORTAZIONE
TRUCIOLO



14 UTENSILI
- SPECIALI
- ACCIAIO
INOSSIDABILE
- ANTISCINTILLA





Da pag. 9
A pag. 11

1



Da pag. 13
A pag. 173

2



Da pag. 177
A pag. 379

3



Da pag. 381
A pag. 391

4



Da pag. 393
A pag. 427

5



Da pag. 429
A pag. 469

6



Da pag. 471
A pag. 542

7



Da pag. 545
A pag. 661

8



Da pag. 663
A pag. 757

9



Da pag. 759
A pag. 901

10



Da pag. 903
A pag. 1073

11



Da pag. 1075
A pag. 1184

12



Da pag. 1187
A pag. 1401

13



Da pag. 1403
A pag. 1422

14

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Filiere manuali per tubi



Da 45G
A 46G

Filettrici elettriche



55G

Accessori per filettare



Da 56
A 60

FILIERE PER TUBI (ratchet threaders)

45G

SCU


**gas conico
BSPT**
Prod. SCU

Tipo a CRICCO

Con bussole attacco ottagonale, intercambiabili con altre produzioni europee.

Corpo in acciaio e coperchio di tenuta pettini preciso e sovradimensionato per un'ottimale guida in fase di filettatura. Pettini in acciaio ad alta resistenza (HRC 55-58), riaffilabili.

Cricchetto reversibile in acciaio, impugnatura del manico con rivestimento di morbido materiale spugnoso, per una presa più comoda ed efficace.

Filettatura Gas conica BSPT. Uso destro. In robusta valigetta plastica.

Grandezza.....		1	2	2A
Per tubi Ø	poll	3/8-1/2-3/4-1	3/8-1/2-3/4-1-1.1/4	1/4-3/8-1/2-3/4-1-1.1/4
Bussole.....	Nr	4	5	6
45G	Cad.			
Grandezza.....		3	4	5
Per tubi Ø	poll	1.1/2-2	3/8-1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2	1/4-3/8-1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2
Bussole.....	Nr	2	7	8
45G	Cad.			

RICAMBI PER FILIERE 45 G - 46 G

Serie 4 pettini destri.

Per tubi Ø	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
O45GA	La serie								

Dimensioni pettini O45 GA: mm 18x25,4x22.

Bussole destre con pettini.

Per tubi Ø	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
O45GC	Cad.								

Cricchetti sciolti per bussole da 1/4" a 1.1/4".

O45GE	Cad.	
--------------	-------------	--

Cricchetti sciolti per bussole da 1.1/2" a 2".

O45GF	Cad.	
--------------	-------------	--

Riduzione per montare le bussole Art. 045 GC 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" sul cricchetto Art. 045 GF.

Attacco esterno mm 71, attacco interno mm 52.

O45GH	Cad.	
--------------	-------------	--

FILIERE PER TUBI CON CORREDO (ratchet threaders with equipment)

46G

SCU


**gas conico
BSPT**
Prod. SCU

Tipo a CRICCO

Con bussole attacco ottagonale, intercambiabili con altre produzioni europee.

Corpo in acciaio e coperchio di tenuta pettini preciso e sovradimensionato per un'ottimale guida in fase di filettatura. Pettini in acciaio ad alta resistenza (HRC 55-58), riaffilabili. Cricchetto reversibile in acciaio, impugnatura del manico con rivestimento di morbido materiale spugnoso, per una presa più comoda ed efficace.

Filettatura Gas conica BSPT. Uso destro.

Completa di 1 tagliatubi da 2", 1 pinza regolabile da mm 250 e 1 giratubi da 1".

In robusta valigetta plastica.

Per tubi Ø	poll	1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2
Bussole.....	Nr	6
46G	Cad.	

Per i ricambi della filiera ved. Art. O45 GA a O45 GH.

FILETTATRICI ELETTRICHE (threading machines)

Prod. SCU

Per filettature DESTRE di tubi da 1/4" a 2" BSPT e barre da mm 10 a 52.
 Tipo a banco, professionale e potente.
 Motore a condensatore a 750 Watt, monofase Volt 220 Hz 50, molto silenzioso.
 Con lubrificazione automatica, filettatura a tubo rotante.
 Velocità 28 giri/min. Peso kg 65.

Dotazione:

1 Testa portapettini ad apertura manuale da 1/4" a 2".

2 Serie di 4 pettini da 1/2" - 3/4" e 1" - 2".

1 Tagliatubi a rotella, alesatore e olio da taglio.

55G

Cad.

A richiesta fornibile la stessa filettatrice con motore monofase Volt 110 Hz 60.

A richiesta fornibile comando a pedale e supporto a carrello.

RICAMBI PER FILIERE 55 G

Testa portapettini ad apertura manuale da 1/4" a 2".

O55GA

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O55GA

Serie di 4 pettini da 1/4" a 3/8" (non in dotazione).

O55GB

La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O55GA

Serie di 4 pettini da 1/2" a 3/4".

O55GC

La serie

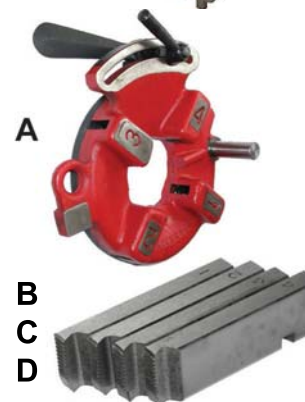
Descrizione di riferimento vedi Art. O55GA

Serie di 4 pettini da 1" a 2".

O55GD

La serie

Dimensioni pettini mm 9,4x26,9x76.

SCU
55G


gas conico
BSPT


OLIO DA TAGLIO SICUT 22 PER FILETTATRICI (cutting oil)

Prod. SCU

Tipo solubile all'acqua e adatto anche per filettare tubi in acciaio inossidabile.

In contenitore da 5 kg

56

Cad.
SCU
56

SUPPORTI PER TUBI (pipe supports)

Prod. SCU

Tipo ad altezza regolabile da mm 750 - 1200. Portata Kg 50.

Estremamente robusto e stabile, utile per sorreggere barre o tubi lunghi e pesanti, dando stabilità necessaria per ottenere una perfetta rotazione e filettatura. Per tubi diametro minimo mm 40.

Con 2 rulli. Peso Kg 5.

60

Cad.
SCU
60


NEW!

NOVITÀ GRUPPO 2



282ES

GEDORE

Pinze per bloccare flussi nei tubi, in robusto materiale sintetico con anello di chiusura. Composizione di 3 pz.

► Pag. 52



285GF

Pinze per serrare le fascette a 2 orecchie Art. 3474 Z senza danneggiare il tubo.

► Pag. 53

352GVE

Pinza multifunzione con tronchese, serracapicorda e spelafili.

► Pag. 60



357GLA

Cinturino sottonto a 2 ganci per Art. 357 GL.

► Pag. 71



357GLB

Cinturino sottonto a 2 ganci per Art. 357 GL.

► Pag. 71



435GA

Pinze piegatrici per lamiere con becchi dritti.

► Pag. 98



435GB

Pinze piegatrici per lamiere piegati a 45°.

► Pag. 98



506G

Rivettatrici a batteria per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX Ø mm 2,4 - 3/3,2 - 4 - 4,8.

► Pag. 109



515A

Cfz. 200 pz.

Inserti filettati maschi in acciaio zincato a testa tonda piana.

► Pag. 113



550KE

Tronchesi per elettronica e meccanica fine a testa sottile per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,02.

► Pag. 115



612GP

Aprifusti per la rimozione dei coperchi dei fusti metallici.

► Pag. 126



656EH

Forbici per elettricisti con funzione taglia-spela-crimpa, tipo diritto.

► Pag. 137

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Pinze per elettronica e meccanica fine



Da 90A
A 181G

Spelafili
Spelacavi



Da 186
A 202GCE

Pinze per crimpare
Pinze per connettori
Pinze per capicorda
Pinze per terminali
Terminali e capicorda



Da 202GCP
A 209V

Pinze



Da 210GP
A 347GR

Utensili VDE ad alto isolamento



Da 350B
A 359GE

Chiavi per quadri elettrici
Smagliacatene
Pinze e chiavi per usi specialistici
Pinze regolabili e a scatto - Pinze Grip
Pinze punzonatrici - Pinze piegatrici
Pinze a fustella, per occhielli e sigilli



Da 359GL
A 485GL

Graffatrici - Levapunti
Fissatrici - Rivettatrici
Pinze per inserti filettati
Rivetti, inserti filettati
Pinze stradaseghe



Da 486GA
A 516G

Tronchesi per kevlar e fibra di vetro
Tronchesi per plastica
Tronchesi per elettronica
Tronchesi
Tronchesi a doppia leva



Da 546G
A 599GB

Tagliaferri - Tagliacavi
Cesoie per funi - Tenaglie
Forbici - Coltelli
Nastri tirabili - Passacavi
Aspi per passacavi



Da 602E
A 665E

Cesoie e punzonatrici per lamiera
Piegaferri
Pompe tecniche
Sistemi disostruenti
Piegatubi - Curvatubi - Bordatori - Espansori
Calibratori - Sbavatori



Da 665T
A 786E

PINZE PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (pliers for electronics and fine mechanics)

90A

SCU

=

**Prod. SCU**

In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera semplice.
Impugnature isolate in materiale morbido, con molla.
Esecuzione brunita.

Tipo con becchi piatti, diritti, lisci.

Tipo		140	150
Lungh. totale.....	mm	140	160
Lungh. becchi.....	mm	16	26

90A

Cad.

90B

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi piatti, diritti, zigrinati.

Tipo		140	150
Lungh. totale.....	mm	140	160
Lungh. becchi.....	mm	16	26

90B

Cad.

90E

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi piatti sottili, diritti, lisci.

Tipo		140	150
Lungh. totale.....	mm	140	160
Lungh. becchi.....	mm	16	26

90E

Cad.

90F

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi piatti sottili, diritti, zigrinati.

Tipo		140	150
Lungh. totale.....	mm	140	160
Lungh. becchi.....	mm	16	26

90F

Cad.

90H

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi mezzotondi, diritti, lisci.

Lungh. totale.....	mm	160	
Lungh. becchi.....	mm	28	

90H

Cad.

90I

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi mezzotondi, diritti, zigrinati.

Lungh. totale.....	mm	160	
Lungh. becchi.....	mm	28	

90I

Cad.

90P

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi piatti, piegati, lisci.

Lungh. totale.....	mm	140	
Lungh. becchi.....	mm	25	

90P

Cad.

90R

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi piatti, piegati, zigrinati.

Lungh. totale.....	mm	140	
Lungh. becchi.....	mm	25	

90R

Cad.

90S

SCU

=



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi mezzotondi, piegati, lisci.

Lungh. totale.....	mm	140	
Lungh. becchi.....	mm	25	

90S

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 90A

Tipo con becchi mezzotondi, piegati, zigrinati.

Lungh. totale mm 140

Lungh. becchi mm 25

90T Cad.

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 550 K a 550 Z.

SCU



90T



2

In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera semplice.

Impugnature isolate in materiale bicomponente, con molla.

Esecuzione colore titanio.

Tipo con becchi piatti, diritti, lisci.

Lungh. totale mm 125

Lungh. becchi mm 28

92GA Cad.

SCU



92GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA

Tipo con becchi tondi, diritti, lisci.

Lungh. totale mm 125

Lungh. becchi mm 25

92GC Cad.

SCU



92GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA

Tipo con becchi mezzotondi, diritti, zigrinati.

Lungh. totale mm 125

Lungh. becchi mm 28

92GE Cad.

SCU



92GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA

Tipo con becchi mezzotondi, piegati, lisci.

Lungh. totale mm 125

Lungh. becchi mm 26

92GL Cad.

SCU



92GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA

Tipo con becchi sottili mezzotondi, diritti, lisci.

Lungh. totale mm 150

Lungh. becchi mm 48

92GP Cad.

SCU



92GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA

Tipo a pinza universale, piccola e maneggevole. Becchi zigrinati.

Lungh. totale mm 125

92GR Cad.

SCU



92GR



Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 551 G 3-5-7.

Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA

Assortimento in cofanetto di plastica dura.

Contenuto di 8 pezzi.

Composizione:

1 pinza Art. 92 GE

1 pinza Art. 92 GL

1 pinza Art. 92 GP

1 tronchese Art. 551 G 3

1 tronchese Art. 551 G 7

1 pinzetta per elettronica punte sottili mm 115

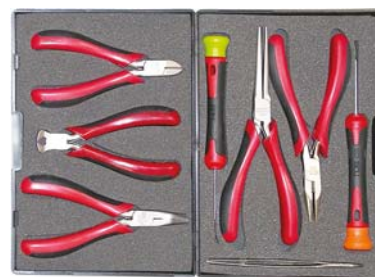
1 giravite per elettronica punta a taglio mm 50x2

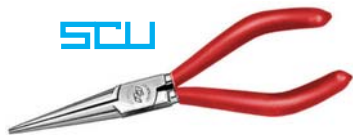
1 giravite per elettronica punta a croce PH 00

93G Cad.

SCU

93G



95GA**SCU**

In acciaio forgiato. Becchi extra-lunghi, temprati. Cerniera semplice.
Impugnature plastificate. Esecuzione lucida.

Tipo con becchi mezzotondi, a punte sottili, zigrinati, dritti.

Lungh. totale..... mm 160
Lungh. becchi..... mm 58

95GA Cad.

Articolo in esaurimento.

95GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 95GA

Tipo con becchi mezzotondi, a punte sottili, zigrinati, piegati.

Lungh. totale..... mm 160
Lungh. becchi..... mm 54

95GE Cad.

Articolo in esaurimento.

100A**SCU****INOX**

In acciaio INOX. Becchi lunghi temprati. Cerniera semplice.
Impugnature plastificate, con molla.
Esecuzione opaca.

Tipo con becchi piatti, lisci, dritti.

Lungh. totale..... mm 150
Lungh. becchi..... mm 47

100A Cad.

100E**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 100A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, dritti.

Lungh. totale..... mm 150
Lungh. becchi..... mm 47

100E Cad.

100L**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 100A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, piegati.

Lungh. totale..... mm 150
Lungh. becchi..... mm 43

100L Cad.

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 553 A e 553 B.

106GA**GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 8305-9

In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera doppia. Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Doppia molla a pressione per l'apertura dei manici. Esecuzione lucida.

Tipo a becchi piatti, sottili, lisci, dritti.

Lungh. totale..... mm 135
Lungh. becchi..... mm 23

106GA Cad.

106GF**GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 8307-4

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, lunghi, sottili, lisci.

Lungh. totale..... mm 145
Lungh. becchi..... mm 31

106GF Cad.

Orig. Gedore - Art. 8305-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, extralunghi, zigrinati, diritti.

Lungh. totale mm 165
Lungh. becchi mm 39

106GL Cad.
GEDORE
106GL

Orig. Gedore - Art. 8305-6

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, extralunghi, sottili, lisci, diritti.

Lungh. totale mm 160
Lungh. becchi mm 40

106GP Cad.
GEDORE
106GP

Orig. Gedore - Art. 8307-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, sottili, zigrinati, piegati.

Lungh. totale mm 140
Lungh. becchi mm 31

106GR Cad.
GEDORE
106GR

Orig. Gedore - Art. 8307-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, extralunghi, lisci, piegati.

Lungh. totale mm 165
Lungh. becchi mm 35

106GT Cad.
GEDORE
106GT


Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 557 G a 557 GZ.

Prod. SCU

In acciaio INOX. Becchi temprati. Cerniera doppia.

Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione lucida.

Tipo con becchi piatti, lisci, diritti.

Lungh. totale mm **115** **130**
Lungh. becchi mm 23 26

110A Cad.
SCU
110A

INOX
=
I

Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi piatti, zigrinati, diritti.

Lungh. totale mm 130
Lungh. becchi mm 26

110B Cad.
SCU
110B

INOX
=
I

Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi tondi, lisci, diritti.

Lungh. totale mm 130
Lungh. becchi mm 26

110C Cad.
SCU
110C

INOX
:
I

Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, diritti.

Lungh. totale mm **115** **130**
Lungh. becchi mm 23 26

110E Cad.
SCU
110E

INOX
=
I

110F



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A
 Tipo con becchi mezzotondi, zigrinati, dritti.
 Lungh. totale..... mm 130
 Lungh. becchi..... mm 26
110F Cad.

110L



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A
 Tipo con becchi mezzotondi, lisci, piegati.
 Lungh. totale..... mm 140
 Lungh. becchi..... mm 38
110L Cad.

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 560 A a 560 D.

110T



In acciaio INOX. Becchi temprati lisci. Cerniera doppia.
 Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione lucida.
 Assortimento in robusta borsa di tela arrotolabile.
 Contenuto di 6 pezzi.
 Composizione:
 1 pinza Art. 110 A 115
 1 pinza Art. 110 C
 1 pinza Art. 110 E 130
 1 pinza Art. 110 L
 1 tronchese Art. 560 A
 1 tronchese Art. 560 B 130
110T Cad.

PINZETTE DI PRECISIONE PER ELETTRONICA INOSSIDABILI ANTIMAGNETICHE (inox tweezers for electronics)

130A



Prod. SCU
 In acciaio INOX, antimagnetico, antiriflesso, temprate.
 Superfici di presa lisce, adatte alle diverse operazioni sui circuiti stampati e in microelettronica.
 Tipo corto a punte sottili, diritte (Mod. 3C).
 Lungh. totale..... mm 110
130A Cad.

130C



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo corto a punte sottilissime, diritte (Mod. 5).
 Lungh. totale..... mm 110
130C Cad.

130D



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte sottili, diritte, lunghe, a forte presa (Mod. 00).
 Lungh. totale..... mm 120
130D Cad.

130E



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte piatte, diritte, arrotondate (Mod. 2A).
 Lungh. totale..... mm 120
130E Cad.

130F



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte sottili, diritte, a forte presa (Mod. AA).
 Lungh. totale..... mm 120
130F Cad.

130H



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo lungo, stretto a punte sottili, diritte (Mod. SS).
 Lungh. totale..... mm 135
130H Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 130A

Tipo corto a punte sottili, curve, bombate all'esterno (Mod. 3CB).

Lungh. totale mm 110
130L Cad.

SCU

INOX

130L



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A

Tipo corto a punte sottilissime, oblique (Mod. 5A).

Lungh. totale mm 120
130M Cad.

SCU

INOX

130M



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A

Tipo a punte sottili, curve, a forte presa (Mod. 2B).

Lungh. totale mm 115
130P Cad.

SCU

INOX

130P



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A

Tipo a punte piatte, curvate, arrotondate (Mod. 2AB).

Lungh. totale mm 120
130R Cad.

SCU

INOX

130R



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A

Tipo lungo a punte sottili, curve (Mod. SSC).

Lungh. totale mm 135
130T Cad.

SCU

INOX

130T



Assortimento in busta plastica.

Contenuto di 6 pezzi.

Composizione:

1 pinzetta Art. 130 A

1 pinzetta Art. 130 C

1 pinzetta Art. 130 D

1 pinzetta Art. 130 E

1 pinzetta Art. 130 L

1 pinzetta Art. 130 P.

131A Cad.

SCU

INOX

131A



In acciaio INOX, antimagnetico, antiriflesso, temprate.

Superfici di presa lisce, adatte per la manipolazione e assemblaggio di elementi elettronici.

Tipo a punte piatte arrotondate.

Lungh. totale mm 120
133A Cad.

SCU

INOX

133A



Descrizione di riferimento vedi Art. 133A

Tipo a punte piatte, larghe.

Lungh. totale mm 115
133B Cad.

SCU

INOX

133B



Descrizione di riferimento vedi Art. 133A

Tipo autoserrante a punte acute.

Lungh. totale mm 120
133E Cad.

SCU

INOX

133E



Descrizione di riferimento vedi Art. 133A

Tipo autoserrante a punte acute curve.

Lungh. totale mm 120
133F Cad.

SCU

INOX

133F



135GA

SCU

INOX



In acciaio INOX 18/10, temprate.
Adatte per la manipolazione dei componenti elettronici.
Superfici di presa lisce.
Tipo adatto per componenti piatti.

Lungh. totale..... mm 145
Largh. parti operanti mm 5

135GA Cad.

135GE 1

SCU

INOX

135GE 3

135GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 135GA

Tipo a punte cave per componenti in posizione orizzontale.

Art.....	135GE 1	135GE 3	135GF
Capacità utile Ø..... mm	1,5	3,5	5
Largh. parti operanti mm	3,5	3,5	5
Lungh. totale..... mm	120	120	145
Cad.			

135GH

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 135GA

Tipo a punte cave per componenti in posizione obliqua con Ø a partire da 5 mm.

Lungh. totale..... mm 145
Largh. parti operanti mm 5

135GH Cad.

PINZETTE PER ELETTRONICA (soldering tweezers for electronics)

135GP

SCU



Prod. SCU

In acciaio temprato con rivestimento in resina anaerobica PTFE.
Particolarmente adatte per uso con acidi, leganti liquidi ecc.

Tipo a punte dritte, arrotondate.

Lungh. totale..... mm 145
135GP Cad.

135GS

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 135GP

Tipo a punte curve sottili. Con perno.

Lungh. totale..... mm 155

135GS Cad.

136GA

SCU



In acciaio temprato con rivestimento in PVC. Punte zigrinate.

Tipo a punte dritte, arrotondate.

Lungh. totale..... mm 145
136GA Cad.

136GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 136GA

Tipo a punte curve sottili.

Lungh. totale..... mm 155
136GB Cad.

138GA

SCU



In acciaio temprato, isolamento fino a 1000 Volt. Esecuzione nichelata.
Punte zigrinate.

Tipo a punte dritte arrotondate.

Lungh. totale..... mm 145
138GA Cad.

138GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 138GA

Tipo a punte curve sottili.

Lungh. totale..... mm 155
138GB Cad.

139

SCU

INOX



In acciaio INOX. Esecuzione lucida. Autobloccante, punte zigrinate.

Lungh. totale..... mm 160
139 Cad.

PINZETTE IN PLASTICA (plastic tweezers)

Prod. SCU

In fibra di nylon resistente a ogni tipo di calore fino a 130° C e ad acidi. Amagnetiche, isolanti.
Tipo con punte zigrinate.

Lungh. totale mm 105
140 Cad.

SCU


140

PINZETTE IN ACCIAIO (precision tweezers)

Prod. SCU

In acciaio INOX.
Tipo stretto a punte piatte lisce.

Lungh. totale mm 120
142 Cad.

SCU
INOX


142

Descrizione di riferimento vedi Art. 142

Tipo largo a punte piatte lisce.

Lungh. totale mm 125
145 Cad.

SCU
INOX


145

Descrizione di riferimento vedi Art. 142

Tipo EXTRA largo a punte piatte lisce, a forte presa.

Lungh. totale mm 140
145P Cad.

SCU
INOX


145P

In acciaio temprato. Esecuzione nichelata.

Tipo a punte sottili acute zigrinate.

Lungh. totale mm 160
146GA Cad.

SCU

146GA



In acciaio INOX.

Tipo a punte sottili arrotondate zigrinate.

Lungh. totale mm 160
146GB Cad.

SCU
INOX


146GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte dritte arrotondate zigrinate.

Lungh. totale mm **160** **200** **250** **300**
146P Cad.

SCU
INOX


146P

Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte dritte arrotondate zigrinate. Con perno.

Lungh. totale mm 145
150 Cad.

SCU
INOX


150

Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte curve sottili zigrinate. Con perno.

Lungh. totale mm 155
151 Cad.

SCU
INOX


151

Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte zigrinate, per tipografi.

Lungh. totale mm 165
155 Cad.

SCU
INOX


155

Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte temprate, curve. Modello autoserrante con guancialetti.

Lungh. totale mm 160
159 Cad.

SCU
INOX


159

PINZETTE IN ACCIAIO CON LENTE (precision tweezers with lens)

165

SCU

INOX



Prod. SCU

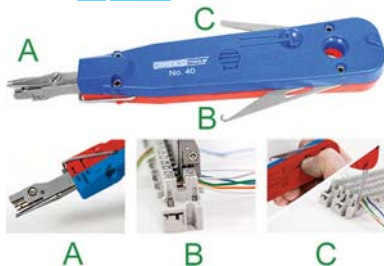
Corpo snodato completamente in acciaio INOX.
Pinzetta a punte sottili piatte lisce, lunghezza mm 80. Diametro lente mm 25.
Ingrandimenti 5x.

165

Cad. **STRUMENTI DI CABLAGGIO** (insertion tools)

169Z

SCU



Prod. SCU

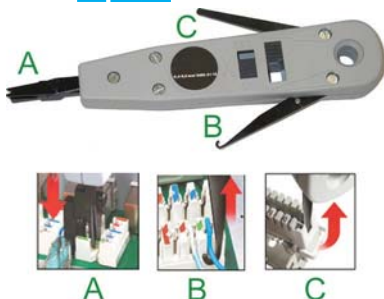
Attrezzo, in robusto poliammide, per l'inserimento di cavi UTP e STP, in morsetterie o blocchi LSA con Ø del conduttore da 0,35-0,9 mm e con Ø esterno della guaina da 0,7-2,6 mm.
Inserimento e taglio residuo del cavo con unica operazione. Con gancio di trazione e lama di sbloccaggio. Lunghezza totale mm 185.

169Z

Cad.

170G

SCU



Attrezzo, in materiale plastico, per l'inserimento di cavi in canaline, prese e quadri elettrici.
Adatto per cavi UTP e STP in morsetterie o blocchi LSA con Ø mm 0,4 a 0,8. Inserimento e taglio residuo del cavo con unica operazione. Con gancio di trazione e lama di sbloccaggio. Lunghezza totale mm 175.

170G

Cad. **SPELAFILI PER ELETTRONICA** (wire strippers for electronics)

175

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera semplice.
Impugnature isolate in materiale morbido, con molla. Esecuzione brunita.
Tipo a pinza con sistema di regolazione per spelare il filo senza lesionarlo.

Capacità per Ø mm 0,20 a 0,64

Lungh. totale..... mm 141

175

Cad.

176A

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 175

Tipo combinato con spelafili, cesoia, pinza.

Capacità per Ø mm 0,2 a 0,8

Lungh. totale..... mm 168

176A

Cad.

176B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 175

Tipo combinato con spelafili, cesoia, pinza.

Capacità per Ø mm 0,8 a 2,6

Lungh. totale..... mm 168

176B

Cad.

Per tipo per meccanici ed elettricisti ved. Art. 574 G.

PINZE SPELAFILI PER FIBRE OTTICHE (microstrips for fibre optics)

180G

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale. Becchi temprati. Impugnature in materiale bicomponente. Con sistema di regolazione per spelare i fili senza danneggiarli. Doppia gola per l'asportazione della ricopertura primaria e secondaria del filo con Ø massimo fino a 125 µm.

Lungh. totale..... mm 135

180G

Cad.

PINZE SPELAFILI PER PTFE (microstrips for PTFE)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Becchi temprati. Impugnature in materiale bicomponente. Con sistema di regolazione/bloccaggio a doppia battuta per spelare fili di rame ricoperti in resina anaerobica PTFE con sezione da mm² 0,005 a 0,14 (AWG 40-26).

I^a battuta per fili con sezione da mm² 0,02/0,01 e mm² 0,008/0,005 (AWG 34/36 e 38/40).

II^a battuta per fili con sezione da mm² 0,14/0,08 e mm² 0,06/0,03 (AWG 26/28 e 30/32).

Lungh. totale mm 135

181G

Cad.

SCU

181G



Per PTFE

SPELAFILI (enamel scrapers)

Prod. SCU

Ganasce intercambiabili in acciaio temprato. Guancialetti di pressione in plastica.

Ø fili..... mm 0,5 0,6 0,8 1,0

Lungh. totale mm 130 130 130 130

186

Cad.

SCU

186



Tipo universale per spelare fili e cavi a sezione circolare. Profondità di incisione delle lame mediante pressione dei due gusci. Molla di apertura e tasto di bloccaggio. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Di piccole dimensioni per posti di difficile accesso.

Lungh. totale mm 120

Per cavi con Ø est. mm 6 a 13

186E

Cad.

SCU

186E



Per rapide e precise spelature di fili sottili e conduttori flessibili o rigidi. Per uso professionale destro e sinistro. Sistema di regolazione automatico a seconda della sezione del conduttore. Fermacavo regolabile da 5 a 45 mm per una spelatura precisa. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.

Lungh. totale mm 112

Per conduttori con Ø est. mm 0,12 a 0,8

186F

Cad.

SCU

186F



Versatile e compatto, corpo in materiale sintetico, per spelare tutti i tipi di cavi standard, compresi i tipi coassiali RG 58/59/62 e cavi UTP e STP. Profondità d'incisione della lama regolabile.

Lungh. totale mm 100

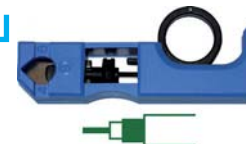
Per cavi con Ø est. mm 0,75 a 10

186G

Cad.

SCU

186G



Per spelature di cavi coassiali e cavi particolarmente flessibili. Profondità d'incisione delle lame mediante pressione dei due gusci. Molla di apertura e tasto di bloccaggio. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Di piccole dimensioni per posti di difficile accesso.

Lungh. totale mm 110

Capacità per sezioni mm² 3x0,75-10-16

Per cavi coassiali con Ø est. mm 4,8 a 7,5

187G

Cad.

SCU

187G



Per spelature di cavi dati isolati in PVC (Cat.5, Cat.6, Cat.7, doppipli ecc). Profondità d'incisione delle lame mediante pressione dei due gusci. Molla di apertura e tasto di bloccaggio. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Di piccole dimensioni per posti di difficile accesso.

Lungh. totale mm 110

Per cavi coassiali con Ø est. mm 4,5 a 10

187GE

Cad.

SCU

187GE



Per spelature di notevole lunghezza di cavi coassiali e cavi particolarmente flessibili. Profondità d'incisione delle lame mediante pressione delle ganasce. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Tagliacavi laterale.

Lungh. totale mm 120

Capacità per sezioni mm² 3x0,75-10-16

Per cavi coassiali con Ø est. mm 4,8 a 7,5

188G

Cad.

SCU

188G



Tipo universale per spelare fili, cavi e cavi coassiali. Per togliere il rivestimento isolante in senso longitudinale e trasversale. Lama regolabile mediante pressione delle ganasce. Impugnatura in plastica.

Lungh. totale mm 135

Capacità per sezioni mm² 0,5 a 16

Per cavi coassiali con Ø est. mm 4 a 8

Per cavi con Ø est. mm 4 a 13

189G

Cad.

SCU

189G



SPELAFILI AUTOMATICI (strip-fix cable scrapers)

190G

SCU



Prod. SCU

Tipo a molla. Per togliere automaticamente il rivestimento isolante di fili conduttori. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Lame in acciaio. Con indicazione della lunghezza di spelatura da mm 8 a 20. Tagliafilo incorporato.

Lungh. totale..... mm 150

Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 6

190G

Cad.

Lame ricambio per Art. 190 G.

O190G

La coppia

190GF

SCU



Tipo combinato. Per togliere automaticamente il rivestimento isolante di fili conduttori e per fissare capicorda. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Lame in acciaio. Lunghezza di spelatura mm 5. Tagliafilo incorporato. Per capicorda isolati da mm² 0,5 a 2,5 e mm² 4 a 6.

Lungh. totale..... mm 150

Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 6

190GF

Cad.

Lame ricambio per Art. 190 GF.

O190GF

La coppia

PINZE SPELAFILI (cable scrapers)

191GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8098 JC

In acciaio di alta resistenza. Taglienti temprati. Per togliere il rivestimento isolante senza lesionare il cavo di rame. Capacità mm² da 0,8 a 6. Impugnature isolate in materiale bicomponente. Becchi cromati.

Lungh. totale..... mm 160

191GB

Cad.

191GP

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 191GB

Becchi puliti.

Lungh. totale..... mm 160

191GP

Cad.

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN60900, ved. Art. 352 GP-352 GR-355 GR.

PINZE SPELAFILI AUTOMATICHE (strip-fix stripping pliers)

192GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8099 JCP

Tipo a regolazione automatica sul diametro esterno del cavo isolato. Provviste di lamelle in acciaio che aderiscono perfettamente all'isolamento. Testa cromata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 5

Lungh. totale..... mm 150

192GB

Cad.

192GF

SCU



Prod. SCU

Tipo a pistola.

Corpo in poliamide e fibra di vetro. Isolate, per fili mm² 0,2 a 6 e tagliacavi fino a Ø mm 2. Dotate di regolatore di profondità e con dispositivo di bloccaggio per un sicuro stivaggio.

Lungh. totale..... mm 180

192GF

Cad.

192GFB

SCU



Tipo a pistola.

Corpo in poliamide e fibra di vetro e impugnatura in materiale bicomponente. Isolate, per fili mm² 0,2 a 16 e tagliacavi fino a Ø mm 3.

Dotate di regolatore di profondità e con dispositivo di bloccaggio per un sicuro stivaggio. Con foro di aggancio sull'impugnatura.

Lungh. totale..... mm 200

192GFB

Cad.

Orig. Peddinghaus-MOB - Art. 9331001001

Per spelare cavi multipli pluriformi. Regolazione automatica delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei cavi. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori. Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro, esecuzione leggera e robusta per spelare conduttori rigidi e flessibili. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 3 a 22. Tronca-cavi inserito nel corpo della pinza.

Capacità per sezioni	mm ²	0,08 a 6
Lungh. totale	mm	205
193A	Cad.	


PEDDINGHAUS

193A


Prod. SCU

Tipo professionale. Per spelare cavi multipli pluriformi. Regolazione automatica delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei cavi. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori. Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro con impugnature rivestite in morbido materiale antiscivolo, leggera e robusta per spelare conduttori rigidi, flessibili e piattine sottili. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 5 a 20. Tronca-cavi inserito nel corpo della pinza.

Capacità per sezioni	mm ²	0,08 a 6
Lungh. totale	mm	200
193GF	Cad.	



193GF



Tipo super-professionale. Per spelare cavi multipli pluriformi. Regolazione automatica delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei cavi. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori. Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro con impugnature rivestite in morbido materiale antiscivolo, leggera e robusta per spelare conduttori rigidi, flessibili e piattine sottili. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 3 a 18. Tronca-cavi inserito nel corpo della pinza.

Grandezza	16
Capacità per sezioni mm²	0,08 a 16
193GH	Cad.



193GH



Tipo professionale. Per spelare cavi multipli pluriformi. Regolazione automatica più vite micrometrica per la profondità delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei cavi. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori. Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro leggera e robusta per spelare conduttori rigidi, flessibili e piattine sottili. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 3 a 18. Tronca-cavi inserito sulla testa della pinza.

Grandezza		10	16
Capacità per sezioni	mm²	0,03 a 10	2,5 a 16
Lungh. totale	mm	200	200
193GL	Cad.		



193GL


Articolo in esaurimento.
Orig. Marvel

Tipo industriale. In una sola operazione asporta l'isolamento in gomma o plastica dei conduttori. Lunghezza mm 180.

Guida di regolazione per la lunghezza dell'isolamento da asportare.
Coltelli temprati, corpo rinforzato, impugnature nervate e plastificate.
Per conduttori Ø interno da mm 0,5 a 2.

195GA	Cad.	
--------------	-------------	----------------------



195GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 195GA

Per conduttori Ø interno da mm 1 a 3,2.

195GB	Cad.	
--------------	-------------	----------------------



195GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 195GA

Per conduttori a treccia a norme DIN sez. mm² 0,5-0,75-1-1,5-2,5-4-6

195GD	Cad.	
--------------	-------------	----------------------



195GD



196

SCU

**Prod. SCU - Art. Mod. PTS**

Adatte per spelare frontalmente fili isolati semplici e multipli.
 Combine con tagliafili di tipo laterale.
 Lame in acciaio ad alta resistenza temprate.
 Corpo in fibra di vetro e lamiera d'acciaio.
 Molla di ritorno per l'utilizzo con una sola mano.
 Ghiera di regolazione della pressione delle lame.
 Riscontro per la profondità di spelatura.

Capacità per sezioni..... mm² 0,2 a 6
 Lungh. totale..... mm 170

196

Cad.

196G

SCU

**Prod. SCU**

Adatte per spelare frontalmente. Grazie al corpo con apertura passante si possono lavorare agevolmente anche pezzi di fili e cavi lunghi in opera.
 Combine con tagliafili di tipo laterale fino a Ø mm 3.
 Lame in acciaio ad alta resistenza temprate.
 Corpo in fibra di vetro rinforzata.
 Molla di ritorno per l'utilizzo con una sola mano.
 Tasto di regolazione della pressione delle lame.
 Riscontro per la profondità di spelatura.

Per cavi piatti, fili isolati semplici e multipli.

Capacità per sezioni..... mm² 0,75 a 4
 Lungh. totale..... mm 210

196G

Cad.

196GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 196G

Per cavi tondi, fili isolati semplici e multipli.

Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 16
 Lungh. totale..... mm 210

196GE

Cad.

196GP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 196G

Per cavi tondi, fili isolati semplici e multipli utilizzati nel campo dell'installazione di pannelli solari e fotovoltaici.

Capacità per sezioni..... mm² 1,5 a 10
 Lungh. totale..... mm 210

196GP

Cad. **SPELACAVI (cable dismantle tools)**

197A

SCU

**Prod. SCU**

Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in materiale sintetico rinforzato in fibra di vetro. Lame in acciaio con profondità di incisione mediante pressione dei due gusci per togliere l'isolamento dei conduttori con sezione mm² 0,5 a 6. Gancio retrattile per togliere l'isolamento di cavi. Lunghezza mm 125.

Capacità per Ø mm 8 a 13

197A

Cad. **SPELACAVI UNIVERSALI MULTIUSO (universal multi-stripper)**

197G

SCU

**Prod. SCU**

Tipo con impugnatura isolata in materiale bicomponente a forte presa.

Per spelare: cavi elettrici Ø mm 8 a 13, cavi isolati PVC fino a Ø mm 9, cavi coassiali Ø est. mm 4,8 a 7,5, fili di sezione mm² 0,5 a 6.

Con 2 bits doppi con impronta a croce e a taglio (PZ 1/3,5x0,6 - PZ 2/4x0,8) e con funzione di giravite cercafase per tensioni da 110 a 250 V.

197G

Cad. **Articolo in esaurimento.**

SPELACAVI A MOLLA (cable dismantle tools)

Prod. SCU

Tipo universale per spelare fili e cavi.

Con impugnatura isolata in materiale bicomponente e lama rotante per intagli circolari e longitudinali. Regolazione profondità lama: a vite.

Capacità per Ø..... mm 4 a 28

Capacità per fili sezione..... mm² 0,5 a 6

198G

Cad.

Lame ricambio per Art. 198 G - 199 GL - 199 GN - 199 GP - 199 GR - 199 GRE - 199 GS - 199 GT.

O199G

Cad.

SCU

198G



Tipo con impugnatura isolata in materiale bicomponente e lama rotante per intagli circolari e longitudinali. Regolazione profondità lama: a vite.

Art.

199GL
199GN

Capacità per Ø..... mm 4 a 16 8 a 27

Cad.

SCU

199GL

199GN



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL

Art.

199GP
199GR

Capacità per Ø..... mm 28 a 35 35 a 50

Cad.

SCU

199GP

199GR



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL

Con lama diritta e gancio, retrattili.

Capacità per Ø..... mm 4 a 28

199GRE

Cad.

SCU

199GRE



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL

Con lama diritta e gancio fissi.

Capacità per Ø..... mm 4 a 28

199GS

Cad.

SCU

199GS



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL

Con lama diritta lunga, fissa.

Capacità per Ø..... mm 4 a 28

199GT

Cad.

SCU

199GT



Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.

Lama in acciaio temprato. Con tronchese per tagliare cavi con sezione fino a mm² 2. Per spelare cavi con sezione da mm² 0,5 a 6. Con molla e fermo di chiusura.

Lunghezza mm 150.

Capacità per Ø..... mm 8 a 13

199GTA

Cad.

SCU

199GTA



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GTA

Lama in acciaio a profondità variabile. Arco di tenuta del cavo regolabile in due posizioni. Lama posteriore per togliere l'isolamento dei conduttori con sezione mm² 0,5 a 6. Lunghezza mm 155.

Capacità per Ø..... mm 4 a 28

199GV

Cad.

SCU

199GV



Lame ricambio per Art. 199 GV.

O199GV

Cad.

Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in acciaio rivestito, lama in acciaio.

Regolazione per la profondità della lama, arco di tenuta del cavo autoserrante.

Pulsante laterale per l'orientamento della lama a 90°. Lama rientrante per togliere l'isolamento dei conduttori posta all'estremità dell'impugnatura. Lunghezza mm 135.

Capacità per Ø..... mm 4,5 a 28,5

Profondità max lama..... mm 3

Peso..... grammi 120

200GA

Cad.

SCU

200GA



Lame ricambio per Art. 200 GA.

O200GA

Cad.

SPELACAVI PER USO INDUSTRIALE (cable dismantle tools)
201G**SCU****Prod. SCU**

Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori, anche coassiali, mediante incisione circolare e longitudinale. Corpo in acciaio rivestito, lame in acciaio. Regolazione per la profondità della lama, arco di tenuta del cavo regolabile con rotella godronata di bloccaggio. Pulsante laterale per l'orientamento della lama a 90°. Lunghezza mm 160.

Capacità per Ø mm 8 a 33
 Profondità max lama mm 4,5
 Peso grammi 165

201G Cad.

Lame ricambio per Art. 201 G.

O201GP Cad.

202GB**SCU**

Per togliere guaine isolanti con forte spessore a cavi conduttori, di grandi dimensioni, mediante incisione circolare, longitudinale e diagonale. Corpo in acciaio ad alta resistenza e in lega di ALLUMINIO pressofuso. Lama in acciaio SUPER-RAPIDO. Provvisto di vite micrometrica per la regolazione di profondità

della lama. Rotazione a scatti di 45° - 90° - 180° del coltello. Impugnatura estraibile per la regolazione e bloccaggio nei diametri voluti. Provvisto di rulli per il facile scorrimento sulla guaina, chiusura rapida per il bloccaggio del cavo.

Il tipo 202 GB è corredato da 2 inserti:

lunghezza mm 95 per cavi Ø esterno da 30 a 52 mm

lunghezza mm 127 per cavi Ø esterno da 20 a 44 mm.

Capacità per Ø mm 20 a 52
 Profondità max lama mm 5
 Peso grammi 640

202GB Cad.

Lame ricambio per Art. 202 GB.

O202G Cad.

202GC**SCU**

Per togliere guaine isolanti con forte spessore a cavi conduttori, mediante incisione circolare e longitudinale. Corpo in poliammidico rinforzato con fibra di vetro.

Lama e ruota di scorrimento zigrinata in acciaio. Provvisto di vite per la regolazione di profondità della lama. Lama reversibile, utilizzabile in entrambe le direzioni e lati.

Capacità da Ø mm 25
 Profondità max lama mm 5
 Lungh. totale chiuso mm 150

202GC Cad.

Lame ricambio per Art. 202 GC.

O202GC Cad.

202GCE**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 137 ISOCUT**

Per la spelatura di cavi a massa o cavi di alta tensione, con 1 o più strati isolanti fino a un Ø di mm 42. Possibilità di effettuare tagli circolari e longitudinali, mediante rotazione della lama, premendo il pulsante sulla testa della pinza. Vite di regolazione della profondità di taglio.

Bloccaggio e sbloccaggio immediato, mediante leva rivestita. Ganasce forgiate e temprate, corpo in robusta lamiera d'acciaio.

Capacità per Ø fino a mm 42
 Profondità max di taglio mm 14
 Peso Kg 0,840

202GCE Cad.

Articolo in esaurimento.

PINZE MODULARI PER CRIMPARE (modular crimping pliers)

Orig. Gedore - Art. 8140

Utensile professionale modulare per il crimpaggio a cricchetto della maggior parte di connettori di tipo meccanico, elettrico ed elettronico.

La pinza base è attrezzabile con diverse tipologie di inserti modulari.

Vantaggi di impiego: affidabilità e precisione nel crimpaggio grazie al meccanismo di corsa parallelo; facilità di utilizzo per la totale visibilità durante il processo di crimpaggio e alla funzione di sgancio rapido per la sostituzione degli inserti senza impiego di utensili; comfort per la leggerezza dell'utensile; praticità grazie al sistema di inserti modulari intercambiabili e chiaramente contrassegnati a seconda della tipologia di impiego; versatilità e prezzo contenuto della stessa pinza impiegabile con diverse tipologie di connettori (di potenza, coassiali, telefonici e fibre ottiche).

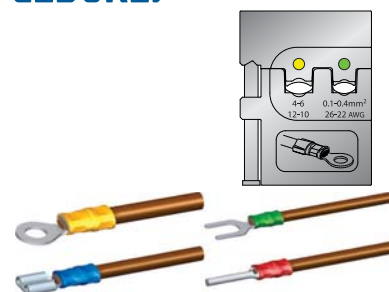
PINZA SENZA INSERTI

Lungh. totale mm 234
202GCP Cad.

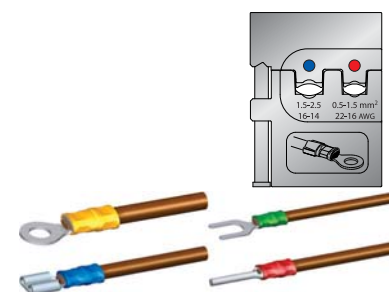
GEDORE
202GCP

Orig. Gedore - Art. 8140-01
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

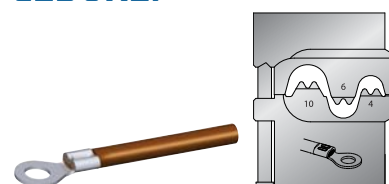
Tipologia connettore Capicorda preisolati
 Per cavi da mm² 0,1-0,4 + 4-6 (AWG 26-22 + 12-10)
202GCS 1 Cad.

GEDORE
202GCS 1

Orig. Gedore - Art. 8140-02
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore Capicorda preisolati
 Per cavi da mm² 0,5-1,5 + 1,5-2,5 (AWG 22-16 + 16-14)
202GCS 2 Cad.

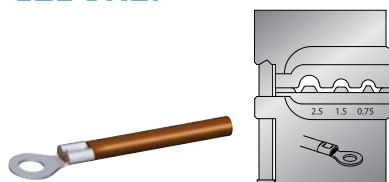
GEDORE
202GCS 2

Orig. Gedore - Art. 8140-03
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore Capicorda non isolati
 Per cavi da mm² 4-6-10
202GCS 3 Cad.

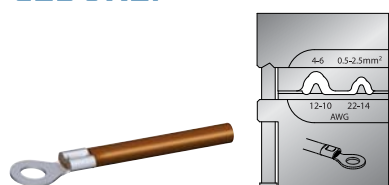
GEDORE
202GCS 3

Orig. Gedore - Art. 8140-04
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore Capicorda non isolati
 Per cavi da mm² 0,75-1,5-2,5
202GCS 4 Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE
202GCS 4

Orig. Gedore - Art. 8140-05
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore Capicorda non isolati
 Per cavi da mm² 0,5-2,5 + 4-6 (AWG 22-14 + 12-10)
202GCS 5 Cad.

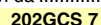
GEDORE
202GCS 5


GEDORE



Cad.

GEDORE



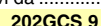
Cad.

GEDORE



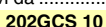
Cad.

GEDORE



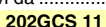
Cad.

GEDORE



Cad.

GEDORE



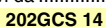
Cad.

GEDORE



Cad.

GEDORE

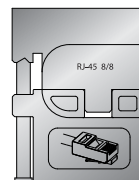


Cad.

Orig. Gedore - Art. 8140-16

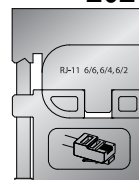
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Connettori telefonici
Per cavi da.....	mm ² RJ-45 8/8
202GCS 16	Cad.

Articolo in esaurimento.
GEDORE
202GCS 16

Orig. Gedore - Art. 8140-17

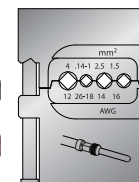
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Connettori telefonici
Per cavi da.....	mm ² RJ-11 6/6 6/4 6/2
202GCS 17	Cad.

Articolo in esaurimento.
GEDORE
202GCS 17

Orig. Gedore - Art. 8140-18

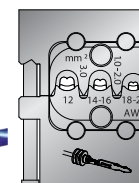
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Connettori di potenza
Per cavi da.....	mm ² 0,14 - 4 (AWG 26-12)
202GCS 18	Cad.

GEDORE
202GCS 18

Orig. Gedore - Art. 8140-20

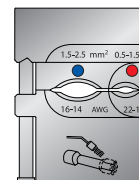
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Connettori lamellari con guarnizioni
Per cavi da.....	mm ² 0,5 - 3 (AWG 20 - 12)
202GCS 20	Cad.

GEDORE
202GCS 20

Orig. Gedore - Art. 8140-21

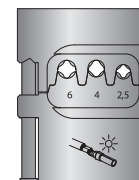
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Tubi termoretraibili Dura Seal
Per cavi da.....	mm ² 0,5 - 1,5 / 1,5 - 2,5 (AWG 22 - 16 / 16 - 14)
202GCS 21	Cad.

Articolo in esaurimento.
GEDORE
202GCS 21

Orig. Gedore - Art. 8140-23

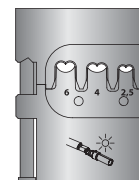
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Per TYCO SOLARLOK
Per cavi da.....	mm ² 2,5 - 4 - 6
202GCS 23	Cad.

GEDORE
202GCS 23

Orig. Gedore - Art. 8140-24

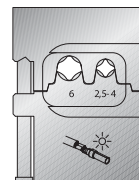
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Per MULTI CONTACT MC 3
Per cavi da.....	mm ² 2,5 - 4 - 6
202GCS 24	Cad.

Articolo in esaurimento.
GEDORE
202GCS 24

Orig. Gedore - Art. 8140-25

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore	Per MULTI CONTACT MC 4
Per cavi da.....	mm ² 2,5 - 4 - 6
202GCS 25	Cad.

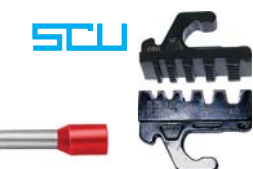
GEDORE
202GCS 25


202GD**SCU****Prod. SCU**

Utensile professionale modulare completo di magazzino e 5 inserti intercambiabili per il crimpaggio della maggior parte dei connettori di tipo meccanico ed elettronico. Pinza ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnatura in materiale bicomponente. Con dispositivo di chiusura e di bloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Facile sostituzione degli inserti senza impiego di utensili.

PINZA PER INSERTIPer capicorda preisolati per cavi da mm² 0,5 a 6Per capicorda non isolati per cavi da mm² 0,5 a 10Per capicorda non isolati aperti per cavi da mm² 0,5 a 6Per terminali a bussola per cavi da mm² 0,25 a 6Per connettori a giunto non isolati per cavi da mm² 1,5 a 10.**202GD**Cad.

Fornibile a richiesta la pinza 202 GD con 3 inserti (anziché 5) per capicorda preisolati, non isolati aperti e terminali a bussola.

202GDA**SCU****INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD**Per capicorda preisolati per cavi da mm² 0,5 a 1,5 / 1,5 a 2,5 / 4 a 6.**202GDA**Cad. **202GDB****SCU****INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD**Per capicorda non isolati per cavi da mm² 0,5 a 1,0 / 1,5 a 2,5 / 4 a 6 / 10.**202GDB**Cad. **202GDE****SCU****INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD**Per capicorda non isolati aperti per cavi da mm² 0,5 a 1,0 / 1,5 a 2,5 / 4 a 6.**202GDE**Cad. **202GDF****SCU****INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD**Per terminali a bussola per cavi da mm² 0,25 a 0,75 / 1,0 a 1,5 / 2,5 / 4 / 6.**202GDF**Cad. **202GDL****SCU****INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD**Per connettori di testa non isolati per cavi da mm² 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10.**202GDL**Cad.
PINZE PER TERMINALI MODULARI "WESTERN" (crimping pliers for modular terminals "we")
202GE**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale, parti operanti temprate, rettifiche. Impugnatura rivestite in materiale sintetico. Per troncatura, pelare e serrare terminali modulari tipo "Western", particolarmente utilizzati in telefonia e sistemi di comunicazione. Con molla.

Per connettori a 4 poli RJ-10 (4P4C).

Lungh. totale..... mm 190

202GECad. **202GF****SCU****Descrizione di riferimento vedi Art. 202GE**

Per connettori a 6 poli RJ-11 (6P4C)/RJ-12 (6P6C).

Lungh. totale..... mm 190

202GFCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 202GE

Per connettori a 8 poli RJ-45 (8P8C).

Lungh. totale mm 200

202GH

Cad.


202GH

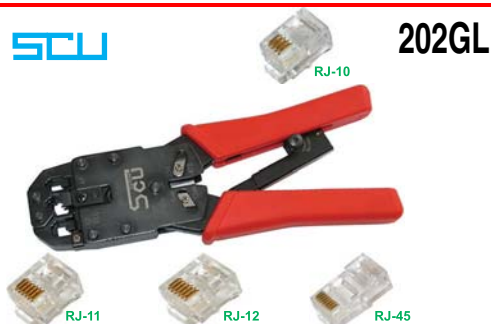
Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Per troncare e spelare cavi piatti con lunghezza mm 6 e 12. Per serrare terminali modulari tipo "Western", particolarmente utilizzati in telefonia e sistemi di comunicazione.

Per connettori RJ-10 (4P2C e 4P4C)/RJ-11 (6P4C)/RJ-12 (6P6C)/RJ-45 (8P8C - 10P6C - 10P8C).

Lungh. totale mm 200

202GL

Cad.


202GL

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per troncare e spelare cavi piatti con lunghezza mm 6 e 12. Per serrare terminali modulari tipo "Western", particolarmente utilizzati in telefonia e sistemi di comunicazione.

Per connettori RJ-10 e RJ-22 (4P2C e 4P4C)/RJ-11 (6P4C)/RJ-12 (6P6C)/RJ-45 (8P8C).

Lungh. totale mm 200

202GP

Cad.


202GP
PINZE PER CONNETTORI COASSIALI (crimping pliers for coax-connectors)

Prod. SCU

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per serrare connettori coassiali BNC-TNC. Per cavi RG58/59/62/71, con conduttore interno mm 1,72 e schermatura mm 5,4 e 6,48.

Lungh. totale mm 240

202GT

Cad.

Inserti di ricambio non fornibili.

202GT
PINZE PER CONNETTORI SCOTCHLOK (crimping pliers for SCOTCHLOK-connectors)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Testa pulita, impugnature plastificate. Serraggio parallelo dei becchi, tronchese temprato a induzione. Con molla.

Adatte per il serraggio di connettori SCOTCHLOK.

Lungh. totale mm 150

203G

Cad.


203G
PINZE PER CAPICORDA PREISOLATI (crimping pliers for insulated terminals)

Prod. SCU

In acciaio legato, parti operanti temprate. Con tagliacavi. Impugnature con rivestimento in PVC.

Capicorda per cavi da mm² 1,5 a 6

Tagliaviti da M 2,6 a 5

Spelafili per cavi da mm² 0,75 a 6

Lungh. totale mm 205

204G

Cad.


204G
Orig. Marvel

In acciaio speciale. Combinate con tagliaviti filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti lappati. Impugnature con rivestimento in materiale bicomponente. Spessore mm 3,2.

Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Capicorda per cavi da mm² 1,5 a 6

Tagliaviti da M 2,6 a M 5

Spelafili per cavi da mm² 0,75 a 6

Tagliacavi da mm² 0,5 a 6

Lungh. totale mm 220

205G

Cad.


205G

PINZE PER CAPICORDA ISOLATI (crimping pliers for insulated terminals)
205G 8**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale pesante, mod. ZENITH, in acciaio speciale C 60. Parti operanti temprate e finemente lavorate.

Combinata con tagliacavi filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. Impugnatura con rivestimento in plastica. Spessore mm 4. Perno della cerniera ampiamente dimensionato, temprato, finemente regolato.

Capicorda per cavi da	mm ²	1,5 a 8
Tagliaviti da		M 2,5 a M 5
Tagliaviti da pollici		W 3/32 a W 3/16
Spelafili per cavi da	mm ²	2 a 8
Tagliacavi da	mm ²	0,5 a 8
Lungh. totale	mm	215

205G 8**Cad.**
PINZE PER CAPICORDA PREISOLATI (crimping pliers for insulated terminals)
205GB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8155**

Tipo professionale ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale	mm	220

205GB**Cad.****205GC****SCU****Prod. SCU**

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnature rivestite in materiale sintetico.

Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da	mm ²	1,5 a 6
Lungh. totale	mm	230

205GC**Cad.****Inserti di ricambio non fornibili.****205GD****MARVEL****Orig. Marvel**

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio del capicorda.

Apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, completamente temprata, parti pressanti lappate.

Impugnature rivestite in morbida gomma.

Capicorda per cavi da	mm ²	1,5 a 6
Lungh. totale	mm	240

205GD**Cad.****Articolo in esaurimento.****205GE****MARVEL**

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine, per il fissaggio del capicorda e apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, parti operanti temprate, parti pressanti lappate.

Impugnature isolate.

Capicorda per cavi da	mm ²	1,65 a 2,6
Lungh. totale	mm	255

205GE**Cad.****205GF****MARVEL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 205GE

Capicorda per cavi da	mm ²	1,6 a 6,6
Lungh. totale	mm	240

205GF**Cad.**
PINZE PER CAPICORDA COMBINATE (crimping pliers for terminals)
205GT**MARVEL****Orig. Marvel**

In acciaio speciale, parti operanti temprate e lappate. Impugnature con rivestimento in materiale bicomponente. Spessore mm 3,2.

Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Per capicorda preisolati e non isolati aperti.

Capicorda preis. x cavi da	mm ²	1,5 a 6
Capicorda non isol. ap. x cavi da	mm ²	1,5 a 6
Tagliaviti da		M2,6 a M5
Spelafili per cavi da	mm ²	0,75 a 6
Tagliacavi da	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale	mm	235

205GT**Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 205GT

Per capicorda preisolati e non isolati.

Capicorda preis. x cavi da .	mm ²	1,5 a 6
Capicorda non isol. x cavi da	mm ²	1,5 a 6
Tagliaviti da.....		M2.6 a M5
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0,75 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale.....	mm	235

205GV

Cad.


205GV
Prod. SCU

In acciaio speciale, parti operanti temprate. Impugnature rivestite in robusto materiale sintetico.

Per capicorda preisolati e non isolati.

Capicorda preis. x cavi da .	mm ²	1,5 a 6
Capicorda non isol. x cavi da	mm ²	1,5 a 6
Tagliaviti da.....		M2.6 a M5
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0,75 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0,75 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

205GVA

Cad.


205GVA
PINZE PER CAPICORDA NON ISOLATI (crimping pliers for uninsulated solderless terminals)

Orig. Marvel

In acciaio speciale. Con tagliaviti filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare sulle parti operanti lappate.

Impugnature con rivestimento in materiale bicomponente.

Spessore mm 3,2. Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	1,5 a 6
Tagliaviti da.....		M2,6 a M5
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0,75 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

206G

Cad.

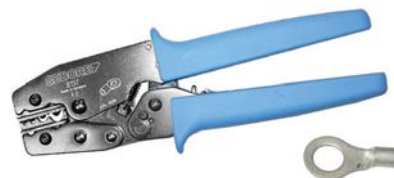

206G
Orig. Gedore - Art. 8157

Tipo professionale ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,1 a 16
Lungh. totale.....	mm	220

206GB

Cad.


206GB
Prod. SCU

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,25 a 10
Lungh. totale.....	mm	260

206GC

Cad.


206GC

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio del capicorda e apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, parti operanti temprate, parti pressanti lappate.

Impugnature isolate.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,5 a 10
Lungh. totale.....	mm	230

206GE

Cad.


206GE

206GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 206GE

Capicorda per cavi da	mm ²	1,5 a 16
Lungh. totale.....	mm	240
206GF	Cad.	

206GH 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 206GE

Capicorda per cavi da	mm ²	8 a 38
Lungh. totale.....	mm	330
206GH 1	Cad.	

PINZE PER CAPICORDA E MANICOTTI NON ISOLATI (crimping tools for unisulated terminals)
206GH 50

Prod. SCU

Tipo a doppia leva per la riduzione dello sforzo.

In acciaio stampato. Manici in tubo d'acciaio con impugnature rivestite in materiale sintetico morbido.

A disco rotante posizionabile sulla misura desiderata, in acciaio speciale, temprato. Per capicorda e manicotti non isolati.

Capicorda per cavi da	mm ²	6-10-16-25-35-50
Lungh. totale.....	mm	600
Peso	Kg	2,4
206GH 50	Cad.	

206GK

Tipo a doppia leva per la riduzione dello sforzo. In acciaio stampato. Manici in tubo d'acciaio e prolunghie staccabili con impugnature rivestite in materiale sintetico morbido.

A disco rotante posizionabile sulla misura desiderata, in acciaio speciale, temprato. Per capicorda e manicotti non isolati.

Capicorda per cavi da	mm ²	50-70-95-120
Lungh. totale.....	mm	970
Peso	Kg	4,400
206GK	Cad.	

Articolo in esaurimento.**206GK 9**

Tipo IDRAULICO professionale, a grande prestazione, per capicorda e manicotti non isolati. Funzionamento idraulico a leva.

Testa orientabile a 180°. Pressione max 50 KN. In acciaio ad alta resistenza, brunito, con impugnatura in gomma. Lunghezza pinza mm 380.

Composizione: 1 pinza idraulica, 5 coppie matrici per capicorda e manicotti non isolati da mm² 10 a 150 e 2 coppie matrici per manicotti da mm² 16 a 35.

Peso solo pinza kg 2.

In valigetta.

206GK 9	Cad.	
----------------	-------------	----------------------

Fornibili a richiesta coppie matrici di ricambio e supplementari.
PINZE PER MANICOTTI NON ISOLATI (crimping tools for unisulated terminals)
206L

Prod. SCU

Tipo a doppia leva con TAGLIACAVI.

Manici in tubo d'acciaio con impugnature rivestite in materiale sintetico morbido. Con lame in acciaio temprato di alta qualità. Per manicotti in rame e in alluminio.

Per manicotti Ø.....	mm	1,5-2,5-3-4-5
Per manicotti Ø.....	poll	1/16 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16
Tagliafuni fino a Ø.....	mm	5,5
Lungh. totale.....	mm	600
Peso	Kg	3,06
206L	Cad.	

PINZE PER CAPICORDA NON ISOLATI APERTI (crimping pliers for uninsulated claw type terminals)

Orig. Marvel

In acciaio speciale. Combinata con tagliaviti filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti lappati. Impugnatura con rivestimento in materiale bicomponente. Spessore mm 3,2. Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	1,5 a 6
Tagliaviti da.....		M 2,6 a M 5
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0,75 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

207G
Cad.

207G

2

Prod. SCU

Tipo professionale pesante, mod. ZENITH, in acciaio speciale C 60. Parti operanti temprate e finemente lavorate.

Combinata con tagliacavi filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. Impugnatura con rivestimento in plastica. Spessore mm 4. Perno della cerniera ampiamente dimensionato, temprato, finemente regolato.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0 a 8
Tagliaviti da.....		M 2,5 a M 5
Tagliaviti da pollici.....		W 3/32 a W 3/16
Spelafili per cavi da.....	mm ²	2 a 8
Tagliacavi da.....	mm ²	0,5 a 8
Lungh. totale.....	mm	215

207G 8
Cad.

207G 8
Orig. Gedore - Art. 8156

Tipo professionale ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnatura rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

207GB
Cad.

207GB
Prod. SCU

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnatura rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,5 a 6
Lungh. totale.....	mm	230

207GC
Cad.
Inserti di ricambio non fornibili.

207GC
PINZE PER TERMINALI A BUSSOLA (crimping pliers for terminals)

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Testa cromata e impugnature isolate. Con tronchese e spelafili.

Terminali per cavi da.....	mm ²	0,25 a 2,5
Lungh. totale.....	mm	155

207GH
Cad.

207GH

Descrizione di riferimento vedi Art. 207GH

Terminali per cavi da.....	mm ²	0,5 a 16
Lungh. totale.....	mm	220

207GL
Cad.

207GL

In acciaio speciale, temprato. Testa cromata e impugnature isolate. Con tronchese.

Terminali per cavi da.....	mm ²	10 a 35
Lungh. totale.....	mm	220

207GM
Cad.

207GM

207GP**SCU**

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Grandezza.....		6	16
Terminali per cavi da	mm ²	0,5 a 6	6 a 16
Lungh. totale.....	mm	210	210
207GP	Cad.		

Inserti di ricambio non fornibili.**207GPA****SCU**

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Regolazione della pressione di chiusura. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Grandezza.....		25	50
Terminali per cavi da	mm ²	10 a 25	35 a 50
Lungh. totale.....	mm	250	250
207GPA	Cad.		

207GR**SCU**

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Regolazione della pressione di chiusura. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Ganasce ruotabili per l'inserimento LATERALE O FRONTALE di terminali.

Terminali per cavi da	mm ²	0,14 a 6
Lungh. totale.....	mm	200
207GR	Cad.	

207GRE**SCU**

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. Parti operanti temprate e rettificate. Impugnature ergonomiche rivestite in materiale bicomponente. Per cablaggi a sezione quadra. Ganasce ruotabili per l'inserimento LATERALE O FRONTALE di terminali.

Terminali per cavi da	mm ²	0,14 a 16
Lungh. totale.....	mm	200
207GRE	Cad.	

207GS**SCU**

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. Regolazione manuale della pressione di serraggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per cablaggi a sezione esagonale e inserimento laterale del terminale a bussola.

Terminali per cavi da	mm ²	0,08 a 10
Lungh. totale.....	mm	175
207GS	Cad.	

207GV**SCU**

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per cablaggi a sezione quadra e inserimento laterale del terminale a bussola.

Terminali per cavi da	mm ²	0,08 a 16
Lungh. totale.....	mm	180
207GV	Cad.	

207GVA**SCU**

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. Regolazione manuale della pressione di serraggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per cablaggi a sezione quadra e inserimento frontale del terminale a bussola.

Grandezza.....		10	16
Terminali per cavi da	mm ²	0,08 a 10	0,08 a 10/16
Lungh. totale.....	mm	190	190
207GVA	Cad.		

L'Art. 207 GVA 10 può anche cablare lateralmente terminali per cavi fino a mm² 2,5

PINZE PER CONNETTORI E TERMINALI CHIUSI (crimping pliers for solderless terminals)

Orig. Marvel

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio di connettori e terminali chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, parti operanti temprate, parti pressanti lappate.

Impugnatura isolate.

Capicorda per cavi da..... mm² 0,5 a 6

Lungh. totale..... mm 265

207GZ
Cad.

207GZ
TERMINALI A BUSSOLA (terminals)

Prod. SCU

Tipo per cavo singolo.

In rame elettrolitico stagnato preisolato DIN 46228/2.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 0,5 a 6: 100 pezzi.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 10 e 16: 50 pezzi.

Per cavi da..... mm² **0,5** **0,75** **1** **1,5** **2,5** **4** **6** **10** **16**

Lungh. spinotto..... mm 8 8 8 8 8 10 12 12 12

Colore..... arancio bianco giallo rosso blu grigio nero avorio verde

208
La conf.
SCU

208

Tipo per cavo doppio di uguale sezione.

In rame elettrolitico stagnato preisolato DIN 46228/2.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 0,75 a 4: 100 pezzi.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 6: 50 pezzi.

Per cavi da..... mm² **0,75** **1** **1,5** **2,5** **4** **6**

Lungh. spinotto..... mm 8 8 8 10 12 14

Colore..... bianco giallo rosso blu grigio nero

208 20
La conf.
SCU

208 20
TERMINALI PREISOLATI (insulated terminals)

Prod. SCU

In rame elettrolitico, 99,9 preisolato.

Confezioni indivisibili di terminali ROSSO e AZZURRO: 100 pezzi.

Confezioni indivisibili di terminali GIALLO: 50 pezzi.

TIPO AD ANELLO

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø int..... mm **2,6** **3,2** **3,6** **4,2** **5,2** **6,2** **8,3**

208A
La conf.
SCU

208A

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO AD ANELLO

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø int..... mm **2,6** **3,2** **3,6** **4,2** **5,2** **6,2** **8,3**

208B
La conf.
SCU

208B

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO AD ANELLO

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø int..... mm **3,6** **4,2** **5,2** **6,2** **8,3**

208C
La conf.
SCU

208C

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A FORCELLA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Largh. int..... mm **3,2** **3,7** **4,2** **5,2** **6,2**

208D
La conf.
SCU

208D

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A FORCELLA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Largh. int..... mm **3,2** **3,7** **4,2** **5,2** **6,2**

208E
La conf.
SCU

208E

208F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A FORCELLA

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Largh. int.	mm	3,7	4,2	5,2	6,2	8,2
208F	La conf.					

Per la misura mm 8,2 la confezione indivisibile è di 100 pezzi anziché 50 pezzi.

208G**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A PUNTALE

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø.....	mm	1,8
Lunghezza spinotto	mm	12
208G	La conf.	

208H**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A PUNTALE

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø.....	mm	1,8
Lunghezza spinotto	mm	12
208H	La conf.	

208I**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A PUNTALE

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø.....	mm	2,6
Lunghezza spinotto	mm	14
208I	La conf.	

208K 1**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A CONNETTORE DI TESTA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø.....	mm	4
Lunghezza totale	mm	25
208K 1	La conf.	

208K 2**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A CONNETTORE DI TESTA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø.....	mm	4,5
Lunghezza totale	mm	26,5
208K 2	La conf.	

208K 3**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A CONNETTORE DI TESTA

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø.....	mm	6,8
Lunghezza totale	mm	27
208K 3	La conf.	

208L**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO FEMMINA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø interno.....	mm	4
Lunghezza spinotto	mm	8,4
208L	La conf.	

208M**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO FEMMINA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø interno.....	mm	4	5
Lunghezza spinotto	mm	8,7	8,7
208M	La conf.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO FEMMINA
GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø interno.....	mm	5
----------------	----	----------

Lunghezza spinotto.....	mm	8,2
-------------------------	----	------------

208M 1	La conf.	
---------------	----------	----------------------

SCU

208M 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO MASCHIO
ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø esterno.....	mm	4
----------------	----	----------

Lunghezza spinotto.....	mm	8,7
-------------------------	----	------------

208N	La conf.	
-------------	----------	----------------------

SCU

208N


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO MASCHIO
AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø esterno.....	mm	4	5
----------------	----	----------	----------

Lunghezza spinotto.....	mm	8,7	8,7
-------------------------	----	------------	------------

208P	La conf.		
-------------	----------	----------------------	----------------------

SCU

208P


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO MASCHIO
GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø esterno.....	mm	5
----------------	----	----------

Lunghezza spinotto.....	mm	8,6
-------------------------	----	------------

208P 1	La conf.	
---------------	----------	----------------------

SCU

208P 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA
ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Larghezza.....	mm	6,6
----------------	----	------------

Lunghezza spinotto.....	mm	7,8
-------------------------	----	------------

208Q	La conf.	
-------------	----------	----------------------

SCU

208Q


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA
AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Larghezza.....	mm	6,6
----------------	----	------------

Lunghezza spinotto.....	mm	7,8
-------------------------	----	------------

208R	La conf.	
-------------	----------	----------------------

SCU

208R


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA
GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Larghezza.....	mm	6,6
----------------	----	------------

Lunghezza spinotto.....	mm	7,8
-------------------------	----	------------

208S	La conf.	
-------------	----------	----------------------

SCU

208S


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA COMPLETAMENTE ISOLATO
ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Larghezza.....	mm	6,6
----------------	----	------------

Lunghezza spinotto.....	mm	7,8
-------------------------	----	------------

208SA	La conf.	
--------------	----------	----------------------

SCU

208SA


Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA COMPLETAMENTE ISOLATO
AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Larghezza.....	mm	6,6
----------------	----	------------

Lunghezza spinotto.....	mm	7,8
-------------------------	----	------------

208SB	La conf.	
--------------	----------	----------------------

SCU

208SB


208SE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA COMPLETAMENTE ISOLATO
 GIALLO
 per cavi da mmq 4-6
 Larghezza..... mm 6,6
 Lunghezza spinotto..... mm 7,8
208SE La conf.

208T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE MASCHIO
 ROSSO
 per cavi da mmq 0,25-1,5
 Larghezza..... mm 6,3
 Lunghezza spinotto..... mm 8
208T La conf.

208U

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE MASCHIO
 AZZURRO
 per cavi da mmq 1,5-2,5
 Larghezza..... mm 6,3
 Lunghezza spinotto..... mm 8
208U La conf.

208V

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE MASCHIO
 GIALLO
 per cavi da mmq 4-6
 Larghezza..... mm 6,3
 Lunghezza spinotto..... mm 8
208V La conf.

208W

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA + MASCHIO
 ROSSO
 per cavi da mmq 0,25-1,5
 Larghezza..... mm 6,3
 Lunghezza spinotto..... mm 7,8
208W La conf.

208Z

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA + MASCHIO
 AZZURRO
 per cavi da mmq 1,5-2,5
 Larghezza..... mm 6,3
 Lunghezza spinotto..... mm 7,8
208Z La conf.

TERMINALI NON ISOLATI APERTI (unisolated terminals)

209A

SCU



Prod. SCU
 In ottone. Confezioni di terminali: 100 pezzi.
 TIPO AD ANELLO
 per cavi da mmq 0,75-1
 Ø interno..... mm 3,2 4,3 5,1
209A La conf.

209B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
 TIPO AD ANELLO
 per cavi da mmq 1-2,5
 Ø interno..... mm 3,2 4,3 5,1
209B La conf.

209E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA PIATTA (Per terminali maschi mm 6,3)
 per cavi da mmq 0,5-1
 Larghezza..... mm 7,6
 Lunghezza spinotto..... mm 7,6
209E La conf.

209F

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA PIATTA (Per terminali maschi mm 6,3)
 per cavi da mmq 1-2,5
 Larghezza..... mm 7,6
 Lunghezza spinotto..... mm 7,6
209F La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 209A

TIPO LAMELLARE MASCHIO PIATTO (Per terminali femmina mm 7,6)

per cavi da mmq 0,5-1

Larghezza.....	mm	6,3
Lunghezza spinotto.....	mm	8

209M La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 209A

TIPO LAMELLARE MASCHIO PIATTO (Per terminali femmina mm 7,6)

per cavi da mmq 1-2,5

Larghezza.....	mm	6,3
Lunghezza spinotto.....	mm	8,2

209N La conf.

SCU

209M
209N


2

COPRITERMINALI (sleeves)

Prod. SCU

Copriterminali in polietilene.

Per terminali tipo lamellare femmina piatta Art. 209 E-F.

Confezioni indivisibili di copriterminali: 1000 pezzi.

209PA La conf.

SCU

209PA


Descrizione di riferimento vedi Art. 209PA

Per terminali tipo lamellare maschio piatto Art. 209 M-N.

Confezioni indivisibili di copriterminali: 500 pezzi.

209PB La conf.

SCU

209PB

TERMINALI ISOLATI IN ASSORTIMENTO (insulated terminals sets)

Prod. SCU

Assortimento di 800 terminali a bussola completi di pinza per crimpare a regolazione automatica Art. 207 GV e pinza spelafili a regolazione automatica Art. 193 GH. Confezione indicata per professionisti specializzati e industria:

150 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 0,5 - 0,75

100 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 1 - 1,5 - 2,5 - 4

50 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 6 - 10

In valigetta robusta e pratica.

209PT Cad.
Composizione non vincolante

SCU

209PT


Assortimento di 3000 terminali a bussola isolati, completi di pinza professionale. Confezione particolarmente indicata per uso universale:

500 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 0,75 - 1 - 1,5

250 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 2,5

200 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 4 / 208 20 0,75- 1 - 1,5

100 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 6 / 208 20 2,5 - 4

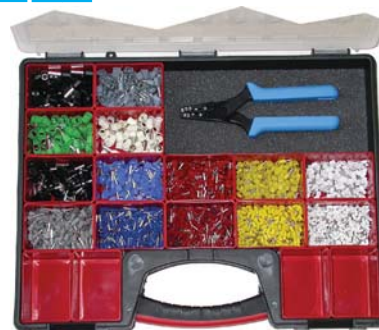
50 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 10 - 16 / 208 20 6

1 pinza a leva semplice.

In valigetta robusta e pratica con vaschette asportabili.

209R Cad.
Composizione non vincolante

SCU

209R


Assortimento di 300 terminali preisolati, completi di pinza professionale a doppia leva.

Confezione particolarmente indicata per industria:

25 pezzi per tipo terminali Art. 208 Ax4,2-5,2 / 208 Bx4,2-5,2 / 208 Cx5,2- 6,2 / 208 Dx3,2-4,2 /

208 Ex4,2 / 208 G / 208 H / 208 K2 / 1 pinza a doppia leva.

In robusta e pratica valigetta con vaschette asportabili.

209T Cad.
Composizione non vincolante

SCU

209T


209V

SCU



Assortimento di 300 terminali preisolati, completi di pinza professionale a doppia leva.
Confezione particolarmente indicata per auto: 25 pezzi per tipo terminali Art. 208 Bx5,2-6,2 / 208 Cx5,2-6,2 / 208 K2 / 208 Mx5 / 208 Px5 / 208 Rx6,6 / 208 S / 208 U / 208 Z / 208 SB / 1 pinza a doppia leva.

In robusta e pratica valigetta con vaschette asportabili.

209V

Cad.

Composizione non vincolante

PINZE CON BECCHI PIATTI (short flat nose pliers)

210GP

SCU

=



Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate. Testa pulita.

Impugnature isolate, in materiale bicomponente. DIN ISO 5745.

Lungh. totale..... mm 160

Lungh. becchi..... mm 32

210GP

Cad.

Articolo in esaurimento.

PINZE CON BECCHI TONDI (short round nose pliers)

211GP

SCU

●



Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate. Testa pulita.

Impugnature isolate in materiale bicomponente. DIN ISO 5745.

Lungh. totale..... mm 160

Lungh. becchi..... mm 32

211GP

Cad.

Articolo in esaurimento.

215

SCU

INOX

●



In acciaio INOX

Tipo per lavorazioni di fili sottili.

Becchi tondi sottili, con tronchese, esecuzione lucida, impugnature plastificate e molla.

Lungh. totale..... mm 130

Lungh. becchi..... mm 36

215

Cad.

PINZE CON BECCHI PIATTI LUNGHI (long flat nose pliers)

230G

GEDORE

=



Orig. Gedore - Art. 8120 TL

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate a olio. DIN ISO 5745.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 160

Lungh. becchi..... mm 50

230G

Cad.

230GB

GEDORE

=



Orig. Gedore - Art. 8120 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 230G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 160

Lungh. becchi..... mm 50

230GB

Cad.

230GP

SCU

=



Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate. DIN ISO 5745.

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 160

Lungh. becchi..... mm 50

230GP

Cad.

Per tipo con isolamento VDE-EN 60900, ved. Art. 351 GA-352 GA-355 GA.

PINZE CON BECCHI TONDI LUNGHI (long round nose pliers)

Orig. Gedore - Art. 8122 TL

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate a olio. DIN ISO 5745.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160
Lungh. becchi	mm	50
231G	Cad.	

GEDORE


231G


Orig. Gedore - Art. 8122 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 231G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
Lungh. becchi	mm	50
231GB	Cad.	

GEDORE


231GB


Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate. DIN ISO 5745.

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
Lungh. becchi	mm	50
231GP	Cad.	

SCU


231GP



Per tipo con isolamento VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GE 3-352 GF-355 GF.

PINZE CON BECCHI MEZZOTONDI LUNGHI (long chain nose pliers)

Orig. Gedore - Art. 8136 TL

In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi dritti interamente temprati a olio.

DIN ISO 5745 A.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	200
Lungh. becchi	mm	75
247G	Cad.	

GEDORE


247G


Orig. Gedore - Art. 8136 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 247G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	200
Lungh. becchi	mm	75
248G	Cad.	

GEDORE


248G


PINZE CON TRONCHESE BECCHI PIATTI (long straight flat nose pliers with nippers)

Prod. SCU

In acciaio legato.

Becchi lunghi dritti e tronchese laterale. UNI 7925.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160	200
Lungh. becchi	mm	58	76
249P	Cad.		

SCU


249P



Articolo in esaurimento.

PINZE CON TRONCHESE BECCHI MEZZOTONDI (long chain nose pliers with nippers)

Prod. SCU

In acciaio legato.

Becchi lunghi dritti e tronchese laterale.

Testa cromata. Impugnature isolate.

Lungh. totale	mm	160	200
Lungh. becchi	mm	50	70
250B	Cad.		

SCU


250B



In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi dritti interamente temprati.

Tronchese laterale. DIN ISO 5745 A.

Testa pulita e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	145	160	200
Lungh. becchi	mm	42	50	75
250GD	Cad.			

SCU


250GD



250GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 250GD

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160	200
Lungh. becchi.....	mm	50	75
250GE	Cad.		

251G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8132 TL**

In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi diritti interamente temprati a olio.

Tronchese laterale. DIN ISO 5745 A.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	140	160	200
Lungh. becchi.....	mm	42	50	75
251G	Cad.			

251GB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8132 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 251G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	140	160	200
Lungh. becchi.....	mm	42	50	75
251GB	Cad.			

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GD-352 GE-355 GE.

PINZE MULTI USO (electrical combination pliers)**251GM****SCU****Prod. SCU**

Pinza con tronchese a 4 diversi punti di serraggio con diametri diversi per serrare anche materiali morbidi (Es. tubi di rame), perni filettati e cavi.

Becchi lunghi mezzotondi.

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	215
Per fili duri fino a Ø mm	mm	1,8
Per filo armonico (64 HRC) fino a Ø mm	mm	1,2
251GM	Cad.	

251GT**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8133 JC**Pinza con tronchese, serra-capicorda, spela-fili da mm² 0,5-1,5-2,5.

Becchi lunghi mezzotondi.

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	180
251GT	Cad.	

PINZE CON TRONCHESE BECCHI PIATTI CURVI (long flat nose pliers 45° bended nose with nippers)**251P****SCU****Prod. SCU**

In acciaio legato.

Becchi lunghi curvi e tronchese laterale. UNI 7925.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	200
Lungh. becchi.....	mm	76
251P	Cad.	

Articolo in esaurimento.

PINZE CON TRONCHESE BECCHI MEZZOTONDI CURVI (long chain nose pliers, 45° bended nose)**252B****SCU****Prod. SCU**

In acciaio legato.

Becchi lunghi curvi e tronchese laterale.

Testa cromata e impugnature isolate.

Lungh. totale.....	mm	160	200
Lungh. becchi.....	mm	50	70
252B	Cad.		

252GD**SCU**

In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi curvi interamente temprati.

Tronchese laterale. DIN ISO 5745.

Testa pulita e impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	160	200
Lungh. becchi.....	mm	50	70
252GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 252GD

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160	200
Lungh. becchi	mm	50	70
252GE	Cad.		

SCU



252GE


Orig. Gedore - Art. 8132/AB-TL

In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi curvi interamente temprati a olio.

Tronchese laterale. DIN ISO 5745.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160	200
Lungh. becchi	mm	50	70
253G	Cad.		

GEDORE



253G


Orig. Gedore - Art. 8132/AB-JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 253G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160	200
Lungh. becchi	mm	50	70
253GB	Cad.		

GEDORE



253GB



Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GH-352 GL-355 GL.

PINZE EXTRA-LUNGHE CON BECCHI MEZZOTONDI PER MONTAGGI (extra-long pliers with chain nose for assembly)

Prod. SCU

In acciaio speciale ad alta resistenza.

Becchi lunghi interamente temprati, zigrinati. Testa lucida e impugnature plastificate. A forte presa per tutti i lavori di meccanica e montaggi in posizioni di difficile accesso.

Lunghezza becchi mm 75.

Con becchi dritti, lunghezza totale mm 280.

260GA	Cad.	
--------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 260GA

Con becchi curvi a 45°, lunghezza totale mm 275.

260GB	Cad.	
--------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 260GA

Con becchi curvi a 90°, lunghezza totale mm 260.

260GC	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU



260GA

260GB

260GC


PINZE DIRITTE DIN 5256C PER ANELLI DI FERMO INTERNI DIN 472 - DIN 984 (pliers for inner circlips)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temprate.

Esecuzione brunita. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	135	175	210	320
Per anelli Ø da	mm	8 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
274	Cad.				

SCU



274


Orig. Gedore - Art. 8000 J

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati, sottili per spazi di difficile accesso.

Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	139	140	180	225	315
Per anelli Ø da	mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
274GA	Cad.					

GEDORE



274GA


Orig. Gedore - Art. 8000 JE

Tipo di precisione. Corpo in acciaio CROMO-VANADIO, punte INSERITE, in acciaio per cuscinetti, altamente resistenti all'usura, INCLINATE per una migliore presa degli anelli. Grande superficie di appoggio per l'anello per ridurre la torsione. Cerniera a vite regolabile di elevata precisione e fluidità di movimento.

Testa fosfatizzata e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	139	140	182	230	324
Per anelli Ø da	mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
274GB	Cad.					

GEDORE

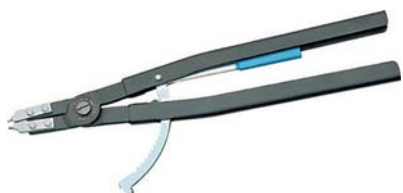


274GB



274GF
274GL
274GN

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 8000 J**

Per anelli, secondo DIN 472 e DIN 984.
Punte diritte intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio.
Esecuzione laccata nera.

Art.		274GF	274GL	274GN
Lungh. totale.....	mm	565	565	575
Per anelli Ø da.....	mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte.....	mm	3,2	3,5	4,5
Peso.....	grammi	1890	1890	1900
Cad.				

Punte ricambio per Art 274 GF.

O274GF La coppia

Punte ricambio per Art 274 GL.

O274GL La coppia

Punte ricambio per Art 274 GN.

O274GN La coppia

274GN 6

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 8005 J**

Tipo brevettato, a movimento parallelo delle punte.
Particolarmente indicate per anelli di grandi dimensioni ed elevata resistenza.
Pinza completa di 6 punte intercambiabili, per fori con distanze interassi non in norma.
Cremagliera con leva di bloccaggio. Esecuzione laccata nera.
Lunghezza totale mm 665, per anelli Ø da mm 305 a mm 500, distanza interassi fori da mm 80 a mm 140, Ø punte mm 4,5/5,9, peso gr. 3350.

Pinza completa

274GN 6 Cad.

Punte di ricambio per Art 274 GN 6.

Tipo 1J
O274GNA Cad. Tipo 2J
O274GNB Cad. Tipo 3J
O274GNC Cad. Tipo 4J
O274GND Cad. Tipo 5J
O274GNE Cad. Tipo 6J
O274GNF Cad. **PINZE CURVE DIN 5256D PER ANELLI DI FERMO INTERNI DIN 472 - DIN 984 (pliers for inner circlips)**

275

SCU

**Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temprate.
Esecuzione brunita. Impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale.....	mm	130	170	205	300
Per anelli Ø da.....	mm	8 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
275		Cad.			

275GA

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 8000 J**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati, sottili per spazi di difficile accesso.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.
Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale.....	mm	129	130	170	210	290
Per anelli Ø da.....	mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
275GA		Cad.				

275GB

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 8000 JE**

Tipo di precisione. Corpo in acciaio CROMO-VANADIO, punte INSERITE, in acciaio per cuscinetti, altamente resistenti all'usura, INCLINATE per una migliore presa degli anelli. Grande superficie di appoggio per l'anello per ridurre la torsione. Cerniera a vite regolabile di elevata precisione e fluidità di movimento.
Testa fosfatizzata e impugnature plastificate.

Punte curve a 90°.

Lungh. totale.....	mm	129	130	170	217	310
Per anelli Ø da.....	mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
275GB		Cad.				

Orig. Gedore - Art. 8000 J - Art. 8000 J

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati, sottili per spazi di difficile accesso.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli. Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 45°.

Lungh. totale.....	mm	139	140	180	225
Per anelli Ø da.....	mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100
275GE	Cad.				

GEDORE

275GE

Orig. Gedore - Art. 8000 J

Per anelli, secondo DIN 472 e DIN 984.
Punte curve intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio.
Esecuzione laccata nera.

Art.		275GF	275GL	275GM
Lungh. totale.....	mm	575	575	579
Per anelli Ø da.....	mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte.....	mm	3,2	3,5	4,5
Peso	grammi	1940	1940	1960
Cad.				

Punte ricambio per Art.275 GF.

O275GF

La coppia

Punte ricambio per Art.275 GL.

O275GL

La coppia

Punte ricambio per Art.275 GM.

O275GM

La coppia

GEDORE

275GF
275GL
275GM

PINZE DIRITTE DIN 5254A PER ANELLI DI FERMO ESTERNI DIN 471 - DIN 983 (pliers for outer circlips)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temprate.
Esecuzione brunita. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	135	175	210	320
Per anelli Ø da.....	mm	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
276	Cad.				

SCU

276

Orig. Gedore - Art. 8000 A

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati, sottili per spazi di difficile accesso.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.
Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	139	140	175	225	310
Per anelli Ø da.....	mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
276GA	Cad.					

GEDORE

276GA

Orig. Gedore - Art. 8000 AE

Tipo di precisione. Corpo in acciaio CROMO-VANADIO, punte INSERITE, in acciaio per cuscinetti, altamente resistenti all'usura, INCLINATE per una migliore presa degli anelli. Grande superficie di appoggio per l'anello per ridurre la torsione. Cerniera a vite regolabile di elevata precisione e fluidità di movimento.
Testa fosfatizzata e impugnature plastificate.
Con molla di apertura INTERNA.

Lungh. totale.....	mm	144	145	183	230	332
Per anelli Ø da.....	mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
276GB	Cad.					

GEDORE

276GB


276GF
276GL
276GN

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 A

Per anelli, secondo DIN 471 e DIN 983.
Punte diritte intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio.
Esecuzione laccata nera.

Art.		276GF	276GL	276GN
Lungh. totale.....	mm	550	550	586
Per anelli Ø da.....	mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte.....	mm	3,2	3,5	4,5
Peso.....	grammi	1900	1900	1950
Cad.				

Punte di ricambio per Art.276 GF.

O276GF La coppia

Punte di ricambio per Art.276 GL.

O276GL La coppia

Punte di ricambio per Art.276 GN.

O276GN La coppia

276GN 4

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8005 A

Tipo brevettato, a movimento parallelo delle punte.
Particolarmente indicate per anelli di grandi dimensioni ed elevata resistenza.
Pinza completa di 4 punte intercambiabili, per fori con distanze interassi non in norma.
Cremagliera con leva di bloccaggio. Esecuzione laccata nera.
Lunghezza totale mm 665, per anelli Ø da mm 305 a mm 500, distanza interassi fori da mm 18 a mm 50, Ø punte mm 4,5/5,9, peso gr. 3650.

Pinza completa

276GN 4 Cad.

Punte di ricambio per Art. 276 GN 4.

Tipo 1A

O276GNA Cad.

Tipo 2A

O276GNB Cad.

Tipo 3A

O276GNC Cad.

Tipo 4A

O276GND Cad.

PINZE CURVE DIN 5254B PER ANELLI DI FERMO ESTERNI DIN 471 - DIN 983 (pliers for outer circlips)

277

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temprate.
Esecuzione brunita. Impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale.....	mm	130	170	205	300
Per anelli Ø da.....	mm	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
277	Cad.				

277GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 A

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati, sottili per spazi di difficile accesso.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.
Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale.....	mm	129	130	165	210	310
Per anelli Ø da.....	mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
277GA	Cad.					

277GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 AE

Tipo di precisione. Corpo in acciaio CROMO-VANADIO, punte INSERITE, in acciaio per cuscinetti, altamente resistenti all'usura, INCLINATE per una migliore presa degli anelli. Grande superficie di appoggio per l'anello per ridurre la torsione. Cerniera a vite regolabile di elevata precisione e fluidità di movimento.
Testa fosfatizzata e impugnature plastificate.

Con molla di apertura INTERNA, punte curve a 90°.

Lungh. totale.....	mm	133	134	170	217	311
Per anelli Ø da.....	mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
277GB	Cad.					

Orig. Gedore - 8000 A

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati, sottili per spazi di difficile accesso.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli. Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 45°.

Lungh. totale.....	mm	139	140	180	225
Per anelli Ø da.....	mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100
Cod. fornitore.....		8000 A 02	8000 A 12	8000 A 22	8000 A 32
277GE	Cad.				

GEDORE

277GE
Orig. Gedore - Art. 8000 A

Per anelli, secondo DIN 471 e DIN 983.
Punte piegate intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio.
Esecuzione laccata nera.

Art.		277GF	277GL	277GN
Lungh. totale.....	mm	560	560	585
Per anelli Ø da.....	mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte.....	mm	3,2	3,5	4,5
Peso	grammi	1950	1950	1980
Cad.				

Punte di ricambio per Art. 277 GF.

O277GF La coppia

Punte di ricambio per Art. 277 GL.

O277GL La coppia

Punte di ricambio per Art. 277 GN.

O277GN La coppia
GEDORE

277GF
277GL
277GN
PINZE COMBinate REGOLABILI PER ANELLI DI FERMO (adjustable pliers for inner and outer circlips)

Prod. SCU
PER ANELLI INTERNI ED ESTERNI.

In acciaio speciale. Esecuzione laccata nera, impugnature plastificate.

Tipo diritto.

Lungh. totale.....	mm	150	155	195	235
Per anelli Ø da.....	mm	8-18	12-25	18-48	31-82
278GA	Cad.				

SCU

278GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 278GA

Tipo a 45°.

Lungh. totale.....	mm	150	155	195	235
Per anelli Ø da.....	mm	8-18	12-25	18-48	31-82
278GB	Cad.				

SCU

278GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 278GA

Tipo a 90°.

Lungh. totale.....	mm	145	150	190	230
Per anelli Ø da.....	mm	8-18	12-25	18-48	31-82
278GC	Cad.				

SCU

278GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 278GA

ASSORTIMENTO UTENSILI

Composto di 12 utensili:

1 pz. x misura art. 278 GA 150 - 155 - 195 - 235

1 pz. x misura art. 278 GB 150 - 155 - 195 - 235

1 pz. x misura art. 278 GC 145 - 150 - 190 - 230

In valigetta plastica.

278GE **Cad.**
SCU

278GE


PINZE PER ANELLI DI FERMO SENZA SEDE (circlips pliers)

279GA GEDORE

Orig. Gedore - Art. 8000 AG

Per anelli esterni, secondo DIN 471-983 (Seeger) e DIN 6799 (Benzing).
In acciaio al CROMO-VANADIO. Indicate per applicare anelli di fermo su tondi senza sede.
Provviste di punte rinforzate, temprate, sottili per spazi di difficile accesso.
Testa laccata nera e impugnature plastificate. Con vite di bloccaggio.

Tipo curvo a 30° misure mm 139 e 140, tipo diritto misura mm 170.

Lungh. totale.....	mm	139	140	170
Per anelli Seeger Ø da.....	mm	1,5 a 3,5	4 a 9	10 a 15
Per anelli Benzing Ø da.....	mm	1,5 a 3,5	3 a 11	12 a 16
279GA	Cad.			

279GB GEDORE


Descrizione di riferimento vedi Art. 279GA

Tipo curvo a 90°.

Lungh. totale.....	mm	139	140	170
Per anelli Seeger Ø da.....	mm	1,5 a 3,5	4 a 9	10 a 15
Per anelli Benzing Ø da.....	mm	1,5 a 3,5	3 a 11	12 a 16
279GB	Cad.			

PINZE PER ANELLI DI FERMO IN ASSORTIMENTO (pliers for circlips set)

279GP GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8100

Assortimento di pinze per anelli di fermo, teste laccate nere e impugnature plastificate.

Composizione di 4 pezzi:

1 pinza Art. 274 GA x 140

1 pinza Art. 274 GA x 180

1 pinza Art. 276 GA x 140

1 pinza Art. 276 GA x 175

In scatola di cartone

279GP	Cad.	
--------------	-------------	--

279GS GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8000

Descrizione di riferimento vedi Art. 279GP

Composizione di 4 pezzi:

1 pinza Art. 274 GA x 180

1 pinza Art. 275 GA x 170

1 pinza Art. 276 GA x 175

1 pinza Art. 277 GA x 165

In scatola di cartone

279GS	Cad.	
--------------	-------------	--

PINZE PER BLOCCARE FLUSSI NEI TUBI (kwik-vise hose pinch-off-pliers)

282E SCU

Prod. SCU

Tipo in robusto materiale sintetico con anello di chiusura.

Adatte per serrare tubi di gomma, senza rinforzo metallico, di radiatori, impianti di riscaldamento, aria condizionata, acqua in campo automobilistico, impiantistico, manutenzione ecc.

Per tubi fino a Ø	mm	15	28	55
Per tubi Ø minimo.....	mm	8	15	25
Lungh. totale.....	mm	160	185	250
282E	Cad.			

PINZE PER BLOCCARE FLUSSI NEI TUBI IN ASSORTIMENTO (kwik-vise hose pinch-off-pliers in set)

282ES GEDORE
new

Orig. Gedore red - Art. R15151000

Tipo in robusto materiale sintetico con anello di chiusura.

Adatte per serrare tubi di gomma, senza rinforzo metallico, di radiatori, impianti di riscaldamento, aria condizionata, acqua in campo automobilistico, impiantistico, manutenzione ecc.

Resistenti a temperature fino a 160°.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza da 160 mm di lungh. totale

1 pinza da 185 mm di lungh. totale

1 pinza da 255 mm di lungh. totale

In scatola di cartone

Per tubi fino a Ø	mm	60
282ES	Cad.	

Pinze sciolte non fornibili.

PINZE PER BLOCCARE FLUSSI NEI TUBI (kwik-vise hose pinch-off-pliers)

Prod. SCU

Tipo professionale, robustissimo, in lamiera d'acciaio.

Semplice meccanismo di chiusura e apertura delle ganasce. Impugnature plastificate. Adatte per serrare tubi di gomma, senza rinforzo metallico, di radiatori, impianti di riscaldamento, aria condizionata, acqua in campo automobilistico, impiantistico, manutenzione ecc.

Per tubi Ø.....	poll	3/4	1.1/4	2.1/2
Per tubi Ø.....	mm	19	30	60
Lungh. totale.....	mm	135	230	340
282G	Cad.			

SCU
282G

PINZE PER ANELLI STRINGITUBO A MOLLA (hose clamp pliers)

In robusta lamiera d'acciaio. Tipo regolabile su 3 posizioni con levetta fissaggio, per anelli a molla con sezione tonda semplice.

Ganasce fisse provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli.

Lungh. totale.....	mm	220
Apertura max ganasce.....	mm	90
283GA	Cad.	

SCU
283GA


In robusta lamiera d'acciaio. Tipo per anelli a molla con sezione tonda semplice. Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizioni di difficile accesso.

Lungh. totale.....	mm	200
Apertura max ganasce.....	mm	58
283GE	Cad.	

SCU
283GE


In robusta lamiera d'acciaio, testa in acciaio speciale temprato, brunita. Tipo con levetta fissaggio per anelli a molla semplici e bifilari. Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizioni di difficile accesso. Impugnature con movimento e fermo a molla.

Lungh. totale.....	mm	270
Apertura max ganasce.....	mm	112
283GL	Cad.	

SCU
283GL


In robusta lamiera d'acciaio con impugnature rivestite di materiale morbido, testa in acciaio speciale temprato, brunita. Tipo per anelli a molla con sezione piatta.

Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizione di difficile accesso. Impugnature con movimento a cricco e fermo.

Lungh. totale.....	mm	230
Apertura max ganasce.....	mm	70
284G	Cad.	

SCU
284G


Per fascette ad anello a molla, bifilari ved. Art. 3474 VE.

PINZE PER FASCETTE "CLIC" (hose clip pliers "clit")

Prod. SCU

Tipo in acciaio forgiato, temprato a olio. Molla integrata nella cerniera. Esecuzione brunita.

Impugnature plastificate. Per aprire e serrare le fascette "CLIC" e "CLIC R" da Ø mm 5 a 30.

Lunghezza totale mm 175.

285G	Cad.	
-------------	-------------	--

SCU
285G


Per fascette "CLIC" ved. Art. 3474 VL.

PINZE PER FASCETTE A DUE ORECCHIE (hose clip oetiker pliers)

Prod. SCU

In acciaio speciale.

Impugnature plastificate.

Per serrare le fascette a 2 orecchie Art. 3474 Z senza danneggiare il tubo.

Lunghezza totale mm 250.

285GF	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU
285GF
new


Per fascette a due orecchie ved. Art. 3474 Z.

285GL**SCU****1/2"**

In acciaio speciale.

Cerniera a fulcro variabile per diminuire lo sforzo.

Attacchi quadrati da 1/2" sui bracci per serraggi con chiave dinamometrica.

Impugnature plastificate.

Per serrare le fascette a 2 orecchie Art. 3474 Z senza danneggiare il tubo.

Lunghezza totale mm 235.

285GLCad.

Per fascette a due orecchie ved. Art. 3474 Z.

PINZE COMBinate (universal pliers, type fit)**289G****SCU**

Prod. SCU - Orig. FIT

In acciaio forgiato.

Impugnature isolate.

Pinza combinata con cesoia e tronchese.

Lungh. totale..... mm 200

289GCad. **PINZE UNIVERSALI MULTIUSI** (combination pliers)**290G**

Orig. Marvel

In acciaio legato. Finemente lavorate, impugnature ricoperte di plastica a grosso spessore.

Testa piana.

Particolarmente utilizzate per elettricisti. Bocche zigrinate parallele per una perfetta presa su cavi.

Tronchese per taglio di fili rame e fili d'acciaio fino R 120 kg/mm².

La parte inferiore della testa è provvista di serraggio per capicorda non isolati da mm² 2,5 a 6.

Lungh. totale..... mm 220

290GCad. **PINZE UNIVERSALI** (combination pliers)**320G****SCU**

Prod. SCU

Tipo standard, in acciaio speciale.

Testa cromata, impugnature isolate.

Lungh. totale..... mm **180** **200****320G**Cad. **330A****SCU**

In acciaio speciale forgiato con becchi e tronchese temprati. Testa cromata.

Impugnature isolate. Per filo duro.

Lungh. totale..... mm **160** **180** **200****330A**Cad. **332GA****SCU**

Modello universale, costruito secondo le norme DIN ISO 5746.

In acciaio speciale forgiato e temprato.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri.

Testa lucida. Impugnature plastificate

Lungh. totale..... mm **160** **180** **200**

Per fili duri fino Ø..... mm 1,8 2,5 2,8

332GACad. **332GE****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 332GA

Testa lucida. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm **160** **180** **200**

Per fili duri fino Ø..... mm 1,8 2,5 2,8

332GECad. **334GA****GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 8245 TL

Modello universale costruito secondo le norme DIN ISO 5746.

In acciaio speciale forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri.

Testa laccata nera.

Impugnature plastificate

Lungh. totale..... mm **160** **180** **200**

Per fili duri fino a Ø..... mm 2 2,2 2,5

334GACad.

Orig. Gedore - Art. 8245 IC

Descrizione di riferimento vedi Art. 334GA

Testa cromata.

Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort.

Lungh. totale	mm	160	180	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2	2,2	2,5
336G	Cad.			

GEDORE
336G

Orig. Gedore - Art. 8210 TL

Modello a testa sottile costruito secondo le norme DIN ISO 5746.

In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri.

Testa laccata nera.

Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160	180	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2	2,2	2,5
341G	Cad.			

GEDORE
341G

Orig. Gedore - Art. 8210 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 341G

Testa cromata.

Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort.

Lungh. totale	mm	160	180	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2	2,2	2,5
342G	Cad.			

GEDORE
342G

Orig. Gedore - Art. 8250 TL

Modello particolarmente adatto per lavori pesanti costruito secondo le norme DIN ISO 5746. In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio. Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili particolarmente duri, anche in acciaio armonico (Durezza c.ca 63 HRC). La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza del 35% rispetto ad una pinza tradizionale.

Testa nera. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	180	200	225
Per fili duri fino a Ø	mm	2,5	2,8	3
Per filo armonico fino a Ø ..	mm	2	2,2	2,5
343G	Cad.			

GEDORE
343G

**CERNIERA AVANZATA
+35% DI POTENZA**
Orig. Gedore - Art. 8250 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 343G

Testa cromata. Impugnature isolate ergonomiche in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	180	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2,5	2,8
Per filo armonico fino a Ø ..	mm	2	2,2
345G	Cad.		

GEDORE
345G

**CERNIERA AVANZATA
+35% DI POTENZA**

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GM-N.

Prod. SCU

Tipo a testa diritta e AFFUSOLATA, in acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili particolarmente duri, anche in acciaio armonico (Durezza c.ca 64 HRC). La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza del 30% rispetto ad una pinza tradizionale. Presa sicura su 4 diversi punti di serraggio.

Testa cromata. Impugnature isolate ergonomiche in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	165
Per fili duri fino a Ø	mm	2,2
Per filo armonico fino a Ø ..	mm	1,6
345GC	Cad.	

SCU
345GC

**CERNIERA AVANZATA
+30% DI POTENZA**
Orig. Gedore - Art. 8248-160 JC

Modello a testa inclinata a 60°, affusolata, per un uso comodo, veloce, prolungato. In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio. Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili particolarmente duri, anche in acciaio armonico (Durezza c.ca 63 HRC).

Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort. Becchi zigrinati con dentatura sfalsata per un serraggio più sicuro di corpi tondi, esagonali, poligonali (viti, bulloni, ecc.).

Lungh. totale	mm	165
Per filo armonico fino a Ø ..	mm	1,6
346E	Cad.	

GEDORE
346E


346G SCU

Prod. SCU

Modello multiuso, a testa inclinata, affusolata e apertura a molla per un uso comodo, veloce e pratico.

In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato. Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri. Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort. Becchi zigrinati con portachiodi, per serrare corpi tondi, piatti e chiave ad anello integrata per il bloccaggio di bulloni mm 10 a 17 (M 8 - M 10).

Dispositivo di fermo.

Lungh. totale	mm	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2,5
Per cavi elettrici fino a Ø	mm	13
Per serraggio corpi tondi fino a Ø	mm	20
346G	Cad.	

PINZE E TRONCHESI IN ASSORTIMENTO (pliers and cutters sets)
347GA GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8003 TL

Assortimento di pinze e tronchese, teste laccate nere e impugnature plastificate.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 251 G x 160

1 pinza Art. 343 G x 180

1 tronchese Art. 573 G x 160

In scatola di cartone.

347GA	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

347GB GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8003 JC

Assortimento di pinze e tronchese, teste cromate e impugnature isolate in materiale bicomponente.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 251 GB x 160

1 pinza Art. 345 G x 180

1 tronchese Art. 573 GB x 160

In scatola di cartone.

347GB	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

347GE GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8303 TL

Assortimento di pinze e tronchese, teste laccate nere e impugnature plastificate.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 343 G x 180

1 pinza regolabile Art. 362 GE x 250

1 tronchese Art. 573 G x 160

In scatola di cartone.

347GE	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

347GF GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8303 JC

Assortimento di pinze e tronchese, teste cromate e impugnature isolate in materiale bicomponente.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 345 G x 180

1 pinza regolabile Art. 362 GL x 250

1 tronchese Art. 573 GB x 160

In scatola di cartone.

347GF	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

PINZE-TRONCHESI E SPELAFILI IN ASSORTIMENTO (plier-cutter and strippers)
347GR GEDORE

Orig. Gedore - Art. S 8200 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 347GF

Composizione di 4 pezzi:

1 pinza Art. 345 G x 180

1 pinza Art. 251 GB x 160

1 tronchese Art. 570 GB x 160

1 pinza Art. 191 GB

In scatola di cartone.

347GR	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

UTENSILI ISOLATI SECONDO LE NORME VDE (insulated and officially controlled tools under voltage-VDE)

Prod. SCU - Orig. Wiha

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 16 utensili:

1 impugnatura PORTABITS

1 lama Art. 350 GB x 2,5 - 3 - 4 - 5,5

1 lama Art. 350 GC x 1 - 2

1 lama Art. 350 GE x 1 - 2

1 lama Art. 350 GH x 1 - 2

1 lama Art. 350 GL x 10 - 15 - 20 - 25

1 cercafase per tensioni da 110-250 Volt

In robusta borsa arrotolabile.

350B

Cad.

SCU
350B


Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE SENZA LAME

Tipo particolarmente indicato per il serraggio controllato in aree elettriche con elementi sotto tensione fino a 1000 V AC e 1500 V DC.

Impugnatura ergonomica in materiale multicomponente, con valore di coppia regolabile in modo continuo e visibile su finestrella entro un range da 0,6 a 8 Nm (3 grandezze). Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico rilevabile al tatto. Funzione di svitamento protetta.

Da utilizzare con lame isolate 1000 V, da mm 6, a diverse impronte Art. 350 GB-C-E-F-H-L.

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della scala.

Per uso destro. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Complete di portalamme per lame VDE mm 6 e giravite speciale per la regolazione della coppia.

Grandezza		2	5	8
Capacità di serraggio	Nm	0,6-2	1-5	2-7
Divisione scala		0,1 Nm	0,2 Nm	0,25 Nm
Lungh. totale	mm	131	138	142

350GA

Cad.

SCU
350GA


Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE ART. 350 GA

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato, brunito.

Lunghezza lama mm 75.

Tipo con punta piana.

Grandezza		2,5	3	4	5,5	6,5
Tagliente	mm	2,5x0,4	3x0,5	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2

350GB

Cad.

SCU
350GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		1	2
Per viti	M	2-3	3,5-5

350GC

Cad.

SCU
350GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza		1	2
Per viti	M	2-3	3,5-5

350GE

Cad.

SCU
350GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta PHILLIPS combinata al taglio diritto.

Grandezza		1	2
Per viti	M	2-3	3,5-5

350GF

Cad.

SCU
350GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta POZIDRIV combinata al taglio diritto.

Grandezza		1	2
Per viti	M	2,6-3	3,5-5

350GH

Cad.

SCU
350GH


350GL**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	8	10	15	20	25
Per viti	M	2,5	3	3,5	4	5
350GL	Cad.					

351GA**GEDORE****Orig. Gedore - Art. VDE 8120H-DIN ISO 5745**

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI PIATTI DIRITTI

In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi finemente zigrinati.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160
351GA	Cad.	

Per pinzette VDE ved. Art. 138 GA - B.

352GA**GEDORE****Orig. Gedore - Art. VDE 8120-DIN ISO 5745**

Descrizione di riferimento vedi Art. 351GA

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160
352GA	Cad.	

352GD**GEDORE****Orig. Gedore - Art. VDE 8132H-DIN ISO 5745**

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI

In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi con tronchese.

Taglienti con tempra supplementare ad induzione.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160	200
352GD	Cad.		

352GE**GEDORE****Orig. Gedore - Art. VDE 8132-DIN ISO 5745**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GD

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160	200
352GE	Cad.		

352GE 3**GEDORE****Orig. Gedore - Art. VDE 8122H-DIN ISO 5745**

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI TONDI DIRITTI

In acciaio speciale temprato a olio.

Becchi lunghi finemente zigrinati. Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160
352GE 3	Cad.	

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnatura di colore rosso e giallo.

352GF**GEDORE****Orig. Gedore - Art. VDE 8122-DIN ISO 5745**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GE 3

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160
352GF	Cad.	

Orig. Gedore - Art. VDE 8132 AB-H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI CURVI

In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi con tronchese.

Taglienti con tempra supplementare ad induzione.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160	200
352GH	Cad.		

GEDORE
352GH

Orig. Gedore - Art. VDE 8132 AB

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GH

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160	200
352GL	Cad.		

GEDORE
352GL

Orig. Gedore - Art. VDE 8131 AB-H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI CURVI COMBinate CON TRONCHese, SERRA-CAPICORDA E SPELAFILI DA MM² 1,5 E 2,5

In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi.

Taglienti con tempra supplementare ad induzione.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	200
352GLE	Cad.	

GEDORE
352GLE

Orig. Gedore - Art. VDE 8250-H-DIN ISO 5746

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE UNIVERSALI

Modello a testa potente, in acciaio speciale temprato a olio, con tronchese a notevole effetto leva per facilitare il taglio (35% di risparmio di forza).

Taglienti con tempra supplementare ad induzione, durezza Hrc 63, per taglio di fili extra-duri e acciaio armonico.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
352GM	Cad.			

GEDORE
352GM

Orig. Gedore - Art. VDE 8250-DIN ISO 5746

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GM

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200	225
352GN	Cad.				

GEDORE
352GN

Orig. Gedore - Art. VDE 8098H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE SPELAFILI

In acciaio speciale temprato a olio. Con regolazione d'apertura mediante vite ottonata.

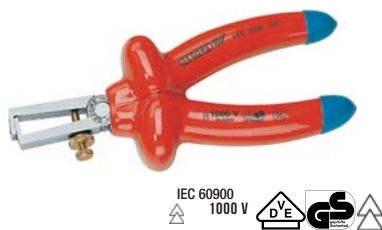
Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160
Per fili.....	mm²	0,8 a 6
352GP	Cad.	

GEDORE
352GP


352GR **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 8098

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GP

Isolamento per immersione.

Lungh. totale..... mm 160
Per fili mm² 0,8 a 6

352GR

Cad.



352GS **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 8314H-8316H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

TRONCHESI OBLIQUI

In acciaio speciale temprato a olio. Taglienti con tempra supplementare ad induzione, durezza Hrc 64, per taglio di fili extra-duri e acciaio armonico.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	140	160	180	200
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,4	1,6	1,8	2
352GS	Cad.				



352GT **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 8314-8316

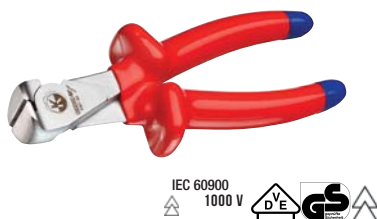
Descrizione di riferimento vedi Art. 352GS

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	140	160	180	200
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,4	1,6	1,8	2
352GT	Cad.				



352GV **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 8367

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

TRONCHESI FRONTALI

In acciaio speciale temprato a olio. Taglienti con tempra supplementare ad induzione, durezza Hrc 64, per taglio di fili extra-duri e acciaio armonico.

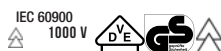
Esecuzione cromata.

Isolamento per immersione.

Lungh. totale..... mm 160
Per filo armonico fino Ø..... mm 1,6

352GV

Cad.



352GVE **SCU** *new*



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

PINZA MULTIFUNZIONE CON TRONCHESE, SERRACAPICORDA E SPELAFILI

In acciaio speciale temprato a olio.

Unico utensile per trattenere, piegare, sbavare, avvitare, crimpare, spelare, tagliare cavi di alluminio e rame e troncere viti. Con molla di apertura spostabile per impiego con o senza molla.

Con un becco mezzo tondo e un becco piatto per sbavare.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	225
Capicorda per cavi da	mm ²	0,5 a 2,5
Tagliaviti fino Ø	mm	3,3
Spelafili per cavi da	mm ²	0,75 - 1,5 - 2,5
Tagliacavi fino a	mm ²	5x2,5 / Ø15 mm
352GVE	Cad.	



352GZ **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 146 10

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

PINZE REGOLABILI

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Con cerniera doppia a incastro con 7 regolazioni.

Lungh. totale..... mm 260

352GZ

Cad.



Orig. Gedore - Art. VDE 183 10

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

PINZA REGOLABILE A CHIAVE

In acciaio speciale temprato con funzioni di PINZA e CHIAVE in un unico utensile. In grado di sostituire misure di chiavi da mm 0 a 50 (poll 0 a 1.7/8). Becchi LISCI ad apertura PARALLELA con regolazione rapida e precisa in 17 posizioni. Indicata anche per serrare, piegare, comprimere materiali con superfici delicate (per es. armature cromate). Impiegabile come chiave aperta a CRICCHETTO. Elevata forza di serraggio/svitamento.

Esecuzione cromata. Isolamento per immersione.

Lungh. totale mm 265
Apertura max mm 50

352GZE Cad.

GEDORE
352GZE

Orig. Gedore - Art. VDE 4508-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

CHIAVI DINAMOMETRICHE

In acciaio temprato.

Tipo con scatto acustico. Scala con esposizione valori metrici.

Regolazione sull'impugnatura. Movimento a cricco, dentatura fine.

Attacco quadro con dispositivo di fermo per le bussole. Tolleranza di serraggio $\pm 3\%$.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2017.

Capacità serraggio Nm 10 a 50

Lungh. totale mm 369

Attacco quadro poll 1/2

Peso Kg 0,82

353GA Cad.

GEDORE
353GA


1/2"



Per chiave dinamometrica attacco 1/4 ved. Art. 355 GZBA.

Orig. Gedore - Art. VDE 894-DIN 7446

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

CHIAVI A UNA BOCCA

In acciaio CROMO-VANADIO fino a mm 22. In acciaio speciale da mm 24.

Apertura	mm	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale	mm	105	105	115	125	135	145	150

353GB Cad.

Apertura	mm	16	17	19	22	24	27	30
Lungh. totale	mm	155	160	175	200	220	245	265

353GB Cad.

Apertura	mm	32
Lungh. totale	mm	280

353GB Cad.

GEDORE
353GB

Orig. Gedore - Art. VDE 2E-DIN 7447

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

CHIAVI FISSE POLIGONALI

In acciaio CROMO-VANADIO. Piegatura profonda della bocca.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale	mm	170	170	170	180	190	190	210

353GE Cad.

Apertura	mm	15	17	19	22	24	27*	30*
Lungh. totale	mm	215	220	240	260	280	295	310

353GE Cad.

Apertura	mm	32*
Lungh. totale	mm	330

353GE Cad.

* Misure in esaurimento.

GEDORE
353GE

Orig. Gedore - Art. VDE 2133-DIN 7445

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

CHIAVI A BUSSOLA CON MANICO IN PLASTICA

In acciaio CROMO-VANADIO; manico in materiale bicomponente.

Profondità interna della testa mm 25. Lunghezza lama mm 125.

Apertura esagono	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	220	220	220	220	230	230	230
Ø est. testa	mm	8	10	11	12	14	15	16

353GF Cad.

Apertura esagono	mm	10	11	12	13	14	17
Lungh. totale	mm	230	240	240	240	240	250
Ø est. testa	mm	17	19	20	22	23	27

353GF Cad.

GEDORE
353GF


Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnatura a forma diversa e colore rosso e giallo.

353GL **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 1993 U-DIN 7449

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

LEVE A CRICCO

In acciaio CROMO-VANADIO con pulsanti per rotazione destra e sinistra.

Dentatura fine e robusta. Attacco quadro da 1/2" con dispositivo di fermo per le bussole.

Lungh. totale.....	mm	270
353GL	Cad.	

353GM **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 1990-DIN 7434

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

PROLUNGHE

In acciaio CROMO-VANADIO.

Attacco quadro da 1/2" con vite di fermo (mm 3) per le bussole e 1 chiave a brugola per detta.

Lungh. totale.....	mm	125	250
353GM	Cad.		

353GP **GEDORE**



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

BUSSOLE ESAGONALI

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per uso a mano, extra robuste. Attacco quadro da 1/2".

Apertura esagono.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
353GP	Cad.							
Apertura esagono.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
353GP	Cad.							
Apertura esagono.....	mm	22	23	24	26	27	28	30
353GP	Cad.							
Apertura esagono.....	mm	32						
353GP	Cad.							

Le misure mm 8 - 9 - 16 - 18 - 20 - 21 - 23 - 26 - 28 sono Prod. SCU.

353GR **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE IN 19

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

BUSSOLE CON ESAGONO ESTERNO

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per uso a mano, extra robuste. Attacco quadro da 1/2". Lunghezza mm 106.

Per viti Ø.....	mm	5	6	8
353GR	Cad.			

353GS **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 2170-DIN 5264A

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

GIRAVITI A LAMA PIANA

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Impugnatura in materiale bicomponente. Punta nera.

Largh. lama.....	mm	2,5	3	3,5	4	5,5	6,5	8	10
Lungh. lama.....	mm	75	100	100	100	125	150	175	200
Tagliente.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,6
Lungh. impugnatura.....	mm	80	80	90	90	100	110	120	120
353GS	Cad.								

Per altri giraviti isolati VDE ved. art. 1913 GA a 1923 GE e assortimenti Art. 1943 GB a 1943 GT.

Misura mm 10 in esaurimento.

353GT **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 2160PH-DIN ISO 8764-1/PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

GIRAVITI CON LAMA A CROCE PHILLIPS

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Impugnatura in materiale bicomponente. Punta nera.

Grandezza.....		0	1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150	200
Lungh. impugnatura.....	mm	80	100	110	120	120
Per viti.....	M.	1,6-2,0	2,0-3,0	3,5-5,0	5,5-7,0	8,0-10
353GT	Cad.					

Per altri giraviti isolati VDE ved. art. 1913 GA a 1923 GE e assortimenti art. 1943 GB a 1943 GT.

Orig. Gedore - Art. VDE 2160 PZ-DIN ISO 8764-1/PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

GIRAVITI CON LAMA A CROCE POZIDRIV/SUPADRIV

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Impugnatura in materiale bicomponente. Punta nera.

Grandezza	0	1	2	3	4
Lungh. lama	mm 60	80	100	150	200
Lungh. impugnatura	mm 80	100	110	120	120
Per viti	M. 1,6-2,0	2,0-3,0	3,5-5,0	5,5-7,0	8,0-10
353GU	Cad.				

Per altri giraviti isolati VDE ved. art. 1913 GA a 1923 GE e assortimenti art. 1943 GB a 1943 GT.

GEDORE
353GU

Orig. Gedore - Art. VDE 4522

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio speciale adatta per il taglio dei cavi.

Esecuzione cromata.

Manico in plastica robusta ed elastica.

Lungh. lama	mm 50
Lungh. totale	mm 180
353GV	Cad.

GEDORE
353GV

Orig. Gedore - Art. VDE S 8003-H

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

ASSORTIMENTI PINZE E TRONCHESI

Assortimento di pinze e tronchese, teste cromate. Isolamento per rivestimento.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 352 GD x 160

1 pinza Art. 352 GM x 180

1 tronchese Art. 352 GS x 160

In scatola di cartone.

354GE Cad.
GEDORE
354GE

Orig. Gedore - Art. VDE S 8003

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

ASSORTIMENTI PINZE E TRONCHESI

Assortimento di pinze e tronchese, teste cromate. Isolamento per immersione.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 352 GE x 160

1 pinza Art. 352 GN x 180

1 tronchese Art. 352 GT x 160

In scatola di cartone.

354GN Cad.
GEDORE
354GN

Orig. Gedore - Art. VDE 2170-2160-PH-077

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

ASSORTIMENTI GIRAVITI

Composizione di 7 pezzi:

1 giravite Art. 353 GS x 2,5

1 giravite Art. 353 GS x 4

1 giravite Art. 353 GS x 5,5

1 giravite Art. 353 GS x 6,5

1 giravite Art. 353 GT x 0

1 giravite Art. 353 GT x 1

1 giravite Art. 353 GT x 2

In scatola di cartone.

354GP Cad.
GEDORE
354GP


354GR **GEDORE**



Orig. Gedore - Art. VDE 1001

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 12 utensili:

8 bussole esagonali Art. 353 GP mm 10-12-13-14-17-19-22-24

1 leva a cricco Art. 353 GL mm 270

2 prolunghe Art. 353 GM mm 125-250

1 giravite a taglio Art. 353 GS mm 5,5

In robusta cassetta PVC.

354GR

Cad.

354GS **GEDORE**



Orig. Gedore-Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 16 utensili:

1 borsa Art. 2076 GD

1 pinza Art. 352 GM x 180

1 pinza Art. 352 GD x 160

1 pinza Art. 352 GP

1 tronchese Art. 352 GS x 160

1 tagliacavi Art. 356 GA

1 coltello Art. 353 GV

4 chiavi Art. 353 GB x 10-13-17-19

2 giraviti Art. 353 GS x 3,5-5,5

2 giraviti Art. 353 GT x 1-2

1 giravite cercafase Art. 1907 GL

In borsa arrotolabile.

354GS

Cad.

354GV **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 352GV

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 23 utensili:

1 borsa Art. 2077 GD 5

1 pinza Art. 352 GM x 180

1 pinza Art. 352 GD x 160

1 pinza Art. 352 GH x 160

1 pinza Art. 352 GP

1 pinzetta Art. 138 GA

1 pinzetta Art. 138 GB

1 tronchese Art. 352 GS x 160

1 tagliacavi Art. 356 GA

1 coltello Art. 353 GV

1 pinza Art. 352 GZ

5 chiavi Art. 353 GB x 10-13-14-17-19

2 giraviti Art. 353 GS x 4-5,5

3 giraviti Art. 353 GT x 0-1-2

1 giravite cercafase Art. 1907 GL

1 paio guanti Art. 357 GE

In borsa professionale, con maniglia.

354GV

Cad.

Per altro assortimento utensili isolati fino a V 1000 ved. Art. 359 G.

355G **SCU**



Prod. SCU - DIN 5248

Utensili in acciaio temprato. Impugnatura a forte spessore, rossa, isolata fino a 1000 Volt con marchio di prova VDE, IEC 60900, dove indicato.

Le pinze e i tronchesi hanno doppio rivestimento, interno giallo, esterno rosso.

PINZE BECCHI CORTI PIATTI DIRITTI

Lunghezza becchi mm 30.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 160

355G

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI LUNGI PIATTI DIRITTI
 Lunghezza becchi mm 50.
 Esecuzione cromata.
 Lungh. totale mm 160
 355GA Cad.


Prod. SCU - DIN 5236 A

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI
 Con tronchese a tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 160 200
 355GE Cad.


Prod. SCU - DIN 5249

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI TONDI DIRITTI
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 160
 355GF Cad.


Prod. SCU - DIN 5236 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI MEZZOTONDI LUNGI CURVI
 Con tronchese a tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 160 200
 355GL Cad.


Prod. SCU - DIN 5244

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE UNIVERSALI
 Con tronchese a tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 165 190 205
 355GN Cad.


Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE MULTIUSO A TESTA PIEGATA
 Con tronchese a taglienti a tempratura supplementare per taglio di cavi e conduttori in alluminio e rame. Con funzioni di serra-capicorda e spelafili da mm² 1,5 e 2,5. Possibilità di impiego come pinza-chiave per esagoni fino a mm 18. Becchi lunghi mezzotondi.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 200
 Per fili duri fino Ø mm 2,5
 Per fili dolci fino a Ø mm 5,9
 Per cavi elettrici fino a Ø mm 13
 355GP Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE SPELAFILI
 Con vite di regolazione.
 Per cavi fino a Ø mm 5. Taglienti con tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 160
 355GR Cad.



355GS**SCU**
 IEC 60900
 1000 V

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE SPELAFILI AUTOMATICHE

Tipo a pistola.

Corpo in materiale sintetico, completamente isolato per la massima sicurezza.

Per cavi da Ø mm 0,2 a 6. Regolatore di profondità.

 Lungh. totale..... mm 170
355GS Cad.
355GT**SCU**
 IEC 60900
 1000 V electric
 DE GS

Prod. SCU - DIN 5238 B/A

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TRONCHESI OBLIQUI

Tronchese con tempra supplementare.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160	180	250
Per fili duri fino Ø.....	mm	1,5	1,6	3
Per fili dolci fino Ø.....	mm	2	2,5	3,5

355GT Cad.
355GTE**SCU**
 IEC 60900
 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE PER SIGILLI DI PIOMBO

Combinata con tronchese e tasselli intercambiabili.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160
Ø tasselli.....	mm	8

355GTE Cad.
355GV**SCU**
 IEC 60900
 1000 V electric
 DE GS

Prod. SCU - DIN 5231 D

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE REGOLABILI

In acciaio CROMO-VANADIO. Con cerniera doppia a incastro con 7 regolazioni.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	240
--------------------	----	-----

355GV Cad.
355GVT**SCU**
 IEC 60900
 1000 V electric

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI A "T" FISSE CON BOCCA ESAGONALE

In acciaio speciale, DIN 7440.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	17	19
Lungh. totale.....	mm	200	200	200	200	200	200	200

355GVT Cad.

Apertura.....	mm	22	24
Lungh. totale.....	mm	200	200

355GVT Cad.
355GZ**SCU**

TIPO A CRICCO

 IEC 60900
 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI POLIGONALI A CRICCO

Tipo a una bocca.

Apertura.....	mm	10	13	17	19
Lungh. totale.....	mm	140	150	170	190

355GZ Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI

Tipo lungo.

Apertura esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	130	140	160	180	200	225
355GZA	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI

Tipo lungo.

Apertura esagono	mm	4	5	6	8
Lungh. totale	mm	250	250	250	250
355GZB	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI DINAMOMETRICHE

Tipo con scatto acustico. Scala con esposizione valori metrici. Regolazione sull'impugnatura.

Attacco quadro con sfera di fermo per le bussole.

Tolleranza di serraggio $\pm 6\%$. Fornite di certificato secondo DIN EN ISO 6789.

Capacità di serraggio	Nm	5 a 25
Lungh. totale	mm	205
Attacco quadro	poll	1/4
Peso	Kg	0,39
355GZBA	Cad.	



Per chiavi dinamometriche att. 1/2" ved. Art. 353 GA.

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

LEVE A CRICCO

Con levetta per rotazione destra e sinistra.

Attacco quadro 1/4" con dispositivo di fermo per le bussole.

Lungh. totale	mm	145
355GZBE	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PROLUNGHE

Attacco quadro 1/4".

Lungh. totale	mm	50	75	100	150
355GZBF	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

BUSSOLE ESAGONALI

In acciaio CROMO-VANADIO. Per uso a mano.

Attacco quadro 1/4".

Apertura esagono	mm	5	6	7	8	9	10	11
355GZBL	Cad.							
Apertura esagono	mm	12	13	14				
355GZBL	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

LEVE A CRICCO

Con levetta per rotazione destra e sinistra.

Attacco quadro 1/2" con dispositivo di fermo per le bussole.

Lungh. totale	mm	260
355GZC	Cad.	



355GZE SCU



1/2"



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

IMPUGNATURE A "T"

Attacco quadro 1/2".

Lungh. totale..... mm 200
355GZE Cad.

355GZH SCU



1/2"



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

BUSSOLE PER ESAGONI INTERNI

Attacco quadro 1/2".

Apertura esagono.....	mm	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100
355GZH	Cad.					

355GZL SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GIRAVITI A LAMA CON PUNTA COMBINATA

Tipo con punta piana e a croce combinata.

Ideale per elettricisti, può essere usato con numerosi tipi di viti a testa a taglio e a croce. Punta brunite.

Grandezza.....	1	2
Lungh. totale.....	mm 170	mm 200
355GZL	Cad.	

Per altri giraviti isolati VDE ved. art. 353 GS a 353 GU, 1913 GA a 1923 GE e per assortimenti da art. 1943 GB a 1943 GT.

355GZM SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI CON MANICO IN PLASTICA

In acciaio CROMO-VANADIO. Punta brunite.

Apertura esagono.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	135	135	160	160	160	170	195
355GZM	Cad.							

355GZP SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI A BUSSOLA CON MANICO IN PLASTICA

In acciaio CROMO-VANADIO. Bocche esagonali.

Apertura esagono.....	mm	5	6	7	8	9	10	11
Lungh. totale.....	mm	210	210	220	220	220	220	230
355GZP	Cad.							

Apertura esagono.....	mm	12	13
Lungh. totale.....	mm	230	230
355GZP	Cad.		

355GZT SCU



1/4"



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

IMPUGNATURE PORTABITS

In acciaio CROMO-VANADIO. Attacco esagonale per inserti da 1/4".

Lungh. totale..... mm 230
355GZT Cad.

356GA SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAGLIA-CAVI ELETTRICI

La particolare forma delle lame rende estremamente facile il taglio.

Testa brunite.

Lungh. totale..... mm 210
 Taglio max Ø mm 20
356GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAGLIA-CAVI ELETTRICI

Mod. SUPER-PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato con tempra a induzione. Per taglio e spelatura cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli. Esecuzione cromata.

Lungh. totale	mm	205
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	20
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	60

356GB

Cad.

SCU

356GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAGLIA-CAVI ELETTRICI

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione dei cavi di rame ed alluminio. Testa in acciaio ad alta resistenza, lucida.

La sostituzione dei coltelli fa decadere il marchio VDE.

Lungh. totale	mm	320	600
Taglio max Ø	mm	20	27

356GE

Cad.

SCU

356GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAGLIA-CAVI ELETTRICI A DOPPIA LEVA

Tipo a doppia leva, per tagliare cavi di rame e alluminio, composti da uno o più conduttori con rivestimento in gomma o plastica. Bracci ad apertura ridotta per diminuire lo sforzo e per tagliare in posizioni di difficile accesso. Testa lucida.

Lungh. totale	mm	600
Taglio max Ø	mm	27

356GH

Cad.

SCU

356GH


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAGLIA-CAVI ELETTRICI A CRICCO

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.

Testa forgiata, bracci in lamiera rinforzata. Taglio facile e progressivo con una sola mano. Per taglio di cavi in rame e alluminio. Testa brunita.

Lungh. totale	mm	250	400
Taglio max Ø	mm	32	52
Taglio multi condutt.sez.max.	mm ²	240	500

356GL

Cad.

SCU

356GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

FORBICI PER ELETTRICISTI

Lame in acciaio INOX a forte durezza.

Impugnature rivestite in materiale bicomponente con estremità aggiuntive sugli anelli per una presa più sicura. Perno a vite protetta. Robusta cerniera. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.

Con tacca troncafilo/spelafili.

Lungh. totale	mm	160
---------------------	----	-----

356GLE

Cad.

SCU

356GLE


INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio, adatta per il taglio di cavi.

Tipo con lama dritta, cromata. Con cappuccio di protezione.

Impugnatura dimensionata in materiale bicomponente per una presa forte e sicura.

Lungh. lama	mm	52
Lungh. totale	mm	200

356GM

Cad.

SCU

356GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio, adatta per il taglio di cavi.

Tipo con lama spelacavi, cromata. Dorso della lama rivestito. Con cappuccio di protezione.

Impugnatura dimensionata in materiale bicomponente per una presa forte e sicura.

Lungh. lama	mm	35
Lungh. totale	mm	180

356GP

Cad.

SCU

356GP


Articolo in esaurimento.

356GRE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama dritta in acciaio intercambiabile con protezione di sicurezza, adatta per il taglio di cavi.

Dorso della lama rivestito. Impugnatura dimensionata per una presa forte e sicura.

Lungh. lama..... mm 45
Lungh. totale..... mm 185

356GRE Cad.

Fornibili a richiesta lame di ricambio in confezioni indivisibili di 4 pz. Art. O356 GRE.

356GS SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

MORSETTI A MOLLA

In materiale sintetico, completamente isolati per la massima sicurezza.

Particolarmente adatti per l'uso con coperte isolanti.

Lungh. totale..... mm 160

356GS Cad.

356GT SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE UNIVERSALI

In materiale sintetico, completamente isolate per la massima sicurezza.

Becchi zigrinati, sottili.

Particolarmente adatte per il montaggio di contatori.

Lungh. totale..... mm 195

356GT Cad.

356GTA SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE UNIVERSALI RINFORZATE

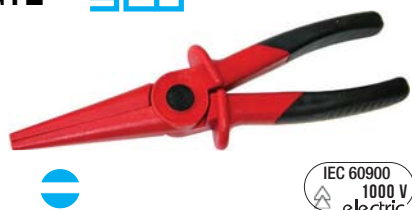
In materiale sintetico bicomponente rinforzato con fibra di vetro, per usi gravosi, completamente isolate per la massima sicurezza.

Becchi zigrinati. Impugnature dentate per una migliore presa. Utilizzo fino a -40° C.

Lungh. totale..... mm 180

356GTA Cad.

356GTE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE RINFORZATE CON BECCHI MEZZOTONDI LUNGH

In materiale sintetico bicomponente rinforzato con fibra di vetro, per usi gravosi, completamente isolate per la massima sicurezza.

Becchi zigrinati. Impugnature dentate per una migliore presa. Utilizzo fino a -40° C.

Lungh. totale..... mm 220

356GTE Cad.

356GV SCU



Prod. SCU - DIN 3117

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI A RULLINO

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 200 250 300

356GV Cad.

357GC SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAPPETI ISOLANTI

In gomma antiscivolo. Resistente agli oli e acidi. Spessore mm 4.

Dimensioni mm 1000 x 1000.

357GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GUANTI DI PROTEZIONE

In lattice naturale, tipo a 5 dita. Indicati per installatori e manutentori elettrici.

Taglia 9. Lunghezza totale mm 360 c.ca.

Classe 0.

Spessore.....	mm	1
Per max	Volt	1000
357GD	Al paio	

SCU


357GD

CE



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GUANTI DI PROTEZIONE

In lattice naturale, tipo a 5 dita. Indicati per installatori e manutentori elettrici.

Taglia 10. Lunghezza totale mm 360 c.ca.

Classe 0.

Spessore.....	mm	1
Per max	Volt	1000
357GE	Al paio	

SCU


357GE

CE



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GUANTI DI PROTEZIONE

In lattice naturale, tipo a 5 dita. Indicati per installatori e manutentori elettrici.

Taglia 10. Lunghezza totale mm 360 c.ca.

Classe 1.

Spessore.....	mm	1,5
Per max	Volt	7500
357GF	Al paio	

SCU


357GF

CE



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TESTER PROVAGUANTI

Particolarmente necessario per controllare l'integrità dei guanti per elettricisti Art. 357 GD - E - F, secondo le norme EN60903 e IEC903.

Corpo in materiale plastico diametro mm 115, funzionamento a pompa.

357GH	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

SCU


357GH

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ELMETTI CON VISIERE DI PROTEZIONE

Tipo a casco rinforzato in polietilene e calotta regolabile.

Completo di visiera ribaltabile e staccabile.

Costruito secondo le norme Europee CE EN 397.

357GL	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

SCU


357GL

CE



CINTURINI SOTTOMENTO PER ART 357 GL

Tipo in tessuto regolabile, a 2 ganci.

357GLA	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

SCU


357GLA

new

CE

CINTURINI SOTTOMENTO PER ART 357 GL

Tipo a forchetta in tessuto regolabile, con 4 ganci.

357GLB	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

SCU


357GLB

new

CE

357GP**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

STIVALI DI PROTEZIONE

In gomma, con punta d'acciaio per la massima sicurezza.
Colore bianco.

Nr.	42	43	45
357GP	Al paio		

La misura Nr. 45 è adatta anche per la misura Nr. 44.

357GS**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ARCHETTI PER SEGHETTI

Tipo professionale rinforzato, con impugnatura in lega d'alluminio e lame intercambiabili.
Per lame lunghezza mm 300.
Archetto completo di lama per metalli.

357GS	Cad.	
--------------	------	--

Per lame ricambio da mm 300, ved. Art. 9563 G a 9565 GT

357GT**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ARCHETTI PER SEGHETTI

Tipo professionale rinforzato, con struttura in lega d'alluminio e lame intercambiabili.
Per lame lunghezza mm 150.
Archetto completo di lama per metalli.

357GT	Cad.	
--------------	------	--

Per lame ricambio da mm 150, ved. Art. 2643 G - GA - GB.

357GTE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ARCHETTI PER SEGHETTI

Tipo in tondino d'acciaio e lame intercambiabili.
Per lame lunghezza mm 150.
Archetto completo di lama per metalli.

357GTE	Cad.	
---------------	------	--

Per lame ricambio da mm 150, ved. Art. 2643 G - GA - GB.

357GV**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PENNELLI DI SICUREZZA

Per polvere. In materiale sintetico.

Largh.	mm	25	50
357GV	Cad.		

357GZ**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

SPECCHIETTI

Tipo fisso a specchio Ø mm 22.

Lungh. totale.....	mm	170
357GZ	Cad.	

357H**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PRENDIVITI MAGNETICI

Tipo flessibile con terminale a magnete permanente (Forza massima di trazione 0,5 N).

Ø testa.....	mm	15
Lungh. totale.....	mm	515
Sollevamento max.....	grammi	1800
357H	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

NASTRI ISOLANTI

Tipo in PVC, adesivo, per giunzioni, riparazioni e montaggi di circuiti e installazioni elettriche.

Nastro colore rosso, lungh. totale m 10.

Largh. nastro.....	mm	50	100
358GT	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 16 utensili:

- 1 tasca Art. 2071 ZM
- 3 giraviti con punta piana Art. 1923 GA 75 - 100 - 125
- 3 giraviti con punta a croce Art. 1923 GE 0 - 1 - 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GP
- 1 spelacavi con lama Art. 199 GS
- 1 pinza universale Art. 355 GN 190
- 1 pinza a becchi lunghi Art. 355 GE 160
- 1 tronchese Art. 355 GT 180
- 1 forbice Art. 656 R
- 1 martello Art. 2705 GR 300
- 1 coltello Art. 356 GRE
- 1 pinzetta Art. 138 GA

In robusta tasca da applicare alla cintura.

359A	Cad.	
-------------	------	--

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 7 utensili:

- 5 bussole esagonali attacco 1/4" Art. 355 GZBL da mm 6-7-8-10-13
- 1 leva a cricco attacco 1/4" Art. 355 GZBE
- 1 prolunga attacco 1/4" Art. 355 GZBF 100

In robusta cassetta PVC.

359E	Cad.	
-------------	------	--



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 18 utensili:

- 7 bussole esagonali attacco 1/2" da mm 10-11-12-13-14-17-19
- 1 leva a cricco attacco 1/2" Art. 355 GZC mm 240
- 1 prolunga attacco 1/2" da mm 125
- 3 chiavi a bussola con manico Art. 355 GZP mm 6-7-8
- 2 giraviti con punta a taglio mm 100x4-125x5,5
- 1 giravite con punta a croce PH 1
- 1 giravite cercafase Volt 125-250
- 1 pinza Art. 355 GN 190
- 1 tronchese Art. 355 GT 160

In robusta cassetta PVC.

359G	Cad.	
-------------	------	--



359GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 35 utensili:

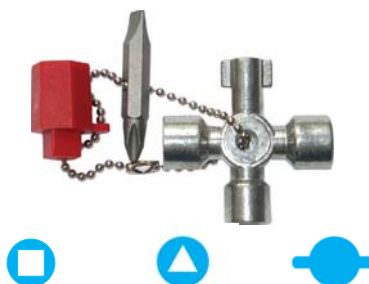
1 borsa trolley Art. 2071 ZT
 6 chiavi per esagoni int. Art. 355 GZA 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10
 4 giraviti con punta piana Art. 1923 GA 75 - 100 - 125 - 150
 4 giraviti con punta a croce Art. 1923 GE 0 - 1 - 2 - 3
 1 giravite cercafase Art. 1907 GP
 1 pinza spelafili Art. 355 GS
 1 pinza universale Art. 355 GN 190
 1 pinza a becchi lunghi Art. 355 GE 160
 1 tronchese Art. 355 GT 180
 1 forbice Art. 656 R
 1 custodia per forbice Art. 661 L
 1 martello Art. 2705 GR 300
 In robusta borsa con trolley incorporato..

1 pinza regolabile Art. 355 GV
 1 coltello Art. 356 GRE
 1 pinzetta Art. 138 GA
 1 cesoia tagliacavi Art. 356 GA
 1 paio di guanti Art. 357 GE
 1 archetto Art. 357 GT
 1 chiave per armadi Art. 359 GM
 1 spelacavi con lama Art. 199 GS
 1 pinza per capicorda Art. 205 G
 1 pinza per capicorda Art. 207 G
 1 flessometro Art. 4141 DA 3
 1 livella Art. 4165 G

359GE

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

CHIAVI PER ARMADI E QUADRI ELETTRICI (switch key universal wrenches)**359GL****SCU**

Prod. SCU

In fusione di zinco. Con catenella di tenuta accessori. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc.

Completo di inserto doppio a taglio 1.0x7 mm e a croce PH 2 e adattatore per inserti attacco 1/4".

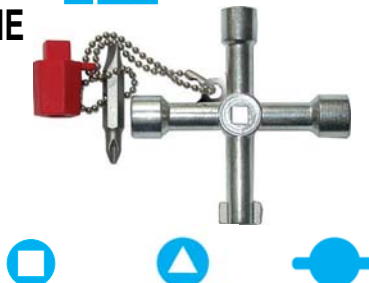
Tipo con:

1 bocca quadra da mm 5
 1 bocca quadra da mm 6
 1 bocca quadra da mm 7-8
 1 bocca triangolare da mm 9
 1 bocca ad alette da mm 3-5

Dimensioni..... mm 44x44

359GL

Cad.

359GM**SCU****359GME**

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GL

Tipo con:

1 bocca quadra da mm 5
 1 bocca quadra da mm 6
 1 bocca quadra da mm 7-8
 1 bocca triangolare da mm 9
 1 bocca ad alette da mm 3-5

Dimensioni..... mm 71x71

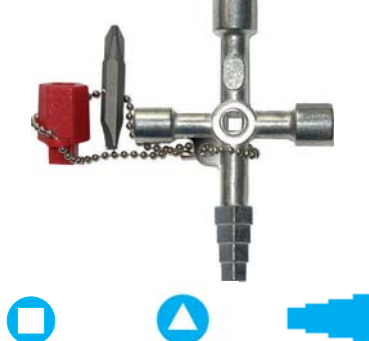
359GM

Cad.

Tipo economico con finitura standard, caratteristiche simili ad Art. 359 GM.

359GME

Cad.

359GP**SCU**

In fusione di zinco. Con catenella di tenuta accessori. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc.

Completo di inserto doppio a taglio 1.0x7 mm e a croce PH 2 e adattatore per inserti attacco 1/4".

Tipo con:

1 bocca quadra da mm 5
 1 bocca quadra da mm 6
 1 bocca quadra da mm 7-8
 1 bocca a doppio triangolo da mm 9/10
 1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9
 1 attacco esagonale mm 3

Dimensioni..... mm 62x100

359GP

Cad.

In fusione di zinco, corpo in robusto materiale sintetico con clip per aggancio alla cintura. Compatto, leggero e multifunzionale. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc.

Tipo con 2 bussole girevoli con le seguenti bocche:

2 bocche esagonali per inserti attacco 1/4", con magnete

1 bocca quadra da mm 5

1 bocca quadra da mm 6-7

1 bocca quadra da mm 8-9

1 bocca triangolare da mm 5-6

1 bocca triangolare da mm 6-7

1 bocca triangolare da mm 8-9

1 bocca ad aletta da mm 3-5

1 attacco quadro maschio per bussole da 1/4"

Dimensioni..... mm 95x40

359GPE

Cad.





359GPE



In fusione di zinco. Con catenella e moschettone di aggancio. Robusto e multifunzionale. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc.

Tipo con 4 bussole girevoli con le seguenti bocche:

2 bocche esagonali per inserti attacco 1/4", con magnete

1 bocca quadra da mm 5

1 bocca quadra da mm 6

1 bocca quadra da mm 7-8

1 bocca quadra da mm 9-10

1 bocca triangolare da mm 7

1 bocca triangolare da mm 8-9

1 bocca triangolare da mm 10-11

1 bocca ad aletta da mm 3-5

1 bocca semitonda Ø mm 6

Dimensioni..... mm 95x95

359GPL

Cad.





359GPL



In resina sintetica rinforzata con fibra di vetro. Con clip. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc.

Completo di inserto a croce PH 2.

Tipo con:

2 attacchi esagonali, di cui 1 magnetico, per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 5

1 bocca quadra da mm 6

1 bocca quadra da mm 7-8

1 bocca triangolare da mm 7

1 bocca ad alette da mm 3-5

Lungh. totale..... mm 145

359GR

Cad.




359GR



Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

2 attacchi esagonali, di cui 1 magnetico, per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 5

1 bocca quadra da mm 8

1 bocca triangolare da mm 9

1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Lungh. totale..... mm 145

359GRA

Cad.




359GRA



359GS**SCU****Led luminoso**

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

- 1 luce frontale a LED ultra chiaro
- 1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"
- 1 bocca quadra da mm 6
- 1 bocca quadra da mm 7-8
- 1 bocca triangolare da mm 7
- 1 bocca ad alette da mm 3-5

Completo di 3 batterie a bottone 1,5 V (LR41).

Lungh. totale..... mm 145

359GS

Cad.

Articolo in esaurimento.**359GSA****SCU****Led luminoso**

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

- 1 luce frontale a LED ultra chiaro
- 1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"
- 1 bocca quadra da mm 8
- 1 bocca triangolare da mm 9
- 1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Completo di 3 batterie a bottone 1,5 V (LR41).

Lungh. totale..... mm 145

359GSA

Cad.

Articolo in esaurimento.**359GT****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

- 1 cercafase con indicatore luminoso (LED) senza contatto per tensioni da 50 V a 600 V (frequenza 50-60 Hz), funzione di controllo del passaggio di corrente alternata, prese di corrente, spine, interruttori elettrici, lampade, cavi di corrente, fusibili ANCHE NON IN TENSIONE.

Temperatura di esercizio da 0° a 40°C.

1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 6

1 bocca quadra da mm 7-8

1 bocca triangolare da mm 9

1 bocca ad alette da mm 3-5

Completo di 2 batterie a bottone 1,5 V (ved. Art. SCU 3600 A).

Lungh. totale..... mm 158

359GT

Cad.

Articolo in esaurimento.**359GTA****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

- 1 cercafase con indicatore luminoso (LED) senza contatto per tensioni da 50 V a 600 V (frequenza 50-60 Hz), funzione di controllo del passaggio di corrente alternata, prese di corrente, spine, interruttori elettrici, lampade, cavi di corrente, fusibili ANCHE NON IN TENSIONE.

Temperatura di esercizio da 0° a 40°C.

1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 8

1 bocca triangolare da mm 9

1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Completo di 2 batterie a bottone 1,5 V (ved. Art. SCU 3600 A).

Lungh. totale..... mm 158

359GTA

Cad.

Articolo in esaurimento.**PINZE PER USI VARI** (fencing pliers)**360E****SCU**

Prod. SCU

In acciaio speciale. Parti operanti temprate.

Per uso come martello, levachiodi, scalpello, pinza, tronchese.

Esecuzione lucida, impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 265

360E

Cad.

PINZE AD APERTURA QUADRA PER DADI (battery nut pliers)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Particolarmente adatte per i dadi di batterie.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale	mm	200
362G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

SCU
362G

PINZE REGOLABILI (multigrip pliers)

Orig. Peddinghaus - Art. 6483

Tipo a regolazione automatica che rende possibile serraggi rapidi, sicuri e semplici anche con una sola mano.

In acciaio speciale. Testa verniciata grigia. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	170	250	300
Apertura max	mm	30	35	48
362GA	Cad.			

PEDDINGHAUS
362GA

Prod. SCU

In acciaio speciale.

Bocche temprate.

Regolabile in due posizioni. Esecuzione cromata, impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	150	200	250
362GB	Cad.			

SCU
362GB

Orig. Peddinghaus - Art. 6484240401

Tipo con cremagliera speciale a 16 posizioni che permette la regolazione rapida e precisa (senza pulsanti) delle ganasce.

Costruzione robusta, ma sottile per lavori anche in spazi ristretti. Grande apertura delle ganasce e grande comfort d'uso grazie alle impugnature in materiale bicomponente. In acciaio speciale.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale	mm	240
Apertura max	mm	60
362GC	Cad.	

PEDDINGHAUS
362GC

Orig. Gedore - Art. 142 TL

Tipo speciale a regolazione rapida e precisa mediante PULSANTE A PRESSIONE, per uso con una sola mano. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con cerniera doppia ad incastro.

Testa verniciata grigia. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	180	250	300	400
Apertura max	mm	37	38	44	110
Regolazioni	Nr.	17	15	17	-
362GE	Cad.				

Ad esaurimento scorte le lunghezze 180 - 250 - 300 avranno la stessa bocca della lunghezza 400.

GEDORE
362GE

Orig. Gedore - Art. 142 JC-DIN ISO 8976/C

Descrizione di riferimento vedi Art. 362GE

Esecuzione cromata. Impugnature isolate in materiale bicomponente (Misura mm 300 con impugnature non isolate).

Lungh. totale	mm	250	300
Apertura max	mm	38	44
Regolazioni	Nr.	15	17
362GL	Cad.		

GEDORE
362GL

Orig. Gedore - Art. 9144 - DIN ISO 8976/B

In acciaio forgiato al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata. Con cerniera doppia ad incastro.

Lungh. totale	mm	175	240	300
Apertura max	mm	26	33	45
Regolazioni	Nr.	6	7	7
364G	Cad.			

GEDORE
364G

Orig. Gedore - Art. 146-10 C - DIN ISO 8976/C

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con 7 regolazioni.

Esecuzione cromata. Con cerniera doppia ad incastro.

Lungh. totale	mm	250
Apertura max	mm	40
365G	Cad.	

GEDORE
365G


365GA GEDORE**Orig. Gedore - Art. 146 10 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 365G

Esecuzione cromata. Con cerniera doppia a incastro. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 250
 Apertura max..... mm 40

365GA Cad.

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE - EN 60900, ved. Art. 352 GZ.

365GE GEDORE**Orig. Gedore red - Art. R2810**

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata rossa. Con cerniera doppia a incastro.

Lungh. totale..... mm **170 240 300**
 Apertura max..... mm 25 33 42
 Regolazioni..... Nr 6 7 7

365GE Cad.

366G SCU**Prod. SCU**

Tipo di elevata qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata rossa. Con cerniera doppia a incastro.

Lungh. totale..... mm **170 250 300**
 Apertura max..... mm 30 36 48
 Regolazioni..... Nr 6 7 7

366G Cad.

367G GEDORE**Orig. Gedore - Art. 145 C-DIN ISO 8976/A**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale per dadi e tubi. Testa affusolata (solo per mm 250).

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm **250**
 Apertura max..... mm 40
 Regolazioni..... Nr 7

367G Cad.

Perni di ricambio per Art. 367 G.

Lungh. totale..... mm **250**
O367G Cad.

Articolo in esaurimento.

367GM GEDORE**Orig. Gedore - Art. 145 JC-DIN ISO 8976/A**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale per dadi e tubi, con 7 regolazioni. Testa affusolata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 250
 Apertura max..... mm 40

367GM Cad.

Perni di ricambio per Art. 367 GM.

O367GP Cad.

Articolo in esaurimento.

367GT GEDORE**Orig. Gedore - Art. 144 C-DIN ISO 8976A**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale con bocche diritte dentate per dadi, con 7 regolazioni. Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm **115**
 Apertura max..... mm 16

367GT Cad.

Articolo in esaurimento.

Perni di ricambio per Art. 367 GT.

Lungh. totale..... mm **115**
O367GT Cad.

Articolo in esaurimento.

367GV GEDORE**Orig. Gedore - Art. 146 B**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Sistema rapido di regolazione con 5 possibili posizionamenti. Esecuzione cromata brillante.

Lungh. totale..... mm 250
 Apertura max..... mm 50

367GV Cad.

Articolo in esaurimento.

PINZE REGOLABILI A RULLINO (pipe and multigrip pliers)

Prod. SCU

Tipo speciale combinato pinza-giratubi. Mediante la regolazione a rullino garantisce una presa precisa e sicura. In acciaio al CROMO-VANADIO.
Con cerniera doppia ad incastro. Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 260
Apertura max mm 50

368G

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

368G
PINZE REGOLABILI A CHIAVE (multigrip pliers/wrenches)

Orig. Gedore - Art. 183 10 JC

In acciaio speciale, temprato con funzioni di PINZA e CHIAVE in un unico utensile. In grado di sostituire misure di chiavi da mm 0 a 52 (poll 0 a 2). Becchi LISCI ad apertura PARALLELA con regolazione rapida e precisa. Indicata anche per serrare, piegare, comprimere materiali con superfici delicate (per es. armature cromate). Impiegabile come chiave aperta a CRICCHETTO. Elevata forza di serraggio/svitamento con impugnatura isolata in materiale bicomponente. Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 254
Apertura max mm 52

368P

Cad.

A richiesta fornibili cappucci protettivi in plastica per i becchi.

GEDORE

368P
Orig. Gedore red - Art. R28184010

In acciaio speciale, temprato con funzioni di PINZA e CHIAVE in un unico utensile. In grado di sostituire misure di chiavi da mm 0 a 50 (poll 0 a 1.7/8). Becchi LISCI ad apertura PARALLELA con regolazione rapida e precisa in 17 posizioni. Indicata anche per serrare, piegare, comprimere materiali con superfici delicate (per es. armature cromate). Impiegabile come chiave aperta a CRICCHETTO. Elevata forza di serraggio/svitamento con impugnatura plastificata. Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 250
Apertura max mm 50

368T

Cad.
GEDORE

368T
PINZE PER RUBINETTI (adjustable nut pliers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato, impugnatura plastificata.
Bocche temprate.
Speciale per i dadi dei rubinetti nei lavabi.

Lungh. totale mm 250
Apertura max mm 50

369A

Cad.
SCU

369A
CESOIE PER TUBI DI PIOMBO (lead tube cutters)

Prod. SCU

In acciaio forgiato.
Coltelli in acciaio temprato.
Per tagliare tubi di piombo. Verniciate.

Lungh. totale mm 275
Capacità max utile Ø poll 1

369P

Cad.

Lame di ricambio per Art. 369 P.

O369P

La coppia
SCU

369P
CHIAVI PER PILETTE (valve holder wrenches)

Prod. SCU

In alluminio con doppio perno a molla.
Per la sostituzione e l'installazione delle pilette con feritoie laterali da pollici 1 e 1 1/4, senza rovinare la cromatura.

370

Cad.
SCU

370

Adattatore da applicare all'Art. 370 per pilette a croce di piatti doccia e vasche da bagno.

370A

Cad.
SCU

370A

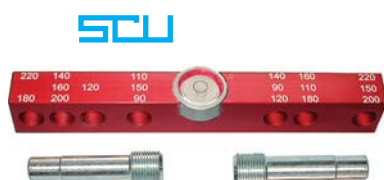
370B

Adattatore da applicare all'Art. 370 per pilette "troppo pieno", a 3 fori di vasche da bagno.

370BCad. **370C**

In acciaio temprato.

Con perno di guida e alette laterali per la sostituzione e l'installazione delle pilette con vite di bloccaggio, di vasche da bagno.

370CCad. **DIME REGOLABILI CON BOLLE** (templates with levels)**370V**

Prod. SCU

In fusione di alluminio, con perni in acciaio. Per il montaggio di gruppi sanitari. Attacchi passo gas 1/2". Distanze attacchi mm 120-140-150-160-180-200-220. Lunghezza mm 240.

370VCad. **CHIAVI PER DADI DEI RUBINETTI** (round nose water pump nut wrench)**371GA**

Prod. SCU

Per fissare e rimontare dadi e rubinetti posti in cavità di lavabi, lavandini, vasche da bagno. Per uso destro e sinistro.

In acciaio speciale con ganaschia di presa forgiata.

Lunghezza totale mm 300. Apertura mm 10 a 32.

Esecuzione cromata.

371GACad. **371GB**

Descrizione di riferimento vedi Art. 371GA

Completamente in acciaio forgiato, ganaschia di presa brunita.

Lunghezza totale mm 250. Apertura mm 15 a 32.

Esecuzione verniciata.

371GBCad. **371GF**

Descrizione di riferimento vedi Art. 371GA

Tipo telescopico, ganaschia di presa in acciaio forgiato, brunita.

Lunghezza. mm 280 a mm 460. Apertura mm 10 a 32.

Esecuzione zincata.

371GFCad. **CHIAVI PER IL MONTAGGIO DI LAVABI** (special wrenches)**371GS****STUREM**

Orig. Sturem - Art. 531000

Tipo con porta-prigioniero scorrevole e regolabile.

In acciaio al CROMO-VANADIO, forgiate.

Adatte per il montaggio delle staffe a tassello di lavandini.

Il porta-prigioniero scorrevole permette il passaggio delle chiavi anche in angoli angusti.

Esecuzione cromata.

Apertura..... mm 17x19

Per tasselli con filetto M. 10

Lungh. totale..... mm 215

371GSCad. **CHIAVI PER VALVOLE SOTTOLAVELLO** (wrenches for valves of washbasin)**371GT****STUREM**

Orig. Sturem - Art. 580600

In acciaio speciale. Con attacco quadro maschio da 1/2". Esecuzione cromata.

Lunghezza mm 90.

371GTCad.

1/2"

PINZE PER TUBI DI PIOMBO (lead tube expanding pliers)

Prod. SCU

Per allargare e svasare tubi di piombo.
In acciaio speciale, con molla e ganasce zigrinate.
Per imboccature coniche.

Lungh. totale mm 240
372 Cad.

SCU

372
PINZE PER TUBI DI RAME (copper tube expanding pliers)

Prod. SCU

Per allargare e svasare tubi di rame.
Temprate, con molla e ganasce zigrinate.
Diametro min./max mm 12/28.

Lungh. totale mm 230
372GE Cad.

SCU

372GE
PINZE DI CONNESSIONE PER TUBI (tube connecting plier)

Prod. SCU

In acciaio per sagomare e bordare tubi di lamiera zincata e similari consentendo facili e perfette giunzioni ad inserimento.

Tipo a 3 coltelli.

Impugnatura in materiale antiscivolo e fermo di chiusura.

Lungh. totale mm 248
Profondità ganasce mm 31
372GL Cad.

SCU

372GL

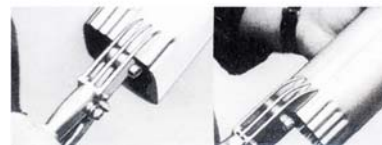
In acciaio per sagomare e bordare tubi di lamiera zincata e similari, tubi in acciaio galvanizzato con spessore fino a mm 0,79, consentendo facili e perfette giunzioni ad inserimento.

Tipo a 5 coltelli.

Impugnatura in materiale antiscivolo e fermo di chiusura.

Lungh. totale mm 248
Profondità ganasce mm 31
372GP Cad.

SCU

372GP

Prod. SCU - Orig. EDMA

In acciaio SPEZIAL-STAHl per sagomare e bordare tubi di lamiera zincata e similari consentendo facili e perfette giunzioni ad inserimento.

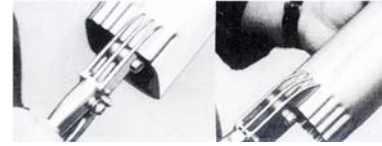
Per lamiera fino a mm 1. Tipo a 5 coltelli.

Impugnatura in materiale bicomponente con salvamano e fermo di chiusura.

Riduzione bordo lunghezza mm 30.

Lungh. totale mm 240
372GT Cad.

SCU

372GT

PINZE PER SIFONI (adjustable armature pliers)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura plastificate, con 4 regolazioni.

Con guancialetti in plastica per ghiera alluminio e sifoni cromati.

Apertura max mm 70
Lungh. totale mm 230
374G Cad.

Guancialetti di ricambio per Art. 374 G.

O374G La coppia

SCU

374G

Descrizione di riferimento vedi Art. 374G

Con ganasce dentate.

Apertura max mm 80
Lungh. totale mm 230
374GB Cad.

SCU

374GB

PINZE PER VALVOLE D'AUTO (valve lifters)

377GA **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 128

Per tutti i motori di auto con valvole in testa.
Indicate per la sostituzione delle molle per valvole motore auto.
Con una coppia di ganasce diritte e una curve.
Pinze complete.

Apertura..... mm 60-225
Lungh. totale..... mm 290
377GA Cad.

Articolo in esaurimento.

Ganasce diritte per Art. 377 GA.

O377GE La coppia

Articolo in esaurimento.

Ganasce curve per Art. 377 GA.

O377GF La coppia

Articolo in esaurimento.

377GB **GEDORE**

Per tutti i motori di auto con valvole in testa.
Indicate per la sostituzione delle molle per valvole motore auto.
Con una coppia di ganasce diritte e una curve.
Pinze complete.

Apertura..... mm 120-280
Lungh. totale..... mm 390
377GB Cad.

Articolo in esaurimento.

Ganasce diritte per Art. 377 GB.

O377GH La coppia

Articolo in esaurimento.

Ganasce curve per Art. 377 GB.

O377GL La coppia

Articolo in esaurimento.

PINZE PER CANDELE (spark plug pliers)

378GM **SCU**

Prod. SCU

In acciaio speciale.
Adatte per la prova scintilla senza la rimozione della candela.
Esecuzione cromata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.
Con tronchese.

Lungh. totale..... mm 200
378GM Cad.

378GP **SCU**

In acciaio speciale.
Adatte per estrarre CAPPUCCI di candele. Tipo a ganasce profonde, zigrinate e inclinate a 45°.
Esecuzione cromata. Impugnature in materiale bicomponente.
Con tronchese.

Lungh. totale..... mm 200
378GP Cad.

Articolo in esaurimento.

PINZE PER MOLLE DI FRENI (brake spring pliers)

379G **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 135

In acciaio al CROMO-VANADIO, cromate.
Adatte particolarmente per freni con ferodi incollati.

Lungh. totale..... mm 330
379G Cad.

380G **GEDORE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 379G
Tipo pesante con gancio elastico intercambiabile.

Lungh. totale..... mm 500
380G Cad.

Gancio di ricambio per Art. 380 G.

O380G Cad.

PINZE PER BILANCIATURA RUOTE (wheel balance weight pliers)

Orig. Gedore - Art. 8276C

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per togliere, trancare e fissare i piombi di bilanciatura nei cerchi di autoveicoli. Possono essere impiegate in molteplici altri usi essendo provviste di masettelletto, giravite e punteruolo agli estremi delle impugnature, e di un gancio per fissare molle. Esecuzione cromata.

Lungh. totale mm 250
381G Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE
381G

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 381G

Lungh. totale mm 240
381N Cad.

SCU
381N

PINZE PER SEGMENTI (piston ring pliers)

Orig. Gedore - Art. 127

In acciaio speciale, supporto temprato prismatico. Esecuzione nichelata. Per applicare e togliere segmenti di pistoni. Apertura a molla.

Lungh. totale mm 220
 Per segmenti da mm 60 a 160
383G Cad.

GEDORE
383G

Orig. Gedore - Art. 126

In lamiera acciaio stampato. Esecuzione nichelata. Per applicare e togliere segmenti di pistoni. Impugnature plastificate blu. (Escluso Gr. 0).

Grandezza N.....	0	1	2	3
Per segmenti da..... mm	30 a 60	55 a 100	80 a 120	110 a 160
Lungh. totale..... mm	210	200	240	240
384G Cad.				

GEDORE
384G

PINZE PER FASCE SEGMENTI (piston ring compressor pliers)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio con impugnature rivestite di materiale morbido, testa in acciaio speciale temprato, brunita. Tipo universale per segmenti di pistoni adatto per l'applicazione di fasce con varie dimensioni. Per uso verticale e orizzontale.

Con dispositivo a cricco e fermo automatico che permette precise regolazioni.

Lungh. totale mm 265
385G Cad.

Pinze senza fasce.
 Articolo in esaurimento.

SCU
385G


Fasce per segmenti, in acciaio temprato.

Adatte per pinze Art. 385 G.

Per Ø pistoni da mm **73 a 79** **111 a 117**
385GS Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
385GS

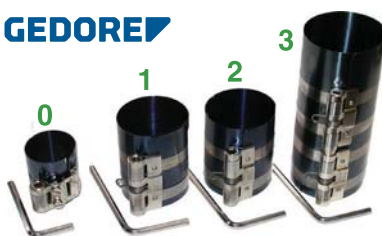
FASCE PER SEGMENTI (piston ring compressor)

Orig. Gedore - Art. 125

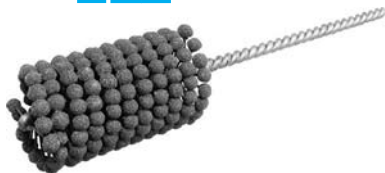
Con chiave di tensione. Per i segmenti di pistoni.

A frizione

Grandezza N.....	0	1	2	3
Per segmenti da Ø..... mm	40 a 75	57 a 125	90 a 175	90 a 175
Altezza totale..... mm	50	80	80	165
386G Cad.				

GEDORE
386G


LEVIGATORI PER CILINDRI FRENI E MOTORI (brake and engine cylinders hones)

387A
SCU

Prod. SCU

Tipo a scovolo FLEX-HONE, con sfere abrasive flessibili in Carburo di Silicio per rimuovere le impurità, facilitare lo scorrimento dei pistoni e creare una superficie delle pareti dei cilindri adatta a trattenere il fluido e l'olio lubrificante. Uso con macchine CNC, tranfer, trapani a colonna e trapani elettrici a mano con rotazione D+S. Autocentranti. Grana 120.

Si consiglia l'uso con lubrificanti.

Tipo a gambo ritorto "B - C".

Ø levigatore	mm	4	4,5	4,75	5	5,5	6,4	7	8	9	9,5	10	11	12
Per fori Ø	mm	3,5-4	4-4,5	4,5-4,75	4,75-5	5-5,5	5,5-6,4	6,4-7	7-8	8-9	8,5-9,5	9-10	10-11	11-12
Lungh. abrasivo	mm	21	20	20	38	38	38	57	57	57	57	57	57	57
Lungh. totale	mm	152	152	152	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203
Attacco Ø	mm	1,5	1,5	2	2,2	2,2	2,8	2,8	3	3	3	3	3	4
387A	Cad.													
Ø levigatore	mm	12,7	14	16	18	19	20	22	23,8	25,4	29	31,8	35	38
Per fori Ø	mm	12-12,7	12,7-14	14-16	16-18	18-19	19-20	20-22	22-23,8	23,8-25,4	25,4-29	29-31,8	31,8-35	35-38
Lungh. abrasivo	mm	64	64	64	64	64	64	76	76	76	76	76	76	76
Lungh. totale	mm	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203
Attacco Ø	mm	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6	7	7	7
387A	Cad.													
Ø levigatore	mm	41	45	47,6	51	54	57	60	64	67	70	73	76	
Per fori Ø	mm	38-41	41-45	45-47,6	47,6-51	51-54	54-57	57-60	60-64	64-67	67-70	70-73	73-76	
Lungh. abrasivo	mm	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	
Lungh. totale	mm	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	
Attacco Ø	mm	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
387A	Cad.													

387B
SCU


Tipo a scovolo FLEX-HONE, con sfere abrasive flessibili in Carburo di Silicio per rimuovere le impurità, facilitare lo scorrimento dei pistoni e creare una superficie delle pareti dei cilindri adatta a trattenere il fluido e l'olio lubrificante. Uso con macchine CNC, tranfer, trapani a colonna e trapani elettrici a mano con rotazione D+S. Autocentranti. Grana 180.

Si consiglia l'uso con lubrificanti.

Tipo corto "D - B - C".

Lunghezza abrasivo mm 45. Lunghezza totale mm 127. Attacco Ø mm 6.

Ø levigatore	mm	45	64	70	76
Per fori Ø	mm	41-45	57-64	64-70	72-79
387B	Cad.				

387C
SCU


Tipo a scovolo FLEX-HONE, con sfere abrasive flessibili in Carburo di Silicio per rimuovere le impurità, facilitare lo scorrimento dei pistoni e creare una superficie delle pareti dei cilindri adatta a trattenere il fluido e l'olio lubrificante. Uso con macchine CNC, tranfer, trapani a colonna e trapani elettrici a mano con rotazione D+S. Autocentranti. Grana 120.

Si consiglia l'uso con lubrificanti.

Tipo lungo "G - B - D".

Lunghezza totale mm 345 ca.

Ø levigatore	mm	76	83	89	101	108	114	127	140
Per fori Ø	mm	70-76	76-83	83-89	89-101	101-108	108-114	114-127	127-140
Lungh. abrasivo	mm	127	127	127	152	152	152	152	152
Attacco Ø	mm	7	7	7	7	7	7	8	8
387C	Cad.								

387D
SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 387C

Tipo a gambo sporgente "G - B".

Lunghezza totale mm 345 ca. Attacco Ø mm 7.

Ø levigatore	mm	83	89	95	105	118
Per fori Ø	mm	76-83	83-89	89-95	95-105	105-118
Lungh. abrasivo	mm	89	89	89	102	102
387D	Cad.					

387L
SCU


Uso con trapani portatili e a colonna (velocità 1500 - 2500 giri/min.).

In acciaio con robusta molla regolatrice della pressione dei 3 pattini abrasivi (grana 220).

Grandezza		80	90	160	260
Per cilindri Ø	mm	40 a 80	30 a 90	50 a 160	70 a 260
Lungh. pattini	mm	35	80	100	127
Per cilindri		Freni	Motori moto	Motori auto	Motori autocarri
387L	Cad.				

Per il raffreddamento dei pattini abrasivi

è consigliabile l'utilizzo di emulsione da rettifica non oleosa.

Misura 80 in esaurimento.

Serie 3 pattini di ricambio per Art.387 L

Grandezza		80	90	160	260
O387L	La serie				

CENTRATORI PER FRIZIONI (clutches centring tools)

Prod. SCU

Vite di serraggio in acciaio. Corpo in speciale materiale sintetico.
Adatto per il centraggio dischi frizione di tutte le autovetture e autocarri leggeri.
Con 3 pinze di serraggio Ø mm 14,5 a 18 - mm 18 a 21 - mm 21 a 25.
Completo

387P

Cad.

Pinze di ricambio per Art.387 P.

Grandezza		1	2	3
Ø	mm	14,5 a 18	18 a 21	21 a 25
O387P	Cad.			

SCU

387P


2

CHIAVI PER FILTRI OLIO (oil filter wrenches)

Prod. SCU

Tipo in acciaio saldato per estrarre filtri olio.
Attacco quadro da 1/2".

Ø profilo int.	mm	74	93	118
Attacco esagonale	mm	24	24	24
Lati poligono	Nr	8	10	16
389	Cad.			

SCU

389


1/2"

Tipo a bussola per estrarre filtri olio.
Attacco di manovra esagonale.

Tipo con profilo interno poligonale.

Ø profilo int.	mm	74	105
Attacco esagonale	mm	24	24
Altezza totale	mm	43	55
Lati poligono	Nr	8	15
390L	Cad.		

SCU

390L


Tipo a bussola per estrarre filtri olio.
Attacco quadro femmina da 1/2".

Tipo con profilo interno poligonale per Mercedes e BMW.

Ø profilo int.	mm	75
Attacco esagonale	mm	24
Altezza totale	mm	43
Lati poligono	Nr	14
390LC	Cad.	

SCU

390LC


1/2"

Tipo a bussola per estrarre filtri olio e gasolio.
Attacco di manovra esagonale.

Tipo con profilo interno poligonale.

Ø profilo int.	mm	74
Attacco esagonale	mm	24
Altezza totale	mm	68
Lati poligono	Nr	14
390M	Cad.	

SCU

390M


Tipo a bussola per estrarre filtri olio.
Attacco di manovra esagonale.

Tipo con profilo interno multi-scanalato per filtri PURFLUX.

Ø profilo int.	mm	66	76	86	96
Tacche interne	Nr	6	6	18	9
Attacco esagonale	mm	24	24	24	24
Altezza totale	mm	37	39	42	42
390P	Cad.				

SCU

390P


La misura 96 è adatta anche per filtri con 18 tacche.

391L SCU

391P



Tipo professionale con nastro in acciaio e manopola girevole di regolazione.

Art.	391L	391P
Capacità utile Ø	mm 60 a 110	110 a 150
Cad.		

Nastri di ricambio per Art. 391 L.

ON391L Cad.

Nastri di ricambio per Art. 391 P.

ON391P Cad.

392G SCU



Tipo regolabile a nastro in acciaio, con manico antiscivolo snodabile a 180°, per accessi in posizioni difficili.

Grandezza.....	1	2	3	4	5
Capacità utile Ø	mm 57 a 73	65 a 83	75 a 95	92 a 111	125 a 140
Cad.					

CHIAVI AD ANELLO PER FILTRI OLIO (oil filter wrenches)

394G GEDORE



Orig. Gedore - Art. 37

Tipo con leva.

Robusto anello regolabile di acciaio con leva di serraggio.

Sistema di aggancio a denti.

Capacità utile Ø	mm 80 a 110
Cad.	

395G GEDORE



Orig. Gedore - Art. 37 V

Per uso con chiave.

Robusto anello di acciaio con regolazione mediante testa quadrata attacco 1/2".

Sistema di aggancio a denti.

Capacità utile Ø	mm 80 a 110
Cad.	

1/2"

CHIAVI A NASTRO PER FILTRI OLIO (strap wrenches)

396GA GEDORE



Orig. Gedore - Art. 36

Esecuzione cromata. Nastro in tessuto gommato, robusto, indeformabile.

Adatte per montaggio e smontaggio filtri olio.

In acciaio Spezial-Stahl.

Capacità max Ø	mm 140
Largh. nastro	mm 25
Cad.	

Nastri ricambio per Art. 396 GA.

O396GA Cad.

396GB GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 396GA

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Capacità max Ø	mm 200
Largh. nastro	mm 25
Cad.	

Nastri ricambio per Art. 396 GB.

O396GB Cad.

Orig. Gedore red - Art. R19351019

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, nastro antiscivolo.

Capacità max Ø	mm	140
Largh. nastro	mm	15
396GR	Cad.	

GEDORE
396GR

Orig. Gedore red - Art. R19351031

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, nastro rinforzato, antiscivolo.

Capacità max Ø	mm	200
Largh. nastro	mm	15
396L	Cad.	

GEDORE
396L

CHIAVI A CATENA PER FILTRI OLIO (chain filter wrenches)
Prod. SCU

Attacco quadro femmina da 1/2".

Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio e corpi a forma irregolare.

Capacità utile Ø	mm	60 a 120
396TA	Cad.	

SCU
396TA


1/2"

Attacco quadro femmina da 1/2".

Catena doppia sottile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio e corpi a forma irregolare.

Grandezza	1	2
Capacità utile Ø	mm 60 a 115	73 a 169,5
396TB	Cad.	

SCU
396TB


1/2"

Attacco esagonale maschio mm 19.

Catena doppia sottile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio e corpi a forma irregolare.

Grandezza	1	2
Capacità utile Ø	mm 60 a 120	60 a 160
396TC	Cad.	

SCU
396TC


Tipo a catena con ingranaggio.

Attacco esagonale maschio da 3/4".

Grandezza	1	2
Capacità utile Ø	mm 60 a 110	60 a 140
396TD	Cad.	

SCU
396TD


396TDG SCU



Tipo a catena e nastro in acciaio.
Attacco esagonale maschio da 19 mm.
Capacità utile Ø mm 80 a 110
396TDG Cad.

396TDM SCU



1/2"

Tipo a catena e nastro in acciaio con ingranaggio.
Attacco esagonale maschio da 1/2".
Capacità utile Ø mm 80 a 110
396TDM Cad.

396TE SCU



Leva con snodo. Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio.
Capacità utile Ø mm 60 - 110
396TE Cad.

397 SCU



Leva con snodo, nichelata. Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio.
Ø max serraggio mm 125
397 Cad.

Articolo in esaurimento.

397B SCU



Leva snodabile e pieghevole a 90°, impugnatura telescopica, lunghezza max mm 250, nichelata.
Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio.
Capacità utile Ø mm 45 a 145
397B Cad.

Articolo in esaurimento.

CHIAVI FRONTALI PER FILTRI OLIO (universal oil filter wrenches)

397BR SCU



1/2"

Prod. SCU
Tipo universale, registrabile.
Per uso con leve a cricco da 1/2".

	80	100	125
Grandezza.....			
Per filtri Ø mm	60 a 80	80 a 100	100 a 125
Profondità di presa mm	30	40	50
Altezza totale..... mm	48	60	70
397BR Cad.			

Tipo universale, registrabile.

Per uso con leve a cricco da 1/2".

Serie di 3 pz. Art. 397 BR 80 - 100 - 125.

397BRC

La serie

SCU

1/2"

397BRC



2

In acciaio.

Per uso con leve a cricco da poll 3/8" o 1/2".

Adatte per estrarre filtri in posizioni difficilmente accessibili.

Per filtri Ø mm 65 a 110

Profondità di presa mm 45

Altezza totale mm 85

397C

Cad.

SCU

1/2"

397C



3/8"

ATTACCO 1/2
SFILABILE

Orig. Gedore - Art. 1.76/1

Tipo professionale di grande robustezza, in acciaio speciale.

Per uso con leve fisse e scorrevoli, leve curve e leve a cricco da poll. 1/2.

Adatte per estrarre filtri di grandi dimensioni, cartucce in granulato di essiccatore di circuiti d'aria compressa di autotreni, anche posti in posizioni difficilmente accessibili.

Esecuzione zincata.

Per filtri Ø mm 95 a 165

Profondità di presa mm 55

Altezza totale mm 80

397E

Cad.

GEDORE

1/2"

397E



CHIAVI A NASTRO PER PULEGGE (special strap wrench)

Orig. Gedore - Art. 36 Z-140

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, nastro in gomma rinforzata

per il bloccaggio di pulegge per cinghie trapezoidali.

Adatte per pulegge di alternatori, pompe acqua, motori elettrici di compressori, lavatrici, macchine utensili ecc.

Indicate anche per ruotare l'albero a camme e per smontare filtri olio e gasolio.

Capacità max Ø mm 160

397G

Cad.

GEDORE

397G



SMAGLIACATENE IN KIT (chain cutter and riveting tool in kit)

Prod. SCU

Indicato per lo smontaggio/montaggio di catene, dotato di 2 perni Ø mm 4 di diversa lunghezza.

Tutti i componenti in acciaio temprato e impugnatura in morbida gomma.

In confezione plastica.

401

Cad.

SCU

401



Indicato per lo smontaggio/montaggio di catene di diverse grandezze (catene da 1/2 a 5/8), essendo dotato di 3 perni di differente Ø da mm 3,5 - 5 - 6.

Tutti i componenti in acciaio temprato.

In robusta cassetta di plastica.

402

Cad.

SCU

402



PINZE "GRIP MICRO" (micro-grip pliers)
410G**SCU****Prod. SCU**

Tipo di dimensioni contenute, maneggevole per il bloccaggio sicuro di oggetti di piccole dimensioni - Corpo in lega leggera con leva di sgancio incorporata.

Ganascia inferiore in ottone regolabile a vite, ganascia superiore fissa a 90°. Uso anche con una sola mano. Peso gr. 120.

Lungh. totale.....	mm	92
Apertura.....	mm	12

410G **Cad.**

Set di 4 puntali in rame + dado di fissaggio sulla ganascia superiore, per trasformare la pinza in morsetto di massa, portata max fino ad A 50. Per Art. 410G.

O410G **Cad.**
PINZE "GRIP" ASSIALI (axial grip)
416GA**SCU****Prod. SCU**

Modello a chiusura assiale. Ganasce in acciaio speciale, corpo in lamiera nichelata.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Per serraggi in luoghi di difficile accesso.

Particolarmente indicate per lavori di carrozzeria, carpenteria e serraggi in spazi ristretti.

Con 1 ganascia fissa e 1 mobile.

Tipo con ganasce diritte.

Lungh. totale.....	mm	195
Apertura.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	18
Profondità ganasce	mm	14

416GA **Cad.**
416GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganascia diritta e curva.

Lungh. totale.....	mm	210
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	18
Profondità ganasce	mm	14

416GB **Cad.**

Ad esaurimento scorte verranno fornite le pinze verniciate arancio/nere.

416GC**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe piane.

Lungh. totale.....	mm	195
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	57
Profondità ganasce	mm	35

416GC **Cad.**
416GD**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce a squadra a 90°.

Lungh. totale.....	mm	200
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	50
Profondità ganasce	mm	15

416GD **Cad.**

Ad esaurimento scorte verranno fornite le pinze verniciate arancio/nere.

416GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe curve.

Lungh. totale.....	mm	220
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	45
Profondità ganasce	mm	12

416GE **Cad.**

Ad esaurimento scorte verranno fornite le pinze verniciate arancio/nere.

416GF**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe a doppia curva.

Lungh. totale.....	mm	235
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	45
Profondità ganasce	mm	25

416GF **Cad.**

Ad esaurimento scorte verranno fornite le pinze verniciate arancio/nere.

PINZE "GRIP" A BECCHI LUNGI (long grip pliers)

Orig. Gedore red - Art. R27220065

Con ganasce in acciaio forgiato.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Per serraggi in luoghi di difficile accesso.

Lungh. totale	mm	175
Lungh. becchi	mm	60
Apertura max	mm	50

417G Cad.

GEDORE
417G

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 417G

Lungh. totale	mm	230
Lungh. becchi	mm	65
Apertura max	mm	68

418G Cad.

SCU
418G


Descrizione di riferimento vedi Art. 417G

Lungh. totale	mm	300
Lungh. becchi	mm	136
Apertura max	mm	130

418GE Cad.

SCU
418GE


Con ganasce in acciaio forgiato.

Tipo con impugnatura a pistola per una presa più confortevole e più forte. Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediato.

Per serraggi in luoghi di difficile accesso.

Lungh. totale	mm	180
Lungh. becchi	mm	65
Apertura max	mm	47

418GP Cad.

SCU
418GP

PINZE "GRIP" SCHIACCIATUBI (pinch-off-grip pliers)

Orig. Sturem

Con ganasce forgiate e bonificate, in CROMO-VANADIO.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Adatte per schiacciare terminali di tubi di piombo e rame. Particolarmente indicate per riparatori di frigoriferi e condizionatori.

Pressione regolabile a vite.

Lungh. totale	mm	225
Lungh. ganasce	mm	25

419G Cad.

STUREM
419G


Articolo in esaurimento.

PINZE "GRIP" (grip pliers)

Orig. Gedore red

Con ganasce concave in acciaio.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Lungh. totale	mm	135	190	235	300
Apertura max	mm	27	35	40	60
Cod. fornitore		-	R27200007	R27200010	R27200012

420GS Cad.

GEDORE
420GS


Misura mm 135 Prod. SCU, fornita verniciata arancio/nera.

Orig. Gedore - Art. 137

Con ganasce forgiate e bonificate, in CROMO-VANADIO.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediato, mediante leva rivestita a presa allargata per un comodo utilizzo anche con una sola mano.

Si utilizza come pinza, chiavi per dadi e tubi e come morsetto.

Esecuzione nichelata. Ganasce brevettate.

Grandezza		175	250	280	300
Lungh. totale	mm	185	230	260	300
Apertura max	mm	25	32	45	45
422G	Cad.				

422G Cad.

GEDORE
422G


PINZE "GRIP PARALLEL" (parallel grip pliers)

422GP

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 137 P

In acciaio legato. Le ganasce zigrinate si aprono e si chiudono parallelamente. Apertura regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	50
422GP	Cad.	

PINZE "GRIP" SPECIALI (special grip pliers)

422GS

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 139

Con ganasce forgiate. In acciaio al CROMO-VANADIO. Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati. Ganasca inferiore mobile per adattarsi alla presa di superfici piane, corpi tondi o corpi irregolari. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	45
422GS	Cad.	

423GE

SCU



Prod. SCU

Ganasce in acciaio forgiato. Con becchi terminali mobili. Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati. Grande profondità di serraggio.

Lungh. totale.....	mm	235	300
Apertura max.....	mm	45	100
423GE	Cad.		

PINZE "SUPER GRIP" (extra capacity grip pliers)

423GL

SCU



Prod. SCU

Con ganasce in acciaio forgiato. Le ganasce consentono grandi aperture. Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	100
423GL	Cad.	

423GLT

SCU



Con ganasce in acciaio CROMO-VANADIO forgiato.

Tipo a doppia regolazione e ganasce lunghe che consentono grandi aperture (4 posizioni). Bloccaggio e sbloccaggio immediati. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	260
Apertura max.....	mm	100
423GLT	Cad.	

423GP

SCU



Con ganasce in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Tipo a doppia regolazione e ganasce lunghe che consentono grandi aperture (4 posizioni). Bloccaggio e sbloccaggio immediati mediante leva rivestita per uso con una sola mano. Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	100
423GP	Cad.	

PINZE "GRIP" A CATENA (chain gripfix pliers)

423GS

SCU



Prod. SCU

Corpo in lamiera e catena in acciaio. Per serrare e bloccare corpi irregolari e tubi.

Lungh. senza catena.....	mm	250
Lungh. catena.....	mm	480
Capacità max di serraggio.	mm	40 a 160
423GS	Cad.	

Ad esaurimento scorte verranno fornite le pinze verniciate arancio/nere.

Catena di ricambio per Art.423 GS.

0423GS	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

PINZE "GRIP" (grip pliers)
Prod. SCU

Con ganasce in acciaio legato. Speciali per saldature.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
La particolare forma delle ganasce permette di avvicinare e bloccare i pezzi da saldare. Tipo corto, leggero, maneggevole.

Lungh. totale mm 230
Apertura max mm 60

423GV
Cad.
SCU
423GV

Orig. Gedore - Art. 138

Con ganasce forgiate in acciaio legato. Speciali per saldature.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
La particolare forma delle ganasce permette di avvicinare e bloccare i pezzi da saldare.
Esecuzione nichelata.

Lungh. totale mm 280
Apertura max mm 90

424G
Cad.
GEDORE
424G

Prod. SCU

Con ganasce in ALLUMINIO. Speciali per saldature.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
La particolare forma delle ganasce permette di avvicinare e bloccare i pezzi da saldare.
Esecuzione nichelata.

Lungh. totale mm 270
Apertura max mm 85

424GF
Cad.
SCU
424GF

Orig. Gedore - Art. 138 X

Con ganasce forgiate in acciaio legato. Speciali per la saldatura di tubi e corpi tondi.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
La grande apertura delle ganasce permette di afferrare e bloccare tubi da pollici 3/8 a 3.1/2 (Ø mm 10 a 90). Esecuzione nichelata.

Lungh. totale mm 280
Apertura max mm 90

426G
Cad.
GEDORE
426G

Orig. Gedore - Art. 138 Y

Con robuste ganasce forgiate e bonificate.
In acciaio al CROMO-VANADIO.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Le ampie e robuste ganasce permettono di afferrare e bloccare anche corpi con bordi rialzati o corpi cavi. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale mm 280
Apertura max mm 95
Profondità max mm 75

428G
Cad.
GEDORE
428G

Prod. SCU

Con ganasce in ALLUMINIO, a grande capacità.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Le ampie e robuste ganasce permettono di afferrare e bloccare anche corpi con bordi rialzati o corpi cavi. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale mm **280** **350**
Apertura max mm 110 175
Profondità max mm 90 150

428GF
Cad.
SCU
428GF

PINZE "GRIP" LUNGHE (c-clamp grip pliers)
Orig. Gedore - Art. 138 Z

Becchi di presa in acciaio al CROMO-VANADIO.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Ganasce prolungate per serrare e bloccare corpi particolarmente ingombranti.
Esecuzione nichelata.

Lungh. totale mm **460** **600**
Apertura max mm 280 400
Profondità max mm 250 400

429G
Cad.
GEDORE
429G


PINZE "GRIP" LUNGHE SPECIALI (special c-clamp grip pliers)

429GE

SCU



Prod. SCU

Ganasce in acciaio speciale. Con becchi terminali mobili.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Indicate per serrare e bloccare corpi ingombranti e irregolari.

Lungh. totale.....	mm	300	460	630
Apertura max.....	mm	100	230	370
Profondità max.....	mm	80	240	400
429GE	Cad.			

PINZE "GRIP" SPECIALI (special grip pliers)

429GH

SCU



Prod. SCU

Ganasce in acciaio speciale. Con becchi terminali mobili.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Indicate per serrare e bloccare corpi alti e irregolari.

Apertura verticale max	mm	150	230	300
Apertura verticale min	mm	80	150	230
429GH	Cad.			

Ad esaurimento scorte verranno fornite le pinze verniciate arancio/nere.

PINZE "GRIP" A MORSETTO (vice-grip)

429GM

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 137 MSP

In acciaio al CROMO-VANADIO.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Per bloccare rapidamente pezzi di forma irregolare da lavorare su base piana.
Possibile l'utilizzo su macchine utensili con tavole scanalate.
Per tiranti con perno di fissaggio filettato M8 - M10 - M12.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	100
429GM	Cad.	

PINZE "GRIP" A GANASCE LARGHE (lose jaw grip)

429GP

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 136 BM

Ganasce in acciaio legato.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
Adatte per serrare corpi angolari e piatti.

Lungh. totale.....	mm	200
Largh. ganasce.....	mm	80
Apertura max.....	mm	30
429GP	Cad.	

PINZE "GRIP" A SERRAGIUNTO (clamp grip pliers)

429GR

SCU



Prod. SCU

Ganasce in acciaio.
Apertura molto ampia. Scorrimento della ganascia superiore con bloccaggio nel punto desiderato. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	200
Profondità.....	mm	60
429GR	Cad.	

PINZE "GRIP" A CHIAVE (wrench grip pliers)

Orig. Gedore

Ganasce in acciaio legato. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Tipo a chiave a forte presa con sistema a grip che evita l'involontaria apertura delle ganasce.

Per luoghi accessibili con difficoltà, per dadi anche usurati, difficilmente svitabili. Particolarmente adatte per linee dei freni, tiranti trasversali, ecc.

Apertura max	mm	10	12*	13*	14*	15*	16	17*
Lungh. totale	mm	190	195	195	198	198	250	250
Cod. fornitore		137 7-10	137 7-12	137 7-13	137 7-14	137 7-15	137 10-16	137 10-17

429GVE

Cad.

Apertura max	mm	18*	19*	20*	21	22*	24*	27*
Lungh. totale	mm	255	255	258	258	260	253	258
Cod. fornitore		137 10-18	137 10-19	137 10-20	137 10-21	137 10-22	137 10-24	137 10-27

429GVE

Cad.

* Misure in esaurimento.

GEDORE
429GVE

SUPPORTI DA BANCO PER PINZE "GRIP" (holders for grip pliers)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio. Fissaggio al banco con morsetto a vite apertura max mm 55.

Permette l'utilizzo a banco delle pinze Grip, aumentandone le possibilità d'uso. Fissabili anche in parallelo per corpi di notevole lunghezza. Peso kg 0,270.

Per tutte le pinze Grip del programma SCU - GEDORE (tranne gli Art. 417 G - 420 GSx135 - 422 Gx175).

429GZ

Cad.

SCU
429GZ

PINZE PUNZONATRICI (punching pliers)

Prod. SCU

Corpo in pressofusione di alluminio. Per forare con il minimo sforzo lamiere di ogni forma (non in acciaio inossidabile). Punzone riattivabile intercambiabile.

Lunghezza totale mm 220. Scartamento max mm 20. Con molla di ritorno.

Pinza completa di 1 cp. punzone e matrice.

Per fori Ø	mm	5	6	8
------------------	----	---	---	---

Per lamiere di spessore max	mm	1,2	1,2	0,8
-----------------------------------	----	-----	-----	-----

430E

Cad.

Coppie punzoni e matrici di ricambio per Art. 430 E.

Per fori Ø	mm	5	6	8
------------------	----	---	---	---

O430E

La coppia

SCU
430E

Prod. SCU - Orig. Tama

Corpo in acciaio C60 lavorato dal pieno. Per forare con il minimo sforzo lamiere, plastiche di ogni tipo, cuoio, cartone, ecc.

Con distanziatore per regolare la profondità di foratura. Leverismo a doppio fulcro.

Punzoni in acciaio ad alta resistenza.

La più piccola punzonatrice. Testa frontale.

Con punzone Ø mm 5.

Lungh. totale	mm	220
---------------------	----	-----

Scartamento max	mm	20
-----------------------	----	----

Per lamiere di spessore max	mm	1
-----------------------------------	----	---

Per fori da	mm	2 a 5
-------------------	----	-------

430G 1

Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 G.

SCU
430G 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1

Tipo rinforzato. Testa frontale.

Con punzone Ø mm 5.

Lungh. totale	mm	260
---------------------	----	-----

Scartamento max	mm	30
-----------------------	----	----

Per lamiere di spessore max	mm	1,5
-----------------------------------	----	-----

Per fori da	mm	2 a 5
-------------------	----	-------

430G 2

Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 G.

SCU
430G 2


430G 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1

Tipo con molla di ritorno, testa adatta per punzonare corpi angolari.

Con distanziatore.

Con punzone Ø mm 6.

Lungh. totale.....	mm	300
Scartamento max	mm	40
Per lamiere di spessore max	mm	1,25
Per fori da.....	mm	4 a 6

430G 4 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GM.

430G 5


Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1

Tipo a pinza.

Con punzone Ø mm 8.

Lungh. totale.....	mm	315
Scartamento max	mm	40
Per lamiere di spessore max	mm	1,75
Per fori da.....	mm	2 a 8

430G 5 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GS.

430G 8


Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1

Tipo a pinza.

Particolari rinforzati.

Punzoni in acciaio ad alta resistenza. Peso kg 4,5.

Con punzone Ø mm 10.

Lungh. totale.....	mm	520
Scartamento max	mm	40
Per lamiere di spessore max	mm	1,5
Per fori da.....	mm	3 a 10

430G 8 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GV.

PINZE PUNZONATRICI A CRICCO (ratchet punching pliers)

430GA


Orig. Baudat - Art. 80-806 (Mod. LZ 2000)

Tipo speciale con movimento a cricco di notevole potenza di punzonatura (20KN).

Sforzo limitato, matrice e punzone integrati in unico supporto intercambiabile, che permette una rapida sostituzione degli stessi.

Testa in acciaio speciale e impugnature ergonomiche in materiale plastico con salvamano. Peso kg 1,4.

Senza supporto matrice/punzone.

Lungh. totale.....	mm	300
Scartamento max	mm	50
Per lamiere di spessore max	mm	2,5
Per fori tondi da.....	mm	4 a 13
Per fori rettangolari da.....	mm	5x10 a 7x13

430GA Cad.

Articolo in esaurimento.

430GB


Orig. Baudat

SUPPORTI MATRICI COMPLETI DI PUNZONI TONDI PER ART. 430 GA

Supporto matrice con punzone.

Ø.....	mm	4,2	6	7	9	10,5	11	13
430GB	Cad.							

Articolo in esaurimento.

430GE


SUPPORTI MATRICI COMPLETI DI PUNZONI RETTANGOLARI PER ART. 430 GA

Supporto matrice con punzone.

Dimensioni.....	mm	5x10	5x13	6x13	7x13
430GE	Cad.				

Articolo in esaurimento.

PINZE PROFILATRICI E PUNZONATRICI (punching and sheet folding pliers)

Prod. SCU

Corpo in pressofusione d'alluminio. Ganasce profilatrici temprate.
Nelle saldature di 2 lamiere si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate. Per lamiere spessore massimo mm 1.

PROFILATRICI

Tipo a pinza con molla di ritorno.

Lungh. totale mm 220

Largh. ganasce mm 10

431E Cad.

SCU
431E

Prod. SCU - Orig. Tama

Corpo in acciaio. Ganasce profilatrici temprate. Impugnatura plastificata.
Nelle saldature di 2 lamiere si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate. Per lamiere spessore massimo mm 1.

PROFILATRICI

Tipo a pinza con doppio fulcro e doppia molla di ritorno.

Lungh. totale mm 300

Largh. ganasce mm 22

431G Cad.

SCU
431G


Descrizione di riferimento vedi Art. 431G

PROFILATRICI/PUNZONATRICI

Tipo a pinza con molla di ritorno.

Testa rotante per il migliore posizionamento durante il lavoro. Con punzone Ø mm 6

Lungh. totale mm 290

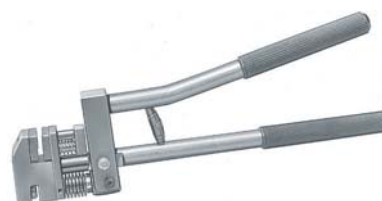
Profondità profilatura mm 20

Largh. ganasce mm 22

Scartamento max punzone mm 7

Per punzonare Ø mm 4-5-6-7

431G 5 Cad.

SCU
431G 5


Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GT.

Prod. Pneutec - Art. UT 8360

Corpo in alluminio. Testa in acciaio temprato. Nelle saldature di 2 lamiere si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate. Per lamiere spessore massimo mm 1,4.

Tipo ad aria compressa, combinato per forare lamiere da saldare con il sistema MIG e TIG.

Con punzone Ø mm 8. Scartamento max. mm 8.

Lungh. totale mm 240

Consumo d'aria l/sec 0,5

Livello pressione acustica.. dB 73

Attacco per aria poll 1/4

Per punzonare Ø mm 8

Pressione d'uso Atm 6-7

Peso Kg 1,3

431G 8 Cad.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

431G 8


Fornibile a richiesta punzone e matrice di ricambio Ø mm 8.

RICAMBI PER PUNZONATRICI (punches and piercing dies)

Prod. SCU - Orig. Tama

Coppie: punzoni/matrici in acciaio temprato di alta resistenza. Adatti per le punzonatrici indicate.

Per punzonatrici Art. 430 G1 - 430 G2.

Per fori Ø mm

432G La coppia

2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
---	-----	---	-----	---	-----	---

Corpo Ø mm 7.

SCU
432G


Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 430 G4.

Per fori Ø mm

432GM La coppia

4	5	6
---	---	---

Corpo Ø mm 10.

SCU
432GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 430 G5.

Per fori Ø mm

432GS La coppia

2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
---	-----	---	-----	---	-----	---

Per fori Ø mm

432GS La coppia

5,5	6	6,5	7	7,5	8
-----	---	-----	---	-----	---

Corpo Ø mm 10.

SCU
432GS


432GT

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 431 G5.

Per fori Ø	mm	4	5	6	7
432GT	La coppia				

Corpo Ø mm 10.

432GV

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 430 G8.

Per fori Ø	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5
432GV	La coppia								
Per fori Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	
432GV	La coppia								

Corpo Ø mm 14.

PINZE PIEGATRICI PER LAMIERE (pliers for tinsmiths)

435GA

new

SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Adatte per piegare lamiera. Esecuzione brunita. Manici plastificati.

Becchi dritti.

Lungh. totale.....	mm	280
Largh. max becchi.....	mm	60

435GA Cad.

435GB

new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 435GA

Becchi piegati a 45°.

Lungh. totale.....	mm	275
Largh. max becchi.....	mm	60

435GB Cad.

436G

STUREM



Orig. Sturem

In acciaio forgiato e temprato. Esecuzione rinforzata e brunita.

Adatte per piegare lamiera. Manici plastificati.

Becchi dritti.

Lungh. totale.....	mm	275
Largh. max becchi.....	mm	60

436G Cad.

437G

STUREM



Descrizione di riferimento vedi Art. 436G

Becchi piegati a 45°.

Lungh. totale.....	mm	275
Largh. max becchi.....	mm	60

437G Cad.

438G

STUREM



In acciaio forgiato e temprato. Esecuzione rinforzata e laccata.

Adatte per piegare lamiera.

Becchi piegati a 90°.

Lungh. totale.....	mm	250
Largh. max becchi.....	mm	60

438G Cad.

PINZE A FUSTELLA (punch pliers)

450

SCU



Prod. SCU

Tipo in robusta lamiera d'acciaio.

Con tamburo a 6 fustelle da mm 2 a 4,5. Esecuzione nichelata. Con molla, fermo e finestrella per lettura misura.

Lungh. totale.....	mm	210
--------------------	----	-----

450 Cad.

Tipo in lamiera d'acciaio.

Con tamburo a 6 fustelle da mm 2 a 4,5. Esecuzione lucida. Con molla, fermo e finestrella per lettura misura.

Lungh. totale mm 210
450E Cad.

Fustelle di ricambio per Art. 450 - 450 E - 460 G.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
O450	Cad.							

SCU

450E



Tipo industriale in acciaio forgiato, a doppia leva.

Con 8 fustelle da mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13. Impugnature plastificate. Con molla.

Lungh. totale mm 215
452G Cad.

Serie di 8 fustelle di ricambio per Art. 452 G.

O452G La serie

SCU

452G



Tipo professionale a doppia leva, in robusta lamiera d'acciaio.

Con tamburo a 6 fustelle da mm 2-2,5-3-3,5-4-4,5.

Esecuzione nichelata e impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Con molla e finestrella per lettura misura.

Lungh. totale mm 250
454G Cad.

Serie di 6 fustelle di ricambio per Art. 454 G.

O454GF La serie

SCU

454G



Tipo industriale in acciaio forgiato.

Con tamburo a 8 fustelle da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5.

Permette operazioni continue con minimo sforzo. Impugnature plastificate. Con molla.

Lungh. totale mm 250
454GT Cad.

Serie di 8 fustelle di ricambio per Art. 454 GT.

O454GT La serie

SCU

454GT



PINZE PER OCCHIELLI (eyelet pliers)

Prod. SCU

Tipo per occhielli grandi a elevata capacità di pressione. Modello di grande robustezza con ottimale rapporto di trasmissione della forza senza stancare la mano. Chiusura parallela delle ganasce con punzoni e matrici intercambiabili. In robusta lamiera d'acciaio. Ideale per tende, tendoni, vele, tessuti rinforzati, coperte ecc.

Fornita senza punzoni, matrici e occhielli.

Per occhielli lamiera Ø int.. mm 6,5-8,5-10-12,5

Lungh. pinza mm 300
455GA Cad.

SCU

455GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 455GA

Coppie punzoni e matrici in acciaio temprato per uso con pinza Art. 455 GA.

Per occhielli lamiera Ø int.. mm	6,5	8,5	10	12,5
455GB La coppia				

SCU

455GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 455GA

Occhielli in ottone nichelato per uso con pinza Art. 455 GA.

Confezioni indivisibili come da sottoindicate quantità.

Occhielli Ø int..... mm	6,5	8,5	10	12,5
Numero occhielli per conf.. pz.	75	50	25	15
455GD La conf.				

SCU

455GD



455GE



Tipo per occhielli giganti a grande capacità di pressione (1 Ton. circa). Modello brevettato, a doppia leva, per ridurre lo sforzo d'uso. Chiusura parallela delle ganasce con punzoni e matrici intercambiabili. Testa in acciaio temprato e impugnatura in robusta lamiera. Ideale per teloni, coperte, vele ecc. di forte spessore e robustezza.

Fornite senza punzoni, matrici e occhielli.

Per occhielli lamiera Ø int. mm 14-16-18-20

Lungh. pinza..... mm 500

455GE

Cad.

455GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 455GE

Coppie punzoni e matrici in acciaio temprato per uso con pinza Art. 455 GE.

Per occhielli lamiera Ø int. mm

14 16 18 20

455GF

La coppia

455GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 455GE

Occhielli in ottone per uso con pinza Art. 455 GE. Confezioni di 10 occhielli indivisibili.

Occhielli Ø int. mm

14 16 18 20

455GL

La conf.

456G



Tipo con 3 coppie punzoni e matrici intercambiabili, per occhielli con Ø esterno mm 4,5-5-5,5. Esecuzione nichelata.

Con molla.

Lungh. totale..... mm 205

456G

Cad.

Per occhielli ved. Art. O460 G. Fornibile a richiesta tipo forgiato.

Coppie punzoni e matrici di ricambio per Art. 456 G.

Per occhielli Ø est. mm

4,5 5 5,5

O456G

La coppia

PINZE COMBinate PER OCCHIELLI (punches pliers for eyelet)

460G



Prod. SCU

Tipo in robusta lamiera d'acciaio. Con tamburo a 3 fustelle per preforare da mm 4-4,5-5 e 3 punzoni per serrare occhielli Ø esterno mm 4,5-5-5,5.

Esecuzione nichelata e impugnature ergonomiche in materiale sintetico. Con molla.

Lungh. totale..... mm 220

460G

Cad.

Per fustelle di ricambio ved. Art. O450 mm 4-4,5-5.

Fornibili a richiesta punzoni di ricambio per occhielli da mm 4,5-5-5,5.

Assortimenti di 100 occhielli per Art. 456 G e 460 G.

Per occhielli Ø est. mm

4,5 5 5,5

O460G

La conf.

PINZE PER USI VARI (multi - tools pliers)

470A



Orig. Gedore red - Art. R99800000

Pinza multiusi, in acciaio inossidabile, lungh. aperta mm 150, lungh. chiusa mm 90, con diverse funzioni: serrare, tagliare, avvitare, forare, limare, aprire tappi e canestri, ecc.

Con tasca a cintura in robusto tessuto.

470A

Cad.

PINZE PER USI VARI E COLTELLI IN ASSORTIMENTO (multi - tools pliers with knives in sets)

Orig. Peddinghaus - Art. 6202000000

Combinazione di pinza multiusi, in acciaio inossidabile, lungh. aperta mm 160, lungh. chiusa mm 100, con diverse funzioni per serrare, tagliare, spelare, avvitare, forare, limare, aprire tappi e canestri e coltello separato in acciaio inossidabile lungh. aperto mm 165, lungh. chiuso mm 100. Assortimento completo con tasca a cintura in robusto tessuto.

470G

Cad.

PEDDINGHAUS

470G



2

PINZE PER CONTROLLORI (conductor and control punching pliers)

Prod. SCU - Orig. Hadie

In acciaio forgiato. Finemente lavorate e nichelate. Lunghezza totale mm 120. Scartamento mm 30.

Tipo

471G

Cad.

A	B	C	D

SCU

471G



Descrizione di riferimento vedi Art. 471G

Lunghezza totale mm 145. Scartamento mm 50.

Tipo

472G

Cad.

A	B	C	D

SCU

472G



PINZE PER SIGILLI DI PIOMBO (sealing pliers)

Prod. SCU

In lamiera d'acciaio stampata. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale	mm	180	200
Ø tasselli	mm	12	14
Apertura max	mm	5,5	8

481

Cad.

SCU

481



Prod. SCU - Orig. Hadie

In acciaio forgiato. Lavorazione accurata. Finemente nichelate. Con molla di ritorno.

Lungh. totale	mm	110	130
Ø tasselli	mm	10	12
Apertura max	mm	5,5	5,5

483G

Cad.

SCU

483G



In acciaio forgiato.

Lavorazione accurata. Finemente nichelate.

Impugnatura plastificate con molla di ritorno.

Lungh. totale	mm	130	150	170	190	220	260
Ø tasselli	mm	8	9	10	11	12	16
Apertura max	mm	4,5	6,6	6,7	7,4	7,7	8,7

484G

Cad.

SCU

484G



SIGILLI DI PIOMBO (seals)

Prod. SCU

Per pinze Art. 481 - 483 G - 484 G.

Ø	mm	8	11	12	14	16
Spessore ca.	mm	5	5,8	5,5	6,5	6,2
Quantità/1 Kg ca.	pz	565	225	225	139	98

485

Al kg

SCU

485



FILI PER SIGILLI DI PIOMBO (wires)
485F**SCU****Prod. SCU**

Esecuzione zincata. Diametro mm 1. In matasse da kg 1.

485F

Al kg

PINZE TORCIFILI (wire twisters)
485G**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale forgiato e temprato, taglienti con tempra supplementare, ganasce a grande tenuta, fronte della testa diagonale. Esecuzione brunita, testa lucida. Per attorcigliare fili di acciaio e garantire bloccaggi di sicurezza di dadi, bulloni, rubinetti, raccordi, tubi ecc. in qualsiasi campo. Particolarmente utilizzato nel settore aeronautico, navale, meccanico ecc.

Ø filo max. mm 1,6.

Tipo a rotazione destra e ritorno automatico.

Lungh. totale.....	mm	210	265
485G	Cad.		

485GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 485G

Tipo a rotazione destra e ritorno automatico.

Lungh. totale.....	mm	210	265
485GB	Cad.		

485GD**SCU**
**MOVIMENTO
DESTRO E SINISTRO**

Descrizione di riferimento vedi Art. 485G

Tipo reversibile destro + sinistro e ritorno automatico.

Lungh. totale.....	mm	235	285
485GD	Cad.		

485GE**SCU**
**MOVIMENTO
DESTRO E SINISTRO**

Descrizione di riferimento vedi Art. 485G

Tipo reversibile destro + sinistro e ritorno automatico.

Lungh. totale.....	mm	220	275
485GE	Cad.		

FILI IN ACCIAIO INOSSIDABILE PER SIGILLARE (inox wires)
485GL**SCU****INOX**
0,5
0,8
1


1,3

Prod. SCU

Filo per sigilli di sicurezza, in acciaio inossidabile, conforme alle norme governative e militari americane QQW 423-MS-20995-C, particolarmente indicato per uso con pinze Art. 485 GA-B-E.

In rocchetti (solo Ø mm 1,3 in dispenser).

Ø filo	mm	0,5	0,8	1	1,3
Ø filo	poll	0,020	0,032	0,041	0,051
Lungh. totale filo	m(ft)	70(234)	28(91)	17(55)	43(144)
485GL	Cad.				

GRAFFATRICI MANUALI A LEVA (manual staple guns)

Prod. SCU

Tipo universale in metallo. Elevata forza di penetrazione del punto.
Scartamento del punto dal fronte della graffatrice mm 2. Peso kg 0,500.
Senza punti.

Per punti mm 4-6-8-10
486GA Cad.

SCU

486GA
Prod. SCU - Rapid

Tipo universale in materiale sintetico rinforzato e parti interne in acciaio. Elevata forza di penetrazione del punto.
Scartamento del punto dal fronte della graffatrice mm 3. Peso kg 0,325.
Senza punti.

Per punti mm 4-6-8-10
486GE Cad.

SCU

486GE

Tipo professionale ad altissime prestazioni in acciaio temprato. Notevole forza di penetrazione del punto, senza rinculo. Dispositivo di regolazione della potenza per uso con materiali di diverso spessore. Scartamento del punto dal fronte della graffatrice mm 2. Peso kg 0,870.
Senza punti.

Per punti mm 6-8-10-14
487G Cad.

SCU

487G
Prod. SCU

PUNTI METALLICI, per graffatrici Art. 486 GA - 486 GE - 487 G - 492 GE - 493 GS.
Larghezza mm 10,6.
Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	4	6	8	10	14
488GA	La conf.					

SCU

488GA
Prod. SCU - Rapid

Descrizione di riferimento vedi Art. 488GA
Larghezza mm 10,6.
Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	4	6	8	10	14
488GC	La conf.					

SCU

488GC

PUNTI METALLICI INOX per graffatrici Art. 486 GA - 486 GE - 487 G - 492 GE - 493 GS.
Larghezza mm 10,6.
Confezioni di 2500 pz. indivisibili.

Altezza	mm	6	8
488GE	La conf.		

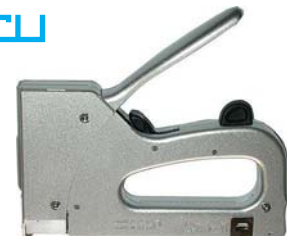
SCU
INOX

488GE
FISSACAVI MANUALI A LEVA (manual cable tackers)

Prod. SCU

Tipo professionale ad alte prestazioni. Per il fissaggio preciso e sicuro di cavi elettrici, telefonici, radiotelevisivi ecc. Grande potenza di penetrazione. Guida di posizionamento del punto. Per cavetti Ø mm 5,5 e 6,5.
Peso kg 0,800.
Senza punti.

Per punti mm 9,5-12-14
490A Cad.

SCU

490A

PUNTI METALLICI, per fissatrici Art. 490 A
Confezioni di 1000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	9,5	12	14
Larghezza	mm	5,5	6,5	6,5
490B	La conf.			

SCU

490B

491G**SCU****Prod. SCU - Rapid**

Tipo professionale ad altissime prestazioni in acciaio temprato. Per il fissaggio preciso e sicuro di cavi elettrici, telefonici, radiotelevisivi ecc. Dispositivo di regolazione della potenza di penetrazione per l'uso su diverse superfici. Guida di posizionamento del punto e grande capacità di carico (84 punti). Per cavetti fino Ø mm 6.

Peso kg 0,900.

Senza punti.

Per punti mm 10-12-14
491G Cad.

492G**SCU**

PUNTI METALLICI, per fissatrici Art. 491 G.

Larghezza mm 7,5.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza mm **10** **12** **14**
492G La conf.

GRAFFATRICI A MARTELLO (hammer tackers)**492GE****SCU****Prod. SCU**

Tipo in acciaio temprato, cromato. Uso a martello con elevata forza di penetrazione del punto. Impugnatura in gomma antiscivolo. Per lavori di tappezzeria, moquette, materiali isolanti, carta per coperture, etichette ecc.

Senza punti.

Per punti mm 6-8-10
492GE Cad.

Per punti ved. Art. 488 GA-GC-GE.

492GL**SCU****Prod. SCU - Rapid**

Tipo professionale in acciaio temprato, cromato. Uso a martello con elevatissima forza di penetrazione del punto, che riduce l'affaticamento della mano. Impugnatura ergonomica in gomma antiscivolo con protezione delle dita. Placca di protezione per non danneggiare i materiali e percussore reversibile per una durata maggiore.

Per lavori di edilizia e nell'industria, per la posa di materiali isolanti e antivibranti, per inchiodare casse e fissaggi su legno, ecc.

Senza punti.

Per punti mm 6-8-10-12
492GL Cad.

PUNTI METALLICI per graffatrici Art. 492 GL - 493 GSE.

Tipo a filo piatto che permette il fissaggio su una superficie più estesa di materiale riducendo l'effetto "taglio" e aumentando la tenuta. Larghezza mm 10,6. Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza mm **6** **8** **10** **12** **14**
O492GL La conf.

GRAFFATRICI PNEUMATICHE (pneumatic stapler)**493G****SCU****Prod. SCU - Rapid**

Tipo professionale ad alte prestazioni. In lega leggera, affidabile e maneggevole, con sicura. Pressione d'uso 6 Atm.

In valigetta.

Per punti mm 6-8-10-12-14-16
493G Cad.

PUNTI METALLICI, per fissatrici Art. 493 G.

Larghezza mm 12.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza mm **6** **8** **10** **12** **14** **16**
O493G La conf.

CHIODATRICI PNEUMATICHE (pneumatic nailer)

Prod. SCU - Rapid

Tipo professionale ad alte prestazioni. In lega leggera, affidabile e maneggevole, con sicura. Per chiodini fini (groppini). Pressione d'uso 6 Atm.

In valigetta.

Per chiodini mm 15-20-25-30-40-50

493GF

Cad.

CHIODINI FINI CALIBRATI (GROPPINI), metallici per inchiodatrici Art. 493 GF - 493 GS - 494 GP. Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Lungh. totale mm 15 19 25 30 40 50

O493GF

La conf.



493GF

GRAFFATRICI-CHIODATRICI MANUALI A LEVA (manual stapler-nailer)

Prod. SCU

Tipo combinato per graffiare e inchiodare. Leva in metallo e caricatore in acciaio, corpo in resina sintetica antiurto. Elevata forza di penetrazione del punto e del chiodino.

Peso kg 0,3.

Altezza dei punti mm 8-10-12

Lunghezza dei chiodini mm 13

Senza punti e chiodini.

493GP

Cad.

Articolo in esaurimento.

PUNTI METALLICI per Art. 493 GP.

Larghezza mm 11.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza mm 8 10 12

O493GP

La conf.

CHIODINI METALLICI per Art. 493 GP.

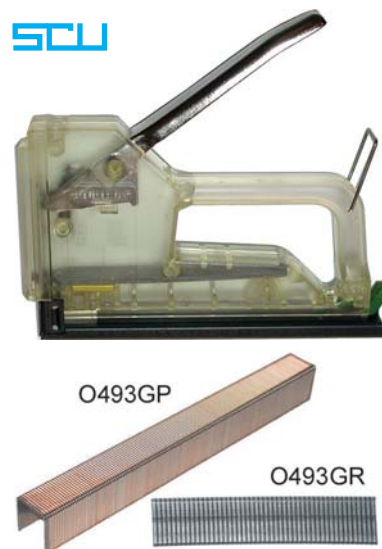
Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Lungh. totale mm 13

O493GR

La conf.

Articolo in esaurimento.

493GP

Prod. SCU - Rapid

Tipo combinato per graffiare e inchiodare, semiprofessionale. Corpo in materiale sintetico, rinforzato, antiurto, parti interne in acciaio. Forza di penetrazione regolabile, ammortizzatore di rumore e apertura per il controllo della carica e del tipo di punti caricati.

Peso kg 0,38.

Altezza dei punti mm 6-8-10-14.

Lunghezza dei chiodini mm 15.

Senza punti e chiodini.

Lungh. totale mm 175

493GS

Cad.

Per punti metallici ved. Art. 488 GA - GC - GE mm 6-8-10-14.
Per chiodini ved. Art. O493 GF 15.

493GS


Tipo combinato per graffiare e inchiodare, professionale, con tecnologia brevettata per il risparmio di energia fino al 65% e per evitare inconvenienti fisici dovuti a uso intenso. Corpo in alluminio pressofuso, con inserti in gomma morbida, parti interne in acciaio. Leva ergonomica. Triplice regolazione della forza di penetrazione, ammortizzatore di rumore e apertura per il controllo della carica e del tipo di punti caricati. Peso kg 0,50.

Altezza dei punti mm 6-8-10-12-14.

Lunghezza dei chiodini mm 15.

Senza punti e chiodini.

Lungh. totale mm 180

493GSE

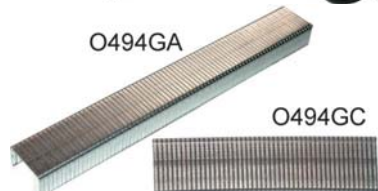
Cad.

Per punti metallici ved. Art. O492 GL 6-8-10-12-14.
Per chiodini ved. Art. O493 GF 15.

493GSE


GRAFFATRICI-CHIODATRICI ELETTRICHE (electric stapler-nailer)
494G**SCU**

O494GA



O494GC

Prod. SCU

Tipo combinato per graffiare e inchiodare. Motore monofase 230 Volt. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Sistema di regolazione della potenza di aggraffamento. Interruttore di sicurezza, serbatoio unico per punti e chiodini. Peso kg. 1,2. In valigetta.

Altezza dei punti mm 6-8-10-12-14.

Lunghezza dei chiodini mm 16.

Cadenza di lavoro colpi/min Nr. 20.

494GCad. **Articolo in esaurimento.**

PUNTI METALLICI per Art. 494 G

Larghezza mm 11,4.

Altezza.....	mm	8	10
Cfz. indivisibile.....	Pz	2000	1000

O494GALa conf. **Articolo in esaurimento.**

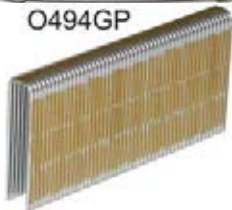
CHIODINI METALLICI per Art. 494 G.

Confezioni di 1000 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm 16

O494GCLa conf. **Articolo in esaurimento.**
GRAFFATRICI-CHIODATRICI PNEUMATICHE (pneumatic stapler-nailer)
494GP**SCU**

O494GP

**Prod. SCU - Rapid**

Tipo professionale combinato per graffiare e inchiodare. Corpo in lega leggera ed ergonomica impugnatura rivestita di morbido materiale. Leva di comando, leva di sgancio del caricatore, regolatore di profondità dei punti e dei chiodini, protezione per materiali teneri e regolatore della direzione d'uscita dell'aria.

Pressione d'uso Atm 6. Peso Kg 1,2. In valigetta.

Altezza dei punti mm 12-18-25-30.

Lunghezza dei chiodini mm 15-20-25-30.

494GPCad.

PUNTI METALLICI per Art. 494 GP.

Larghezza mm 6.

Altezza.....	mm	12	18	25	30
Cfz. indivisibile.....	Pz	3600	4000	4000	4000

O494GPLa conf. **Per chiodini ved. Art. O493 GF.**
LEVAPUNTI (staple removers)
495GB**SCU****Prod. SCU - Rapid**

Tipo in acciaio cromato, con impugnatura ergonomica in gomma e blocco automatico del punto estratto.

Per togliere qualsiasi tipo di punto.

Lungh. totale..... mm 165

495GBCad.
PINZE RIVETTATRICI (hand-riveters)
498**SCU****Prod. SCU**

Tipo standard.

Corpo in robusta lamiera d'acciaio. Impugnatura ergonomica in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con quattro testine.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio fino Ø mm 4.

Lungh. totale..... mm 260

Peso..... Kg 0,570

498Cad.

Assortimento di circa 75 rivetti in alluminio da Ø mm 3 a 4,8 assortiti e pinza Art. 498.

In astuccio.

498A

Cad.



498A



Tipo professionale.

Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con quattro testine.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lungh. totale mm 260

Peso Kg 0,580

499

Cad.



499



Assortimento di circa 400 rivetti in alluminio da Ø mm 3 a 4,8 assortiti e pinza Art. 499.

In astuccio.

499A

Cad.



499A



Prod. SCU - Rapid

Tipo professionale.

Corpo in fusione di alluminio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con 1 testina per 3 misure di rivetti per un uso più veloce e calibro per verifica misura rivetti.

Per rivetti in alluminio da Ø mm 3,2 - 4 - 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX da Ø mm 3,2-4.

Lungh. totale mm 260

Peso Kg 0,530

499D

Cad.



499D



Tipo professionale a testa girevole a 360° per il raggiungimento di punti di difficile accesso.

Corpo in fusione di alluminio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con 1 testina per 3 misure di rivetti per un uso più veloce e calibro per verifica misura rivetti.

Per rivetti in alluminio da Ø mm 3,2 - 4 - 4,8.

Lungh. totale mm 285

Peso Kg 0,650

499E

Cad.



499E



Prod. SCU

Tipo industriale.

Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico. Con quattro testine.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4,8.

Lungh. totale mm 335

Peso Kg 0,840

499P

Cad.



499P



500**SCU**

Tipo a leve lunghe per uno sforzo limitato e per usi in posizioni di difficile accesso.
Testa in fusione d'alluminio, leve in robusta lamiera d'acciaio, impugnature ergonomiche in materiale sintetico. Con cinque testine.
Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 6,4.

Lungh. totale..... mm 530

Peso Kg 1,810

500**Cad.****502A****SCU**

Tipo a pantografo per uso con una sola mano.

Testa e impugnatura in fusione d'alluminio. Con quattro testine.

Estensione da mm 320 a 850.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 6,4.

Peso Kg 1,660

502A**Cad.**

RIVETTATRICI OLEO-PNEUMATICHE (hydropneumatic-riveters)

504G**PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT4DPP

Tipo oleo-pneumatico, leggero e maneggevole per lavori di manutenzione.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio.

Attacco aria R 1/4. Pressione d'uso 6,3 Atm. Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti (solo in alluminio e rame) fino a Ø mm 4,8.

Lunghezza..... mm 260

Consumo d'aria l/sec 1,2

Livello pressione acustica . dB 77,5

Vibrazioni..... m/sec² < 2,5

Peso Kg 1,500

504G**Cad.****504GC****SCU**

Prod. SCU

Tipo oleo-pneumatico, leggero e maneggevole per lavori di manutenzione.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, impugnatura in materiale isolante.

Attacco aria poll 1/4 GAS femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4). Pressione d'uso 6,5 Atm. Con trattenuta del rivetto e serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lunghezza..... mm 300

Peso Kg 1,450

504GC**Cad.****504GE****PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT6DPP

Tipo oleo-pneumatico, di grande potenza e durata. Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio.

Attacco aria R 1/4. Pressione d'uso 6,3 Atm. Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti (solo in alluminio e rame) fino a Ø mm 6,4.

Lunghezza..... mm 310

Consumo d'aria l/sec 1,7

Livello pressione acustica . dB 77

Vibrazioni..... m/sec² 4,8

Peso Kg 2,100

504GE**Cad.**

Prod. SCU

Tipo oleo-pneumatico di grande potenza e durata.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, impugnatura in materiale isolante.

Attacco aria poll 1/4 GAS femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4). Pressione d'uso 6,5 Atm. Con trattenuta del rivetto e serbatoio in plastica, raccogli-spezioni.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 6.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4,8.

Lunghezza mm 310

Peso Kg 1,550

504GL

Cad.

A richiesta è fornibile rivettatrice oleo-pneumatica per rivetti in alluminio fino a mm 7,8, rivetti in INOX fino a mm 6,4 e rivetti strutturali unibolt.



504GL

2
RIVETTATRICI PNEUMATICHE (air riveters)
Prod. SCU

Tipo professionale.

Corpo in fusione di alluminio, parti operanti in acciaio.

Attacco aria poll. 1/4 Gas femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4).

Con quattro testine. Pressione d'uso 6 Atm.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lunghezza mm 210

Peso Kg 1,500

505

Cad.


505

RIVETTATRICI A BATTERIA (battery riveters)
Prod. SCU

Corpo in robusto materiale sintetico. Corredate di 1 batteria Art. 1637 LB 2, Volt 20-2,0 Ah staccabile, ricaricabile e di 1 caricabatteria Art. 1637 LE, da V 220-240 / 50-60 Hz.

Con quattro testine. Con serbatoio raccogli-spezioni e gancio. Con luce a LED per uso in zone poco luminose.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX Ø mm 2,4 - 3/3,2 - 4 - 4,8.

Fornite SENZA chiave per la movimentazione delle testine.

Lunghezza mm 280

Peso Kg 1,6

506G

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. 1637 LB e caricabatteria di ricambio ved. Art. 1637 LE.



506G

new



20V

Tipo professionale.

Corpo in robusto materiale sintetico. Corredate di 2 batterie al LITIO (Li-ion) Volt 18-2,0 Ah staccabili, ricaricabili.

Con caricabatteria V 220-240 / 50-60 Hz; tempo medio di ricarica completa min. 45 ca.

Con tre testine. Con serbatoio raccogli-spezioni.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX Ø mm 3/3,2 - 4 - 4,8.

Lunghezza mm 280

Peso Kg 1,9

507

Cad.

Batteria di ricambio e caricabatterie fornibili a richiesta.



507


18V

RIVETTI (rivets)**510****SCU****Prod. SCU**

In rame con gambo in acciaio.

**Rame**

Ø x lungh.	mm	3 x 7	3 x 9	3 x 11	3,2 x 7	3,2 x 9	3,2 x 11	3,4 x 7	3,4 x 9	3,4 x 11
Ø foro.....	mm	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5
Spessore rivettabile.....	mm	2-4	4-6	6-8	2-4	4-6	6-8	2-4	4-6	6-8
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
510	La conf.									
Ø x lungh.	mm	4 x 7	4 x 9	4 x 11	4 x 12	4 x 14	4,8 x 10	4,8 x 12	4,8 x 14	4,8 x 16
Ø foro.....	mm	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5	5	5	5
Spessore rivettabile.....	mm	2-3,5	4-5,5	6-7,5	7-8,5	8-10,5	3,5-5,5	5,5-7,5	7,5-9,5	9,5-11,5
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	500	500
510	La conf.									

511**SCU**

In alluminio gambo in acciaio.

**Alluminio**

Ø x lungh.	mm	2,4 x 6	2,4 x 8	2,4 x 10	3 x 6	3 x 8	3 x 10	3 x 12	3 x 14	3,2 x 6	3,2 x 8
Ø foro.....	mm	2,5	2,5	2,5	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3
Spessore rivettabile.....	mm	2-4	4-6	6-8	1-3	3-5	5-7	7-9	9-11	1-3	3-5
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
511	La conf.										
Ø x lungh.	mm	3,2 x 10	3,2 x 12	3,2 x 14	3,4 x 7	3,4 x 9	3,4 x 11	3,4 x 14	3,4 x 16	4 x 8	4 x 10
Ø foro.....	mm	3,3	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4,1	4,1
Spessore rivettabile.....	mm	5-7	7-9	9-11	2-4	4-6	6-8	8-11	11-13	3-5	5-6,5
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
511	La conf.										
Ø x lungh.	mm	4 x 12	4 x 14	4 x 16	4 x 18	4,8 x 8	4,8 x 10	4,8 x 12	4,8 x 14	4,8 x 16	4,8 x 18
Ø foro.....	mm	4,1	4,1	4,1	4,1	5	5	5	5	5	5
Spessore rivettabile.....	mm	6,5-8,5	8,5-10,5	10,5-12,5	12,5-14,5	1,5-3,5	3,5-5,5	5,5-7,5	7,5-9	9-11	11-13
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	1000	500	500	1000	500	500	500	500	500
511	La conf.										
Ø x lungh.	mm	4,8 x 20	4,8 x 24	6 x 14	6 x 18	6 x 22	6 x 26	6,4 x 18	6,4 x 26	6,4 x 30	
Ø foro.....	mm	5	5	6,1	6,1	6,1	6,1	6,5	6,5	6,5	
Spessore rivettabile.....	mm	13-15	17-19	6-9	9,5-13	13-17	16,5-21	9,5-13	16,5-21	20-25	
Confezioni indivisibili.....	Pz	500	250	250	250	250	250	250	250	250	
511	La conf.										

512**SCU**

In acciaio con gambo di ferro.

**Acciaio**

512





Acciaio

In acciaio con gambo di ferro.

Ø x lungh.	mm	3 x 6	3 x 8	3 x 10	3,2 x 6	3,2 x 8	3,2 x 10
Ø foro	mm	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3
Spessore rivettabile	mm	0,5-3	3-5	5-7	0,5-3	3-5	5-6,5
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000
512	La conf.						

Ø x lungh.	mm	3,2 x 12	4 x 6	4 x 8	4 x 10	4 x 12	4 x 14	4,8 x 8	4,8 x 10	4,8 x 12	4,8 x 14	4,8 x 16
Ø foro	mm	3,3	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5	5	5	5	5
Spessore rivettabile	mm	6,5-9	0,5-2,5	2,5-5	5-6,5	6,5-8,5	8,5-10,5	1,6-4	4-6	6-8	8-9,5	9,5-12
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	500	500	500
512	La conf.											

513**SCU**

In acciaio INOX con gambo acciaio INOX (AISI 304).

**INOX**

Ø x lungh.	mm	3 x 6	3 x 8	3 x 10	3 x 12	3,2 x 8	3,2 x 10	3,2 x 12	4 x 8	4 x 10	4 x 12
Ø foro.....	mm	3,1	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3	4,1	4,1	4,1
Spessore rivettabile.....	mm	1,5-2,5	2,5-4,5	4,5-6,5	6,5-8,5	2,5-4,5	4,5-6,5	6,5-8,5	2-4	4-6	6-8
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
513	La conf.										
Ø x lungh.	mm	4 x 14	4,8 x 10	4,8 x 12	4,8 x 14	4,8 x 16	4,8 x 20	6 x 14	6 x 18	6 x 20	6 x 25
Ø foro.....	mm	4,1	5	5	5	5	5	6,1	6,1	6,1	6,1
Spessore rivettabile.....	mm	8-10	3-5	5-7	7-9	9-11	13-15	6-8	10-12	12-14	14-19
Confezioni indivisibili.....	Pz	1000	500	500	500	500	500	250	250	250	250
513	La conf.										

PINZE PER INSERTI FILETTATI (threaded rivets pliers)

Prod. SCU

Adatte per fissare inserti filettati.

Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Con tre tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5

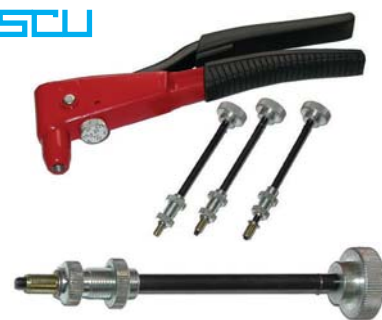
Lungh. totale mm 250

Peso Kg 0,570

514A

Cad.
TIRANTI DI RICAMBIO PER ART. 514 A

Ø tiranti	M.	3	4	5
O514A	Cad.			

SCU

514A

2

Assortimento di circa 300 inserti filettati in acciaio a testa piana da M 3 a 5, 100 inserti a testa ridotta M 4 e pinza Art. 514 A.

In confezione.

514B

Cad.
SCU

514B

Tipo pesante professionale.

Adatte per fissare inserti filettati.

Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Con quattro tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6

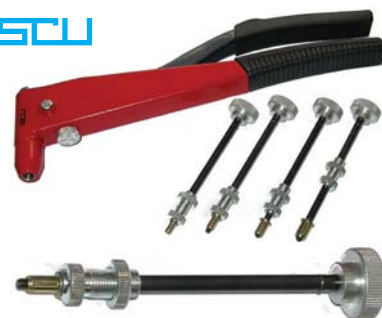
Lungh. totale mm 340

Peso Kg 0,910

514C

Cad.
TIRANTI DI RICAMBIO PER ART. 514 C

Ø tiranti	M.	3	4	5	6
O514C	Cad.				

SCU

514C

Assortimento di circa 400 inserti filettati in acciaio a testa piana da M 3 a 6 assortiti e pinza Art. 514 C.

In confezione.

514D

Cad.
SCU

514D

Tipo pesante professionale a leve lunghe.

Per uno sforzo limitato e per usi in posizioni di difficile accesso.

Testa in fusione di alluminio, leve in robusta lamiera d'acciaio, impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Con sei tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6-8-10.

Lungh. totale mm 540

Peso Kg 2,150

514E

Cad.
TIRANTI DI RICAMBIO PER ART. 514 E

Ø tiranti	M.	3	4	5	6	8	10
O514E	Cad.						

SCU

514E

RIVETTATRICI A CRICCO PER INSERTI FILETTATI (ratched-riveters for threaded rivets)

514FL

SCU



Prod. SCU

Tipo a cricchetto.

Per usi in spazi limitati e con sforzo ridotto.

Testa e leve in acciaio, impugnature in materiale sintetico.

Con cinque tiranti completi di perni e ghiera filettate per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 5-6-8-10-12 e tre tiranti con fori filettati per inserti filettati maschi in acciaio Ø M 5-6-8.

Lungh. totale..... mm 155

Peso Kg 1,000

514FL

Cad.

RICAMBI PER ART. 514 FL

Tiranti femmina per inserti maschi

Ø tiranti.....	M.	5	6	8
OF514FL	Cad.			

Tiranti maschi completi di ghiera per inserti femmina

Ø tiranti.....	M.	5	6	8	10	12
OM514FL	Cad.					

RIVETTATRICI OLEO-PNEUMATICHE PER INSERTI FILETTATI (hydropneumatic-riveters for threaded rivets)

514H

SCU



Prod. SCU

Tipo oleo-pneumatico di grande potenza e durata.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, impugnatura in materiale isolante.

Attacco aria poll 1/4 GAS femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4). Pressione d'uso 6,5 Atm. Con 6 tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 6-8-10-12.

Lunghezza..... mm 330

Peso Kg 2,500

514H

Cad.

Tiranti di ricambio a richiesta.

514L

SCU



Tipo oleo-pneumatico di grande potenza e durata.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, rivestito in materiale isolante.

Attacco aria con innesto per rubinetti rapidi e portagomma mm 9 (ved. Art. 3480 GD). Pressione d'uso tra 5-7 Atm. Con 7 tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6-8-10-12 (misura M12 solo alluminio e acciaio).

Lunghezza..... mm 285

Peso Kg 1,600

514L

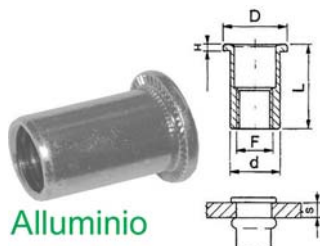
Cad.

Tiranti di ricambio a richiesta.

INSERTI FILETTATI IN ALLUMINIO (threaded rivets)

514P

SCU



Alluminio

Prod. SCU

Tipo a testa TONDA PIANA.

In alluminio.

Confezioni indivisibili da 200 pezzi

Filett. (F)	M	3	4	5	6	6A	8	10
Ø foro	mm	5	6	7	9	9	11	13
Spessore (S)	mm	0,3-1,8	0,5-2	0,5-3	0,5-2,3	2,3-4	0,8-3,5	1-3,5
Ø est. (d)	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	8,9	10,9	11,9
Ø con bordo (D)	mm	8	8,8	10	12	12	15	16
Spessore bordo (H)	mm	0,8	0,8	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7
Lungh. totale (L)	mm	9	10,5	13	14,5	16	17,5	19
514P	La conf.							

Ad esaurimento scorte tutti gli inserti verranno forniti con zigrinatura sul corpo (esclusa filettatura M3).

Misura M 6A in esaurimento.

INSERTI FILETTATI IN ACCIAIO (threaded rivets)

Prod. SCU

Tipo a testa TONDA PIANA.

In acciaio.

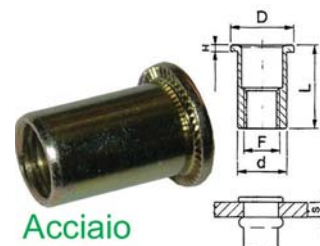
Confezioni indivisibili da 200 pezzi. Solo la misura 12 confezione indivisibile da 100 pezzi.

Filett. (F)	M	3	4	5	6	6A	8	10	12
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	9	11	12	16
Spessore (S).....	mm	0,3-1,8	0,3-2,5	0,5-3	0,5-2,3	2,3-4	0,8-3,5	1-3,5	1-3,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	8,9	10,9	11,9	14,9
Ø con bordo (D).....	mm	8	9	10	12	12	15	16	18
Spessore bordo (H).....	mm	0,8	1	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7	1,9
Lungh. totale (L).....	mm	9	11	13	14,5	19	17,5	19	22

514R La conf.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte tutti gli inserti verranno forniti con zigrinatura sul corpo.
Misura M 6A in esaurimento.


514R


Acciaio

Tipo a testa RIDOTTA A FILO.

In acciaio.

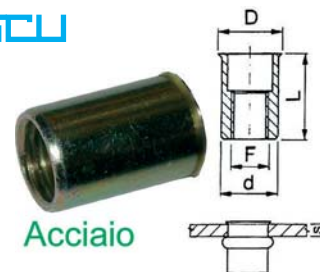
Confezioni indivisibili da 200 pezzi

Filett. (F)	M	3	4	5	6	8	10
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	11	12
Spessore (S).....	mm	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	1-2,5	1-2,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	10,9	11,9
Ø con bordo (D).....	mm	5,5	6,7	8	10	12	13,5
Lungh. totale (L).....	mm	8,5	10	12	13,5	16,5	18

514T La conf.

--	--	--	--	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte tutti gli inserti verranno forniti con zigrinatura sul corpo.


514T


Acciaio

Tipo a testa SVASATA a 90°.

In acciaio.

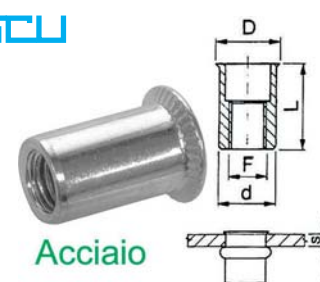
Confezioni indivisibili da 200 pezzi

Filett. (F)	M	3	4	5	6	8	10
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	11	12
Spessore (S).....	mm	1,6-3,6	1,5-3	1,5-3,5	1,5-4	1,6-5	1,6-5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	10,9	11,9
Ø con bordo (D).....	mm	7,8	9	10	12	14	15
Lungh. totale (L).....	mm	9,5	12	13	15,5	18,5	19

514TE La conf.

--	--	--	--	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte tutti gli inserti verranno forniti con zigrinatura sul corpo.


514TE


Acciaio

INSERTI FILETTATI IN ACCIAIO INOX (inox threaded rivets)

Prod. SCU

Tipo a testa TONDA PIANA.

In acciaio INOX (AISI 304).

Confezioni indivisibili da 200 pezzi.

Filett. (F)	M	3	4	5	6	8	10
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	11	13
Spessore (S).....	mm	0,3-1,0	0,3-2,5	0,5-3	0,5-3,5	0,8-3,5	1-3,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	10,9	12,9
Ø con bordo (D).....	mm	6	8	9	11	14	17
Spessore bordo (H).....	mm	0,8	1	1,2	1,5	1,5	1,7
Lungh. totale (L).....	mm	8,5	11	13	15,5	17,5	21

514V La conf.

--	--	--	--	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte tutti gli inserti verranno forniti con zigrinatura sul corpo.


514V


INOX

INSERTI FILETTATI MASCHI IN ACCIAIO (blind rivet bolts)

Prod. SCU

Tipo a testa TONDA PIANA.

In acciaio zincato.

Confezioni indivisibili da 200 pezzi.

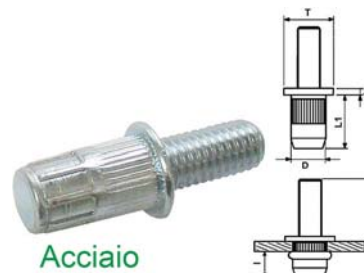
Filett.	M	5	6	8
Lungh. filetto (L2).....	mm	15	15	20
Ø foro.....	mm	7	8,9	10,9
Spessore (S).....	mm	0,5 - 2,5	0,5 - 3	1 - 3,5
Ø testa inserto (D)	mm	6,9	8,9	10,9
Lungh. testa (L1).....	mm	13,5	15,7	18,5
Spessore bordo (K).....	mm	1	1,4	1,5
Ø con bordo (T).....	mm	10	12,3	14,5
Lungh. testa inserita (I)	mm	~ 9 - 10	~ 10 - 11	~ 12 - 13

515A La conf.

--	--	--	--


515A

new



Acciaio

PINZE STRADASEGHE (saw setting pliers)**516G****SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato. Testa temprata. Inclinazione e profondità regolabili.
Per seghe fino a spessore mm 2.

Lungh. totale..... mm 190
516G Cad.

TRONCHESI PER KEVLAR (kevlar cutters)**546G****SCU**

Per fibre ottiche e Kevlar

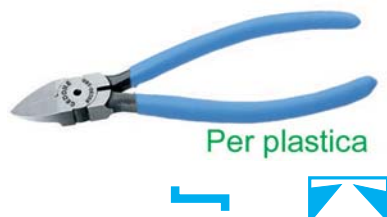
Prod. SCU

In acciaio speciale. Taglienti temprati, lama micro-dentata. Impugnatura in materiale bicomponente. Con sistema di regolazione delle lame. Per tagliare fibre di kevlar di cavi (fibre ottiche), nastri ecc. Non sono adatti per metalli.

Cerniera semplice.

Lungh. totale..... mm 135
546G Cad.

Articolo in esaurimento.

TRONCHESI PER PLASTICA (diagonal plastic cutters)**548GA****GEDORE**

Per plastica

Orig. Gedore - Art. 8313 G-160 TL

Tipo industriale per togliere la bava e i riferimenti agli stampati in plastica.

In acciaio forgiato. Testa lucida, taglienti rettificati, temprati a induzione e finemente affilati.

Con molla. Impugnatura plastificate. Non sono adatti per metalli. Robusta cerniera di elevata precisione e fluidità di movimento.

Tipo a testa diritta, affusolata.

Lungh. totale..... mm 160
548GA Cad.

548GD**GEDORE**

Per plastica

Orig. Gedore - Art. 8313 AS-160 TL

Descrizione di riferimento vedi Art. 548GA

Tipo a testa piegata a 45°, affusolata.

Lungh. totale..... mm 160
548GD Cad.

548GE**GEDORE**

Per plastica

Orig. Gedore - Art. 8313 AG-160 TL

Descrizione di riferimento vedi Art. 548GA

Tipo a testa piegata a 90°.

Lungh. totale..... mm 160
548GE Cad.

549A**GEDORE**

Per plastica

Orig. Gedore - Art. 8313

Per togliere la bava e i riferimenti agli stampati in plastica.

In acciaio forgiato. Testa laccata nera, taglienti rettificati e temprati.

Con molla. Impugnatura plastificate. Non sono adatti per metalli. Cerniera semplice.

Tipo a testa diritta.

Lungh. totale..... mm **125** **140** **160**
549A Cad.

In caso di uso intenso si consiglia di tenere lubrificata la cerniera.

TRONCHESI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (electronic and fine mechanics cutters)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature isolate in gomma morbida a grande presa, con molla.

Esecuzione brunita.

Tipo a testa sottile per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 0,81.

Taglienti senza smusso, molto affilati per lavori delicati, con minimo sforzo di taglio e in spazi ristretti.

Lungh. totale mm 132

550H

Cad.

SCU

550H


Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo a testa sottile per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,02.

Taglienti senza smusso, molto affilati per lavori delicati e minimo sforzo di taglio.

Lungh. totale mm 135

550K

Cad.

SCU

550K


Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo a testa sottile per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,02.

Taglienti senza smusso, molto affilati, con bombatura adatti anche per lavori di finitura della plastica, con minimo sforzo di taglio e in spazi ristretti.

Lungh. totale mm 138

550KE

Cad.

SCU

550KE
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,3.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 138

550L

Cad.

SCU

550L


Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,3.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 138

550L 3

Cad.

SCU

550L 3


Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo robusto con elevata forza di taglio.

Taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 2.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 138

550L 4

Cad.

SCU

550L 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 2,59.

Taglienti senza smusso, con superficie piatta. Adatto anche per taglio di guarnizioni in gomma e in campo orafa.

Lungh. totale mm 160

550L 5

Cad.

SCU

550L 5


550L 7**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 2,05.

Taglienti senza smusso, con superficie bombata. Adatto anche per taglio di guarnizioni in gomma e in campo orafco.

 Lungh. totale..... mm 160
550L 7 Cad.
550M**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,63.

Taglienti con smusso.

 Lungh. totale..... mm 138
550M Cad.
550MA**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 2,05.

Taglienti con smusso.

 Lungh. totale..... mm 137
550MA Cad.
550P**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 2,59.

Taglienti con smusso.

 Lungh. totale..... mm 160
550P Cad.
550R**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo per taglio frontale per fili di rame fino a Ø mm 1,02.

Taglienti senza smusso; obliqui. Adatto per zone ad alta densità di reofori e di difficile accesso.

 Lungh. totale..... mm 144
550R Cad.
550Z**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 550H

Tipo a cesoia, con testa sottile per fili di rame fino a Ø mm 1,3.

 Lungh. totale..... mm 148
550Z Cad.

Per pinze della stessa linea ved. Art. 90 A a 90 T.

TRONCHESI PER ELETTRONICA SPECIALI (special electronic cutters)
551A 2**SCU****CONDUTTIVO**

Prod. SCU

In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione brunita.

Modello conduttivo 10⁴ ohm che permette lo smaltimento molto veloce delle cariche elettrostatiche per la salvaguardia dei circuiti e componenti.

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

 Lungh. totale..... mm 130
551A 2 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 551A 2

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,5.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale mm 130
551A 4 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 551A 2

Tipo per taglio frontale per fili di rame fino a Ø mm 1.

Taglienti senza smusso; obliqui. Adatto per zone ad alta densità di reofori e di difficile accesso.

Lungh. totale mm 140
551A 8 Cad.
Articolo in esaurimento.


In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature in gomma morbida a grande presa, con molla. Esecuzione brunita.

Modello dissipativo 10⁷ ÷ 10⁹ ohm da utilizzare su circuiti e componenti sensibili alle cariche elettrostatiche.

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,3.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 138
551B 2 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 551B 2

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,3.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 138
551B 4 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 551B 2

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,63.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale mm 138
551B 6 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 551B 2

Tipo per taglio frontale per fili di rame fino a Ø mm 1.

Taglienti senza smusso; obliqui. Adatto per zone ad alta densità di reofori e di difficile accesso.

Lungh. totale mm 144
551B 8 Cad.

TRONCHESI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (electronic and fine mechanics cutters)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Con molla.

Esecuzione colore titanio.

Tipo per taglio laterale, per fili duri fino a Ø mm 1.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale mm 115
551G 3 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 551G 3

Tipo per taglio laterale, con testa sottile, per fili duri fino a Ø mm 1.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale mm 115
551G 5 Cad.


551G 7 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 551G 3

Tipo per taglio frontale, per fili duri fino a Ø mm 1.

Taglienti con smusso.

 Lungh. totale..... mm 110
551G 7 Cad.

Per pinze della stessa linea e assortimento ved. Art. 92 GA a 93 G.

**553A SCU****INOX**

In acciaio INOX. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature plastificate, con molla.

Esecuzione satinata.

Tipo per taglio laterale, per fili dolci fino a Ø mm 1,2.

Taglienti con mini-smusso.

 Lungh. totale..... mm 115
553A Cad.
553B SCU**INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 553A

Tipo per taglio laterale, con testa sottile, per fili dolci fino a Ø mm 1,2.

Taglienti con mini-smusso.

 Lungh. totale..... mm 115
553B Cad.

Per pinze della stessa linea ved. Art. 100 A a 100 L.

557G GEDORE**Orig. Gedore - Art. 8306-1**

In acciaio speciale, taglienti temprati.

Cerniera doppia. Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Doppia molla a pressione per l'apertura dei manici. Esecuzione lucida.

Tipo per taglio laterale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,2.

Taglienti con mini-smusso.

 Lungh. totale..... mm 125
557G Cad.
557GA GEDORE**Orig. Gedore - Art. 8306-4**

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio laterale di fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

 Lungh. totale..... mm 125
557GA Cad.
557GB GEDORE**Orig. Gedore - Art. 8306-2**

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo a taglienti corti, per taglio laterale di fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

 Lungh. totale..... mm 120
557GB Cad.
557GC GEDORE**Orig. Gedore - Art. 8306-5**

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo a testa sottile, per taglio laterale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,2.

Taglienti con mini-smusso.

 Lungh. totale..... mm 125
557GC Cad.

Orig. Gedore - Art. 8306-6

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo a taglienti corti, testa sottile, per taglio laterale di fili dolci in acciaio fino a diametro mm 0,6 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 120

557GD

Cad.

GEDORE
557GD

Orig. Gedore - Art. 8306-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio laterale di fili in acciaio armonico fino a diametro mm 0,6, fili duri in acciaio fino a diametro mm 1 e fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1,5.

Taglienti con smusso, riportati in metallo duro.

Lungh. totale mm 125

557GE

Cad.

GEDORE
557GE

Orig. Gedore - Art. 8306-8

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo con sistema di tenuta dei frammenti, per taglio laterale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale mm 125

557GF

Cad.

GEDORE
557GF

Orig. Gedore - Art. 8305-5

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio frontale, a taglienti stretti, ideale per lavori in spazi ristretti, per fili dolci in acciaio fino a diametro mm 0,6 e fili di rame fino a diametro mm 0,8.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale mm 130

557GL

Cad.

Articolo in esaurimento.
GEDORE
557GL

Orig. Gedore - Art. 8305-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio obliquo, a taglienti stretti, ideale per lavori in spazi ristretti, per fili dolci in acciaio fino a

diametro mm 0,6 e fili di rame fino a diametro mm 0,8.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 130

557GP

Cad.

GEDORE
557GP

Orig. Gedore - Art. 8308-4

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio frontale diritto di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale mm 135

557GR

Cad.

GEDORE
557GR


557GT**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8308-3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio frontale obliquo di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 135
557GT Cad.

557GZ**GEDORE****HARTMETALL****Orig. Gedore - Art. 8306-9**

In acciaio speciale, taglienti in METALLO DURO, durezza 84-86 HRA.

Cerniera doppia. Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Doppia molla a pressione per l'apertura dei manici. Esecuzione lucida.

Tipo a testa sottile, per taglio laterale di fili in acciaio armonico fino a diametro mm 0,3, fili in acciaio molto duro fino a diametro mm 0,5 e fili in acciaio duro fino a diametro mm 0,6.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 125
557GZ Cad.

Per pinze della stessa linea ved. Art. 106 GA a 106 GT.

560A**SCU****INOX****Prod. SCU**

In acciaio INOX. Temprati. Cerniera doppia.

Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione satinata.

Tipo per taglio laterale, per fili dolci fino a Ø mm 1,6.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 130
560A Cad.

560B**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 560A

Tipo per taglio laterale, con testa sottile.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm	115	130
Per fili dolci fino Ø	1,2	1,6
560B	Cad.	

560C**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 560A

Tipo per taglio frontale, per fili dolci fino a Ø mm 1,4.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 115
560C Cad.

560D**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 560A

Tipo per taglio frontale, testa inclinata, per fili dolci fino a Ø mm 1,4.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 115
560D Cad.

Per pinze della stessa linea e assortimento ved. Art. 110 A a 110 T.

TRONCHESI FRONTALI (front cutting nippers)

Prod. SCU

Modello con taglienti frontali, costruito secondo le norme DIN ISO 5748.
In acciaio di alta resistenza.
Interamente temprati.
Taglienti con tempra supplementare. Per fili di acciaio armonico.
Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160
Per fili duri fino Ø	mm	2,5
Per filo armonico fino Ø	mm	2,2
565GA	Cad.	

SCU
565GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 565GA

Testa lucida. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
Per fili duri fino Ø	mm	2,5
Per filo armonico fino Ø	mm	2,2
565GE	Cad.	

SCU
565GE

Orig. Gedore - Art. 8367 TL

Modello con taglienti frontali, costruito secondo le norme DIN ISO 5748.
In acciaio di alta resistenza.
Interamente temprati a olio.
Taglienti con tempra supplementare. Per fili di acciaio armonico.
Testa laccata nera. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160
Per filo armonico fino Ø	mm	1,6
567G	Cad.	

GEDORE
567G

Orig. Gedore - Art. 8367 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 567G

Testa cromata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
Per filo armonico fino Ø	mm	1,6
567GB	Cad.	

GEDORE
567GB

Prod. SCU

Modello lungo ad alte prestazioni. In acciaio forgiato.
Taglienti temprati. Impugnature plastificate.
Per taglio fili extra-duri.

Lungh. totale	mm	300
Per fili duri fino Ø	mm	3,5
567S	Cad.	

SCU
567S

TRONCHESI LATERALI (diagonal cutters)

Prod. SCU

Tipo con taglienti centrali.
Taglienti diritti, temprati a induzione, per fili d'acciaio armonico.
Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	200
Per filo armonico fino Ø	mm	1,5
568G	Cad.	

SCU
568G


Articolo in esaurimento.

Tipo a testa sottile particolarmente maneggevole.
In acciaio speciale. Interamente temprati. Taglienti con tempra supplementare a induzione.
Cerniera semplice. Impugnature in gomma morbida a grande presa, con molla.
Esecuzione brunita.

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso.
Taglienti senza smusso.

Lungh. totale	mm	135	160
Per fili di rame fino a Ø	mm	2,05	2,59
Per fili di mat. ferroso fino a Ø	mm	1,63	1,63
568L	Cad.		

SCU
568L


568M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 568L

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale	mm	135	160
Per fili di rame fino a Ø	mm	2,05	2,59
Per fili di mat. ferroso fino a Ø	mm	1,63	1,63
568M	Cad.		

568T

SCU



Tipo particolarmente maneggevole.

In acciaio speciale. Taglienti riportati in metallo duro. Cerniera semplice.

Impugnature in gomma morbida a grande presa, con molla.

Esecuzione brunita.

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 2,59, fili di mat. ferroso fino a Ø mm 2,05 e fili d'acciaio fino a Ø mm 0,7.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale.....	mm	147
568T	Cad.	

Articolo in esaurimento.

569

SCU



In acciaio legato. Temprati. Per fili dolci e fili duri.

Esecuzione cromata. Impugnature isolate.

Lungh. totale.....	mm	160
Per fili dolci fino Ø	mm	2
Per fili duri fino Ø.....	mm	1,5
569	Cad.	

569GA

SCU



Modello con taglienti laterali, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprati. Taglienti con tempra supplementare.

Per fili d'acciaio armonico.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	145	160	180
Per fili duri fino Ø.....	mm	2	2,3	3
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,4	1,6	1,8
569GA	Cad.			

569GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 569GA

Testa lucida. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	145	160	180
Per fili duri fino Ø.....	mm	2	2,3	3
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,4	1,6	1,8
569GE	Cad.			

570GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8314 TL

Modello con taglienti laterali, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprati a olio. Taglienti con tempra supplementare.

Per fili d'acciaio armonico.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	130	145	160
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,25	1,4	1,6
570GA	Cad.			

570GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8314 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 570GA

Testa cromata. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	130	145	160
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,25	1,4	1,6
570GB	Cad.			

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GT - 355 GT.

Prod. SCU

Modello con taglienti laterali, rinforzato, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.
In acciaio di alta resistenza.
Interamente temprati. Taglienti con tempra supplementare.
Per fili d'acciaio armonico.

Testa lucida. Impugnature plastificate. (mm 240 con testa brunita)

Lungh. totale	mm	145	165	200	240
Per fili duri fino Ø	mm	2,3	2,5	3	3,5
Per filo armonico fino Ø	mm	1,8	2	2,5	3
571GA	Cad.				

SCU
571GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 571GA

Testa lucida. Impugnature isolate. (mm 200 - 240 con testa brunita, impugnatura isolata bicomponente)

Lungh. totale	mm	145	165	200	240
Per fili duri fino Ø	mm	2,3	2,5	3	3,5
Per filo armonico fino Ø	mm	1,8	2	2,5	3
571GE	Cad.				

SCU
571GE

Orig. Gedore - Art. 8316 TL

Modello con taglienti laterali, rinforzato, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.
In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprati a olio. Taglienti con tempra supplementare.
Per fili d'acciaio armonico. Durezza c.ca 63 HRC anche con tagli di punta. La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza del 35% rispetto a un tronchese tradizionale.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	140	160	180	200
Per filo armonico fino Ø	mm	1,4	1,6	1,8	2,0
573G	Cad.				

GEDORE
573G

Orig. Gedore - Art. 8316 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 573G

Testa cromata. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	140	160	180	200
Per filo armonico fino Ø	mm	1,4	1,6	1,8	2,0
573GB	Cad.				

GEDORE
573GB

TRONCHESI LATERALI CON SPELAFILI (diagonal cutters with strippers)
Orig. Gedore - Art. 8315 JC

Modello con taglienti laterali simile ad Art. 570 GB ma con funzione anche di spelafili. Due fori sulla lama permettono di spelare fili di rame con sezione da mm² 1,5 e 2,5. In acciaio ad alta resistenza. Interamente temprati a olio. Taglienti con tempra supplementare. Testa cromata. Impugnature in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
574G	Cad.	

GEDORE
574G

TRONCHESI A DOPPIA LEVA (compound action cutters)
Prod. SCU

Tipo con taglienti frontali.
Testa e cerniera in acciaio speciale. Forgiati e temprati.
Impugnature in pesante lamiera d'acciaio, ricoperte in plastica.
Per filo armonico fino a Ø mm 1,6.

Lungh. totale	mm	160
579G	Cad.	

SCU
579G


581G**SCU**

Tipo con taglienti laterali.

Testa e cerniera in acciaio speciale. Forgiati e temprati. Impugnature in pesante lamiera d'acciaio, ricoperte in plastica.
Per filo armonico fino a Ø mm 1,6.

Lungh. totale..... mm 160
581G Cad.

585GA**GEDORE****Orig. Gedore**

Tipo con taglienti frontali per fili fino a R 2000 N/mm².

In acciaio forgiato. Taglienti con tempra supplementare.

Lungh. totale.....	mm	180	210	235
Per filo armonico fino Ø.....	mm	2	2	2,5
Cod. fornitore.....		8370-180	8370-210	8370-235
585GA	Cad.			

595GA**GEDORE****595GB****Orig. Gedore - Art. 8340 Z - 200 TL**

Tipo con taglienti centrali.

In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente temprato a olio e tempra supplementare a induzione sui taglienti. La particolare forma della testa e la posizione della cerniera creano un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza di circa il 60% rispetto a un tronchese di uguale lunghezza.

Per filo armonico, fili duri, fili morbidi e tondino, bulloni, chiodi, viti, rivetti, ecc.

Lunghezza totale mm 200.

Per taglio filo armonico fino Ø mm 3,8.

Per taglio fili duri fino Ø mm 5,5.

Per taglio fili morbidi e tondino fino Ø 6.

Con impugnature plastificate.

595GA Cad.

Orig. Gedore - Art. 8340 Z - 200 JL

Descrizione di riferimento vedi Art. 595GA

Con impugnature in materiale bicomponente.

595GB Cad.

TRONCHESI-TAGLIAFERRI (cutters and bolt cutters)**599G****SCU****Prod. SCU**

A doppio fulcro.

Con lame in acciaio legato temprato.

Impugnature in lamiera d'acciaio con vite di regolazione, rivestite in materiale sintetico con molla.

Tipo con tagliente laterale diritto.

Per fili d'acciaio duro e filo armonico.

Lungh. totale..... mm 200

Per fili duri fino Ø..... mm 3

Per filo armonico fino Ø..... mm 2,5

599G Cad.

599GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 599G

Tipo con tagliente frontale.

Per fili d'acciaio duro.

Lungh. totale..... mm 200

Per fili duri fino Ø..... mm 2

599GB Cad.

TAGLIAFERRI E ACCIAI (bolt cutters)**602E****SCU****Prod. SCU**

Tipo per tagli fino a R 1330 N/mm² (HRC 40).

Con lame in acciaio ad alta resistenza.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm² fino Ø ..	mm	6	8	9	11	13
Per taglio R1330 N/mm² fino Ø	mm	5	6	8	9	10
602E	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 602 E.

Per tagliaferri lungh.	mm	450	600	750	900
O602E	Cad.				

Articolo in esaurimento.

Tipo per tagli fino a R 1400 N/mm².

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con vite.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	7	8	10	13	16
Per taglio R1400 N/mm ² fino Ø ..	mm	5	6	8	10	12
602G	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 602 G.

Per tagliaferri lungh.....	mm	350	450	600	750	900
O602G	Cad.					

Tipo per tagli fino a R 1330 N/mm² (HRC 40).

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con eccentrico.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	7	8	10	13	16
Per taglio R1330 N/mm ² fino Ø ..	mm	5	6	8	9	10
603G	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 603G.

Per tagliaferri lungh.....	mm	350	450	600	750	900
O603G	Cad.					

Tipo per tagli fino a R 1620 N/mm² (HRC 48).

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con eccentrico.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	7	8	10	13	16
Per taglio R1620 N/mm ² fino Ø ..	mm	5	5,5	7	8	9
604G	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 604 G.

Per tagliaferri lungh.....	mm	350	450	600	750	900
O604G	Cad.					

Tipo con testa inclinata per tagli rasi fino a R 1400 N/mm².

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con vite.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	450	600
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	8	10
Per taglio R1400 N/mm ² fino Ø ..	mm	6	8
612GA	Cad.		

Teste di ricambio per Art. 612 GA.

Per tagliaferri lungh.....	mm	450	600
O612GA	Cad.		

Tipo con testa inclinata per tagli rasi fino a R 1330 N/mm² (HRC 40).

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con eccentrico.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	450	600
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	8	10
Per taglio R1330 N/mm ² fino Ø ..	mm	6	8
612GB	Cad.		

Teste di ricambio per Art. 612 GB.

Per tagliaferri lungh.....	mm	450	600
O612GB	Cad.		

Orig. Gedore - Art. 8179 900

Tipo con taglienti laterali, adatto per taglio di reti in tondino d'acciaio per solette di cemento armato. Lame in acciaio speciale. Manici in tubo d'acciaio. Per tagli fino a R 1330 N/mm².

Lungh. totale	mm	800
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	9
Per taglio R1330 N/mm ² fino Ø ..	mm	8
612GE	Cad.	

Teste di ricambio per Art. 612 GE.

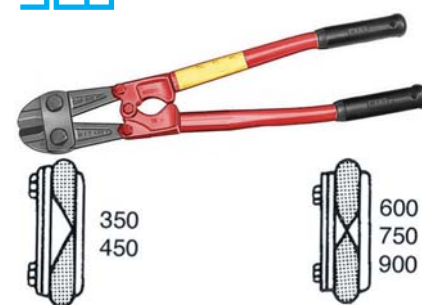
O612GE	Cad.	
---------------	-------------	--



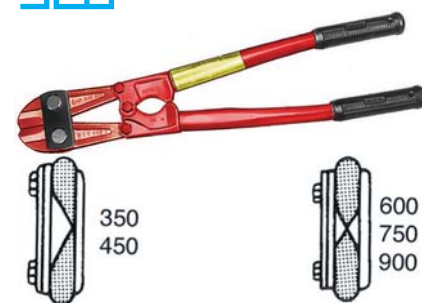
602G




603G




604G



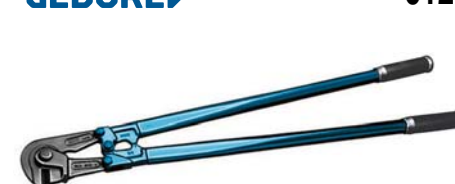

612GA




612GB




612GE



612GL**SCU****Prod. SCU**Tipo da appoggio per tagli fino a R 1400 N/mm².

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con vite.

Manico in tubo d'acciaio, con terminale in gomma. Base in robusta lamiera d'acciaio con fori di fissaggio, lunghezza mm 540.

Lungh. totale aperto mm 600

Per taglio R500 N/mm² fino Ø mm 10Per taglio R1400 N/mm² fino Ø mm 8**612GL** Cad.

Teste di ricambio per Art. 612GL.

O612GL Cad. **CESOIE APRIFUSTI** (sheet metal cutters for opening drums)**612GP***new***SCU**

LAMA OPERANTE

Prod. SCU

Per la rimozione dei coperchi dei fusti metallici.

In acciaio con regolazione a seconda della durezza dei materiali e del bordo dei fusti.

Impugnatura in materiale plastico.

Peso Kg 3,5.

612GP Cad. **TAGLIABARRE FILETTATE** (threaded rod cutters)**612GT****SCU****Prod. SCU**Tipo da appoggio per tagli di barre filettate in acciaio (non INOX) con resistenza fino a R 600 N/mm².

Con lame, in acciaio speciale, affilate per tagli netti e precisi senza danneggiare il filetto.

In robusta lamiera d'acciaio, con impugnatura della leva ricoperta in gomma.

Lungh. mm 680, largh. mm 235.

Guida regolabile di taglio fino a 650 mm posizionabile sulla parte destra o sinistra del corpo.

Per tagli Ø M 6 - 7 - 8 - 10

612GT Cad.

Lame di ricambio per Art. 612 GT.

O612GT La coppia **TAGLIA-CAVI ELETTRICI** (electrical cable cutters)**613****SCU****INOX****Prod. SCU**

Mod. TASCABILE in acciaio INOX.

Impugnature ricoperte in robusta plastica.

Molla d'apertura e fermo di chiusura.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale mm 170

Per cavi Rame e All. fino Ø ... mm 10

Per cavi Rame e All. sez. max mm² 24**613** Cad. **613G****SCU**

Mod. PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

La particolare forma delle lame rende estremamente facile il taglio.

Con impugnature in materiale bicomponente per una comoda e sicura presa.

Lungh. totale mm **160** **210**

Per cavi Rame e All. fino a Ø mm 12 20

Per cavi Rame e All. sez. max mm² 35 60**613G** Cad. **613GB****SCU**

Mod. PROFESSIONALE in acciaio speciale, temprato e rettificato.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

La particolare forma delle lame permette di effettuare tagli di grande potenza.

Con impugnature ergonomiche, isolate, in robusta plastica.

Lungh. totale mm 180

Per cavi Rame e All. fino a Ø mm 24

613GB Cad.

Mod. SUPER-PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato con tempra a induzione. Per taglio e spelatura cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli. La particolare forma e la microdentatura delle lame rendono estremamente facile il taglio.

Esecuzione brunita, impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	16
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	50

613GE

Cad.

613GE


Mod. SUPER-PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato con tempra a induzione. Per taglio e spelatura cavi di rame, d'alluminio e fili multipli isolati. La particolare forma dei taglienti rende estremamente facile le operazioni di taglio e spelatura.

Esecuzione verniciata, impugnature plastificate. Molla d'apertura e fermo di chiusura.

Lungh. totale	mm	170
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	12
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	35
Per fili.....	n° x Ø mm	3x1,5 a 5x2,5

613GM

Cad.

613GM


In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, impugnature plastificate. Con fermo di chiusura. Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli senza deformazione.

Lungh. totale	mm	230
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	15
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	50

614B

Cad.

614B


Mod. SUPER-PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato con tempra a induzione. Per taglio e spelatura cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli. La particolare forma e la microdentatura delle lame rendono estremamente facile il taglio.

Esecuzione brunita, impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	210
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	25
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	70

614G

Cad.

614G


Tipo leggero a elevate prestazioni. Lame in acciaio speciale con tempra supplementare.

La particolare forma delle lame e il favorevole rapporto di leva rende il taglio estremamente facile.

Robusti manici in lega d'alluminio con impugnature in materiale bicomponente.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	500
Per cavi Rame e All. fino a Ø ..	mm	27
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	150
Peso	Kg	1,26

615G

Cad.

615G

Coltelli di ricambio a richiesta.

Orig. Marvel

Testa in acciaio di altissima resistenza.

Bracci nervati in lega d'alluminio, con impugnature ricoperte in plastica.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	450	600	800
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	26	35	50
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	150	250	500
Peso	Kg	1,1	1,5	2,9

616G

Cad.

616G


Coltelli di ricambio per Art. 616 G.

Per tagliacavi lungh.	mm	450	600	800
O616G	La coppia			

Testa in acciaio di altissima resistenza.

Bracci nervati in fibra di vetro con impugnature ricoperte in plastica. Collaudo con prove d'isolamento ad alta tensione. Molto leggeri, consentono un lavoro continuo senza affaticare.

Alta stabilità a estreme escursioni termiche.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	460	610
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	14	18
Per cavi Rame e All. sez. max	mm²	150	250
Peso	Kg	0,980	1,5

616GV

Cad.

616GV


Coltelli di ricambio per Art. 616 GV.

Per tagliacavi lungh.	mm	460	610
O616GV	La coppia		

617G**BAUDAT****Orig. Baudat - Art. 80-415/413/429 (Mod. E1/E2/E3)**

Testa in acciaio di altissima resistenza.

Bracci in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Le lame in acciaio al CROMO-VANADIO con taglienti sagomati, aumentano la potenza di taglio permettendo una recisione perfetta e senza deformazione.

Per tagliare cavi di rame e alluminio.

Lungh. totale.....	mm	360	530	780
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	20	31	50
Peso	Kg	0,7	1,4	3
617G	Cad.			

TAGLIA-CAVI ELETTRICI A CRICCO (electrical cable cutters with ratchet)**617GB****BAUDAT****Orig. Baudat - Art. 80-152/155 (Mod. K24/K32)**

Tipo a cremagliera con cricchetto.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci rinforzati e impugnature ergonomiche.

Particolarmente leggero e maneggevole.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale.....	mm	305
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	32
Peso	Kg	0,9
617GB	Cad.	

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GB.

Per tagliacavi lungh.	mm	305
O617GB 1	Cad.	

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GB.

Per tagliacavi lungh.	mm	305
O617GB 2	Cad.	

617GLA**BAUDAT****Orig. Baudat**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale.....	mm	240	310
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	40	55
Peso	Kg	0,7	1,5
Cod. fornitore.....		80-058 (Mod. SC 40)	80-057 (Mod. SC 55)
617GLA	Cad.		

Coltelli di ricambio a richiesta.**617GPA****BAUDAT****Orig. Baudat - Art. 80-067 (Mod. SCZ 55)**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci lunghi in tubo d'acciaio inossidabile e impugnature ergonomiche.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale.....	mm	435
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	55
Peso	Kg	1,7
617GPA	Cad.	

Coltelli di ricambio a richiesta.**Ad esaurimento scorte il tagliacavi verrà fornito con bracci verniciati giallo.**

Orig. Baudat - Art. 80-346 (Mod. AS 55 C)

Tipo a cremagliera con cricchetto, per uso con trapano elettrico art. 1669 A, NON IN DOTAZIONE. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza.

Taglio facile e progressivo, senza alcuno sforzo. Testa ruotabile a 360°.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale	mm	180
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	55
Peso	Kg	1,5
617GPF	Cad.	

Coltelli di ricambio a richiesta.

BAUDAT
617GPF


Esempio di utilizzo

2

Orig. Baudat - Art. 80-912 (Mod. HCF75)

Tipo a cremagliera con cricchetto, a lame lunghe diritte per tagliare cavi piatti, senza deformazioni.

Coltelli in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Per cavi piatti in rame e alluminio larghezza mm 75 e sezione 4x25 mm² (non adatto per fili sottili e flessibili).

Lungh. totale	mm	525
Rapporto di demoltiplicazione		1:60
Peso	Kg	1,7
617GQ	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GQ.

O617GQ 1	Cad.	
-----------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GQ.

O617GQ 2	Cad.	
-----------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

BAUDAT
617GQ

CESOIE IDRAULICHE PER CAVI ELETTRICI (oil-hydraulic cutters)
Orig. Baudat - Art. 60-153 (Mod. HS3D)

Tipo con funzionamento idraulico a leva.

Corpo in acciaio speciale, testa forgiata.

Taglio facile e potente di cavi in rame e alluminio.

Robusta, maneggevole e semplice nell'uso.

Forza di pressione c.ca 35KN a 500 BAR.

Lungh. totale	mm	600
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	50
Peso	Kg	5,6
617GS	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Coltelli di ricambio per Art. 617 GS.

O617GS	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

BAUDAT
617GS

CESOIE A MANO PER FUNI ACCIAIO (rope cutters)
Prod. SCU

Testa in acciaio di altissima resistenza. Corpo in pesante lamiera d'acciaio.

Molla d'apertura. Impugnature plastificate. Per tagliare funi d'acciaio.

Le lame con i taglienti a triangolo aumentano la potenza di taglio permettendo una recisione veloce e perfetta senza deformazioni.

Per funi acciaio fino a Ø mm 3 e cavi rame fino a Ø mm 6.

Lungh. totale	mm	190
618GM	Cad.	

SCU
618GM


618GR


Orig. Baudat - Art. 80-416/414/428 (Mod. ES1/ES2/ES3)

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza. Bracci in tubo d'acciaio sagomati e impugnature ergonomiche. Le lame con profilo triangolare avvolgente, permettono una recisione veloce e perfetta senza deformazione.

Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide).

Lungh. totale.....	mm	350	500	720
Per funi acciaio fino Ø	mm	6	10	14
Peso	Kg	0,6	1,3	2,3
618GR	Cad.			

Testa di ricambio per Art. 618 GR.

Per cesoie lungh.....	mm	500	720
O618GR	Cad.		

Articolo in esaurimento.

618GV


Prod. SCU

Tipo a doppia leva.

Teste in acciaio di altissima resistenza, per funi con fili d'acciaio temprato extra duro (NON ADATTO PER ACCIAIO INOX) e cavi ACSR. Bracci in tubo d'acciaio sagomato con impugnature ricoperte in gomma antiscivolo.

Lame con profilo avvolgente per il perfetto bloccaggio e recisione delle funi.

Lungh. totale.....	mm	750	900
Per funi acciaio fino Ø	mm	14	16
Per cavi ACSR fino Ø	mm	7,8	8,6
Peso	Kg	3,85	4,60
618GV	Cad.		

CESCOIE A MANO PER FUNI ACCIAIO E CAVI ELETTRICI (wire rope cutters)
619E


Orig. Gedore - Art. 8320 JC

Tipo con lame intercambiabili in HSS sinterizzato, per elevate prestazioni e lunga durata. La grande facilità di taglio evita lo schiacciamento della fune e permette l'uso di una sola mano. Lame a geometria speciale, di durezza fino a HRC 62-65. Con 2 profili per serrare i terminali di chiusura delle funi. Impugnature in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	220
Per funi acciaio 1800 N/mm ² con Ø fino a	mm	6
Per cavi acciaio 750 N/mm ² con Ø fino a	mm	4
Per cavi elettrici multifili	mm	6
619E	Cad.	

Serie di ricambio per Art. 619 E, composta da 2 coltelli, 2 viti TORX e 1 chiave TORX.

O619E	La serie	
--------------	-----------------	--

619G


Orig. Marvel

Teste in acciaio speciale. Per funi d'acciaio e cavi elettrici con anima in acciaio.

Bracci nervati in lega d'alluminio, con impugnature ricoperte in plastica.

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione delle funi.

Lungh. totale.....	mm	450	600
Per funi acciaio fino Ø	mm	9	14
Per cavi elettrici sez. max..	mm ²	90	120
Peso	Kg	1,1	1,8
619G	Cad.		

Coltelli di ricambio per Art. 619 G.

Per cesoie lungh.....	mm	450	600
O619G	La coppia		

619GM



Teste in acciaio di altissima resistenza 65 HRC, per funi con fili d'acciaio extra duro e cavi elettrici con anima in acciaio. Bracci nervati in lega d'alluminio, con impugnature ricoperte in plastica.

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione delle funi.

Lungh. totale.....	mm	600
Per funi acciaio fino Ø	mm	16
Per acciaio armonico fino Ø	mm	4,5
Per cavi elettrici sez. max..	mm ²	150
Peso	Kg	2,3
619GM	Cad.	

Coltelli di ricambio per Art. 619 GM.

O619GM	La coppia	
---------------	------------------	--

Prod. SCU

Teste in acciaio di altissima resistenza, per funi con fili d'acciaio extra duro e cavi elettrici con anima in acciaio. Bracci in tubo d'acciaio sagomato con impugnature ricoperte in gomma antiscivolo.

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione delle funi e cavi.

Lungh. totale	mm	710
Per funi acciaio fino Ø.....	mm	16
Per acciaio armonico fino Ø	mm	4,5
Per cavi ACSR sez. max....	mm ²	120
Per cavi elettrici sez. max..	mm ²	250
Peso	Kg	2,2

619GMD

Cad.


619GMD

CESOIE PER FUNI ACCIAIO A CRICCO (wire cutters with ratchet)
Orig. Baudat - Art. 80-153 (Mod. KS10)

Tipo a cremagliera con cricchetto. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci rinforzati e impugnature ergonomiche. Particolarmente leggero e maneggevole.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide).

Lungh. totale	mm	275
Per funi acciaio fino Ø.....	mm	10
Peso	Kg	0,8

619GMZ

Cad.


619GMZ


Coltello ricambio con cremagliera per Art. 619 GMZ.

O619GMZ 1

Cad.

Coltello ricambio senza cremagliera per Art. 619 GMZ.

O619GMZ 2

Cad.

Orig. Baudat - Art. 80-156 (Mod. KS13)

Tipo a cremagliera con cricchetto. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci rinforzati e impugnature ergonomiche. Particolarmente leggero e maneggevole.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide).

Lungh. totale	mm	285
Per funi acciaio fino Ø.....	mm	13
Peso	Kg	1

619GP

Cad.


619GP


Coltello ricambio con cremagliera per Art. 619 GP.

O619GP 1

Cad.

Coltello ricambio senza cremagliera per Art. 619 GP.

O619GP 2

Cad.

Orig. Baudat - Art. 80-059 (Mod. SCS18)

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche. Molla di ritorno.

Taglio facile e progressivo con una sola mano. Per tagliare funi d'acciaio flessibili e rigide.

Lungh. totale	mm	317
Per funi acciaio flessibili fino Ø	mm	18
Per funi acciaio rigide fino Ø ...	mm	15
Peso	Kg	1,7

619GRA

Cad.


619GRA

Coltelli di ricambio a richiesta.
Orig. Baudat - Art. 80-068 (Mod. SCSZ20)

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci lunghi in tubo d'acciaio e impugnature ergonomiche. Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo a sforzo ridotto. Per tagliare funi d'acciaio flessibili e rigide.

Lungh. totale	mm	440
Per funi acciaio flessibili fino Ø	mm	20
Per funi rigide fino Ø	mm	16
Peso	Kg	1,9

619GSA

Cad.


619GSA

Coltelli di ricambio a richiesta.
Ad esaurimento scorte la cesoia verrà fornita con bracci verniciati giallo.

619GT**BAUDAT**

Esempio di utilizzo

Orig. Baudat - Art. 80-348 (Mod. AS 13 S)

Tipo a cremagliera con cricchetto, per uso con trapano elettrico art. 1669 A, NON IN DOTAZIONE. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza.

Taglio facile e progressivo, senza alcuno sforzo. Testa ruotabile a 360°.

Per tagliare funi d'acciaio flessibili e rigide.

Lungh. totale mm 180

Per funi acciaio flessibili fino Ø mm 13

Per funi rigide fino Ø mm 10

Peso Kg 1,5

619GTCad.

Coltelli di ricambio a richiesta.

APPARECCHI PER TRONCARE FUNI METALLICHE (impact cutters)**624GA****SCU**

Da usare con la mazza

Prod. SCU

Tipo a percussione, con protezione antischegge, con fori di fissaggio al banco di lavoro (escluso Art. 624 GA 19). Pratici, leggeri, portatili ideali per lavori in cantiere.

Lame troncatrici in acciaio speciale temprate e rettificate.

Per funi acciaio fino Ø mm **19** **27** **38**

Ø base mm 90 160 200

Altezza mm 170 185 230

Peso Kg 3,6 7,7 12,7

624GACad. **RICAMBI PER APPARECCHI ART. 624 GA**

Lama di ricambio per Art. 624 GA 19.

O624GA 1Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GA 27.

O624GA 2Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GA 38.

O624GA 3Cad.

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GA 19.

O624GA 4La coppia

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GA 27.

O624GA 5La coppia

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GA 38.

O624GA 6La coppia **624GE****SCU**

Tipo con funzionamento idraulico a leva. Con fori di fissaggio al banco di lavoro. Adatti anche per uso sott'acqua.

Lame troncatrici in acciaio speciale temprate e rettificate.

Per funi acciaio fino Ø mm **28** **44**

Dimensioni mm 355x105x177 470x127x230

Peso Kg 12 24

624GECad. **RICAMBI PER APPARECCHI ART. 624 GE**

Lama di ricambio per Art. 624 GE 28.

O624GE 1Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GE 44.

O624GE 2Cad.

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GE 28.

O624GE 3La coppia

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GE 44.

O624GE 4La coppia

TENAGLIE (pincers)
Prod. SCU

Tipo a spalla quadra. DIN ISO 9243. In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Finemente verniciate. Qualità extra.

Lungh. totale	mm	160	180	210	225
626G	Cad.				

Ad esaurimento scorte le tenaglie verranno fornite con impugnature plastificate.



Tipo a spalla quadra. DIN ISO 9243 A. In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Impugnature plastificate. Qualità professionale per elevate prestazioni.

Lungh. totale	mm	180	200	250
627G	Cad.			



Tipo standard per cementisti.
In acciaio. Testa e taglienti temprati.

Lungh. totale	mm	220	250
630E	Cad.		



Tipo per cementisti. DIN ISO 9242.
In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Finemente verniciate. Qualità extra.

Lungh. totale	mm	190	220	250	280	300
630G	Cad.					



Tipo per cementisti. DIN ISO 9242.
CERNIERA FRESATA A FILO IMPUGNATURE, particolarmente robusta e guidata.
In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Finemente verniciate. Qualità extra.

Lungh. totale	mm	220	250	280	300
630GF	Cad.				


Orig. Gedore - Art. 8380 TL

Tipo per cementisti. DIN ISO 9242 A.
In acciaio forgiato. Testa temprata ad olio, taglienti con tempra supplementare a induzione, durezza 62 HRC. Finemente verniciate, testa lucida, impugnature maneggevoli, elastiche, plastificate. Qualità extra.

Lungh. totale	mm	220	250	280
631G	Cad.			

Ad esaurimento scorte verrà fornita la nuova esecuzione cromata e con nuova testa con taglienti rinforzati.


Prod. SCU

Portatenaglie da cintura.

631P	Cad.	
-------------	-------------	--


TENAGLIE DA FORGIA (black smith's tongs)
Prod. SCU

In acciaio forgiato.

Tipo con becchi piatti, diritti.

Lungh. totale	mm	400	500	600
635A	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi piatti, piegati.

Lungh. totale	mm	400	500	600
635B	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi tondi.

Lungh. totale	mm	400	500	600
635C	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi ondulati ed intaglio longitudinale.

Lungh. totale	mm	400	500	600
635D	Cad.			



635E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi per spine.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
635E	Cad.			

635F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi per cilindri.

Lunghezza totale mm 700.

Ø cilindri	mm	80	100	120	150	180	200	250
635F	Cad.							

FORBICI DI SICUREZZA (safety scissors)**638A****SCU****INOX**

Prod. SCU

Tipo ANTINFORTUNISTICO SAFECUT con punte arrotondate e affilatura speciale delle lame. Lame in acciaio INOX, impugnature ricoperte di materiale bicomponente. Adatte per tagliare carta, cartone, pellicole e reggette di plastica, tessuti, ecc.

Impugnature simmetriche.

Lungh. totale.....	mm	150
638A	Cad.	

638E**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 638A

Impugnature asimmetriche.

Lungh. totale.....	mm	220	285
638E	Cad.		

638G**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 638A

Esecuzione multiuso con tacca tagliafilari, apribottiglie/giratubi.

Impugnature simmetriche.

Lungh. totale.....	mm	215
638G	Cad.	

FORBICI DA LAVORO (serving scissors)**640****SCU**

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Finemente nichelate.

Lungh. totale.....	mm	125	150	175	200
640	Cad.				

Misura mm 200 con impugnature asimmetriche.

642**SCU****INOX**

Tipo in acciaio INOX. Qualità fine.

Impugnature asimmetriche ricoperte in plastica atossica.

Lungh. totale.....	mm	220
642	Cad.	

643**SCU**

Tipo mercante.

In acciaio forgiato, nichelate, con punte arrotondate.

Lungh. totale.....	mm	125	150
643	Cad.		

FORBICI PER CARTA (paper scissors)**644****SCU**

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Finemente nichelate.

Lungh. totale.....	mm	250
644	Cad.	

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo in acciaio, taglienti con trattamento d'indurimento. Robusta cerniera, dimensionata. Impugnature asimmetriche (mm 210 e 250) e simmetriche (mm 160), ricoperte di materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160	210	250
644F	Cad.			



Tipo professionale in acciaio INOX, taglienti con trattamento d'indurimento. Cerniera a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di morbido materiale bicomponente. Qualità extra.

Lungh. totale.....	mm	210	260
644G	Cad.		


FORBICI PER STOFFE (tailor and carpet scissors)

Prod. SCU

Tipo professionale in acciaio INOX, taglienti con trattamento d'indurimento e affilatura speciale per un taglio più preciso e veloce. Cerniera maggiorata, a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di materiale bicomponente. Qualità extra. Particolarmente indicate per tagliare stoffe pesanti, tappezzerie, tappeti, ecc.

Lungh. totale.....	mm	285
644P	Cad.	


FORBICI TUTTOFARE (all uses shears)

Prod. SCU

Per molteplici usi oltre il taglio perfetto. Si utilizza come apribottiglie, giratubi, giraviti ecc. Finemente laccate.

Lungh. totale.....	mm	200
646	Cad.	


FORBICI MULTIUSI (all uses shears)

Prod. SCU

Tipo professionale con lame in acciaio speciale rivestite al TITANIO per una maggiore durata, anche contro la corrosione. Impugnature ricoperte di morbido materiale bicomponente. Adatte per taglio di carta, cartone, lamierino, gomma e plastica sottili ecc.

Lungh. totale.....	mm	175
646E	Cad.	



Tipo professionale con lame in acciaio speciale rivestite al TITANIO per una maggiore durata, anche contro la corrosione. Impugnature asimmetriche ricoperte di morbido materiale bicomponente.

Adatte per taglio di carta, cartone, lamierino, gomma e plastica ecc.

Lungh. totale.....	mm	205	235
646F	Cad.		



Tipo professionale con lame in acciaio INOX rivestite al TITANIO per una maggiore durata, anche contro la corrosione. Struttura INTEGRALE in acciaio INOX forgiato e temprato, compresi gli anelli di presa. Robusta cerniera regolabile. Impugnature ergonomiche in materiale antiscivolo. Lama microdentata per un'ottimale facilità al taglio.

Adatte per taglio di carta, cartone, stoffe pesanti, corda, pelle e plastica sottile (no metallo) ecc.

Lungh. totale.....	mm	254
646P	Cad.	


FORBICI PER CUOIO (scissor for leather)

Prod. SCU

Tipo speciale per tagliare cuoio e pellami. In acciaio forgiato. Lame finemente lucidate, di cui 1 dentata. Impugnature verniciate.

Lungh. totale.....	mm	210	260
647P	Cad.		



FORBICI PER GOMMA (scissors for rubber)

647S

SCU



Prod. SCU

Tipo speciale per tagliare gomma e derivati.
In acciaio forgiato. Lame nichelate, lisce. Impugnature verniciate.

Lungh. totale..... mm 200 225
Cad. 647S

FORBICI DA LAVORO SPECIALI (serving scissor)

648A

SCU

Per fibra vetro
e carbonio

INOX

Prod. SCU

Tipo speciale per tagliare fibre di vetro e fibre di carbonio.
Lame in acciaio INOX, una finemente dentata, con trattamento d'indurimento e affilatura speciale per un taglio più preciso e veloce. Cerniera maggiorata a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di materiale bicomponente.

Qualità extra.

Lungh. totale..... mm 285
Cad. 648A

648B

SCU

Per fibre aramidiche



INOX

Tipo speciale per tagliare fibre aramidiche.

Lame in acciaio INOX, entrambe finemente dentate, con trattamento d'indurimento e affilatura speciale per un taglio più preciso e veloce. Cerniera maggiorata a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di materiale bicomponente.

Qualità extra.

Lungh. totale..... mm 285
Cad. 648B

648G

Per fibre sintetiche



Orig. Textilia Solingen

Tipo speciale per tagliare fibre sintetiche ad altissima resistenza, come:
Aramide, Fibre di vetro, Fibre di carbonio ecc. Lame in acciaio speciale con un tagliente finemente dentato, ricoperte in resina anaerobica PTFE - S. Impugnature asimmetriche ricoperte in PVC.

Con punte arrotondate.

Lungh. totale..... mm 210 260
Cad. 648G

649G

Per fibre sintetiche



Tipo speciale per tagliare fibre sintetiche ad altissima resistenza, come:

Aramide, Fibre di vetro, Fibre di carbonio ecc. Lame in acciaio speciale con un tagliente finemente dentato, ricoperte in resina anaerobica PTFE - S. Modello Universale con impugnature dritte ricoperte in PVC.

Con punte acute.

Lungh. totale..... mm 210
Cad. 649G

FORBICI PER ELETTRICISTI (electrician's scissors)

651A

SCU

DIRITTE



Prod. SCU

Tipo diritto.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafil. Lama dentata. Qualità standard.

Lungh. totale..... mm 125
Cad. 651A

655A

SCU

CURVE



Tipo curvo.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafil. Lama dentata. Qualità standard.

Lungh. totale..... mm 125
Cad. 655A

656A

SCU

DIRITTE



Tipo diritto.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafil. Lama dentata. Con anelli plastificati.

Qualità Standard.

Lungh. totale..... mm 125
Cad. 656A

656A 3

SCU

DIRITTE



Descrizione di riferimento vedi Art. 656A

Qualità Super, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale..... mm 140
Cad. 656A 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 656A

Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore.

 Lungh. totale mm 140
656B Cad.


Tipo diritto.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Lama dentata.

Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore. Lame fresate lisce.

 Lungh. totale mm 140
656E Cad.

FUNZIONE TAGLIA-SPELA-CRIMPA.

Tipo diritto extra-professionale. Lame in acciaio speciale forgiato. Impugnature in materiale bicomponente e ANELLI DI GRANDI DIMENSIONI per una presa confortevole e sicura, con grande resistenza allo sforzo. Perno a vite. Robusta cerniera regolabile. Per crimpare terminali e spelare fili. Gola tagliacavi. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio. Con custodia in plastica dotata di clip di aggancio.

 Lungh. totale mm 160
656EH Cad.


Tipo diritto. Per lavori gravosi. Struttura INTEGRALE in acciaio INOX forgiato e temprato, compresi gli anelli di presa. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite. Robustissima cerniera.

Lame fresate, con taglio a cesoia di cui 1 microdentata per un'ottimale facilità di taglio; durezza HRC 56.

 Lungh. totale mm 140
656F Cad.


Tipo diritto. Per lavori gravosi. Struttura INTEGRALE in acciaio INOX forgiato e temprato, compresi gli anelli di presa. Impugnature rivestite in materiale bicomponente con estremità aggiuntive sugli ANELLI DI GRANDI DIMENSIONI, per una presa confortevole e sicura, con grande resistenza allo sforzo. Perno a vite. Robustissima cerniera.

Lame fresate, con taglio a cesoia di cui 1 microdentata per un'ottimale facilità di taglio; durezza HRC 56.

 Lungh. totale mm 160
656FB Cad.


Tipo diritto. Per lavori gravosi. Struttura INTEGRALE in acciaio INOX forgiato e temprato, compresi gli anelli di presa. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite. Robustissima cerniera.

Lame fresate di cui 1 microdentata per un'ottimale facilità di taglio e gola troncafili/spelafili; durezza HRC 56.

 Lungh. totale mm 140
656L Cad.


Tipo diritto. Per lavori gravosi. Lame in acciaio INOX rivestite al TITANIO per una maggiore durata, anche contro la corrosione. Struttura in acciaio INOX forgiato e temprato. Impugnature rivestite in materiale antiscivolo. Robusta cerniera regolabile. Zona di crimpaggio per piccoli connettori tra le impugnature.

1 lama microdentata per un'ottimale facilità di taglio, gola troncafili e 2 gole spelafili.

 Lungh. totale mm 170
656M Cad.


Tipo diritto. Lame in acciaio INOX, impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite protetta. Gola troncafili/spelafili. Lama microdentata per un'ottimale facilità di taglio.

 Lungh. totale mm 145
656P Cad.


656R

SCU

INOX

DIRITTE



Tipo diritto professionale. Lame in acciaio INOX a forte durezza. Impugnature rivestite in materiale bicomponente con estremità aggiuntive sugli anelli per una presa più sicura. Perno a vite protetta. Robusta cerniera regolabile. Ampia gola troncafilo/spelafili. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.

Lungh. totale..... mm 150
656R Cad.

656Z

SCU

INOX

DIRITTE



FUNZIONE TAGLIA-SPELA-CRIMPA.

Tipo diritto extra-professionale. Lame in acciaio INOX a forte spessore e durezza (58-60 HRC). Impugnature in materiale bicomponente e ANELLI DI GRANDI DIMENSIONI per una presa confortevole e sicura, con grande resistenza allo sforzo. Perno a vite. Robustissima cerniera regolabile. Per crimpare terminali da 1-10 mm² e spelare fili da 2,5 mm². Gola tagliacavi fino a 70 mm². Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.

Lungh. totale..... mm 155
656Z Cad.

657A

SCU

CURVE



Tipo curvo. In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilo. Lama dentata. Con anelli pastificati. Qualità Standard.

Lungh. totale..... mm 125
657A Cad.

657A 3

SCU

CURVE



Descrizione di riferimento vedi Art. 657A

Qualità Super, con anelli plastificati a forte spessore

Lungh. totale..... mm 140
657A 3 Cad.

657B

SCU

CURVE



Descrizione di riferimento vedi Art. 657A

Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale..... mm 140
657B Cad.

661

SCU

DIRITTE



Tipo per telefonisti.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilo. Lama dentata. Con anelli plastificati.

Lungh. totale..... mm 140
661 Cad.

CUSTODIE DI PROTEZIONE PER FORBICI (safety cases for scissors)

661L

SCU



Prod. SCU

In flessibile e resistente nylon. Con clip d'aggancio alla cintura. Adatte per forbici per elettricisti diritte (escluso Art. 656 M).

661L Cad.

COLTELLI A SERRAMANICO PER ELETTRICISTI (electricians knives)

662

SCU



Prod. SCU

Tipo con impugnatura legno e lama acciaio con gola spelafili. Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662 Cad.

662B

SCU



Tipo con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio con gola spelafili.

Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662B Cad.

Tipo con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio INOX con gola spelafili.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662C

Cad.

SCU

INOX

662C



Tipo con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio con gola e tacca spelafili.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662E

Cad.

SCU

662E



Orig. Marvel

Tipo con impugnatura legno duro pregiato e rinforzi in ottone.
Lama acciaio INOX ad affilatura permanente, con fermo di sicurezza.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662GP

Cad.



INOX

662GP



COLTELLI SGUAINACAVI (cable dismantle knives)

Prod. SCU

Tipo industriale. Lama acciaio al carbonio spessore mm 5. Impugnatura in gomma.
Adatti per togliere guaine isolanti a forte spessore. Uso con mazzuole in Nylon.
Lunghezza totale mm 200. Lunghezza lama mm 85.

662R

Cad.

SCU

662R



COLTELLI A SERRAMANICO DA TASCA (pocket knives)

Prod. SCU

Tipo universale. Con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio INOX.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662S

Cad.

SCU

INOX

662S



Tipo universale. Con impugnatura legno e lama acciaio INOX.
Sede interna in ottone.

Lungh. totale aperto..... mm 180

Lungh. lama..... mm 85

662T

Cad.

SCU

INOX

662T



Tipo universale a 4 lame, multiusi. Con impugnatura plastica infrangibile e lame acciaio.
Lunghezza totale aperto mm 180.

662V

Cad.

SCU

662V



Tipo universale a 4 lame, multiusi. Con impugnatura legno pregiato e lame acciaio.
Lunghezza totale aperto mm 185.

662Z

Cad.

SCU

662Z



COLTELLI A SERRAMANICO (knives)

Prod. SCU

Tipo universale. Con impugnatura in nylon zigrinato per una presa sicura.
Lama in acciaio INOX, apribile con una sola mano e fermo di sicurezza. Con clip per applicazione alla cintura.
Lunghezza totale aperto mm 165. Lunghezza lama mm 70.
Con lama liscia.

663A

Cad.

SCU

INOX

663A



Descrizione di riferimento vedi Art. 663A
Con lama micro-dentata.

663B

Cad.

SCU

INOX

663B



COLTELLI DI SICUREZZA (safety knives)

663GA SCU



Prod. SCU

Tipo universale a doppia lama, una fissa con punta rialzata, affilatura ondulata e sistema salvadito, l'altra sottile, di sicurezza retrattile che taglia solo quando si tiene premuto il cursore. Impugnatura in poliamide.

663GA Cad.

Lama di ricambio ondulata.

O663GA Cad.

Confezioni INDIVISIBILI di 10 lame sottili di sicurezza in dispenser con chiave ad esagono mm 3.

O663GB La conf.

PASSACAVI (rods)

663TE SCU



Prod. SCU

Nastro in nylon trasparente tondo. Testa flessibile guidacurve e terminale a occhiello.

Diametro mm 3.

Nastro in rotoli da m

	5	10	15	20	30
663TE Cad.					

663TL SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 663TE

Diametro mm 4.

Nastro in rotoli da m

	5	10	15	20	30
663TL Cad.					

664 SCU



Nastro in nylon tondo resistente e flessibile. Testa flessibile guidacurve e terminale a occhiello.

Diametro mm 3.

Nastro in rotoli da m

	5	10	15	20	30
664 Cad.					

664A SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 664

Diametro mm 4.

Nastro in rotoli da m

	5	10	15	20	30
664A Cad.					

Tipo professionale.

Nastro in Perlon trasparente tondo molto resistente e flessibile. Testa flessibile guidacurve e terminale a occhiello.

Diametro mm 4.

Nastro in rotoli da.....	m	5	10	15	20	25	30
664E	Cad.						

SCU

664E



2

Tipo professionale.

Modello intrecciato, con nastro in poliestere. Testa flessibile guidacurve e terminale a occhiello (attacco filetto M 5).

Diametro mm 4,5.

Nastro in rotoli da.....	m	15	20	30
664GL	Cad.			

SCU

664GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 664GL

Diametro mm 5,2.

Nastro in rotoli da.....	m	30	50
664GM	Cad.		

SCU

664GM



Tipo professionale.

Nastro in acciaio resistentissimo e flessibile rivestito in polipropilene.

Ottima capacità di spinta e trazione, che permette di superare con facilità percorsi a lunga distanza anche tortuosi.

Testa flessibile guidacurve e terminale a occhiello (attacco filetto M 5).

Diametro mm 4.

Nastro in rotoli da.....	m	10	15	20	30
664GP	Cad.				

SCU

664GP



Orig. Marvel

Tipo industriale.

Modello intrecciato, con nastro in acciaio rivestito in nylon.

Massima capacità di spinta e trazione, che permette di superare con facilità percorsi a lunga distanza anche tortuosi.

Con terminali a punta con foro. Carico di rottura illimitato.

Diametro mm 6,2.

Nastro in rotoli da.....	m	30	50
664GR	Cad.		



664GR



664SA**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale.

Nastro in fibra di vetro rivestito in polipropilene.

Notevole capacità di spinta e trazione, che permette di superare con facilità percorsi a lunga distanza.

Terminali filettati attacco M 5 per il montaggio degli accessori Art. 664 TA 1-2-3-4.

Diametro mm 3.

Senza accessori.

Nastro in rotoli da	m	10	20	30	40
664SA	Cad.				

664TA 1**SCU**

ACCESSORI PER ART. 664 SA PER TUTTE LE MISURE

Adatti anche come ricambi e accessori per Art. 664 GL-GM-GP.

Testa flessibile guidacurve Ø mm 6 con occhiello.

664TA 1	Cad.	
----------------	-------------	--

664TA 2**SCU**

ACCESSORI PER ART. 664 SA PER TUTTE LE MISURE

Adatti anche come ricambi e accessori per Art. 664 GL-GM-GP.

Occhiello tirante.

664TA 2	Cad.	
----------------	-------------	--

664TA 3**SCU**

ACCESSORI PER ART. 664 SA PER TUTTE LE MISURE

Raccordo di unione.

664TA 3	Cad.	
----------------	-------------	--

664TA 4**SCU**

ACCESSORI PER ART. 664 SA PER TUTTE LE MISURE

Raccordo iniziale/finale.

664TA 4	Cad.	
----------------	-------------	--

664TA 5**SCU**

Tiracavi adatti per tutti i passacavi da Ø mm 3 a 12.

664TA 5	Cad.	
----------------	-------------	--

PASSACAVI CON CONTENITORE (rods with box)**664Z****SCU****Prod. SCU**

Passacavi Art. 664 SA completi dei seguenti accessori:

3 pz. Art. 664 TA 4, 2 pz. Art. 664 TA 3, 3 pz. Art. 664 TA 2, 1 pz. Art. 664 TA 1,

1 flessibile guidacurve Ø mm 7 con occhiello,

1 flessibile guidacurve Ø mm 10 con occhiello,

1 calza di trazione, 1 colla per riparazioni, 1 pz. Art. 664 TA 5.

In robusta e pratica custodia/magazzino per un più facile e comodo utilizzo.

Nastro in rotoli da	m	10	20	30	40
664Z	Cad.				

ASPI PER PASSACAVI (reels for rods)**665****SCU****Prod. SCU**

Tipo verticale in tubo d'acciaio pre-zincato, con verniciatura a polvere, per protezione da ossidazione, ruggine, ecc. Leva di bloccaggio. Ø mm 300, peso Kg 2,3.

Adatti per tirafili Art. 664 a 664 SA tutte le lunghezze, (escluso Art. 664 GR).

665	Cad.	
------------	-------------	--

LUBRIFICANTI PER PASSACAVI (lubricants for rods)

Prod. SCU

Schiuma spray che riduce fino al 80% l'attrito durante l'istallazione/sfilamento di cavi elettrici-telefonici negli appositi tubi, canaline e guaine.

Biodegradabile, atossico, in bombolette da 300 ml (imballo indicativo 12 bombolette).

665A

Cad.
SCU

665A

Lubrificante gel che riduce fino al 80% l'attrito durante l'istallazione/sfilamento di cavi elettrici-telefonici negli appositi tubi, canaline e guaine.

Biodegradabile, atossico, in flaconi da 1 Kg (imballo indicativo 12 flaconi).

665C

Cad.
SCU

665C

Lubrificante liquido LUBE che riduce fino al 80% l'attrito durante l'istallazione/sfilamento di cavi elettrici-telefonici negli appositi tubi, canaline e guaine.

Biodegradabile, atossico, in flaconi da 1 Kg (imballo indicativo 12 flaconi).

665E

Cad.
SCU

665E

Per guanti di protezione per operazioni con passacavi ved. Art. 3398 S 5.

CESOIE MULTIUSI (all uses snips)

Prod. SCU

Lame in acciaio INOX, impugnature rivestite in resina sintetica.

Con molla e fermo di chiusura. 1 lama dentata.

Adatte per taglio di cartone, lamierino, gomma, plastica, cuoio ecc.

Lungh. totale mm 190

665T

Cad.
SCU
INOX
665T

Orig. Gedore red - Art. R93300031

Lame in acciaio speciale. Impugnature in materiale bicomponente.

Con molla e fermo di chiusura. 1 lama dentata.

Adatte per taglio di carta, cartone, lamierino, gomma, plastica, cuoio, fili e cavi di rame sottili fino a mm 2.

Spelacavi da mm 1 - 1,5 - 2.

Lungh. totale mm 200

665Z

Cad.
GEDORE
665Z

Prod. SCU

Tipo professionale con lame in acciaio INOX rivestite al TITANIO per una maggiore durata, anche contro la corrosione. Robusta cerniera regolabile. Impugnature ergonomiche in materiale antiscivolo.

Con molla e fermo di chiusura. 1 lama dentata per un'ottimale facilità di taglio.

Adatte per taglio di carta, cartone, stoffe pesanti, corda, pelle e plastica sottile (no metallo) ecc.

Lungh. totale mm 190

665ZE

Cad.
SCU
INOX
665ZE


Tipo professionale con lame in acciaio INOX rivestite al TITANIO per una maggiore durata, anche contro la corrosione. Struttura INTEGRALE in acciaio INOX forgiato e temprato. Robusta cerniera regolabile. Impugnatura a singolo anello, in materiale antiscivolo.

Con molla e fermo di chiusura. 1 lama dentata per un'ottimale facilità di taglio.

Adatte per taglio di carta, cartone, stoffe pesanti, corda, pelle e plastica sottile (no metallo) ecc.

Lungh. totale mm 279

665ZF

Cad.
SCU
INOX
665ZF


CESCOIE PER OREFICI (snips for jewellers)

666

SCU

**Prod. SCU**

In acciaio forgiato e temprato. Verniciate, con testa lucida. Perno a vite.
Impugnature plastificate.

Lame diritte.

Lungh. totale..... mm 180
666 Cad.

667

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 666

Lame curve.

Lungh. totale..... mm 180
667 Cad.

668

SCU



In acciaio forgiato e temprato. Verniciate, con testa lucida. Perno a vite.
Impugnature ad anello, verniciate.

Lame diritte.

Lungh. totale..... mm 180
668 Cad.

669

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 668

Lame curve

Lungh. totale..... mm 180
669 Cad.

CESCOIE PER LAMIERE (snips for sheets)

670

SCU

**Prod. SCU**

Mod. Italia

In acciaio temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera ferro e acciaio.

Lungh. totale.....	mm	220	240	260	280	300
Spessore max di taglio	mm	0,8	0,9	1	1,1	1,2
670	Cad.					

672

SCU



Mod. Americano

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.

Lungh. totale.....	mm	200	250	300
Spessore max di taglio	mm	0,8	1	1,2
672	Cad.			

672G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 672

Lungh. totale.....	mm	200	250	300	350
Spessore max di taglio	mm	0,8	1	1,2	1,4
672G	Cad.				

CESCOIE PER REGGIA (band-iron snips)

678A

SCU



SOLO PER REGGE DA IMBALLO

Prod. SCU

Tipo per reggetta con larghezza fino a mm 25.

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 260
678A Cad.

678G

SCU



SOLO PER REGGE DA IMBALLO

Tipo per reggetta con larghezza fino a mm 25.

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate con salvamano, a forte incurvatura per facilitare l'imbocco e ridurre lo sforzo di taglio. Dispositivo di sicurezza per il blocco delle estremità della reggetta. Apertura a molla.

Lungh. totale..... mm 250
678G Cad.

Ad esaurimento scorte verranno fornite con impugnature di colore diverso.

678GB

SCU



SOLO PER REGGE DA IMBALLO

Tipo per reggetta e lamiera.

Lame in acciaio ad alta resistenza, manici in tubo d'acciaio con terminale in gomma.

Lungh. totale..... mm 460
Capacità taglio..... mm 51x1,2
678GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 678GB

Lungh. totale	mm	650
Capacità taglio	mm	51x1,3
678GE	Cad.	

SCU

678GE



SOLO PER REGGE DA IMBALLO

CESOIE PER LAMIERE (snips for sheets)
Prod. SCU

Mod. Ideal - Rinforzato

In acciaio temprato. Per tagli dritti e curvi, senza deformazione della lamiera.

Impugnature plastificate. Per lamiera ferro e acciaio.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	270
Spessore max di taglio	mm	1

679D **Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 679D

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	270
Spessore max di taglio	mm	1

679S **Cad.**

SCU

679D

679S



destra sinistra

Mod. Ideal - Rinforzato

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera ferro e acciaio fino a HRc 54-56.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	260	280
Spessore max di taglio	mm	1	1,1

680GD **Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 680GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	260	280
Spessore max di taglio	mm	1	1,1

680GS **Cad.**

SCU

680GD

680GS



destra sinistra

Mod. Ideal rinforzato con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	280
Spessore max di taglio	mm	1,1

681GD **Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 681GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	280
Spessore max di taglio	mm	1,1

681GS **Cad.**

SCU

681GD

681GS



destra sinistra

HSS

Mod. Pellicano.

In acciaio forgiato e temprato.

Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino HRc 54-56.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	300
Spessore max di taglio	mm	1,2

682GD **Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 682GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	300	350
Spessore max di taglio	mm	1,2	1,4

682GS **Cad.**

SCU

682GD

682GS



destra sinistra

683GD
683GS


HSS

Mod. Pellicano con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	300
Spessore max di taglio	mm	1,2
683GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 683GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	300
Spessore max di taglio	mm	1,2
683GS	Cad.	

686GD
686GS



Mod. per contornare.

In acciaio forgiato e temprato.

Testa sottile. Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	250	275
Spessore max di taglio	mm	1	1,1
686GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 686GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	250	275
Spessore max di taglio	mm	1	1,1
686GS	Cad.		

687GD
687GS


HSS

Mod. per contornare con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	275
Spessore max di taglio	mm	1
687GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 687GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	275
Spessore max di taglio	mm	1
687GS	Cad.	

689D
689S



Mod. Universale

In acciaio temprato. Impugnature plastificate. Per lamiera ferro e acciaio.

Uso destro

Lungh. totale.....	mm	280
Spessore max di taglio	mm	1,1
689D	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 689D

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	280
Spessore max di taglio	mm	1,1
689S	Cad.	

691GD
691GS



Mod. Universale

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	275	300
Spessore max di taglio	mm	1	1,2
691GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 691GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	275	300
Spessore max di taglio	mm	1	1,2
691GS	Cad.		

Mod. Universale con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiere e INOX del tipo V2A, CV, V4A, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	275	300
Spessore max di taglio	mm	1	1,2
697GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 697GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	275	300
Spessore max di taglio	mm	1	1,2
697GS	Cad.		

SCU
697GD
697GS

HSS

destra sinistra

CESOIE PER LAMIERE A DOPPIA LEVA (compound action snips)

Prod. SCU

Mod. Ideal per tagli passanti.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate.

Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2
698GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 698GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	260
Capacità taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2
698GS	Cad.	

SCU
698GD
698GS


destra sinistra

Mod. Ideal per tagli passanti con taglienti HSS

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, microdentate, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiere e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,2
699GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 699GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,2
699GS	Cad.	

SCU
699GD
699GS


destra sinistra

HSS

Mod. per contornare.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate.

Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2
700GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 700GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2
700GS	Cad.	

SCU
700GD
700GS


destra sinistra

701GD
701GS
SCU


Mod. per contornare con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, microdentate, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,2
701GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 701GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,2
701GS	Cad.	

707GA
707GB
707GC
SCU


Mod. con testa sottile.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate.

Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62. Per lamiera d'acciaio INOX (V2A) fino a mm 1,5.

Uso diritto.

Lungh. totale.....	mm	245
707GA	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 707GA

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	245
707GB	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 707GA

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	245
707GC	Cad.	

708GD
708GS
SCU


Mod. per tagli passanti e per contornare.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate. Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, ricoperte in materiale bicomponente. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	250
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2
708GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 708GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	250
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2
708GS	Cad.	

CESCOIE RODITRICI (sheet metal cutters)
709
SCU


Prod. SCU

Tipo standard.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e ricoperti con materiale bicomponente con salvamano e con molla interna di ritorno. Nichelate. Adatte per tagliare e sagomare lamiera in acciaio, alluminio, tubi di lamiera e tubi di plastica.

Spessore massimo di taglio acciaio mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

Lungh. totale.....	mm	250
709	Cad.	

Per lame di ricambio ved. Art. 0709 GA.

Prod. SCU - Orig. EDMA

Tipo standard.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati in materiale bicomponente, con salvamano e con molla interna di ritorno. Cromate. Adatte per tagliare e sagomare lamiere in acciaio, alluminio, tubi di lamiera e tubi di plastica.

Spessore massimo di taglio acciaio mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

Lungh. totale mm 265

709G

Cad.
RICAMBI PER CESOIE RODITRICI

Lame di ricambio per Art. 709 - 709 G - 709 GL

O709GA

Cad.
SCU
709G

2

Tipo con rompitrucciolo.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e plastificati con salvamano e con molla interna di ritorno. Cromate. Adatte per tagliare e sagomare lamiere in acciaio, alluminio, tubi di lamiera e tubi di plastica.

Spessore massimo di taglio acciaio mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

Lungh. totale mm 265

709GL

Cad.
SCU
709GL


Tipo per tagli ondulati.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e plastificati con salvamano e con molla interna di ritorno. Cromate. Particolarmente adatte per lamiere in acciaio, fibra di vetro, alluminio ecc.

Spessore max di taglio acc. e fibra di vetro mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

Lungh. totale mm 265

709GP

Cad.
Articolo in esaurimento.
RICAMBI PER CESOIE RODITRICI

Controlame di ricambio per Art 709 GP.

O709GS

La coppia
Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. O709GS

Molle di ricambio per Art. 709G - 709 GL - 709 GP.

O709GU

Cad.
SCU
709GP

CESOIE PER MATERIALI SINTETICI (pelican cutters)
Prod. SCU

Tipo pellicano brevettato con lame in acciaio CROMO-VANADIO, corpo brunito.

Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente. Con molla e fermo di chiusura.

Per tagliare materiali sintetici con spessore fino a mm 6. Lunghezza lame mm 60. Lunghezza totale mm 220.

NON ADATTE PER TAGLIARE LAMIERE IN METALLO.
709GT

Cad.
SCU
709GT

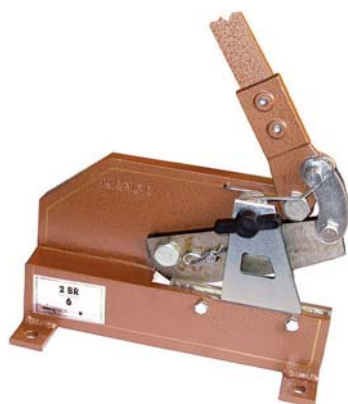

Descrizione di riferimento vedi Art. 709GT

Per tagliare materiali sintetici con spessore fino a mm 4. Con supporto di guida scanalato per il taglio di lastre e canaline di plastica. Lunghezza lame mm 110. Lunghezza totale mm 280.

NON ADATTE PER TAGLIARE LAMIERE IN METALLO.
709GZ

Cad.
SCU
709GZ


CESCOIE A LEVA PER LAMIERE (plate and round steel shears)

710G

Orig. KANCA

Corpo in acciaio speciale a elevato spessore. Coltelli in lega d'acciaio, temprati e affilati. Per il taglio di lamiera, ferro piatto e tondo fino a R. kg/mm² 45.

Complete di leva e dispositivo antinfortunistico che ne impedisce la caduta involontaria. Le prestazioni sotto indicate si riferiscono a materiali con R. kg/mm² 45.

Con leva.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
Per lamiera spessore fino..	mm	4	5	6	4	5	5
Per ferro piatto fino.....	mm	50x4	50x5	70x6	70x4	80x4	80x4
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	11	11	13	13	13	13
Peso circa.....	Kg	8	10	18	25	125	150
710G	Cad.						

Coltello superiore.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
O710GA	Cad.						

Coltello inferiore.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
O710GB	Cad.						

Coltello per tondo.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
O710GC	Cad.						

710G 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 710G

Modello indicato anche per il taglio di ferro quadro.

Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	8
Per ferro piatto fino.....	mm	100x9
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	20
Per ferro quadro fino	mm	18
Lungh. coltelli	mm	185
Peso circa.....	Kg	47
710G 1	Cad.	

Coltello superiore per Art. 710 G 1.

O710G 1A	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltello inferiore per Art. 710 G 1.

O710G 1B	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltello per tondo per Art. 710 G 1.

O710G 1C	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltello per quadro per Art. 710 G 1.

O710G 1D	Cad.	
-----------------	-------------	--

710G 1E


Descrizione di riferimento vedi Art. 710G

Modello indicato anche per il taglio di ferro quadro e profilati.

Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	8
Per ferro piatto fino.....	mm	100x9
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	16
Per profilati L e T	mm	40x6
Lungh. coltelli	mm	175
Peso circa.....	Kg	47
710G 1E	Cad.	

Coltello superiore per Art. 710 G 1E.

O710G 1E	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltello inferiore per Art. 710 G 1E.

O710G 1F	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltelli di ricambio per profilati a "L", "T" e ferro tondo fornibili a richiesta.

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G

Modello indicato anche per il taglio di ferro quadro e profilati.

Con leva.

Per lamiere spessore fino ..	mm	10
Per ferro piatto fino	mm	90x8
Per ferro tondo fino Ø	mm	22
Per ferro quadro fino.....	mm	20
Per profilati L e T.....	mm	60x7
Lungh. coltelli.....	mm	175
Peso circa	Kg	105

710G 2 Cad.

Coltello superiore per Art. 710 G 2

O710G 2A Cad.

Coltello inferiore per Art. 710 G 2

O710G 2B Cad.

Coltello per tondo per Art. 710 G 2

O710G 2C Cad.

Coltello per quadro per Art. 710 G 2

O710G 2D Cad.

Coltelli di ricambio per profilati a "L" e "T" fornibili a richiesta.

CESOIE PER FERRO TONDO (concrete reinforcing steel bar shears)

Orig. KANCA

Corpo in acciaio speciale a elevato spessore. Coltelli in lega d'acciaio, temprati e affilati.

Per il taglio di ferro tondo e quadro fino a R. kg/mm² 45.

Complete di leva e dispositivo antinfortunistico che ne impedisce la caduta involontaria.

Le prestazioni sotto indicate si riferiscono a materiali con R. kg/mm² 45.

Con leva

Per ferro tondo fino Ø	mm	22
Per ferro quadro fino.....	mm	18
Lungh. coltelli.....	mm	35
Peso circa	Kg	26

710G 3 Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 710 G 3.

O710G 3A La coppia

Cesoie per ferro tondo fino a Ø mm 26/28/32 fornibili a richiesta.

PUNZONATRICI (punching machines)

Orig. KANCA

Corpo in acciaio speciale a elevato spessore. Punzoni e matrici in acciaio di alta resistenza.

Complete di leva e dispositivo antinfortunistico che ne impedisce la caduta involontaria.

Con leva.

Per fori e spessori fino	mm	12x6,3 / 18x3,5
Per taglio materiale con R. kg/mm ²		45
Scartamento	mm	90
Potenza di punzonatura.....	t.	8
Peso circa	Kg	18

710G 3E Cad.

Punzoni di ricambio per Art. 710 G 3E.

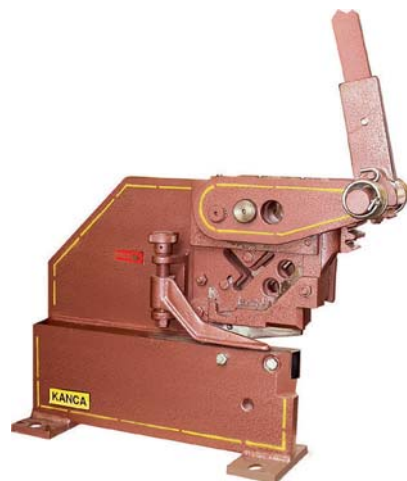
Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
O710G 3E	Cad.								
Ø	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
O710G 3E	Cad.								

Matrici di ricambio per Art. 710 G 3E.

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
O710G 3F	Cad.								
Ø	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
O710G 3F	Cad.								



710G 2



710G 3



710G 3E



CESOIE A LEVA PER LAMIERE (plate and round steel shears)

710G 4

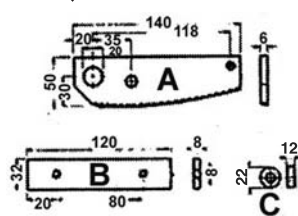
**Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 1 BR4/2**

Corpo in acciaio ad alta resistenza e forte spessore. Coltelli in acciaio legato, temprati con metodo esclusivo P.A.M.

Per taglio di lamiera, ferro piatto e tondo. Dotate di dispositivo antinfortunistico che impedisce la caduta incontrollata della leva.

Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	4
Per ferro piatto fino.....	mm	70x5
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	10
Per taglio metalli con R.	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli	mm	120
Peso circa.....	Kg	7

710G 4Cad. 711G 4A
711G 4B
711G 4C**Orig. Peddinghaus**

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 4

Coltello superiore.

711G 4ACad.

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 4

Coltello inferiore.

711G 4BCad.

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 4

Coltello per tondo.

711G 4CCad.

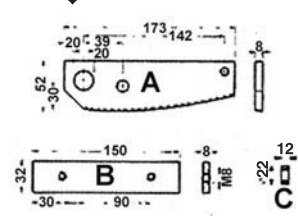
710G 5

**Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 1 BR5/2**

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 4

Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	5
Per ferro piatto fino.....	mm	70x6
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	11
Per taglio metalli con R.	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli	mm	150
Peso circa.....	Kg	9

710G 5Cad. 711G 5A
711G 5B
711G 5C**Orig. Peddinghaus**

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 5

Coltello superiore.

711G 5ACad.

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 5

Coltello inferiore.

711G 5BCad.

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 5

Coltello per tondo.

711G 5CCad.

710G 6

**Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 1 BR6/3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 4

Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	6
Per ferro piatto fino.....	mm	70x7
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	13
Per taglio metalli con R.	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli	mm	180
Peso circa.....	Kg	17

710G 6Cad.

CESOIE CON PUNZONATRICE *(combine shearing and punching machines)*

720G



Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 34 BR6P

Corpo in acciaio laminato. Superfici di scorrimento rettificate. Coltelli in acciaio legato ad alta resistenza. Taglia lamiera, ferro piatto, tondo e punzona.
Dispositivo di sicurezza per evitare la caduta della leva.

Con leva.

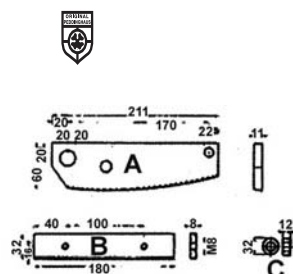
Per lamiere spessore fino..	mm	6
Per ferro piatto fino.....	mm	70x7
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	13
Punzona fori tondi da	mm	18x3,5
Scartamento	mm	90
Per taglio metalli con R.	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli	mm	180
Peso circa	Kg	30

720G

Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio ved. Art. 759 A-B.

721NA
721NB
721NC

**Orig. Peddinghaus**

RICAMBI PER CESCOIE ART. 720G

Coltello superiore.

721NA

Cad.

RICAMBI PER CESCOIE ART. 720G

Coltello inferiore.

721NB

Cad.

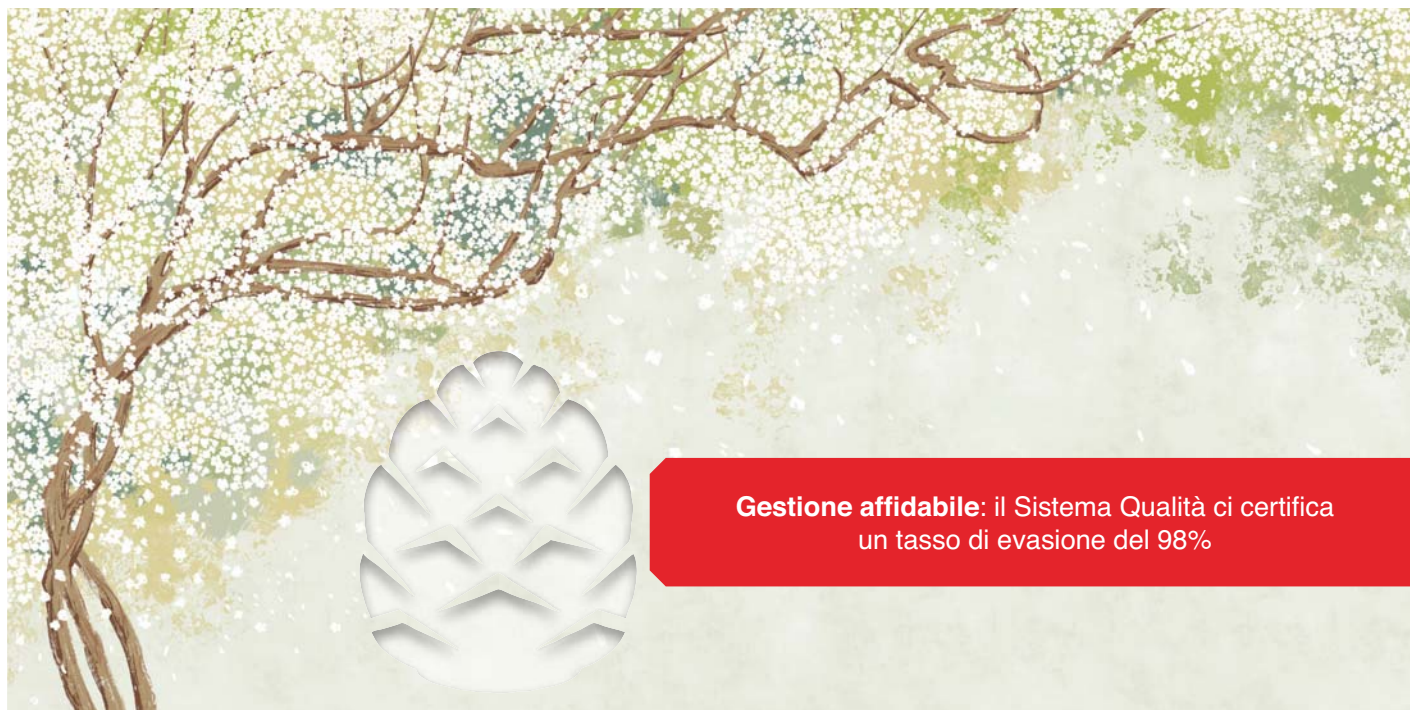
RICAMBI PER CESOIE ART. 720G

Coltello per tondo.

721NC

Cad.

Per punzoni e matrici ved. Art. 759A-B



Gestione affidabile: il Sistema Qualità ci certifica un tasso di evasione del 98%

CESOIE PER FERRO TONDO (concrete reinforcing steel bar shears)

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 50/22P

I modelli P.A.M. presentano costruzione scatolata in laminati d'acciaio ad alto spessore saldati e avvolgenti la zona di taglio. Si sono ottenute cesoie che non presentano alcun punto di flessione anche sottoposte ai massimi sforzi.

Portaleva con leva in acciaio bonificato. Coltelli quadri in acciaio legato, temprati secondo il metodo esclusivo P.A.M., che possono essere utilizzati su due taglienti. Le cesoie P.A.M. sono dotate del dispositivo per limitare la corsa del taglio su misura prefissata.

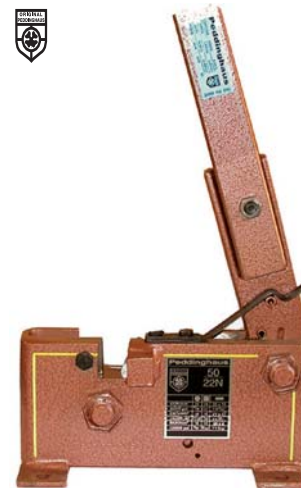
Corredate di dispositivo antinfortunistico che impedisce la caduta incontrollata della leva.

Con leva.

Per ferro tondo R kg mmq 45	mm	22
Per ferro tondo R kg mmq 65	mm	18
Per ferro tondo R kg mmq 85	mm	16
Per ferro quadro R kg mmq 45	mm	19
Lungh. coltelli	mm	35
Peso circa	Kg	22

736G

Cad.



736G

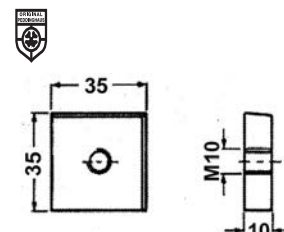
Orig. Peddinghaus

RICAMBI PER CESOIE ART. 736G

Dimensioni mm 35x35x10

736R

La coppia



736R

PUNZONATRICI MOD. DUPLEX (duplex punching machines)

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 27/250

Interamente in acciaio forgiato. Facilmente trasportabili, per utilizzi anche in posizioni difficilmente raggiungibili.

Uso anche da banco (bloccabili in morsa).

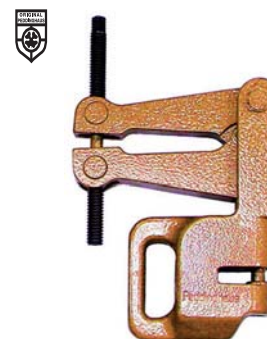
Grande forza di punzonatura.

Punzoni e matrici in acciaio di alta resistenza. (Vengono fornite con punzone e matrice da mm 17). Con asta di manovra.

Per fori e spessori fino a	mm	17x12
Per materiale con R	Kg/mm ²	45
Scartamento	mm	50
Forza di punzonatura	KN	250
Peso	Kg	19

754G 17

Cad.



754G 17

Orig. Peddinghaus

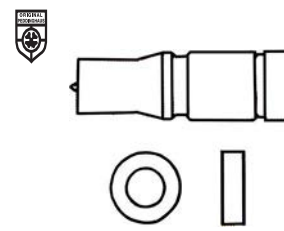
PUNZONI DI RICAMBIO PER ART. 754 G 17

Punzoni - Ø attacco mm 18.

Ø	mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
755C	Cad.										

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 754 G 17

Ø	mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
755D	Cad.										



**755C
755D**

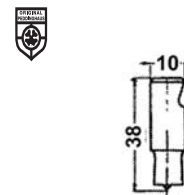
RICAMBI PER PUNZONATRICI (spare parts for punching machines)

Orig. Peddinghaus

PUNZONI DI RICAMBIO PER ART. 720G

Punzoni - Ø attacco mm 10

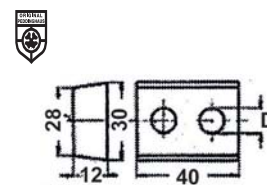
Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
759A	Cad.								
Ø	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
759A	Cad.								



759A

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 720G

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Fori	Nr	2	2	2	2	2	2	2	2
759B	Cad.								
Ø	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
Fori	Nr	1	1	1	1	1	1	1	1
759B	Cad.								



759B

PUNZONATRICI A VITE (punches)
759GA
SCU

Prod. SCU

Tipo professionale con 3 punte di penetrazione in acciaio temprato. La punzonatura si ottiene mediante preforo con punta e successivo avvvitamento della vite centrale.

Adatte per lamiere in acciaio, alluminio, plastiche, cuoio, gomma ecc.

Spessore lamiera acciaio mm 2 fino a Ø mm 30,5, mm 3 fino a Ø mm 54.

Spessore lamiera alluminio mm 2,5 fino a Ø mm 30,5, mm 3,5 fino a Ø mm 54.

Per fori Ø	mm	12,5	12,7	15,2	16	18,6	20,4	20,5	22,5	25,4	25,5
Per fori	PG	-	7	9	-	11	13	-	16	-	-
Per fori	ISO	12	-	-	16	-	-	20	-	-	25
Preforo Ø	mm	9	9	9	9	9	13	13	13	13	13
Vite Ø	mm	8	8	8	8	8	12	12	12	12	12

759GA	Cad.										
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per fori Ø	mm	28,3	30,5	32,5	35	37	38	40,5	47	50,5	54
Per fori	PG	21	-	-	-	29	-	-	36	-	42
Per fori	ISO	-	-	32	-	-	-	40	-	50	-
Preforo Ø	mm	13	13	13	13	13	13	13	22	18	22
Vite Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	20	16	20

759GA	Cad.										
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

VITI DI RICAMBIO PER ART. 759 GA.

In acciaio temprato qualità 12.9.

Vite Ø	mm	8	12	16	20
Passo		1	1,5	1,5	1,5
Lunghezza	mm	55	65	75	80
Per Art. 759GA Ø	mm	12,5 a 18,6	20,4 a 40,5	50,5	47 e 54

O759GA	Cad.				
---------------	-------------	--	--	--	--

759GE
SCU


Tipo professionale con 3 punte di penetrazione in acciaio speciale temprato, con viti con cuscinetti a sfera per una sostanziale riduzione dello sforzo manuale. La punzonatura si ottiene mediante preforo con punta e successivo avvvitamento della vite centrale.

Adatte per lamiere in acciaio, alluminio, plastiche, cuoio, gomma ecc.

Spessore lamiera acciaio mm 2 fino a Ø mm 30,5, mm 3 fino a Ø mm 54.

Spessore lamiera alluminio mm 2,5 fino a Ø mm 30,5, mm 3,5 fino a Ø mm 54.

Per fori Ø	mm	12,5	12,7	15,2	16	18,6	20,4	20,5	22,5	25,4	25,5
Per fori	PG	-	7	9	-	11	13	-	16	-	-
Per fori	ISO	12	-	-	16	-	-	20	-	-	25
Preforo Ø	mm	9	9	9	9	9	13	13	13	13	13
Vite Ø	mm	8	8	8	8	8	12	12	12	12	12

759GE	Cad.										
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per fori Ø	mm	28,3	30,5	32,5	35	37	38	40,5	47	50,5	54
Per fori	PG	21	-	-	-	29	-	-	36	-	42
Per fori	ISO	-	-	32	-	-	-	40	-	50	-
Preforo Ø	mm	13	13	13	13	13	13	13	22	18	22
Vite Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	20	16	20

759GE	Cad.										
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

VITI DI RICAMBIO CON CUSCINETTI PER ART. 759 GE.

In acciaio temprato qualità 12.9.

Vite Ø	mm	8	12	16	20
Passo		1	1,5	1,5	1,5
Lunghezza	mm	55	65	75	80
Per Art. 759GE Ø	mm	12,5 a 18,6	20,4 a 40,5	50,5	47 e 54

O759GE	Cad.				
---------------	-------------	--	--	--	--

PUNZONATRICI IN ASSORTIMENTO (punches sets)
759GM
SCU

Prod. SCU

Indicati per installatori. Caratteristiche come Art. 759 GA, in pratica, robusta valigetta in materiale sintetico.

Contenuto:

6 punzonatrici senza viti Ø mm 12,5 (ISO 12) - 16,5 (ISO 16) - 20,5 (ISO 20) - 25,5 (ISO 25) - 32,5 (ISO 32) - 40,5 (ISO 40)

2 viti corredo Art. O759 GA 8 - 12

759GM	Cad.	
--------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 759GM

Contenuto:

6 punzonatrici senza viti Ø mm 12,7 (PG 7) - 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG 11) - 20,4 (PG 13) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21)

2 viti corredo Art. O759 GA 8 - 12

759GP

Cad.
SCU
759GP

2
PUNZONATRICI A VITE (punches)
Prod. SCU

Tipo industriale con 3 punte di penetrazione in acciaio temprato. La punzonatura si ottiene mediante preforo con punta e successivo avvitamento della vite centrale.

Adatte per lamiera in acciaio, alluminio, plastiche, cuoio, gomma ecc.

Spessore lamiera acciaio mm 2 fino a Ø mm 27, mm 3 fino a Ø mm 60.

Spessore lamiera acciaio inossidabile (V2) mm 1 fino a Ø 27, mm 1,5 fino a Ø 60.

Spessore lamiera alluminio, materie plastiche, ecc. mm 4 per tutti i Ø.

SCU
760GF


Per fori Ø	mm	12,7	15,2	16	18	18,6	19	20	20,4	21	22	22,5	23	24	25
Preforo Ø	mm	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Vite Ø	mm	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
760GF	Cad.														
Per fori Ø	mm	26	27	28,3	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Preforo Ø	mm	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
Vite Ø	mm	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
760GF	Cad.														
Per fori Ø	mm	40	42	43	44	45	47	50	51	53	54	55	60		
Preforo Ø	mm	14,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
Vite Ø	mm	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
760GF	Cad.														

Misure mm 39 e 44 in esaurimento.

VITI DI RICAMBIO PER ART. 760 GF. In acciaio temprato, classe 12.9.

Vite Ø	mm	8	10	12	16
Passo		1	1	1,5	1,5
Per Art. 760GF Ø	mm	12,7	15,2 a 27	28,3 a 40	42 a 60
O760GF	Cad.				

PUNZONATRICI IN ASSORTIMENTO (punches sets)
Prod. SCU

Indicati per installatori. Caratteristiche come Art. 760 GF, in pratica, robusta cassetta in materiale sintetico.

Contenuto:

6 punzonatrici senza viti Ø mm 15,2-18,6-20,4-22,5-28,3-32

2 viti corredo Art. O760 GF 10 - 12

Con svasatore e grasso

760GFA

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GFA

Contenuto:

8 punzonatrici senza viti Ø mm 15,2-18,6-20,4-22,5-28,3-37-47-54

3 viti di corredo Art. O760 GF 10 - 12 - 16

Con svasatore e grasso

760GFB

Cad.
SCU
760GFA
760GFB

PUNZONATRICI A VITE (punches)
Prod. SCU

Tipo a 2 punte particolarmente indicato per forare lamiera in acciaio INOX (AISI 304), con spessore fino a mm 2. Acciaio speciale, trattato con superfici dei punzoni e delle matrici particolarmente lavorate per una più facile penetrazione. Viti in acciaio grado 12,9.

Per fori Ø	mm	15,2	16,5	40,5	47	50,5	54
Preforo Ø	mm	12	12	20	20	20	20
Vite Ø	mm	10	10	16	16	16	16
760GFE	Cad.						

Per viti di ricambio per le punzonatrici Art. 760 GFE ved. Art. O760 GF mm 10-12-16.

Articolo in esaurimento.

SCU
760GFE

INOX

PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA IN ACCIAIO E ACCIAIO INOX (oil-hydraulic punchers for steel and stainless steel sheet)
760GT 6**BAUDAT****INOX****Orig. Baudat - Art. 50-099 (Mod. L S6 NEW)**

Tipo universale a pistola.

Funzionamento idraulico a leva, mono-mano, con movimento rapido.

Parti operanti in acciaio temprato, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche, isolate. Complete di 2 perni portapunzoni e distanziatore.

Forza di punzonatura c.ca 60 kN (6 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici.

Punzona Ø da mm 15,2 a 60

Punzona lamiera max spessore mm 2

Punzona lamiera INOX max spessore mm 1,5

Lungh. min chiusa mm 240

Peso Kg 2,4

760GT 6 Cad.

Per matrici e punzoni ved. art. 760 GTB.

Per perni di ricambio ved. art. O760 GTA 1 e O760 GTA 2.

Per distanziatore di ricambio ved. art. O760 GTA 3.

760GTA**BAUDAT****INOX****Orig. Baudat - Art. 50-631 (Mod. LS8X)**

Tipo universale diritto.

Ideale per lamiere in acciaio e acciaio INOX. Funzionamento idraulico a leva.

Parti operanti in acciaio temprato, braccio in lamiera rinforzata e impugnatura ergonomica isolata.

Complete di 2 perni portapunzoni e distanziatore.

Forza di punzonatura c.ca 80 kN (8 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici.

Punzona Ø da mm 15,2 a 60

Punzona lamiera max spessore mm 3

Punzona lamiera INOX max spessore mm 1,5

Lungh. mm 325

Peso Kg 2

760GTA Cad.

Perno di ricambio per punzoni e matrici Ø mm 15,2 a mm 25,4.

O760GTA 1 Cad.

Perno di ricambio per punzoni e matrici Ø mm 28,3 a mm 60.

O760GTA 2 Cad.

Distanziatore di ricambio per punzonatrici Art. 760 GT 6 e 760 GTA.

O760GTA 3 Cad. **760GTB****BAUDAT****INOX****Orig. Baudat****PUNZONI E MATRICI PER ART. 760 GT 6 e 760 GTA**

In acciaio speciale temprato.

Per fori Ø mm **15,2 16,2 16,5 18,6 20,4 22,5 25,4**

Per viti e perni PG 9 M 16 - PG 11 M 20/PG13 PG 16 M 25/ 1"

760GTB La coppia Per fori Ø mm **28,3 30,5 32,5 35,5 37 40,5 42,5**

Per viti e perni PG 21 - M 32 - PG 29 M 40 -

760GTB La coppia Per fori Ø mm **47 50,8 54 60**

Per viti e perni PG 36 M 50 PG 42 PG 48

760GTB La coppia **Misure mm 35,5 e 42,5 in esaurimento.****760GTC****BAUDAT****INOX****Orig. Baudat - Art. 50-638**

Assortimento con misure PG, per uso universale.

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GT 6 con 2 perni portapunzoni e distanziatore

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GTB da mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3- 30,5

Grasso

In valigetta.

760GTC Cad.

Orig. Baudat - Art. 50-642

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GTC

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GTA con 2 perni portapunzoni e distanziatore

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GTB da mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5

Grasso

In valigetta.

760GTE

Cad.

Assortimenti art. 760 GTC/GTE con misure metriche fornibili a richiesta.

BAUDAT

INOX

760GTE


2

Orig. Baudat - Art. 50-634 (Mod. STAMP 8X)

Ideale per lamiere in acciaio e acciaio inox.

Tipo universale con testa separata dalla pompa idraulica con possibilità di lavorare anche in zone di difficile accesso. Parti operanti in acciaio temprato.

Complete di 2 perni portapunzoni e distanziatore.

Forza di punzonatura ca. 80 kN (8 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici e senza pompa.

Punzona Ø da..... mm 15,2 a 60

Punzona lamiera spessore mm 3

Lungh..... mm 95

Peso Kg 1

760GV 1A

Cad.

Per punzoni e matrici ved. Art. 760 GTB.

Per perni e distanziatore di ricambio ved. Art. 0760 GTA 1-2-3.

BAUDAT

INOX

760GV 1A

POMPE IDRAULICHE PER PUNZONATRICI (oil-hydraulic pumps)
Orig. Baudat - Art. 50-182 (Mod. HHP 8) + Art. 00-117.21

Tipo per uso a mano, per lavorazioni in zone di difficile accesso. Parti operanti in acciaio temprato.

Complete di tubo lunghezza m 0,5. Pressione 450 bar.

Pompa con tubo per Art. 760 GV - 760 GV 1A.

Lungh..... mm 240

Peso Kg 1,1

760GV 3

Cad.

BAUDAT

760GV 3

Orig. Baudat - Art. 50-187 (Mod. HFP 12) + Art. 00-117.19

Tipo per uso a piede, per lavorazioni in zone alte fino a m 2 circa e dove necessitano le mani libere. Parti operanti in acciaio temprato. Complete di piastra di supporto e tubo lunghezza m 3,5. Pressione 450 bar.

Pompa con tubo per Art. 760 GV - 760 GV 1A.

Lungh..... mm 340

Peso Kg 4,6

760GV 5

Cad.

BAUDAT

760GV 5

Orig. Baudat - Art. 50-190 (Mod. HMP 1E) + Art. 50-248

Tipo a motore elettrico, per lavorazioni continue.

Corrente monofase a 230 V - 50 Hz.

Complete di tubo lunghezza m 2,5 e comando a pedale. Pressione 450 bar.

Pompa con tubo e pedale per Art. 760 GV - 760 GV 1A.

Dimensioni..... mm 250x140x260

Peso Kg 8,5

760GV 8

Cad.

BAUDAT

CE

760GV 8


PIEGAFERRI (bar benders)

761

SCU

**Prod. SCU**

In acciaio forgiato e temprato.

Tipo a doppia bocca.

Per ferro tondo fino Ø.....	mm	6-8	10-12	14-16	18-20
Lungh. totale.....	mm	400	500	600	690
761	Cad.				

PIEGAFERRI A LEVA (bar benders)

764

SCU

**Prod. SCU**

Corpo in acciaio. Perni temprati.

Per ferro fino a Ø max mm 24.

764	Cad.	
------------	-------------	--

PIEGAFERRI UNIVERSALI (universal bending machines)

774G

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 280100**

Tipo pesante con serraggio ad eccentrico. Corpo in acciaio fuso. Utensili in acciaio temprato. Per acciaio, rame e alluminio piatto, tondo, quadro a freddo con R fino a 370 N/mm² (rame fino a R 250 N/mm², alluminio fino a R 160 N/mm²). L'impugnatura Ø 1 1/4 del piegaferri può essere prolungata con un tubo.

Piegaferri completo di utensile Art. 774 RB.

Piega piatto a freddo fino ..	mm	100x10
Piega piatto a caldo fino.....	mm	100x20
Piega quadro/tondo a freddo	mm	22/25
Piega quadro/tondo a caldo	mm	30
Piega ferro L a freddo fino ..	mm	100x10
Piega ferro L a caldo fino ..	mm	100x12
Peso circa.....	Kg	28

774G	Cad.	
-------------	-------------	--

774RA

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 280117**

UTENSILI SUPPLEMENTARI PER ART. 774 G.

Per piegature multiple.

774RA	Cad.	
--------------	-------------	--

774RB

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 280111**

UTENSILI SUPPLEMENTARI PER ART. 774 G.

Per piegature a spigolo vivo e tondo.

774RB	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Gedore - Art. 280115
UTENSILI SUPPLEMENTARI PER ART. 774 G.
Per piegature ferro quadro sullo spigolo.

774RD

Cad.

GEDORE

774RD



2

Orig. Gedore - Art. 280112
UTENSILI SUPPLEMENTARI PER ART. 774 G.
Per piegature a spigoli tondi.

774RE

Cad.

GEDORE

774RE



Orig. Gedore - Art. 280114
UTENSILI SUPPLEMENTARI PER ART. 774 G.
Matrice per piccole piegature ad angolo retto.

774RH

Cad.

GEDORE

774RH



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa



Flip-book: aggiornato mensilmente, evidenzia modifiche, correzioni e articoli esauriti rispetto alla versione stampata

POMPE DISOSTRUENTI MANUALI (drain cleaners pumps)

774S

SCU



Prod. SCU

Per pulizia delle tubazioni e collaudo tenuta impianti.

Tipo per uso a mano o ad aria compressa per pressioni fino a 8 bar. Manometro fino a 12 bar.

Pompa completa di tubo, 2 innesti conici e 1 paraspruzzi da Ø mm 21 a 170.

 Peso Kg 8
 Cad.


POMPE IDRAULICHE PER COLLAUDO IMPIANTI (hand hydraulic pumps for uncork)

774T

SCU



Prod. SCU

Robusta costruzione con serbatoio in lamiera verniciata.

Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 11.

Per pressione massima fino a 50 bar.

 Peso Kg 10
 Cad.


50 bar

774TG

SCU



Robusta costruzione con stabile serbatoio in lamiera verniciata, a bacinella.

Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 12.

Per pressione massima fino a 60 bar.

 Peso Kg 7
 Cad.


60 bar

774TL

SCU



Tipo industriale per elevate pressioni.

Robusta costruzione con stabile serbatoio a bacinella.

Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 12.

Per pressione massima fino a 120 bar.

Serbatoio in lamiera, verniciata.

 Peso Kg 7
 Cad.


120 bar

774TP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 774TL

Serbatoio in lamiera d'acciaio inossidabile V2A.

 Peso Kg 8
 Cad.


INOX

120 bar

STURALAVANDINI (gully pumps)

Prod. SCU

Tipo a siringa in robusto materiale sintetico.
Completo di bocchettone stretto e ventosa larga Ø mm 100.

Lungh.	mm	450
774V	Cad.	

SCU
774V

MOLLE NETTATUBI (pipe cleaner springs)

Prod. SCU

Spirale in acciaio temprato, zincata. Impugnatura fissa e terminale a spirale.
Per liberare tubazioni ostruite di lavandini, bagni e sifoni.
Diametro spirale molla mm 5.

Lungh. totale	m	1,5	2,5	3,5
774Z	Cad.			

SCU
774Z


Tipo a robusta spirale in acciaio temprato, flessibile, zincata. Impugnatura fissa e terminale a spirale.
Per liberare tubazioni ostruite di WC, scarichi, lavandini, bagni e sifoni, ecc.

Lungh. totale	m	5	7	10
774ZL	Cad.			

SCU
774ZL


Qualità extra a doppia spirale in acciaio temprato, molto flessibile, zincata. Impugnatura regolabile e terminale a granchio. Per liberare tubazioni ostruite di WC, scarichi, fogne, lavandini, bagni, sifoni ecc.

Lungh. totale	m	5	8	10
775	Cad.			

SCU
775


Tipo a molla ad estrazione e rotazione manuale.
In contenitore, con manovella. Impugnatura in plastica e terminale a spirale.
Diametro spirale molla mm 6.
Lunghezza molla m 4,6.

775GA	Cad.	
--------------	------	--

SCU
775GA


Tipo a molla in acciaio zincato speciale temprato, resistente alle abrasioni e corrosioni fino a 1960 N/mm². Robustissima costruzione a doppia spirale e doppio avvolgimento. Allungabili con prolunghe Art. 775 GD. Completo di manovella, presa salvamano, molla e testina a triplo gancio Art. 775 GE.

Lunghezza m 5. Attacco filettato Ww 1/2.				
Ø molla	mm	10	12	16
Per tubi Ø	mm	40-70	50-100	100-200
775GB	Cad.			

SCU
775GB


Per scovoli ved. Art. 1836 G da mm 32 a 101 e Art. 1837 G tutte le misure.

775GD 775GDA

SCU



PROLUNGHE PER ART. 775 GB.

Lunghezza m 5. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle	mm	10	12	16
775GD	Cad.			

PROLUNGHE PER ART. 775 GB.

Lunghezza m 10. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle	mm	10	12	16
775GDA	Cad.			

775GE

SCU



TESTINE TERMINALI SUPPLEMENTARI.

Tipo a triplo gancio per uso universale. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle	mm	10	12	16
775GE	Cad.			

775GF

SCU



TESTINE TERMINALI SUPPLEMENTARI.

Tipo a sfera indicato per disostruire nelle piegature. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle	mm	10	12	16
775GF	Cad.			

775GH

SCU



TESTINE TERMINALI SUPPLEMENTARI.

Tipo a triplo uncino indicato per ostruzioni molto resistenti. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle	mm	10	12	16
775GH	Cad.			

PETTINI PER ALETTE (fin combs)

775L

SCU



Prod. SCU

Tipo circolare universale con sei grandezze di pettini per la pulizia delle alette di radiatori.
Con impugnatura in materiale plastico.

Numero alette per pollice: 8-9-10-12-14-15.

775L	Cad.	
-------------	------	--

ESPANSORI PER TUBI (expanding tubes)

Prod. SCU

Tipo a tasselli auto-centranti. In acciaio speciale, parti operanti temprate.

Espansori.....	mm	10	12	14	15	16	18	22
775P	Cad.							
Espansori.....	mm	28						
775P	Cad.							

SCU
775P


Pinza per espansori Art. 775P. Parti operanti in acciaio temprato, impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

775R	Cad.	
-------------	------	--

SCU
775R


Assortimento indicato per idraulici, elettricisti, installatori ecc.

Composizione:

- 4 Espansori Art. 775P da mm 12 - 14 - 18 - 22
- 1 Pinza Art. 775R
- 1 Tagliatubi Art. 1055GA
- 1 Fresa per svasare interno/esterno Art. 1080G

In cassetta.

775S	Cad.	
-------------	------	--

SCU
775S

CALBRATORI - SBAVATORI PER TUBI (calibrators - debutting tools)

Prod. SCU

Per calibrare dopo il taglio e sbavare l'interno di tubi multistrato.

Corpo in acciaio speciale brunito, impugnatura in materiale plastico ruvido.

Per tubi Ø x spessore mm 16x2 - 20x2 - 26x3 - 32x3.

Lunghezza totale mm 125. Peso 250 g.

775VD	Cad.	
--------------	------	--

SCU
775VD

BORDATORI (flaring tools)

Prod. SCU

Apparecchio per bordature semplici a 90° di tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero. Composto di 1 corpo, 1 pressore a vite per ottenere angoli di bordatura a 90° e 1 morsetto di serraggio per tubi.

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø mm 4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14.

776G	Cad.	
-------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 776G

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø poll. 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8.

776GA	Cad.	
--------------	------	--

SCU
**776G
776GA**

Orig. Gedore - Art. 2330

Apparecchio professionale per bordature semplici a 90° e a 180° di tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero.

Composto di 1 corpo, 1 pressore a vite per ottenere angoli di bordatura a 90°, 1 punzone supplementare per ottenere angoli di bordatura a 180° e 1 morsetto di serraggio per tubi.

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø mm 4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14.

776GAB	Cad.	
---------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAB

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø mm 15 - 16 - 17 - 18 - 19.

776GAC	Cad.	
---------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAB

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø poll. 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4.

776GAD	Cad.	
---------------	------	--

GEDORE
**776GAB
776GAC
776GAD**


UTENSILI PER TUBI IN ASSORTIMENTO (tool for pipe sets)

776GAE
776GAF
SCU

Prod. SCU

Assortimenti utensili per tagliare, piegare e bordare tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero. Ideali per frigoristi, per installatori di impianti di condizionamento, per idraulici ecc.

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 G

4 molle piegatubi da mm 10-12-14-16

1 tagliatubi da mm 3 a 32

Assortimento completo in valigetta plastica.

776GAE
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAE

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 GA

4 molle piegatubi da poll. 5/16-3/8-1/2-5/8

1 tagliatubi da poll. 1/8 a 1.1/8

Assortimento completo in valigetta plastica.

776GAF
Cad.
776GAH
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 1101-233301

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAE

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 GAB

1 tagliatubi ad avanzamento automatico per tubi Ø mm 3 a 35

Assortimento completo in cassetta.

776GAH
Cad.
BORDATORI (flaring tools)

776GLA
SCU

Prod. SCU

Apparecchio professionale per bordature semplici a 90° a grande tenuta con centraggio automatico e fissaggio eccentrico del tubo. Per bordare tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero.

Composto da 1 corpo, 1 pressore a vite per ottenere un angolo di bordatura a 90° e 1 morsa per tubi con serraggio a pinza e ganasce rotanti. Lunghezza totale mm 230.

Bordatore completo, per tubi Ø poll. 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8.

776GLA
Cad.

Articolo in esaurimento.

BORDATORI DOPPI IN ASSORTIMENTO (flaring tools sets)

776GMA
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 1101-234001

Apparecchio professionale per bordature doppie a 90° e a 180° di tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero con la possibilità di raddoppio del bordo secondo DIN74234, adatto per tubi trafilati sottili e per tubi rullati tipo Bundy.

L'apparecchio viene utilizzato serrato in una morsa.

Composizione:

1 corpo base

1 pressore a 90°

1 pressore a 180°

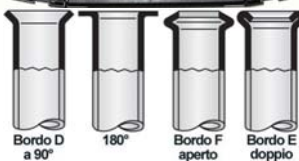
6 punzoni da mm 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10

1 morsetto di serraggio per tubi Ø mm 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10

1 tagliatubi per tubi Ø mm 4 a 16

1 fresa per svasare interno/esterno tubi Ø mm 4 a 32

Assortimento completo in cassetta.

776GMA
Cad.


Orig. Gedore - Art. 234000
RICAMBI PER BORDATORI DOPPI
Corpo base.

776GME

Cad.

GEDORE

776GME



Orig. Gedore
RICAMBI PER BORDATORI DOPPI
Pressori completi di distanziatori.

Tipo

1

2

Cod. fornitore

234790

234801

776GMF

Cad.

GEDORE

776GMF



RICAMBI PER BORDATORI DOPPI

Punzoni.

Per tubi Ø..... mm

4,75

5

6

8

9

10

Cod. fornitore

234204

234205

234206

234208

234209

234210

776GML

Cad.

GEDORE

776GML



Orig. Gedore - Art. 234101

RICAMBI PER BORDATORI DOPPI

Morsetto di serraggio.

Per tubi Ø..... mm

4,75 a

10

776GMP

Cad.

GEDORE

776GMP



MOLLE CURVATUBI (bending springs)

Prod. SCU

Per uso esterno. In fili d'acciaio per molle. Per curvare a freddo tubi di rame ricotto.

Per tubi Ø..... mm

6

8

10

12

14

15

16

18

22

Lungh. totale..... mm

250

250

270

300

300

300

300

250

250

776GS

Cad.

SCU

776GS



Per uso all'interno del tubo. In fili d'acciaio per molle. Con due anelli per estrazione.

Per curvare a freddo tubi di rame ricotto. Lunghezza totale circa mm 1100.

Ø molla..... mm

9

11

13

15

777B

Cad.

SCU

777B



CURVATUBI PER METALLI LEGGERI (tubing benders)**777E****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2415**

Tipo a pinza in acciaio, impugnature nichelate e plastificate, adatto per l'officina meccanica. Per curvare da 0° a 90° tubi di rame DIN EN 1057, di metalli non ferrosi, d'acciaio di precisione e tubi d'impianto freni di autoveicoli.

Per tubi Ø est.	mm	4,75-6-8-10
Per tubi Ø est.	poll	3/16-1/4-5/16-3/8
Lungh. totale.....	mm	260
Peso	Kg	0,580

777ECad. **777G
777GP****SCU****Prod. SCU**

Tipo a due manici con impugnatura di gomma sulla leva mobile. Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile. Con morsetto blocca tubo e matrice fissa.

Per tubi Ø est.	mm	6	8	10	12	14	15	16	18
Raggio di curvatura	mm	17	30	46	46	47,5	54	58	66

777GCad. **La grandezza 18 non ha l'impugnatura in gomma.**

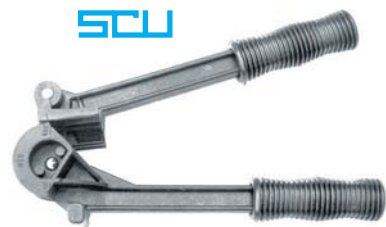
Descrizione di riferimento vedi Art. 777G

Per tubi Ø est.	poll	1/4	3/8	1/2
Raggio di curvatura	mm	18	30	46

777GPCad. **778T****SCU**

Tipo in fusione. Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile. Esegue curvature di tubi con diametri diversi, senza intercambio di matrice.

Per tubi Ø est.	mm	6-8-10
Per tubi Ø est.	poll	1/4-5/16-3/8
Lungh. totale.....	mm	270
Peso	Kg	0,400

778TCad. **779****SCU**

Tipo in fibra di vetro, infrangibile. Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile. Esegue curvature di tubi con quattro diametri diversi, senza intercambio di matrice.

Per tubi Ø est.	mm	4-6-8-10
Lungh. totale.....	mm	260
Peso	Kg	0,350

779Cad. **780P 1****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1100-243100**

Tipo a 1 leva fissa e 1 leva a cricco.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi di rame ricotto secondo DIN EN 1057 senza e con rivestimento (WICU), tubi di metalli non ferrosi e d'acciaio di precisione. Con l'accessorio porta-matrice fisso, il curvatubi può essere bloccato in morsa o fissato su un banco di lavoro.

Composizione:

5 matrici con guida Art. 780 PA per tubi Ø esterno da mm: 6 - 8 - 10 - 12 - 15

1 asta curvatubi Art. 780 PB

1 leva a cricco lunga, attacco quadro 1/2" Art. 970 RU

1 accessorio porta-matrici Art. 780 PBL

1 tagliatubi per tubi Ø mm 3 a 35.

In cassetta.

780P 1Cad. **780PA****GEDORE****Orig. Gedore****MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 P 1.**

Per tubi Ø est.	mm	6	8	10	12	15
Per tubi WICU Ø.....	mm	-	-	6	8	-
Raggio di curvatura	mm	28	28	35	35	45
Cod. fornitore.....		243050	243051	243053	243055	243058

780PACad.

Orig. Gedore - Art. 243010

RICAMBI PER ART. 780 P 1.

Asta curvatubi.

780PB

Cad.

GEDORE

780PB



Orig. Gedore - Art. 243070

Descrizione di riferimento vedi Art. 780PB

Supporto per matrici, fisso.

780PBL

Cad.

GEDORE

780PBL



Orig. Gedore - Art. 243040

RICAMBI PER EX ART. 780 P PRESENTE A CATALOGO SICUTOOL 2013.

Accessorio porta-matrice, fisso.

780PF

Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE

780PF



Orig. Gedore - Art. 278500

Tipo a pinza per uso a mano con 2 leve.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio di precisione EN 10305-3 (DIN 2394), tubi idraulici EN 10305-1 (DIN 2391) con spessore da mm 0,75 - 1 e tubi d'acciaio inossidabile malleabile con spessore da mm 1.

L'articolo può essere utilizzato anche fissato al banco o in morsa, con la sola asta curvatubi.

Composizione:

5 matrici Art. 780 RF per tubi Ø esterno da mm: 3 a 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1 corpo base Art. 780 RG

1 asta curvatubi Art. 780 RH

In scatola.

780RE

Cad.

GEDORE

780RE



Orig. Gedore - Art. E 2785

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 RE.

In resistente lega d'alluminio.

Grandezza	4	5	6	8	10
Per tubi Ø est. da..... mm	3 a 4	5	6	8	10
Raggio di curvatura..... mm	14	16	16	24	29

780RF

Cad.

GEDORE

780RF



Orig. Gedore - Art. 278570

RICAMBI PER ART. 780 RE.

Corpo base curvatubi.

780RG

Cad.

GEDORE

780RG



Orig. Gedore - Art. 278581

Descrizione di riferimento vedi Art. 780RG

Asta curvatubi con impugnatura in gomma.

780RH

Cad.

GEDORE

780RH



Orig. Gedore - Art. 278600

Tipo a leva da fissare obbligatoriamente al banco o in morsa.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio di precisione EN 10305-3 (DIN 2394), tubi idraulici EN 10305-1 (DIN 2391) con spessore da mm 1 - 2 e tubi d'acciaio inossidabile malleabile con spessore da mm 1 - 1,5.

Composizione:

8 matrici Art. 780 RM per tubi Ø esterno da mm: 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18

1 corpo base Art. 780 RO

1 asta curvatubi Art. 780 RP

In scatola.

780RL

Cad.

GEDORE

780RL



780RM **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. E 2786

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 RL.

In resistente lega d'alluminio.

Grandezza.....		6	8	10	12	14	15	16	18
Per tubi Ø est. da	mm	6	8	10	12	14	15	16	18
Raggio di curvatura	mm	32	32	36	36	36	43	43	50
780RM	Cad.								

780RO **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. 278670

RICAMBI PER ART. 780 RL.

Corpo base curvatubi.

780RO Cad.
780RP **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. 278681

Descrizione di riferimento vedi Art. 780RO

Asta curvatubi con impugnatura in gomma.

780RP Cad.
780RS **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. 278700

Tipo a 1 leva da fissare obbligatoriamente al banco o in morsa.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio di precisione EN 10305-3 (DIN 2394), tubi idraulici EN 10305-1 (DIN 2391) con spessore da mm 1,5 - 2,5 e tubi d'acciaio inossidabile malleabile con spessore da mm 1,5 - 2.

Composizione:

3 matrici Art. 780 RT per tubi Ø esterno da mm: 20 - 22 - 25

1 corpo base Art. 780 RV

1 asta curvatubi

In scatola.

780RS Cad.
780RT **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. E 2787

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 RS.

In resistente lega d'alluminio.

Per tubi Ø est. da mm **25**Raggio di curvatura mm **85**
780RT Cad.

Articolo in esaurimento.

780RV **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. 278770

RICAMBI PER ART. 780 RS.

Corpo base curvatubi.

780RV Cad.

Articolo in esaurimento.

780T **SCU**


Prod. SCU

Tipo a leva con avanzamento meccanico e ritorno rapido mediante levetta, manovrabili con una sola mano. Corpo e parti operanti in lega di alluminio. Non adatti per tubi in acciaio sottile. Fornito di matrici per piegare tubi di alluminio, ottone, rame ricotto da Ø mm 10 a 22 e con rivestimento rigido o morbido da Ø mm 10 a 18. Contromatrici regolabili per tutte le misure.

Con 7 matrici per tubi con Ø esterno: mm 10-12-14-16-18-20-22.

In valigetta plastica.

780T Cad.

A richiesta è fornibile la matrice per tubi Ø esterno mm 26.

780V **SCU**


MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 T.

Per tubi Ø est.	mm	10	12	14	15	16	17	18
Raggio di curvatura	mm	35	40	48	50	58	67	69
780V	Cad.							
Per tubi Ø est.	mm	20	22					
Raggio di curvatura	mm	76	88					
780V	Cad.							

Tipo con avanzamento e trazione meccanica, comandato da un riduttore a cricchetto. Non adatti per tubi in acciaio sottile. Di facile trasportabilità, rende agevoli le curvature su impianti in opera. Fornito di matrici adatte per piegare tubi di alluminio, ottone, rame ricotto da Ø mm 10 a 22. Contromatrici regolabili per tutte le misure.

Con 7 matrici per tubi con Ø esterno da mm: 10-12-14-16-18-20-22.
In valigetta plastica.

783A

Cad.

Per matrici di ricambio ved. Art. 780 V

SCU



783A



2

CURVATUBI IDRAULICI (hydraulic pipes benders)

Prod. SCU

Corpo e matrici in lega leggera.

Modello a forcella girevole che permette il funzionamento in ogni posizione.

Pompa idraulica ad azionamento manuale. Per tubi in alluminio, rame ricotto, ottone ricotto, acciaio ricotto, CHIBRO e MANNESMANN, acciaio inossidabile V2A fino a Ø mm 16x1,5.

Tubi GAS Ø 1/2, tubi MEPLA, GEBERIT e simili fino a Ø mm 26.

Tipo leggero con 9 matrici Ø mm 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 (mm 26 solo per tubi MEPLA, GEBERIT e simili).

In valigetta plastica.

784P

Cad.

SCU

784P



Corpo e matrici in lega leggera.

Modello a forcella girevole che permette il funzionamento in ogni posizione.

Pompa idraulica ad azionamento manuale. Per tubi in alluminio, rame ricotto, ottone ricotto, acciaio ricotto, CHIBRO e MANNESMANN, acciaio inossidabile V2A fino a Ø mm 22x1,5.

Tubi GAS Ø 1/2, tubi MEPLA, GEBERIT e simili fino a Ø mm 26.

Tipo professionale con pompa di grande potenza. Con 11 matrici Ø mm 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 1/2 gas. (mm 26 solo per tubi MEPLA, GEBERIT e simili).

In valigetta plastica.

784R

Cad.

SCU

784R



MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 784 P - R

Per tubi Ø.....	mm	10	12	14	15	16	18	20
Raggio di curvatura.....	mm	25	35	40	48	60	60	60
O784U	Cad.							
Per tubi Ø.....	mm	22	24	26				
Raggio di curvatura.....	mm	70	70	70				
O784U	Cad.							

MATRICI SUPPLEMENTARI SOLO PER ART. 784 R

Per tubi acciaio, MANNESMANN E CHIBRO, rame semicrudo, MEPLA, GEBERIT e simili con spessore fino a mm 1,5 (da mm 24 a mm 35 solo per tubi riv. MEPLA, GEBERIT e simili).

Per tubi Ø.....	mm	18	19	22	24	25	26	30
Raggio di curvatura.....	mm	70	70	110	110	110	110	110
784W	Cad.							
Per tubi Ø.....	mm	32	35	40				
Raggio di curvatura.....	mm	110	110	120				
784W	Cad.							

COPPIE BRACCETTI SUPPLEMENTARI

Braccetti necessari per montare le matrici 784 W da mm 22 a 40 sulla pompa del curvatubi 784 R, per piegare tubi rivestiti da mm 32 a 40 e per piegare tubi MEPLA, GEBERIT, STARGAS, ecc.

O784W

La coppia

SCU

784W



Apparecchio per curvare e raddrizzare tubi. Per curve destre o sinistre. Curvano a freddo i tubi gas senza riempimento fino a 90°. Mod Mini.

Con 4 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1 (mm 17-21-27-33).

Completo in cassetta.

784Z

Cad.

SCU

784Z



2

785A
785B
785C
785D
785E

SCU



CE

Apparecchio per curvare e raddrizzare tubi. Per curve destre o sinistre.

Curvano a freddo i tubi gas senza riempimento fino a 90°.

Pompa di grande potenza. Completo in cassetta.

Con 5 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4 (mm 17-21-27-33-42).

785A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 6 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4-1.1/2 (mm 17-21-27-33-42-48).

785B Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 7 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4-1.1/2-2 (mm 17-21-27-33-42-48-60).

785C Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 9 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4-1.1/2-2-2.1/2-3 (mm 17-21-27-33-42-48-60-75-88).

785D Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 11 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1-1.1/4- 1.1/2-2-2.1/2-3-3.1/2-4 (mm 17-21-27-33-42-48-60-75-88-100-113).

785E Cad.

785M

SCU



MATRICI PER CURVATUBI IDRAULICI ART. 784 Z - 785 A-B-C-D-E.

Per tubi Ø	poll	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2	2.1/2
Raggio di curvatura	mm	45	55	70	95	135	155	200	320
785M	Cad.								
Per tubi Ø	poll	3	3.1/2	4					
Raggio di curvatura	mm	350	540	600					
785M	Cad.								
Per tubi Ø	mm	10	12	14	16	18	20	22	24
Raggio di curvatura	mm	35	35	40	45	45	55	55	55
785M	Cad.								
Per tubi Ø	mm	26	28	30	32	35	38	40	
Raggio di curvatura	mm	70	70	70	90	95	95	130	
785M	Cad.								

785TG

SCU



Apparecchio per curvare e raddrizzare tubi DIN 2440. Per curve destre o sinistre.

Curvano a freddo i tubi gas senza riempimento fino a 90°.

Pompa di grande potenza. Corredato di 3 gambe di supporto e 1 leva di comando con impugnatura.

Con 6 matrici per tubi da poll.: 1/4-3/8-1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2. (Le misure Ø pollici 1/4 - 3/8 e 1/2 vengono piegate con unica matrice).

Completo in cassetta.

785TG Cad.

785VG

SCU



MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 785 TG

Per tubi Ø	poll	3/8-1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Raggio di curvatura	mm	86	108	135	170	193	242
785VG	Cad.						

La matrice per tubi da poll. 3/8 - 1/2 va utilizzata anche per la piegatura di tubi da poll. 1/4.

Orig. Gedore - Art. 246010

Apparecchio per curvare tubi. Per curve destre o sinistre.
 Curva a freddo i seguenti tubi senza riempimento fino a 180°: tubi di acciaio inossidabile fino a Ø mm 22 con spessore max. mm 1,5, tubi di rame crudo e ricotto DIN EN 1057 fino Ø mm 28, tubi idraulici e acciaio dolce fino a Ø mm 28 con spessore max. mm 2, tubi gas e acqua DIN 2440 da Ø 3/8-1/2-3/4.
 Corpo e pompa di grande robustezza e potenza (60 kN).
 Corredato di 3 gambe di supporto e 1 leva di comando con impugnatura.
 In cassa di trasporto.
 Senza matrici.

786A

Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 246100

Descrizione di riferimento vedi Art. 786A
 Assortimento composto da curvatubi Art. 786 A e 5 matrici Art. 786 E da mm 12-15-18-22-28.

786B

Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE



**786A
786B**

2

Orig. Gedore - Art. E 246

MATRICI COMPLETE DI GUIDA PER CURVATUBI IDRAULICI ART. 786 A-B.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
Raggio di curvatura.....	mm	35	35	45	45	55	55	75
786E	Cad.							
Per tubi Ø.....	mm	22	25	28				
Raggio di curvatura.....	mm	85	85	112				
786E	Cad.							

Articolo in esaurimento.

GEDORE



786E

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 3



803FT

GEDORE

Chiavi dinamometriche senza scala, tipo a scatto.
Grandezza 25 - 50 - 85 - 200.
Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789-2:2017.
► Pag. 198



803FTB

GEDORE

Attrezzo per la regolazione del valore dinamometrico delle chiavi
Art. 803 FT e per la chiusura del tappo di sicurezza.
► Pag. 198



804GF

GEDORE

Chiavi dinamometriche a innesto femmina, tipo a interruzione.
Attacco inserti 9x12 mm. Capacità di serraggio 0,5-2,5 Nm.
Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.
► Pag. 201



806GCH

GEDORE

Inserti a cricchetto, destro-sinistro, con attacco maschio mm 9x12.
Apertura 10 - 13 - 17 - 19 mm.
► Pag. 204



842PI

Chiavi a compasso, tipo con
perni intercambiabili.
Fornite con 2 assortimenti di
coppie di perni per naselli da
Ø mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4.
► Pag. 217



912GT 17A

GEDORE

Chiavi per viti con impronta TORX.
Serie 9 pz. T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50.
► Pag. 254



913GFC

GEDORE

Chiavi per esagoni interni.
Serie 9 pz. mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
► Pag. 259



913GFT

Chiavi per esagoni interni.
Serie di 30 pz. a doppia testa
esagonale e testa a sfera.
Misure in millimetri e in pollici.
► Pag. 259



914GRE

Chiavi per esagoni interni.
Serie di 7 lame brunito da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.
► Pag. 267

914GRL

Chiavi per esagoni interni.
Serie di 7 lame brunito da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
► Pag. 267



953EC

GEDORE

Prolunga lunghezza mm 180 per chiavi a bussola.
Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).
► Pag. 289



957GF

GEDORE

Chiavi a bussola in serie 16 pz.
13 bussole per uso mm/poll Art. 969 RBC.
2 prolunghe Art. 970RF.
1 leva a cricco Art. 970RT.
► Pag. 294



969RBC

GEDORE

Chiavi a bussola attacco 1/2"
DIN 3120-ISO 1174.
Impronta SPECIALE a C.
Per uso a mano su viti e dadi con
impronta esagonale metrica e in
pollici.
► Pag. 296



975RM

GEDORE

Bussole di maggiorazione. Grandezza 1 - 2 - 3.
► Pag. 315



975RN

GEDORE

Bussole di riduzione. Grandezza 1 - 2 - 3 - 4.
► Pag. 315



982GFM

GEDORE

Bussole esagonali extra lunghe
per avvitatori attacco 1"
DIN 3121-ISO 1174
► Pag. 326



982RL 4

GEDORE

Snodi a sfera per avvitatori
attacco 1/2", lunghezza mm 63.
► Pag. 329



984GZ 10

Impugnature portabits con
attacco magnetico, tipo elettrico
a due velocità con batteria
ricaricabile.
Impugnatura bicomponente con
1 portainseri e 30 inserti.
► Pag. 340



984GZA 32

GEDORE

Assortimento di bits attacco
magnetico 1/4".
Contenuto 32 utensili.
► Pag. 341



984GZA 42

GEDORE

Assortimento di bits attacco
magnetico 1/4" a forte torsione
per uso a macchina e a mano.
Con anello colorato per la rapida
identificazione dell'impronta.
Contenuto 42 utensili.
► Pag. 341



984GZA 45

GEDORE

Assortimento di bits attacco
magnetico 1/4" a forte torsione
per uso a macchina e a mano.
Con anello colorato per la rapida
identificazione dell'impronta.
Contenuto 45 utensili.
► Pag. 341

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 3



984GZD

GEDORE

Assortimento di bits attacco 1/4" con impugnatura e inserti per uso destro e sinistro. Contenuto 32 utensili.

► Pag. 342



998GS 24

GEDORE

Carrelli portautensili antiribaltamento a 7 cassetti, dimensioni mm 480x400.

► Pag. 360



998GS 25

GEDORE

Carrelli portautensili antiribaltamento a 7 cassetti, dimensioni mm 640x400.

► Pag. 361



985G 1

GEDORE

Assortimenti universali di utensili per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili. Contenuto 59 utensili.

► Pag. 343



999M

GEDORE

Carrelli di servizio con 3 ripiani, smontabile. Ripiani compatibili con moduli utensili Gedore Art. 1000G 1 - 38.

► Pag. 362



985G 17

GEDORE

Assortimenti universali di utensili per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili. Per meccanici, autofficine, elettrauto e carrozzieri. Contenuto 107 utensili.

► Pag. 345



1054GP

Tagliatubi tipo tascabile a rotella. Per tubi in rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

► Pag. 374



998G 7

GEDORE

Carrelli portautensili mm 605x375x930 con 5 cassetti e vano nella base.

► Pag. 355



998G 8C

GEDORE

Carrelli portautensili mm 709x470x979 con 7 cassetti.

► Pag. 356



1082P

Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere, plastica, Ø mm 6 a 35.

► Pag. 379

◀ Altre novità a pagina precedente

SICUTOOOL



CHIAVI E ACCESSORI, GIRATUBI, TAGLIATUBI CARRELLI, ARREDO OFFICINA

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!



Dispositivi di taratura
Chiavi dinamometriche
Giraviti dinamometrici
Inserti - Moltiplicatori di forza

Da **793GD**
A **814GP**



Chiavi a rullino
Chiavi a settore
Chiavi a compasso
Chiavi per ghiere

Da **817G**
A **842V**



Chiavi a percussione e a leva
Chiavi fisse e regolabili
Chiavi a cricco e a frizione

Da **843G**
A **894GT**



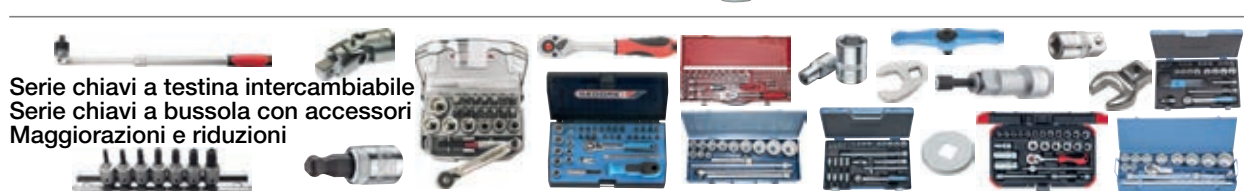
Chiavi per ponteggi e radiatori
Chiavi a bussola con manico
Chiavi a tubo - Chiavi a pipa
Chiavi con bocca quadra, triangolare e a croce
Chiavi per poligoni ed esagoni interni
Chiavi per candele - Chiavi a "T" - Chiavi a croce

Da **895G**
A **926G**



Levacopertoni
Barre di traino

Da **927GS**
A **933G**



Serie chiavi a testina intercambiabile
Serie chiavi a bussola con accessori
Maggiorazioni e riduzioni

Da **940GA**
A **981GV**



Bussole per avvitatori
e accessori

Da **981GZ**
A **982RTE**



Giraviti Dremo Plus
Inserti e portabits
Chiavi a cricco per bits

Da **982SB**
A **985A**



Assortimenti utensili - Pannelli
Armadi e banchi
Utensili per batterie
Carrelli per officina
Moduli per carrelli
Tappeti in gomma

Da **985G 1**
A **1000G 40**



Giratubi
Tagliatubi
Frese per sbavare
e smussare tubi

Da **1001T**
A **1085**



SICUTOOOL

DISPOSITIVI DI TARATURA (torque screwdrivers testers)
793GD**Orig. Torqueleader - Art. MTS 2500**

Dispositivo di precisione per la taratura dei giraviti dinamometrici di tipo meccanico con rotazione D. Con lancetta di riscontro del valore raggiunto.

Corpo in alluminio pressofuso. Insensibile agli sbalzi di temperatura.

Fissabile al piano. Doppia scala Nm / lbf.in. Tolleranza: $\pm 2\%$ per ogni valore della scala. Attacco 1/4 quadro e 1/4 esag. maschio.

Peso kg 3,2.

Portata reale.....	Nm	5-25
Portata reale.....	lbf.in	44-220
Divisione scala		0,5 Nm/5 lbf.in
Attacco	poll	1/4-3/8

793GD

Cad.

Articolo in esaurimento.
DISPOSITIVI DI TARATURA ELETTRONICI (electronic torque wrench testers)
793GEA**Orig. Gedore**

Dispositivo elettronico, a cella di carico, di facile utilizzo per la misurazione del momento torcente. Il dispositivo permette un rapido controllo di giraviti e chiavi dinamometrici meccanici e digitali con rotazione D in senso orizzontale.

Corpo in alluminio con grande display OLED retroilluminato.

Fissabile al piano. Scala in Nm, lbf.in e lbf.ft. Tolleranza: $\pm 1\%$ per ogni valore della scala, ± 1 digit. Accensione automatica quando l'utensile da tarare è inserito nel dispositivo e spegnimento automatico dopo un periodo di non utilizzo. Fornito di certificato di fabbrica e uscita dati tramite USB. Con cavo USB di alimentazione da 2 Ah, lunghezza 2 m ca.

Grandezza.....		1	10	150
Portata reale.....	Nm	0,02-1	0,25-10	5-150
Divisione scala		0,0001 Nm	0,001 Nm	0,01 Nm
Attacco esagonale.....	mm	6,3	6,3	-
Attacco quadro	poll	-	1/4	1/4 e 3/8
Peso	Kg	1,32	1,42	1,52
Cod. fornitore.....		CL 1	CL 10	CL 150

793GEA

Cad.

Per adattatore USB 2 Ah da rete ved. art. 4471 V.**793GF****793GH****793GL****793GM****793GP**

Dispositivo elettronico, a cella di carico, di facile utilizzo per la misurazione del momento torcente. Il dispositivo permette un rapido controllo di giraviti e chiavi dinamometrici meccanici e digitali con rotazione D in senso orizzontale.

Fissabile al piano. Scala in Nm e lbf.ft. Tolleranza: $\pm 1\%$ per ogni valore della scala, ± 1 digit.

Autoreset mediante distacco della spina elettrica per 5 secondi c.a.

Fornito di certificato di fabbrica e interfaccia seriale RS232. Con alimentatore esterno 120/240 V.

Art.		793GF	793GH	793GL	793GM	793GP
Portata reale.....	Nm	0,2-12	0,9-55	9-320	90-1100	500-3150
Divisione scala		0,01 Nm	0,01 Nm	0,1 Nm	1 Nm	1 Nm
Attacco esagonale.....	mm	6,3	10	17	36	-
Attacco quadro	poll	1/4 e 3/8	1/4 e 3/8	3/8 e 1/2	1/2 e 3/4	1 e 1 1/2
Peso	Kg	3	3	3	10	26
Cod. fornitore.....		8612-012	8612-050	8612-300	8612-1000	8612-3150

Cad.

793GRA**Orig. Torqueleader - Art. 036700 CAPTURE DISPLAY + Art. 036246 CAVO**

Display di lettura a chiare cifre del sistema CAPTURE per la misurazione del momento torcente secondo le norme DIN EN ISO 6789 dei giraviti e delle chiavi dinamometriche a mano con rotazione D+S; possibilità di scaricare i risultati delle prove nel computer mediante connessione USB. Corpo in alluminio, di facile uso, collegabile con cavo ai sensori di applicazione e ai trasduttori rotativi degli utensili dinamometrici. Ideale per uso statico nei laboratori di controllo o per uso mobile nella raccolta di dati sfruttando la memoria incorporata e la batteria al LITIO ricaricabile. Possibilità di integrazione con trasduttori con collegamento standard 2 mV/V. Fornito in robusta e pratica cassetta in plastica di trasporto e protezione. Cavo di collegamento ai sensori e a i trasduttori di misurazione. Dimensioni mm 170x140x80.

793GRA

Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Torqueleader - Art. CAPTURE SENSOR

Sensori di misurazione per la semplice e veloce trasmissione della forza di serraggio degli utensili dinamometrici manuali al display di controllo Art. 793 GRA, via cavo. Corpo in lega d'alluminio, con possibilità di montaggio in senso orizzontale o verticale. Forniti con certificato UKAS secondo le norme BS 7882:2008 Classe 1 (corrispondente inglese della certificazione ACCREDIA), con robusta e pratica cassetta in plastica di trasporto e protezione.

Grandezza		2	10	50	250	1500
Portata reale	Nm	0,2-2	1-10	5-50	25-250	150-1500
Attacco quadro	poll	1/4	1/4	3/8	1/2	1
Peso	Kg	0,500	0,500	0,570	1,450	4
Cod. fornitore		CS 2	CS 10	CS 50	CS 250	CS 1500
793GSA	Cad.					

Articolo in esaurimento.



1/4"

793GSA


3/8"

1/2"

1"

3

Orig. Torqueleader

Precisi trasduttori rotativi di misurazione per la semplice e veloce trasmissione della forza di giraviti elettrici e pneumatici al display di controllo Art. 793 GRA, via cavo. Stabile corpo in metallo, con design studiato per evitare errori di precisione anche in presenza di applicazioni con elevate vibrazioni. Tolleranza $\pm 0,3\%$ sulla massima forza applicata.

Grandezza		2	5	20
Portata reale	Nm	0,2-2	0,5-5	2-20
Attacco esagonale maschio/femmina	poll	1/4	1/4	1/4
Max numero giri/min continui		5000	5000	5000
Max numero giri/min intermittenti		11000	11000	11000
Peso	Kg	0,210	0,210	0,210
Cod. fornitore		XR 2 HD	XR 5 HD	XR 20HD
793GSB	Cad.			

Articolo in esaurimento.


793GSB


1/4"

Orig. Torqueleader - Art. 036710 CAPTURE MANAGER

Software del sistema CAPTURE che permette di effettuare analisi semplici e veloci dei dati di serraggio degli utensili dinamometrici grazie all'integrazione con il sistema per PC MICROSOFT EXCEL®. Permette di immagazzinare nel PC un numero illimitato di utensili e di dati che possono essere caricati e scaricati dal DISPLAY Art. 793 GRA via connessione USB.

Il chiaro e semplice utilizzo di questo software permette di effettuare test secondo le norme ISO 6789:2003 garantendo il perfetto funzionamento degli utensili dinamometrici. Si può ottenere così la tracciabilità degli stessi generando certificati di calibrazione personalizzati secondo le suddette norme.

793GSE	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.


793GSE

Orig. Gedore

Dispositivo elettronico, a cella di carico, per la misurazione del momento torcente. Corpo in robusta lega di alluminio, permette il controllo di chiavi dinamometriche con rotazione D+S secondo le norme DIN EN ISO 6789. Posizionabile sia in senso orizzontale che verticale. Il display di lettura a chiare cifre, può essere direttamente posizionato nel corpo del dispositivo (escluso Art. 793 GT 15) o per mezzo di un supporto e un cavo in dotazione, può essere posizionato separatamente, nel punto più visibile dall'operatore.

Tolleranza: $\pm 1\%$ per ogni valore della scala, ± 1 digit.

Commutazione lettura Nm, cNm, lbf-ft, lbf-in.

Forniti di certificazione riconducibile ai campioni primari nazionali.

Con alimentatore esterno 12/240 V.

Temperatura d'uso da $+ 10^{\circ}\text{C}$ a $+ 40^{\circ}\text{C}$.

Applicabile su banco o a parete. Dimensioni mm 245x155x150h.

Peso kg 7 (793 GT 15 mm 120x80x80h peso kg 1,5).

In robusto cofanetto.

Grandezza		100	500	1000
Portata reale	Nm	4-100	20-500	50-1000
Divisione scala		0,01 Nm	0,1 Nm	0,1 Nm
Attacco quadro	poll	1/2	3/4	3/4
Riduzioni	poll	1/4 e 3/8	3/8 e 1/2	3/8 e 1/2
Cod. fornitore		ETP 100	ETP 500	ETP 1000
793GT	Cad.			

Articolo in esaurimento.


793GT


Con uno strumento
diversi posizionamenti



DISPOSITIVI DINAMOMETRICI DIGITALI (digital dynamometers)
794A**SCU****Prod. SCU**

Tipo pratico e leggero che inserito tra la leva a cricco e la relativa bussola permette di rilevare il valore di serraggio effettuato.

Corpo in materiale sintetico rinforzato, parti operanti in acciaio. Precisione $\pm 2\%$. Memoria fino a 50 dati rilevati, risoluzione display 0,1, unità di misura selezionabili kg/cm - kg/m - lb/in - lb/ft - N/m.

Alimentazione a batteria mod. CR 2032 (Art. SCU 3600 T) per Art. 794 A 1/4 e 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo AAA (Art. SCU 3600 C) per Art. 794A 1/2, non in dotazione. Autospegnimento.

Modalità di funzionamento Picco/Traccia.

Attacco femmina/maschio quadro	poll	1/4	1/2
Capacità di serraggio	Nm	6-30	40-200
Dimensione	mm	75x44	125x35
Peso	grammi	124	390
794A	Cad.		

CHIAVI DINAMOMETRICHE (precision torque wrenches)
794G 5**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 753-11**

Tipo a scatto.

In materiale sintetico repellente ai grassi, olii e derivati degli idrocarburi.

Regolazione precisa mediante ghiera nell'impugnatura.

Micrograduazione in doppia scala: Nm, lbf. in. Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico.

Uso destro. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

In scatola.

Attacco maschio quadro....	poll	1/4
Capacità di serraggio	Nm	2,5-12
Capacità di serraggio	lbf.in	18-106
Divisione scala		0,5 Nm/5 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	210
Peso	Kg	0,250
794G 5	Cad.	

GIRAVITI DINAMOMETRICI A VALORE FISSO (torque screwdrivers with fixed torque value)
794G 8E**SCU****Prod. SCU - Orig. Wiha**

Tipi forniti già preimpostati (senza scala), con valori di momento torcente consigliati dai produttori di utensili con placchette a fissaggio meccanico (da Nm 0,5 a Nm 5, con tolleranza $\pm 10\%$). Al raggiungimento del valore di serraggio preimpostato si avverte uno scatto acustico rilevabile anche al tatto. Funzione di svitamento protetta. Impugnature ergonomiche in morbido materiale bicomponente da utilizzare con lame esagonali mm 4 a diverse impronte Art. 794 G 8F-G-H-L-M-P-R, con portabits Art.794G 8T e portabussole Art. 794 G 8V.

Lunghezza impugnatura 130 mm. Per uso destro.

IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE SENZA LAME

Valore di serraggio	Nm	0,5	0,6	0,9	1,1	1,2	1,4	2
794G 8E	Cad.							
Valore di serraggio	Nm	2,5	3	3,8	4	4,5	5	
794G 8E	Cad.							

Nella scelta delle lame occorre rispettare il momento torcente massimo delle stesse.

Per impugnature dinamometriche + lame isolate VDE 1000 V, ved. Art. 350 GA.

794G 8F**SCU**



In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Punta Chrom Top® per la massima precisione di tenuta. Lunghezza lama mm 175.

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta TORX. Codice colore: VERDE SCURO.

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15	20	25
Per viti	M.	1,6	2-2,2	2,5	2,5-2,9	3	3-3,5	3,5-4	4-5	5-6
Momento torcente max.....	Nm	0,4/0,5	0,6	0,9	1,3	2,5	3,8	5,5	8,0	8,0
794G 8F	Cad.									

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Fornibili a richiesta lame con punta TORX e molla di tenuta vite.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta TORX-PLUS®. Codice colore: VERDE CHIARO.

Grandezza TORX-PLUS.....	IP	5	6	7	8	9	10	15	20	25
Per viti.....	M.	1,6	2-2,2	2,5	2,5-2,9	3	3-3,5	3,5-4	4-5	5-6
Momento torcente max.....	Nm	0,5	0,8	1,3	2,0	3,0	4,5	6,6	8,0	8,0
794G 8G	Cad.									



Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.
Misura IP 25 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta piana. Codice colore: GRIGIO.

Grandezza		2	2,5	3	3,5	4
Tagliente	mm	2x0,4	2,5x0,4	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8
Momento torcente max.....	Nm	0,4/0,5	0,4	0,6	1,1	2,5
794G 8H	Cad.					



Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta a croce PHILLIPS. Codice colore: BLU.

Grandezza		000	00	0	1	2
Per viti.....	M.	-	-	1,6-2	2-3	3,5-5
Momento torcente max.....	Nm	0,4/0,5	0,4/0,5	0,9	3,8	5,5
794G 8L	Cad.					



Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta a croce POZIDRIV. Codice colore: AZZURRO.

Grandezza		0	1	2
Per viti.....	M.	1,6-2	2-3	3,5-5
Momento torcente max.....	Nm	0,9	3,8	5,5
794G 8M	Cad.			



Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta ESAGONALE. Codice colore: ROSSO.

Esagono	mm	1,3	1,5	2	2,5	3	4
Momento torcente max.....	Nm	0,4/0,5	0,9	1,8	3,8	5,5	8,0
794G 8P	Cad.						



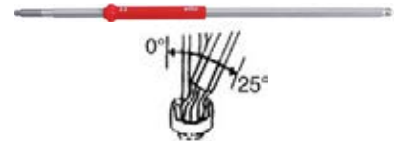
Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

Tipo con punta ESAGONALE A TESTA SFERICA. Codice colore: ROSSO.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4
Momento torcente max.....	Nm	0,4/0,5	0,9	2,0	3,8	8,0
794G 8R	Cad.					



Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

PORTABITS PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Bussola in acciaio inossidabile, rivestita in plastica.

Attacco esagonale femmina da 1/4".

Lungh. totale.....	mm	162
794G 8T	Cad.	


PORTABUSSOLE PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E - 794 G 9F

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco.

Attacco quadro maschio da 1/4".

Lungh. totale.....	mm	155
794G 8V	Cad.	



GIRAVITI DINAMOMETRICI (torque screwdrivers)

794G 9F **SCU**

Prod. SCU - Orig. Wiha

Tipo particolarmente indicato per il serraggio controllato di fascette e di placchette a fissaggio meccanico.

Impugnatura ergonomica in morbido materiale bicomponente, con regolazione continua del valore di coppia mediante l'utensile fornito in dotazione. Al raggiungimento del serraggio preimpostato, si avverte uno scatto acustico rilevabile al tatto. Funzione di svitamento protetta. Da utilizzare con lame esagonali mm 4 a diverse impronte Art. 794 G 8F-G-H-L-M-P-R, con portabits Art. 794 G 8T e portabussole Art. 794G 8V.

Lunghezza impugnatura 130 mm. Per uso destro.

Forniti di certificato di taratura secondo le norme DIN ISO 6789, con tolleranza $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE SENZA LAME

Grandezza.....		0,6	1	2	5	8
Capacità di serraggio	Nm	0,1-0,6	0,4-1	0,5-2	0,8-5	2-7
794G 9F	Cad.					

Nella scelta delle lame occorre rispettare il momento torcente massimo delle stesse.

GIRAVITI DINAMOMETRICI IN ASSORTIMENTO (torque screwdriver sets)

794G 9VE **SCU**

Prod. SCU - Orig. Wiha

Composizione:

1 impugnatura dinamometrica Art. 794 G 9F 5

1 portabits

1 chiave per regolazione del valore di serraggio

2 inserti per esagoni interni mm 3 - 4

2 inserti a croce PH 1 - 2

2 inserti a croce PZ 1 - 2

4 inserti Torx T 10 - 15 - 20 - 25

In cassetta in metallo.

Assortimento completo.

794G 9VE Cad.

GIRAVITI DINAMOMETRICI (torque screwdrivers)

794G 9VH **SCU**

Prod. SCU - Orig. Wiha

Tipo particolarmente indicato per il serraggio controllato di coppie elevate.

Impugnatura ergonomica a T in morbido materiale bicomponente, con regolazione continua del valore di coppia mediante l'utensile fornito in dotazione. Al raggiungimento del serraggio preimpostato, si avverte uno scatto acustico rilevabile al tatto. Funzione di svitamento protetta. Da utilizzare con lame esagonali mm 6 a diverse impronte Art. 794 G 9VL-M-P, con portabits Art. 794 G 9VR e portabussole Art. 794G 9VT.

Lunghezza impugnatura 120 mm. Per uso destro.

Forniti di certificato di taratura secondo le norme DIN ISO 6789, con tolleranza $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Capacità di serraggio Nm 5-14.

794G 9VH Cad.

Nella scelta delle lame occorre rispettare il momento torcente massimo delle stesse.

794G 9VL **SCU**


In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Punta Chrom Top® per la massima precisione di tenuta. Lunghezza lama mm 130.

LAME PER IMPUGNATURA DINAMOMETRICA 794 G 9VH

Tipo con punta TORX. Codice colore: VERDE SCURO.

Grandezza TORX.....	T	15	20	25	27	30	40
Per viti	M.	3,5-4	4-5	5-6	-	6	8
Momento torcente max.....	Nm	5,5	10	15	15	15	15
794G 9VL	Cad.						

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Misure T 27, 30 e 40 in esaurimento.

794G 9VM **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9VL

LAME PER IMPUGNATURA DINAMOMETRICA 794 G 9VH

Tipo con punta TORX-PLUS®. Codice colore: VERDE CHIARO.

Grandezza TORX-PLUS ...	IP	15	20	25	27	30	40
Per viti	M.	3,5-4	4-5	5-6	-	6	8
Momento torcente max.....	Nm	6,6	13	15	15	15	15
794G 9VM	Cad.						

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Misure T 27, 30 e 40 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9VL

LAME PER IMPUGNATURA DINAMOMETRICA 794 G 9VH

Tipo con punta ESAGONALE. Codice colore: ROSSO.

Esagono	mm	3	4	5	6
Momento torcente max	Nm	5,5	15	15	15
794G 9VP	Cad.				

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.



In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Con mandrino a cambio rapido dei bits.

Attacco esagonale femmina da 1/4".

PORTABITS PER IMPUGNATURA DINAMOMETRICA 794 G 9VH

Lungh. totale	mm	125
794G 9VR	Cad.	



In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Attacco quadro maschio per bussole.

PORTABUSSOLE PER IMPUGNATURA DINAMOMETRICA 794 G 9VH

Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8
Lungh. totale	mm	125	125
794G 9VT	Cad.		



GIRAVITI DINAMOMETRICI SENZA SCALA (torque screwdrivers without sizes scale)

Orig. Gedore

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Questi giraviti devono essere prearati direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD a 793 GH e bloccati sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio dei giraviti sottoindicati.

Tolleranza: ± 10% per ogni valore della scala.

Fornito SENZA certificato.

Nuova impugnatura ergonomica in materiale plastico.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Per uso destro e solo svitamento sinistro.

Particolarmente indicati per il serraggio controllato di placchette in metallo duro e di fascette.

Art.		794G 9Z 3	794G 9Z 4
Capacità di serraggio.....	Nm	0,2-1,5	0,5-4,5
Lungh. totale	mm	138	138
Cod. fornitore		PRIME 150 FH	PRIME 450 FH
794G 9Z 3	Cad.		



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 3

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Nuova impugnatura ergonomica in materiale bicomponente antiscivolo.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Per uso destro e sinistro.

Art.		794G 9Z 5	794G 9Z 7
Capacità di serraggio.....	Nm	0,05-0,25	0,2-1,5
Lungh. totale	mm	132	132
Cod. fornitore		PRO 25 FH	PRO 150 FH
794G 9Z 5	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 3

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Nuova impugnatura ergonomica in materiale bicomponente antiscivolo.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Per uso destro e sinistro.

Completo di leva scorrevole.

Art.		794G 9Z 11	794G 9Z 15
Capacità di serraggio.....	Nm	0,5-4,5	2,5-13,5
Lungh. totale	mm	140	140
Cod. fornitore		PRO 450 FH	PRO 1350 FH
794G 9Z 11	Cad.		



Fornibili a richiesta stessi giraviti in versione EPA.

794G 9ZA **GEDORE**
794G 9ZB


1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 3

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Art. 794 G 9ZA: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZB: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.		794G 9ZA	794G 9ZB
Capacità di serraggio	cNm	4,4-22	4-22
Lungh. totale.....	mm	104	116
Cod. fornitore.....		TLS 0022 FH	TLS 0022 FH O/W
Cad.			

Articolo 794G 9ZB in esaurimento.
794G 9ZE **GEDORE**
794G 9ZF


1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 3

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Art. 794 G 9ZE: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZF: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.		794G 9ZE	794G 9ZF
Capacità di serraggio	cNm	27-135	14-135
Lungh. totale.....	mm	111	125
Cod. fornitore.....		MIN FH	Minor FH O/W
Cad.			

Articolo 794G 9ZF in esaurimento.
794G 9ZL **Torqueleader**
794G 9ZM


1/4"

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 3

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Art. 794 G 9ZL: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZM: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.		794G 9ZL	794G 9ZM
Capacità di serraggio	cNm	80-400	50-400
Lungh. totale.....	mm	127	127
Cod. fornitore.....		STD FH	Standard FH O/W
Cad.			

Ad esaurimento scorte verranno spediti gli stessi articoli marcati Gedore.**Articolo 794G 9ZM in esaurimento.**
794G 9ZR **GEDORE**


1/4"

Orig. Gedore - Art. TLS 1360 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 3

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits. Completo di leva scorrevole.

Art. 794 G 9ZR: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZS: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Capacità di serraggio	Nm	2,8-13,6
Lungh. totale.....	mm	137
794G 9ZR	Cad.	

GIRAVITI DINAMOMETRICI (torque screwdrivers)
794G 10 **GEDORE**


1/4"

1/4"

Orig. Gedore - Art. QSM/N FH

Tipo a slittamento.

Impugnatura in alluminio.

Regolazione del serraggio sulla parte anteriore dell'impugnatura con ghiera di bloccaggio dopo aver impostato il valore desiderato. Tolleranza : $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Micrograduazione in scala: cNm/Nm.

A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Per uso destro e sinistro.

Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio	cNm	24-120
Divisione scala		1 cNm
Lungh. totale.....	mm	169
794G 10	Cad.	

Orig. Gedore - Art. QS6 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio.....	Nm	1,2-6
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	184
794G 11	Cad.	

GEDORE
794G 11


1/4"

1/4"

Orig. Gedore - Art. QS9 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio.....	Nm	4-9
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	184
794G 12	Cad.	

GEDORE
794G 12


1/4"

1/4"

Gli Art. 794 G 11 - 12 possono utilizzare la leva scorrevole Art. 946 GR.
Orig. Gedore - Art. QSN40 FH

Tipo a slittamento.

Impugnatura ergonomica rivestita in gomma.

Regolazione del serraggio sulla parte anteriore dell'impugnatura con ghiera di bloccaggio dopo aver impostato il valore desiderato. Tolleranza : $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Micrograduazione in scala: cNm/Nm.

A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Per uso destro e sinistro.

Approvati per l'utilizzo in aree protette da scariche elettrostatiche (ESD).

Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio.....	cNm	8-40
Divisione scala.....		1 cNm
Lungh. totale.....	mm	159
794G 12E	Cad.	

GEDORE
794G 12E


1/4"

1/4"

Orig. Gedore - Art. QSN120 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio.....	cNm	24-120
Divisione scala.....		1 cNm
Lungh. totale.....	mm	183
794G 12H	Cad.	

GEDORE
794G 12H


1/4"

1/4"

Orig. Gedore - Art. QSN600 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio.....	Nm	1,2-6
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	196
794G 12M	Cad.	

GEDORE
794G 12M


1/4"

1/4"

Orig. Gedore - Art. QSN900 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio.....	Nm	4-9
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	196
794G 12R	Cad.	

GEDORE
794G 12R


1/4"

1/4"

Gli Art. 794 G 12M - 12R possono utilizzare la leva scorrevole Art. 946 GR.

GIRAVITI DINAMOMETRICI PROVASERRAGGI (torque screwdrivers)

794G 15 GEDORE

Orig. Gedore - Art. TT50 FH

Particolarmente indicati in controlli di qualità, in lavori di ricerca, sviluppo e montaggio.

Impugnatura in alluminio.

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Micrograduazione in doppia scala: cNm, ozf. in/lbf. in.

Per uso destro e sinistro.

Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4 per bussole.

Capacità di serraggio	cNm	10-50
Capacità di serraggio	ozf.in.	14-70
Divisione scala		2 cNm/2 ozf.in.
Lungh. totale.....	mm	178

794G 15
Cad.
794G 16 GEDORE

Orig. Gedore - Art. TT100 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4".

Capacità di serraggio	cNm	20-100
Capacità di serraggio	ozf.in.	28-140
Divisione scala		5 cNm/5 ozf.in.
Lungh. totale.....	mm	178

794G 16
Cad.
794G 17 GEDORE

Orig. Gedore - Art. TT250 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4".

Capacità di serraggio	cNm	50-250
Capacità di serraggio	lbf.in	4-20
Divisione scala		10 cNm/0,5 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	250

794G 17
Cad.
794G 18 GEDORE

Orig. Gedore - Art. TT500 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits e adattatore quadro maschio da 1/4".

Capacità di serraggio	cNm	100-500
Capacità di serraggio	lbf.in	8-40
Divisione scala		20 cNm/1 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	250

794G 18
Cad.

Gli Art. 794 G 17 - 18 possono utilizzare la leva scorrevole Art. 946 GR.

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA (precision torque wrenches without sizes scale)

794GA 794GB GEDORE

Orig. Gedore

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grandissima precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. Lunga durata in montaggio di serie. Riarmo automatico. Teste in acciaio inossidabile, corpo in speciale lega di alluminio e impugnatura ergonomica di plastica rigida. Cricchetto incorporato. Le chiavi dinamometriche "TSP" e "TSN" devono essere pretarate direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD - 793 GEA - 793 GF-GH-GL - 793 GRA - 793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della capacità.

Art.		794GA	794GB
Attacco quadro	poll	1/4	1/4
Capacità di serraggio	Nm	1-5	2-10
Capacità di serraggio	lbf.in	10-45	20-90
Lungh. totale.....	mm	185	185
Peso	Kg	0,19	0,19
Cod. fornitore.....		TSN 5/45	TSN 10/90

Cad.

Orig. Gedore - Art. TSN 25D

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GA

 Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della capacità.

Attacco quadro.....	poll	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm	5-25
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	4-18
Lungh. totale.....	mm	216
Peso.....	Kg	0,34

794GC

 Cad.
GEDORE
794GC


1/4"

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GA

 Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della capacità.

Art.		794GD	794GE
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	5-25	15-55
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	4-18	10-40
Lungh. totale.....	mm	216	324
Peso.....	Kg	0,34	0,80
Cod. fornitore.....		TSN 25A	TSN 55

 Cad.
GEDORE
**794GD
794GE**


3/8"

L'Art. 794 GE non è marcato EPA.
Orig. Gedore - Art. TSN 125

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GA

 Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della capacità.

Attacco quadro.....	poll	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	40-125
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	30-90
Lungh. totale.....	mm	460
Peso.....	Kg	1,36

794GF

 Cad.
GEDORE
794GF


1/2"

A richiesta le chiavi Art. 794 GA a 794 GF possono essere fornite già pretarate al valore desiderato con sovrapprezzo.
CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA CON INTERRUOTORE DI USCITA SEGNALE
(precision torque wrenches without sizes scale, with signal output sistem)
Orig. Gedore

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA CON INTERRUOTORE ELETTRONICO (Sw), che permette a una periferica esterna di controllare se il valore di serraggio presettato è stato raggiunto e di contare quante volte è stato applicato tale valore. La chiave è connessa alla periferica di monitoraggio tramite un cavo e può essere interfacciata con computer, interruttori ecc. Questo sistema permette un monitoraggio automatizzato del processo di applicazione del serraggio in qualsiasi produzione di linea.

Altre caratteristiche delle chiavi simili ad Art. 794 GD - 794 GEA - 794 GF-GH-GL - 793 GRA - 793 GT. Le chiavi vengono fornite complete di interruttore Art. 794 GHA e cavo lungh. m 5 ca. Art. 794 GHB.

Grandezza.....		5	55
Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	1-5	15-55
Capacità di serraggio.....	lbf.in/ft	10-45	10-40
Lungh. totale.....	mm	335	474
Peso.....	Kg	0,53	1,14
Cod. fornitore.....		TSP 5 Sw	TSN 55 Sw

794GH

 Cad.
GEDORE
794GH


1/4"

3/8"

1/2"

A richiesta le chiavi Art. 794 GH possono essere fornite già pretarate al valore desiderato con sovrapprezzo.
Articolo in esaurimento.
Orig. Gedore - Art. B25900

INTERRUPTORE ELETTRICO PER CHIAVI DINAMOMETRICHE TIPO Sw, utilizzato su tutte le chiavi dinamometriche Art. 794 GH 5-55-125 e 804 GA 2-10-25-65-135. Si connette al sistema di controllo di produzione di linea mediante cavo Art. 794 GHB o 794 GHA.

Capacità di segnale uscita da max. 100 mA in corrente continua 30 V a min. 100 μ A in corrente continua 50 mV.

Fornito senza cavo.

794GHA

 Cad.
GEDORE
794GHA

Articolo in esaurimento.

794GHB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. D94402**

CAVI DI COLLEGAMENTO

tra l'interruttore elettrico Art. 794 GHA e il sistema di controllo di produzione di linea o l'unità di segnale Art. 794 GHE.

Cavo piano lungh. totale m 5.

794GHBCad. **Articolo in esaurimento.****794GHC****GEDORE****Orig. Gedore - Art. D94406**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GHB

Cavo spiralato lungh. totale in estensione di lavoro m 5 circa.

794GHCCad. **Articolo in esaurimento.****794GHE****GEDORE****Orig. Gedore - Art. C12870**

UNITA' DI SEGNALE (SDU) che permette di amplificare, stabilizzare e regolare il segnale trasmesso dalle chiavi dinamometriche con interruttore (Sw) Art. 794 GH 5-55-125 e 804 GA 2-10-25-65-135.

Tale sistema riduce il rischio di mancata segnalazione di attivazione della chiave dinamometrica. L'unità può essere alimentata con 4 batterie alcaline tipo AA (Art. 3600 E, non in dotazione) oppure con corrente continua 6 V. Viene collegata alle chiavi dinamometriche mediante i cavi Art. 794 GHB/C e alle periferiche mediante contatti di uscita a 5 A per 110 V in corrente alternata o 24 V in corrente continua.

Dotata di 1 LED GIALLO per segnalare la carica delle batterie insufficiente, di 1 LED ROSSO quando non viene trasmesso nessun segnale, 1 LED VERDE mentre il segnale viene trasmesso.

794GHECad. **Articolo in esaurimento.****CHIAVI DINAMOMETRICHE** (precision torque wrenches)**794GM
794GP****GEDORE****Orig. Gedore**

Tipo a slittamento, con scala, di grandissima precisione nella ripetibilità.

Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. Lunga durata in montaggio di serie. Riarmo automatico. Teste in acciaio inossidabile, corpo in speciale lega di alluminio e impugnatura ergonomica di plastica rigida. Cricchetto incorporato.

Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della capacità.

Art.		794GM	794GP
Attacco quadro	poll	1/4	1/4
Capacità di serraggio	Nm	1-5	2-10
Divisione scala		0,05 Nm	0,1 Nm
Lungh. totale	mm	195	195
Peso	Kg	0,24	0,24
Cod. fornitore		TSC 5	TSC 10

Cad. **794GR
794GS
794GT****GEDORE**

Tipo a scatto.

Per il serraggio preciso ed uniforme di viti e di bulloni. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Adatte per ottenere un lavoro ed una produzione di alta qualità. Le chiavi dinamometriche Gedore sono caratterizzate dall'alta resistenza del corpo esterno in lega leggera e dalle parti interne in acciaio legato. Regolazione mediante chiave a snodo estraibile dalla impugnatura.

Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico.

Con un quadro per uso destro. Con due quadri per uso destro/sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.		794GR	794GS	794GT
Attacco quadro	poll	1/4	1/4	1/4
Capacità di serraggio	Nm	6-30	6-30	6-30
Capacità di serraggio	lbf.in	50-270	50-270	50-270
Divisione scala		1 Nm/10 lbf.in	1 Nm/10 lbf.in	1 Nm/10 lbf.in
Lungh. totale	mm	265	265	265
Peso	Kg	0,6	0,9	0,6
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Plastica	Cassetta plastica	Plastica
Cod. fornitore		8554-01	8554-02	8559-01

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 1	795G 3
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	8-40	8-40
Capacità di serraggio.....	lbf.in	70-350	70-350
Divisione scala.....		5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/50 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	340	340
Peso.....	Kg	1	1
Quadro.....		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Plastica
Cod. fornitore.....		8560-01	8565-01
Cad.			

GEDORE
795G 1
795G 3


3/8"

3

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 5	795G 7
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	25-120	25-120
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	18-90	18-90
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	463	463
Peso.....	Kg	1,5	1,5
Quadro.....		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Plastica
Cod. fornitore.....		8561-01	8566-01
Cad.			

GEDORE
795G 5
795G 7


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 9	795G 11
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	40-200	40-200
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	30-150	30-150
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	553	553
Peso.....	Kg	1,4	1,4
Quadro.....		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Plastica
Cod. fornitore.....		8573-00	8578-00
Cad.			

GEDORE
795G 9
795G 11


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 13	795G 15
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	60-300	50(60)-300
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	45-220	35(45)-220
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	618	618
Peso.....	Kg	2	2
Quadro.....		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Plastica
Cod. fornitore.....		8562-10	8567-10
Cad.			

GEDORE
795G 13
795G 15


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 21	795G 23
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	80-360	80-360
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	60-260	60-260
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	718	718
Peso.....	Kg	2,4	2,4
Quadro.....		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cartone
Cod. fornitore.....		8570-10	8575-10
Cad.			

GEDORE
795G 21
795G 23


3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 24	795G 24B
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	110-550	110-550
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	80-400	80-400
Divisione scala.....		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	812	812
Peso.....	Kg	2,9	2,9
Quadro.....		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cartone
Cod. fornitore.....		8574-10	8579-10
Cad.			

GEDORE
795G 24
795G 24B


3/4"

795G 25
795G 26
795G 27

GEDORE



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 25	795G 26	795G 27
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	155-760	155-760	155-760
Capacità di serraggio	lbf.ft	115-550	115-550	115-550
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale	mm	812	812	812
Peso	Kg	3,2	7,7	3,2
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Plastica	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore		8563-10	8563-20	8568-10

Cad.

--	--	--

Articolo 795G 26 in esaurimento.

795G 29
795G 30
795G 31

GEDORE



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 29	795G 30	795G 31
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	155-760	155-760	155-760
Capacità di serraggio	lbf.ft	115-550	115-550	115-550
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale	mm	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400
Peso	Kg	5,0	8,8	5,0
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore		8563-01	8563-02	8568-01

Cad.

--	--	--

Articolo 795G 30 in esaurimento.

795G 33
795G 34
795G 35

GEDORE



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 33	795G 34	795G 35
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	520-1000	520-1000	520-1000
Capacità di serraggio	lbf.ft	380-730	380-730	380-730
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale	mm	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400
Peso	Kg	5,6	10	5,6
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore		8571-01	8571-02	8576-01

Cad.

--	--	--

Articolo 795G 34 in esaurimento.

795G 36A
795G 36L

GEDORE



1"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 36A	795G 36L
Attacco quadro	poll	1	1
Capacità di serraggio	Nm	600-1500	600-1500
Divisione scala		25 Nm	25 Nm
Lungh. totale	mm	Solo chiave 920- Con 1 prolunga 1600	Solo chiave 920- Con 1 prolunga 1600
Peso	Kg	10,8	10,8
Quadro		Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Cartone	Cartone
Cod. fornitore		8581-01	8586-01

Cad.

--	--

795G 37
795G 38
795G 39

GEDORE



1"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 37	795G 38	795G 39
Attacco quadro	poll	1	1	1
Capacità di serraggio	Nm	750-2000	750-2000	750-2000
Divisione scala		50 Nm	50 Nm	50 Nm
Lungh. totale	mm	Solo chiave 900- Con 2 prolunghe 2000	Solo chiave 900- Con 2 prolunghe 2000	Solo chiave 900- Con 2 prolunghe 2000
Peso	Kg	11,6	24,3	11,6
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore		8564-01	8564-02	8569-01

Cad.

--	--	--

Articolo 795G 38 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Attacco quadro.....	poll	1 1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	1500-3000
Divisione scala.....		50 Nm
Lungh. totale.....	mm	Solo chiave 1030- Con 2 prolunghe 2350
Peso.....	Kg	13,2
Quadro.....		Semplice destro D
Cfz. in astuccio.....		Cartone
Cod. fornitore.....		8572-01

795G 40

Cad.

GEDORE
795G 40


1 1/2"

3

CHIAVI DINAMOMETRICHE IN ASSORTIMENTO (precision torque wrench sets)

Orig. Gedore - Art. 8570-30

Composizione di chiave dinamometrica con bussole, prolunghe e cricchetti in cassetta metallica.

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 21
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 19-22-24-27-30-32
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	11

796GH

Cad.

GEDORE
796GH


3/4"

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 8563-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796GH

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 25
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 22-24-27-30-32-36-41-46
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	13,6

796GM

Cad.

Orig. Gedore - Art. 8568-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796GH

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 27
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 22-24-27-30-32-36-41-46
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	13,6

796GN

Cad.

GEDORE
**796GM
796GN**


3/4"

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 8571-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796GH

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 33
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 30-32-36-41-46-50
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	16,8

796GP

Cad.

Orig. Gedore - Art. 8576-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796GH

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 35
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 30-32-36-41-46-50
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	16,8

796GQ

Cad.

GEDORE
**796GP
796GQ**


3/4"

Articolo in esaurimento.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 8564-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796GH

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 37
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 36-41-46-50-55-60-65-70
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	1
Peso.....	Kg	30,4

796GR

Cad.

GEDORE
796GR


1"

Articolo in esaurimento.

CHIAVI DINAMOMETRICHE CON GONIOMETRO (torque wrenches for angle controlled tightening)

**798GD
798GE**
GEDORE
Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Per serraggi dinamometrici e goniometrici. Consentono orientamenti di serie di dadi e serraggi finali di sicurezza. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Utilizzati anche nelle normali operazioni di controllo di valori dinamometrici. La chiave dinamometrica è solidale sul perno principale con il goniometro. Il suo posizionamento viene regolato fissando magneticamente il flessibile per mezzo del terminale-calamita. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Dotazione:

1 chiave dinamometrica con goniometro

1 cricchetto destro attacco 1/2

1 prolunga mm 125

1 prolunga mm 250

In cassetta metallica.

Art.	798GD	798GE
Attacco	poll 1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm 20-120	40-200
Capacità di serraggio	lbf.ft 15-90	30-150
Divisione scala	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm 485	575
Cod. fornitore.....	8261-03	8273-03

 Cad.

Articoli in esaurimento.

GONIOMETRI PER SERRAGGI AD ANGOLO CONTROLLATO (angle indicator for use with all 1/2" drive torque wrenches)

798GH 2
GEDORE
Orig. Gedore - Art. 8200-11

Tipo economico.

Per eseguire serraggi con valori angolari. Necessari negli orientamenti di dadi e nei serraggi finali.

Goniometro graduato a 360° con magnete e flessibile per il fissaggio del punto 0°.

Capacità di serraggio max. Nm 390.

Attacco maschio poll 1/2

Attacco femmina..... poll 1/2

798GH 2 Cad.
798GH 3
GEDORE
Orig. Gedore - Art. 8200-01

Tipo professionale.

Per eseguire serraggi con valori angolari. Necessari negli orientamenti di dadi e nei serraggi finali.

Goniometro in acciaio legato, graduato a 360° con flessibile, molla di presa e magnete per il fissaggio del punto 0°.

Capacità di serraggio max. Nm 390

Attacco maschio poll 1/2

Attacco femmina..... poll 1/2

798GH 3 Cad.
798GH 5
GEDORE
Orig. Gedore - Art. 8200-02

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GH 3

Capacità di serraggio max. Nm 1330

Attacco maschio poll 3/4

Attacco femmina..... poll 3/4

798GH 5 Cad.

La capacità di serraggio massima della chiave dinamometrica include il valore angolare.

CHIAVI DINAMOMETRICHE A QUADRANTE (direct reading torque wrenches)

Orig. Gedore

Tipo a quadrante con lancetta di riscontro a serraggio avvenuto. Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della scala. Corpo in speciale lega di alluminio con ergonomica impugnatura in gomma.

Doppia scala di lettura in Nm-lbf. in./lbf. ft. Uso destro e sinistro.

Adatte anche per determinare il valore di serraggio di bulloni già avvitati.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Con cricchetto integrato.

In astuccio plastica.

Art.		798GP 1	798GP 1A	798GP 2
Attacco.....	poll	1/4	1/4	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm	0,8-4	1,6-8,0	2,4-12
Capacità di serraggio.....	lbf.in	7-35	14-75	24-120
Divisione scala.....		0,1 Nm/1 lbf.in	0,25 Nm/1 lbf.in	0,5 Nm/2 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	244	244	244
Peso.....	Kg	0,52	0,52	0,52
Cod. fornitore.....		ADS 4	ADS 8	ADS 12 D
Cad.				

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

GEDORE
**798GP 1
798GP 1A
798GP 2**


1/4"

3

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Con cricchetto integrato.

In astuccio plastica.

Art.		798GP 3	798GP 4
Attacco.....	poll	3/8	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	5-25	8-40
Capacità di serraggio.....	lbf.in	48-240	72-360
Divisione scala.....		1 Nm/10 lbf.in	1 Nm/10 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	244	244
Peso.....	Kg	0,52	0,52
Cod. fornitore.....		ADS 25	ADS 40
Cad.			

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

GEDORE
**798GP 3
798GP 4**


3/8"

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Con cricchetto integrato.

In astuccio plastica.

Art.		798GP 5	798GP 5A	798GP 6
Attacco.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	16-80	32-160	40-200
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	12-60	24-120	30-160
Divisione scala.....		2 Nm/1 lbf.ft	2,5 Nm/2 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	435	515	515
Peso.....	Kg	1,36	1,41	1,41
Cod. fornitore.....		BDS 80 E	BDS 160	BDS 200
Cad.				

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

GEDORE
**798GP 5
798GP 5A
798GP 6**


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Con cricchetto integrato. Dotate di segnale audio-visivo a raggiungimento del valore preimpostato.

In scatola cartone.

Art.		798GP 7	798GP 8
Attacco.....	poll	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	80-400	160-800
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	60-300	120-600
Divisione scala.....		10 Nm/10 lbf.ft	20 Nm/20 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	740	1000
Peso.....	Kg	3,1	4,85
Cod. fornitore.....		CDS 400 S	DDS 800 S
Cad.			

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

GEDORE
**798GP 7
798GP 8**


3/4"

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Dotate di segnale audio-visivo a raggiungimento del valore preimpostato.

Fornite con prolunga in scatola cartone.

Art.		798GP 9	798GP 10
Attacco.....	poll	1	1
Capacità di serraggio.....	Nm	280-1400	400-2000
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	200-1000	300-1500
Divisione scala.....		25 Nm/25 lbf.ft	50 Nm/50 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	2040	2040
Peso.....	Kg	16,7	16,7
Cod. fornitore.....		EDS 1400 S	EDS 2000 S
Cad.			

Ad esaurimento scorte verranno spediti gli stessi articoli marcati Gedore e di colore grigio.


**798GP 9
798GP 10**


1"

CHIAVI DINAMOMETRICHE (precision torque wrenches)**798GPE** **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8801-03**

Tipo pesante a interruzione.
Con cricchetto incorporato per movimento destro e sinistro.
Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della scala.
Disinnesto automatico a scatto, con movimento angolato e frenato della impugnatura.
Regolazione della scala nella impugnatura.
Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Grandezza.....		1000
Attacco quadro	poll	3/4
Capacità di serraggio	Nm	300-1000
Capacità di serraggio	lbf.ft	200-750
Divisione scala		20 Nm
Lungh. totale.....	mm	1460
Peso	Kg	12
798GPE	Cad.	

798GR 4 **SCU****Prod. SCU**

Tipo pesante a interruzione, con anello di trazione.
Con cricchetto incorporato per movimento destro e sinistro.
Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della scala.
Disinnesto automatico a scatto, con movimento angolato e frenato della impugnatura.
Regolazione della scala nella impugnatura.
Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco quadro	poll	3/4
Capacità di serraggio	Nm	700-1500
Capacità di serraggio	lbf.ft	500-1000
Divisione scala		25 Nm
Lungh. totale.....	mm	1470
Peso	Kg	10,5
798GR 4	Cad.	

799G **Torqueleader****Orig. Torqueleader**

Tipo a interruzione di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Costruzione robusta per una lunga durata nel montaggio di serie con cricchetto destro e sinistro mediante disco.
Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della scala. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Scala micrometrica Nm con chiara visione dei valori.
Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in morbida gomma con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità.
Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco quadro	mm	1/4	3/8	1/2
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-50	20-100
Divisione scala		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm
Lungh. totale.....	mm	345	365	400
Peso	Kg	1,11	1,14	1,3
Cod. fornitore.....		ATB 25D	ATB 50	ATB 100
799G	Cad.			

Ad esaurimento scorte verrà spedito lo stesso articolo marcato Gedore.

800GA **GEDORE****Orig. Gedore red**

Tipo a scatto.
Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto destro e sinistro, mediante quadro reversibile. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in plastica, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.
Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft con visione dei valori mediante lente d'ingrandimento e regolazione micrometrica con divisione fine posta sull'impugnatura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Grandezza.....		25	50	100	200	300
Attacco quadro	poll	1/4	3/8	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-50	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio	lbf.ft	3,7-18	7,5-37	15-75	30-150	45-220
Divisione scala		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	285	335	395	485	575
Cod. fornitore.....		R48900025	R58900050	R68900100	R68900200	R68900300
800GA	Cad.					

Orig. Gedore red

Raccordi quadri con disco di ricambio per chiavi dinamometriche Art. 800 GA.

Attacco quadro	poll	1/4	3/8	1/2
Cod. fornitore.....		R4890000	R5890000	R6890000
O800GC	Cad.			

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto destro e sinistro, mediante quadro passante. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in plastica, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.

Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft con visione dei valori mediante lente d'ingrandimento e regolazione micrometrica con divisione fine posta sull'impugnatura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Grandezza		400	550
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	80-400	110-550
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	60-300	80-405
Divisione scala.....		1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	685	955
Cod. fornitore.....		R78900400	R78900550
800GB	Cad.		

Per raccordo quadro di ricambio ved. 974 RD.

GEDORE
800GB

3/4"
3

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto destro e sinistro, mediante quadro reversibile. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in Nylon, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.

Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una precisa lettura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.		801GR	801GS
Attacco quadro.....	poll	1/4	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm	1-5	5-25
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	0,75-3,5	3,7-18
Divisione scala.....		0,025 Nm	0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	223	273
Peso	Kg	0,33	0,38
Cod. fornitore.....		TF-K 5	TF-K 25
Cad.			

GEDORE
**801GR
801GS**

1/4"

Orig. Gedore - Art. TF-K 50

Descrizione di riferimento vedi Art. 801GR

Attacco quadro.....	poll	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	10-50
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	7,5-37
Divisione scala.....		0,25 Nm
Lungh. totale.....	mm	303
Peso	Kg	0,42
801GT	Cad.	

GEDORE
801GT

3/8"

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 801GR

Art.		802GA	802GB	802GC
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	15-75	30-150	45-220
Divisione scala.....		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	400	495	585
Peso	Kg	0,97	1,18	1,37
Cod. fornitore.....		TF-K 100	TF-K 200	TF-K 300
Cad.				

GEDORE
**802GA
802GB
802GC**

1/2"

Ad esaurimento scorte l'art. 802 GB verrà fornito nella versione aggiornata.

Raccordi quadri con disco, di ricambio.

Grandezza		01	02	2	5
Per Art.....		801 GR/S	801 GT	801 GS/T(mod.4550)	802 GA/B/C
Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8	3/8	1/2
Lungh. totale.....	mm	35	35	45	50
Cod. fornitore.....		4549-87 S	4549-88 S	4550-86 S	4550-85 S
O802GH	Cad.				

Misura 2 in esaurimento.



802GE
802GF
802GH
802GM

GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 801GR

Art.		802GE	802GF	802GH	802GM
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	80-400	110-550	150-750	250-850
Capacità di serraggio	lbf.ft	60-300	80-405	110-550	185-630
Divisione scala		1 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	690	965	1236	1390
Peso	Kg	1,93	3,6	4,8	4,8
Cod. fornitore.....		TF-K 400	TF-K 550	4550-75	TF-K 850
Cad.					

Per raccordo quadro di ricambio ved. Art. 974 RD.

Articolo 802GH in esaurimento.

802GZ 1
802GZ 2
802GZ 3

GEDORE



Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto a levetta per movimento D (Movimento sinistro solo per svitamento). Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza posto nell'estremità. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Scala micrometrica Nm sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente di ingrandimento per una precisa lettura. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.		802GZ 1	802GZ 2	802GZ 3
Attacco quadro	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	20-100	40-200	60-300
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	408,8	499	590,8
Peso	Kg	1,38	1,46	1,74
Cod. fornitore.....		3550-10 UK	3550-20 UK	3550-30 UK
Cad.				

803A

GEDORE



Orig. Gedore - Dremaster K

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione robusta, maneggevole con cricchetto a movimento destro e sinistro mediante quadro reversibile. Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione. Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003. Tipo II, Classe A.

Con attacco quadro reversibile, disco antisfilamento e sistema di sgancio rapido e sicuro delle bussole, a pulsante.

Grandezza.....		100	200	300
Attacco quadro	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio	lbf.ft	15-75	30-150	45-220
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	423,5	514,5	606,5
Peso	Kg	1,1	1,3	1,5
Cod. fornitore.....		DMK 100	DMK 200	DMK 300
803A	Cad.			

Orig. Gedore - Dremaster K - Art. DMK 300

Raccordi quadri da 1/2 con disco, di ricambio, per chiavi dinamometriche Art. 803 A 100 - 200 - 300.

O803C	Cad.	
--------------	-------------	--

803B

GEDORE



Orig. Gedore - Dremaster K

Descrizione di riferimento vedi Art. 803FA

Con attacco quadro passante e perno di fermo delle bussole.

Grandezza.....		400	550	750	850
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	80-400	110-550	150-750	250-850
Capacità di serraggio	lbf.ft	60-300	80-405	110-550	185-630
Divisione scala		1 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	715,5	953,5	1228,5	1375,5
Peso	Kg	2,4	3,8	4,9	5,2
Cod. fornitore.....		DMK 400	DMK 550	DMK 750	DMK 850
803B	Cad.				

Per raccordo quadro di ricambio ved. 974 RD.

Orig. Gedore - Dremaster UK

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione robusta, maneggevole con cricchetto a levetta per movimento destro (movimento sinistro solo per svitamento). Regolazione tramite rotazione dell'ergonomia impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione.

Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

Tipo II, Classe A.

Grandezza	100	200	300
Attacco quadro.....	poll 1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm 20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 15-75	30-150	45-220
Divisione scala.....	0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 438	529	620
Peso	Kg 1,2	1,4	1,6
Cod. fornitore	DMUK 100	DMUK 200	DMUK 300

803E

Cad.

GEDORE

803E



1/2"

3

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA (precision torque wrenches without sizes scale)

Orig. Gedore

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere pretrate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GEA 10, 793GF, 793 GRA o 793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite SENZA certificato di taratura.

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti con bloccaggio interno (Captive Pin).

Grandezza	2	10
Capacità di serraggio.....	Nm 0,4-2	2-10
Capacità di serraggio.....	lbf.in 3,5-18	9-89
Lungh. totale.....	mm 105	105
Peso	Kg 0,11	0,13
Cod. fornitore	TBN 2	TBN 10

803F

Cad.

GEDORE

Captive Pin

803F



Per la taratura delle suddette chiavi è necessario l'impiego degli adattatori Art. 803 FD nelle diverse grandezze in combinazione con gli inserti prescelti Art. 803 FA -B- C.

Attività di pretaratura fornibile a richiesta.

INSERTI CON ATTACCO CAPTIVE PIN (inserts for torque wrenches)

Orig. Gedore

In acciaio speciale.

Per tutte le chiavi dinamometriche con "Captive PIN", Art. 803 F 2 -10.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	3,2	4	5	5,5	6	7	8	9
803FA	Cad.								
Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
803FA	Cad.								

GEDORE

Captive Pin

803FA



Descrizione di riferimento vedi Art. 803FA

Inserto a chiave poligonale chiusa (mm 3,2 - 4 - 5 - 5,5 chiave esagonale).

Apertura.....	mm	3,2	4	5	5,5	6	7	8	9
803FB	Cad.								
Apertura.....	mm	10	11*	12	13*	14	15	16	17
803FB	Cad.								

* Misure in esaurimento.

GEDORE

Captive Pin

803FB



Descrizione di riferimento vedi Art. 803FA

Inserto a chiave esagonale aperta.

Apertura.....								mm	8	9	10	11	12	13	14	
803FC								Cad.								
Apertura.....								mm	15	16	17					
803FC								Cad.								

Articolo in esaurimento.

GEDORE

Captive Pin

803FC



803FD GEDORE

1/4"

Captive
Pin

Descrizione di riferimento vedi Art. 803FA

Adattatore da utilizzare in combinazione con inserti Art. 803 FA-FB-FC per la taratura delle chiavi dinamometriche Art. 803 F 2 e 803 F 10 con dispositivi Art. 793 GA-B-C-F-H, 793 GRA o 793 GT. Attacco maschio da 1/4.

Grandezza	1	2	3	4
Per inserti Art. 803FA-FB-FC mm	3,2-4-5-5,5	6-7-8-9	10-11-12-13	14-15-16-17
803FD	Cad.			

803FE GEDORE

1/4"

Captive
Pin

Descrizione di riferimento vedi Art. 803FA

Inserto quadro fisso da 1/4.

803FE	Cad.	
--------------	------	--

803FH GEDORE

1/4"

Captive
Pin

Descrizione di riferimento vedi Art. 803FA

Inserto a cricchetto con disco destro-sinistro, attacco quadro 1/4".

803FH	Cad.	
--------------	------	--

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA (precision torque wrenches without sizes scale)**803FT GEDORE**
new

9x12

14x18

**Orig. Gedore**

TIPO A SCATTO SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della capacità. Sistema a scatto acustico metallico al raggiungimento del valore impostato, con movimento angolare a 3° del corpo ad asta, che permette serraggi anche in luoghi di difficile accesso. Costruzione maneggevole, leggera e particolarmente affusolata. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TF-FS" devono essere pretarate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD/793 GEA/793 GF-GH-GL/793 GRA/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate. Con tappo di sicurezza apribile solo tramite l'apposito attrezzo Art. 803 FTB, NON IN DOTAZIONE, e necessario per la regolazione del valore di serraggio. Da utilizzare con chiave per esagoni Art. 914 GB 3, NON IN DOTAZIONE.

Uso destro e sinistro, con funzione di svitamento senza cambiare la chiave.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789-2:2017.

Tipo a innesto frontale degli inserti.

Grandezza.....	25	50	85	200
Attacco inserti.....	9x12	9x12	9x12	14x18
Capacità di serraggio	Nm 5-25	10-50	17-85	40-200
Lungh. totale.....	mm 186	246	319	410
Peso	Kg 0,21	0,28	0,36	0,76
Cod. fornitore.....	TF-FS25	TF-FS50	TF-FS85	TF-FS200
803FT	Cad.			

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GD-GF-GH, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2

(per Art. 803 G 200 occorrono gli inserti Art. 806 GM 1/2 o Art. 806 GP 1/2).

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2"

(per Art. 803 G 200 occorrono gli inserti Art. 806 GM 3/4" o Art. 806 GP 3/4").

803FTB GEDORE
new

Attrezzo per la regolazione del valore dinamometrico delle chiavi 803 FT e per la chiusura del tappo di sicurezza.

Da utilizzare con chiave per esagoni Art. 914 GB 3, NON IN DOTAZIONE.

Grandezza.....	1	2
Per chiavi dinamometriche	803FT 25 - 50 - 85	803FT 200
Cod. fornitore.....	TF-EFS25	TF-EFS200
803FTB	Cad.	

TIPO A SCATTO SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della capacità. Sistema a scatto acustico metallico al raggiungimento del valore impostato, con movimento angolare a 3° del corpo ad asta, che permette serraggi anche in luoghi di difficile accesso. Costruzione maneggevole e leggera. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "FS" devono essere pretrate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD/793 GEA/793 GF-GH-GL/793 GRA/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate. Uso destro e sinistro, con funzione di svitamento senza cambiare la chiave. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo a innesto frontale degli inserti.

Grandezza	25	50*	85	200*
Attacco inserti	mm 9x12	9x12	9x12	14x18
Capacità di serraggio	Nm 5-25	10-50	17-85	40-200
Lungh. totale	mm 180	240	320	400
Peso	Kg 0,21	0,27	0,34	0,75
Cod. fornitore	4150-25	4150-50	4150-85	4151-20
803G	Cad.			

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2 (per Art. 803 G 200 occorrono gli inserti Art. 806 GM 1/2 o Art. 806 GP 1/2).

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2"

(per Art. 803 G 200 occorrono gli inserti Art. 806 GM 3/4" o Art. 806 GP 3/4").

* Misure in esaurimento.

GEDORE

803G



9x12

14x18

3

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere pretrate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GEA/793 GF-GH/793 GRA/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti da mm 9x12.

Art.	803GA	803GB
Capacità di serraggio	Nm 0,4-2	2-10
Capacità di serraggio	lbf.in 3,5-18	9-89
Lungh. totale	mm 133	133
Peso	Kg 0,13	0,15
Cod. fornitore	TBN 2 G	TBN 10 G
Cad.		

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4" o Art. 806 GE 1/4".

GEDORE

**803GA
803GB**



9x12

Orig. Torqueleader

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere pretrate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD/793 GEA/793 GH-GL/793 GRA/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti.

Art.	803GC	803GD	803GE	803GF*
Attacco inserti	mm 9x12	9x12	9x12	14x18
Capacità di serraggio	Nm 5-25	13-65	27-135	40-200
Capacità di serraggio	lbf.ft 4-18	7-48	18-100	29-147
Lungh. totale	mm 265	302	408	520
Peso	Kg 0,40	0,75	1,03	1,4
Cod. fornitore	TBN 25 G	TBN 65 G	TBN 135 G	TBN 200 G
Cad.				

Ad esaurimento scorte verranno spediti gli stessi articoli marcati Gedore.

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8 o Art. 806 GE 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2". - Art. 806 GM 1/2 - 3/4 o Art. 806 GP 1/2 - 3/4.

* Misura in esaurimento.

Torqueleader

**803GC
803GD
803GE
803GF**



9x12

14x18

803GL
803GM
803GP
803GPE

16

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere preparate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD/793 GEA/793 GH-GL/793 GRA/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto diritto con perno maschio Ø mm 16.

Art.		803GL	803GM	803GP	803GPE*
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-65	27-135	40-200
Capacità di serraggio	lbf.ft	4-18	7-48	18-100	29-147
Lungh. totale.....	mm	265	302	408	520
Peso	Kg	0,40	0,75	1,03	1,4
Cod. fornitore.....		TBN 25	TBN 65	TBN 135	TBN 200
Cad.					

Ad esaurimento scorte verranno spediti gli stessi articoli marcati Gedore.

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 809 GR 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 809 GL-R-S.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 809 GL o Art. 809 GS.

* Misura in esaurimento.

803GR
803GT

9x12

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grandissima precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. Riarmo automatico. Disinnesto automatico mediante movimento angolato a 110° della testa. Teste in microfusione di acciaio inossidabile, corpo in speciale lega di alluminio e impugnatura ergonomica. Le chiavi dinamometriche "STB" devono essere preparate direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GEA/793 GH-GL/ 793 GRA/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Ideali per il serraggio controllato di giunzioni di impianti idraulici e ad aria.

Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti da mm 9x12.

Art.		803GR	803GT
Capacità di serraggio	Nm	7-35	20-70
Lungh. totale.....	mm	250	350
Peso	Kg	0,50	1
Cod. fornitore.....		STB 35 G	STB 70 G
Cad.			

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8 o Art. 806 GE 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2".

Articoli in esaurimento.

803GV
803GZ

16

Descrizione di riferimento vedi Art. 803GT

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto diritto con perno maschio Ø mm 16.

Art.		803GV	803GZ
Capacità di serraggio	Nm	7-35	20-70
Lungh. totale.....	mm	225	365
Peso	Kg	0,50	1
Cod. fornitore.....		STB 35	STB 70
Cad.			

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 809 GR.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 809 GL-R-S.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 809 GL o Art. 809 GS.

A richiesta le chiavi da Art. 803 G ad Art. 803 GZ possono essere fornite già preparate al valore desiderato con sovrapprezzo.

Articoli in esaurimento.

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA CON INTERRUOTORE DI USCITA SEGNALE

(precision torque wrenches without sizes scale, with signal output system)

Orig. Torqueleader

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA CON INTERRUOTORE ELETTRONICO (Sw), che permette a una periferica esterna di controllare se il valore di serraggio presettato è stato raggiunto e di contare quante volte è stato applicato tale valore. La chiave è connessa alla periferica di monitoraggio tramite un cavo e può essere interfacciata con computer, interruttori ecc. Questo sistema permette un monitoraggio automatizzato del processo di applicazione del serraggio in qualsiasi produzione di linea.

Altre caratteristiche delle chiavi simili ad Art. 803 GA-B-C-D-E.

Le chiavi vengono fornite complete di interruttore Art. 794 GHA e cavo lung. m 5 ca. Art. 794 GHB.

Grandezza		2	10	25	65	135
Capacità di serraggio..... Nm		0,4-2	1-10	5-25	10-65	27-135
Capacità di serraggio..... lbf.in/ft		3,5-18	9-89	4-18	7-48	18-100
Lungh. totale..... mm		133	133	415	452	558
Peso..... Kg		0,13	0,15	0,75	1,09	1,68
Cod. fornitore.....		TBN 2 G Sw	TBN 10 G Sw	TBN 25 G Sw	TBN 65 G Sw	TBN 135 G Sw
804GA	Cad.					


804GA

9x12
3

A richiesta le chiavi Art. 804 GA possono essere fornite già pretratte al valore desiderato con sovrapprezzo.

Articolo in esaurimento.

CHIAVI DINAMOMETRICHE AD INNESTO FEMMINA (insert torque wrenches)
Orig. Gedore

Tipo a interruzione di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato.

Costruzione robusta per una lunga durata nel montaggio di serie. Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico.

Scala micrometrica Nm con chiara visione dei valori.

Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.		804GF	804GH	804GL
Attacco inserti..... mm		9x12	9x12	9x12
Capacità di serraggio..... Nm		0,5-2,5 (50-250 cNm)	1-5	2-10
Divisione scala.....		1,25 cNm	0,025 Nm	0,05 Nm
Lungh. totale..... mm		192	230	230
Peso..... Kg		0,27	0,29	0,3
Cod. fornitore.....		ATB 2.5 G	ATB 5 G	ATB 10 G
Cad.				


804GF

new

804GH
804GL

9x12

Tipo a scatto.

Costruzione maneggevole. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala.

Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una facile lettura.

Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in Nylon, con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.		804GS	804GT	805GA	805GB
Attacco inserti..... mm		9x12	9x12	9x12	9x12
Capacità di serraggio..... Nm		5-25	10-50	20-100	30-150
Capacità di serraggio..... lbf.ft		3,7-18	7,5-37	15-75	22-110
Divisione scala.....		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1 Nm
Lungh. totale..... mm		261,5	291,5	378	469
Peso..... Kg		0,3	0,35	0,77	0,93
Cod. fornitore.....		TF-SE 25	TF-SE 50	TF-SE 100	TF-SE 150
Cad.					


804GS
804GT
805GA
805GB

9x12

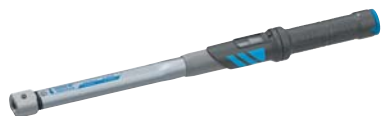
Descrizione di riferimento vedi Art. 804GS

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.		805GC	805GD	805GE
Attacco inserti..... mm		14x18	14x18	14x18
Capacità di serraggio..... Nm		40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio..... lbf.ft		30-150	45-220	60-300
Divisione scala.....		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale..... mm		479	570	657
Peso..... Kg		1,01	1,19	1,62
Cod. fornitore.....		TF-SE 200	TF-SE 300	TF-SE 400
Cad.				


805GC
805GD
805GE

14x18

805GF**GEDORE****9x12****Orig. Gedore - Dremaster SE**

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione robusta, maneggevole. Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione. Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

Tipo II, Classe A.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Grandezza.....		100	150
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12
Capacità di serraggio	Nm	20-100	30-150
Capacità di serraggio	lbf.ft	15-75	22-110
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	398,5	489,5
Peso	Kg	0,8	1,0
Cod. fornitore.....		DMSE 100	DMSE 150

805GF**Cad.****805GH****GEDORE****14x18**

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GF

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Grandezza.....		200	300	400
Attacco inserti.....	mm	14x18	14x18	14x18
Capacità di serraggio	Nm	40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio	lbf.ft	30-150	45-220	60-300
Divisione scala		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	499,5	590,5	677,5
Peso	Kg	1,1	1,3	2,0
Cod. fornitore.....		DMSE 200	DMSE 300	DMSE 400

805GH**Cad.****805GL****805GP****GEDORE****9x12****Orig. Gedore**

Tipo a scatto.

Corpo in lega leggera. Parti interne in acciaio legato. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala Nm/lbf sull'impugnatura. Regolazione mediante chiave a snodo estraibile dall'impugnatura. Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.....		805GL	805GP
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12
Capacità di serraggio	Nm	8-40	25-120
Capacità di serraggio	lbf.in	70-350	-
Capacità di serraggio	lbf.ft	-	18-90
Divisione scala		5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	365	490
Peso	Kg	0,95	1,25
Cod. fornitore.....		8480-01	8481-01

Cad.**805GR****GEDORE****14x18****Orig. Gedore - Art. 8482-01**

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GL

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Attacco inserti.....	mm	14x18
Capacità di serraggio	Nm	80-400
Capacità di serraggio	lbf.in	-
Capacità di serraggio	lbf.ft	60-300
Divisione scala		5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	650
Peso	Kg	1,7

805GR**Cad.**

CHIAVI DINAMOMETRICHE ELETTRONICHE DIGITALI AD INNESTO FEMMINA (digital insert torque wrenches)

Prod. SCU

Chiave dinamometrica elettronica digitale in tubo d'acciaio speciale, ricoperto di materiale plastico e gommoso per una maggiore protezione e una presa più sicura. Attacco 9x12; uso destro e sinistro. Display a 4 cifre con 4 possibilità di convertire l'unità di misura: Nm, ft.Lb, in.Lb, kg.cm. Indicatore di batterie scariche.

Precisione di misurazione: $\pm 2\%$ per rotazione destra, $\pm 3\%$ per rotazione sinistra.

Complete di grande memoria, con possibilità di programmare 9 parametri di serraggio diversi e di registrare fino a 250 valori di serraggio.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789. Alimentazione con 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo

AAA, Art. 3600 C), in dotazione. Autospegnimento per risparmio batterie.

Facile da usare, al raggiungimento della coppia di serraggio, viene emesso un suono tipo "beep", un led rosso si illumina e sul display viene indicato il valore raggiunto.

In cofanetto.

Grandezza		1	2
Capacità di serraggio.....	Nm	1,5-30	4,2-85
Suddivisione scala.....	Nm	0,01	0,1
Lungh. totale.....	mm	225	270
Peso	Kg	1,2	1,3
805GRE	Cad.		

SCU
805GRE

9x12
LEVE ATTACCO 9X12 (Rectangular handles SE 9x12)

Orig. Gedore - Art. AGSE9

Leve per SVITAMENTO E AVVITAMENTO RAPIDO di viti, dadi, ecc., a innesto frontale femmina mm 9x12.

In acciaio al CROMO-VANADIO con impugnatura in materiale bicomponente.

Valore di serraggio massimo: 150 Nm (DIN EN ISO 678:2003).

Lungh. totale.....	mm	267
Peso	Kg	0,32
805GSD	Cad.	

GEDORE
805GSD

9x12
INSERTI CON ATTACCO MASCHIO MM 9X12 (inserts for torque wrenches)

Prod. SCU

In acciaio speciale.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
805GT	Cad.							
Apertura.....	mm	14	15	16	17	18	19	
805GT	Cad.							
Apertura.....	poll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8
805GT	Cad.							
Apertura.....	poll	11/16	3/4					
805GT	Cad.							

SCU
805GT

9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT

Chiave a rullino a inserto.

Regolazione da mm 5-30.

805GTB	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU
805GTB

9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13	14
805GV	Cad.								
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	21	22	
805GV	Cad.								
Apertura.....	poll	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4
805GV	Cad.								
Apertura.....	poll	13/16	7/8						
805GV	Cad.								

SCU
805GV

9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT

Inserto a chiave poligonale aperta.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	16	17
805GZ	Cad.							
Apertura.....	mm	18	19	21	22			
805GZ	Cad.							

SCU
805GZ

9x12

805GZA



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT

Inserto a cricchetto a disco destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/4	3/8
805GZA	Cad.		

805GZB



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT

Inserto a cricchetto a levetta per movimento destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/4	3/8	1/2
805GZB	Cad.			

806GA



9x12

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
806GA	Cad.							
Apertura.....	mm	14	15	16	17	18	19	
806GA	Cad.							

806GB



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	7	8	10	11	12	13	14
806GB	Cad.							
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	21	22
806GB	Cad.							

806GC



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA

Inserto a chiave poligonale aperta.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	17	18
806GC	Cad.							
Apertura.....	mm	19	22					
806GC	Cad.							

806GCH
new



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA

Inserto a cricchetto, a levetta, destro-sinistro con bocca poligonale chiusa.

Dentatura fine.

Apertura.....	mm	10	13	17	19
Cod. fornitore.....		SUKSE9 10	SUKSE9 13	SUKSE9 17	SUKSE9 19
806GCH	Cad.				

806GD



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA

Inserto a cricchetto a disco destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/4	3/8	1/2
806GD	Cad.			

806GE



9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA

Inserto a quadro passante destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/4	3/8	1/2
806GE	Cad.			

Orig. Carolus - Art. 7713

In acciaio speciale.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.
Inserto portabits.
Per bits con attacco da 5/16.

806GET

 Cad.

Articolo in esaurimento.

carolus
by GEDORE

806GET

9x12
Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.
Inserto portabits.

Per bits attacco poll **1/4** **5/16**
Cod. fornitore **7812-10** **7812-00**

806GF

 Cad.
GEDORE
806GF

9x12

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.
Inserto per lavorazioni speciali. Servono da supporto per saldare dispositivi di serraggio personalizzati dall'utilizzatore e risolvere così problemi di montaggio.

806GFS

 Cad.
GEDORE
806GFS

9x12
Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.
Inserto adattatore per maggiore attacco delle chiavi da mm 9x12 a mm 14x18.
Momento torcente massimo Nm 100.

806GFT

 Cad.
SCU
806GFT

14x18
9x12
INSERTI CON ATTACCO MASCHIO MM 14X18 (inserts for torque wrenches)
Orig. Carolus - Art. 7714

In acciaio speciale.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.
Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura mm **13** **17** **18**
Cad.

Articolo in esaurimento.

carolus
by GEDORE

806GFV

14x18
Orig. Carolus - Art. 7715

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GFV
Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura mm **15** **22**
Cad.

Articolo in esaurimento.

carolus
by GEDORE

806GFZ

14x18
Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.
Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura mm **13** **14** **15** **16** **17** **18** **19** **21** **22**
Cad.

Apertura mm **24** **27** **29** **30** **32** **34** **36** **41**
Cad.

GEDORE
806GH

14x18

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura mm **13** **14** **15** **16** **17** **18** **19** **21**
Cad.

Apertura mm **22** **24** **27** **30** **32** **34** **36** **41**
Cad.

GEDORE
806GL

14x18

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto con impronta interna TORX.

Grandezza TORX E **14** **20** **24**
Impronta mm **12,90** **18,45** **22,16**
Cad.

GEDORE
806GLT

14x18

Articolo in esaurimento.

806GM

GEDORE



14x18

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto a cricchetto a disco destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/2	3/4
806GM	Cad.		

806GP

GEDORE



14x18

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto a quadro passante destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/2	3/4
806GP	Cad.		

806GS

GEDORE



14x18

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto portabits.

Per bits con attacco da 5/16".

806GS	Cad.	
--------------	------	--

Articolo in esaurimento.

806GT

GEDORE



14x18

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto per lavorazioni speciali. Servono da supporto per saldare dispositivi di serraggio personalizzati dall'utilizzatore e risolvere così problemi di montaggio.

806GT	Cad.	
--------------	------	--

806GZ

SCU



9x12

14x18

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto adattatore per ridurre l'attacco delle chiavi da mm 14x18 a mm 9x12.

Momento torcente massimo Nm 100.

806GZ	Cad.	
--------------	------	--

CHIAVI DINAMOMETRICHE IN ASSORTIMENTO (precision torque wrench sets)

807A
807B

GEDORE

9x12



Orig. Gedore - Art. 4101-G02

Composizione di chiave dinamometrica con inserti e cricchetti in cassetta metallica.

Composizione:

1 chiave dinamometrica 804 GS

3 inserti 806 GA 10-13-17

3 inserti 806 GB 10-13-17

1 inserto a cricchetto 806 GD 3/8

807A	Cad.	
-------------	------	--

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 4101-G05

Descrizione di riferimento vedi Art. 807A

Composizione:

1 chiave dinamometrica 804 GT

3 inserti 806 GA 10-13-17

3 inserti 806 GB 10-13-17

1 inserto a cricchetto 806 GD 3/8

807B	Cad.	
-------------	------	--

Articolo in esaurimento.

807E

GEDORE

9x12



Orig. Gedore - Art. GDMSE 100

Descrizione di riferimento vedi Art. 807A

Composizione:

1 chiave dinamometrica 805 GF 100

3 inserti 806 GA 13-17-19

3 inserti 806 GB 13-17-19

1 inserto a cricchetto 806 GD 1/2

807E	Cad.	
-------------	------	--

Articolo in esaurimento.

CHIAVI DINAMOMETRICHE AD INNESTO MASCHIO (torque wrenches)

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Costruzione maneggevole. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in Nylon, con bloccaggio di sicurezza posto nell'estremità. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una facile lettura. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

GEDORE


16

808GL
808GP
808GR
808GS
808GT
808GV

3

Art.	808GL	808GP	808GR	808GS	808GT	808GV
Attacco perno Ø.....	mm 16	16	16	16	16	16
Capacità di serraggio.....	Nm 5-25	10-50	20-100	40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 3,7-18	7,5-37	15-75	30-150	45-220	60-300
Divisione scala.....	0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 266,5	297	385	476	492	657
Peso.....	Kg 0,3	0,34	0,76	0,92	1,15	1,55
Cod. fornitore.....	TF-Z 25	TF-Z 50	TF-Z 100	TF-Z 200	TF-Z 300	TF-Z 400
Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 808GL

Art.	808GZ 1	808GZ 3
Attacco perno Ø.....	mm 22	22
Capacità di serraggio.....	Nm 110-550	250-850
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 80-405	185-630
Divisione scala.....	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 925,5	1353,5
Peso.....	Kg 2,94	4,39
Cod. fornitore.....	TF-Z 550	TF-Z 850
Cad.		

GEDORE


22

808GZ 1
808GZ 3
Orig. Gedore - Dremaster Z

Tipo a scatto.

Costruzione robusta e maneggevole. Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione. Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

Tipo II, Classe A.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Grandezza	100	200	300	400
Attacco perno Ø.....	mm 16	16	16	16
Capacità di serraggio.....	Nm 20-100	40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 15-75	30-150	45-220	60-300
Divisione scala.....	0,5 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 405,5	496,5	587,5	677,5
Peso.....	Kg 0,9	1,1	1,3	2,2
Cod. fornitore.....	DMZ 100	DMZ 200	DMZ 300	DMZ 400
808H	Cad.			

GEDORE


16

808H

Descrizione di riferimento vedi Art. 808H

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Grandezza	550	750	850
Attacco perno Ø.....	mm 22	22	22
Capacità di serraggio.....	Nm 110-550	150-750	250-850
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 80-405	110-550	185-630
Divisione scala.....	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 913	1194	1341
Peso.....	Kg 3,6	4,7	5
Cod. fornitore.....	DMZ 550	DMZ 750	DMZ 850
808M	Cad.		

GEDORE


22

808M

809GA
809GB
809GC

GEDORE



16

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Corpo in lega leggera. Parti interne in acciaio legato. Doppia scala Nm/lbf. ft. sull'impugnatura. Regolazione mediante chiave a snodo estraibile dall'impugnatura.

Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Art.	809GA	809GB	809GC
Attacco perno Ø	mm 16	16	16
Capacità di serraggio	Nm 8-40	25-120	80-400
Capacità di serraggio	lbf.in 70-350	-	-
Capacità di serraggio	lbf.ft -	18-90	60-300
Divisione scala	5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale	mm 365	490	642
Peso	Kg 1	1,45	2
Cod. fornitore	8460-01	8461-01	8462-01
Cad.			

809GD

GEDORE



22

Orig. Gedore - Art. 8463-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GA

Attacco perno Ø	mm 22
Capacità di serraggio	Nm 140-620
Capacità di serraggio	lbf.ft 100-450
Divisione scala	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale	mm 845
Peso	Kg 3

809GD

Cad.

809GE

GEDORE



28

Orig. Gedore - Art. 8471-01

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GA

Attacco perno Ø	mm 28
Capacità di serraggio	Nm 520-1000
Capacità di serraggio	lbf.ft 380-730
Divisione scala	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale	mm 845
Peso	Kg 3

809GE

Cad.

Art. 809 GE: fornito con prolunga, lunghezza totale con chiave mm 1330.

INSERTI CON ATTACCO FEMMINA DIAMETRO MM 16 (inserts for torque wrenches)

809GF

GEDORE



16

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco maschio Ø mm 16.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura	mm 7	8	9	10	11	12	13	14	15
809GF	Cad.								
Apertura	mm 16	17	18	19	20	21	22	23	24
809GF	Cad.								
Apertura	mm 25	26	27	28	29	30	32	36	
809GF	Cad.								

A richiesta fornibili misure in pollici.

809GH

GEDORE



16

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura	mm 7	8	9	10	11	12	13
809GH	Cad.						
Apertura	mm 14	15	16	17	18	19	20
809GH	Cad.						
Apertura	mm 21	22	23	24	27		
809GH	Cad.						

A richiesta fornibili misure in pollici.

Misure mm 7 e 9 in esaurimento.

809GHA

GEDORE



16

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a chiave poligonale aperta.

Apertura	mm 7*	8	9*	10	12	14*	16*	18*	21*
809GHA	Cad.								

* Misure in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto attacco quadro.

Attacco quadro.....	poll	3/8	1/2
809GL	Cad.		

GEDORE
809GL

16

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto con esagono maschio.

Apertura.....	mm	3	4	5	6	8
809GM	Cad.					

GEDORE
809GM

16

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto con impronta esterna TORX.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82
809GP	Cad.						

GEDORE
809GP

16

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a cricchetto con attacco quadro 3/8".

809GR	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE
809GR

16

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a cricchetto, a disco destro-sinistro, con attacco quadro 1/2".

809GS	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE
809GS

16
INSERTI CON ATTACCO FEMMINA DIAMETRO MM 22 (inserts for torque wrenches)
Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco maschio Ø mm 22.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36	41	46
809GT	Cad.									

GEDORE
809GT

22

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36	41	46
809GV	Cad.									

GEDORE
809GV

22

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT

Inserto attacco quadro 3/4".

809GZ	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE
809GZ

22

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT

Inserto a cricchetto con attacco quadro 3/4".

809GZA	Cad.	
---------------	------	--

GEDORE
809GZA

22

809GZE**GEDORE****22**

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT

Inserto a cricchetto a disco destro-sinistro, con attacco quadro 3/4".

809GZECad. **INSERTI CON ATTACCO FEMMINA DIAMETRO MM 28** (inserts for torque wrenches)**810GA****GEDORE****28****Orig. Gedore**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco maschio Ø mm 28.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	32	34	36	41	46	50	55
810GA	Cad.							
Apertura.....	mm	60	65	70				
810GA	Cad.							

Misure mm 32 e 34 in esaurimento.**810GB****GEDORE****28**

Descrizione di riferimento vedi Art. 810GA

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	27	34	36	41	46	50	55
810GB	Cad.							
Apertura.....	mm	60	65	70				
810GB	Cad.							

Misure mm 27 e 34 in esaurimento.**810GE****GEDORE****28**

Descrizione di riferimento vedi Art. 810GA

Inserto a cricchetto con attacco quadro 3/4".

810GECad. **CHIAVI DINAMOMETRICHE ELETTRONICHE DIGITALI** (digital torque wrenches)**810GR****GEDORE****9x12****1/2"****14x18****Orig. Gedore - Torcotronic III**

Chiave dinamometrica digitale di ultima generazione per misurazioni di COPPIA e ANGOLARI. Comando a microprocessore con marcatura CE. Cricchetto reversibile a disco attacco 1/2" per il serraggio destro e sinistro, smontabile; sfilando l'inserto a cricchetto la chiave presenta l'attacco femmina rettangolare mm 9x12 (Art. 810 GR 120) o mm 14x18 (Art. 810 GR 350). Display grafico a cristalli liquidi, retroilluminato. Facilità di azionamento con menù a icone e 4 tasti di funzione. Doppia scala in Nm e lbf.ft.

Elevata precisione di misurazione: $\pm 1\% \pm 1 \text{ Digit} / \pm 1\% \pm 1^\circ$ su 360° con velocità di serraggio $4^\circ/\text{s}$. Possibilità di programmare diverse misure di interassi a seconda degli inserti montati. Blocco tastiera, visualizzazione ottica a 3 LED e segnale acustico.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003. Tipo I, Classe C. Approvate secondo le norme TÜV SÜD. Completa di grande memoria, con possibilità di selezionare 5 modi di misura e programmare 5 parametri di serraggio diversi. Collegamento diretto a computer mediante interfaccia USB con cavo in dotazione, software su dischetto.

Alimentazione con batteria tipo AA (Art. SCU 3600 E) oppure con accumulatore NiMH.

In cofanetto.

Grandezza.....		120	350
Attacco inserti.....	mm	9x12	14x18
Capacità di serraggio	Nm	10-120	70-350
Capacità di serraggio	lbf.ft	7,4-88,5	51,6-258,2
Suddivisione scala.....	Nm	0,1 Nm/0,1°	0,1 Nm/0,1°
Lungh. totale.....	mm	565	701
Peso	Kg	0,9	1,2
Cod. fornitore.....		TT 3 KH 120	TT 3 KH 350
810GR	Cad.		

Per poter sfruttare a pieno le funzionalità della chiave è necessario collegarla a un PC dotato di sistema WINDOWS XP o successivi.

BUSSOLE A CRICCHETTO PER CHIAVI DINAMOMETRICHE (socket ratchets for torque wrenches)

Orig. Gedore

Bussole con cricchetto incorporato per essere utilizzate su chiavi dinamometriche per uso destro. Attacco quadro femmina da un lato e maschio dall'altro. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Altezza totale	mm	21	28	35	53	63
Ø	mm	24	35	46	65	73
Cod. fornitore.....		754-00	754-01	754-02	754-04	754-06
811G	Cad.					

GEDORE
811G


A richiesta bussole a cricchetto per chiavi dinamometriche uso sinistro.

MOLTIPLICATORI DI FORZA (precision torque multiplier)

Prod. SCU

Dispositivo meccanico che moltiplica più volte il serraggio impostato dall'operatore sulla chiave dinamometrica. Precisione: ± 5%. Per uso destro e sinistro.

Art. 811 GT 1680: con tubo di reazione.

Art. 811 GT 2700: con staffa di reazione.

Art. 811 GT 3500: con piastra di reazione.

Art. 811 GT 4500: con barra di reazione.

Art. 811 GT 6000: con barra e staffa di reazione.

Art. 811 GT 9500: con barra e staffa di reazione.

In cofanetto.

Limite max di serraggio	Nm	1680	2700	3500	4500	6000	9500
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2	3/4	3/4	1/2	1/2	1/2
Quadro est. per bussole	poll	3/4	1	1	1.1/2	1.1/2	1.1/2
Moltiplica forza 1x		6	5,4	4,5	20	26	26
Ø tamburo	mm	100	100	108	120	130	184
Altezza totale	mm	106	126	130	200	216	215
Peso	Kg	4,9	6,3	7,3	8,3	15,7	30,3
811GT	Cad.						

SCU
811GT


Per la scelta dei moltiplicatori di forza, controllare il limite max di serraggio. Misura Nm 9500 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 8605-62 RS

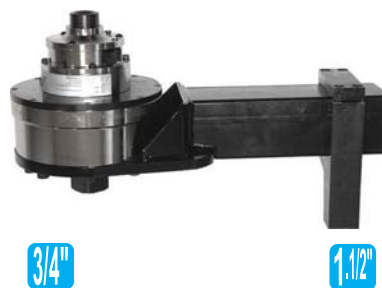
Dispositivo meccanico che moltiplica più volte il serraggio impostato dall'operatore sulla chiave dinamometrica. Quadro di fermo regolabile.

I modelli con la sigla "RS" nell'Art. Rahsol-Dremotec hanno il dispositivo di sicurezza per il contraccolpo. Precisione: ±4%. Per uso destro e sinistro.

Art. 813 GD-E-F-M-R5-S-T: con piastra di reazione.

Art. 813 GH-O: con tubo di reazione.

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		25
Ø tamburo	mm	184
Altezza totale	mm	209
Limite max di serraggio	Nm	9500
Peso	Kg	21
813GT	Cad.	

GEDORE
813GT


Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. DVV-13 Z

Nuova generazione di moltiplicatori di forza di elevatissima qualità costruttiva e precisione di funzionamento con elevata ripetibilità di misurazione che permette di allegare il CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE.

Adatti per ogni tipo di utilizzo anche nei settori più esigenti e gravosi. Tipo meccanico, azionato unitamente a chiave dinamometrica manuale per un serraggio controllato e l'allentamento di bulloni, viti, ecc. Con trasmissione planetaria monostadio e cassa in pregiata lega d'alluminio che permette una costruzione robusta e leggera. Ingranaggi con rivestimento in PTFE per una maggiore durata. Precisione 3%. Quadro di uscita con foro per utilizzo di bussole per avvitatori con perno e anello di sicurezza.

In robusta valigetta di trasporto.

Completo di staffa di reazione in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Limite max di serraggio	Nm	1300
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	3/4
Moltiplica forza 1x		5
Ø tamburo	mm	80
Altezza totale	mm	133
Peso	Kg	1,9
814GA	Cad.	

GEDORE
814GA


814GE

Orig. Gedore - Art. DVI-28 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 814GA

Completo di piastra di reazione, con quadro di attacco regolabile, in lega leggera.

Limite max di serraggio	Nm	2800
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1
Moltiplica forza 1x		5,5
Ø tamburo	mm	106
Altezza totale	mm	146
Peso	Kg	3,4

814GE Cad.
814GL

Orig. Gedore - Art. DVV-40 ZRS

Descrizione di riferimento vedi Art. 814GA

Completo di dispositivo di sicurezza per il contraccolpo e per il sovraccarico. Con staffa di reazione in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Limite max di serraggio	Nm	4000
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	1
Moltiplica forza 1x		16
Ø tamburo	mm	88
Altezza totale	mm	227
Peso	Kg	5,9

814GL Cad.
814GP

Orig. Gedore - Art. DVV-80 ZRS

Descrizione di riferimento vedi Art. 814GA

Completo di dispositivo di sicurezza per il contraccolpo e per il sovraccarico. Con staffa di reazione in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Limite max di serraggio	Nm	8000
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		22
Ø tamburo	mm	128
Altezza totale	mm	277
Peso	Kg	13,3

814GP Cad.
CHIAVI A RULLINO (adjustable wrenches)

817G

Orig. Gedore red - Art. R0380

In acciaio forgiato CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°, DIN 3117, forma A. Con scala graduata.

Esecuzione fosfatata, testa pulita.

Lungh. totale.....	mm	385	460	610
Lungh. totale.....	poll	15	18	24
Apertura max.....	mm	43	55	62

817G Cad.
818G

Orig. Gedore - Art. 60P-62P

In acciaio forgiato CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°, (mm 600 bocca inclinata di 22,5°), ISO 6787. Con scala graduata fino alla misura mm 310.

Esecuzione fosfatata, testa pulita.

Lungh. totale.....	mm	100	150	200	250	310	380	460	600
Lungh. totale.....	poll	4	6	8	10	12	15	18	24
Apertura max.....	mm	14	20	25	30	36	43	53	63

818G Cad.

La misura mm 100 non è Orig. Gedore.

Orig. Gedore - Art. 60 S - C

Tipo brevettato in acciaio forgiato CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°, ISO 6787. Con scala graduata.

Esecuzione cromata, testa lucida.

La meccanica protetta e una superficie battente supplementare consentono di dare leggeri colpi.

Lungh. totale	mm	100	150	200	250	310
Lungh. totale	poll	4	6	8	10	12
Apertura max	mm	14	20	25	30	36
819G	Cad.					

La misura mm 100 non è Orig. Gedore.

GEDORE
819G

3
Orig. Gedore - Art. 60 S-8 JP

Descrizione di riferimento vedi Art. 819G

Esecuzione fosfatata, testa lucida e impugnatura ergonomica in materiale bicomponente a forte presa.

La meccanica protetta e una superficie battente supplementare consentono di dare leggeri colpi.

Lungh. totale	mm	200
Lungh. totale	poll	8
Apertura max	mm	25
820GA	Cad.	

GEDORE
820GA

Orig. Gedore - Art. 60 S-8 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 819G

Esecuzione cromata, testa lucida e impugnatura ergonomica in materiale bicomponente a forte presa.

La meccanica protetta e una superficie battente supplementare consentono di dare leggeri colpi.

Lungh. totale	mm	200
Lungh. totale	poll	8
Apertura max	mm	25
820GE	Cad.	

GEDORE
820GE

Prod. SCU

Bocca inclinata di 15° con apertura millimetrata. In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata-titanizzata e impugnatura ricoperta di morbido materiale sintetico.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300
Apertura max	mm	19	24	30	36
821	Cad.				

SCU
821


Tipo Crescent. In acciaio legato forgiato, superfici di scorrimento indurite.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300	380	450
Apertura max	mm	19	24	30	36	46	55
822	Cad.						

SCU
822

Orig. Gedore red - Art. R0391

Tipo con bocca inclinata di 15° per uso con EFFETTO A CRICCHETTO.

In acciaio forgiato CROMO-VANADIO. Con scala graduata.

Esecuzione cromata, testa lucida e impugnatura plastificata per una presa più sicura.

Lungh. totale	mm	205	256
Lungh. totale	poll	8	10
Apertura max	mm	30	36
822G	Cad.		

GEDORE
822G

Orig. Peddinghaus - Art. 9048200001

Tipo con bocca arrotondata e rotella mobile per uso con EFFETTO A CRICCHETTO, di ripresa rapida e precisa del dado.

In acciaio speciale temprato, impugnatura ricoperta in gomma per una presa più sicura.

Con scala graduata.

Lungh. totale	mm	200
Apertura	mm	6 a 24
822GT	Cad.	

PEDDINGHAUS
822GT


CHIAVI A CREMAGLIERA E LEVA (wrenches for junctions and nuts)
827G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 320000**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con apertura e chiusura a cremagliera e rullino. Bloccaggio con leva.

Per raccordi e dadi anche nichelati e cromati. Ganasce di plastica intercambiabili.

Lungh. totale.....	mm	275
Apertura max.....	mm	65
Profondità bocca	mm	45

827G**Cad.****Articolo in esaurimento.**
CHIAVI A SETTORE CON TESTA SNODATA (adjustable hook spanners)
831G**SCU****Prod. SCU**

Tipo leggero e maneggevole ideale per lavori continui di montaggio, con nasello quadro profilato.

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	3	4	6	7	8
Lungh. totale.....	mm	135	175	240	300	420

831G**Cad.****832G****SCU**

Tipo industriale con nasello quadro profilato. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	5	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	165	210	280	335	460

832G**Cad.****832GE****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 832G

Esecuzione nichelata e pulita.

Per anelli e ghiera	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	5	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	165	210	280	335	460

832GE**Cad.****832GL****SCU**

Tipo industriale, forgiato, con nasello quadro profilato. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804.

Esecuzione cromata.

Per anelli e ghiera	mm	15/35	35/50	50/80	80/120	120/180
Lungh. totale.....	mm	170	215	290	345	480

832GL**Cad.****832GR****SCU****INOX**

Tipo industriale con nasello quadro profilato. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Esecuzione in acciaio INOX-NIROSTA.

Per anelli e ghiera	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	5	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	165	210	280	335	460

832GR**Cad.****832GV****SCU**

Tipo leggero e maneggevole ideale per lavori continui di montaggio, con nasello tondo. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera	mm	20/34	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Ø nasello	mm	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale.....	mm	135	135	175	245	300	420

832GV**Cad.****833G****SCU**

Tipo industriale con nasello tondo. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera	mm	22/35	35/60	60/90	95/155	165/230
Ø nasello	mm	3	4	6	6	10
Lungh. totale.....	mm	165	205	280	335	460

833G**Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 833G

Esecuzione nichelata e pulita.

Per anelli e ghiera.....	mm	22/35	35/60	60/90	95/155	165/230
Ø nasello.....	mm	3	4	5,5	6	10
Lungh. totale.....	mm	165	205	280	335	460
833GF	Cad.					

SCU

833GF



Tipo industriale, forgiato, con nasello tondo intercambiabile. In acciaio speciale, temprato.

Per ghiera DIN 1816.

Esecuzione cromata.

Per anelli e ghiera.....	mm	15/35	35/50	50/80	80/120	120/180
Ø nasello.....	mm	2,7	3,8	4,8	5,8	7,8
Lungh. totale.....	mm	170	215	290	345	480
833GL	Cad.					

SCU

833GL



Naselli di ricambio per Art.833 GL.

Per anelli e ghiera.....	mm	15/35	35/50	50/80	80/120	120/180
ON833GL	Cad.					

CHIAVI A SETTORE CON TESTA SNODATA PER SERRAGGI DINAMOMETRICI (adjustable hook spanners for dynamometric clamping)

Prod. SCU

Tipo a nasello tondo, a inserto, con attacco quadro da 1/2" per uso con chiavi dinamometriche.

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816. Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	35/60	60/90
Ø nasello.....	mm	4	6
Lungh. totale.....	mm	120	168
834G	Cad.		

SCU

834G


CHIAVI A SETTORE REGOLABILE (adjustable hook spanners)

Prod. SCU

Tipo a nasello con regolazione a cremagliera dentata.

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804. Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/42	45/90	95/165
Spessore nasello.....	mm	4	6	10
Lungh. totale.....	mm	180	250	335
835G	Cad.			

SCU

835G


CHIAVI A SETTORE REGOLABILE PER SERRAGGI DINAMOMETRICI (adjustable hook wrenchs with nose and torque wrench socket)

Prod. SCU

Tipo a nasello con regolazione a cremagliera dentata, con attacco quadro da 1/2" per uso con chiavi dinamometriche.

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804. Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/42	45/90	95/165
Spessore nasello.....	mm	4	6	10
Lungh. totale.....	mm	135	192	272
836G	Cad.			

SCU

836G


CHIAVI A SETTORE VARIABILE (hook variable spanners)

Prod. SCU

Tipo con perni tondi fissi.

Esecuzione brunita in acciaio speciale, temprato.

Tipo.....		3	4	4A	5	6	6A	8	8A	10
Ø nasello.....	mm	3	4	4	5	6	6	8	8	10
Per anelli e ghiera.....	mm	18/40	18/40	40/80	40/80	40/80	80/125	80/125	125/200	125/200
Lungh. totale.....	mm	150	150	220	220	220	295	295	405	405
839G	Cad.									

SCU

839G



Tipo con perni tondi intercambiabili.

Esecuzione brunita in acciaio speciale, temprato.

Tipo.....		3	4	4A	5	6	6A	8	8A	10
Ø nasello.....	mm	3	4	4	5	6	6	8	8	10
Per anelli e ghiera.....	mm	18/40	18/40	40/80	40/80	40/80	80/125	80/125	125/200	125/200
Lungh. totale.....	mm	150	150	220	220	220	295	295	405	405
840G	Cad.									

SCU

840G



Perni tondi di ricambio per Art.840G e 840GA.

Tipo.....		3	4	4A	5	6	6A	8	8A	10
Ø.....	mm	3	4	4	5	6	6	8	8	10
O840G	Cad.									

840GA**SCU**

1/2"

3/4"

Tipo con perni tondi intercambiabili e attacco quadro per uso con chiavi dinamometriche. Esecuzione brunita in acciaio speciale, temprato.

Ø nasello	mm	4	6	8
Attacco quadro	poll	1/2	3/4	3/4
Per anelli e ghiera	mm	18/40	40/80	80/125
Lungh. totale.....	mm	120	180	230
840GA	Cad.			

Per perni di ricambio ved. Art. O840 G 4, 6, 8.

CHIAVI A SETTORE FISSO (hook spanners)**840GE****SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 6499 D (ER). Esecuzione zincata.

Per ghiera Ø	mm	32	35	42	50	63
Grandezza.....	DIN	16	20	25	32	40
Lungh. totale.....	mm	163	183	203	253	285
840GE	Cad.					

CHIAVI A SETTORE FISSO PER SERRAGGI DINAMOMETRICI (hook spanners for dinamometric clamping)**840GL****SCU**

1/2"

Prod. SCU

Tipo a inserto, con attacco quadro da 1/2" per uso con chiavi dinamometriche. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 6499 D (ER). Esecuzione zincata.

Per ghiera Ø	mm	32	42	50	63
Grandezza.....	DIN	16	25	32	40
Lungh. totale.....	mm	69	85	85	85
840GL	Cad.				

CHIAVI A SETTORE FISSO (hook spanners)**840S****SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale,

Esecuzione cromata, opaca (misure 12/14 e 16/20 esecuzione brunita).

Tipo con nasello quadro profilato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Per anelli e ghiera	mm	12/14	16/20	22/28	30/32	34/38	40/42	45/50
Lungh. totale.....	mm	110	110	136	136	170	170	205
840S	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	52/55	58/65	68/75	80/90	92/95	98/100	105/115
Lungh. totale.....	mm	205	240	240	280	280	280	320
840S	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	120/130	135/145	155/165	180/195	205/220	230/245	260/270
Lungh. totale.....	mm	320	380	380	380	480	570	570
840S	Cad.							

840T**SCU**

In acciaio speciale,

Esecuzione cromata, opaca.

Tipo con nasello tondo. Per ghiera DIN 1816.

Per anelli e ghiera	mm	25/28	30/32	34/36	40/42	45/50	52/55	58/62
Lungh. totale.....	mm	136	136	170	170	205	205	240
840T	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	68/75	80/90	95/100	110/115	120/130	135/145	155/165
Lungh. totale.....	mm	240	280	280	320	330	380	380
840T	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	180/195						
Lungh. totale.....	mm	380						
840T	Cad.							

841G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 40**

In acciaio forgiato, CROMO VANADIO. Esecuzione fosfatata.

Tipo con nasello quadro profilato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Per anelli e ghiera	mm	16/20	25/28	30/32	34/36	40/42	45/50	52/55
Lungh. totale.....	mm	110	135	135	170	170	205	205
841G	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	58/62	68/75	80/90	95/100	110/115	120/130	135/145
Lungh. totale.....	mm	240	240	280	280	335	335	385
841G	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	155/165	180/195	205/220				
Lungh. totale.....	mm	385	465	465				
841G	Cad.							

Orig. Gedore - Art. 40Z

Descrizione di riferimento vedi Art. 841G

Tipo con nasello tondo. Per ghiera DIN 1816.

Per anelli e ghiera.....	mm	16/18	20/22	25/28	30/32	34/36	40/42	45/50
Ø nasello.....	mm	2,5	2,5	3	4	4	4	5
Lungh. totale.....	mm	110	110	135	135	170	170	205

841GA

Cad.

Per anelli e ghiera.....	mm	52/55	58/62	68/75	80/90	95/100	110/115	120/130
Ø nasello.....	mm	5	5	6	6	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	205	240	240	280	280	335	335

841GA

Cad.

Per anelli e ghiera.....	mm	135/145	155/165	180/195	205/220
Ø nasello.....	mm	8	8	10	10
Lungh. totale.....	mm	385	385	465	465

841GA

Cad.

GEDORE

841GA



3

CHIAVI A COMPASSO (caliper face spanners)

Orig. Gedore

In acciaio forgiato, CROMO VANADIO.

Esecuzione fosfatata.

Apertura variabile. Per ghiera e anelli filettati.

Art.		842GA	842GB	842GBB	842GC	842GD
Ø nasello.....	mm	2,9	3,8	4,8	5,8	7,8
Lungh. totale.....	mm	178	178	230	230	230
Apertura max.....	mm	110	110	160	160	160
Cod. fornitore.....		44	44	44	44	44

Cad.

GEDORE

842GA

842GB

842GBB

842GC

842GD



Prod. SCU

In acciaio speciale. Esecuzione brunita.

Apertura variabile. Per ghiera e anelli filettati.

Ø nasello.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	115	115	115	160	160	215	215
Apertura min/max.....	mm	7/40	7/40	7/40	11/60	11/60	14/100	14/100

842GP

Cad.

Ø nasello.....	mm	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	260	260	260
Apertura min/max.....	mm	22/125	22/125	22/125

842GP

Cad.

SCU

842GP



Tipo con perni intercambiabili.

In acciaio speciale. Esecuzione zincata.

Apertura variabile. Per ghiera e anelli filettati.

Fornite con 2 assortimenti di coppie di perni per naselli da Ø mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4.

Lungh. totale.....	mm	160
Apertura min/max.....	mm	8-100

842PI

Cad.

Assortimento di coppie di perni tondi di ricambio per Art.842 PI.

O842PI

Cad.

SCU

842PI
new



CHIAVI SERRAGGIO GHIERE (wrenches for metal rings)
842R**SCU**

3/8"

1/2"

3/4"

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Esecuzione brunita. Attacco quadro. USO A MANO.

Per ghiera KM denti interni.

Ø ghiera.....	mm	18	22	25	28	32	38	45
Ø filetto ghiera.....	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4

842R**Cad.**

Ø ghiera.....	mm	52	58	65	70
Ø filetto ghiera.....	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4

842R**Cad.****842S****SCU**

3/8"

1/2"

3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 842R

Per ghiera autobloccanti GU denti interni.

Ø ghiera.....	mm	18	22	25	28	32	38	44
Ø filetto ghiera.....	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4

842S**Cad.**

Ø ghiera.....	mm	50	56	62	68
Ø filetto ghiera.....	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4

842S**Cad.****842T****SCU**

3/8"

1/2"

3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 842R

Per ghiera KM denti esterni.

Ø ghiera.....	mm	18	22	25	28	32	38	45
Ø filetto ghiera.....	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4

842T**Cad.**

Ø ghiera.....	mm	52	58	65	70	75	80
Ø filetto ghiera.....	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5	55x2	60x2
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

842T**Cad.****842V****SCU**

3/8"

1/2"

3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 842R

Per ghiera autobloccanti GU denti esterni.

Ø ghiera.....	mm	18	22	25	28	32	38	44
Ø filetto ghiera.....	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4

842V**Cad.**

Ø ghiera.....	mm	50	56	62	68
Ø filetto ghiera.....	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4

842V**Cad.**

CHIAVI A PERCUSSIONE (bihexagon ring slopping spanners)

Orig. Gedore

In acciaio forgiato CROMO VANADIO fino a chiavi lungh. mm 435, da chiavi lungh. mm 450 in acciaio forgiato SPEZIAL STAHL. Con bocca poligonale. Esecuzione sabbata grigia. Per lavori pesanti. Si utilizzano con martello o mazza. Dimensioni secondo DIN 7444.

GEDORE

**843G
843GP**

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36	38	41	46	50	55	60
Lungh. totale.....	mm	160	160	180	190	195	195	205	205	225	240	250	270	270
Spessore testa.....	mm	15	15	15,5	16,5	16,5	16,5	19,5	19,5	20,5	22,5	23,5	25	26
Peso.....	Kg	0,250	0,250	0,350	0,400	0,450	0,600	0,750	0,660	0,850	1,050	1,250	1,550	1,650
Cod. fornitore.....		306	306	306	306	306	306	306	306	306	306	306	306	306
843G	Cad.													
Apertura.....	mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125
Lungh. totale.....	mm	290	320	325	345	360	400	400	400	435	435	435	480	480
Spessore testa.....	mm	29	32,5	34	35	37	41,5	41,5	41,5	47,5	47,5	47,5	54	54
Peso.....	Kg	2,300	2,600	3,350	3,800	4,200	5,700	5,700	5,700	8,500	8,500	8,500	10,000	10,000
Cod. fornitore.....		306	306	306	306	306	306	306	306	306	306	306	306	306
843G	Cad.													
Apertura.....	mm	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	190		
Lungh. totale.....	mm	520	520	520	570	570	570	590	590	650	650	700		
Spessore testa.....	mm	58	58	60	60	60	60	60	60	65	70	75		
Peso.....	Kg	13,000	13,000	12,000	14,000	14,000	14,000	16,000	16,000	25,000	32,000	32,000		
Cod. fornitore.....		306	306	-	-	-	-	-	-	-	306	306		
843G	Cad.													

Le misure da 22 a 60 mm con forma bocca UNIT DRIVE.

Ad esaurimento scorte le misure da mm 140 a 170 diventano Prod. SCU anziché Orig. Gedore.

Misure mm 175 e 190 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 306

Descrizione di riferimento vedi Art. 843G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2
Lungh. totale.....	mm	160	185	185	190	190	195	195	205	210	225	225	225	240	240	250
Spessore testa.....	mm	15	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	19,5	20	20,5	20,5	20,5	22,5	22,5	23,5
Peso.....	Kg	0,250	0,350	0,350	0,400	0,400	0,450	0,450	0,750	0,725	0,850	0,850	0,850	1,050	1,050	1,250
843GP	Cad.															
Apertura.....	poll	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16	2.9/16	2.5/8	2.3/4	3	3.1/8	3.3/8	3.1/2	3.3/4	3.7/8
Lungh. totale.....	mm	250	250	270	270	270	270	290	290	320	325	345	360	390	400	420
Spessore testa.....	mm	23,5	23,5	25	25	26	26	29	29	32,5	34	35	36	40	41,5	45
Peso.....	Kg	1,250	1,320	1,550	1,550	1,650	1,650	2,300	2,300	2,600	3,350	3,800	3,550	5,430	5,700	6,800
843GP	Cad.															
Apertura.....	poll	4	4.1/8	4.1/2												
Lungh. totale.....	mm	420	420	450												
Spessore testa.....	mm	45	45	48												
Peso.....	Kg	6,800	6,300	7,900												
843GP	Cad.															

Ad esaurimento scorte diventano Prod. SCU anziché Orig. Gedore, con bocca a profilo speciale.

CHIAVI A PERCUSSIONE CON MOLLA DI SICUREZZA (slogging ring spanners with slot)

Prod. SCU

Tipo con bocca poligonale e robusta molla per evitare cadute accidentali delle chiavi e permettere l'uso con una sola mano e un solo operatore con martello o mazza.

In acciaio speciale forgiato. Esecuzione brunita. Per lavori pesanti. Dimensioni secondo DIN 7444.

SCU

**843GT
843GV**

Apertura.....	mm	32	34	38	65	70
Lungh. totale.....	mm	185	210	220	300	320
843GT	Cad.					

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 843GT

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1/2	3/4	7/8	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4
Lungh. totale.....	mm	100	145	155	175	185	185	185	210	210	220	230	230	240
843GV	Cad.													
Apertura.....	poll	1.13/16	1.7/8	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16	2.1/2	2.9/16	2.5/8	2.3/4
Lungh. totale.....	mm	240	240	250	270	270	270	270	270	270	300	300	300	320
843GV	Cad.													

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A LEVA (heavy duty ring spanners)
845G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2A-2AR**

In acciaio forgiato al CROMO VANADIO.
Con bocca poligonale. Esecuzione cromata.
Si utilizzano innestando tubi a guisa di leva.
Per lavori pesanti.

Senza leva.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36
Lungh. senza leva	mm	180	180	190	200	235	235	245
Ø collo innesto.....	mm	18,3	18,3	18,3	18,3	21,3	21,3	21,3
845G	Cad.							
Apertura.....	mm	41	46	50	55	60	65	70
Lungh. senza leva	mm	265	280	290	300	345	355	365
Ø collo innesto.....	mm	21,3	24,1	24,1	24,1	29,1	29,1	29,1
845G	Cad.							
Apertura.....	mm	75	80	85	90	95	100	
Lungh. senza leva	mm	375	385	385	410	410	412	
Ø collo innesto.....	mm	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	
845G	Cad.							

In futuro le misure da mm 24 a 60 diventeranno UD.

La misura mm 22 è Prod. SCU.

Misura mm 100 in esaurimento.

846GA
846GB
846GC
846GD
GEDORE**Orig. Gedore**

Leve sciolte

Per chiavi Art. 845 G.

Art.....		846GA	846GB	846GC	846GD
Apertura.....	mm	22-30	32-41	46-55	60-100
Lungh. totale.....	mm	460	610	760	860
846G	Cad.				

CHIAVI A LEVA IN ASSORTIMENTO (heavy duty ring spanners sets)
847G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2 ATM**

Espositore con 15 chiavi a leva Art. 845 G da mm 24 a mm 85 e 4 leve a tubo art. 846 G per dette.

Quadro metallico finemente laccato di dimens. mm 955x740.

Contenuto 19 utensili.

Composizione:

Serie di 15 chiavi Art. 845 G da mm: 24-27-30-32-36-41-46-50-55-60-65-70-75-80-85

4 leve Art. 846 GA-B-C-D

L'assortimento completo.

847G	Cad.	
-------------	-------------	--

CHIAVI POLIGONALI CON UNA BOCCA (deep ring spanners)
847GT**SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato. Impugnatura con terminale a punta, inclinata a 60°.

Apertura.....	mm	14	17	19	22	24	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	270	310	330	350	370	400	430	430
Spessore testa	mm	10	11	12	13	13	14	16	16
847GT	Cad.								
Apertura.....	mm	36	41	46	50	55	60	65	70
Lungh. totale.....	mm	460	490	500	550	550	600	650	650
Spessore testa	mm	19	20	22	26	26	28	30	30
847GT	Cad.								

848G**GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio forgiato SPEZIAL STAHL. Dimensioni secondo DIN 3111.

Con foro.

Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	19	20	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	138	138	138	155	155	171	171	190	215	230
Spessore testa	mm	8,3	8,3	8,3	9,5	9,5	11,5	11,5	13	15	16
Cod. fornitore.....		308	308	308	308	-	-	308	-	-	-
848G	Cad.										
Apertura.....	mm	30	32	36	41	46	50	55	60	65	
Lungh. totale.....	mm	254	265	295	330	365	400	445	475	510	
Spessore testa	mm	18	19	22	25	27	28	29	30	32	
Cod. fornitore.....		-	-	308	308	308	308	308	308	308	
848G	Cad.										

Ad esaurimento scorte le misure mm 13 - 14 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 diventano Prod. SCU anziché Orig. Gedore.

Misure mm 15, 16 e 20 in esaurimento.

CHIAVI A PERCUSSIONE (*bihexagon ring slopping spanners*)

Orig. Gedore - Art. 133

In acciaio forgiato CROMO VANADIO fino a chiavi lungh. mm 500, da chiavi lungh. mm 525 in acciaio forgiato SPEZIAL STAHL.
Con una bocca. Esecuzione sabbata grigia.
Per lavori pesanti. Si utilizzano con martello o mazza.
Dimensioni secondo DIN 133.

GEDORE

849G
849GP

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36	41	46	50	55	60	65	70	75
Lungh. totale.....	mm	180	180	180	190	195	195	210	225	255	280	310	320	350	370	400
Spessore testa.....	mm	16	16	16,5	17	17,5	17,5	18,5	19,5	20	21,5	24,5	24,5	28	30	31,5
Peso	Kg	0,280	0,280	0,400	0,450	0,500	0,640	0,700	0,950	1,300	1,700	2,250	2,700	3,300	3,900	5,250
849G	Cad.															
Apertura.....	mm	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	145	170	175	
Lungh. totale.....	mm	405	405	455	455	500	500	500	525	525	545	575	640	715	715	
Spessore testa.....	mm	34,5	34,5	39	39	47	47	47	55	55	50	55	60	70	70	
Peso	Kg	6,000	6,100	8,000	8,100	13,200	12,900	12,900	17,200	17,250	17,300	20,000	28,000	35,000	35,000	
849G	Cad.															

Le misure mm 22 - 24 sono Prod. SCU.
Misure mm 145, 170 e 175 in esaurimento.

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Con una bocca. Esecuzione nera.
Per lavori pesanti. Si utilizzano con martello o mazza.

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1	1.1/16	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.1/2	1.11/16	1.3/4	1.7/8	2	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.3/8
Lungh. totale.....	mm	165	165	165	190	190	210	220	230	250	250	280	310	310	320	320
Spessore testa.....	mm	9	9	9	10	10	12	12	12	13	13	14	14	14	15	15
Peso	Kg	0,400	0,400	0,500	0,600	0,600	0,700	0,800	0,900	1,200	1,200	1,400	1,800	1,800	2,100	2,100
849GP	Cad.															
Apertura.....	poll	2.9/16	2.3/4	3.1/8	3.3/8	3.1/2	3.3/4	3.7/8	4	4.1/8	4.1/2					
Lungh. totale.....	mm	320	330	360	360	400	400	430	430	430	500					
Spessore testa.....	mm	16	17	19	19	22	22	24	24	24	25					
Peso	Kg	2,900	3,600	5,500	6,500	7,000	7,000	11,000	11,000	11,000	14,000					
849GP	Cad.															

CHIAVI CON UNA BOCCA (*single ended open jaw spanners*)

Orig. Gedore - Art. 894

In acciaio al CROMO VANADIO.
Fino mm 38 fosfatate, da mm 41 sabbiate.
Dimensioni secondo DIN 894. Con foro.

GEDORE

850G

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	73	78	94	100	106	112	124	132	140	145	155	159	170	193	217
Spessore testa.....	mm	3,2	3,2	3,5	4	4,5	5	5	5,5	5,5	5,5	5,5	6	7	8	9
850G	Cad.															
Apertura.....	mm	25	27	30	32	34	36	38	41	46	50	55	60	65	70	75
Lungh. totale.....	mm	217	239	263	275	290	305	305	344	380	413	459	494	528	572	610
Spessore testa.....	mm	9	9,8	10,8	11,8	12,3	12,8	12,8	13,8	14,8	15,8	16,8	17,7	18,7	19,7	20,7
850G	Cad.															
Apertura.....	mm	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130				
Lungh. totale.....	mm	645	688	740	740	847	1000	1000	1000	1000	1000	1000				
Spessore testa.....	mm	21,7	23	23	25	25	29	29	29	29	29	29				
850G	Cad.															

Ad esaurimento scorte le misure mm 6 - 7 - 9 - 12 verranno fornite a marchio SCU.

Prod. SCU

In acciaio. Nichelate. Dimensioni secondo DIN 894.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13							
850R	Cad.															
Apertura.....	mm	14	15	16	17	18	19	22	24							
850R	Cad.															
Apertura.....	mm	25	27	30	32	36	38	40	41							
850R	Cad.															
Apertura.....	mm	46	50	55	60	65	70	75	80							
850R	Cad.															
Apertura.....	mm	85														
850R	Cad.															

SCU

850R

CHIAVI CON DUE BOCCHE (double ended open jaw spanners)

852G

GEDORE

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO. Brunito.
Dimensioni secondo DIN 895.



Apertura.....	mm	6x7	7x8	8x9	8x10	9x11	10x11	10x12	10x13	11x13	12x13	12x14	13x14	13x15	13x17	14x15
Lungh. totale.....	mm	96	107	108	114	122	124	128	128	140	140	140	140	154	158	154
Spessore testa.....	mm	3,2	3,7	3,7	4,2	5	5	5	5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6	5,5
852G	Cad.															
Apertura.....	mm	14x17	16x17	17x19	17x22	18x19	19x22	19x24	22x24	22x27	24x27	24x30	27x30	27x32	30x32	30x36
Lungh. totale.....	mm	158	158	171	192	171	195	207	221	233	246	269	275	275	278	306
Spessore testa.....	mm	6	6	7	8	7	8	9	9	9,8	9,8	10,8	10,8	11,8	11,8	12,8
852G	Cad.															
Apertura.....	mm	32x36	36x41	41x46	46x50	50x55	55x60	65x70	75x80							
Lungh. totale.....	mm	310	347	383	420	463	504	580	665							
Spessore testa.....	mm	12,8	13,8	14,8	15,8	16,8	17,7	19,7	21,7							
852G	Cad.															

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite a marchio SCU.

Misure mm 11x13 e 18x19 in esaurimento.

852R

SCU

Prod. SCU

In acciaio. Nichelate. Dimensioni secondo DIN 895.



Apertura.....	mm	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	11x13	12x13
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	13x14	13x17	14x15	14x17	16x17	17x19	18x19
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	17x22	19x22	20x22	19x24	21x23	22x24	24x26
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	24x27	24x30	25x28	27x30	27x32	30x32	30x36
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	32x36	36x41	41x46	46x50	50x55	55x60	
852R	Cad.							

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)

853GA

SCU

Prod. SCU

In acciaio nichelate.

Dimensioni secondo DIN 895.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 852 R da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.



853GA

La serie

CHIAVI A ZAMPA (crowfoot spanners)

856G

GEDORE

Orig. Gedore - Art. 3114

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Esecuzione cromata. Leve per dadi ved. Art. 902 GE.



Apertura.....	mm	13	14	16	17	18	19	21	22
Lungh. totale.....	mm	160	160	200	200	200	200	200	200
Foro per leva Ø.....	mm	8,5	8,5	10,5	10,5	12,5	12,5	12,5	12,5
856G	Cad.								
Apertura.....	mm	24	27	30	32	36			
Lungh. totale.....	mm	250	250	250	250	315			
Foro per leva Ø.....	mm	14,5	14,5	16,5	16,5	19			
856G	Cad.								

CHIAVI PER BOMBOLE GAS LIQUEFATTI (gas cylinder wrenches)

858

SCU

Prod. SCU

In acciaio, con 1 bocca piegata.

Apertura mm 25.

Lunghezza totale mm 170

Esecuzione nichelata.



858

Cad.

CHIAVI SOTTILI (thin wrenches)
Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Tipo con due bocche, a norma ISO 691-1, particolarmente sottili per uso in spazi ristretti.

Esecuzione nichelata.

Apertura.....	mm	3x3,5	4x4,5	5x5,5	6x6,5	7x8	9x10
Lungh. totale.....	mm	120	120	120	120	125	125
Spessore teste.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2
858GA	Cad.						

SCU
858GA

CHIAVI SOTTILI IN SERIE (thin wrenches sets)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 858GA

Serie di 6 chiavi Art. 858 GA da mm 3x3,5 - 4x4,5 - 5x5,5 - 6x6,5 - 7x8 - 9x10.

In borsa di plastica.

858GB

 La serie
SCU
858GB

CHIAVI SOTTILI (thin wrenches)
Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Tipo con due bocche particolarmente sottili per uso in spazi ristretti.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	150	175	175	210	210	250	250
Spessore teste.....	mm	2,2	2,6	2,6	3,6	3,6	4,6	4,6
858GC	Cad.							

Apertura.....	mm	20x22	21x23	22x24
Lungh. totale.....	mm	290	290	290
Spessore teste.....	mm	5,6	5,6	5,6
858GC	Cad.			

SCU
858GC


Fornibili a richiesta misure in pollici.

CHIAVI SOTTILI IN SERIE (thin wrenches sets)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 858GC

Serie di 10 chiavi Art. 858 GC da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 22-24.

Confezione in borsa arrotolabile.

858GD

 La serie
SCU
858GD

CHIAVI SOTTILI (thin wrenches)
Prod. SCU

In lamiera d'acciaio speciale, temprata.

Tipo con una bocca particolarmente sottile per uso in spazi ristretti.

Esecuzione brunita.

Apertura.....	mm	10	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	100	115	135	135	145	145	145
Spessore teste.....	mm	2	2,5	3	3	3	3	3
858GL	Cad.							

Apertura.....	mm	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	175	195	215
Spessore teste.....	mm	3	4	4
858GL	Cad.			

SCU
858GL


CHIAVI FISSE "PICCOLE" (double open ended spanners midjet pattern)

862G GEDORE

Orig. Gedore - Art. 8

In acciaio al CROMO MOLIBDENO.

Bocche di eguale misura inclinate a 15° e 75°. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
Lungh. totale.....	mm	70	70	78	78	78	91	96
Spessore testa.....	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,8
862G	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13		
Lungh. totale.....	mm	103	105	116	116	131		
Spessore testa.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
862G	Cad.							

CHIAVI FISSE "PICCOLE" IN SERIE (double open ended spanners sets midjet pattern)

863GA GEDORE

Orig. Gedore - Art. 8-0100

Descrizione di riferimento vedi Art. 862G

Serie di 10 chiavi Art. 862 G da mm 5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13.

In borsa di plastica.

863GA La serie

CHIAVI FISSE (double open ended spanners)

870G 870GP GEDORE

Orig. Gedore - Art. 6

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10102

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	4x4,5	4x5	5x5,5	5,5x7	6x7	6x8	7x8	7x9	8x9	8x10	9x10	9x11	10x11	10x12	10x13
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	122	122	122	140	140	140	140	157	157	157	157	172
Spessore teste.....	mm	3,4	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,5	4,5	4,5	4,5	5
870G	Cad.															
Apertura.....	mm	10x14	11x13	11x14	12x13	12x14	13x14	13x15	14x15	14x17	16x17	16x18	17x19	18x19	18x21	17x22
Lungh. totale.....	mm	172	172	172	172	172	178	188	188	205	205	205	222	222	236	236
Spessore teste.....	mm	5	5	5	5	5	5	5,5	5,5	6	6	6	6,5	6,5	7	7
870G	Cad.															
Apertura.....	mm	19x22	20x22	19x24	21x23	21x24	22x24	22x27	24x26	24x27	24x30	25x28	27x29	27x30	27x32	30x32
Lungh. totale.....	mm	236	236	250	247	250	250	266	266	266	280	280	302	302	302	302
Spessore teste.....	mm	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8	8	8,5	8,5	9	9	9	9
870G	Cad.															
Apertura.....	mm	30x34	30x36	32x36	34x36	36x41	38x42	41x46	46x50	55x60						
Lungh. totale.....	mm	302	328	328	328	360	360	400	450	560						
Spessore teste.....	mm	9	9,4	9,4	9,4	10	10	10,7	11,6	18						
870G	Cad.															

Misura mm 10x14 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 870G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1/4x5/16	5/16x3/8	3/8x7/16	7/16x1/2	1/2x9/16	9/16x5/8	19/32x11/16	5/8x11/16	5/8x3/4
Apertura.....	mm	6,35x7,94	7,94x9,52	9,52x11,11	11,11x12,70	12,70x14,28	14,28x15,88	15,08x17,46	15,88x17,46	15,88x19,05
Lungh. totale.....	mm	122	140	157	172	190	190	205	205	222
870GP	Cad.									
Apertura.....	poll	11/16x3/4	3/4x25/32	3/4x7/8	13/16x7/8	7/8x15/16	15/16x1	1x1.1/8	1.1/16x1.1/8	1.1/16x1.1/4
Apertura.....	mm	17,46x19,05	19,05x19,84	19,05x22,22	20,64x22,22	22,22x23,81	23,81x25,40	25,40x28,58	26,99x28,58	26,99x31,75
Lungh. totale.....	mm	222	222	236	236	250	266	280	302	302
870GP	Cad.									
Apertura.....	poll	1.3/16x1.5/16*	1.1/4x1.3/8	1.3/8x1.1/2						
Apertura.....	mm	30,16x33,34	31,75x34,92	34,92x38,10						
Lungh. totale.....	mm	302	328	328						
870GP	Cad.									

Ad esaurimento scorte le misure 11/16x3/4 - 7/8x15/16 - 1.1/16x1.1/8 - 1.1/16x1.1/4 - 1.1/4x1.3/8 verranno fornite Prod. SCU anziché Orig. Gedore.

* Misura in esaurimento.

Orig. Gedore red - Art. R0510

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10102

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	10x13	12x13	14x15	16x17	17x19	18x19
Lungh. totale.....	mm	122	140	157	172	172	188	205	222	222
870GR	Cad.									
Apertura.....	mm	20x22	21x23	22x24	24x26	24x27	25x28	27x32	30x32	36x41
Lungh. totale.....	mm	236	247	250	266	266	280	302	302	380
870GR	Cad.									

GEDORE
870GR

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)

Orig. Gedore - Art. 6

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10102

In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9- 10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

871G 8

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 8

Serie di 10 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27.

871G 10

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 8

Serie di 10 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-24x27-30x32

871G 10A

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 8

Serie di 12 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

871G 12

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 8

Serie di 12 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x26-25x28-27x32

871G 12A

 La serie
GEDORE
871G 8
871G 10
871G 10A
871G 12
871G 12A

Orig. Gedore - Art. H6

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10102

In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

CHIAVI FISSE IN SERIE CON SUPPORTO

Serie di 8 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

Su supporto

871GS 8

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871GS 8

CHIAVI FISSE IN SERIE CON SUPPORTO

Serie di 12 Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32. Su supporto

871GS 12

 La serie
GEDORE
871GS 8
871GS 12

Orig. Gedore red - Art. R0510

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10102

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

872GB

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 872GB

Serie di 12 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

872GD

 La serie
GEDORE
872GB
872GD


872GL**GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R05126008**

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085- ISO 10102

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Esecuzione cromata.

Confezione in borsa arrotolabile.

Serie di 8 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

872GLLa serie **SUPPORTI IN PLASTICA PER SERIE CHIAVI** (plastic supports for wrenches sets)**872GT 8**
872GT 12**GEDORE****Orig. Gedore - Art. E-PH 6-8L**

Molle in plastica per serie chiavi fisse da 8 pz.

872GT 8Cad. **Orig. Gedore - Art. E-PH 6-12L**

Molle in plastica per serie chiavi fisse da 12 pz.

872GT 12Cad. **CHIAVI FISSE** (double open ended spanners)**873****SCU****Prod. SCU**

Tipo standard. In norma DIN 3110. In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Esecuzione cromata opaca.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	122	140	157	172	190	209	222
873	Cad.							
Apertura.....	mm	20x22	21x23	24x27	25x28	30x32		
Lungh. totale.....	mm	236	250	266	280	302		
873	Cad.							

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)**873A**
873B**SCU****Prod. SCU**

Tipo standard. In norma DIN 3110. In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Esecuzione cromata opaca. Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 873 da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

873ALa serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 873A

Serie di 12 chiavi Art.873 da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32.

873BLa serie **CHIAVI CON DUE BOCHE A CRICCHETTO** (double ended open jaw spanners with ratchet)**873E****STUREM****Orig. Sturem**

In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Dotata di sistema brevettato, di ganasce mobili, per ogni bocca che permette l'avvitamento dei bulloni, dadi, ecc. con effetto a CRICCHETTO. Particolarmente indicate per serraggi veloci e in posizioni di difficile accesso. Misure delle bocche in mm/pollici.

Esecuzione cromata lucida.

Grandezza.....		1	2	3	4
Apertura.....	mm	9-10x11-12	13-14x16x17	18-19x20-22	22-24x25-27
Apertura.....	poll.	3/8"x7/16"	1/2"-9/16"x5/8"	11/16"-3/4"x13/16"	7/8"-15/16"x1"-1.1/16"
Lungh. totale.....	mm	135	180	215	260
873E	Cad.				

CHIAVI CON DUE BOCHE A CRICCHETTO IN SERIE (double ended open jaw spanners with ratchet in sets)**873F****STUREM****Orig. Sturem**

Descrizione di riferimento vedi Art. 873E

Serie di 4 chiavi Art. 873 E 1-2-3-4.

Confezione in valigetta plastica.

873FLa serie

CHIAVI FISSE COMBinate (combination spanners)

Orig. Gedore - Art. 1B

In norma DIN 3113 B/ISO 3318/ISO 7738

In acciaio al CROMO VANADIO.

Tipo combinato rinforzato con una bocca esagonale ed una poligonale, con curvatura 10°. Bocca poligonale sottile e profonda. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Le misure mm. 5 e 5,5 hanno la testa ad anello con esagono anzichè poligono.

GEDORE

**874G
874GA**


Apertura.....	mm	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Spessore teste.....	mm	3,7x5	3,7x5	3,7x5	3,7x6	4x6,5	4,3x7,5	4,7x8,2	5x9	5,3x9,5	6x10,2	6,3x11
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	112	125	138	148	158	168	185	198
874G	Cad.											
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Spessore teste.....	mm	6,7x11,5	7x12	7,5x12,5	7,7x13,2	8x13,5	8,5x14,5	8,7x14,5	9x14,5	9,3x15,5	9,5x15,5	10x17,5
Lungh. totale.....	mm	210	220	232	245	258	270	280	292	305	318	328
874G	Cad.											
Apertura.....	mm	26	27	28	29	30	32	33	34	36	38	41
Spessore teste.....	mm	10,3x17,5	10,5x17,5	11x19,5	11x19,5	11,2x19,5	11,8x20,5	11,8x20,5	11,8x20,5	12,8x23,5	13,2x24,2	14x25,5
Lungh. totale.....	mm	340	352	370	370	390	412	412	412	460	460	520
874G	Cad.											
Apertura.....	mm	46	50	55	60	65	70	75	80			
Spessore teste.....	mm	15x27,5	16x29,5	17x30,5	18x32	22x33	24x35	26x38	28x41			
Lungh. totale.....	mm	550	580	620	660	710	760	810	860			
874G	Cad.											

Art. 874 Gx6 a 60 con bocca poligonale "UNIT DRIVE".

Descrizione di riferimento vedi Art. 874G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8
Spessore teste.....	mm	3,7x5	4x6,5	4,7x8,2	5x9	6x10,2	6,3x11	7x12	7,7x13,2	8x13,5	8,7x14,5	9x14,5
Lungh. totale.....	mm	100	125	148	158	185	198	220	245	258	280	292
874GA	Cad.											
Apertura.....	poll	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.3/4
Spessore teste.....	mm	9,5x15,5	10,3x17,5	10,5x17,5	11x19,5	11,8x20,5	11,8x20,5	12,8x23,5	12,8x23,5	13,2x24,2	14x25,5	15x27,5
Lungh. totale.....	mm	318	340	352	370	412	412	460	460	460	520	550
874GA	Cad.											
Apertura.....	poll	1.13/16	1.7/8	2	2.1/16	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16			
Spessore teste.....	mm	15x27,5	15x27,5	16x29,5	16x29,5	17x30,5	17x30,5	18x32	18x32			
Lungh. totale.....	mm	550	550	580	580	620	620	660	660			
874GA	Cad.											

Art. 874 GAX1/4 a 1.5/16, con bocca poligonale "UNIT DRIVE".

Misura poll 2.3/16 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 7

In norma DIN 3113 A/ISO 3318/ISO 7738. In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

GEDORE

**874GD
874GE**


Apertura.....	mm	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10
Spessore teste.....	mm	2,8x2,8	2,8x2,8	2,8x2,8	3,2x3,2	3,2x3,2	3,6x3,6	3,6x3,6	3,4x5	3,6x5,5	3,8x6	4x6,5	4,2x7
Lungh. totale.....	mm	78	78	78	85	85	92	92	100	110	120	130	140
874GD	Cad.												
Apertura.....	mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Spessore teste.....	mm	4,5x7,5	4,8x8	5x8,5	5,2x9	5,5x9,5	5,8x10	6x10,5	6,2x11	6,5x11,5	6,8x12	7x12,5	7,2x13
Lungh. totale.....	mm	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	252	262
874GD	Cad.												
Apertura.....	mm	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	
Spessore teste.....	mm	7,6x13,5	8x14	8,2x14,5	8,2x15	8,5x15,5	8,8x16	8,8x16,5	9x17	9,5x18	10x19	10,5x20	
Lungh. totale.....	mm	270	282	290	302	310	320	330	340	380	420	460	
874GD	Cad.												

Misure mm 3-3,2-3,5-4-4,5-5-5,5 con teste esagonali anzichè poligonali.

Descrizione di riferimento vedi Art. 874GD

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1/4	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
Spessore teste.....	mm	3,4x5	3,8x6	4x6,5	4,2x7	4,5x7,5	5x8,5	5,2x9	5,8x10	6,2x11	6,5x11,5	7x12,5	7,2x13	8x14	8,2x15
Lungh. totale.....	mm	100	120	130	140	150	170	180	200	220	230	252	262	282	302
874GE	Cad.														

874GL

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 7XL

Tipo LUNGO.

In norma tipo DIN 3113.

In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.



Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Spessore teste.....	mm	4,5x7	4,5x7	4,5x7,5	5x8,5	5,5x9	5,5x10	6x10,5	6,5x10,8	7x11,2	7,5x11,8	8,5x12,2	8,5x13,2
Lungh. totale.....	mm	170	170	180	190	200	210	225	235	250	265	280	295
874GL	Cad.												
Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32	34	36	41	46	
Spessore teste.....	mm	9,5x14,2	9,5x14,2	11x16,2	12x18,2	13x20,2	14x21,2	14x22,2	15x23,2	15x24,2	16x26	17x28	
Lungh. totale.....	mm	310	340	350	400	450	480	500	520	550	600	640	
874GL	Cad.												

874GR

GEDORE



Orig. Gedore red - Art. R0910

In norma DIN 3113 A/ISO 3318/ISO 7738

In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Spessore teste.....	mm	3,7x5,2	3,7x5,7	4,2x6,2	4,2x6,7	4,7x7,2	5x7,5	5,5x8
Lungh. totale.....	mm	95	105	110	120	130	140	153
874GR	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Spessore teste.....	mm	5,5x8,5	5,8x9	6x9,5	6,5x10	7x10,5	7,4x11	7,5x11,2
Lungh. totale.....	mm	163	173	185	198	210	220	230
874GR	Cad.							
Apertura.....	mm	20	21	22	24	27	30	32
Spessore teste.....	mm	8,2x12	8,2x12	8,6x12,7	9x13,6	9,5x14,6	10,6x16,1	11,6x17,3
Lungh. totale.....	mm	240	252	262	282	310	340	360
874GR	Cad.							

874GRA

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8
Spessore teste.....	mm	3,7x5,2	4,2x6,2	5,5x7,2	5x7,5	5,5x8,5	5,8x9	7,5x10
Lungh. totale.....	mm	95	110	140	140	163	173	200
874GRA	Cad.							
Apertura.....	mm	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16
Spessore teste.....	mm	8x10,5	7,5x11,2	8,2x12	8,6x12,7	9x13,6	9,5x14,5	9,5x14,6
Lungh. totale.....	mm	210	230	252	262	282	302	310
874GRA	Cad.							
Apertura.....	mm	1.1/8	1.1/4					
Spessore teste.....	mm	10,5x16	11,6x17,3					
Lungh. totale.....	mm	320	360					
874GRA	Cad.							

CHIAVI COMBinate IN SERIE (combination spanners sets)

Orig. Gedore - Art. 1B

In norma DIN 3113 B/ISO 3318/ISO 7738

In acciaio al CROMO VANADIO.

Tipo combinato rinforzato con una bocca esagonale ed una poligonale, con curvatura 10°. Bocca poligonale sottile e profonda. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 874 G da mm 8-9-10-11-13-14-17-19

875G 8

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 11 chiavi Art. 874 G da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-17-19-22

875G 11

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 12 chiavi Art. 874 G da mm 10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32

875G 12

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 17 chiavi Art. 874 G da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

875G 17

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 20 chiavi Art. 874 G da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-30-32

875G 20

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 26 chiavi Art. 874 G da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32

875G 26

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

CHIAVI COMBinate IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 8 chiavi Art. 874 GA da poll. 3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-3/4-7/8-1

875GP 8

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

CHIAVI COMBinate IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 14 chiavi Art. 874 GA da poll. 5/16-3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-11/16-3/4-13/16-7/8-1-1.1/16-1.1/8-1.1/4

875GP 14

 La serie
GEDORE
875G 8
875G 11
875G 12
875G 17
875G 20
875G 26
875GP 8
875GP 14


3

Orig. Gedore - Art. 7

In norma DIN 3113 A/ISO 3318/ISO 7738

In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 12 chiavi Art. 874 GD da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-17-19

877G 12

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

Serie di 17 chiavi Art. 874 GD da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

877G 17

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

Serie di 20 chiavi Art. 874 GD da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-30-32

877G 20

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

Serie di 26 chiavi Art. 874 GD da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32

877G 26

 La serie
GEDORE
877G 12
877G 17
877G 20
877G 26

Orig. Gedore - Art. 7 XL

Tipo LUNGO.

In norma tipo DIN 3113. In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 12 chiavi Art. 874 GL da mm 10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32

877GS 12

 La serie
GEDORE
877GS 12


878G
878GA
878GB
878GE
878GEL
878GEP
878GF
878GFA
878GFP

GEDORE



Orig. Gedore red - Art. R0910/R0911

In norma DIN 3113 A/ISO 3318/ISO 7738

In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata.

Su supporto.

Serie di 8 chiavi Art. 874 GR da mm 8-9-10-11-13-14-17-19

878G La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 10 chiavi Art. 874 GR da mm 8-10-11-12-13-14-15-17-19-22

878GA La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 12 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-17-19-22

878GB La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 12 chiavi Art. 874 GR da mm 10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32.

878GE La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 15 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32.

878GEL La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 17 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

878GEP La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 21 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24-27-30-32

878GF La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878G

Serie di 24 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-26-27-28-30-32

878GFA La serie

In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata.

Su supporto.

Serie di 16 chiavi Art. 874 GRA da mm 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.1/4

878GFP La serie

CHIAVI FISSE COMBinate (combination spanners)

879

SCU



Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 3113A. In acciaio CROMO VANADIO. Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata opaca.

Apertura bocche.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	100	110	120	130	140	150	160
879	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	170	180	190	200	210	220	230
879	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	20	21	22	23	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	240	250	260	270	280	290	300
879	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	27	28	29	30	32		
Lungh. totale.....	mm	310	320	330	340	360		
879	Cad.							

CHIAVI COMBinate IN SERIE (combination spanners sets)

879A
879B

SCU



Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 3113A. In acciaio CROMO VANADIO. Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata opaca.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 17 chiavi Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22.

879A La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 879A

Serie di 26 chiavi Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32.

879B La serie

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

Prod. SCU

Tipo corto. In acciaio CROMO-VANADIO. Teste diritte, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, pratica, di elevata qualità. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9*	10	11*	12*	13	16*
Lungh. totale	mm	90	93	95	103	103	105	122
879D	Cad.							
Apertura bocche	mm	17	18*	19				
Lungh. totale	mm	125	131	136				
879D	Cad.							

* Misure in esaurimento.

SCU
879D


3

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 879D

Confezione in scatola cartone.

Serie di 5 chiavi Art. 879 D da mm 8-10-13-17-19.

879EA

La serie

SCU
879EA

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

Orig. Gedore red - Art. R0710

In acciaio CROMO-VANADIO.

Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco (72 denti). Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale	mm	135	158	158	164	167	177	189
879FA	Cad.							
Apertura bocche	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale	mm	198	205	224	235	246	280	280
879FA	Cad.							
Apertura bocche	mm	22	24	27	30	32	36	
Lungh. totale	mm	280	310	330	425	425	490	
879FA	Cad.							

La misura mm 11 é fornita a marchio Carolus fino ad esaurimento scorte.

GEDORE
879FA

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

Orig. Gedore red - Art. R07105005

Descrizione di riferimento vedi Art. 879FA

Confezione in scatola cartone.

Serie di 5 chiavi Art. 879 FA da mm 8-10-13-17-19.

879FB

La serie

GEDORE
879FB

Orig. Gedore red

Descrizione di riferimento vedi Art. 879FA

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 FA da mm 8-10-12-13-14-17-19-22.

879FD

La serie

GEDORE
879FD


CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)
879FE**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 7R**

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiato, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro del cricchetto ridotto per serraggi anche in spazi ristretti.

Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco, lato cricchetto apribile svitando 2 viti per una facile ispezione e pulizia. Lavorazione accurata e precisa. Esecuzione cromata.



Apertura bocche.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	164	170	180	190
879FE	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	15	16	17	18	19	21	22
Lungh. totale.....	mm	200	212	225	235	250	274	292
879FE	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	24	27	30	32	34	36	
Lungh. totale.....	mm	325	359	399	424	449	480	
879FE	Cad.							

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)
879FG**GEDORE****Orig. Gedore**

Descrizione di riferimento vedi Art. 879FE

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

Serie di 5 chiavi Art. 879 FE da mm 8-10-13-17-19.

**879FG**La serie **879FL****GEDORE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 879FE

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 FE da mm 8-10-12-13-14-17-19-22.

**879FL**La serie
CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)
879G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 7R**

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.



Apertura bocche.....	mm	32
Lungh. totale.....	mm	425
879G	Cad.	

Articolo in esaurimento.**879GB****SCU****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco con PROFILO MULTIPOLO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.



Apertura bocche.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	145	150	160	165	175	180	191
879GB	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	15	16	17	18	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	200	210	230	240	250	280	300
879GB	Cad.							

Orig. Gedore red - Art. R0720

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste sottili, una dritta ad apertura fissa e una inclinata a 15°, poligonale a cricco 72 denti con levetta per movimento D+S. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale	mm	134	158	158	164	167	177	189
879GE	Cad.							
Apertura bocche	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale	mm	198	204	224	245	245	280	280
879GE	Cad.							
Apertura bocche	mm	22	24	27	30	32	36	
Lungh. totale	mm	280	310	330	425	425	490	
879GE	Cad.							

GEDORE
879GE

3
CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

Orig. Gedore red

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GE

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 GE da mm 8-10-12-13-14-15-17-19.

879GEL La serie

GEDORE
879GEL


Descrizione di riferimento vedi Art. 879GE

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 12 chiavi Art. 879 GE da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879GEP La serie

GEDORE
879GEP

Orig. Gedore red - Art. R07203012

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GE

Confezione in robusta cassetta plastica.

Serie di 8 chiavi Art. 879 GE da mm 8-10-12-13-15-17-18-19.

1 adattatore per inserti attacco esagonale da 1/4", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 10

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/4", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 10

1 adattatore per bussole attacco quadro da 3/8", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 13

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/2", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 19.

879GFT La serie

Serie di adattatori fornibili a richiesta, NON fornibili sciolti.

GEDORE
879GFT

Orig. Gedore red - Art. R07203016

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GE

Confezione in robusta cassetta plastica.

Serie di 12 chiavi Art. 879 GE da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

1 adattatore per inserti attacco esagonale da 1/4", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 10

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/4", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 10

1 adattatore per bussole attacco quadro da 3/8", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 13

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/2", da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 19.

879GH La serie

Serie di adattatori fornibili a richiesta, NON fornibili sciolti.

GEDORE
879GH


CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)
879GM**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 7UR**

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiato, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro del cricchetto ridotto per serraggi anche in spazi ristretti.

Una testa dritta, sottile, ad apertura fissa. L'altra, inclinata a 13°, poligonale a cricco con levetta per movimento D+S, lato cricchetto apribile svitando 2 viti per una facile ispezione e pulizia. Lavorazione accurata e precisa. Esecuzione cromata.

Apertura bocche.....	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	164	170	180	190	200
879GM	Cad.								
Apertura bocche.....	mm	16	17	18	19	21	22	24	
Lungh. totale.....	mm	212	225	237	250	274	292	325	
879GM	Cad.								

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)
879GP**GEDORE****Orig. Gedore**

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GM

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 GM da mm 8-10-12-13-14-15-17-19.

879GP La serie

879GR**GEDORE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GM

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GC.

Serie di 12 chiavi Art. 879 GM da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879GR La serie

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)
879GS**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 7UR**

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste sottili. Una dritta ad apertura fissa a forma irregolare per una presa sicura e contemporaneamente veloce con ripresa del serraggio senza sfilare la testa del bullone (effetto cricco). L'altra, inclinata a 15°, poligonale a cricco con levetta per movimento D+S. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche.....	mm	9
Lungh. totale.....	mm	150
879GS	Cad.	

Articolo in esaurimento.

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate SNODATE (flexible gear wrenches)
879GV**SCU****Prod. SCU**

Tipo con cricchetto snodato fino a 180°. In acciaio CROMO-VANADIO. Una testa ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, pratica, di elevata qualità. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche.....	mm	6*	8	9	10	11	12	13
Lungh. totale.....	mm	130	130	155	155	170	173	185
879GV	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	14	15	16	17	18	19	23*
Lungh. totale.....	mm	194	215	210	230	248	248	320
879GV	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	24	25*					
Lungh. totale.....	mm	320	320					
879GV	Cad.							

*** Misure in esaurimento.**

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate SNODATE IN SERIE (flexible gear wrenches sets)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GV
Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.
Serie di 5 chiavi Art. 879 GV 8-10-13-17-19.

879GZA

La serie

SCU

879GZA



Descrizione di riferimento vedi Art. 879GV
Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.
Serie di 8 chiavi Art. 879 GV 8-10-12-13-14-15-17-19.

879GZB

La serie

SCU

879GZB



Descrizione di riferimento vedi Art. 879GV
Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GC.
Serie di 12 chiavi Art. 879 GV 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879GZC

La serie

SCU

879GZC



CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

Prod. SCU

Tipo lungo con testa ad apertura fissa piegata a 90° rispetto alla testa poligonale a cricco. In acciaio CROMO-VANADIO. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, la particolare forma permette una trasmissione di forza superiore con meno fatica rispetto ad una chiave tradizionale. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	10	11	12	14	15
Lungh. totale	mm	150	165	180	195	205	235	250
880	Cad.							
Apertura bocche	mm	16	17	18	19			
Lungh. totale	mm	260	275	290	305			
880	Cad.							

Articolo in esaurimento.

SCU

880



CHIAVI FISSE POLIGONALI (bihexagon ring spanners)

880G
880GP
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2

In norma DIN 838-ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10104

In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.

Il particolare profilo delle teste consente di utilizzarle anche per dadi incassati.

La notevole lunghezza facilita il lavoro con sforzo ridotto.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	5,5x7	6x7	8x9	8x10	9x11	10x11	10x12	10x13	11x13	11x14	12x13	13x14
Lungh. totale.....	mm	170	170	182	182	195	195	195	212	212	212	212	225
880G	Cad.												
Apertura.....	mm	13x15	13x17	14x15	14x17	16x17	16x18	17x19	18x19	19x22	19x24	20x22	21x23
Lungh. totale.....	mm	225	245	225	245	245	265	265	265	287	305	287	305
880G	Cad.												
Apertura.....	mm	21x24	22x24	22x27	24x26	24x27	24x30	25x28	27x29	27x30	27x32	30x32	30x34
Lungh. totale.....	mm	307	307	325	325	325	345	345	345	345	370	370	375
880G	Cad.												
Apertura.....	mm	30x36	32x36	34x36	36x41	38x42	41x46	46x50	55x60				
Lungh. totale.....	mm	400	400	420	440	440	485	535	610				
880G	Cad.												

Ad esaurimento scorte le misure 5,5x7 - 11x13 - 11x14 verranno fornite Prod. SCU anziché Orig. Gedore.

Misura mm 22x27 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 880G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	9/16x5/8	19/32x11/16	5/8x11/16	1.1/16x1.1/4	1.1/8x1.5/16
Apertura.....	mm	14,29x15,87	15,08x26,99	15,87x17,46	26,99x31,75	28,58x33,34
Lungh. totale.....	mm	225	245	245	370	370
880GP	Cad.					

Articolo in esaurimento.

880GR
carolus
 by GEDORE

Orig. Carolus - Art. 0100/R0110

In norma DIN 838/ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10104

In acciaio CROMO - VANADIO.

Con due bocche poligonali. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17
Lungh. totale.....	mm	170	182	185	212	225	245
880GR	Cad.						
Apertura.....	mm	17x19	18x19	20x22	21x23	24x26	24x27
Lungh. totale.....	mm	265	265	287	305	325	325
880GR	Cad.						
Apertura.....	mm	25x28	27x32	30x32	36x41		
Lungh. totale.....	mm	345	370	370	440		
880GR	Cad.						

Ad esaurimento scorte le misure 6x7 e 8x9 verranno fornite Prod. SCU anziché Orig. Gedore.

CHIAVI POLIGONALI IN SERIE (bihexagon ring spanners sets)

881G 8
881G 10
881G 12
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2

In norma DIN 838-ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10104

In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.

Il particolare profilo delle teste consente di utilizzarle anche per dadi incassati.

La notevole lunghezza facilita il lavoro con sforzo ridotto.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 880 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

881G 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 881G 8

Serie di 10 chiavi Art. 880 G

da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-24x27-30x32

881G 10 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 881G 8

Serie di 12 chiavi Art. 880 G da

mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

881G 12 La serie

Orig. Gedore red - Art. R0110

In norma DIN 838/ISO 3318 - ISO 1085 - ISO 10104

In acciaio CROMO - VANADIO.

Con due bocche poligonali. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 880 GR da

mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

882GB

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 882GB

Serie di 12 chiavi Art. 880 GR da

mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

882GD

 La serie
GEDORE
882GB
882GD


3

CHIAVI FISSE POLIGONALI (bihexagon ring spanners)

Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 838. In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.

Esecuzione cromata.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale	mm	170	180	195	210	225	245	265
882M	Cad.							
Apertura	mm	20x22	21x23	24x27	25x28	30x32		
Lungh. totale	mm	285	305	325	345	370		
882M	Cad.							

SCU
882M

CHIAVI POLIGONALI IN SERIE (bihexagon ring spanners sets)

Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 838. In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.

Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 882 M da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

882P

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 882P

Serie di 12 chiavi Art. 882 M da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32.

882R

 La serie
SCU
882P
882R

CHIAVI PER MOTORI (half moon ring spanners)

Orig. Gedore - Art. 304

In acciaio forgiato al CROMO-VANADIO.

Bocche poligonali sottili. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	11x13	13x17	14x16	14x17	15x17	16x18	19x22
Lungh. totale	mm	150	185	185	185	185	185	230
Spessore bocche	mm	7x7,5	8,5x8,5	8,7x8,5	8,5x8,5	8,7x8,5	8,5x8,5	10x10,5
882S	Cad.							

GEDORE
882S

CHIAVI ESAGONALI-POLIGONALI APERTE (flare nut spanners)

Orig. Gedore - Art. 400

In norma DIN 3118 In acciaio al CROMO - VANADIO.

A due teste inclinate a 15°. Adatte per serrare dadi incorporati su tubi.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	8x10	9x11	10x11	10x12	11x13
Lungh. totale	mm	140	145	150	150	160
Spessore bocche	mm	6,5x8	7,5x8,5	8x8,5	8x8,5	8,5x10,5
Tipo bocche		ESAG.	ESAG.	ESAG.	ESAG.	ESAG.
Passaggio tubo	mm	6x7	6,5x8,5	7x8,5	7x9	8,5x10
Apertura angolazione bocche		30°	30°	30°	30°	30°
883G	Cad.					

GEDORE
883G


Apertura	mm	12x14	13x15	14x17	17x19	19x22
Lungh. totale	mm	170	180	195	210	230
Spessore bocche	mm	9,5x11,2	10,5x11,8	11,5x12,2	12,2x13,2	13,2x15,2
Tipo bocche		ESAG.	POLIG.	POLIG.	POLIG.	POLIG.
Passaggio tubo	mm	9x11,2	10x12	11x14	14x15	15x17
Apertura angolazione bocche		30°	15°	15°	15°	15°
883G	Cad.					

Apertura	mm	22x24	24x27	30x32	36x41
Lungh. totale	mm	250	270	300	351
Spessore bocche	mm	15,2x16,2	16,2x17,2	20,2x22,2	25,2x28,2
Tipo bocche		POLIG.	POLIG.	POLIG.	POLIG.
Passaggio tubo	mm	17x18	18x20	22x24	25x32
Apertura angolazione bocche		15°	15°	15°	15°
883G	Cad.				

CHIAVI POLIGONALI APERTE A CRICCHETTO (ratchet ring wrenches)

883GS
883GT

SCU



Prod. SCU

Corpo in lamiera di acciaio e testa forgiata.
Adatte per serrare dadi incorporati su tubi.

Apertura.....	mm	7*	8*	9*	10	11	12	13	14	16*
Spessore testa.....	mm	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	9,7
Lungh. totale.....	mm	138	138	138	138	138	138	138	184	184
883GS	Cad.									
Apertura.....	mm	17	19	21*	22	24	27	30*	32	
Spessore testa.....	mm	9,7	9,7	12,9	11	12,9	12,9	12,9	18	
Lungh. totale.....	mm	184	184	236	230	236	320	236	320	
883GS	Cad.									

* Misure in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 883GS

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
Spessore testa.....	mm	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	9,7	9,7	9,7	12,9	12,9	12,9	12,9
Lungh. totale.....	mm	138	138	138	138	138	184	184	184	236	236	236	236
883GT	Cad.												

Articolo in esaurimento.

CHIAVI FISSE (double ended flat ring spanners)

884G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 4

In norma DIN 837/ISO 3318-ISO 1085. In acciaio al CROMO - VANADIO.
Con due bocche poligonali, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	12x13	13x15	13x17
Lungh. totale.....	mm	99	114	114	131	149	149	161	167
884G	Cad.								
Apertura.....	mm	14x15	16x17	17x19	18x19	19x22	20x22	21x23	22x24
Lungh. totale.....	mm	161	169	186	186	209	209	233	233
884G	Cad.								
Apertura.....	mm	24x26	24x27	25x28	30x32	32x36	36x41	41x46	46x50
Lungh. totale.....	mm	261	260	289	320	357	391	431	473
884G	Cad.								

Misura mm 8x10 in esaurimento.

CHIAVI FISSE TORX (Torx ring spanners)

884GT

GEDORE



Orig. Gedore - Art. TX 4

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con due bocche a poligono interno TORX, diritte. Esecuzione cromata.

Grandezza TORX.....	E	6x8	10x12	14x18	20x24
Ø filetto vite.....	M.	5/4-6/7	8/5-10/8	12/10-14/12	16/18-20
Apertura max impronta.....	mm	5,74/7,52	9,42/11,17	12,90/16,70	18,45/22,16
Lungh. totale.....	mm	110	140	180	225
884GT	Cad.				

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended flat ring spanners sets)

885G 8
885G 12

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 4

In norma DIN 837/ISO 3318-ISO 1085. In acciaio al CROMO - VANADIO.
Con due bocche poligonali, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 884 G da

mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

885G 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 885G 8

Serie di 12 chiavi Art. 884 G da

mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

885G 12 La serie

CHIAVI FISSE A CRICCHETTO (ratchet bihexagon ring spanners)

885GE

SCU



Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con due bocche poligonali, diritte. Finitura accurata.
Esecuzione cromata. Movimento a cricco.

Apertura.....	mm	10x11	12x13	14x15	16x18
Lungh. totale.....	mm	150	168	180	208
885GE	Cad.				

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 4 R

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro dei cricchetti ridotto per i serraggi anche in spazi ristretti.

Con due bocche poligonali dritte, sottili. Finitura accurata.

Esecuzione cromata.

Apertura	mm	8x9	10x11	10x13	12x13	14x15	17x19	18x19
Lungh. totale	mm	134	153	165	174	197	235	248
885GEL	Cad.							

GEDORE

885GEL



CHIAVI FISSE TORX A CRICCHETTO (ratchet Torx ring spanners)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con due bocche a poligono interno TORX, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Movimento a cricco.

Grandezza TORX	E	6x8	10x12	14x18	20x24
Apertura max impronta	mm	5,74/7,52	9,42/11,17	12,90/16,70	18,45/22,16
Lungh. totale	mm	120	137	180	230
885GF	Cad.				

SCU

885GF



Articolo in esaurimento.

CHIAVI FISSE A CRICCHETTO (ratchet bihexagon ring spanners)

Orig. Carolus - Art. 1740.00/R07501019

Tipo a doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. In acciaio CROMO-VANADIO. Con bocche poligonali, diritte. Cricco con levetta per movimento D+S. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche mm 10-13-17-19.

Lungh. totale mm 210.

885GLP	Cad.	
---------------	-------------	--

carolus
by GEDORE

885GLP



Prod. SCU

Tipo a doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con bocche poligonali, diritte. Cricco con levetta per movimento D+S. Finitura accurata.

Esecuzione cromata.

Grandezza	mm	1	2	4
Apertura	mm	8x10 - 12x13	9x11 - 14x15	20x21 - 22x24
Lungh. totale	mm	160	180	290
885GM	Cad.			

SCU

885GM



Articolo in esaurimento.

CHIAVI FISSE A CRICCHETTO IN SERIE (ratchet bihexagon ring spanners sets)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 885GM

Serie di 4 chiavi Art. 885 GM 1-2-3-4.

Confezione in scatola.

885GMA	La serie	
---------------	-----------------	--

Articolo in esaurimento.

SCU

885GMA



CHIAVI COMBinate A BUSSOLA (open ended-swivel socket wrench)

886G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 534

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con una bocca fissa ed una bussola poligonale snodata.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Con foro sulla testa fissa per uso con leve Art. 902 G.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	179	189	198	208	218	231	244
Ø foro per leve.....	mm	5	5	5	5	6	6	6
886G	Cad.							
Apertura.....	mm	17	18	19				
Lungh. totale.....	mm	255	269	283				
Ø foro per leve.....	mm	8	8	8				
886G	Cad.							


CHIAVI POLIGONALI A BUSSOLA (double end swivel wrench)

887GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 34

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con due bussole poligonali snodate e foro per uso a leva.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Per leve ved. Art. 902 G.

Apertura.....	mm	8x9	10x11	12x13	14x15	13x17	14x17	16x17
Lungh. totale.....	mm	200	205	240	245	275	280	280
Ø foro per leve.....	mm	6	6	8	8	10	10	10
887GA	Cad.							
Apertura.....	mm	17x19	18x19	20x22	21x23	24x27	30x32	
Lungh. totale.....	mm	315	315	350	350	410	470	
Ø foro per leve.....	mm	12	12	12	12	14	14	
887GA	Cad.							



Misura mm 14x17 in esaurimento.

887GB

GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 887GA

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	13/16x7/8	15/16x1
Lungh. totale.....	mm	350	410
Ø foro per leve.....	mm	12	14
887GB	Cad.		



Articolo in esaurimento.

CHIAVI A CRICCO (ratcheting wrenches)

888GT

SCU



Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio, rinforzata. Per uso destro e sinistro. Con due bocche poligonali.

Movimento a cricco.

Esecuzione cromata.

Tipo a teste diritte.

Apertura.....	mm	7x8	9x10	11x12	13x14	15x17	16x18	19x21
Tipo bocche.....		esag.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.
888GT	Cad.							

889G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 888GT

Tipo a teste piegate.

Apertura.....	mm	9x10	11x12	13x14	15x17	16x18	19x21
Tipo bocche.....		polig.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.
889G	Cad.						

889GR

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 14R

In robusta lamiera d'acciaio rinforzata. Per uso destro e sinistro. Con due bocche poligonali.

Movimento fine a cricco. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Tipo a teste diritte.

Apertura.....	mm	12x13	16x18
889GR	Cad.		

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A CRICCO IN SERIE (ratcheting wrenches sets)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio, rinforzata. Per uso destro e sinistro. Con due bocche poligonali.

Movimento a cricco.

Esecuzione cromata.

Tipo a teste dritte.

Serie di 5 chiavi Art. 888 GT da mm 7x8 - 9x10 - 11x12 - 13x14 - 15x17.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

889L

La serie

SCU
889L


Descrizione di riferimento vedi Art. 889L

Tipo a teste piegate.

Serie di 5 chiavi Art. 889 G da mm 9x10 - 11x12 - 13x14 - 15x17 - 16x18.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

889P

La serie

SCU
889P

CHIAVI A FRIZIONE (friction type ratches)

Orig. Gedore - Art. 31 KR

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per uso destro e sinistro. Movimento a frizione.

Bussole poligonali intercambiabili. Esecuzione brunita.

Chiave completa.

Apertura.....	mm	8*	9*	10*	11*	14*	15*	24
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	150	205	205	305
Peso.....	grammi	90	90	90	90	220	220	480
890GA	Cad.							
Apertura.....	mm	27	28	30	32	36	41	46
Lungh. totale.....	mm	305	305	400	400	500	500	635
Peso.....	grammi	480	480	720	720	1250	1250	2500
890GA	Cad.							
Apertura.....	mm	50	55	60	65	70*	75*	80
Lungh. totale.....	mm	635	760	760	940	940	960	960
Peso.....	grammi	2500	3050	3050	5000	5000	5000	5900
890GA	Cad.							

GEDORE
890GA


Fino ad Art. 890 GA da mm 60 con bocca poligonale "UNIT DRIVE".

Fino ad Art. 890 GA da mm 60 corpo piatto, da mm 65 impugnatura corpo tondo a tubo.

* Misure in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 31 R

Bussole di ricambio per Art. 890 GA.

Apertura.....	mm	8*	9*	10*	11*	13*	14*	15*
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	16*	18*	21*	23*	24	26*	27
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	28	30	32	34*	36	41	46
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	50	55	60	65	70*	75*	80
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	85*	90*					
890GB	Cad.							

GEDORE
890GB


Fino ad Art. 890 GB da mm 60 con bocca poligonale "UNIT DRIVE"

* Misure in esaurimento.

891GA **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 31 KVR

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per uso destro e sinistro. Movimento a frizione. Bussole quadre intercambiabili. Esecuzione brunita.

Chiave completa.

Apertura.....	mm	8	9
Lungh. totale.....	mm	150	150
Peso	grammi	90	90
891GA	Cad.		

Articolo in esaurimento.

891GB **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 31 VR

Bussole di ricambio per Art. 891GA.

Apertura.....	mm	8	9	10	14
891GB	Cad.				

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A CRICCO (*ratcheting wrenches*)

892E **SCU**

Prod. SCU

Tipo pesante in lamiera d'acciaio stampato, reversibile. Particolarmente indicato per usi nell'industria meccanica, navale, agricola e nel settore dell'autotrazione.

Esecuzione nichelata lucida.

Con bocche poligonali.

Apertura.....	mm	22	23	24	25	26	27	29
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300	300	300	300
Spessore testa	mm	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
Peso	grammi	450	450	450	450	450	450	450
892E	Cad.							

Apertura.....	mm	30	32	36
Lungh. totale.....	mm	300	390	390
Spessore testa	mm	14,3	15,9	15,9
Peso	grammi	450	1450	1450
892E	Cad.			

Misura grammi 23 in esaurimento.

892F **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 892E

Con bocche poligonali.

Apertura.....	poll	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16
Lungh. totale.....	mm	390	390	390	390	390	390	480
Spessore testa	mm	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9
Peso	grammi	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1860
892F	Cad.							

Apertura.....	poll	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2	2.1/8
Lungh. totale.....	mm	480	480	480	480	480
Spessore testa	mm	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9
Peso	grammi	1860	1860	1860	1860	1860
892F	Cad.					

892GA **GEDORE**

Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per uso destro e sinistro mediante leva di inversione. Per elevati momenti torcenti.

Esecuzione cromata.

Con bussole poligonali.

Apertura.....	mm	22	30	32	36	41	46
Lungh. totale.....	mm	620	620	620	910	910	910
Spessore testa	mm	27,9	27,9	27,9	43	43	43
Peso	grammi	2600	2600	2600	5000	5000	5000
Cod. fornitore.....		41	41	41	41B	41B	41B
892GA	Cad.						

Misura mm 22 in esaurimento.

892GB **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 892GA

Con bussole quadre.

Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	36
Lungh. totale.....	mm	620	620	620	620	910	910	910
Spessore testa	mm	27,9	27,9	27,9	27,9	43	43	43
Peso	grammi	2600	2600	2600	2600	5000	5000	5000
Cod. fornitore.....		41 V	41 V	41 V	41 V	41 BV	41 BV	41 BV
892GB	Cad.							

Orig. Gedore - Art. 29

In acciaio speciale. Per uso destro e sinistro. Con doppia bussola a misure diverse e leva con terminale a punta. Bussole poligonali. Esecuzione brunita.

Apertura	mm	17x19	19x22	19x24	24x30	27x32	36x41
Lungh. totale	mm	310	360	360	400	400	450
Peso	grammi	500	650	650	1000	1000	2000
893G	Cad.						

GEDORE
893G

Prod. SCU

In acciaio speciale. Per uso destro e sinistro. Con doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. Bussole poligonali. Esecuzione brunita.

Grandezza		2	4
Apertura	mm	14x17 - 19x21	19x21 - 24x27
Lungh. totale	mm	275	330
Peso	grammi	600	750
893GE	Cad.		

SCU
893GE


Articolo in esaurimento.

Orig. Peddinghaus-Mob

In acciaio speciale, cromato. Tipo forato con attacco scanalato doppio a bloccaggio rapido.

BUSSOLE ESAGONALI CON ATTACCO SCANALATO

Indicate per serrare e svitare dadi posti all'estremità di prigionieri, su aste filettate di qualsiasi lunghezza o posizionati in profondità. Uso con leva a cricco Art. 894 GL.

Apertura	mm	10	11	12	14	15	16	18	19
894GA	Cad.								

PEDDINGHAUS
894GA


Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

PROLUNGHE

Uso con bussole esagonali Art. 894 GA e leva a cricco Art. 894 GL.

Lungh. totale	mm	75
894GB	Cad.	

PEDDINGHAUS
894GB


Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

ADATTATORI PER BUSSOLE ATT. 1/4"

Per usare la leva a cricco Art. 894 GL anche con le bussole standard attacco 1/4". Con dispositivo di bloccaggio/sbloccaggio della bussola.

894GE	Cad.	
--------------	-------------	--

PEDDINGHAUS
894GE


Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

ADATTATORI PER BUSSOLE ATT. 3/8"

Per usare la leva a cricco Art. 894 GL anche con le bussole standard attacco 3/8". Con dispositivo di bloccaggio/sbloccaggio della bussola.

894GF	Cad.	
--------------	-------------	--

PEDDINGHAUS
894GF


Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

LEVE A CRICCO

Con levetta per movimento D+S. Movimento fine con angolo di ripresa di 5°.

Uso con bussole esagonali Art. 894 GA, prolunga Art. 894 GB e adattatori Art. 894 GE-F.

Lungh. totale	mm	200
894GL	Cad.	

PEDDINGHAUS
894GL


Articolo in esaurimento.

INSERITORI ED ESTRATTORI (stud screw inserter)
Orig. Gedore - Art. 3173

Inserito per l'inserimento e l'estrazione semplice e veloce di bulloni, tiranti e prigionieri.

Attacco esagonale.

Ø filetto	M	6	8	10	12
894GR	Cad.				

GEDORE
894GR

Orig. Gedore - Art. 3174

Descrizione di riferimento vedi Art. 894GR

Attacco SDS-plus.

Ø filetto	M	6	10	12
894GT	Cad.			

GEDORE
894GT


Articolo in esaurimento.

CHIAVI PER PONTEGGI (*bihexagon ring spanners convector*)**895G****SCU****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.
Bocche poligonali.
Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	21x22
Lungh. totale.....	mm	300

895G**Cad.****895GE****SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO con doppio cricchetto e impugnatura con terminale a punta per il veloce centraggio dei fori.
Bocche poligonali. Esecuzione verniciata nera.

Apertura.....	mm	21x22
Lungh. totale.....	mm	310

895GE**Cad.****CHIAVI PER RADIATORI** (*convector wrenches*)**895GN****STUREM****Orig. Sturem - Art. 560200**

In acciaio speciale. Tipo a leva scorrevole con gradini da 3/8 - 1/2.

895GN**Cad.****895GP****STUREM****Orig. Sturem - Art. 550500**

In acciaio speciale. Tipo a gradini da 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1.1/4.
Attacco quadro mm 18. Lunghezza mm 160.

895GP**Cad.****895GP 4****SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato.

Adatte per montare e smontare valvole e flange di ritegno incassate su radiatori per impianti di riscaldamento. Presa per interni esagonale, poligonale e ad alette.

Per leve a cricco di manovra ved. Art. 895 GP 8.

Per raccordi da poll. 3/8 - 1/2 - 3/4 - 7/8 - 1

Attacco quadro 1/2".

1/2"

895GP 4**Cad.****895GP 8****SCU**

Leva a cricco reversibile, in acciaio speciale con attacco quadro da 1/2", senza raccordo, per chiavi Art. 895 GP 4. Con impugnatura in gomma. Lunghezza mm 275.

895GP 8**Cad.**

1/2"

895RA**SCU**

Per sostituire gli elementi dei radiatori nei circuiti di riscaldamento.

Per raccordi da 1".

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000
Attacco quadro	mm	18	18	18

895RA**Cad.****895RB****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 895RA

Per raccordi da 1.1/4".

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000
Attacco quadro	mm	18	18	18

895RB**Cad.****895RK****SCU**

Leva a cricco reversibile, in acciaio CROMO-VANADIO adatta per chiavi Art. 895 RA e 895 RB. Con impugnatura in gomma. Lunghezza mm 450.

895RK**Cad.****895RL****SCU**

Leva semplice adatta per chiavi Art. 895 RA e 895 RB. Con impugnatura in gomma. Lunghezza mm 450.

895RL**Cad.**

CHIAVI PER RADIATORI IN ASSORTIMENTO (convector wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Adatte per la sostituzione di raccordi per il fissaggio delle valvole di regolazione termostatiche nei radiatori dei circuiti di riscaldamento.

Composti di chiavi ad inserto per raccordi poli 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 ed una leva di manovra per dette. In astuccio di plastica.

896

Cad.

SCU

896


CHIAVI A BUSSOLA CON IMPUGNATURA (nut drivers with handle)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Con bocca esagonale.

Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica.

Esagono	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	180	180	180	180	180	180	180

898A

Cad.

Esagono	mm	10	11	12	13	14
Lungh. totale	mm	195	195	195	195	195

898A

Cad.

SCU

898A



Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature colore arancione.

Descrizione di riferimento vedi Art. 898A

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 898 A da mm 4-5-5,5-6-7-8-10-13.

898B

La serie

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature colore arancione.

SCU

898B



In acciaio forgiato. Con bocca esagonale.

Esecuzione nichelata. Impugnatura in plastica.

Tipo lungo.

Esagono	mm	9
Lungh. totale	mm	210

898L

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

898L



Particolarmente adatte per tasselli e prigionieri. In acciaio forgiato.

Con bocca esagonale molto profonda. Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica.

Esagono	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	210	210	210	210	210	220	220
Profondità bocca	mm	25	28	31	38	38	50	50

899

Cad.

Esagono	mm	10	11	12	13	14
Lungh. totale	mm	220	220	230	230	230
Profondità bocca	mm	50	50	50	55	55

899

Cad.

SCU

899



Con bocca esagonale profonda mm 25, adatta anche per dadi incassati.

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione cromata opaca. Impugnatura in materiale bicomponente con foro.

Lunghezza lama mm 125.

Esagono	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
---------------	----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---

899E

Cad.

Esagono	mm	9	10	11	12	13	14	15	16	17
---------------	----	---	----	----	----	----	----	----	----	----

899E

Cad.

SCU

899E


Orig. Gedore - Art. 2133

Con bocca esagonale profonda mm 25, adatta anche per dadi incassati.

In acciaio al MOLIBDENO-VANADIO, esecuzione cromata opaca. Impugnatura in materiale bicomponente con foro.

Con esagono sulla lama a partire da mm 10.

Esagono	mm	5	5,5	6	7	8	9	10
Lungh. totale	mm	215	215	215	225	225	225	225

899GL

Cad.

Esagono	mm	11	12	13
Lungh. totale	mm	235	235	235

899GL

Cad.

GEDORE

899GL



CHIAVI A BUSSOLA FLESSIBILI CON IMPUGNATURA (flexible nut drivers with handle)
899GM**SCU****Prod. SCU**

Tipo flessibile. Particolarmente indicato per il serraggio delle fascette. Con bocca esagonale. Flessibile ricoperto in gomma. Impugnatura in plastica, con foro.

Esagono	mm	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	250	250	250	275
899GM	Cad.				

CHIAVI A BUSSOLA A "T" CON IMPUGNATURA (nut "T" drivers with handle)
899GR**SCU****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con bocca esagonale profonda mm 25 (Grandezza mm 5,5 e 6 con bocca profonda 5 mm), adatta anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata opaca (Grandezza mm 5,5 e 6 esecuzione cromata lucida), Impugnatura in materiale bicomponente, con foro.

Esagono	mm	5,5	6	7	8	9	10	11
Lungh. lama.....	mm	125	125	230	230	230	230	230
899GR	Cad.							
Esagono	mm	12	13					
Lungh. lama.....	mm	230	230					
899GR	Cad.							

899GT**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 33 T/2133 T**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con bocca esagonale profonda mm 25, adatta anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata opaca.

Impugnatura in plastica, con foro.

Esagono	mm	5,5	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	227,5	227,5	227,8	227,5	227,5	268	268
899GT	Cad.							
Esagono	mm	13	14					
Lungh. totale.....	mm	268	269					
899GT	Cad.							

Ad esaurimento scorte le chiavi da mm 5,5 a 13 verranno fornite con impugnatura in materiale bicomponente, con foro.

Misura mm 14 in esaurimento.

899GZA**SCU****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con bocca ad impronta TORX. Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica, con foro.

Lunghezza lama mm 230.

Grandezza TORX.....	E	8	12	14
Per viti DIN 931/6921	M.	6/5	10/8	12/10
Profondità bocca	mm	12	17	23
899GZA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A BUSSOLA INTERCAMBIABILI CON LEVA SNODATA IN SERIE (interchangeable nut wrenches with jointed bar in sets)
899R**SCU****Prod. SCU**

Con corpo tondo in robusta lamiera d'acciaio, leva snodata godronata in acciaio e bocca esagonale da mm 13. Complete di 6 bussole esagonali da mm 9-10-11-12-14-17 da montare sulla bocca esagonale e ganaschia di presa per dadi di rubinetti.

899R	La serie	
-------------	-----------------	--

CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

Prod. SCU

In tubo di acciaio. Bocche esagonali. Esecuzione nichelata.

Apertura.....	mm	6x7	7x9	8x9	8x10	9x11	10x11	10x12
Foro per leva diametro.....	mm	4	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
900	Cad.							
Apertura.....	mm	12x13	12x14	13x15	14x15	14x17	16x17	16x18
Foro per leva diametro.....	mm	7,3	7,3	6,5	7,3	7,3	7,3	8,5
900	Cad.							
Apertura.....	mm	17x19	18x19	18x20	19x22	20x22	21x23	22x25
Foro per leva diametro.....	mm	8,5	8,5	9,2	10,5	10,5	10,5	10,5
900	Cad.							
Apertura.....	mm	22x27	23x27	24x26	24x27	25x28	27x32	30x32
Foro per leva diametro.....	mm	11,7	11,7	11	11,7	11,7	13,4	13,4
900	Cad.							
Apertura.....	mm	32x36	35x38	36x41	40x42	46x50	50x55	55x60
Foro per leva diametro.....	mm	13,4	13,5	13,8	13,8	15,8	17,4	17,4
900	Cad.							



900



3

Per leve ved. Art. 900 A. Nella produzione delle chiavi, il Ø del foro per le leve potrà subire piccole modifiche.

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

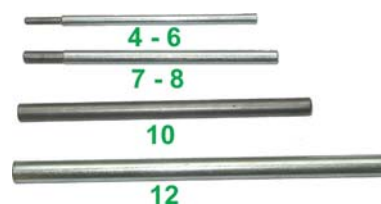
Prod. SCU

In acciaio speciale, interamente temprate.

Grandezza		6	8	10	12
Gradini numero		2	2	1	1
Diametro gradini	mm	4-6	7-8	10	12
900A	Cad.				



900A


CHIAVI A TUBO IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

Prod. SCU

In tubo di acciaio. Bocche esagonali. Esecuzione nichelata.

Serie di 12 chiavi Art. 900 da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 -

20x22 - 21x23 - 24x26 - 25x28 - 30x32

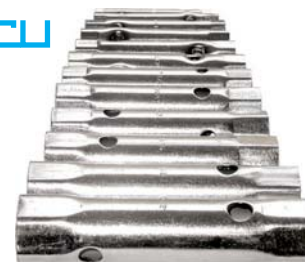
Confezione in scatola di cartone.

900C 12

La serie



900C 12


CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. 26 R

In norma DIN 896 B/ISO 2236 - ISO 1085

In tubo d'acciaio trafilato. Bocche esagonali temprate. Adatte anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata.

Senza leva.

Apertura.....	mm	5,5x7	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	11x13
Lungh. totale.....	mm	105	110	110	120	120	140	140
Foro per leva Ø.....	mm	5	5	6	6	6	8	8
900G	Cad.							
Apertura.....	mm	12x13	12x14	13x14	13x15	13x17	14x15	14x17
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	150	140	150
Foro per leva Ø.....	mm	8	8	8	8	10	8	10
900G	Cad.							
Apertura.....	mm	16x17	17x19	18x19	19x22	20x22	21x23	22x24
Lungh. totale.....	mm	150	160	160	170	170	170	190
Foro per leva Ø.....	mm	10	12	12	12	12	14	14
900G	Cad.							
Apertura.....	mm	24x26	24x27	25x28	27x30	27x32	30x32	30x36
Lungh. totale.....	mm	190	190	200	200	200	200	220
Foro per leva Ø.....	mm	14	14	16	16	16	16	18
900G	Cad.							
Apertura.....	mm	32x36	36x41	41x46	46x50	50x55		
Lungh. totale.....	mm	220	220	240	240	240		
Foro per leva Ø.....	mm	18	18	20	20	20		
900G	Cad.							



900G



Per leve ved. Art. 902 GB/GC/GD/GE.

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

902GB

GEDORE



5 - 6

Orig. Gedore - Art. 26 RS/1-2-3/26 d.

In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente temprate.

Con 2 gradini Ø mm 5-6.

902GB

Cad.

902GC

GEDORE



8 - 10

Descrizione di riferimento vedi Art. 902GB

Con 2 gradini Ø mm 8-10.

902GC

Cad.

902GD

GEDORE



12 - 14 - 16

Descrizione di riferimento vedi Art. 902GB

Con 3 gradini Ø mm 12-14-16.

902GD

Cad.

902GE

GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 902GB

Tipo cilindrico.

Ø.....	mm	5	6	8	10	12	14	16	18	20
902GE	Cad.									

Misura mm 5 in esaurimento.

CHIAVI A TUBO IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

903G 8
903G 12

GEDORE



Orig. Gedore - Art. Kd 26 R

In norma DIN 896 B/ISO 2236 - ISO 1085

In acciaio trafilato. Bocche esagonali temprate. Adatte anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata.

Serie di 8 chiavi Art. 900 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 e 3 leve Art. 902 GB-C-D.

Confezione in scatola di cartone.

903G 8

La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 903G 8

Serie di 12 chiavi Art. 900 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 e 3 leve Art. 902 GB-C-D.

Confezione in scatola di cartone.

903G 12

La serie

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE (double ended socket wrenches)

907G

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, forgiato.

Bocche esagonali temprate.

Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.

Esecuzione cromata.

Senza leve.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	105	110	120	140	145	155	165
Foro per leve Ø.....	mm	3	3	5	6	6	7	8

907G

Cad.

Apertura.....	mm	20x22	24x27	30x32
---------------	----	-------	-------	-------

Lungh. totale.....	mm	170	190	210
--------------------	----	-----	-----	-----

Foro per leve Ø.....	mm	8	12	13
----------------------	----	---	----	----

907G

Cad.

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

907GB

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale, interamente temprate.

Con 4 gradini Ø mm 2,5 - 4,5 - 5,5 - 6 per chiavi Art. 907 G 6x7 a 14x15.

907GB

Cad.

907GC

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 907GB

Con 6 gradini Ø mm 6,5 - 7,5 - 9,5 - 11,5 - 12,5 - 13 per chiavi Art. 907 G 16x17 a 30x32.

907GC

Cad.

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, forgiato.

Bocche esagonali temprate.

Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.

Esecuzione cromata.

Senza leve.

Serie di 8 chiavi Art. 907 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.

Confezione in borsa.

908G 8

 La serie

908G 8

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE (double ended socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. 626

In norma DIN 896 A/ISO 2236 - ISO 1085

Bocche esagonali. In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato.

Forgiate, esecuzione massiccia.

Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.

Esecuzione cromata con teste lucide.

Senza leve.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	17x19
Lungh. totale	mm	105	110	120	140	145	155	165
Foro per leve Ø	mm	4	4	5	6	6	7	8
909GE	Cad.							

Apertura	mm	18x19	19x22	20x22	24x26	24x27	30x32	32x36
Lungh. totale	mm	165	175	175	195	195	210	225
Foro per leve Ø	mm	8	9	9	12	12	14	16,5
909GE	Cad.							

Per leve ved. Art. 909 GL


909GE

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

Orig. Gedore - Art. 626 S.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Interamente temprate.

Esecuzione cromata.

Grandezza		1	2
Gradini numero		4	5
Diametro gradini	mm	3,7-4,7-5,2-7	6,7-7,7-8,7-9,7-11
Apertura chiavi	mm	6x7 - 14x15	16x17 - 20x22
909GL	Cad.		

Per le chiavi 909 GE 24x26 a 32x36 ved. leve Art. 902 GD.


909GL

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

Orig. Gedore - Art. KD 626

In norma DIN 896 A/ISO 2236 - ISO 1085

Bocche esagonali. In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato.

Forgiate, esecuzione massiccia.

Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.

Esecuzione cromata con teste lucide.

Serie di 8 chiavi Art. 909 GE da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 e 2 leve Art. 909 GL 1-2.

Confezione in scatola di cartone.

909GS 8

 La serie

909GS 8

CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. 27

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata.

Bocche esagonali profonde per una miglior presa del dado.

Particolarmente indicate per lavori pesanti e per dadi ruote autotreni.

Senza leva.

Apertura	mm	24x27	27x32	28x32*	28x33*
Apertura	poll	15/16x1.1/16	-	1.3/32x1.1/4	-
Lungh. totale	mm	400	400	400	400
909GSA	Cad.				

Apertura	mm	30x32	30x33	32x38*
Apertura	poll	1.3/16x1.1/4	-	1.1/4x1.1/2
Lungh. totale	mm	400	400	400
909GSA	Cad.			

* Misure in esaurimento.

Leva di serraggio lunghezza mm 630, Ø mm 18 (per tutte le misure).

O909GSB

 Cad.

909GSA


CHIAVI A TUBO CON MANICO IN PLASTICA (nut drivers with handles)

909GSE

Prod. SCU

In tubo di acciaio in CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Bocche esagonali. Impugnatura in polipropilene. Con foro per utilizzo con leve.

Lunghezza lama mm 120 c.ca, lunghezza impugnatura mm 115 c.ca.

Apertura bocca.....	mm	20
909GSE	Cad.	

Articolo in esaurimento.

909GSL


Tipo professionale in acciaio in CROMO-VANADIO 31CrV3. Esecuzione cromata opaca. Bocche esagonali. Impugnatura ergonomica in materiale plastico QUATROLIT®, con foro di aggancio. Da mm 8 con foro per leve Art. 900 A da 6 e 8.

Lunghezza lama mm 125.

Apertura bocca.....	mm	3	4	5	5,5	6	7	8	9
Foro per leve diametro	mm	-	-	-	-	6,2	6,2	6,2	6,2
Lungh. totale.....	mm	220	220	220	220	220	220	220	220
909GSL	Cad.								
Apertura bocca.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Foro per leve diametro	mm	6,2	6,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
Lungh. totale.....	mm	230	230	230	230	230	240	240	240
909GSL	Cad.								

CHIAVI A TUBO CON MANICO IN PLASTICA IN SERIE (nut drivers with handles sets)

909GSP

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 909GSL

Serie di 8 chiavi Art. 909 GSL da mm 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10.

Confezione in scatola di cartone.

909GSP	La serie	
---------------	-----------------	--

CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

909T

Prod. SCU

Tipo piegato. In tubo di acciaio. Bocche esagonali.

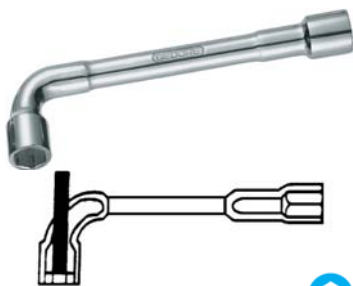
Esecuzione nichelata.

Senza leve.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Foro per leve diametro	mm	4,2	4,2	5,2	5,2	5,2	6,2	6,2
909T	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Foro per leve diametro	mm	6,2	6,2	6,4	6,9	7,2	7,2	7,2
909T	Cad.							
Apertura.....	mm	20	21	22	23	24		
Foro per leve diametro	mm	7,2	7,2	7,2	10,2	9,2		
909T	Cad.							

Per leve ved. Art. 900 A. Nella produzione delle chiavi, il Ø del foro per le leve potrà subire piccole modifiche

CHIAVI A TUBO CON FORO PASSANTE (double ended socket wrenches bend to 90°)

909Z

Orig. Gedore - Art. 25 PK

Tipo piegato pesante con foro passante, ricavato dal pieno.

In acciaio CROMO-VANADIO.

Adatte per dadi di prigionieri sporgenti. Utilizzabili anche con leva per aumentare la forza di serraggio.

Bocca piegata e diritta esagonale. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	105	107	112	122	130	136	145
909Z	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	152	160	170	178	187	195	205
909Z	Cad.							
Apertura.....	mm	21	22	24	27	30	32	34
Lungh. totale.....	mm	212	225	250	280	310	330	340
909Z	Cad.							
Apertura.....	mm	36						
Lungh. totale.....	mm	355						
909Z	Cad.							

CHIAVI A TUBO CON FORO PASSANTE IN SERIE (double ended socket wrenches bend to 90° sets)

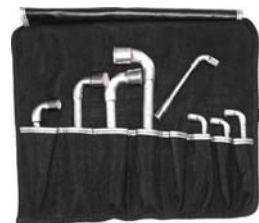
Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 909Z

Serie di 8 chiavi Art. 909 Z da mm 6 - 7 - 8 - 10 - 13 - 17 - 19 - 22.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

909ZE

 La serie
GEDORE
909ZE


Descrizione di riferimento vedi Art. 909Z

Serie di 15 chiavi Art. 909 Z da mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GD.

909ZF

 La serie
GEDORE
909ZF

CHIAVI A PIPA (offset socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. 25

Bocca esagonale profondamente incavata.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo massiccio di grande robustezza.

Adatte anche per dadi incassati e viti sporgenti.

Esecuzione cromata.

Apertura	mm	10	13	17	19	27	50	60
Lungh. totale	mm	160	200	250	280	380	630	670
910G	Cad.							

Misure mm 50 e 60 in esaurimento.

GEDORE
910G

Orig. Gedore - Art. 25 V

Bocche quadre profondamente incavate.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo con testa massiccia.

Adatte per dadi incassati e sporgenti. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	8	9	10	12	13	14	17
Lungh. totale	mm	150	160	175	215	230	240	280
911G	Cad.							

GEDORE
911G

CHIAVI A LEVA CON BOCCA QUADRA (offset socket wrenches)

Prod. SCU

In norma DIN 248.

In acciaio speciale forgiato e temprato.

Esecuzione brunita.

Apertura	mm	8	10	12	13	14	17	19	22	24
Lungh. totale	mm	160	195	235	250	270	315	345	385	415
911GL	Cad.									

SCU
911GL

CHIAVI CON BOCCA QUADRA (square socket wrenches)

Prod. SCU

In norma DIN 7417.

Tipo corto con impugnatura ad anello.

In pressofusione di zinco. Esecuzione nichelata.

Apertura	mm	6	7	8	10	12
Lungh. totale	mm	52	52	58	68	65
911GM	Cad.					

Misura mm 12 in esaurimento.

SCU
911GM

CHIAVI CON BOCCA A CROCE (offset cross socket wrenches)

Prod. SCU

In norma DIN 6368.

In acciaio speciale temprato.

Esecuzione brunita.

Adatte per viti a croce DIN 6367, montate su mandrini portafrese.

Grandezza		16	22	27	32
Per viti filett.	M.	8	10	12	16
Lungh. totale	mm	180	200	225	250
911GP	Cad.				

SCU
911GP

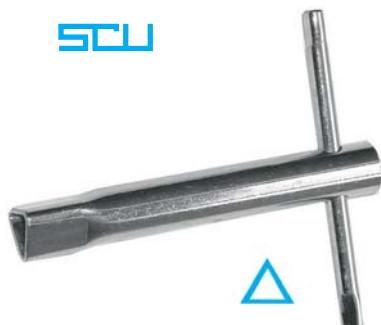

CHIAVI CON QUADRO MASCHIO (square socket wrenches, males)
911GS**SCU****Prod. SCU**

In norma DIN 905.

In acciaio speciale temprato.

Esecuzione brunita.

Lato quadro.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Altezza totale.....	mm	60	60	80	80	80	80	100
911GS	Cad.							
Lato quadro.....	mm	11	12	13	14	17	19	22
Altezza totale.....	mm	100	100	100	120	160	200	200
911GS	Cad.							

CHIAVI CON BOCCA TRIANGOLARE (triangular socket wrenches)
911Z**SCU****Prod. SCU**

In norma DIN 22417.

Tipo a T. Bocca triangolare. In tubo d'acciaio trafilato. Con leva.

Esecuzione zincata.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12	16
Lungh. lato triangolo.....	mm	7,7	9,4	11,4	13,7	17,10	18,90	23,5
Lungh. totale.....	mm	90	100	115	125	140	160	180
911Z	Cad.							

CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO (socket head screw wrenches)
912E**SCU****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO VANADIO.

Per viti con poligono X Z N. Esecuzione nichelata.

Per viti.....	M	4	5	6	10	14
Lungh. totale.....	mm	67	75	86	110	139
912E	Cad.					

Articolo in esaurimento.

912G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 42 X**

In acciaio al CROMO VANADIO.

Per viti con poligono X Z N. Esecuzione cromata.

Per viti.....	M	4	8	18
Lungh. totale.....	mm	63	98	178
912G	Cad.			

Per chiavi a "T" con impronta XZN ved. programma Witte.

Articolo in esaurimento.

912GB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 43**

Per viti con impronta "RIBE". Esecuzione cromata.

Per viti.....	M	6	12	14
Lungh. totale.....	mm	80	112	125
912GB	Cad.			

Articolo in esaurimento.

912GP**SCU****Prod. SCU**

Per viti con impronta TORX. Esecuzione sabbata.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.....	M.	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta.....	mm	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	44	50	51	51	54	57	61
912GP	Cad.							
Per viti TORX.....	T	25	27	30	40	45	50	55
Per filett.....	M.	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10	12
Impronta.....	mm	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22
Lungh. totale.....	mm	64	69	76	83	91	104	120
912GP	Cad.							
Per viti TORX.....	T	60						
Per filett.....	M.	14						
Impronta.....	mm	13,25						
Lungh. totale.....	mm	134						
912GP	Cad.							

Tipo lungo.

Per viti con impronta TORX. Esecuzione sabbata.

Per viti TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Per filett.....	M.	1,6-2	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27
Lungh. totale.....	mm	75	80	88	101	111	121	136
912GS 1	Cad.							
Per viti TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Per filett.....	M.	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Lungh. totale.....	mm	148	163	170	178	188	195	200
912GS 1	Cad.							

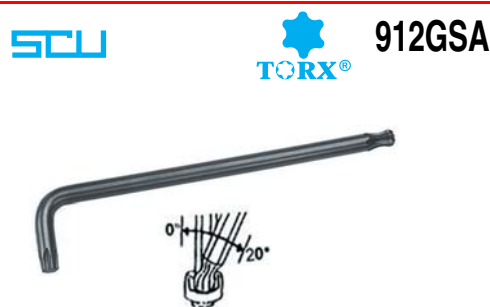


3

Per viti con impronta TORX. Esecuzione sabbata.

Tipo combinato con una estremità a sfera per uso inclinato fino 20°, l'altra estremità per uso normale.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.....	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta.....	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	67	76	86	98	100	111	125
912GSA	Cad.							
Per viti TORX.....	T	40	45	50	55	60		
Per filett.....	M.	7-8	8-10	10	12	14		
Impronta.....	mm	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25		
Lungh. totale.....	mm	139	145	149	157	167		
912GSA	Cad.							



Per viti con impronta TORX con foro (Tamper-TORX). Esecuzione sabbata.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30	40
Per filett.....	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8
Impronta.....	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
Lungh. totale.....	mm	59	65	76	87	98	106	111	119
912GSE	Cad.								


CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO IN SERIE (socket head screw wrenches sets)
Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 912 E da M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16.

In busta plastica.

912GSP

La serie

Articolo in esaurimento.


Orig. Gedore - Art. 43 TX

Serie di 9 pz. chiavi per viti con impronta TORX da T7- T8 - T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40.

In busta plastica.

912GT

La serie


Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 912 GP da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

In supporto plastica.

912GT 8

La serie



912GT 12**GEDORE****Orig. Gedore - Art. H43 TX**

Serie di 9 pz. chiavi per viti con impronta TORX da T7 - T8 - T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40.

In supporto di plastica.

912GT 12La serie **912GT 15****SCU****Prod. SCU**

Serie di 8 pz. Art. 912 GP da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

In supporto di plastica.

912GT 15La serie **912GT 16****SCU**

Serie di 9 pz. Art. 912 GS 1 da T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50.

In supporto di plastica.

912GT 16La serie **912GT 16A****SCU**

Serie di 13 pz. Art. 912 GS 1 da T5 - T6 - T7 - T8 - T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T50.

In supporto di plastica.

912GT 16ALa serie **912GT 17****SCU**

Serie di 8 pz. Art. 912 GSA da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

In supporto di plastica.

912GT 17La serie **912GT 17A****new****GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R36401009**

Tipo lungo in acciaio speciale con COLORE diverso per ogni misura, per una individuazione facilitata.

Per viti con impronta TORX.

Serie di 9 pz. da T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50.

In supporto di plastica.

912GT 17ALa serie **Singole misure non fornibili.****912GT 18****SCU****Prod. SCU**

Serie di 8 pz. Art. 912 GSE da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

In supporto di plastica.

912GT 18La serie

Lame in acciaio CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.
Serie di 8 lame sabbiate da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Per viti con impronta TORX.

912GU

La serie


Descrizione di riferimento vedi Art. 912GU

Per viti con impronta TORX con foro (Tamper-TORX).

912GVE

La serie

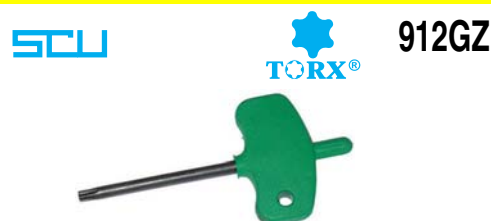

CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO (socket head screw wrenches)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX.

Impugnatura in materiale plastico, lama sabbata. Particolarmente indicate per viti di placchette di punte Multiplex e inserti in metallo duro.

Per viti TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.....	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	68	68	68	73	73	73	79	79
912GZ	Cad.								



In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX PLUS®.

Impugnatura in materiale plastico, lama sabbata. Particolarmente indicate per viti di placchette in metallo duro.

Per viti TORX PLUS®.....	IP	5	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.....	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	68	68	68	73	73	73	79	79
912GZE	Cad.								



In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	20	40	45
Per filett.....	M.	4-5	7-8	8-10
Impronta.....	mm	3,86	6,65	7,82
Lungh. totale.....	mm	200	240	250
912GZF	Cad.			



Articolo in esaurimento.

In acciaio speciale.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro, lama nichelata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Per filett.....	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27
Lungh. lama.....	mm	50	50	50	60	60	80	80
912GZL	Cad.							

Per viti TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Per filett.....	M.	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Lungh. lama.....	mm	100	100	115	115	130	130	150
912GZL	Cad.							



912GZR**SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a "T" con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX	T	8	9	10	15	20	25	27
Per filett.	M.	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6
Impronta	mm	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	132	132	132

912GZR**Cad.**

Per viti TORX	T	30	40	45	50	55	60
Per filett.	M.	6-7	7-8	8-10	10	12	14
Impronta	mm	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	132	132	189	189	189	189

912GZR**Cad.**

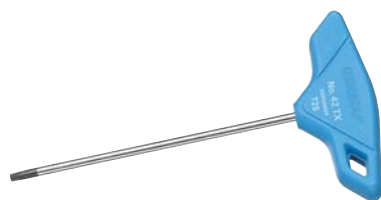
Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

912GZS**SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX PLUS®.

Impugnatura a T con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX PLUS®	IP	9	10	20	25	27	30	40
Per filett.	M.	3	3-3,5	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8
Impronta	mm	2,50	2,74	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
Lungh. totale.....	mm	125	125	132	182	182	182	182

912GZS**Cad.****913G****GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 42 TX/2142 TX

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a "T" con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX	T	6	8	9	10	15	20	25
Per filett.	M.	2	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Impronta	mm	1,70	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43
Lungh. totale.....	mm	110	127	127	127	147	152	177

913G**Cad.**

Per viti TORX	T	27	30	40	45	50
Per filett.	M.	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Lungh. totale.....	mm	177	188	213	213	238

913G**Cad.**

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature in materiale bicomponente con foro.

Misura T 50 in esaurimento.

913GD**SCU**

Prod. SCU

In acciaio speciale. Per viti con impronta TORX.

Tipo a 2 teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente

(escl. misure T 45/50) con foro, lama nichelata.

Per viti TORX	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	151	151	151	185	185	185	185

913GD**Cad.**

Per viti TORX	T	40	45	50
Per filett.	M.	7-8	8-10	10
Impronta	mm	6,65	7,82	8,83
Lungh. totale.....	mm	218	240	240

913GD**Cad.****913GD 1****SCU**

In acciaio speciale. Per viti con impronta TORX.

Tipo con sfera per uso inclinato fino 25°. Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro, lama nichelata, punta brunita.

Per viti TORX	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. lama.....	mm	80	80	80	100	100	115	115

913GD 1**Cad.**

Per viti TORX	T	40	45
Per filett.	M.	7-8	8-10
Impronta	mm	6,65	7,82
Lungh. lama.....	mm	130	130

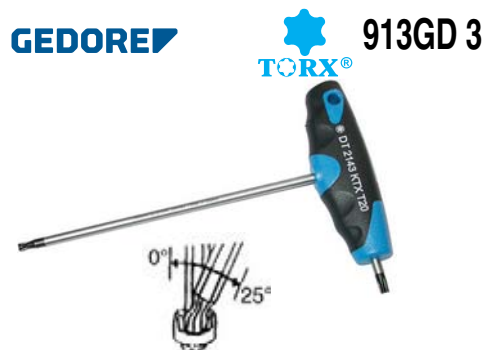
913GD 1**Cad.**

Orig. Gedore - Art. DT 43 KTX

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX.

Tipo combinato con una estremità a sfera per uso inclinato fino 25°, l'altra estremità per uso normale. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Per filett.....	M.	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8
Impronta.....	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
Lungh. totale.....	mm	152	152	152	177	177	188	213
913GD 3	Cad.							


Orig. Gedore - Art. ITX 34

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO.

Con due teste a impronta TORX snodate e fori per uso a leva.

Esecuzione cromata, teste fosfatizzate.

Per viti TORX.....	T	25x27	30x40	45x50
Per filett.....	M.	4,5-5/4,5-5-6	6-7/7-8	8-10/10
Impronta.....	mm	4,43/4,99	5,52/6,65	7,82/8,83
Lungh. totale.....	mm	208	210	244
913GDA	Cad.			

Articolo in esaurimento.


Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX con foro (Tamper Torx).

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente (escl. misura T 45) con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.....	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta.....	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	150	170	180	200	200	230	230
913GDB	Cad.							

Per viti TORX.....	T	40	45
Per filett.....	M.	7-8	8-10
Impronta.....	mm	6,65	7,82
Lungh. totale.....	mm	240	240
913GDB	Cad.		


CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO IN SERIE (socket head screw wrenches sets)
Prod. SCU

In acciaio speciale. Per viti con impronta TORX.

Tipo a 2 teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente con foro, lama nichelata.

Serie di 8 chiavi Art. 913 GD da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GBB.

913GDL La serie



Descrizione di riferimento vedi Art. 913GDL

Serie di 8 chiavi Art. 913 GD da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Con supporto in metallo, da banco.

913GDP La serie



913GDT **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. DT 2143 KTX-007

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX.

Tipo combinato con una estremità a sfera per uso inclinato fino 25°, l'altra estremità per uso normale. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente con foro, lama cromata, punta brunita. Serie di 7 chiavi Art. 913 GD 3 da T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

In confezione.

913GDT

 La serie
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

913GE **SCU**

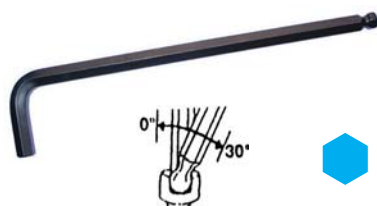
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale. Esecuzione sabbata/brunita.

Esagoni in millimetri e pollici USA.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5
Lungh. totale.....	mm	81	87	92	103	114	133
913GE	Cad.						
Esagono	mm	6	8	10	12	14	17
Lungh. totale.....	mm	156	178	200	226	290	330
913GE	Cad.						
Esagono	poll	1/20	1/16	5/64	3/32	7/64	1/8
Lungh. totale.....	mm	75	81	87	92	94	103
913GE	Cad.						
Esagono	poll	9/64	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16
Lungh. totale.....	mm	107	114	133	142	156	178
913GE	Cad.						

913GF **SCU**


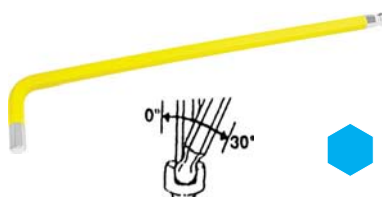
Tipo lungo.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale. Esecuzione sabbata.

Esagoni in millimetri.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5
Lungh. totale.....	mm	91	102	114	129	144	165
913GF	Cad.						
Esagono	mm	6	7	8	10	12	
Lungh. totale.....	mm	186	197	208	234	262	
913GF	Cad.						

913GF 1 **SCU**


Tipo lungo con COLORE diverso per ogni misura, per una individuazione facilitata.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.

Esagoni in millimetri.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4
Lungh. totale.....	mm	91	102	114	129	144
Colore.....		rosso	viola	blu	celeste	verde scuro
913GF 1	Cad.					
Esagono	mm	5	6	8	10	
Lungh. totale.....	mm	165	186	208	234	
Colore.....		verde chiaro	giallo	arancio	arancio scuro	
913GF 1	Cad.					

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

913GF 9 **SCU**

Prod. SCU

Serie di 9 pz. Art. 913 GE da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GF 9

 La serie

Serie di 9 pz. Art. 913 GF da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In supporto di plastica.

913GFA

 La serie
SCU
913GFA


Orig. Gedore red - Art. R36601009

Tipo lungo in acciaio speciale con COLORE diverso per ogni misura, per una individuazione facilitata.

Con estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.

Serie di 9 pz. mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GFC

 La serie

Singole misure non fornibili.

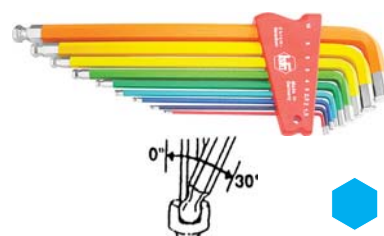
GEDORE
913GFC
new


Orig. Gedore - Art. H 42 CKEL-09

Serie di 9 pz. Art. 913 GF 1 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GFE

 La serie
GEDORE
913GFE


Prod. SCU

Tipo con SFERA MAGNETICA per la tenuta della vite. In acciaio CROMO-VANADIO. Con estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale. Esecuzione cromatizzata. Esagoni in millimetri.

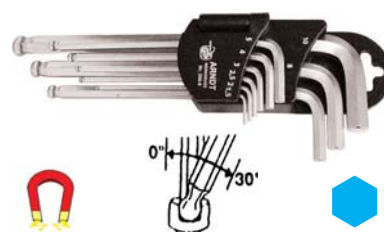
Serie di 9 pz. da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GFH

 La serie

Singole misure non fornibili.

SCU
913GFH


Serie di 12 pz. Art. 913 GE da

poll. 1/20 - 1/16 - 5/64 - 3/32 - 7/64 - 1/8 - 9/64 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16.

In supporto di plastica.

913GFP

 La serie
SCU
913GFP


In acciaio CROMO-VANADIO. Con estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale. Esecuzione brunita.

Serie di 30 pz.

Doppia testa esagonale da mm 0,7 - 0,9 - 1,3 e da poll 0,028 - 0,035 - 0,050

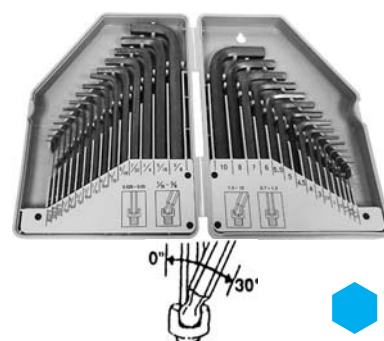
Testa a sfera da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 10 e da poll 1/16 - 5/64 - 3/32 - 7/64 - 1/8 - 9/64 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8

In cassetta di plastica.

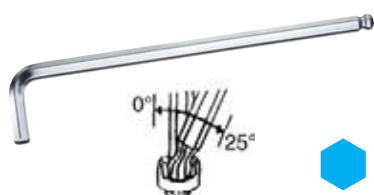
913GFT

 La serie

Singole misure non fornibili.

SCU
913GFT
new


CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

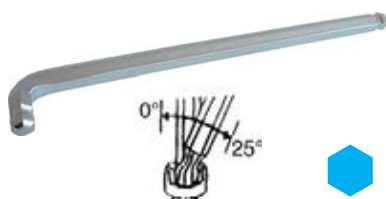
913GH **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 42 KEL

Tipo LUNGO. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 25°, l'altra estremità per uso normale.

Esecuzione cromata.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	92	102	114,5	129	144	165	186
913GH	Cad.							
Esagono	mm	7	8	10	12			
Lungh. totale.....	mm	195	208	234	262			
913GH	Cad.							

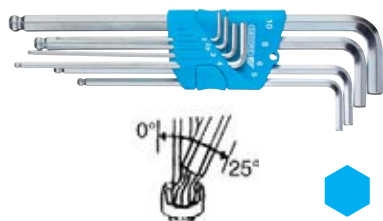
913GHE **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 42 DKEL

Tipo LUNGO. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con doppia estremità a sfera per uso inclinato fino a 25°, in entrambi i lati. Esecuzione zincata.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	89	102	115	129	144	165	186
913GHE	Cad.							
Esagono	mm	7	8	10				
Lungh. totale.....	mm	197	205	227				
913GHE	Cad.							

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

913GI **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. H42 KEL-88

Serie di 8 pz. Art. 913 GH da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

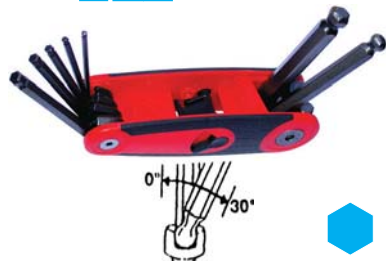
In supporto di plastica.

913GI La serie
913GIE **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. H42 DKEL-88

Serie di 8 pz. Art. 913 GHE da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GIE La serie
913GL **SCU**

Prod. SCU

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.

Serie di 7 lame sabbiato da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

913GL La serie
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

913GM **SCU**

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

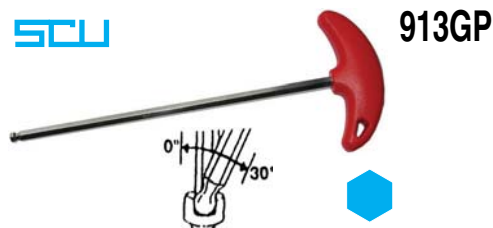
Tipo con testa a sfera per uso inclinato fino a 30°.

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro, lama nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale.....	mm	190	190	190	200	200	235	260
913GM	Cad.							
Esagono	mm	10						
Lungh. totale.....	mm	270						
913GM	Cad.							

Tipo con testa a sfera per uso inclinato fino a 30°.
Impugnatura a "T" con foro, lama in CROMO-VANADIO, nichelata.

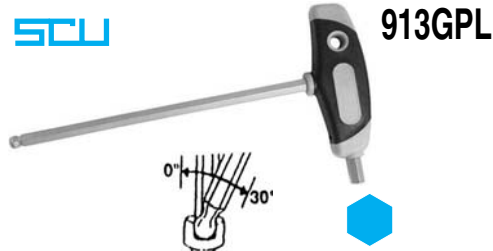
Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	125	175	182	232	232	239
913GP	Cad.						



In acciaio speciale.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.
Impugnatura a "T" in materiale bicomponente con foro, lama nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. lama	mm	100	100	100	150	150	200	200
913GPL	Cad.							
Esagono	mm	10						
Lungh. lama	mm	200						
913GPL	Cad.							



In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.
Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, con foro, lama nichelata.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	151	151	184	184	218	218
913GR	Cad.						

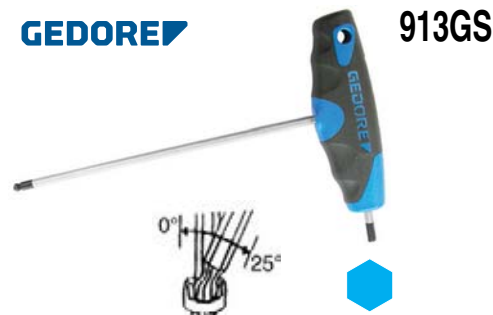


Orig. Gedore - Art. DT 2142

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 25°, l'altra estremità per uso normale.
Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, con foro. Esecuzione cromata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Lungh. totale	mm	152	152	152	152	177	188	213
913GS	Cad.							
Esagono	mm	8	10					
Lungh. totale	mm	213	238					
913GS	Cad.							



CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.
Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, con foro, lama nichelata.

Serie di 6 chiavi Art. 913 GR da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

913GT	La serie	
--------------	-----------------	--



Descrizione di riferimento vedi Art. 913GT

Serie di 7 chiavi Art. 913 GR da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 e Art. 915 GC mm 2 - 2,5.

Con supporto in metallo, da banco.

913GV	La serie	
--------------	-----------------	--

Le misure di chiavi mm 2 e 2,5 hanno entrambe le estremità per uso normale (Art. 915 GC).



913GVP **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. DT 2142-008

Descrizione di riferimento vedi Art. 913GT

Serie di 8 chiavi Art. 913 GS da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In confezione.

913GVP

 La serie
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI E FORO (allen head wrenches with holes)

913GZ **SCU**

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO DIN 6911, esecuzione brunita.

Per viti con esagono interno e foro per perno DIN 6912.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	63	71	80	90	100	112	125
913GZ	Cad.							
Esagono	mm	14	17					
Lungh. totale.....	mm	140	160					
913GZ	Cad.							

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI E PERNO (allen head wrenches with security pins)

913GZA **SCU**

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione brunita.

Per viti con esagono interno e perno di sicurezza.

Esagono	mm	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale.....	mm	58	66	74	85	96	108
913GZA	Cad.						

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

914 **SCU**

Prod. SCU

In acciaio speciale, esecuzione cromatizzata. Qualità fine con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	5,5
Lungh. totale.....	mm	46	52	58	66	69	74	85	90
Per viti Ø.....	mm	2	2,5	3	4	-	5	6	-
914	Cad.								
Esagono	mm	6	7	8	9	10	12	14	17
Lungh. totale.....	mm	96	102	108	114	112	125	140	160
Per viti Ø.....	mm	8	9	10	-	12	14	16-18	20-22
914	Cad.								
Esagono	mm	19	22	24	27	30	32	36	
Lungh. totale.....	mm	180	200	224	250	280	315	355	
Per viti Ø.....	mm	24-27	30	33	36	-	42	48	
914	Cad.								

914G **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 42

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione cromata DIN ISO 2936. Con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	33	33	41	46,5	52	58,5	66
Per viti Ø.....	mm	-	-	-	2	2,5	3	4
914G	Cad.							
Esagono	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	74	85	85	96	102	108	114
Per viti Ø.....	mm	5	6	-	8	9	10	11
914G	Cad.							
Esagono	mm	10	12	14	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	122	137	154	177	199	222	248
Per viti Ø.....	mm	12	14	16-18	20-22	24-27	30	33
914G	Cad.							
Esagono	mm	27	30	32				
Lungh. totale.....	mm	277	315	347				
Per viti Ø.....	mm	36	-	48				
914G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 914G

Esagoni in pollici USA.

Esagono	poll	3/64	1/16	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16
Esagono	mm	1,19	1,59	2	2,38	3,17	3,97	4,76
914GA	Cad.							
Esagono	poll	7/32	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8
Esagono	mm	5,5	6,35	7,94	9,52	12,7	14,29	15,87
914GA	Cad.							
Esagono	poll	3/4						
Esagono	mm	19,05						
914GA	Cad.							

GEDORE
914GA

3
Prod. SCU

In acciaio speciale, esecuzione cromatizzata. Qualità fine con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagoni in pollici USA.

Esagono	poll	1/16	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	7/32
Esagono	mm	1,59	1,98	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56
914GAP	Cad.							
Esagono	poll	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	3/4
Esagono	mm	6,35	7,94	9,53	12,7	14,29	15,88	19,05
914GAP	Cad.							
Esagono	poll	1						
Esagono	mm	25,4						
914GAP	Cad.							

SCU
914GAP

Orig. Gedore - Art. 42EL

Tipo extra lungo.

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione cromata DIN ISO 2936. Con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale	mm	102	114,5	129	144	165	186	208
Per viti Ø	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
914GB	Cad.							
Esagono	mm	10	12	14				
Lungh. totale	mm	234	262	294				
Per viti Ø	mm	12	14	16-18				
914GB	Cad.							

GEDORE
914GB

Prod. SCU

Tipo extra lungo.

In acciaio speciale, esecuzione cromatizzata. Qualità fine con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale	mm	91	102	114	129	144	165	186
Per viti Ø	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
914GBA	Cad.							
Esagono	mm	8	10	12	14	17	19	
Lungh. totale	mm	208	234	262	294	337	379	
Per viti Ø	mm	10	12	14	16-18	20-22	24-27	
914GBA	Cad.							

SCU
914GBA


Descrizione di riferimento vedi Art. 914GBA

Esagoni in pollici USA.

Esagono	poll	1/16	5/64	3/32	1/8	9/64	5/32	3/16
Lungh. totale	mm	92	102	114	129	136	144	165
914GBP	Cad.							
Esagono	poll	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	7/16
Lungh. totale	mm	160	186	190	208	210	234	236
914GBP	Cad.							
Esagono	poll	1/2	9/16	5/8	3/4			
Lungh. totale	mm	293	294	290	360			
914GBP	Cad.							

SCU
914GBP


CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

914GC 7

SCU



914GC 9

914GC 11

914GC 11P

914GC 14



Prod. SCU

Serie di 7 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.
In busta plastica.

914GC 7

La serie

Serie di 9 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In busta plastica.

914GC 9

La serie

Serie di 11 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 10.
In busta plastica.

914GC 11

La serie

Serie di 11 pz. Art. 914 GAP da
poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 3/8.
In busta plastica.

914GC 11P

La serie

Serie di 14 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 17 - 19 - 22.
In busta plastica.

914GC 14

La serie

914GD 7

GEDORE



914GD 8

914GD 9

914GD 10

914GF 7

914GF 9



Orig. Gedore - Art. 42-07

Serie di 7 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8.
In busta plastica.

914GD 7

La serie

Orig. Gedore - Art. 42-08

Serie di 8 pz. Art. 914 G da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14.
In busta plastica.

914GD 8

La serie

Orig. Gedore - Art. 42-09

Serie di 9 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10.
In busta plastica.

914GD 9

La serie

Orig. Gedore - Art. 42-010

Serie di 10 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10.
In busta plastica.

914GD 10

La serie

Orig. Gedore - Art. 42-07A

Serie di 7 pz. Art. 914 GA da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4.
In busta plastica.

914GF 7

La serie

Orig. Gedore - Art. 42-09A

Serie di 9 pz. Art. 914 GA da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8.
In busta plastica.

914GF 9

La serie

914GF 70

SCU



Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6.
In supporto di plastica.

914GF 70

La serie

914GFA

SCU



Serie di 9 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In supporto di plastica.

914GFA

La serie

Serie di 10 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
In supporto di plastica.

914GFB

La serie



Serie di 9 pz. Art. 914 GAP da poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.
In supporto di plastica.

914GFE

La serie



Serie di 10 pz. Art. 914 GAP da poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2.
In supporto di plastica.

914GFH

La serie



Serie di 9 pz. Art. 914 GBA da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In supporto di plastica.

914GFL

La serie



Serie di 9 pz. Art. 914 GBP da poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.
In supporto di plastica.

914GFP

La serie



Orig. Gedore - Art. PH 42-88

Serie di 8 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10. In supporto di plastica.

914GH

La serie



Orig. Gedore - Art. H 42-10

Serie di 10 pz. Art. 914 G da mm 1,3 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In supporto di plastica.

914GH 1

La serie



914GH 2 **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. H42-88A

 Serie di 8 pz. Art. 914 GA da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16.
 In supporto di plastica.

914GH 2 La serie
914GH 3 **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. H 42 EL-88

 Serie di 8 pz. Art. 914 GB da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
 In supporto di plastica.

914GH 3 La serie
914GM 8 **SCU**

Prod. SCU

 Serie di 8 pz. Art. 914 da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
 Con anello.

914GM 8 La serie
914GMP **SCU**

 Serie di 8 pz. Art. 914 GAP da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.
 Con anello.

914GMP La serie
914GMR
914GMT
914GMV
914GMZ **SCU**

 Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in metallo.
 Serie di 7 lame brunite da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.

914GMR La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GMR

Serie di 7 lame brunite da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

914GMT La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GMR

Serie di 7 lame brunite da poll 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32.

914GMV La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GMR

Serie di 7 lame brunite da poll 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.

914GMZ La serie
914GN
914GR **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. SCL 42-70

 Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in metallo.
 Esecuzione cromata.

Serie di 7 lame da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

914GN La serie
Orig. Gedore - Art. SCL 42-90 A

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GN

Serie di 9 lame da poll. 5/64 - 3/32 - 7/64 - 1/8 - 9/64 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4.

914GR La serie

Prod. SCU

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale plastico.

Serie di 7 lame brunite da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.

914GRE La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GRE

Serie di 7 lame brunite da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

914GRL La serie


914GRE

new

914GRL

new


3

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.

Serie di 7 lame brunite da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.

914GS La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GS

Serie di 7 lame brunite da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

914GT La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GS

Serie di 7 lame brunite da poll. 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.

914GTP La serie


914GS
914GT
914GTP

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)
Prod. SCU

In acciaio speciale.

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro.

Esecuzione nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. lama	mm	75	75	75	75	75	100	100
914GTQ	Cad.							
Esagono	mm	10	12					
Lungh. lama	mm	100	100					
914GTQ	Cad.							



914GTQ


In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura a giravite in polipropilene con foro.

Esecuzione nichelata.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale	mm	130	155	155	155	165	170	200
914GTR	Cad.							
Esagono	mm	8						
Lungh. totale	mm	200						
914GTR	Cad.							



914GTR


In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura a "T" con foro. Esecuzione nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Lungh. lama	mm	100	100	150	150	200	200	200
Lungh. totale	mm	125	125	175	175	232	232	232
914GZ	Cad.							
Esagono	mm	8	10	12	14			
Lungh. lama	mm	200	200	200	300			
Lungh. totale	mm	232	239	239	339			
914GZ	Cad.							



914GZ

Orig. Gedore - Art. 2142 T

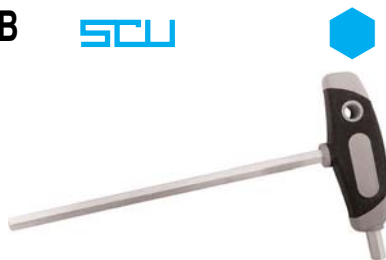
In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura a "T" con foro. Esecuzione cromata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Lungh. lama	mm	125	125	125	125	150	150	175
Lungh. totale	mm	152	152	152	152	177	188	213
915GA	Cad.							
Esagono	mm	8	10					
Lungh. lama	mm	175	200					
Lungh. totale	mm	213	238					
915GA	Cad.							



915GA


915GB**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale.

Tipo a due teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, esecuzione nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. lama.....	mm	100	100	100	150	150	200	200
915GB	Cad.							
Esagono	mm	10						
Lungh. lama.....	mm	200						
915GB	Cad.							

915GC**SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo a due teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, esecuzione nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. lama.....	mm	125	125	125	125	150	150	175
Lungh. totale.....	mm	151	151	151	151	185	185	218
915GC	Cad.							
Esagono	mm	10						
Lungh. lama.....	mm	175						
Lungh. totale.....	mm	218						
915GC	Cad.							

915GD**SCU****Prod. SCU - Orig. Wiha**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo piegato. Impugnatura a giravite in materiale bicomponente, esecuzione cromata opaca.

Esagono	mm	3	4	5	6	8
Lungh. lama orizzontale	mm	35	40	45	50	60
Lungh. lama verticale	mm	20	25	28	32	36
Lungh. totale.....	mm	139	151	156	168	178
915GD	Cad.					

Misure mm 3, 4 e 8 in esaurimento.

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)**915GEL****SCU****Prod. SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo a due teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, esecuzione nichelata.

Serie di 8 chiavi Art. 915 GC da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GBB.

915GEL La serie **915GEP****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 915GEL

Serie di 7 chiavi Art. 915 GC da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8.

Con supporto di metallo, da banco.

915GEP La serie **CHIAVI PER ESAGONI INTERNI SNODATE** (allen head screw wrenches)**915GF****GEDORE****Orig. Gedore - Art. IN 34**

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO.

Con 2 teste snodate e fori per uso a leva.

Esecuzione cromata, teste fosfatizzate.

Apertura.....	mm	3x4	5x6	8x10	12x14	17x19
Lungh. totale.....	mm	198	202	235	270	295
915GF	Cad.					

Misure mm 3x4 e 8x10 in esaurimento.

CHIAVI PER TAPPI A QUADRO INCASSATO (drain plug spanners)

Orig. Gedore - Art. 299

In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato.

Con 5 tasselli quadri da mm 8,7 - 9,5 - 10,5 - 11,5 - 13, 4 tasselli quadri conici da mm 6,8 a 8,7 - 10,5 a 13 - 15,2 a 18 - 16,5 a 19 e 1 lama a taglio mm 18x5,5. Per uso sui tappi dell'olio a quadro incassato e per i tappi di fusti e bidoni.

Esecuzione cromata. Lunghezza totale mm 220.

915GP

Cad.

GEDORE
915GP

CHIAVI PER CANDELE (spark plug spanners)

Orig. Gedore red - Art. R61021612

In acciaio speciale, temprato. Esecuzione cromata.

Lunghezza mm 65. Attacco quadro di manovra da 1/2" con tenuta candela a magnete.

Apertura mm 16

915GS

Cad.

GEDORE
915GS


1/2"


Orig. Gedore red - Art. R61022112

Descrizione di riferimento vedi Art. 915GS

Apertura mm 21

915GV

Cad.

GEDORE
915GV


1/2"


Prod. SCU

Tipo in acciaio. Esecuzione nichelata. Qualità corrente.

Apertura mm 16 19 21

916L

Cad.

SCU
916L


Tipo standard. In acciaio. Con snodo.

Impugnatura a "T", plastificata.

Apertura mm 21

Lungh. totale mm 230

917N

Cad.

SCU
917N


In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Con doppio snodo a cardano e anello per trattenere le candele.

Bocca poligonale.

 Art. **918A** **918B**

Apertura mm 16 21

Lungh. totale mm 480 480

Cad.

SCU
918A
918B

CHIAVI A "T" FISSE (socket wrenches with tommy bar)

Prod. SCU

Tipo corto.

In acciaio legato. Impugnatura scorrevole.

Esecuzione zincata.

Bocca esagonale.

Apertura mm 6* 7 8 9* 10 11* 12

Lungh. totale mm 70 80 90 100 112 125 142

919

Cad.

Apertura mm 13 14*

Lungh. totale mm 156 170

919

Cad.

SCU
919


* Misure in esaurimento.

919L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 919

Bocca quadrata.

Apertura.....	mm	4	6	13	14
Lungh. totale.....	mm	50	70	156	170
919L	Cad.				

Articolo in esaurimento.

919P

SCU



Tipo corto, DIN 904.

In acciaio speciale. Impugnatura fissa extra-lunga.

Esecuzione brunita.

Bocca quadrata.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale.....	mm	60	60	80	80	80	100	100
919P	Cad.							

Apertura.....	mm	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	100	100	120
919P	Cad.			

920

SCU



Tipo lungo.

Bocca esagonale. Impugnatura scorrevole.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	215	215	230	260	260	260	260
920	Cad.							

Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	260	260	280	280	280	280	310
920	Cad.							

Apertura.....	mm	22	24
Lungh. totale.....	mm	310	310
920	Cad.		

920E

SCU



Tipo lungo, DIN 904 L.

In acciaio speciale. Impugnatura fissa extralunga.

Esecuzione brunita.

Bocca quadrata.

Apertura.....	mm	5	6	8	9	10	12	13
Lungh. totale.....	mm	120	160	160	200	200	200	200
920E	Cad.							

Apertura.....	mm	14
Lungh. totale.....	mm	200
920E	Cad.	

921GC

GEDORE



Orig. Gedore - Art. DSV 35 A

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo extra robusto con impugnatura scorrevole e bloccabile.

Bocca quadrata profonda. Esecuzione fosfatizzata.

Tipo corto.

Apertura.....	mm	13
Lungh. totale.....	mm	100
921GC	Cad.	

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI (allen head wrenches "T" type)

Orig. Gedore - Art. DTT42

Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta SPINATA per momenti torcenti particolarmente elevati.

Tipo a 3 teste con asta trasversale fissata in posizione asimmetrica per ottenere diverse profondità d'utilizzo. Esecuzione cromata. Teste brunate.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. x largh.	mm	150x75	180x90	180x90	210x105	250x125	300x150
921GLE	Cad.						

GEDORE
921GLE

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta SPINATA per momenti torcenti elevati.

Tipo a 3 teste. Esecuzione cromata. Teste brunate fino a mm 7.

Esagono	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. x largh.	mm	125x65	125x65	135x65	135x65	175x90	175x90	180x90
921M	Cad.							

Esagono	mm	6	7	8	9	10	12	14
Lungh. x largh.	mm	210x105	210x105	245x125	300x145	300x145	322x160	340x170
921M	Cad.							

SCU
921M


Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta SALDATA con speciale sistema di rinforzo per una maggiore tenuta a momenti torcenti particolarmente elevati.

Tipo a 3 teste. Esecuzione cromata. Teste brunate.

Esagono	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. x largh.	mm	127x62	127x62	148x75	148x75	175x90	175x90	210x105
921MF	Cad.							

Esagono	mm	6	7	8	9	10	12	14
Lungh. x largh.	mm	210x105	210x105	245x125	275x140	295x150	322x160	334x170
921MF	Cad.							

SCU
921MF


Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta SALDATA con speciale sistema di rinforzo per una maggiore tenuta a momenti torcenti particolarmente elevati.

Tipo a 3 teste. Esecuzione brunita per una maggiore resistenza all'usura.

Esagono	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
Lungh. x largh.	mm	127x62	127x62	148x75	148x75	175x90	210x105	210x105
921MT	Cad.							

Esagono	mm	7	8	9	10	12	14
Lungh. x largh.	mm	210x105	245x125	275x140	295x150	322x160	334x170
921MT	Cad.						

SCU
921MT

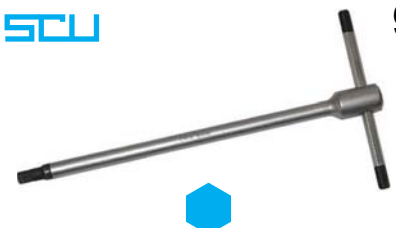

Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta lunga tonda e asta corta esagonale scorrevole.

Tipo a 3 teste. Esecuzione cromata. Teste brunate.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. x largh.	mm	130x65	130x65	130x65	180x90	180x90	215x105	250x125
921PA	Cad.							

Esagono	mm	10	12	14
Lungh. x largh.	mm	300x145	315x165	340x170
921PA	Cad.			

SCU
921PA

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head wrenches "T" type in sets)

Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 921 M da mm 2-2,5-3-4-5-6-7-8. In scatola cartone.

921PC La serie
SCU
921PC


921PD**SCU**

Serie di 7 pz. Art. 921 PA da mm 2-2,5-3-4-5-6-8. In scatola cartone.

921PD

La serie

CHIAVI A "T" PER VITI CON POLIGONO INTERNO (socket head screw wrenches "T" type)
921PL**SCU****Prod. SCU**

Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta lunga tonda e asta corta esagonale scorrevole.

Tipo a 3 teste, per viti con impronta interna TORX. Esecuzione cromata. Teste brinite.

Per viti TORX	T	6	7	8	9	10	15	20
Lungh. x largh.....	mm	123x65	123x65	123x65	126x65	126x65	126x65	126x65
921PL	Cad.							
Per viti TORX	T	25	27	30	40	45		
Lungh. x largh.....	mm	180x90	180x90	180x90	210x105	210x105		
921PL	Cad.							

921R**SCU**

Tipo di qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta SALDATA.

Tipo a 3 teste, per viti con impronta interna TORX. Esecuzione cromata. Teste brinite.

Per viti TORX	T	6	7	8	9	10	15	20
Lungh. x largh.....	mm	125x62	125x62	125x62	125x62	150x62	150x62	150x62
921R	Cad.							
Per viti TORX	T	25	27	30	40	45		
Lungh. x largh.....	mm	180x90	180x90	180x90	210x105	210x105		
921R	Cad.							

CHIAVI A "T" COMBinate (combined wrenches "T" type)
921RE**SCU****Prod. SCU**

Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Asta corta esagonale scorrevole.

Bussola girevole sull'asta lunga della chiave per avvitiamenti veloci.

Tipo a 3 teste, con 1 attacco magnetico, per bits, da 1/4 esagonale femmina, 1 attacco con ghiera di bloccaggio, per bits, da 1/4 esagonale femmina e 1 attacco quadro da 1/4 maschio, per bussole. Esecuzione brunita.

Lungh. x largh. mm 210 x 120.

921RE

Cad.

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A "T" SNODATE CON BUSSOLA ESAGONALE (swivel socket wrenches with tommy bar)
921RT**SCU****Prod. SCU**

Tipo in acciaio speciale. Impugnatura scorrevole.

Snodo cardanico, frizionato. Esecuzione cromata.

Bussole esagonali. Attacco quadro sulla testa delle chiavi per uso con cricchetti e prolunghe.

Esagono	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lunghezza totale	mm	390	390	390	390	500	500	500
Attacco quadro	poll	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
921RT	Cad.							
Esagono	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lunghezza totale	mm	500	500	500	500	500	500	500
Attacco quadro	poll	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
921RT	Cad.							
Esagono	mm	22						
Lunghezza totale	mm	500						
Attacco quadro	poll	1/2						
921RT	Cad.							

Tipo di alta qualità, per elevati momenti torcenti.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.
Bussole esagonali.

Esagono	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale	mm	400	400	400	400	450	450	450
921S	Cad.							
Esagono	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale	mm	450	450	475	475	475	475	510
921S	Cad.							
Esagono	mm	20	21	22	24			
Lungh. totale	mm	510	510	510	510			
921S	Cad.							



921S



3

IMPUGNATURE A "T" SNODATE CON ATTACCO QUADRO (long swivel joints tommy bar)

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.
Per bussole e accessori attacco 1/4 - 3/8 - 1/2.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2
Lungh. totale	mm	400	445	500
922A	Cad.			



922A



IMPUGNATURE A "T" SNODATE CON ATTACCO ESAGONALE FEMMINA PER BITS (long swivel joints tommy bar for bits)

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata. Per bits attacco 1/4 DIN 3126 C 6,3.
Con ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.
Lunghezza totale mm 450.

922C
Cad.


922C



CHIAVI A "T" SNODATE CON ESAGONO MASCHIO (allen head swivel wrenches with tommy bar)

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	400	400	400	445	445	480
922E	Cad.						



922E



CHIAVI A "T" SNODATE CON MASCHIO A IMPRONTA TORX (torx head swivel wrenches with tommy bar)

Prod. SCU

Impugnatura scorrevole. Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.

Per viti TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. totale	mm	395	395	395	400	400	425	440
922L	Cad.							
Per viti TORX	T	55						
Lungh. totale	mm	440						
922L	Cad.							



922L




CHIAVI A CROCE (cross wrenches)

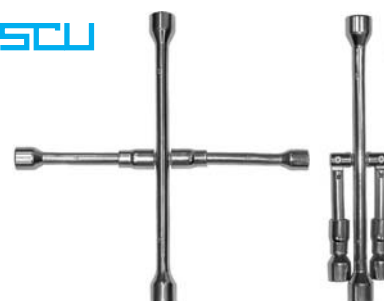
Prod. SCU

Tipo con 2 bracci ripiegabili per un più comodo stivaggio.
In acciaio speciale.
Esecuzione cromata.

Apertura	mm	17-19-21-23
Lungh. totale	mm	355
Peso	Kg	1
923G	Cad.	



923G



924GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 28 PU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione laccata grigio metallizzato.

Apertura.....	mm	17-19-21-11/16
Lungh. totale.....	mm	420
Peso	Kg	1,200

924GA

Cad.

924GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 28 CU

Descrizione di riferimento vedi Art. 924GA

Apertura.....	mm	19-22-24-27
Lungh. totale.....	mm	600
Peso	Kg	2,200

924GB

Cad.

924GE

GEDORE



Orig. Gedore red - Art. R01700057

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione laccata.

Apertura.....	mm	17-19-21-11/16
Lungh. totale.....	mm	370
Peso	Kg	1,200

924GE

Cad.

925GA

GEDORE

925GB



1/2"

3/4"

Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione laccata grigio metallizzato.

Art.	925GA	925GB
Apertura.....	mm 17-19-21	24-27-32
Attacco quadro	poll 1/2	3/4
Lungh. totale.....	mm 420	750
Cod. fornitore.....	28 PUV	28 LV

Cad.

925L

SCU



1/2"

Prod. SCU

In acciaio speciale.

Apertura.....	mm	17-19-21
Attacco quadro	poll	1/2
Lungh. totale.....	mm	380

925L

Cad.

926A

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore - Art. 28 PRV

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Indicate per autovetture e mezzi leggeri.

DIN 3119, ISO 6788.

Apertura.....	mm	17-19-21
Attacco quadro	poll	1/2
Lungh. totale.....	mm	550

926A

Cad.

926E

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 28 LR

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Indicate per autocarri, autotreni e macchine pesanti.

Fulcro centrale particolarmente robusto per la massima tenuta.

Apertura.....	mm	27-30-32-33
Lungh. totale.....	mm	750

926E

Cad.

Orig. Gedore - Art. 28 LRV

Descrizione di riferimento vedi Art. 926E

Apertura.....	mm	27-30-32
Attacco quadro.....	poll	3/4
Lungh. totale.....	mm	750

926G	Cad.	
-------------	------	--

Per chiavi a tubo, per dadi ruote autotreni, trattori ecc. ved. Art. 909 GSA.

GEDORE
926G


3/4"

LEVACOPERTONI (tyre levers)
Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale, forgiato nelle estremità. Tipo liscio diritto. Esecuzione grigio metallizzato.

Lungh. totale.....	mm	500	600
Peso	grammi	1000	1200

927GS	Cad.		
--------------	------	--	--

SCU
927GS

Orig. Gedore - Art. 38

In acciaio al CROMO-VANADIO, completamente forgiato. Adatti anche per ruote in lega. Tipo rinforzato diritto. Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	200	305	400	500	610
Peso	grammi	100	220	405	602	927
Utilizzo per.....		Bici-moto	auto	auto	autocarro	autocarro

928G	Cad.					
-------------	------	--	--	--	--	--

GEDORE
928G

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale, forgiato nelle estremità. Tipo liscio curvato. Esecuzione grigio metallizzato.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
Peso	grammi	600	700	1200

928GE	Cad.			
--------------	------	--	--	--

SCU
928GE

Orig. Gedore - Art. 39

In acciaio al CROMO-VANADIO, completamente forgiato. Tipo liscio curvato, pesante per autocarri. Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	610
Peso	grammi	1365

928GL	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE
928GL

Orig. Gedore - Art. 1.91

In acciaio speciale, forgiato e temprato. Esecuzione zincata e sbiancata. Tipo a percussione per gomme di autocarri e autobus di difficile rimozione dal cerchio.

Lungh. totale.....	mm	300
Peso	grammi	1800

928GS	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE
928GS

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale, forgiato e temprato. Esecuzione nichelata. Tipo a percussione per gomme di autocarri e autobus di difficile rimozione dal cerchio.

Lungh. totale.....	mm	300
Peso	grammi	1900

928GT	Cad.	
--------------	------	--

SCU
928GT


Articolo in esaurimento.

BARRE DI TRAINO AUTOCARRI (tow roads for trucks)
Prod. SCU - Orig. Buco - Art. 3055

In acciaio speciale. Esecuzione particolarmente robusta a tubo con occhielli forgiati. Adatte per autocarri, autobus ecc. fino a 16 tonnellate di peso. Uso solo con ganci a spinotto.

Lungh. totale in uso	mm	2500
Peso totale.....	Kg	18,5
Peso trainabile	Kg	16000
Ø foro occhielli.....	mm	40
Ø est. testa gancio.....	mm	100

932GT	Cad.	
--------------	------	--

SCU
932GT

Prod. SCU - Orig. Buco - Art. 3065

In acciaio speciale. Esecuzione particolarmente robusta a tubo con occhielli forgiati. Adatte per autocarri, autobus ecc. fino a 32 tonnellate di peso. Uso solo con ganci a spinotto.

Lungh. totale in uso	mm	2500
Peso totale.....	Kg	25
Peso trainabile	Kg	32000
Ø foro occhielli.....	mm	40
Ø est. testa gancio.....	mm	100

933G	Cad.	
-------------	------	--

SCU
933G


CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

940GA **GEDORE**

1/4"

**Orig. Gedore - Art. D 20 DMU-3**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35).

Assortimenti in cassetta.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

12 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

1 prolunga Art. 942 E mm 100

1 leva a cricco con disco Art. 942 T

Assortimento completo.

940GA

Cad. 941GC **GEDORE**

1/4"

**Orig. Gedore - Art. 20 IMU-3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali Art. 941 RA mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

1 portabussola con manico plastica Art. 942 P

1 leva scorrevole Art. 942 G mm 115

1 prolunga Art. 942 E mm 150

1 prolunga Art. 942 E mm 50

1 leva a cricco, con disco, Art. 942 T mm 127

1 snodo a cardano Art. 942 H

4 bussole a giravite taglio diritto Art. 941 RB mm 4 - 5,5 - 6,5 - 8

3 bussole a giravite taglio a croce PH Art. 941 RC 1 - 2 - 3

3 bussole a giravite taglio a croce POZIDRIV Art. 941 RD 1 - 2 - 3

5 bussole ad esagono Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

Assortimento completo.

941GC

Cad. 941GF **GEDORE**

1/4"

**Orig. Gedore - Art. 20 ITU-3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 36 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali Art. 941 RA mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

1 portabussola con manico plastica Art. 942 P

1 leva scorrevole Art. 942 G mm 115

1 prolunga Art. 942 E mm 150

1 prolunga Art. 942 E mm 50

1 leva a cricco, con disco, Art. 942 T mm 127

1 snodo a cardano Art. 942 H

5 bussole ad esagono esterno Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

8 bussole con impronta esterna TORX Art. 941 RL 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

6 bussole con impronta interna TORX Art. 941 RP 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10

Assortimento completo.

941GF

Cad. 941GL **GEDORE**

1/4"

**Orig. Gedore - Art. D 20 KMU-20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 37 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

1 impugnatura bicomponente con attacco esagonale 1/4", mm 90

1 prolunga Art. 942 E 100

1 adattatore magnetico maschio attacco esagonale 1/4" per bussole attacco 1/4", mm 60

1 leva a cricco, con levetta, Art. 942 Z mm 127

1 riduzione per inserti con esagono 1/4" e quadro 1/4", mm 25

3 inserti taglio diritto Art. 983 GA mm 4 - 5,5 - 6,5

4 inserti per esagoni interni Art. 983 GL mm 3 - 4 - 5 - 6

3 inserti per poligoni interni Art. 983 GP mm 5 - 6 - 8

7 inserti a impronta esterna TORX Art. 984 GC T 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

2 inserti a croce PH Art. 983 GC 1 - 2

3 inserti a croce PZ Art. 983 GF 1 - 2 - 3

Assortimento completo.

941GL

Cad.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
Orig. Gedore - Art. 20

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

DIN 3124, ISO 2725-1 mis. in mm.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
941RA	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13	14	
941RA	Cad.							
Apertura.....	poll	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8
941RA	Cad.							
Apertura.....	poll	7/16	1/2	9/16				
941RA	Cad.							

GEDORE
941RA


1/4"

3

Orig. Gedore - Art. D20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

DIN 3124, ISO 2725-1 mis. in mm.

Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
941RAB	Cad.							
Apertura.....	mm	11	12	13	14			
941RAB	Cad.							
Apertura.....	poll	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8
941RAB	Cad.							
Apertura.....	poll	13/32	7/16	1/2	9/16			
941RAB	Cad.							

GEDORE
941RAB


1/4"

Orig. Gedore - Art. 20L

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

DIN 3124, ISO 2725-1.

Tipo lungo con esagono interno. Lunghezza mm 50.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
941RAL	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13		
941RAL	Cad.							

GEDORE
941RAL


1/4"

Orig. Gedore - Art. DG 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo snodato con poligono interno.

Apertura.....	mm	5,5	6	8	9	12	13
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	42	42
941RAP	Cad.						

Articolo in esaurimento.

GEDORE
941RAP


1/4"

Orig. Gedore - Art. IS 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 28.

Largh. lama.....	mm	4	5,5	6,5	8
941RB	Cad.				

GEDORE
941RB


1/4"

Orig. Gedore - Art. IKS 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo a giravite taglio a croce Phillips. Lunghezza mm 28.

Grandezza.....		1	2	3	4
941RC	Cad.				

GEDORE
941RC


1/4"

Orig. Gedore - Art. IKS 20 PZD

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo a giravite taglio a croce POZIDRIV. Lunghezza mm 28.

Grandezza.....		1	2	3	4
941RD	Cad.				

Misura 4 esaurimento.

GEDORE
941RD


1/4"

Orig. Gedore - Art. IN 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 28.

Apertura.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
941RF	Cad.							

GEDORE
941RF


1/4"

941RG GEDORE

mm 6 - 8



mm 3 - 4 - 5



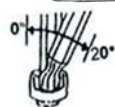
1/4"

Orig. Gedore - Art. IN 20 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo lungo con esagono esterno. Lunghezza mm 60.

Apertura.....	mm	3	4	5	6	8
941RG	Cad.					

941RGA GEDORE

1/4"

Orig. Gedore - Art. IN 20 K

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con estremità a sfera per uso inclinato fino a 20° con viti ad esagono interno. Lunghezza mm 30,5.

Apertura.....	mm	4	5	6
941RGA	Cad.			

941RL GEDORE

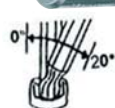
1/4"

Orig. Gedore - Art. ITX 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 30.

Grandezza TORX.....	T	8	9	10	15	20	25	27	30	40
Impronta.....	mm	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
941RL	Cad.									

941RLA GEDORE

1/4"

Orig. Gedore - Art. ITX 20K

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con estremità a sfera per uso inclinato fino a 20° con viti ad impronta TORX. Lunghezza mm 30,5 (solo T 40: mm 33,5).

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Impronta.....	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
941RLA	Cad.							

Misure T15, 20 e 30 in esaurimento.

941RP GEDORE

1/4"

Orig. Gedore - Art. TX 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 25.

Grandezza TORX.....	E	4	5	6	7	8	10
Impronta.....	mm	3,8	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3
941RP	Cad.						

941RT SCU

1/4"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta esterna TORX con foro. Lunghezza mm 35.

Grandezza TORX.....	T	7	8	9	10	15	20	25	27	30
Impronta.....	mm	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
941RT	Cad.									

941RTA SCU

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta a stella a 5 punte con foro (TAMPER STAR). Lunghezza mm 25.

Grandezza.....	ST	10	15	20	25	27	30	40
Impronta.....	mm	2,7	3	3,5	4,1	4,6	5,1	6,1
941RTA	Cad.							

941RTB SCU

1/4"

Serie di 7 pz. Art. 941 RTA da ST 10-15-20-25-27-30-40.

Su supporto di metallo.

941RTB	Cad.	
---------------	-------------	--

Orig. Gedore - Art. ITX 20 IP

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con impronta esterna TORX PLUS. Lunghezza mm 30,5 (solo 40 IP: mm 33,5).

Grandezza TORX PLUS....	IP	20	27
Impronta.....	mm	3,86	4,99
941RV	Cad.		

Articolo in esaurimento.

GEDORE
941RV


1/4"

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
Orig. Gedore - Art. 2094

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Raccordo quadro per leve 942 R-S. Lunghezza mm 20.

942B	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942B


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2088

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Prolunga flessibile lunghezza mm 150.

942D	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942D


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2090

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Prolunghhe fisse.

Lungh. totale.....	mm	50	100	150	300
942E	Cad.				

GEDORE
942E


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2090 KR

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Prolunghhe angolari con possibilità d'inclinazione fino a 15°.

Lungh. totale.....	mm	55	97	148
942F	Cad.			

GEDORE
942F


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2087

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva scorrevole lunghezza mm 115.

942G	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942G


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2095

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Snodo a cardano. Lunghezza mm 38.

942H	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942H


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2098

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Portabussole con impugnatura in gomma bicomponente. Lunghezza mm 140.

942P	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942P


1/4"

LEVE A CRICCO (ratchets)
Orig. Gedore - Art. 2093 Z-94

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in gomma bicomponente. Dentatura fine.

Lunghezza mm 127.

942S	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942S


1/4"

Orig. Gedore - Art. 2093 U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva a cricco con disco per movimento D+S. Impugnatura in gomma bicomponente. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 127.

942T	Cad.	
-------------	------	--

GEDORE
942T


1/4"

942V GEDORE

1/4"

Orig. Gedore - Art. 2093 U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva a cricco con levetta per movimento D+S e fisso. Impugnatura in gomma bicomponente. Dentatura fine.

Lunghezza mm 127.

942VCad. **942Z GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore - Art. 2093 U-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva a cricco con levetta per movimenti D+S. Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine.

Lunghezza mm 127.

942ZCad. **943G GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore - Art. 2093 U-3 T

In acciaio speciale. Esecuzione brunita. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Leva a cricco con disco per movimento D+S. Impugnatura a 2 bracci in materiale plastico antiscivolo.

Ideale per avvitiamenti rapidi in combinazione con prolunghe Art. 942 D-E-F.

Lunghezza mm 140.

943GCad. **CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)****944B GEDORE**

1/4"

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R49005023

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" e bits con attacco esagonale da 1/4".

Assortimenti in pratica cassetta plastica, con clip per aggancio alla cintura.

Contenuto 23 utensili.

Composizione:

7 bussole esagonali da mm 6 - 7 - 8 - 10 - 11 - 12 - 13

1 leva a cricco, con levetta

1 adattatore per bussole

1 attacco magnetico per inserti

1 inserto taglio diritto da mm 5,5

3 inserti per esagoni interni mm 4 - 5 - 6

5 inserti a impronta TORX T15 - T20 - T25 - T27 - T30

2 inserti a croce PH 1 - 2

2 inserti a croce PZ 1 - 2

Assortimento completo

944BCad. **945GE GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R49004033

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35).

Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 946 GA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

3 bussole a giravite taglio diritto mm 4 - 5,5 - 6,5

4 bussole a giravite a croce PH 0 - 1 - 2 - 3

6 bussole con esagono esterno Art. 946 GH mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1 prolunga Art. 946 GP mm 50

1 prolunga Art. 946 GP mm 100

1 snodo a cardano Art. 946 GS

1 leva scorrevole Art. 946 GR mm 115

1 asta portabussola con impugnatura bicomponente per bussole attacco 1/4" Art. 946 GSE

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4" Art. 946 GZ

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 947 GF mm 150

Assortimento completo

945GECad.

Orig. Gedore red - Art. R49014033

Descrizione di riferimento vedi Art. 945GE

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 946 GA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

7 bussole con impronta esterna TORX Art. 946 GHE 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

6 bussole con esagono esterno Art. 946 GH mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1 prolunga Art. 946 GP mm 50

1 prolunga Art. 946 GP mm 100

1 snodo a cardano Art. 946 GS

1 leva scorrevole Art. 946 GR mm 115

1 asta portabussole con impugnatura bicomponente per bussole attacco 1/4" Art. 946 GSE

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4" Art. 946 GZ

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 947 GF mm 150

Assortimento completo

945GF

 Cad.
GEDORE
945GF


1/4"

3
Orig. Gedore red - Art. R49003016

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35). Assortimenti in robusta cassetta plastica.

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

1 prolunga fissa mm 100

1 leva scorrevole

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4"

1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido

Assortimento completo.

945GM

 Cad.
GEDORE
945GM


1/4"

Orig. Gedore red - Art. R49003033

Descrizione di riferimento vedi Art. 945GM

Contenuto 33 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

4 bussole con esagono esterno da mm 3 - 4 - 5 - 6

3 bussole a giravite taglio diritto da mm 4 - 5,5 - 6,5

2 bussole a giravite taglio a croce PH 1 - 2

2 bussole a giravite taglio a croce PZD 1 - 2

4 bussole a giravite con impronta esterna TORX da T15 - 20 - 25 - 30

2 prolunghe fisse da mm 50 - 100

1 snodo a cardano

1 asta portabussole con impugnatura

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4"

1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido

Assortimento completo.

945GP

 Cad.
GEDORE
945GP


1/4"

Orig. Gedore red - Art. R49003046

Descrizione di riferimento vedi Art. 945GM

Contenuto 46 utensili.

Composizione:

13 bussole esagonali mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

6 bussole con esagono esterno da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8

3 bussole a giravite taglio diritto da mm 4 - 5,5 - 6,5

3 bussole a giravite taglio a croce PH 1 - 2 - 3

2 bussole a giravite taglio a croce PZD 1 - 2

7 bussole a giravite con impronta esterna TORX da T10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

2 prolunghe fisse da mm 50 - 100

1 prolunga flessibile da mm 150

1 leva scorrevole

1 snodo a cardano

1 asta portabussole con impugnatura

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4"

1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido

4 chiavi per esagoni interni da mm 1,27 - 1,5 - 2 - 2,5

Assortimento completo.

945GR

 Cad.
GEDORE
945GR


1/4"

945GVA**SCU****1/4"****Prod. SCU**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35). Assortimenti su pratico supporto.
Contenuto 12 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali art. 946 GA poll 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 11/32 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16

1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido

Assortimento completo.

945GVACad. **945GVB****SCU****1/4"**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35). Assortimenti in cassetta in metallo.

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali art. 946 GA poll 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 11/32 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16

1 prolunga 4"

1 leva scorrevole

1 snodo a cardano

1 asta portabussole con impugnatura bicomponente per bussole attacco 1/4"

1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido

Assortimento completo.

945GVBCad. **CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)****946GA****GEDORE****1/4"****Orig. Gedore red - Art. R4100**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchii e leve.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
946GA	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13	14	
946GA	Cad.							
Apertura.....	poll	5/32	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32
946GA	Cad.							
Apertura.....	poll	3/8	7/16	1/2	9/16			
946GA	Cad.							

Le misure in pollici sono prod. SCU.

946GAF**carolus**
by GEDORE**1/4"****Orig. Carolus - Art. 4180**

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo con PROFILO MULTIPOLO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4
946GAF	Cad.	

Articolo in esaurimento.

946GB**GEDORE****1/4"****Orig. Gedore red - Art. R4100**

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo lungo con esagono interno. Lunghezza mm 50.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
946GB	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13		
946GB	Cad.							

946GC**SCU****1/4"****Prod. SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchii e leve.

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 35.

Largh. lama	mm	3	4	4,5	5,5	6	7
946GC	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GC

Tipo a giravite taglio a croce POZIDRIV. Lunghezza mm 35.

Grandezza	mm	0	1	2	3
946GF	Cad.				




1/4"

946GF
Orig. Gedore red - Art. R4255

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchii e leve.

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 37.

Apertura	mm	3	4	5	6	8	10
946GH	Cad.						




1/4"

946GH
Orig. Gedore red - Art. R4245

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchii e leve.

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 37.

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	27	30	40
Impronta	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
946GHE	Cad.							




1/4"

946GHE
Orig. Gedore red - Art. R4246

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchii e leve.

Tipo con impronta esterna TORX con foro. Lunghezza mm 37.

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	27	30
Impronta	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
946GL	Cad.						




1/4"

946GL
Orig. Gedore red - Art. R4120

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GL

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 25.

Grandezza TORX	E	5	6	7	8	10
Impronta	mm	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3
946GM	Cad.					




1/4"

946GM
RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
Orig. Gedore red - Art. R4510

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Prolunghe fisse.

Lungh. totale	mm	50	100	150
946GP	Cad.			




1/4"

946GP
Orig. Gedore red - Art. R45200022

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Leva scorrevole lunghezza mm 115.

946GR	Cad.	
--------------	-------------	--




1/4"

946GR
Orig. Gedore red - Art. R45300005

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Snodo a cardano. Lunghezza mm 33.

946GS	Cad.	
--------------	-------------	--




1/4"

946GS
Orig. Carolus - Art. 4120.00/R38950001

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Asta portabussola con impugnatura bicomponente. Lunghezza totale mm 171.

In combinazione con la riduzione Art. 947 GA può essere utilizzata come impugnatura per bits attacco esagonale 1/4".

946GSE	Cad.	
---------------	-------------	--




1/4"

946GSE

946GZ**GEDORE**

1/4"

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R47110009

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4".

Lunghezza mm 50.

946GZCad. **947GA****GEDORE**molletta di tenuta
interna

1/4"

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R47100103

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4". Lunghezza mm 25.

947GACad. **947GD****SCU**

1/4"

1/4"

Prod. SCU

Adattatore maschio per bussole attacco quadro 1/4" COMBINATO con attacco esagonale femmina per bits da 1/4". Mediante lo spostamento della ghiera si ottiene la variazione dell'attacco.

Impugnatura in materiale bicomponente antiscivolo. Lunghezza totale mm 210.

947GDCad. **947GE****SCU**

1/4"

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GD

Utilizzabile come prolunga della art. 947 GD o con attacco diretto per avvitatori vari come PNEUTEC, BOSCH, B+D, SKIL, MAKITA, ATLAS COPCO, INGERSOLL ecc., 1/4" DIN 3126 E 6,3.

Lungh. totale..... mm **60** **90****947GE**Cad. **LEVA A CRICCO (ratchets)****947GF****GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R40000027

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Leva a cricco con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine. Lunghezza mm 150.

947GFCad. **947GL****GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R40050009

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GF

Tipo piegato per evitare lesioni alla mano durante l'utilizzo.

Leva a cricco con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Lunghezza mm 145.

947GLCad. **947GRL****GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R40120027

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GF

Leva snodata a cricco, ad angolatura bloccabile in 5 posizioni diverse. Con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine. Lunghezza mm 163.

947GRLCad.

RICAMBI E ACCESSORI PER CHIAVI A TESTINE INTERCAMBIABILI (spare parts and accessories for interchangeable head wrenches)

Orig. Carolus - Art. 7200.25

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).
Testina a cricco con levetta per movimento D+S. Dentatura fine.

948GC

Cad.

Utilizzabili con impugnature Art. 942 P e 946 GSE.
Articolo in esaurimento.

carolus
by GEDORE

1/4"

948GC

Orig. Carolus - Art. 7220

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GC
Testina a chiave fissa.

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12
948GF	Cad.					

Utilizzabili con impugnature Art. 942 P e 946 GSE.
Articolo in esaurimento.

carolus
by GEDORE

948GF

Orig. Carolus - Art. 7230

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GC
Testina a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13
948GH	Cad.						

Utilizzabili con impugnature Art. 942 P e 946 GSE.
Articolo in esaurimento.

carolus
by GEDORE

948GH

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Gedore - Art. 30 JMU-10

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). Assortimenti in cassetta metallica.
Contenuto 16 utensili.
Composizione:
14 bussole esagonali Art. 952 RA mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19
1 prolunga Art. 953 E mm 125
1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 953 T mm 200
Assortimento completo.

950GA

Cad.
GEDORE

3/8"

950GA

Orig. Gedore - Art. D 30 GMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 950GA
Contenuto 17 utensili.
Composizione:
12 bussole poligonali Art. 952 RB mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19
1 leva a cricco con disco, Art. 953 S mm 200
1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160
1 prolunga Art. 953 E mm 125
1 prolunga Art. 953 F mm 250
1 snodo a cardano Art. 953 I
Assortimento completo.

950GF

Cad.
GEDORE

3/8"

950GF

Orig. Gedore - Art. D 30 HMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 950GA
Contenuto 22 utensili.
Composizione:
17 bussole poligonali Art. 952 RB mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22
1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160
1 prolunga Art. 953 E mm 125
1 prolunga Art. 953 F mm 250
1 leva a cricco con disco, Art. 953 S mm 200
1 snodo a cardano Art. 953 I
Assortimento completo.

951G

Cad.
GEDORE

3/8"

951G


952L **GEDORE** **3/8"**
**Orig. Gedore - Art. IN 30LKM**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
 Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). In cassetta plastica.
 Per viti con esagono interno.
 Contenuto 10 utensili.
 Composizione:
 5 bussole Art. 952 RT mm 4 - 5 - 6 - 8 - 10
 5 bussole Art. 952 RTL mm 4 - 5 - 6 - 8 - 10
 Assortimento completo.

952L Cad.
952M **GEDORE** **3/8"**
**Orig. Gedore - Art. ITX 30 TX-015**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952L
 Per viti con impronta interna/esterna TORX.
 Contenuto 15 utensili.
 Composizione:
 7 bussole Art. 952 RV 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50
 8 bussole Art. 952 ST 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11 - 12 - 14
 Assortimento completo.

952M Cad.
CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/8" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
952RA **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. 30

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.
 DIN 3124, ISO 2725-1 mis. in mm.
 Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 28.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
952RA	Cad.									
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	24
952RA	Cad.									
Apertura.....	poll	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	19/32
952RA	Cad.									
Apertura.....	poll	5/8	11/16	3/4	7/8					
952RA	Cad.									

Misura poll 9/32 in esaurimento.

952RB **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. D 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA
 DIN 3124, ISO 2725-1 mis. in mm.
 Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 28.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
952RB	Cad.									
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	24
952RB	Cad.									
Apertura.....	poll	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	19/32
952RB	Cad.									
Apertura.....	poll	5/8	11/16	3/4	7/8	15/16	1			
952RB	Cad.									

952RC **GEDORE**


Orig. Gedore - Art. D 30L

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA
 DIN 3124, ISO 2725-1.
 Tipo lungo con poligono interno. Lunghezza mm 63.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
952RC	Cad.							
Apertura.....	mm	17	18	19	20	21	22	
952RC	Cad.							

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo snodato con poligono interno.

Apertura.....	mm	10	13	15	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	45	47	47	50	50	50
952RE	Cad.						




3/8"

952RE
Orig. Gedore - Art. IS 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 55.

Largh. lama.....	mm	5,5	6,5	8	10	12
952RN	Cad.					




3/8"

952RN
Orig. Gedore - Art. IKS 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite taglio a croce PH. Lunghezza mm 55.

Grandezza.....		1	2	3
952RP	Cad.			




3/8"

952RP
Orig. Gedore - Art. IKS 30 PZD

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite taglio a croce PZD. Lunghezza mm 55.

Grandezza.....		1	2	3
952RQ	Cad.			




3/8"

952RQ
Orig. Gedore - Art. INX 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite con poligono esterno. Lunghezza mm 49.

Per viti.....	M	5	6	8
952RS	Cad.			




3/8"

952RS
Orig. Gedore - Art. INX 30L

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo a giravite con poligono esterno. Lunghezza mm 94.

Per viti.....	M	6	8	10
952RSL	Cad.			




3/8"

952RSL
Orig. Gedore - Art. IN 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 47.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	10
952RT	Cad.						
Apertura.....	poll	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8
952RT	Cad.						




3/8"

952RT
Orig. Gedore - Art. IN 30L

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con esagono esterno. Lunghezza mm 95.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	10
952RTL	Cad.						




3/8"

952RTL
Orig. Gedore - Art. IN 30LK

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con esagono a sfera, per uso inclinato fino a 30°. Lunghezza mm 134.

Apertura.....	mm	4	5	6	8	10
952RTS	Cad.					




3/8"

952RTS
Orig. Gedore - Art. ITX 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 49.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
952RV	Cad.							




3/8"

952RV

952RVL**GEDORE**

3/8"

Orig. Gedore - Art. ITX 30L

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 95.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
952RVL	Cad.							

952ST**GEDORE**

3/8"

Orig. Gedore - Art. TX 30E

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 28.

Grandezza TORX.....	E	5	6	7	8	10	11	12	14
Impronta	mm	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3	10,08	11,1	12,8
952ST	Cad.								

952SV**GEDORE**

3/8"

Orig. Gedore - Art. ITX 30B

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con impronta esterna TORX con foro. Lunghezza mm 49.

Grandezza TORX.....	T	20	25*	27*	30*	40*	45*	50
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
952SV	Cad.							

* Misure in esaurimento.

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 3/8" DIN 3120-ISO 1174 (insert-wrenches)**952TA****SCU**

3/8"

Prod. SCU

In acciaio. Esecuzione cromata.

Tipo a inserto con bocca esagonale aperta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	41	41	41
Largh. totale	mm	31	31	31	31	33	33	33
Spessore	mm	7,8	7,8	8	8	9	9	9
952TA	Cad.							

Apertura.....	mm	17	19	21	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	45	46	50	50	55	55
Largh. totale	mm	36	36	40	40	45	45
Spessore	mm	10,5	10,5	11	11	11,5	11,5
952TA	Cad.						

952Z**GEDORE**

3/8"

Orig. Gedore-Automotive - Art. KL-4076-3017

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO. Esecuzione brunita.

Tipo a inserto con bocca esagonale aperta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura.....	mm	17
Lungh. totale.....	mm	49
Largh. totale	mm	35
Spessore	mm	10
Largh. apertura.....	mm	13
952Z	Cad.	

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 3/8" DIN 3180-ISO 1174 (insert-wrenches)**953****SCU**

3/8"

Prod. SCU

In acciaio al CROMO - VANADIO. Esecuzione cromata.

Tipo a inserto con bocca fissa per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura.....	mm	11	14	15
Lungh. totale.....	mm	35	40	42
953	Cad.			

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 3/8" DIN 3180-ISO 1174 IN SERIE (insert-wrenches sets)**953A****SCU**

3/8"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 953

Serie di 10 chiavi Art. 953 da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19.

Confezione in scatola.

953A La serie

Singole misure non fornibili.

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Gedore - Art. 3094

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).

Raccordo quadro per leva 953 P. Lunghezza mm 28,8.

953D

Cad.
GEDORE
953D


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3090-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Prolunga lunghezza mm 50.

953D 2

Cad.
GEDORE
953D 2


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3090-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Prolunga lunghezza mm 75.

953D 3

Cad.
GEDORE
953D 3


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3090-5

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Prolunga lunghezza mm 125.

953E

Cad.
GEDORE
953E
953EC

new



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3090-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Prolunga lunghezza mm 180.

953EC

Cad.
GEDORE
953F


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3090-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Prolunga lunghezza mm 250.

953F

Cad.
GEDORE
953G


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3090 KR

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Prolunghe angolari con possibilità d'inclinazione fino a 15°.

Lungh. totale..... mm **76** **125** **250**

953G

Cad.
GEDORE
953H


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3087

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Leva scorrevole mm 160.

953H

Cad.
GEDORE
953I


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3095

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Snodo a cardano mm 49.

953I

Cad.
GEDORE
953L


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3081

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Leva fissa curvata mm 180.

953L

Cad.
GEDORE
953N


3/8"

Orig. Gedore - Art. 3096

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D

Leva con snodo, lunghezza mm 254.

953N

Cad.

LEVE A CRICCO (ratchets)

953P

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093Z-94

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D
 Leva a cricco con quadro reversibile.
 Impugnatura in gomma. Dentatura fine.
 Lunghezza mm 200.

953P

Cad.

953S

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D
 Leva a cricco con disco per movimenti D + S.
 Impugnatura in gomma. Dentatura finissima.
 Lunghezza mm 200.

953S

Cad.

953T

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D
 Leva a cricco con levetta per movimenti D + S e fisso.
 Impugnatura in gomma. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine.
 Lunghezza mm 200.

953T

Cad.

953TB

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093U-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D
 Leva a cricco con levetta per movimenti D + S.
 Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.
 Dentatura fine.
 Lunghezza mm 200.

953TB

Cad.

953V

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093GU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 953D
 Leva a cricco snodata a 180°. Con disco per movimenti D + S.
 Impugnatura in gomma. Dentatura finissima.
 Lunghezza mm 282.

953V

Cad.

953Z

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093U-10K

In materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro, che permette un avvitamento fino a Nm 70.
 Particolarmente leggere, compatte e maneggevoli. Impugnatura ergonomica per un comodo uso.
 Con levetta per movimento D + S e fisso.
 Attacco quadro 3/8". Dimensioni mm 44x145x39. Colore blu.

953Z

Cad.

Articolo in esaurimento.

954

GEDORE



3/8"

Orig. Gedore - Art. 3093 U-3 T

In acciaio speciale. Esecuzione brunita. Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).
 Leva a cricco con disco per movimento D+S. Impugnatura a 2 bracci in materiale plastico antiscivolo.
 Ideale per avvitamenti rapidi in combinazione con prolunghe Art. 953 E-EC-F-G.
 Lunghezza mm 140.

954

Cad.

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Gedore red - Art. R59003026

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
 Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). Assortimenti in robusta cassetta plastica.
 Contenuto 26 utensili.
 Composizione:
 18 bussole esagonali mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24
 2 bussole per candele da mm 16 - 21
 1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido
 2 prolunghe fisse da mm 75 - 150
 1 leva scorrevole
 1 snodo a cardano
 1 bussola di riduzione attacco quadro da 3/8" a 1/4"
 Assortimento completo.

954GT

 Cad.
GEDORE
954GT


3/8"

3

Orig. Gedore red - Art. R59003059

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
 Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52).
 Assortimenti in robusta cassetta plastica.
 Contenuto 59 utensili.
 Composizione:
 18 bussole poligonali mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24
 10 bussole esagonali lunghe da mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19
 7 bussole con esagono esterno da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10
 3 bussole a giravite taglio diritto da mm 5,5 - 7 - 8
 2 bussole a giravite taglio a croce PH 1 - 2
 2 bussole a giravite taglio a croce PZD 1 - 2
 9 bussole a giravite con impronta esterna TORX da T15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55
 2 bussole per candele da mm 16 - 21
 1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido
 2 prolunghe fisse da mm 75 - 150
 1 snodo a cardano
 1 bussola di riduzione attacco quadro da 3/8" a 1/4"
 1 adattatore scorrevole attacco quadro da 1/2" a 3/8"
 Assortimento completo.

954GV

 Cad.
GEDORE
954GV


3/8"

Prod. SCU

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
 Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). Assortimenti su pratico supporto.
 Contenuto 13 utensili.
 Composizione:
 12 bussole poligonali art. 956 REL poll 5/16 - 11/32 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8
 1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido
 Assortimento completo.

954GVP

 Cad.
SCU
954GVP


3/8"

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
 Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). Assortimenti in cassetta in metallo.
 Contenuto 16 utensili.
 Composizione:
 11 bussole poligonali lunghe art. 956 REP poll 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8
 1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido
 2 prolunghe fisse da 6" - 10"
 1 leva scorrevole
 1 snodo a cardano
 Assortimento completo.

954GVT

 Cad.
SCU
954GVT


3/8"

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/8" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
956RE**GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R5100**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.



3/8"

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28
956RE	Cad.									
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	
Lungh. totale.....	mm	28	28	30	30	32	32	32	32	
956RE	Cad.									
Apertura.....	poll	5/8								
Lungh. totale.....	mm	28								
956RE	Cad.									

Misura poll 5/8 in esaurimento.**956REL****SCU****Prod. SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con poligono interno.



3/8"

Apertura.....	poll	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	19/32
Lungh. totale.....	mm	28	28	28	28	28	28	28
956REL	Cad.							
Apertura.....	poll	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8		
Lungh. totale.....	mm	28	30	30	30	32		
956REL	Cad.							

956REP**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 956REL

Tipo lungo con poligono interno.

Lunghezza mm 65.



3/8"

Apertura.....	poll	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	19/32	5/8
956REP	Cad.							
Apertura.....	poll	11/16	3/4	13/16	7/8			
956REP	Cad.							

956RET**carolus**
by GEDORE**Orig. Carolus - Art. 6300**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 26.



3/8"

Grandezza TORX.....	E	18
Impronta.....	mm	16,7
956RET	Cad.	

Articolo in esaurimento.**956REZ****carolus**
by GEDORE**Orig. Carolus - Art. 6060**

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RET

Tipo snodato con esagono interno. Lunghezza mm 49.



3/8"

Apertura.....	mm	15
956REZ	Cad.	

Articolo in esaurimento.
RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
956RGA**GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R55100024**

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).

Prolunga. Lunghezza mm 125.



3/8"

956RGA	Cad.	
---------------	-------------	--

956RH**GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R55100029**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).

Prolunga. Lunghezza mm 150.



3/8"

956RH	Cad.	
--------------	-------------	--

956RHE**carolus**
by GEDORE**Orig. Carolus - Art. 6150.250**

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RH

Prolunga. Lunghezza mm 250.



3/8"

956RHE	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore red - Art. R55200039

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).
Leva scorrevole mm 200.

956RHF

Cad.
GEDORE
956RHF


3/8"

LEVE A CRICCO (ratchets)
Orig. Carolus - Art. 6190.20/R50000027

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RHF
Leva a cricco con levetta per movimento D+S.
Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.
Dentatura fine.
Lunghezza mm 180.

956RPA

Cad.
carolus
by GEDORE

956RPA


3/8"

Orig. Gedore red - Art. R50050009

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RHF
Tipo piegato per evitare lesioni alla mano durante l'utilizzo.
Leva a cricco con levetta per movimento D+S.
Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.
Lunghezza mm 210.

956RPE

Cad.
GEDORE
956RPE


3/8"

Orig. Carolus - Art. 6225.00/R50120027

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RHF
Leva snodata a cricco, ad angolatura bloccabile in 5 posizioni diverse. Con levetta per movimento D+S.
Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.
Dentatura fine.
Lunghezza mm 246.

956RTP

Cad.
carolus
by GEDORE

956RTP


3/8"

Orig. Carolus - Art. 6290.00

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).
Leva snodata a cricco, ad angolatura variabile. Con disco per movimento D+S.
Impugnatura in gomma. Dentatura finissima.
Lunghezza mm 225.

956RV

Cad.
carolus
by GEDORE

956RV


3/8"

Articolo in esaurimento.
CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)
Orig. Gedore - Art. 19 KMU-20

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7). Assortimenti in cassetta metallica.
Contenuto 13 utensili.
Composizione:
11 bussole esagonali Art. 969 RA mm 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 22 - 24
1 prolunga Art. 970 RF mm 125
1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB mm 270
Assortimento completo.

957GA

Cad.
GEDORE
**957GA
957GB**


1/2"

Orig. Gedore - Art. D 19 KMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA
Contenuto 13 utensili.
Composizione:
11 bussole poligonali Art. 969 RB mm 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 22 - 24
1 prolunga Art. 970 RF mm 125
1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB mm 270
Assortimento completo.

957GB

Cad.

957GF
new
GEDORE
1/2"

Orig. Gedore - Art. TC 19-MU-10

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7). Assortimenti in robusta borsa di tessuto con chiusura a velcro con maniglia.

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

13 bussole per uso MM/POLL Art. 969 RBC mm 10 (3/8") - 12 - 13 (1/2") - 15 (19/32") - 16 (5/8") - 17 - 18 (11/16") - 19 (3/4") - 22 - 24 (15/16") - 27 (1.1/16") - 30 (1.3/16") - 32 (1.1/4")

2 prolunghe Art. 970 RF 125 e 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

Assortimento completo.

957GF

 Cad.
960GA
GEDORE
1/2"

Orig. Gedore - Art. 19 JMU-3

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 19 utensili.

Composizione:

15 bussole esagonali Art. 969 RA mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 leva a cricco con disco Art. 970 RS mm 270

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

960GA

 Cad.
968G
GEDORE
1/2"

Orig. Gedore - Art. D 19 TMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 960GA

Contenuto 25 utensili.

Composizione:

19 bussole poligonali Art. 969 RB mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32

1 leva a girabecchino Art. 970 RC mm 395

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968G

 Cad.
968GK
968GL
GEDORE
1/2"

Orig. Gedore - Art. D 19 EMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 960GA

Contenuto 23 utensili.

Composizione:

18 bussole poligonali Art. 969 RB mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968GK

 Cad.
Orig. Gedore - Art. 19 EMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 960GA

Contenuto 23 utensili.

Composizione:

18 bussole esagonali Art. 969 RA mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968GL

 Cad.

Orig. Gedore - Art. D 19 WAU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 960GA

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

20 bussole poligonali Art. 969 RB in poll: 5/16 - 11/32 - 3/8 - 13/32 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 25/32 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4

8 chiavi per esagoni interni, in supporto, da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB mm 270

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

969GA

Cad.
GEDORE
1/2"
969GA

3
Orig. Gedore - Art. D 19 IMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 960GA

Contenuto 27 utensili.

Composizione:

12 bussole poligonali Art. 969 RB mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

7 bussole con esagono esterno Art. 969 RV mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14

2 bussole a giravite taglio diritto Art. 969 RD mm 8 - 10

2 bussole a giravite a croce PH Art. 969 RF 2 - 3

Assortimento completo.

969GD

Cad.
GEDORE
1/2"
969GD
969GE

Orig. Gedore - Art. 19 IMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 960GA

Contenuto 27 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 969 RA mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

7 bussole con esagono esterno Art. 969 RV mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14

2 bussole a giravite taglio diritto Art. 969 RD mm 8 - 10

2 bussole a giravite a croce PH Art. 969 RF 2 - 3

Assortimento completo.

969GE

Cad.
Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.
Orig. Gedore - Art. 19V 20U-10

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35) e da 1/2" (mm 12,7).

Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 50 utensili.

Composizione:

1 leva a cricco att. 1/2" con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

12 bussole esagonali att. 1/2" Art. 969 RA mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30

1 prolunga att. 1/2" Art. 970 RF mm 125

1 prolunga att. 1/2" Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano att. 1/2" Art. 970 RI

5 bussole con esag. esterno att. 1/2" Art. 969 RV mm 7 - 8 - 10 - 12 - 14

2 bussole giravite taglio diritto att. 1/2" Art. 969 RD mm 8 - 10

1 bussola giravite a croce PH att. 1/2" Art. 969 RF 3

11 bussole esagonali att. 1/4" Art. 941 RA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13

1 leva a cricco att. 1/4" con disco, Art. 942 T mm 127,

1 leva scorrevole att. 1/4" Art. 942 G

1 prolunga att. 1/4" Art. 942 E mm 50

1 prolunga att. 1/4" Art. 942 E mm 100

1 snodo a cardano att. 1/4" Art. 942 H

1 asta portabussola con manico in plastica att. 1/4" Art. 942 P

4 bussole con esagono esterno att. 1/4" Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6

3 bussole giravite taglio diritto att. 1/4" Art. 941 RB mm 4 - 5,5 - 6,5

2 bussole giravite a croce PH att. 1/4" Art. 941 RC 1 - 2

Assortimento completo.

969GH

Cad.
GEDORE
1/2"
969GH
1/4"


CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
969RA**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 19**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

DIN 3124, ISO 2725-1.

Tipo con esagono interno.



1/2"

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
969RA	Cad.							
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale.....	mm	39	39	39	39	40	40	41
969RA	Cad.							
Apertura.....	mm	22	23	24	25	26	27	28
Lungh. totale.....	mm	41	41	41	41	41	41	43
969RA	Cad.							
Apertura.....	mm	29	30	32	33	34	36	
Lungh. totale.....	mm	43	43	44	44	44	44	
969RA	Cad.							

969RB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. D19**

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

DIN 3124, ISO 2725-1 mis. in mm.

Tipo con poligono interno.

UNIT
DRIVE

1/2"

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
969RB	Cad.							
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale.....	mm	39	39	39	39	40	40	41
969RB	Cad.							
Apertura.....	mm	22	23	24	25	26	27	28
Lungh. totale.....	mm	41	41	41	41	41	41	43
969RB	Cad.							
Apertura.....	mm	29	30	32	33	34	36	
Lungh. totale.....	mm	43	43	44	44	44	44	
969RB	Cad.							
Apertura.....	poll	5/16	11/32	3/8	13/32	7/16	1/2	9/16
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
969RB	Cad.							
Apertura.....	poll	19/32	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8
Lungh. totale.....	mm	39	39	39	40	40	41	41
969RB	Cad.							
Apertura.....	poll	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	
Lungh. totale.....	mm	41	41	41	43	43	44	
969RB	Cad.							

969RBC
new**GEDORE****Orig. Gedore - Art. C 19**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con impronta SPECIALE a C.

PER USO A MANO SU VITI E DADI CON IMPRONTA ESAGONALE METRICA E IN POLLICI
DIN 3124.

Possono essere impiegate anche su viti e dadi danneggiati o fuori tolleranza.



1/2"

Apertura.....	mm	10	12	13	15	16	17	18
Apertura.....	poll	3/8	-	1/2	19/32	5/8	-	11/16
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
969RBC	Cad.							
Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	
Apertura.....	poll	3/4	-	15/16	1.1/16	1.3/16	1.1/4	
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	41,5	41,5	41,5	
969RBC	Cad.							

969RBE**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 19L**

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

DIN 3124, ISO 2725-1.

Tipo lungo con esagono interno.



1/2"

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	77	77	77	77	77	77	77	77	82
969RBE	Cad.									
Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32	34	
Lungh. totale.....	mm	82	82	82	82	82	82	82	82	
969RBE	Cad.									

Aperture mm 16 - 18 - 21 con foro per leve.

Orig. Gedore - Art. D19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

DIN 3124, ISO 2725-1.

Tipo lungo con poligono interno.

Apertura.....	mm	10	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	77	77	77	77	77	77	77	82
969RC	Cad.								
Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32	34
Lungh. totale.....	mm	82	82	82	82	82	82	82	82
969RC	Cad.								

Aperture mm 16 - 18 - 21 con foro per leva.

GEDORE
969RC


1/2"

3

Orig. Gedore - Art. IS19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 60.

Largh. lama.....	mm	6,5	8	10	12	14	16	18
Spessore lama.....	mm	1,2	1,2	1,6	2	2,5	2,5	2,5
969RD	Cad.							

GEDORE
969RD


1/2"

Orig. Gedore - Art. IKS19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo a giravite taglio a croce Phillips. Lunghezza mm 60.

Grandezza.....		2	3	4
969RF	Cad.			

GEDORE
969RF


1/2"

Orig. Gedore - Art. IKS19 PZD

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo a giravite taglio a croce Pozidriv. Lunghezza mm 60.

Grandezza.....		2	3	4
969RL	Cad.			

GEDORE
969RL


1/2"

Orig. Gedore - Art. INX19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con poligono esterno XZN. Lunghezza mm 55.

Per viti.....	M	5	6	8	10	12	14
969RM	Cad.						

GEDORE
969RM


1/2"

Orig. Gedore - Art. INX19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con poligono esterno XZN. Lunghezza mm 100.

Per viti.....	M	6	8	10	12	14
969RP	Cad.					

GEDORE
969RP


1/2"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta RIBE. Lunghezza mm 55.

Per viti.....	M.	5	6	8	10	12	14	16
969RQ	Cad.							

SCU
969RQ


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con impronta RIBE. Lunghezza mm 100.

Per viti.....	M.	5	6	8	10	12	14	16
969RQ 1	Cad.							

SCU
969RQ 1


1/2"

 Misura M 5 Orig. Gedore.
Misura M. 5 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. ITX 19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 55.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RS	Cad.							
Grandezza TORX.....	T	55	60					
Impronta.....	mm	11,22	13,25					
969RS	Cad.							

GEDORE
969RS


1/2"

969RT**GEDORE**

1/2"

Orig. Gedore - Art. ITX 19 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 100.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RT	Cad.							
Grandezza TORX.....	T	55	60	70				
Impronta	mm	11,22	13,25	15,51				
969RT	Cad.							

969RT 1**GEDORE**

1/2"

Orig. Gedore - Art. TX 19 E

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 38.

Grandezza TORX.....	E	10	11	12	14	16	18	20	24
Impronta	mm	9,3	10,08	11,1	12,8	14,7	16,6	18,4	22,1
969RT 1	Cad.								

969RT 3**SCU**

1/2"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta esterna TORX e foro.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	55	55	55	55
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RT 3	Cad.							
Grandezza TORX.....	T	55	60	70				
Lungh. totale.....	mm	55	60	60				
Impronta	mm	11,22	13,25	15,51				
969RT 3	Cad.							

969RT 5**SCU**

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con impronta esterna TORX e foro. Lunghezza mm 100 (solo gr. 70 lunghezza mm 140).

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RT 5	Cad.							
Grandezza TORX.....	T	55	60					
Impronta	mm	11,22	13,25					
969RT 5	Cad.							

969RV**GEDORE**

1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 60.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
969RV	Cad.							
Apertura.....	mm	12	14	17	19			
969RV	Cad.							
Apertura.....	poll	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	3/8	1/2
969RV	Cad.							
Apertura.....	poll	9/16	5/8					
969RV	Cad.							

969RZ**GEDORE**

1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con esagono esterno.

Apertura.....	mm	5	5L	6	6L	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	90	180	90	160	100	120	140
969RZ	Cad.							
Apertura.....	mm	12	14					
Lungh. totale.....	mm	140	140					
969RZ	Cad.							

969RZ 1**GEDORE**

1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19LK

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con esagono a sfera, per uso inclinato fino a 20°.

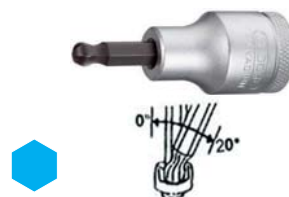
Apertura.....	mm	6	7	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	140	140
969RZ 1	Cad.						

Orig. Gedore - Art. IN 19K

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con esagono a sfera, per uso inclinato fino a 20°.

Apertura.....	mm	6	7	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	60	60	60
969RZ 3	Cad.						

GEDORE
969RZ 3


1/2"

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (insert-wrenches)
Orig. Gedore-Automotive

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO. Esecuzione brunita.

Tipo a inserto con bocca esagonale aperta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura.....	mm	22
Lungh. totale.....	mm	57
Largh. totale.....	mm	40
Spessore.....	mm	12
Largh. apertura.....	mm	17
Cod. fornitore.....		KL-4076-3022
970RA	Cad.	

GEDORE
970RA


1/2"

Chiavi particolarmente utilizzate in campo motoristico, indicate per uso con chiavi dinamometriche.
Articolo in esaurimento.

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 IN SERIE (insert-wrenches in sets)
Orig. Gedore red - Art. R68003013

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO. Esecuzione cromata.

Composizione:

11 chiavi a inserto con bocca esagonale aperta per dadi mm 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32

Impugnatura a leva con attacco quadro snodato da 1/2", con sfera di fermo

Prolunga lunghezza mm 125

In cassetta plastica.

Assortimento completo.

970RAL	Cad.	
---------------	-------------	--

GEDORE
970RAL


1/2"

Chiavi particolarmente utilizzate in campo motoristico,
indicate per uso con chiavi dinamometriche.

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (insert-wrenches)
Prod. SCU

In acciaio. Esecuzione cromata.

Tipo a chiave con bocca a forchetta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	36	41	46
Lungh. totale.....	mm	55	55	60	70	70	75	85	95
Largh. totale.....	mm	43	46	50	60	60	70	80	90
Spessore.....	mm	12	12	12	12	14	14	14	15
970RAP	Cad.								

SCU
970RAP


1/2"

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
Orig. Gedore - Art. 1985

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Girabecchini mm 395.

970RC	Cad.	
--------------	-------------	--

GEDORE
970RC


1/2"

Orig. Gedore - Art. 1994

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Raccordi quadri mm 37.

970RD	Cad.	
--------------	-------------	--

GEDORE
970RD


1/2"

Orig. Gedore - Art. 1990

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolungha.

Lungh. totale.....	mm	63	76	125	180	250	305
970RF	Cad.						

GEDORE
970RF


1/2"

970RF 1**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1990A**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe con sistema di sgancio rapido a ghiera.

Lungh. totale..... mm **125 250**

970RF 1 Cad.

Particolarmente indicate per uso con leve a cricco Art. 970 RT-970 RTB-970 RU-970 RV-970 S.**970RG****GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1990 KR**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe angolari con possibilità d'inclinazione fino a 15°.

Lungh. totale..... mm **125 180 250**

970RG Cad.

970RGE**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1990 M**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe con magneti per trattenere dadi e viti nelle operazioni di avvitamento/svitamento.

Particolarmente indicate nell'uso in posizioni di difficile accesso.

Lungh. totale..... mm **83**

970RGE Cad.

970RH**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1987**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve scorrevoli mm 290.

970RH Cad.

970RI**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1995**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Snodi a cardano mm 73.

970RI Cad.

970RL**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1981 K**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve fisse curve mm 220.

970RL Cad.

970RM**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1997**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve snodate mm 380.

970RM Cad.

LEVE A CRICCO (ratchets)**970RN****GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1940**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Disco godronato fisso da interporre tra la leva a cricco e la bussola per effettuare avvicinamenti veloci delle viti.

970RN Cad.

970RP**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1993Z-94**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine.

Lunghezza mm 270.

970RP Cad.

970RS**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1993U-3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco con disco per movimento D + S.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura finissima. Lunghezza mm 270.

970RS Cad.

Orig. Gedore - Art. 1993U-10T

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RT

Cad.
Per ricambi e leve a cricco con isolamento di sicurezza EN 60900 ved. Art. 353 G L-M-N.
GEDORE

1/2"

970RT

Orig. Gedore - Art. 1993U-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco con levetta per movimento D + S.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RTB

Cad.
GEDORE

1/2"

970RTB

Orig. Gedore - Art. 1993U-10L

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco tipo lungo, con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine. Lunghezza mm 350.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RU

Cad.
GEDORE

1/2"

970RU

Orig. Gedore - Art. 1993ALU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco tipo in alluminio, peso gr 350, con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RV

Cad.
GEDORE

1/2"

970RV

Orig. Gedore - Art. 1993GU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco snodate a 180°. Con disco per movimento D + S.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura finissima. Lunghezza mm 282.

970RZ

Cad.
GEDORE

1/2"

970RZ

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
Orig. Gedore - Art. 1993GU-10XL

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve a cricco extralunghe, snodate a 180°, con bloccaggio snodo.

Levetta per movimento D + S e fisso. Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine.

Lunghezza mm 600. Con sicuro sistema di sgancio rapido a pulsante.

970S

Cad.
GEDORE

1/2"

970S

LEVE A CRICCO (ratchets)
Orig. Gedore - Art. 1993U-10K

In materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro, che permette un avvitamento fino a Nm 70.

Particolarmente leggera, compatta e maneggevole. Impugnatura ergonomica per un comodo uso.

Con levetta per movimento D + S e fisso.

Attacco quadro 1/2". Dimensioni mm 44x145x43. Colore nero.

970T

Cad.
Articolo in esaurimento.
GEDORE

1/2"

970T

Prod. SCU

Tipo telescopico con lunghezza regolabile a 6 posizioni, da mm 300 a mm 445.

In robusto tubo d'acciaio e impugnatura in materiale bicomponente per una presa sicura.

Con levetta per movimento D + S e sistema di sgancio rapido, a pulsante.

Attacco quadro 1/2".

970V

Cad.
SCU

1/2"

970V

ESTENSIBILE
Orig. Gedore red - Art. R60010027

Tipo telescopico con lunghezza regolabile a 5 posizioni, da mm 460 a mm 600.

In robusto tubo d'acciaio e impugnatura in materiale bicomponente per una presa sicura.

Con levetta per movimento D + S e sistema di sgancio rapido, a pulsante.

Attacco quadro 1/2".

970VA

Cad.
GEDORE

1/2"

970VA

ESTENSIBILE

970VC**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. 1993 TU-10**

Tipo telescopico per uso professionale con elevata trasmissione di coppia (max 600 Nm), con lunghezza regolabile a 8 posizioni, da mm 400 a mm 600.

In robusto tubo d'acciaio e impugnatura in materiale bicomponente per una presa sicura. Con levetta per movimento D + S e sistema di sgancio rapido, a pulsante. Attacco quadro 1/2".

970VCCad. **970VE****GEDORE****1/2"****Orig. Gedore red - Art. R60110009**

Tipo telescopico SNODATO a 180°, con angolo di lavoro di 10°, per lavori in spazi di difficile accesso. Lunghezza regolabile a 5 posizioni, da mm 430 a mm 580.

In robusto tubo d'acciaio e impugnatura in materiale bicomponente per una presa sicura. Con anello godronato per movimento D + S. Attacco quadro 1/2".

970VECad. **LEVE A FRIZIONE** (free wheel handles)**970Z****SCU****1/2"****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Leve a frizione con angolo di lavoro di 5°, con progressione dolce.

Disco di inversione con pulsante di sgancio per movimento D + S. Lunghezza mm 230. Con sicuro sistema di sgancio rapido a pulsante.

970ZCad. **CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE** (sockets sets)**971B****carolus**
by GEDORE**1/2"****Orig. Carolus - Art. 5500.100**

In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Bussole e gunzioni con attacco quadro da 1/2".

Assortimento in cassetta metallica.

Contenuto 12 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 971 RM mm 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27

1 prolunga/impugnatura a T/maggiorazione da 3/8" a 1/2"

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 971 RTE mm 250.

Assortimento completo.

971BCad. **Articolo in esaurimento.****971GE****GEDORE****1/2"****Orig. Gedore red - Art. R69004024**

Descrizione di riferimento vedi Art. 971B

Contenuto 24 utensili.

Composizione:

17 bussole esagonali Art. 971 RM da mm: 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 28 - 30 - 32

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16" Art. 971 RI

1 prolunga Art. 971 RA mm 75

1 prolunga Art. 971 RD mm 125

1 prolunga Art. 971 RE mm 250

1 snodo a cardano Art. 971 RG mm 65

1 leva scorrevole Art. 971 RF mm 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 971 RSA mm 250.

Assortimento completo.

971GECad. **971GPE****carolus**
by GEDORE**1/2"****Orig. Carolus - Art. 5500.2024/R69003024**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7).

Assortimento in robusta cassetta plastica.

Contenuto 24 utensili.

Composizione:

17 bussole esagonali da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

2 bussole per candele da mm 16 - 21

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido

2 prolunghie fisse da mm 125 - 250

1 leva scorrevole

1 snodo a cardano

Assortimento completo.

971GPECad.

Orig. Carolus - Art. 5512.2024/R69013024

Descrizione di riferimento vedi Art. 971GPE

Contenuto 24 utensili.

Composizione:

20 bussole poligonali da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido

2 prolunghe fisse da mm 125 - 250

1 adattatore scorrevole attacco quadro da 3/8" a 1/2"

Assortimento completo.

971GPL

 Cad.
carolus
by GEDORE

1/2"

971GPL

Prod. SCU

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7).

Assortimento su pratico supporto.

Contenuto 17 utensili.

Composizione:

16 bussole poligonali Art. 971 RLE mm 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido

Assortimento completo.

971GPT

 Cad.
SCU

1/2"

971GPT


In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7).

Assortimento in cassetta in metallo.

Contenuto 25 utensili.

Composizione:

20 bussole poligonali Art. 971 RLE mm 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 21/32 - 11/16 - 3/4 - 25/32 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 31/32 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido

2 prolunghe fisse da 5" - 10"

1 leva scorrevole

1 snodo a cardano

Assortimento completo.

971GPV

 Cad.
SCU

1/2"

971GPV

Orig. Gedore red - Art. R46004049

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35) e da 1/2" (mm 12,7).

Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 49 utensili.

Composizione:

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, mm 250, attacco 1/2" Art. 971 RSA

13 bussole esagonali attacco 1/2" Art. 971 RM da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24

1 prolunga Art. 971 RA mm 75 attacco 1/2"

1 prolunga Art. 971 RD mm 125 attacco 1/2"

1 prolunga Art. 971 RE mm 250 attacco 1/2"

1 snodo a cardano attacco 1/2" Art. 971 RG

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16" Art. 971 RI

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido Art. 947 GR, mm 120, attacco 1/4"

12 bussole esagonali attacco 1/4" Art. 946 GA da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

7 bussole attacco 1/4" con impronta esterna TORX con foro Art. 946 GL 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

1 snodo a cardano attacco 1/4" Art. 946 GS

1 prolunga mm 50 attacco 1/4" Art. 946 GP

1 prolunga mm 100 attacco 1/4" Art. 946 GP

4 bussole attacco 1/4" con esagono esterno Art. 946 GH 4 - 5 - 6 - 8

1 bussola attacco 1/4" a giravite taglio diritto Art. 946 GC 5,5

1 bussola attacco 1/4" a giravite a croce PH Art. 946 GE 2

1 bussola attacco 1/4" a giravite a croce PZD Art. 946 GF 2

Assortimento completo.

971GR

 Cad.
GEDORE

1/2"

971GR

1/4"



971GTE **GEDORE**
Orig. Gedore red - Art. R46003094

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7) e da 1/4" (mm 6,35), bits attacco esag. 5/16" C 8.

Assortimento in robusta cassetta plastica.

Contenuto 94 utensili.

Composizione:

19 bussole esagonali, attacco 1/2", da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 27 - 28 - 30 - 32

4 bussole esagonali lunghe (mm 77), attacco 1/2", da mm 14 - 15 - 17 - 19

2 bussole per candele, attacco 1/2", da mm 16 - 21

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/2"

2 prolunghe fisse da mm 125 - 250, attacco 1/2"

1 leva scorrevole, attacco 1/2"

1 snodo a cardano, attacco 1/2"

1 adattatore scorrevole attacco quadro da 3/8" a 1/2"

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/2" attacco esagonale 5/16"

13 bussole esagonali, attacco 1/4", da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

8 bussole esagonali lunghe (mm 50), attacco 1/4", da mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

4 bussole con esagono esterno, attacco 1/4", da mm 3 - 4 - 5 - 6

3 bussole a giravite taglio dritto, attacco 1/4", da mm 4 - 5,5 - 6,5

2 bussole a giravite a croce, attacco 1/4", PH 1 - 2

2 bussole a giravite a croce, attacco 1/4", PZD 1 - 2

7 bussole a giravite con impronta TORX, attacco 1/4", da T8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/4"

2 prolunghe fisse da mm 50 - 100, attacco 1/4"

1 leva scorrevole, attacco 1/4"

1 snodo a cardano, attacco 1/4"

1 adattatore scorrevole attacco quadro da 1/2" a 3/8"

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 3/8" attacco esagonale 5/16"

4 inserti ad esagono esterno, attacco 5/16", da mm 8 - 10 - 12 - 14

3 inserti taglio dritto, attacco 5/16", da mm 8 - 10 - 12

2 inserti a croce, attacco 5/16", PH 3 - 4

2 inserti a croce, attacco 5/16", PZD 3 - 4

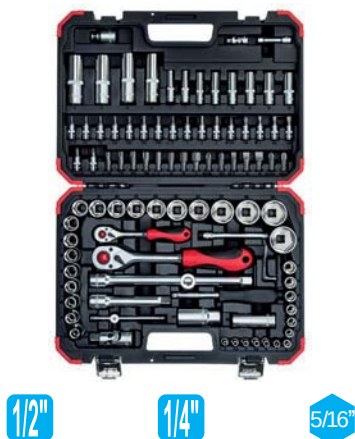
4 inserti con impronta TORX, attacco 5/16", da T40 - 45 - 50 - 55

3 chiavi per esagoni interni da mm 1,5 - 2 - 2,5

Assortimento completo.

971GTE

Cad.



Catalogo Sicutool: stampato e digitale, sempre aggiornato, con prezzi e giacenza in chiaro per tutti

Orig. Gedore red - Art. R45603172

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7), da 3/8" (mm 9,52), da 1/4" (mm 6,35), bits attacco esag. 5/16" C 8.

Assortimento in robusta cassetta plastica.

Contenuto 171 utensili.

Composizione:

17 bussole esagonali, attacco 1/2", da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

5 bussole esagonali lunghe (mm 77), attacco 1/2", da mm 16 - 17 - 18 - 19 - 22

2 bussole con impronta interna TORX, attacco 1/2", E20 - 24

2 bussole per candele, attacco 1/2", da mm 16 - 21

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/2"

2 prolunghe fisse da mm 125 - 250, attacco 1/2"

1 snodo a cardano, attacco 1/2"

1 adattatore scorrevole attacco quadro da 3/8" a 1/2"

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/2" attacco esagonale 5/16"

10 bussole esagonali, attacco 3/8", da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19

6 bussole esagonali lunghe (mm 63), attacco 3/8", da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15

6 bussole con impronta interna TORX, attacco 3/8", E10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18

1 bussola per candele, attacco 3/8", da mm 18

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 3/8"

1 prolunga fissa da mm 150, attacco 3/8"

1 snodo a cardano, attacco 3/8"

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 3/8" attacco esagonale 5/16"

13 bussole esagonali, attacco 1/4", da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

7 bussole esagonali lunghe (mm 50), attacco 1/4", da mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10

5 bussole con impronta interna TORX, attacco 1/4", E4 - 5 - 6 - 7 - 8

4 bussole con esagono esterno, attacco 1/4", da mm 3 - 4 - 5 - 6

4 bussole a giravite taglio diritto, attacco 1/4", da mm 4 - 5,5 - 6,5 - 7

3 bussole a giravite a croce, attacco 1/4", PH 0 - 1 - 2

3 bussole a giravite a croce, attacco 1/4", PZD 0 - 1 - 2

8 bussole a giravite con impronta esterna TORX, attacco 1/4", da T8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

8 bussole a giravite con impronta esterna TORX con foro, attacco 1/4", da T8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

Assortimento completo.

971GTF

Cad.
Orig. Gedore red - Art. R46003100

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7), da 1/4" (mm 6,35), bits attacco esag. 1/4" C 6,3.

Assortimento in robusta cassetta plastica.

Contenuto 100 utensili.

Composizione:

20 bussole esagonali, attacco 1/2", da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/2"

2 prolunghe fisse da mm 125 - 250, attacco 1/2"

1 leva scorrevole, attacco 1/2" con adattatore scorrevole attacco quadro femmina 3/8"

1 snodo a cardano, attacco 1/2"

12 bussole esagonali, attacco 1/4", da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/4"

2 prolunghe fisse da mm 50 - 100, attacco 1/4"

1 asta portabussole con impugnatura, attacco 1/4"

1 leva scorrevole, attacco 1/4"

1 snodo a cardano, attacco 1/4"

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/4" attacco esagonale 1/4"

6 inserti ad esagono esterno, attacco 1/4", da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

3 inserti taglio diritto, attacco 1/4", da mm 4 - 5,5 - 7

4 inserti a croce, attacco 1/4", PH 1 - 2 - 3 - 4

3 inserti a croce, attacco 1/4", PZD 1 - 2 - 3

8 inserti con impronta TORX, attacco 1/4", da T8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

9 chiavi per esagoni interni con una estremità a sfera, da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

Assortimento completo.

971GTP

Cad.
GEDORE
971GTF


1/4"

3/8"

1/2"

1/4"

5/16"

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/4"

2 prolunghe fisse da mm 50 - 100, attacco 1/4"

1 leva scorrevole, attacco 1/4"

1 snodo a cardano, attacco 1/4"

1 asta portabussole, attacco 1/4", con impugnatura

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/4" attacco esagonale 1/4"

5 inserti ad esagono esterno, attacco 5/16", da mm 7 - 8 - 10 - 12 - 14

3 inserti taglio diritto, attacco 5/16", da mm 8 - 10 - 12

2 inserti a croce, attacco 5/16", PH 3 - 4

2 inserti a croce, attacco 5/16", PZD 3 - 4

6 inserti con impronta TORX, attacco 5/16", da T40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

6 inserti con impronta TORX con foro, attacco 5/16", da T40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

3 inserti con impronta TORX, attacco 1/4", da T5 - 6 - 7

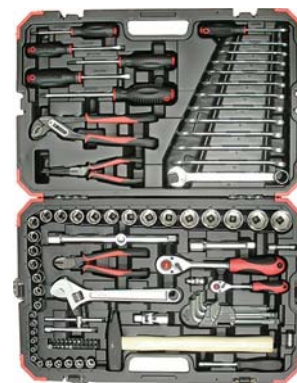
1 inserto con impronta TORX con foro, attacco 1/4", da T7

8 inserti con impronta TORX-PLUS, attacco 1/4", da T10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45

3 inserti con impronta XZN, attacco 1/4", da M 5 - 6 - 8

5 inserti con impronta RIBE, attacco 1/4", da M 5 - 6 - 7 - 8 - 9

7 chiavi per esagoni interni da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6

GEDORE
971GTP


1/4"

1/2"

1/4"

12 chiavi combinate con teste a 15°, da mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19

1 chiave a rullino da mm 250

1 martello da grammi 500

1 pinza a becchi mezzotondi da mm 200

1 tronchese laterale da mm 185

1 pinza regolabile da mm 250

3 giraviti a taglio mm 80x4 - 100x5,5 (2)

3 giraviti a croce PH 1 - 2 - 3

971GTS **GEDORE**


1/4"

1/2"

1/4"

5/16"

Orig. Gedore red - Art. R46003232

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7), da 1/4" (mm 6,35), bits attacco esag. 1/4" C 6,3 e 5/16" C 8.

Assortimento in robusta cassetta plastica.

Contenuto 232 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali, attacco 1/2", da mm 15 - 16 - 17 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

9 bussole con impronta TORX, attacco 1/2", da E10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/2"

2 prolunghe fisse da mm 125 - 250, attacco 1/2"

1 bussola di maggiorazione da 3/8" a 1/2" con foro per prolunga

1 snodo a cardano, attacco 1/2"

13 bussole esagonali, attacco 1/4", da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

5 bussole con impronta interna TORX, attacco 1/4", da E4 - 5 - 6 - 7 - 8

1 leva a cricco con levetta a sgancio rapido, attacco 1/4"

2 prolunghe fisse da mm 50 - 100, attacco 1/4"

1 leva scorrevole, attacco 1/4"

1 snodo a cardano, attacco 1/4"

1 adattatore a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/6"

1 adattatore a bussola per inserti attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4"

1 asta portabits con impugnatura bicomponente, attacco esagonale 1/4"

1 asta portabussole con impugnatura, attacco quadro 1/4"

109 inserti attacco 1/4" con impronta esagonale, a taglio, PH, PZ, TX, TXB, a due fori, a esagono con foro, XZN, TRI-WING, TORQUE

10 inserti attacco esagonale 1/4" (E 6,3) con esagono interno mm 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

29 inserti attacco 5/16" con impronta a taglio, PH, PZ, TX, TXB

3 attacchi magnetici per bits attacco esagonale 1/4" da mm 60 - 80 - 120

8 chiavi per esagoni interni da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8

8 chiavi per viti con impronta TORX da T9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

12 chiavi combinate con teste a 15°, da mm 6 - 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19

Assortimento completo.

971GTS

 Cad.
971L **GEDORE**


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R61003114

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. In robusta cassetta plastica.

Assortimento di chiavi a bussola lunghe con attacco quadro da 1/2".

Lunghezza totale bussole mm 75.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

14 bussole Art. 971 RP da mm: 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 27 - 30 - 32

971L

 Cad.
971P **GEDORE**


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R68003016

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. In cassetta robusta cassetta plastica.

Assortimento di chiavi a bussola con impronta interna/esterna TORX con attacco da 1/2".

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 971 RPT 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24

7 bussole Art. 971 RQT 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

Assortimento completo.

971P

 Cad.

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Gedore red - Art. R65100014

In acciaio speciale.
Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).
Prolunga mm 75.

971RA

Cad.
GEDORE
971RA


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R65100024

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
Prolunga mm 125.

971RD

Cad.
GEDORE
971RD


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R65100049

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
Prolunga mm 250.

971RE

Cad.
GEDORE
971RE


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R6520049

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
Leva scorrevole mm 250.

971RF

Cad.
GEDORE
971RF


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R65300012

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
Snodo a cardano mm 65.

971RG

Cad.
GEDORE
971RG


1/2"

Orig. Gedore red - Art. R67100006

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
Riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16". Lunghezza mm 38.

971RI

Cad.
GEDORE
971RI


5/16"

1/2"

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

Orig. Carolus - Art. 5112/R6110

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA

Tipo con poligono interno.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale	mm	38	38	38	38	38	38	38	38
971RLE	Cad.								
Apertura	mm	16	17	18	19	20	21	22	23
Lungh. totale	mm	38	38	38	38	38	38	38	38
971RLE	Cad.								
Apertura	mm	24	26	27	28	30	32		
Lungh. totale	mm	38	42	42	42	42	42		
971RLE	Cad.								
Apertura	poll	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4
Lungh. totale	mm	38	38	38	38	38	38	38	38
971RLE	Cad.								
Apertura	poll	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4
Lungh. totale	mm	38	38	38	40	42	42	44	44
971RLE	Cad.								

Le misure in pollici sono prod. SCU.

carolus
by GEDORE

971RLE


1/2"

971RLF

carolus
by GEDORE


Orig. Carolus - Art. 5180

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA

Tipo con PROFILO MULTIPOLO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Lunghezza mm 36.

Apertura.....	mm	28	30	34
971RLF	Cad.			

Articolo in esaurimento.

971RLG

GEDORE


Orig. Gedore red - Art. R6110

In acciaio CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Tipo lungo con poligono interno. Lunghezza mm 77.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
971RLG	Cad.							
Apertura.....	mm	17	18	19	20	21	22	24
971RLG	Cad.							
Apertura.....	mm	27	30	32				
971RLG	Cad.							

971RM

GEDORE


Orig. Gedore red - Art. R6100

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLG

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 38.

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
971RM	Cad.							
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
971RM	Cad.							
Apertura.....	mm	22	23	24	25	26	27	28
971RM	Cad.							
Apertura.....	mm	30	32					
971RM	Cad.							

971RP

GEDORE


In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Tipo lungo con esagono interno.

Lunghezza mm 77.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
971RP	Cad.							
Apertura.....	mm	17	18	19	20	21	22	24
971RP	Cad.							
Apertura.....	mm	27	30	32				
971RP	Cad.							

971RPT

GEDORE


Orig. Gedore red - Art. R6120

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RP

Tipo con impronta interna TORX.

Lunghezza mm 38.

Grandezza TORX.....	E	8	10	11	12	14	16	18
Impronta.....	mm	11,1	9,3	10,08	11,1	12,8	14,7	16,6
971RPT	Cad.							
Grandezza TORX.....	E	20	22	24				
Impronta.....	mm	18,4	20,4	22,1				
971RPT	Cad.							

971RQ

GEDORE


Orig. Gedore red - Art. R6255

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RP

Tipo con esagono esterno.

Tipo		4	5	5A	6	6A	7	7B
Apertura.....	mm	4	5	5	6	6	7	7
Lungh. totale.....	mm	55	55	100	55	100	55	100
971RQ	Cad.							
Tipo		8	8A	9	10	10A	11	12
Apertura.....	mm	8	8	9	10	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	55	100	55	55	100	55	55
971RQ	Cad.							
Tipo		12A	14	14A	17	17A	19	
Apertura.....	mm	12	14	14	17	17	19	
Lungh. totale.....	mm	100	55	100	55	100	55	
971RQ	Cad.							

Orig. Gedore red

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RP

Tipo con impronta esterna TORX.

Lunghezza mm 55 (Grandezza T 70: Prod. SCU, lunghezza mm 60).

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Cod. fornitore.....		R6245	R6245	R6245	R6245	R6245	R6245	R6245
971RQT	Cad.							
Grandezza TORX	T	55	60	70				
Impronta.....	mm	11,22	13,25	15,51				
Cod. fornitore.....		R6245	R6245					
971RQT	Cad.							

GEDORE

971RQT



1/2"

3

Orig. Gedore red - Art. R6245

In acciaio CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Tipo lungo con impronta esterna TORX.

Lunghezza mm 100.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50	60
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83	13,25
971RQV	Cad.								

GEDORE

971RQV



1/2"

LEVE A CRICCO (ratchets)

Orig. Gedore red - Art. R60600006

In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Leva a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in materiale bicomponente.

Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

971RR

Cad.

GEDORE

971RR



1/2"

Orig. Gedore red - Art. R60000027

In acciaio CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Leva a cricco con levetta per movimento D + S. Impugnatura in materiale bicomponente.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine. Lunghezza mm 250.

971RSA

Cad.

GEDORE

971RSA



1/2"

Orig. Gedore red - Art. 5143/R60050009

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RSA

Tipo piegato per evitare lesioni alla mano durante l'utilizzo.

Leva a cricco con levetta per movimento D + S. Impugnatura in materiale bicomponente.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Lunghezza mm 255.

971RSE

Cad.

GEDORE

971RSE



1/2"

Orig. Gedore red - Art. R60120027

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RSA

Leva snodata a cricco, ad angolatura bloccabile in 5 posizioni diverse. Con levetta per movimento D + S. Impugnatura in materiale bicomponente.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine. Lunghezza mm 292.

971RTL

Cad.

GEDORE

971RTL



1/2"

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

972GA
972GB

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19 PM

In acciaio al CROMO-VANADIO. Rettificate, cromate.
Attacco quadro 1/2".

Per viti con esagono interno.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da mm: 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 17

In cassetta.

Assortimento completo.

972GA

Cad. **Orig. Gedore - Art. IN 19 PA**

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con esagono interno.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da poll: 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 9/16 - 5/8

In cassetta.

Assortimento completo.

972GB

Cad.

972GC

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19 L KM

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con esagono interno.

Contenuto 15 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 17

6 bussole Art. 969 RZ da mm 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14

In cassetta.

Assortimento completo.

972GC

Cad.

972GD

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19 Q

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con esagono interno.

Contenuto 11 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 17

1 cricco Art. 970 RT

1 prolunga 970 RFx250

In cassetta.

Assortimento completo.

972GD

Cad.

972GF

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore - Art. INX 19 PM

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con intagli a taglio, poligono esterno e croce PH.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

2 bussole a giravite taglio diritto Art. 969 RD da mm: 12 - 16

5 bussole con poligono esterno Art. 969 RM da mm: 5 - 6 - 8 - 10 - 12

2 bussole a giravite taglio a croce PH - Art. 969 RF - Gr. 2 - 3

In cassetta.

Assortimento completo

972GF

Cad.

Orig. Gedore - Art. TX 19 E-09

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta esterna TORX.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

8 bussole Art. 969 RT 1 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24

1 bussola Art. 981 GN

In cassetta.

Assortimento completo

972GF 3

 Cad.
GEDORE
972GF 3


1/2"

3
Orig. Gedore - Art. ITX 19 PM

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta interna TORX.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RS 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

In cassetta.

Assortimento completo

972GH

 Cad.
GEDORE
972GH


1/2"

Orig. Gedore - Art. ITX 19 LKP

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta interna TORX.

Contenuto 18 utensili.

Composizione:

9 bussole lunghezza mm 55 Art. 969 RS 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

9 bussole lunghezza mm 100 Art. 969 RT 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

In cassetta.

Assortimento completo.

972GI

 Cad.
GEDORE
972GI


1/2"

Orig. Gedore - Art. ITX 19 TX-017

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta interna/esterna TORX.

Contenuto 17 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RS 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

8 bussole Art. 969 RT 1 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24

In cassetta.

Assortimento completo.

972GK

 Cad.
GEDORE
972GK


1/2"

972GK 3

GEDORE



1/4"

1/2"

Orig. Gedore - Art. 19 TX-20

In acciaio al CROMO-VANADIO. Rettificate, cromate.

Attacco quadro 1/4" - 1/2".

Per viti con impronta interna/esterna TORX.

Contenuto 34 utensili.

Composizione:

8 bussole Art. 941 RL 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

6 bussole Art. 941 RP 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10

5 bussole Art. 969 RS 40 - 45 - 50 - 55 - 60

9 bussole Art. 969 RT 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

6 bussole Art. 969 RT 1 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24

In cassetta.

Assortimento completo.

972GK 3

Cad.

972GT

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore red - Art. R68003030

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Per viti con esagono interno.

Contenuto 30 utensili.

Composizione:

9 bussole, lung. mm 55, da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 17 - 19

8 bussole, lung. mm 100, da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11 - 12 - 13

7 bussole, lung. mm 140, da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14

6 bussole, lung. mm 200, da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12

In robusta cassetta plastica.

Assortimento completo.

972GT

Cad.

972GV

GEDORE



1/2"

Orig. Gedore red - Art. R68003032

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GT

Per viti con impronta interna TORX.

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

10 bussole, lung. mm 55, da T 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

10 bussole, lung. mm 100, da T 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

6 bussole, lung. mm 140, da T 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

6 bussole, lung. mm 200, da T 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70

In robusta cassetta plastica.

Assortimento completo.

972GV

Cad.

973G

GEDORE



3/4"

Orig. Gedore - Art. 32 EMZ

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro 3/4" (mm 19). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 974 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50

1 leva a cricco con quadro mm 510, Art. 974 RP + 974 RD

1 leva scorrevole Art. 974 RH mm 500

1 prolunga Art. 974 RE mm 200

1 prolunga Art. 974 RF mm 400

Assortimento completo.

973G

Cad.

Orig. Gedore - Art. 32 FMZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 973G

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 974 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50 - 55 - 60

1 leva a cricco con quadro mm 510, Art. 974 RP + 974 RD

1 leva scorrevole Art. 974 RH mm 500

1 prolunga Art. 974 RE mm 200

1 prolunga Art. 974 RF mm 400

Assortimento completo.

974GS

Cad.

GEDORE
974GS


3/4"

3

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
Orig. Gedore - Art. 32

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchetti e leve.

DIN 3124, ISO 2725-1.

Tipo con esagono interno.

Apertura.....	mm	18	19	21	22	24	27	30
Lungh. totale.....	mm	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	54,5	57,5

974RA

Cad.

Apertura.....	mm	32	33	34	36	38	41	46
Lungh. totale.....	mm	57,5	57,5	57,5	59,5	59,5	62,5	65,5

974RA

Cad.

Apertura.....	mm	50	55	60
Lungh. totale.....	mm	68,5	68,5	68,5

974RA

Cad.

GEDORE
974RA


3/4"

Orig. Gedore - Art. D32

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

DIN 3124, ISO 2725-1 solo mis. in mm.

Tipo con poligono interno.

Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32	36
Lungh. totale.....	mm	51,5	51,5	51,5	51,5	54,5	57,5	57,5	59,5

974RB

Cad.

Apertura.....	mm	38	41	46	50	55	60
Lungh. totale.....	mm	59,5	62,5	65,5	68,5	68,5	68,5

974RB

Cad.

Apertura.....	poll	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16	1.3/8
Lungh. totale.....	mm	51,5	51,5	51,5	54,5	54,5	57,5	57,5	59,5

974RB

Cad.

Apertura.....	poll	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2
Lungh. totale.....	mm	59,5	59,5	62,5	62,5	65,5	65,5	65,5	68,5

974RB

Cad.

GEDORE
974RB


3/4"


Orig. Gedore - Art. IN32

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 80.

Apertura.....	mm	14	17	19	22
---------------	----	----	----	----	----

974RC

Cad.

GEDORE
974RC


3/4"

Orig. Gedore - Art. IN32 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo lungo con esagono esterno. Lunghezza mm 155.

Apertura.....	mm	14	17	19	22
---------------	----	----	----	----	----

974RCL

Cad.

GEDORE
974RCL


3/4"

Orig. Gedore - Art. ITX 32

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 80.

Apertura.....	T	60	70	80	90	100
Ø filetto vite.....	M.	14	16	18	20	22
Impronta.....	mm	13,25	15,51	17,54	19,92	22,13

974RCT

Cad.

GEDORE
974RCT


3/4"



RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

974RD **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3294

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Raccordi quadri mm 51,5.

974RD

Cad. 974RE **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3290-8

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Prolunghe mm 200.

974RE

Cad. 974RF **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3290-16

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Prolunghe mm 400.

974RF

Cad. 974RH **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3287

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Leve scorrevoli mm 500.

974RH

Cad. 974RI **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3295

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Snodi a cardano mm 108.

974RI

Cad. 974RL **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3296

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Leve snodate mm 547.

974RL

Cad.

LEVE A CRICCO (ratchets)

974RP **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3293Z

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Leve a cricco senza quadro (per quadro ved. Art. 974 RD). Lunghezza mm 510. Dentatura fine e robusta.

974RP

Cad. 974RS **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3293U-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Leve a cricco con disco per movimento D+S. Lunghezza mm 510. Dentatura fine e robusta.

974RS

Cad. 974RT **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3293U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Leve a cricco con disco per movimento D+S.

Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 620. Dentatura finissima.

974RT

Cad. 974RV **GEDORE**

3/4"

Orig. Gedore - Art. 3293U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD

Leve a cricco con levetta per movimento D+S e fisso.

Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 620. Dentatura fine e robusta.

974RV

Cad.

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Gedore red - Art. R78004014

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro 3/4" (mm 19). Assortimenti in robusta cassetta plastica.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 975 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50

1 leva a cricco con levetta Art. 975 RP mm 503

1 leva scorrevole Art. 975 RH mm 500

1 prolunga Art. 975 RE mm 200

1 prolunga Art. 975 RF mm 400

Assortimento completo.

975G

Cad.

GEDORE

3/4"

975G

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

Orig. Gedore red - Art. R7100

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.

Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32	33
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	50	53	55	55
975RA	Cad.								

Apertura.....	mm	36	38	41	46	50	55	60
Lungh. totale.....	mm	58	58	63	68	68	75	77
975RA	Cad.							

GEDORE

3/4"

975RA

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Gedore red - Art. R75100039

In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Prolunghe mm 200.

975RE

Cad.

GEDORE

3/4"

975RE

Orig. Gedore red - Art. R75100079

Descrizione di riferimento vedi Art. 975RE

Prolunghe mm 400.

975RF

Cad.

GEDORE

3/4"

975RF

Orig. Gedore red - Art. R75200091

Descrizione di riferimento vedi Art. 975RE

Leve scorrevoli mm 500.

975RH

Cad.

GEDORE

3/4"

975RH

Orig. Gedore red - Art. R75300021

Descrizione di riferimento vedi Art. 975RE

Snodi a cardano mm 108.

975RI

Cad.

GEDORE

3/4"

975RI

BUSSOLE DI MAGGIORAZIONE E RIDUZIONE (reducers and converters)

Orig. Gedore red

Bussole di maggiorazione. In acciaio al CROMO-VANADIO. DIN 3120.

Grandezza.....		1	2	3
Attacco quadro int.....	poll	3/8	1/2	3/4
Attacco quadro est.....	poll	1/2	3/4	1
Lungh. totale.....	mm	44	49	58
Cod. fornitore.....		R57300008	R67300009	R77300011
975RM	Cad.			

GEDORE
975RM
new

1

2 - 3

Bussole di riduzione. In acciaio al CROMO-VANADIO. DIN 3120.

Grandezza.....		1	2	3	4
Attacco quadro int.....	poll	3/8	1/2	3/4	1
Attacco quadro est.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4
Lungh. totale.....	mm	27	40	55	69
Cod. fornitore.....		R57500004	R67500007	R77500009	R87500012
975RN	Cad.				

GEDORE
975RN
new

1 - 2

3 - 4

LEVE A CRICCO (ratchets)**975RP GEDORE****3/4"****Orig. Gedore red - Art. R70000003**

In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Leve a cricco con levetta per movimento D+S. Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 503. Dentatura fine e robusta.

975RPCad. **CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)****977G GEDORE****1"****Orig. Gedore - Art. D21EMU-10**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro 1" (mm 25,4). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 15 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 977 RB da mm 36 - 41 - 46 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80

1 testa a cricco con levetta, mm 810

1 testa scorrevole

1 leva per testa a cricco e testa scorrevole mm 700

1 prolunga Art. 977 RE mm 200

1 prolunga Art. 977 RF mm 400

Assortimento completo.

977GCad. **CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)****977RB GEDORE****1"****Orig. Gedore - Art. D21**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

DIN 3124, ISO 2725-1 solo mis. in mm.

Tipo con poligono interno.

Apertura.....	mm	36	41	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	70	70	75	75	80	85	88
977RB	Cad.							
Apertura.....	mm	70	75	80				
Lungh. totale.....	mm	92	95	97				
977RB	Cad.							
Apertura.....	poll	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.13/16	1.7/8*	2	2.1/16*
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	75	75	75	75
977RB	Cad.							
Apertura.....	poll	2.3/16	2.3/8	2.5/8	2.3/4	2.13/16*	2.15/16*	3
Lungh. totale.....	mm	80	85	88	92	92	95	95
977RB	Cad.							
Apertura.....	poll	3.1/8						
Lungh. totale.....	mm	97						
977RB	Cad.							

Ad esaurimento scorte le misure in pollici verranno fornite Prod.SCU anziché Orig. Gedore.

* Misure in esaurimento.

977RC GEDORE**1"****Orig. Gedore - Art. IN21**

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RB

Tipo con esagono esterno.

Lunghezza mm 90.

Apertura.....	mm	17	19	22	24	27
977RC	Cad.					

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)**977RD GEDORE****1"****Orig. Gedore - Art. 2194**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Raccordi quadri mm 67.

977RDCad. **977RE GEDORE****1"****Orig. Gedore - Art. 2190-8**

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD

Prolunghe mm 200.

977RECad.

Orig. Gedore - Art. 2190-16

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD
Prolunghe mm 400.

977RF Cad.


Orig. Gedore - Art. 2187

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD
Leve scorrevoli mm 700.

977RH Cad.


Orig. Gedore - Art. 2195

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD
Snodi a cardano mm 140.

977RI Cad.


LEVE A CRICCO (ratchets)
Orig. Gedore - Art. 2193Z-94

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD
Leve a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 720.
Dentatura fine e robusta.

977RP Cad.


Orig. Gedore - Art. 2193U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD
Leve a cricco con disco per movimento D + S. Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 720.
Dentatura finissima.

977RS Cad.


Orig. Gedore - Art. 2193U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD
Leve a cricco con levetta per movimento D + S e fisso.
Impugnatura in acciaio. Lunghezza mm 810. Dentatura fine e robusta.

977RT Cad.


CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
Bussole e giunzioni con attacco quadro 3/4" (mm 19). Assortimenti in cassetta metallica.
Contenuto 14 utensili.
Composizione:
10 bussole esagonali Art. 979 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50
1 leva a cricco con disco Art. 979 RD mm 500
1 leva scorrevole Art. 979 RF mm 450
1 prolunga Art. 979 RL mm 100
1 prolunga Art. 979 RP mm 200
Assortimento completo.

979G Cad.

Per snodi a cardano ved. Art. 975 RI.


CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/4" (sockets)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.
Tipo con esagono interno.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	36	38
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	52	52	57	57
979RA	Cad.							
Apertura.....	mm	41	46	50				
Lungh. totale.....	mm	62	65	68				
979RA	Cad.							


LEVE A CRICCO (ratchets)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.
Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).
Leve a cricco con disco per movimento D+S. Lunghezza mm 500.

979RD Cad.



RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
979RF

SCU

3/4"

**Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 979RD

Leve scorrevoli mm 450.

979RFCad. **979RL**

SCU

3/4"



Descrizione di riferimento vedi Art. 979RD

Prolunghe mm 100.

979RLCad. **979RP**

SCU

3/4"



Descrizione di riferimento vedi Art. 979RD

Prolunghe mm 200.

979RPCad.
CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)
980G

SCU

1"

**Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro 1" (mm 25,4). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 15 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 980 RA da mm 36 - 41 - 46 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80

1 testa a cricco con levetta Art. 980 RD mm 200

1 testa scorrevole Art. 980 RF mm 80

1 leva per testa a cricco/scorrevole Art. 980 RH mm 550

1 prolunga Art. 980 RL mm 200

1 prolunga Art. 980 RP mm 400

Assortimento completo.

980GCad.

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1" (sockets)
980RA

SCU

1"

**Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.

Apertura.....	mm	36	41	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	65	70	76	78	80	88	90
980RA	Cad.							
Apertura.....	mm	70	75	80				
Lungh. totale.....	mm	98	102	108				
980RA	Cad.							

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
980RD

SCU

1"

**Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione brunita. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Testa a cricco con levetta per movimento D+S. Lunghezza mm 200.

980RDCad. **980RF**

SCU

1"



In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Testa scorrevole. Lunghezza mm 80.

980RFCad. **980RH**

SCU

1"



Descrizione di riferimento vedi Art. 980RF

Leva per testa a cricco/scorrevole. Lunghezza mm 550.

980RHCad. **980RL**

SCU

1"



Descrizione di riferimento vedi Art. 980RF

Prolunghe mm 200.

980RLCad. **980RP**

SCU

1"



Descrizione di riferimento vedi Art. 980RF

Prolunghe mm 400.

980RPCad.

BUSSOLE DI MAGGIORAZIONE E RIDUZIONE (reducers and converters)
Orig. Gedore red - Art. R67131002

Assortimento di 2 bussole con quadro SCORREVOLE di diversa misura all'estremità:

Una bussola con

1 estremità da 1/4" maschio e femmina e 1 estremità da 3/8" maschio e femmina.

L'altra bussola con

1 estremità da 3/8" maschio e femmina e 1 estremità da 1/2" maschio e femmina.

Questo permette 6 combinazioni di maggiorazione e riduzione con 2 soli utensili, che possono essere anche montati in combinazione tra loro.

981GE

 Cad.
GEDORE
981GE


3

Orig. Gedore - Art. S 2032-05

Assortimento in cassetta di plastica trasparente.

Contenuto 5 bussole, 3 di maggiorazione e 2 di riduzione.

Composizione:

1 bussola per tipo Art. 981 GM - GN - GO - GS - GT

Assortimento completo.

981GL

 Cad.
GEDORE
981GL

Orig. Gedore

Bussole di maggiorazione.

Art.		981GM	981GN	981GO	981GP
Attacco quadro int.	poll	1/4	3/8	1/2	3/4
Attacco quadro est.	poll	3/8	1/2	3/4	1
Lungh. totale	mm	26	35	38,5	60
Cod. fornitore		2030	3019	1932	3221
Cad.					

GEDORE
981GM
981GN
981GO
981GP


Bussole di riduzione.

Art.		981GS	981GT	981GU	981GV
Attacco quadro int.	poll	3/8	1/2	3/4	1
Attacco quadro est.	poll	1/4	3/8	1/2	3/4
Lungh. totale	mm	28,5	38,5	35	56
Cod. fornitore		3020	1930	3219	2132
Cad.					

GEDORE
981GS
981GT
981GU
981GV

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 1/4 DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)
Orig. Gedore - Art. K20

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

DIN 3129-ISO 2725-2 mis. in mm.

Bussole esagonali, attacco 1/4\"

Apertura	mm	5,5	6	7	8	9	10	11
Lungh. totale	mm	23	23	23	23	23	23	23
981GZ	Cad.							
Apertura	mm	12	13	14	17			
Lungh. totale	mm	23	23	25	26			
981GZ	Cad.							
Apertura	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16		
Lungh. totale	mm	23	23	23	23	23		
981GZ	Cad.							

GEDORE
981GZ


1/4"

Prod. SCU

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1/4\"

Apertura	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
981GZA	Cad.							
Apertura	mm	10	13	14				
981GZA	Cad.							

SCU
981GZA


1/4"

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 3/8 DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)
982G**GEDORE****3/8"****Orig. Gedore - Art. K30**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

DIN 3129-ISO 2725-2

Bussole esagonali, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 30.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
982G	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
982G	Cad.							
Apertura.....	mm	20	21	22	23	24		
982G	Cad.							

982G 2**carolus**
by GEDORE**3/8"****Orig. Carolus - Art. 6400**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 32.

Apertura.....	mm	6	9	14
982G 2	Cad.			

Articolo in esaurimento.**982G 2L****carolus**
by GEDORE**3/8"****Orig. Carolus - Art. 6406**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982G 2

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 63.

Apertura.....	mm	14
982G 2L	Cad.	

Articolo in esaurimento.**982G 3****GEDORE****3/8"****Orig. Gedore - Art. TXK 30**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta interna TORX. Attacco 3/8". Lunghezza totale mm 32.

Grandezza TORX.....	E	5	6	7	8	10	12	14
Per viti	M.	4	5	6	6-7	8	10	12
Impronta	mm	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3	11,1	12,8
982G 3	Cad.							

982G 4**carolus**
by GEDORE**3/8"****Orig. Carolus - Art. 6435**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 52.

Apertura.....	mm	10
982G 4	Cad.	

Articolo in esaurimento.
CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)
982G 40**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. K 19-028**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in cassetta plastica.

Contenuto 5 chiavi a bussola.

Composizione:

5 bussole esagonali Art. 982 GA da mm 10 - 13 - 17 - 19 - 24

Assortimento completo.

982G 40	Cad.	
----------------	------	--

Orig. Gedore red - Art. R63003008

In acciaio CROMO-VANADIO. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in robusta cassetta plastica.

Contenuto 8 chiavi a bussola.

Composizione:

8 bussole esagonali Art. 982 GB da mm 10 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 - 21 - 24

Assortimento completo.

982G 45

 Cad.
GEDORE
1/2"
982G 45

3
Orig. Gedore red - Art. R63003012

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in robusta cassetta plastica.

Contenuto 12 chiavi a bussola.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 982 GB da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22 - 24

Assortimento completo.

982G 50

 Cad.
GEDORE
1/2"
982G 50

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 1/2 DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)
Orig. Gedore - Art. K19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

DIN 3129, ISO 2725-2

Bussole esagonali, attacco 1/2".

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38
982GA	Cad.									
Apertura.....	mm	19	21	22	23	24	27	30	32	
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	45	50	50	50	
982GA	Cad.									
Apertura.....	poll	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38
982GA	Cad.									
Apertura.....	poll	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16			
Lungh. totale.....	mm	38	38	40	40	40	43			
982GA	Cad.									

GEDORE
1/2"
982GA

Orig. Gedore red - Art. R6300

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1/2".

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	
982GB	Cad.								
Apertura.....	mm	17	18	19	21	22	23	24	
Lungh. totale.....	mm	38	40	38	38	38	40	45	
982GB	Cad.								
Apertura.....	mm	27	30	32	36				
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50				
982GB	Cad.								

Le misure mm 18, 23 e 36 sono Prod. SCU.

GEDORE
1/2"
982GB


982GBD**SCU****1/2"****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GB

Bussole poligonali, attacco 1/2".

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
982GBD	Cad.							
Apertura.....	mm	16	17	18	19	21	22	23
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	42	42
982GBD	Cad.							
Apertura.....	mm	24	27	30	32			
Lungh. totale.....	mm	42	42	45	45			
982GBD	Cad.							

982GBE**SCU****1/2"****Per imbocco veloce**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GB

Bussole esagonali con profilo "SURFACE DRIVE", attacco 1/2". Permettono un imbocco di viti e dadi più sicuro e più veloce.

Apertura.....	mm	10	13	18	21
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40
982GBE	Cad.				

Articolo in esaurimento.**982GBG****SCU****1/2"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GB

Bussole esagonali CON MAGNETE, attacco 1/2".

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38
982GBG	Cad.								
Apertura.....	mm	16	17	18	19	20	21	22	24
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	45
982GBG	Cad.								

982GC**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore - Art. K19 L**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1/2".

Lunghezza totale mm 78.

Apertura.....	mm	8	10	13	14	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	77	77	77	77	77	80	82
982GC	Cad.							
Apertura.....	mm	19	21	22	24	27		
Lungh. totale.....	mm	82	82	82	82	82		
982GC	Cad.							

982GCA**GEDORE****1/2"****Orig. Gedore red - Art. R6300**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1/2".

Lunghezza totale mm 78 (solo misura mm 8 lunghezza totale mm 85).

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15
982GCA	Cad.							
Apertura.....	mm	16	17	18	19	21	22	24
982GCA	Cad.							
Apertura.....	mm	27	30	32				
982GCA	Cad.							

La misura mm 8 è Prod. SCU.**982GCB****SCU****1/2"****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GCA

Bussole poligonali, extra lunghe, attacco 1/2".

Lunghezza totale mm 85.

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15
982GCB	Cad.							
Apertura.....	mm	16	17	18	19	21	22	24
982GCB	Cad.							
Apertura.....	mm	30	32	36				
982GCB	Cad.							

Le bussole apertura mm 30-32-36 sono particolarmente indicate per mozzi di autoveicoli.

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GCA

Bussole esagonali, lunghe, attacco 1/2". A pareti sottili, per spazi ristretti, particolarmente indicate per serraggi di ruote di autoveicoli.

Lunghezza totale mm 63.

Apertura.....	mm	17	19	21
Ø esterno.....	mm	24	26	28
982GCE	Cad.			

Ideale per uso con barre di torsione dinamometriche Art. 982 GDZ



Orig. Gedore - Art. TXK 19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta interna TORX, attacco 1/2".

Grandezza TORX	E	10	12	14	16	18	20	24
Per filett.....	M.	8	10	12	12	14	16	18-20
Impronta.....	mm	9,3	11,1	12,8	14,7	16,6	18,4	22,1
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	45
982GCT	Cad.							



Orig. Carolus - Art. 5430

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta interna TORX, attacco 1/2".

Grandezza TORX	E	6	7	24
Per filett.....	M.	5	6	18-20
Impronta.....	mm	5,6	6,1	22,1
Lungh. totale.....	mm	38	38	42
982GCZ	Cad.			

Articolo in esaurimento.



Orig. Gedore - Art. INK 19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 1/2".

Apertura.....	mm	5	6	8	10	12	14	17
Lungh. totale.....	mm	44	44	44	44	50	50	50
982GD	Cad.							



Prod. SCU

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno intercambiabile, attacco 1/2". Lunghezza totale mm 59.

Apertura.....	mm	6	8	10	12	14
982GDA	Cad.					



Orig. Gedore - Art. ITX K 19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta esterna TORX, attacco 1/2".

Grandezza TORX	T	30	40	45	50	55	60
Per filett.....	M.	6-7	7-8	8-10	10	12	14
Impronta.....	mm	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	57	60
982GDT	Cad.						



CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Gedore red - Art. R63043003

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in cassetta plastica.

Contenuto 3 chiavi a bussola.

Composizione:

3 bussole esagonali Art. 982 GDVA da mm 17 - 19 - 21

Assortimento completo.

982GDV	Cad.	
---------------	-------------	--



BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (impact socket wrenches)

982GDVA **GEDORE**

Orig. Gedore red

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GDV

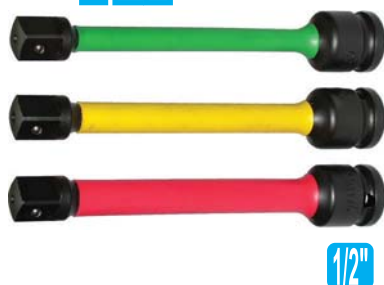
Bussole esagonali colorate, con guaina plastica di protezione esterna e inserto interno per non danneggiare cerchi e bulloni; attacco 1/2".

Lunghezza totale mm 85.

Apertura.....	mm	17	19	21	22
Colore.....		blu	giallo	rosso	verde
Cod. fornitore.....		R6304	R6304	R6304	-
982GDVA	Cad.				

La misura mm 22 è Prod. SCU.

BARRE DI TORSIONE DINAMOMETRICHE (impact torque sticks)

982GDZ **SCU**

Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale con coppia di serraggio prestabilita. Al raggiungimento del valore scelto la barra si torce. Da usarsi solo in avvitamento con avvitatori a percussione. Colorate per distinguere in modo veloce e sicuro i diversi tipi.

Barre con attacco quadro est./int. da 1/2". Lunghezza totale mm 152.

Capacità di serraggio fino a Nm	80	120	170
Colore.....	verde	giallo	rosso
982GDZ	Cad.		

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 3/4 DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)

982GE **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. K 32

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

DIN 3129, ISO 2725-2 mis. in mm.

Bussole esagonali, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	17	18	19	22	24	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	46	46	48	52	52
982GE	Cad.								
Apertura.....	mm	33	34	36	38	41			
Lungh. totale.....	mm	55	55	56	59	59			
982GE	Cad.								
Apertura.....	poll	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16
Lungh. totale.....	mm	46	46	46	46	48	52	52	55
982GE	Cad.								
Apertura.....	poll	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.7/8	2
Lungh. totale.....	mm	55	56	59	59	64	64	67	67
982GE	Cad.								

982GEB **GEDORE**

Orig. Gedore red - Art. R7300

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	17	18	19	22	24	26	27
Lungh. totale.....	mm	50	50	51	51	52	50	54
982GEB	Cad.							
Apertura.....	mm	29	30	32	33	34	35	36
Lungh. totale.....	mm	54	54	56	56	57	57	56
982GEB	Cad.							
Apertura.....	mm	38	41	46	50	55	60	
Lungh. totale.....	mm	58	58	63	70	75	80	
982GEB	Cad.							

Le misure mm 17-18-26-29-34-35-50-55-60 sono prod. SCU.

982GEC **SCU**

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GEB

Bussole poligonali, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	17	18	19	22	24	27	30
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	50	50	55
982GEC	Cad.							
Apertura.....	mm	32	33	34	35	36	41	46
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	55	55	55	55
982GEC	Cad.							

Orig. Gedore - Art. K32 L

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 3/4".

Lunghezza mm 90.

Apertura.....	mm	17	18	19	22	24	27	30
982GEL	Cad.							
Apertura.....	mm	32	33	34	36	41		
982GEL	Cad.							

La misura mm 18 è prod. SCU.

GEDORE
982GEL


3/4"

3

Orig. Carolus - Art. 8406/R7300

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 3/4".

Lunghezza mm 90.

Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32
982GEL 2	Cad.							
Apertura.....	mm	33	36	41	46			
982GEL 2	Cad.							

carolus
by GEDORE

982GEL 2


3/4"

Orig. Gedore - Art. INK 32

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	14	17	19	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	59	62	64	67	67	67
982GEM	Cad.						

GEDORE
982GEM


3/4"

Prod. SCU

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno intercambiabile, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	12	14	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	70	70	82	82	82	82
982GEP	Cad.						

SCU
982GEP


3/4"

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 1" DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)
Orig. Gedore - Art. K 21

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

DIN 3129, ISO 2725-2 mis. in mm.

Bussole esagonali, attacco 1".

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	33	34	36
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	57	57	57	60	60
982GF	Cad.								
Apertura.....	mm	38	41	42	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	64	64	64	69	70	70	70	70
982GF	Cad.								
Apertura.....	mm	70	75	80					
Lungh. totale.....	mm	70	80	80					
982GF	Cad.								
Apertura.....	poll	1	1.1/4	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.13/16	1.7/8	2.1/4
Lungh. totale.....	mm	55	57	60	64	64	69	70	70
982GF	Cad.								

GEDORE
982GF


1"

Prod. SCU

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali. Attacco 1".

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	33	34
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	62	63	63	63
982GFB	Cad.							
Apertura.....	mm	36	38	41	42	46	50	55
Lungh. totale.....	mm	67	67	70	70	76	82	87
982GFB	Cad.							
Apertura.....	mm	60	65	70				
Lungh. totale.....	mm	91	95	100				
982GFB	Cad.							

SCU
982GFB


1"

982GFL**GEDORE**

1"

Orig. Gedore - Art. K 21 L

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1".

Lunghezza mm 100.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	33	34
982GFL	Cad.							
Apertura.....	mm	36	38	41	46			
982GFL	Cad.							

982GFM

new

GEDORE

1"

Orig. Gedore red - Art. R8300

Tipo in acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1".

Lunghezza mm 100.

Apertura.....	mm	24	27	30	32	33	36	38
982GFM	Cad.							
Apertura.....	mm	41	46					
982GFM	Cad.							

982GFP**GEDORE**

1"

Orig. Gedore - Art. INK 21

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 1".

Lunghezza totale mm 75.

Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	36
982GFP	Cad.							

BUSSOLE-BARRE DI TORSIONE DINAMOMETRICHE (impact torque sticks-sockets)**982GFT****SCU**

1"

Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale con coppia di serraggio prestabilita. Al raggiungimento del valore scelto la barra si torce. Da usarsi solo in avvitamento con avvitatori a percussione.

Bussole-barre esagonali, attacco 1". Lunghezza totale mm 305.

Apertura.....	mm	27	30	32	33	36
Capacità di serraggio fino a	Nm	450	550	600	650	650
982GFT	Cad.					

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 1.1/2" DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)**982GH****GEDORE**

1.1/2"

Orig. Gedore - Art. K 37

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

DIN 3129, ISO 2725-2

Bussole esagonali, attacco 1.1/2".

Apertura.....	mm	46	50	55	60	65	70	75
Lungh. totale.....	mm	80	82	88	92	96	101	105
982GH	Cad.							
Apertura.....	mm	80	85	90	95	100	105	110
Lungh. totale.....	mm	110	116	118	118	125	125	137
982GH	Cad.							
Apertura.....	mm	115	120					
Lungh. totale.....	mm	137	145					
982GH	Cad.							

982GL**GEDORE**

1.1/2"

Orig. Gedore - Art. K 37 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GH

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1.1/2".

Apertura.....	mm	41	46	50	55	60	65	70
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	140	140	140
982GL	Cad.							
Apertura.....	mm	75	80	85	90	95	100	105
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	150	150	150
982GL	Cad.							
Apertura.....	mm	110	115	120				
Lungh. totale.....	mm	160	160	170				
982GL	Cad.							

BUSSOLE PER AVVITATORI ATTACCO 2.1/2" DIN 3121-ISO 1174 (impact socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. K 64

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GH

DIN 3129, ISO 2725-2

Bussole esagonali, attacco 2.1/2".

Apertura	mm	75	80	85	90	95	100	105
Lungh. totale	mm	125	125	130	132	132	141	141
982GM	Cad.							
Apertura	mm	110	115	120				
Lungh. totale	mm	150	150	158				
982GM	Cad.							

GEDORE
982GM


2.1/2"

3

ACCESSORI PER BUSSOLE AVVITATORI (accessories for impact sockets attachments)

Orig. Gedore red - Art. R6398/R7398/R8398

Serie di anello e perno di sicurezza per bussole rinforzate Gedore RED. Foro d'attacco tondo.

Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Anelli in gomma e perni in acciaio.

Grandezza		2	3	4	5
Per bussole attacco	poll	1/2	1/2	3/4	1
Per bussole apertura	mm	8-14	15-32	17-50	24-80
982P	La serie				

GEDORE
982P

Orig. Gedore

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

Anelli gomma.

GEDORE
982RA


Grandezza		00	0	1	2	3	4	6	7	8	10
Per bussole attacco	poll	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4 - 1	1	1.1/2	1.1/2 - 2.1/2
Per bussole apertura	mm	5.5-17	6-12	13-24	10-14	15-32	17-41	46-60/22-70	75-80	41-90	95-120/75-120
Per bussole apertura TORX	E	-	5-14	-	10-18	20-24	-	-	-	-	-
Per bussole esag. maschio apertura	mm	-	-	-	5-10	12-17	12-24	-	-	-	-
Per bussole apertura TORX	T	-	-	-	-	30-60	-	-	-	-	-
Per barre di torsione	Nm	-	-	-	80-170	-	-	450-650	-	-	-
Cod. fornitore		KB2070	KB3070	KB3070	KB1970	KB1970	KB3270	KB2170	KB3770	KB3770	KB6470
982RA	Cad.										

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RA

Perni acciaio.

GEDORE
982RB

Grandezza		00	0	1	2	3	4	6	7	8	10
Per bussole attacco	poll	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4 - 1	1	1.1/2	1.1/2 - 2.1/2
Per bussole apertura	mm	5.5-17	6-12	13-24	10-14	15-32	17-41	46-60/22-70	75-80	41-90	95-120/75-120
Per bussole apertura TORX	E	-	5-14	-	10-18	20-24	-	-	-	-	-
Per bussole esag. maschio apertura	mm	-	-	-	5-10	12-17	12-24	-	-	-	-
Per bussole apertura TORX	T	-	-	-	-	30-60	-	-	-	-	-
Per barre di torsione	Nm	-	-	-	80-170	-	-	450-650	-	-	-
Cod. fornitore		KB2075	KB3075	KB3075	KB1975	KB1975	KB3275	KB2175	KB3775	KB3775	KB6475
982RB	Cad.										

Orig. Gedore - Art. KB2090-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RA

Prolunghe attacco 1/4".

Lungh.	mm	50
982RC	Cad.	

GEDORE
982RC


1/4"

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RA

Prolunghe attacco 3/8".

Lungh.	mm	75	125	250
Cod. fornitore		KB3090-3	KB3090-5	KB3090-10
982RE	Cad.			

GEDORE
982RE


3/8"

982REP
carolus
 by GEDORE
**Orig. Carolus**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Prolunghe attacco 3/8".

Lungh.	mm	75
Cod. fornitore.....		6450.075
982REP	Cad.	

Articolo in esaurimento.

982RF
GEDORE
**Orig. Gedore**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

Prolunghe attacco 1/2".

Lungh.	mm	125	250
Cod. fornitore.....		KB1990-5	KB1990-10
982RF	Cad.		

982RFP
GEDORE
**Orig. Gedore red - Art. R6610**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Prolunghe attacco 1/2".

Lungh.	mm	125	250
982RFP	Cad.		

982RH
GEDORE
**Orig. Gedore**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

Prolunghe attacco 3/4".

Lungh.	mm	205	300	405
Cod. fornitore.....		KB3290-8	KB3290-12	KB3290-16
982RH	Cad.			

982RHP
GEDORE
**Orig. Gedore red - Art. R7610**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Prolunghe attacco 3/4".

Lungh.	mm	205	300
982RHP	Cad.		

982RL
GEDORE
**Orig. Gedore**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

Prolunghe attacco 1".

Lungh.	mm	205	300	405
Cod. fornitore.....		KB2190-8	KB2190-12	KB2190-16
982RL	Cad.			

982RL 0
GEDORE
**Orig. Gedore - Art. R86100059**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Prolunghe attacco 1".

Lungh.	mm	300
982RL 0	Cad.	

982RL 1
GEDORE
**Orig. Gedore - Art. KB3095**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

SNODI A SFERA

Snodi attacco 3/8". Lunghezza mm 42.

982RL 1	Cad.	
----------------	-------------	--

Orig. Gedore red - Art. R66300014

In acciaio al CROMO VANADIO. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa. DIN 3120.

SNODI A SFERA

Snodi attacco 1/2". Lunghezza mm 63.

982RL 4 Cad.

GEDORE
982RL 4
new


1/2"

Orig. Gedore - Art. KB1995

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

SNODI A SFERA

Snodi attacco 1/2". Lunghezza mm 75,5.

982RM Cad.

GEDORE
982RM


1/2"

Orig. Gedore - Art. KB3295

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RM

SNODI A CARDANO

Snodi attacco 3/4". Lunghezza mm 108.

982RP Cad.

GEDORE
982RP


3/4"

Orig. Gedore - Art. KB2195

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RM

SNODI A CARDANO

Snodi attacco 1". Lunghezza mm 140.

982RS Cad.

GEDORE
982RS


1"

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RM

BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE

GEDORE
982RT


Grandezza		0	1	2	3	4	4A	5
Tipo		riduzione	riduzione	riduzione	riduzione	riduzione	riduzione	riduzione
Attacco quadro femmina....	poll	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2	1.1/2	2.1/2
Attacco quadro maschio....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1	1.1/2
Lungh. totale	mm	31	44	65	75	95	110	145
Cod. fornitore		KB3020	KB1930	KB3219	KB2132	KB3721		KB6437
982RT	Cad.							
Grandezza		5A	5M	6	7	8	9	10
Tipo		riduzione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione
Attacco quadro femmina....	poll	2.1/2	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2
Attacco quadro maschio....	poll	1.1/2	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2	2.1/2
Lungh. totale	mm	165	25	36	45	65	82	128
Cod. fornitore				KB3019	KB1932	KB3221	KB2137	
982RT	Cad.							

Le grandezze 4A-5A-5M-10 sono prod. SCU.

Orig. Gedore red

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE

Grandezza		1	2	7	8
Tipo		riduzione	riduzione	maggiorazione	maggiorazione
Attacco quadro femmina....	poll	1/2	3/4	1/2	3/4
Attacco quadro maschio....	poll	3/8	1/2	3/4	1
Cod. fornitore		R67600005	R77600010	R67400008	R77400011
982RTE	Cad.				

GEDORE
982RTE


GIRAVITI LINEA DREMO PLUS 3K (screwdrivers DREMO PLUS line)
982SB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2150**

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica di grande potenza, antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di 3 materiali plastici molto rigidi (anima), rigidi (parte anteriore) e morbidi (parte centro-posteriore).

Lame in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52.

Con misure riportate, esecuzione cromata opaca, punte grigie di alta precisione.

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA PIANA (DIN ISO 2380-2, tagliente DIN ISO 2380-1A).

Tipo		80	100	125	150	175	200	250	300B
Lungh. lama.....	mm	80	100	100	150	175	200	250	300
Largh. tagliente.....	mm	3	4	5,5	6,5	8	10	12	10
Spessore tagliente.....	mm	0,5	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	1,6
Ø lama.....	mm	3	4	5	6	7	8	9	8
Lungh. totale.....	mm	160	190	225	250	295	320	370	420
982SB	Cad.								

982SC**GEDORE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA PIANA A FACCE PARALLELE (DIN ISO 2380-2, tagliente DIN ISO 2380-1B).

Tipo		100B	125A	125B	150	150A	150B	200
Lungh. lama.....	mm	100	125	125	150	150	150	200
Largh. tagliente.....	mm	6	3,5	5,5	3	4	5,5	6,5
Spessore tagliente.....	mm	1,2	0,6	1	0,5	0,8	1	1,2
Ø lama.....	mm	6	3,5	5,5	3	4	5,5	6,5
Lungh. totale.....	mm	210	210	225	230	240	250	310
982SC	Cad.							

Misure 100B e 125A in esaurimento.

982SEC**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2154SK**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

GIRAVITI PUNTA PIANA CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO

Tipo		75	90	100	125	150	175	200	200A
Lungh. lama.....	mm	75	75	100	125	150	175	200	250
Largh. tagliente.....	mm	3,5	4,5	5,5	6,5	8,0	8,0	12	14
Spessore tagliente.....	mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,2	1,6	2,0	2,5
Ø lama.....	mm	4	5	5	6	7	8	9	13
Lungh. totale.....	mm	180	180	205	230	270	295	320	370
Esagono	mm	8	8	8	10	13	13	16	16
982SEC	Cad.								

982SF**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2160 PH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS (DIN ISO 8764, punta DIN ISO 8764-1/PH).

Grandezza.....		0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	200	100	200	150	200
Per viti	M.	1,6-2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Ø lama.....	mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	140	180	300	210	310	270	320
Esagono	mm	-	-	-	-	-	13	16
982SF	Cad.							

982SFC**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2160SK PH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	80	100	150	200
Per viti	M.	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Ø lama.....	mm	4	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	185	220	270	320
Esagono	mm	8	10	13	16
982SFC	Cad.				

Orig. Gedore - Art. 2160 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV (DIN 8764, punta DIN ISO 8764-1/PZ).

Grandezza		0	1	2	3	4
Lungh. lama	mm	60	80	100	150	200
Per viti	M.	1,6-2	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Ø lama	mm	3	4,5	6	8	10
Lungh. totale	mm	140	180	210	270	320
Esagono	mm	-	-	-	13	16
982SL	Cad.					

Le grandezze 3 e 4 hanno l'esagono di manovra.

GEDORE
982SL

3
Orig. Gedore - Art. 2160SK PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	80	100	150
Per viti	M.	2-3	3,5-5	5,5-7
Ø lama	mm	4	6	8
Lungh. totale	mm	185	220	270
Esagono	mm	8	10	13
982SLC	Cad.			

Articolo in esaurimento.

GEDORE
982SLC

Orig. Gedore - Art. 2163 TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA A IMPRONTA TORX

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama	mm	60	60	60	60	60	80	80
Per viti	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4
Impronta	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27
Ø lama	mm	3	3	3	3	3	3	3,5
Lungh. totale	mm	140	140	140	140	140	160	170
982SM	Cad.							

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45
Lungh. lama	mm	100	100	115	115	130	130
Per viti	M.	4-5	4,5-5	4,5-6	6-7	7-8	8-10
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82
Ø lama	mm	4	4,5	5,5	6	7	8
Lungh. totale	mm	190	200	215	225	240	250
982SM	Cad.						

GEDORE
982SM

Orig. Gedore - Art. 2163 TXB

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA A IMPRONTA TORX CON FORO

Grandezza TORX	T	7	8	9	10	15	20	25
Lungh. lama	mm	60	60	60	80	80	100	100
Per viti	M.	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Impronta	mm	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43
Ø lama	mm	3	3	3	3	3,5	4	4,5
Lungh. totale	mm	140	140	140	160	170	190	200
982SP	Cad.							

Grandezza TORX	T	27	30	40
Lungh. lama	mm	115	115	130
Per viti	M.	4,5-6	6-7	7-8
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65
Ø lama	mm	5,5	6	7
Lungh. totale	mm	215	225	240
982SP	Cad.			

GEDORE
982SP

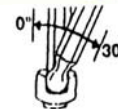
Orig. Gedore - Art. 2163 K

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SB

Foro di aggancio.

GIRAVITI A SFERA PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Apertura esagono	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. lama	mm	100	100	100	125	150	150	160
Ø lama	mm	4	5	6	7	10	12	14
Lungh. totale	mm	185	185	200	235	270	270	270
982SR	Cad.							

GEDORE
982SR


GIRAVITI CORTI LINEA DREMO PLUS 1K (screwdrivers DREMO PLUS line)

982ST GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2153

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura in materiale plastico rigido. Lame in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52.

Con misure riportate, esecuzione cromata opaca, punte grigie di alta precisione.

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA PIANA

(DIN 5265-tagliente DIN 5264B).

Tipo		1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	25	25	25	25
Largh. tagliente.....	mm	4	5,5	6,5	8
Spessore tagliente.....	mm	0,8	1	1,2	1,2
Ø lama.....	mm	4	5,5	6,5	8
Lungh. totale.....	mm	75	75	75	75
982ST	Cad.				

982SV GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2161 PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 982ST

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS

(DIN ISO 8764, punta DIN ISO 8764-1/PH).

Grandezza.....		1	2
Lungh. lama.....	mm	25	25
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Ø lama.....	mm	4,5	6
Lungh. totale.....	mm	75	75
982SV	Cad.		

982SZ GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2161 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 982ST

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV

(DIN ISO 8764, punta DIN ISO 8764-1/PZ).

Grandezza.....		1	2
Lungh. lama.....	mm	25	25
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Ø lama.....	mm	4,5	6
Lungh. totale.....	mm	75	75
982SZ	Cad.		

GIRAVITI LINEA DREMO PLUS 3K IN ASSORTIMENTO (screwdrivers DREMO PLUS line sets)

982VA GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2150-2160 PH-06

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica di grande potenza, antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di 3 materiali plastici molto rigidi (anima), rigidi (parte anteriore) e morbidi (parte centro-posteriore).

Lame in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52.

Con misure riportate, esecuzione cromata opaca, punte grigie di alta precisione.

Foro di aggancio.

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

1 giravite punta piana Art. 982 SBx100

1 giravite punta piana Art. 982 SBx125

1 giravite punta piana Art. 982 SBx150

1 giravite punta piana Art. 982 SBx175

1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx1

1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx2

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VA	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Gedore - Art. 2150-2160 PH-010

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 10 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx80
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx100
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx125
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx150
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx175
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx2
- 1 giravite corto punta piana Art. 982 STx2
- 1 giravite corto punta a croce PH Art. 982 SVx1
- 1 giravite cercafase 150-250 V

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VB

Cad.
GEDORE
982VB

3
Orig. Gedore - Art. 2150-2160 PZ-06

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx100
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx125
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx150
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx175
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 982 SLx1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 982 SLx2

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VC

Cad.
GEDORE
982VC

Orig. Gedore - Art. 2163 TX-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 5 utensili.

Composizione:

- 1 pezzo cadauno giraviti punta a improntaTORX Art. 982 SMxT10-T15-T20-T25-T30

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VE

Cad.
GEDORE
982VE

Orig. Gedore - Art. 2163 TX-010

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 10 utensili.

Composizione:

- 1 pezzo cadauno giraviti punta a improntaTORX Art. 982 SMxT7-T8-T9-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VF

Cad.
GEDORE
982VF

Orig. Gedore - Art. 2163 TXB-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 5 utensili.

Composizione:

- 1 pezzo cadauno giraviti punta a improntaTORX con foro Art. 982 SPxT10-T15-T20-T25-T30

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VL

Cad.
GEDORE
982VL


982VR GEDORE

Orig. Gedore - Art. SK 2154 PH-06

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

GIRAVITI CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 SECx90
- 1 giravite punta piana Art. 982 SECx100
- 1 giravite punta piana Art. 982 SECx125
- 1 giravite punta piana Art. 982 SECx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFCx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFCx2

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VR Cad.
INSERTI PER UTENSILI A PERCUSSIONE (screwdrivers bits)
983GA GEDORE

Orig. Gedore - Art. 680

Bruniti. GEDORE-VANADIUM-SONDERSTAHL. Inserti per viti. Uso a macchina e a mano.

Taglio diritto DIN 3127 - ISO 2351.

Attacco 1/4".

Largh. taglio.....	mm	4,5	6,5	7	8
Spessore taglio.....	mm	0,6	1,2	1,2	1,6
Lungh.	mm	25	25	25	25
983GA	Cad.				

Misure mm 4,5 e 6,5 in esaurimento.

983GB GEDORE

Orig. Gedore - Art. 880

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio diritto DIN 3127 - ISO 2351.

Attacco 5/16".

Largh. taglio.....	mm	5,5	6,5	8	9	10	12	14
Spessore taglio.....	mm	0,8	1,2	1,6	1,6	1,6	2	2,5
Lungh.	mm	41	41	41	41	41	41	41
983GB	Cad.							

983GC GEDORE

Orig. Gedore - Art. 690

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Phillips DIN 3128. Attacco 1/4".

Grandezza.....		2	2L	3	3L	4
Lungh.	mm	25	50	25	50	32
983GC	Cad.					

Misura 4 in esaurimento.

983GD GEDORE

Orig. Gedore - Art. 890

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Phillips DIN 3128. Attacco 5/16".

Grandezza.....		1	2	3	4	4L
Lungh.	mm	32	32	32	32	38
983GD	Cad.					

Misura 4L in esaurimento.

983GF GEDORE

Orig. Gedore - Art. 690PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Pozidriv-Supadriv DIN 3128. Attacco 1/4".

Grandezza.....		1	1L	2	2L	3	3L	4
Lungh.	mm	25	50	25	50	25	50	32
983GF	Cad.							

Misure 1L, 2L, 3L e 4 in esaurimento.

983GH GEDORE

Orig. Gedore - Art. 890PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Pozidriv-Supadriv DIN 3128. Attacco 5/16".

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh.	mm	32	32	32	32
983GH	Cad.				

Orig. Gedore - Art. 685

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo ad esagono DIN 7426 - ISO 3109. Attacco 1/4".

Per viti con esagono	mm	2,5	3	4	5	6	8
Lungh.....	mm	25	25	25	25	25	33
983GL	Cad.						

GEDORE
983GL

Orig. Gedore - Art. 885

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo ad esagono DIN 7426 - ISO 3109. Attacco 5/16".

Per viti con esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh.....	mm	30	30	30	30	30	30
983GM	Cad.						

Misura mm 3 in esaurimento.

GEDORE
983GM

Orig. Gedore - Art. 685X

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo a poligono DIN 65254. Attacco 1/4".

Per viti con poligono XZN ..	M.	5	6
Lungh.....	mm	25	25
983GP	Cad.		

Articolo in esaurimento.

GEDORE
983GP

Orig. Gedore - Art. 885X

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo a poligono DIN 65254. Attacco 5/16".

Per viti con poligono XZN ..	M.	5	6	8	12
Lungh.....	mm	28	28	28	38
983GR	Cad.				

Articolo in esaurimento.

GEDORE
983GR

Orig. Gedore - Art. 686

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta RIBE. Attacco 1/4".

Per viti RIBE-CV	M.	4	5	8
Lungh.....	mm	33	33	33
984GA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

GEDORE
984GA

Orig. Gedore - Art. 886

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta RIBE. Attacco 5/16".

Per viti RIBE-CV	M.	4	5	10	14
Lungh.....	mm	38	38	38	38
984GB	Cad.				

Articolo in esaurimento.

GEDORE
984GB

Orig. Gedore - Art. 887TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta TORX. Attacco 5/16".

Grandezza TORX	T	30	40	45	50
Lungh.....	mm	35	35	35	35
984GD	Cad.				

GEDORE
984GD

Orig. Gedore - Art. 688 TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta TORX con foro. Attacco 1/4".

Grandezza TORX	T	25	27
Lungh.....	mm	25	25
984GE	Cad.		

GEDORE
984GE


Articolo in esaurimento.

RIDUZIONI A BUSSOLA PER INSERTI (*adaptors and reducers*)
984GF**GEDORE**

1/4"

5/16"

Orig. Gedore

Bruniti. GEDORE-SONDERSTAHL.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	1/4
Attacco inserti.....	poll	1/4	1/4	5/16	1/4	5/16	5/16
Lungh. totale.....	mm	25	30	30	35	35	25
Cod. fornitore.....		620	630	830	619	819	820

984GF

Cad.

ADATTATORI MAGNETICI PER INSERTI (*magnetic adaptors for bits*)
984GFA**carolus**
by GEDORE

5/16"

Orig. Carolus - Art. 6015.13

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Tipo magnetico per inserti attacco esagonale 5/16" e attacco esagonale maschio da mm 13.
Ideale per uso con chiavi a cricchetto Art. 879 FE 13 - 879 GB 13 - 879 GE 13 - 879 GM 13 - 879 GV 13.

Lunghezza mm 30.

984GFA

Cad.

Articolo in esaurimento.
IMPUGNATURE PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO (*screwdrivers bits magnetics handles*)
984GH**SCU**

1/4"

Prod. SCU

Esecuzione corta.

In acciaio speciale.

Tipo fisso. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Impugnatura in materiale plastico.

Lunghezza totale mm 125.

984GH

Cad.

984GHE**GEDORE**

1/4"

Orig. Gedore red - Art. R38950000

In acciaio speciale. Tipo fisso.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Impugnatura in materiale bicomponente, antiscivolo.

Lunghezza totale mm 210.

984GHE

Cad.

Per impugnature simili ma con attacco quadro maschio da 1/4" ved. Art. 946 GSE.**984GL****GEDORE**

1/4"

5/16"

Orig. Gedore - Art. 670

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo fisso. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Esecuzione cromata.

Impugnatura in materiale bicomponente con foro d'aggancio. Lunghezza totale mm 210.

Per inserti attacco..... poll

1/4**984GL**

Cad.

984GR**WITTE**
WITTE

1/4"

Orig. Witte - Art. 53091

Tipo fisso.

In acciaio al CROMO-VANADIO EXTRA. Esecuzione cromata.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 270.

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro d'aggancio.

984GR

Cad.

984GR 1**WITTE**
WITTE

1/4"

Orig. Witte - Art. 63091

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Con foro d'aggancio.

984GR 1

Cad.

IMPUGNATURE PORTABITS (screwdrivers bits)
Orig. Witte - Art. 53086

Tipo flessibile. Con attacco ad anello di fermo.

In acciaio al CROMO-VANADIO EXTRA.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 320.

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro d'aggancio.

984GR 2

Cad.
WITTE
WERKZEUGE

984GR 2


1/4"

Orig. Witte - Art. 63086

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR 2

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Con foro d'aggancio.

984GR 3

Cad.
WITTE
WERKZEUGE

984GR 3


1/4"

IMPUGNATURE PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO (screwdrivers bits magnetic handles)
Prod. SCU

Tipo corto con 6 inserti, assortiti nell'impugnatura.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Apertura del magazzino dei bits ad estrazione nell'impugnatura. Con magnete. Lunghezza totale mm 64.

Bits a taglio 0,6x4,5 - 1,2x6,5 - 1,6x8,0

Bits a croce PH 1 - 2 - 3.

984GR 4A

Cad.
SCU

1/4"

984GR 4A


Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR 4A

Bits a taglio 0,6x4,5 - 1,2x6,5 - 1,6x8,0

Bits a croce PZ 1 - 2 - 3.

984GR 4B

Cad.
SCU

1/4"

984GR 4B


Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR 4A

Bits a croce PH 1 - 2 - 3

Bits a croce PZ 1 - 2 - 3.

984GR 4C

Cad.
SCU

1/4"

984GR 4C


Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR 4A

Bits a impronta TORX T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40.

984GR 4D

Cad.
SCU

1/4"

984GR 4D

TORX®
Orig. Witte - Art. 468023000

Tipo fisso con 6 inserti, assortiti nell'impugnatura.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi.

Apertura del magazzino dei bits mediante tasto zigrinato, da arretrare, posto nell'impugnatura.

Con magnete supplementare posteriore. Ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.

Lunghezza totale mm 215.

Completo di inserti a croce PH Gr. 1-2-3 e PZ. Gr. 1-2-3 Art. 1991 GB e 1991 GC.

984GR 5

Cad.
WITTE
WERKZEUGE

984GR 5


1/4"

984GR 6

WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 468024000**

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR 5

Completo di inserti TORX T 10-15-20-25-30-40 Art. 1991 GL.

984GR 6Cad. **984GR 8**

GEDORE
**Orig. Gedore - Art. 169 kompl.**

Tipo fisso con 7 inserti, assortiti nell'impugnatura.

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 220.

Completo dei seguenti inserti:

3 Art. 983 GA mm 4 - 5,5 - 6,5

2 Art. 983 GC Grand. 1 - 2

2 Art. 983 GF Grand. 1 - 2

984GR 8Cad. **984GS 2**

WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 26054**

Tipo fisso con 6 inserti assortiti nell'impugnatura.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Impugnatura anatomica triangolare, in plastica nera con struttura superficiale antiscivolo.

Lunghezza totale mm 265.

Completo di inserti a croce PH Gr. 1 (1 pz.) - 2 (2pz.) art. 1992 GR, PZD Gr. 1 (1 pz.) - 2 (2 pz.) art. 1992 GS

984GS 2Cad. **Articolo in esaurimento.****984GS 3**

WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 26055**

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GS 2

Completo di inserti TORX T. 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 art. 1991 GN

984GS 3Cad. **Articolo in esaurimento.****IMPUGNATURE A "T" PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO** (screwdrivers "T" type bits with magnetic handles)**984GS 4**

WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte-Serie Protop - Art. 82620**

Tipo fisso.

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Lunghezza lama mm 150. Impugnatura a "T" antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi.

984GS 4Cad. **IMPUGNATURE PORTABITS A CRICCO CON ATTACCO MAGNETICO** (ratchet screwdrivers bits magnetics handles)**984GS 5**

SCU
**Prod. SCU**

Tipo a cricco per uso D+S e fisso.

In acciaio speciale. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 195.

Impugnatura in plastica infrangibile. Con foro d'aggancio.

984GS 5Cad. **984GS 5A**

GEDORE
**Orig. Gedore - Art. 2675**

Tipo a cricco "SILENZIOSO" per uso D+S e fisso.

In acciaio speciale. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 220.

Impugnatura anatomica in materiale bicomponente. Con foro d'aggancio.

984GS 5ACad.

Orig. Gedore - Art. 2162-012

Tipo a cricco "SILENZIOSO" per uso D+S e fisso, con 12 inserti assortiti nell'impugnatura. In acciaio speciale. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 235. Impugnatura anatomica in materiale bicomponente. Con foro d'aggancio.

Completo dei seguenti inserti:

3 a taglio mm 4,5-5,5-6,5

3 a croce PH 1-2-3

2 a croce PZ 1-2

4 a impronta TORX da T 10-15-20-25

984GS 5B

Cad.
GEDORE
984GS 5B


1/4"

Orig. Witte - Art. 26044

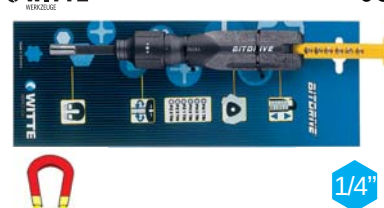
Tipo a cricco per uso D+S e fisso con 6 inserti assortiti nell'impugnatura.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Lunghezza totale mm 220. Impugnatura anatomica triangolare, in plastica nera con struttura superficiale antiscivolo.

Completo di inserti a croce PH Gr. 1 (1 pz) - Gr. 2 (2 pz) art. 1992 GR, PZD Gr. 1 (1 pz) - Gr. 2 (2 pz) art. 1992 GS.

984GS 7

Cad.
Articolo in esaurimento.
WITTE
984GS 7


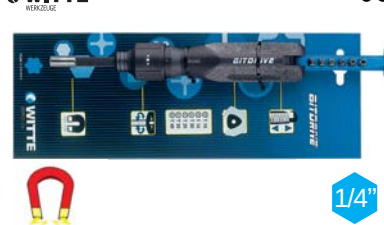
1/4"

Orig. Witte - Art. 26045

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GS 7

Completo di inserti TORX con foro T. 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 art. 1991 GN.

984GS 8

Cad.
Articolo in esaurimento.
WITTE
984GS 8


1/4"

Orig. Witte - Art. 468021000

Tipo a cricco per uso D+S e fisso con 6 inserti assortiti nell'impugnatura.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Apertura del magazzino dei bits mediante tasto zigrinato, da arretrare, posto nell'impugnatura. Con magneti supplementare posteriore. Ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits. Lunghezza totale mm 215.

Completo di inserti a croce PH Gr. 1-2-3 e PZ. Gr. 1-2-3 Art. 1991 GB e 1991 GC.

984GTA

Cad.
WITTE
984GTA


1/4"

Orig. Witte - Art. 468022000

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GTA

Completo di inserti TORX T 10-15-20-25-30-40 Art. 1991 GL.

984GTB

Cad.
WITTE
984GTB


1/4"

Orig. Gedore red - Art. R38910000

Tipo a cricco telescopico, con impugnatura bicomponente. Movimento per uso D+S e fisso. Con attacco cambio rapido esagonale per inserti da 1/4".

Lunghezza lama regolabile da mm 67 a 164.

Lunghezza totale regolabile da mm 183 a 287.

Senza inserti

984GTE

Cad.
GEDORE
984GTE


1/4"

Orig. Gedore red - Art. R38920000

Tipo a cricco telescopico con 13 inserti assortiti nell'impugnatura bicomponente. Movimento per uso D+S e fisso. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Lunghezza lama regolabile da mm 55 a 128.

Lunghezza totale regolabile da mm 190 a 263.

Completo dei seguenti inserti:

3 a taglio mm 4 - 4,5 - 5,5

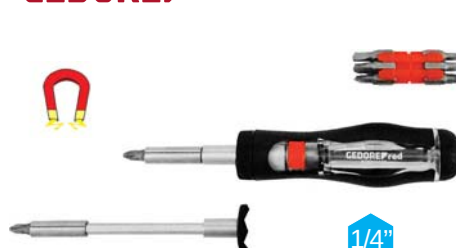
3 a croce PH 1 - 2 - 3

2 a croce PZ 1 - 2

4 a impronta TORX da T 10 - 15 - 20 - 25

1 ad esagono mm 4

984GTP

Cad.
GEDORE
984GTP


1/4"

984GV**SCU****1/4"****Prod. SCU**

Tipo snodato con impugnatura in ABS per uso diritto, inclinato e a 90°. Movimento a cricco per uso D + S. Con attacco esagonale per inserti da 1/4 e adattatore maschio quadro per bussole attacco 1/4.

Lunghezza totale mm 195.

984GVCad.

3

IMPUGNATURE PORTABITS ELETTRICHE CON ATTACCO MAGNETICO (magnetic bits screwdrivers)**984GZ****SCU****1/4"****Prod. SCU**

Tipo ELETTRICO A BATTERIA RICARICABILE.

Impugnatura in alluminio con 2 portainseriti rimovibili e 3 ulteriori portainseriti separati. Per uso D + S e fisso. Con attacco magnetico esagonale per inserti da 1/4 e luce a 3 LED per illuminare il luogo di lavoro. Interruttore ON/OFF sul retro dell'impugnatura.

Lunghezza totale mm 210. Fornito di cavo di ricarica USB.

Completo di 36 inserti:

4 a taglio mm 3 - 4 - 5 - 6

4 a croce PH 0 - 1 - 2 - 3

4 a croce PZ 0 - 1 - 2 - 3

8 ad impronta TORX da T 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

6 ad esagono mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6

3 ad impronta Tri - Wing® da 1 - 2 - 3

2 ad impronta a triangolo Nr 2 e 3

3 ad impronta quadra Nr 0 - 1 - 2

2 con impronta a 2 fori Nr 6 - 8

Assortimento completo.

984GZCad.

Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.

984GZ 10
new**SCU****Prod. SCU - Orig. Wiha**

Tipo ELETTRICO A BATTERIA RICARICABILE A DUE VELOCITA'.

Impugnatura in materiale bicomponente con 1 portainseriti e 30 inserti. Per uso D + S. Interruttore per verificare la carica della batteria (2 sec.) e selezionare la potenza di serraggio: Power (5 Nm) e per materiali delicati (1 Nm). Con attacco magnetico esagonale per inserti da 1/4 e luce a 6 LED per illuminare il luogo di lavoro. Con protezione IP54 da umidità e penetrazione delle polveri. Lunghezza totale mm 175. Fornito di cavo di ricarica USB-C.

Completo di 30 inserti:

3 a taglio mm 4,5 - 5,5 - 6

2 a croce PH 1

3 a croce PH 2

1 a croce PH 3

2 a croce PZ 1

3 a croce PZ 2

1 a croce PZ 3

4 ad esagono mm 3 - 4 - 5 - 6

6 ad impronta TORX da T 10 - 15 - 25

3 ad impronta TORX da T 20

2 ad impronta TORX da T 30 - 40

Assortimento completo.

984GZ 10Cad.

Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.

BITS IN ASSORTIMENTO (bits sets)**984GZA 4****GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R33005031**

Assortimento di bits attacco 1/4" in pratica cassetta e attacco magnetico.

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

3 bits a taglio mm 4,5x0,6 - 5,5x1,0 - 6,5x1,2

2 bits per tipo a croce PH 1 - 2 - 3

2 bits per tipo a croce PZ 1 - 2 - 3

1 bit per tipo a esagono mm 3 - 4 - 5

2 bits per tipo ad impronta TORX da T 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40

1 attacco magnetico con ghiera per cambio rapido dei bits attacco 1/4"

1 adattatore a bussola per inserti attacco quadro 1/4" e attacco esagonale 1/4".

Assortimento completo.

984GZA 4Cad.

Orig. Gedore - Art. 666-032-A

Assortimento di bits attacco 1/4" in robusta cassetta plastica e attacco magnetico.

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

1 bit per tipo a taglio mm 4,5x0,6 - 6,5x1,2

2 bits a taglio mm 5,5x1,0

2 bits a croce PH 1

3 bits a croce PH 2

1 bit a croce PH 3

2 bits a croce PZ 1

4 bits a croce PZ 2

1 bit a croce PZ 3

1 bit per tipo a esagono mm 3 - 4 - 5 - 6

1 bit per tipo ad impronta TORX da T 10 - 15 - 40

2 bits per tipo ad impronta TORX da T 20 - 30

3 bits per tipo ad impronta TORX da T 25

1 attacco magnetico con ghiera per cambio rapido dei bits attacco 1/4"

Assortimento completo.

984GZA 32

Cad.
GEDORE
984GZA 32
new


1/4"

3
Orig. Gedore - Art. 666-042

Assortimento di bits attacco 1/4" a forte torsione per uso a macchina e a mano. Con anello colorato per una rapida identificazione dell'impronta.

In robusta cassetta plastica e attacco magnetico.

Contenuto 42 utensili.

Composizione:

16 bits con attacco C 6,3 e lunghezza mm 25, così suddivisi:

2 bits a taglio mm 5,5 - 6,5

2 bits a croce PH 1 - 3

2 bits a croce PH 2

2 bits a croce PZ 1 - 3

2 bits a croce PZ 2

6 bits ad impronta TORX da T 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40

16 bits con attacco E 6,3 e lunghezza mm 50, così suddivisi:

2 bits a croce PH 1 - 3

2 bits a croce PH 2

2 bits a croce PZ 1 - 3

2 bits a croce PZ 2

5 bits ad impronta TORX da T 10 - 15 - 20 - 25 - 30

3 bits a esagono mm 3 - 4 - 5

4 bits con attacco E 6,3 e lunghezza mm 88,9, così suddivisi:

1 bit a taglio mm 5,5

1 bit a croce PH 2

1 bit a croce PZ 2

1 bit ad impronta TORX da T 25

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3 per bussole attacco 1/4". lungh. 50 mm

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3 per bussole attacco 3/8". lungh. 50 mm

3 inserti maschio magnetici con attacco esagonale 1/4" E 6,3 con esagono interno mm 8 - 10 - 13, lungh. 67 mm

1 attacco magnetico con ghiera per cambio rapido dei bits attacco 1/4"

Assortimento completo.

984GZA 42

Cad.
GEDORE
984GZA 42
new


1/4"

Orig. Gedore - Art. 666-045

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GZA 42

Contenuto 45 utensili.

Composizione:

40 bits con attacco C 6,3 e lunghezza mm 25, così suddivisi:

4 bits a croce PH 1 - 3

4 bits a croce PH 2

4 bits a croce PZ 1 - 3

4 bits a croce PZ 2

2 bits per tipo ad impronta TORX da T 10 - 15 - 30 - 40

4 bits per tipo ad impronta TORX da T 20 - 25

2 bits per tipo ad esagono mm 3 - 4 - 5 - 6

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3 per bussole attacco 1/4". lungh. 50 mm

3 inserti maschio magnetici con attacco esagonale 1/4" E 6,3 con esagono interno mm 8 - 10 - 13, lungh. 67 mm

1 attacco magnetico con ghiera per cambio rapido dei bits attacco 1/4"

Assortimento completo.

984GZA 45

Cad.
GEDORE
984GZA 45
new


1/4"

BITS CON IMPUGNATURA IN ASSORTIMENTO (bits sets with handles)**984GZD**
new**GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R33003032**

Assortimento di bits attacco 1/4" con impugnatura in morbido materiale gommoso con inserti antiscivolo per uso D+S.

In robusta cassetta plastica con attacco magnetico e impugnatura

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

30 bits con attacco C 6,3 e lunghezza mm 25, così suddivisi:

9 bits a croce PH Gr. 1 - 2 - 3

9 bits a croce PZ Gr. 1 - 2 - 3

3 bits a taglio mm 4,5 - 5,5 - 6,5

6 bits ad impronta TORX da T 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40

3 bits ad esagono mm 4 - 5 - 6

1 attacco magnetico, a cambio rapido, att. 1/4" lungh. mm 60

Assortimento completo.

984GZDCad.

1/4"

LEVE A CRICCO PER BITS (ratchets for bits)**984GZF****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 871**

In acciaio speciale. Leva a cricco attacco esagonale femmina per bits, con levetta per movimento D+S. Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente, dentatura fine.

Attacco inserti..... poll **5/16**

Lungh. totale..... mm 127

984GZFCad.

5/16"

Articolo in esaurimento.**984GZT****SCU****Prod. SCU**

Tipo angolare in robusto materiale sintetico. Leva a cricco, attacco magnetico esagonale femmina per bits, con ghiera per movimento D+S e disco supplementare per avvicinamento rapido.

Lunghezza totale mm 145.

Completo dei seguenti inserti posti nell'impugnatura:

1 bit a doppio taglio mm 4,5/6

2 bits a doppia croce PH Gr. 0/3 - 1/2

2 bits a doppia impronta TORX da T 10 /15 - 20/25.

984GZTCad.

1/4"

Articolo in esaurimento.**984L****SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO. Leva a cricco COMBINATA con attacco esagonale femmina 1/4" per bits da una parte e attacco quadro maschio 1/4" per bussole dell'altra. Con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in materiale bicomponente.

Dentatura fine. Lunghezza totale mm 105.

984LCad.

1/4"

1/4"

985A**SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO. Leva a cricco COMBINATA, REVERSIBILE, A DOPPIA TESTA con attacco esagonale femmina 1/4" per bits con levetta per movimento D+S da una parte e attacco quadro maschio 1/4" per bussole con levetta per movimento D+S dall'altra.

Lunghezza totale mm 115.

985ACad.

1/4"

1/4"

UTENSILI IN ASSORTIMENTO (tools sets)

Orig. Gedore red - Art. R21000059

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili.

Composto di: 59 utensili.

16 chiavi combinate fisse Art. 874 GR mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24-27

2 chiavi a rullino da mm 150 e 300

3 giraviti punta piana da mm 4 - 5,5 - 6,5

2 giraviti punta a croce PH Gr. 1-2

2 giraviti punta a croce PZ Gr. 1-2

1 pinza universale da mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese laterale da mm 160

2 martelli forma tedesca da g 300 e 800

6 utensili fra scalpelli, punteruolo, punzone (Ø 3-4-5), unghietta

1 giravite cercafase mm 145

9 chiavi per esag. interni in serie da mm 1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10

9 chiavi per viti con impronta TORX in serie da T 10-15-20-25-27-30-40-45-50

2 lime per meccanica fine piatta e tonda da mm 310

1 punta in metallo duro per tracciare mm 150

1 doppio metro in legno da m 2

Assortimento completo.

985G 1

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

GEDORE
985G 1
new

3
Prod. SCU

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili. Particolarmente indicati per auto-officine, elettrauto, carrozzieri ecc.

Composto di: 69 utensili.

17 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

3 giraviti punta piana Art. 1970 GE da mm 100-125-150

1 giravite punta piana Art. 1970 GA da mm 75

2 giraviti punta a croce PH Art. 1970 GP Gr. 1 - 2

1 pinza universale Art. 320 G mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 martello Art. 2702 F da g 300

6 utensili fra scalpelli, punteruolo, cacciaspine, punzone, unghietta Art. 2928 GA

1 raschietto per metallo Art. 2912 G da mm 200

1 spazzola con fili acciaio Art. 1845 B

1 chiave per candele Art. 917 N 21

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

20 lame spessimetro da mm 0,05 ÷ 1 in serie Art. 3992 GC

5 chiavi per esag. interni Art. 914 da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

6 lime per meccanica fine in serie Art. 2338

1 lima piatta lungh. mm 150 Art. 2340 G 6 1/2D

Assortimento completo.

985G 3

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
985G 3


985G 5

**Orig. Gedore-Prod. SCU**

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili. Particolarmente indicati per meccanici, riparatori, manutentori ecc.

Composto di: 75 utensili.

26 chiavi combinate fisse Art. 879

da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32

16 bussole esagonali Art. 971 RM da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24-27-30-32

1 leva a cricco Art. 971 RR

1 prolunga da mm 250 Art. 971 RE

1 leva scorrevole Art. 971 RF

3 giraviti punta piana Art. 1970 GE da mm 100-125-150

1 giravite punta piana Art. 1970 GA da mm 75

2 giraviti punta a croce PH Art. 1970 GP Gr. 1 - 2

1 pinza universale Art. 320 G da mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 martello Art. 2702 F da g 500

6 utensili fra scalpelli, punteruolo, cacciaspine, punzone, unghietta Art. 2928 GA

1 raschietto per metallo Art. 2912 G da mm 200

1 spazzola con fili acciaio Art. 1845 B

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

5 chiavi per esag. interni Art. 914 da mm 3-4-5-6-8

6 lime per meccanica fine in serie Art. 2338

Assortimento completo.

985G 5

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

985G 6

**Orig. Gedore-Witte-Prod. SCU**

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili.

Particolarmente indicati per auto-officine, elettrauto e carrozzieri.

Composto di: 100 utensili.

21 chiavi combinate Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24-27-30-32

24 utensili in cassetta Art. 971 GE: bussole esagonali da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24-27-28-30-32

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16"

1 snodo a cardano mm 65

1 leva scorrevole mm 250

1 prolunga mm 75

1 prolunga mm 125

1 prolunga mm 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, mm 250

11 chiavi esag. Art. 914 da mm 1,5-2-2,5-3-4-5-5,5-6-7-8-10

1 pinza Grip Art. 422 G da mm 250

1 chiave a rullino Art. 818 Gx200

6 scalpelli, unghietta, punzone, punteruolo, cacciaspine Art. 2928 GA

6 cacciaspine Art. 2928 GL da mm 3-4-5-6-7-8

1 pinza regolabile Art. 367 G da mm 250

1 pinza universale Art. 342 G da mm 180

1 tronchese Art. 573 GB da mm 160

1 pinza per anelli Art. 274 GA da mm 180

1 pinza per anelli Art. 275 GA da mm 170

1 pinza per anelli Art. 276 GA da mm 175

1 pinza per anelli Art. 277 GA da mm 165

1 pinza becchi mezzotondi Art. 251 GB da mm 160

6 giraviti in scatola Art. 1948 GL: giravite punta piana da mm 75x4,

giravite punta piana da mm 100x5,5, giravite punta piana da mm 125x6,5,

giravite punta piana da mm 150x8, giravite punta a croce PH 1,

giravite punta a croce PH 2

1 forbice Art. 656 B

1 cesoia Art. 672 da mm 300

1 seghetto Art. 2612

2 lame per detto Art. 9565 GB

6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8

1 spazzola per uso universale Art. 1844 A

1 spazzola per candele Art. 1845 T

1 oliatore Art. 3415 B da g 300

1 martello Art. 2702 F da g 500

1 mazzuola Art. 2785 G da mm 35

Assortimento completo.

985G 6

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Orig. Gedore red - Art. R21000108

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili.

Particolarmente indicati per meccanici, autofficine, elettrauto e carrozzieri.

Composto di: 107 utensili.

10 chiavi combinate a cricchetto Art. 879 FA da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-17-19

16 bussole esagonali da 1/2" Art. 971 RM da mm 8-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-22-24-27-30-32

1 snodo a cardano da 1/2" Art. 971 RG

1 prolunga 1/2" Art. 971 RD mm 125

1 prolunga 1/2" Art. 971 RE mm 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, da 1/2" Art. 971 RSA

13 chiavi esag. da 1/4" Art. 946 GA da mm 4-4,5-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13-14

1 snodo a cardano da 1/4" Art. 946 GS

1 prolunga 1/4" Art. 946 GP mm 100

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, da 1/4" Art. 947 GF

2 supporti portabussole mm 200 con relativi ganci per bussole da 1/2" e da 1/4"

4 giraviti punta piana da mm 3-4-5,5-6,5

2 giraviti punta a croce PH Gr. 1-2

Bits in assortimento Art. 984 GZA 4 da 32 pz.

1 impugnatura portabits Art. 984 GHE

9 chiavi per esag. interni in serie da mm 1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10

1 pinza universale da mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 pinza a becchi mezzotondi, diritta mm 210

1 tronchese laterale per lavori gravosi da mm 210

1 martelli forma tedesca da g 500

4 utensili fra scalpello piatto, punteruolo, cacciaspine e punzone (Ø mm 4)

1 coltello con lame a settori Art. 5233 T

1 flessometro Art. 4141 DE 5

Assortimento completo.

985G 17

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

GEDORE
985G 17
new

3
Orig. Gedore-Orig. Witte-Prod. SCU

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili.

Particolarmente indicati per auto-officine, elettrauto e carrozzieri.

Composto di: 116 utensili.

25 chiavi combinate Art. 874 GD da mm 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17

18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 30 32

12 chiavi fisse Art. 870 G da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17

18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32

25 utensili in cassetta Art. 968 G: bussole da mm 10 11 12 13 14 15 16 17

18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32, leva a girabecchino lungh. mm 410,

leva a cricco con quadro lunghezza mm 270, leva scorrevole lunghezza mm 290,

prolunga lunghezza mm 125, prolunga lunghezza mm 250, snodo a cardano

10 chiavi esag. Art. 914 G da mm 2 2,5 3 4 5 6 7 8 9 10

1 pinza Grip Art. 422 Gx250

1 chiave a rullino Art. 819 G da mm 200

6 scalpelli, unghietta, punzone, punteruolo, cacciaspine Art. 2937 GB

6 cacciaspine da mm 3 4 5 6 7 8 Art. 2937 GE

1 pinza regolabile Art. 365 G

1 pinza universale Art. 342 G da mm 180

1 tronchese Art. 573 GB da mm 160

Assortimento completo.

985G 20

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
985G 20


1 pinza per anelli Art. 274 GA da mm 180

1 pinza per anelli Art. 275 GA da mm 170

1 pinza per anelli Art. 276 GA da mm 175

1 pinza per anelli Art. 277 GA da mm 165

1 pinza becchi mezzotondi Art. 251 GB da mm 160

6 giraviti in scatola Art. 1948 GL: giravite punta piana da mm 75x4, giravite punta piana da mm 100x5,5, giravite punta piana da mm 125x6,5, giravite punta piana da mm 150x8, giravite punta a croce PH 1, giravite punta a croce PH 2

1 forbice Art. 656 B

1 cesoia Art. 672 da mm 300

1 seghetto Art. 2612

2 lame per detto Art. 9565 GB

6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8

1 spazzola per uso universale Art. 1844 A

1 spazzola per candele Art. 1845 T

1 oliatore Art. 3415 B da g 300

1 martello Art. 2705 GA da g 500

1 mazzuola Art. 2785 G da mm 35

TASCHE CON UTENSILI (pockets with tools)

985GA 13

Prod. SCU

Assortimento utensili per elettricisti, manutentori, riparatori ecc.

Composto di: 13 utensili

- 1 tasca Art. 2071 ZL
- 1 pinza universale Art. 330 A 180
- 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 forbice Art. 656 P
- 1 giravite Art. 1970 GA 75
- 1 giravite Art. 1970 GE 100
- 1 giravite Art. 1970 GE 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 0
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GA
- 1 spelacavi con lama Art. 199 GS

Assortimento completo.

985GA 13

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

985GA 16


Assortimento utensili per uso universale.

Composto di: 16 utensili

- 1 tasca Art. 2071 ZM
- 1 chiave a rullino Art. 821 150
- 1 pinza universale Art. 330 A 180
- 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 forbice Art. 656 P
- 1 giravite Art. 1970 GA 100
- 1 giravite Art. 1970 GA 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 1
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GP
- 1 martello Art. 2702 F 300

Assortimento completo.

985GA 16

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

ZAINI CON UTENSILI (rucksacks with tools)

985GA 25

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 985GA 16

Composto di: 25 utensili

- 1 zaino Art. 2071 ZV
- 9 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-10-13-17-19-22-24
- 1 pinza universale Art. 320 G 180
- 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 forbice Art. 656 P
- 1 giravite Art. 1970 GA 100
- 1 giravite Art. 1970 GA 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 1
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GA
- 1 martello Art. 2702 F 300
- 1 flessometro Art. 4141 DA 3

Assortimento completo.

985GA 25

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

BORSE CON UTENSILI (bags with tools)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 985GA 16

Composto di: 27 utensili

1 borsa Art. 2076 GE

6 chiavi fisse Art. 870 GR, da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 x14x15 16x17

8 chiavi in serie Art. 914 GM 8 da mm 2 2,5 3 4 5 6 8 10

1 pinza universale Art. 320 G da mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

1 martello Art. 2702 F da g 200

1 coltello Art. 5231 G

1 doppiometro Art. 4141

Assortimento completo.

985GL

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
985GL

3

Descrizione di riferimento vedi Art. 985GA 16

Composto di: 33 utensili

1 borsa Art. 2071 ZP

17 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

1 pinza universale Art. 320 G 180

1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 forbice Art. 656 P

1 giravite Art. 1970 GE 75

1 giravite Art. 1970 GE 100

1 giravite Art. 1970 GE 125

1 giravite Art. 1970 GP - PH 0

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 martello Art. 2702 F 500

1 flessometro Art. 4141 DA 5

1 coltello Art. 5233 P

1 paio guanti Art. 3398 R 8

Assortimento completo.

985GM

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
985GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 985GA 16

Composto di: 46 utensili

1 borsa Art. 2071 ZT

18 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10

1 pinza universale Art. 320 G 180

1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 forbice Art. 656 P

1 pinza spelafili Art. 196

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 giravite Art. 1970 GA 75

1 giravite Art. 1970 GE 100

1 giravite Art. 1970 GE 125

1 giravite Art. 1970 GE 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 0

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite Art. 1970 GP - PH 3

1 martello Art. 2702 F 500

1 flessometro Art. 4141 DA 5

1 coltello Art. 5233 P

1 paio guanti Art. 3398 R 8

Assortimento completo.

985GP

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
985GP


BORSE CON UTENSILI PER SERVIZIO ASSISTENZA (bags with tools)**986G 6****SCU****Prod. SCU**

Assortimento utensili per uso professionale universale.

Composto di: 53 utensili

1 borsa Art. 2077 GD 5

12 chiavi in serie Art. 872 GD, da mm 6x7 8x9

10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23

24x27 25x28 30x32

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4

5 6 8 10

1 pinza universale Art. 332 GE da mm 180

1 pinza becchi mezzotondi Art. 250 GE da mm 200

1 tronchese Art. 569 GE da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

Assortimento completo.

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

1 dz. lame Art. 2643 GA

1 coltello Art. 5231 G

1 tenaglia Art. 626 G da mm 180

1 pinzetta Art. 146 P da mm 160

1 trivellino Art. 4540 G da mm 5

1 punteruolo Art. 2998 G

6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8

1 paio guanti Art. 3398 A

1 raspa Art. 2442 da poll. 8 1/2D.

1 manico Art. 2448x120

1 scalpello Art. 2935 GA da mm 250

1 oliatore Art. 3407 P

986G 6Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

BORSE CON UTENSILI PER INSTALLATORI (bags with tools)**986G 8****SCU****Prod. SCU**

Assortimento utensili per installatori e idraulici.

Composto di: 40 utensili

1 borsa Art. 2074 V

1 tagliatubi Art. 1063 G da poll. 1.1/4"

1 tagliatubi Art. 1055 GA da mm 32

1 tagliatubi Art. 1052 A da mm 15

1 giratubi Art. 1036 Gx1 da poll. 1.1/4"

1 chiave per tubi Art. 1002 G da mm 225

12 chiavi in serie Art. 872 GD, da mm 6x7 8x9

10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23

24x27 25x28 30x32

1 pinza universale Art. 320 G da mm 200

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 pinza becchi mezzotondi Art. 250 B da mm 200

1 chiave Art. 371 GA

1 giravite Art. 1970 GE da mm 100

Assortimento completo.

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GE da mm 200

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 forbice Art. 656 A

1 coltello Art. 662

1 livello Art. 4179 A da mm 400

1 doppiometro Art. 4141

1 tenaglia Art. 630 E da mm 220

1 seghetto Art. 2600

1 impugnatura per lame Art. 2615 G

1 lama Art. 9565 GB

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 scalpello Art. 2935 GA da mm 250A

1 scalpello Art. 2927 GL da mm 250

1 cesoia Art. 672 G da mm 250

986G 8Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

VALIGIE CON UTENSILI PER USO UNIVERSALE (tolls in cases)**986GC****GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R38003043**

Assortimento utensili per uso universale.

Composto di: 43 utensili

1 pinza universale mm 180

1 pinza becchi mezzotondi lunghi mm 200

1 tronchese mm 160

1 coltello universale con 4 lame di ricambio

10 lame sciolte per coltello universale

1 giravite a taglio mm 3x75

3 giraviti a taglio con superficie battente mm 4x75, 5,5x100, 6,5x125

2 giraviti a croce PH con superficie battente gr. 1 e 2

9 chiavi per esag. interni con sfera mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10, tipo lungo

9 chiavi per viti con impronta TORX T10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50

1 flessometro da mm 5

1 livella con magnete sulla base mm 300

Assortimento completo.

986GCCad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Orig. Gedore - Art. 1000

Assortimento utensili, per ogni esigenza, in elegante valigia di Polipropilene resistente agli urti, oli, acidi e robuste finiture per una lunga durata. Chiavi e giraviti al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Dimensioni mm 420x320x115.

Composto di: 49 utensili

1 valigia Orig. Gedore

1 martello g 300

11 chiavi combinate mm 6 7 8 10 11 12 13 14 15 17 19

3 giraviti taglio diritto mm 4 5,5 6,5

2 giraviti taglio a croce Gr. 1 e 2

1 giravite provacircuiti

1 leva a cricco con levetta da 1/2"

9 chiavi a bussola esag. mm 10 11 12 13 14 15 17 19 22

2 prolunghe mm 125-250

1 snodo

1 pinza regolabile da mm 250

1 pinza multiuso da mm 180

1 tronchese laterale da mm 160

8 chiavi per esag. interni mm 2 2,5 3 4 5 6 8 10

1 coltello per elettricisti

6 scalpelli, unghietta, punzone, punteruolo, cacciaspine

Assortimento completo.

986GE

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

GEDORE
986GE

3
VALIGIE CON UTENSILI PER TECNICI E ASSISTENZA (tolls in cases)
Prod. SCU

Assortimento utensili di alta qualità Orig. Gedore, Witte, Marvel, Frowein e SCU. Per uso professionale nel settore elettronico e di manutenzione.

Composto di: 63 utensili

1 valigia Art. 2078 GH 8

1 tester Art. 4482 E

1 pompetta Art. 3268 Z

1 giravite Art. 1912 GA 60A

1 giravite Art. 1912 GA 100

1 giravite Art. 1912 GB 00

1 giravite Art. 1912 GB 0

1 giravite Art. 1898 GA 1

1 giravite Art. 1898 GA 1.5

1 giravite Art. 1921 GAx75

1 giravite Art. 1921 GAx100B

1 giravite Art. 1921 GBx1

1 giravite Art. 1921 GBx2

1 giravite cercafase Art. 1907 GL

1 prendiviti Art. 1881 N

1 giravite Art. 1876 H 125

1 specchietto Art. 1882 GS

1 pinzetta Art. 135 GP

1 pinzetta Art. 136 GB

1 pinza Art. 110 C

1 pinza Art. 110 E 130

1 pinza Art. 110 L

1 pinza Art. 250 Bx160

1 tronchese Art. 560 A

1 tronchese Art. 560 C

1 forbice Art. 656 B

Assortimento completo.

986GE 3

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
986GE 3


VALIGIE CON UTENSILI PER ELETTRICISTI E SERVIZIO ASSISTENZA (tolls in cases)

986GE 6 GEDORE

Orig. Gedore - Art. 1090

Assortimento utensili per uso professionale nel settore elettrico di manutenzione e assistenza. Robusta valigia in ABS con telaio in alluminio, cerniere e guide in acciaio. Ergonomica maniglia, serrature a scatto, chiave e combinazione. giraviti e chiavi al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Dimensioni mm 470x380x190.

Composto di 87 utensili:

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1 valigia Orig. Gedore | 1 chiave a rullino da mm 250 |
| 16 utensili in cassetta Art. 941 G | 1 forbice isolata |
| 10 chiavi Art. 862 G da mm 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 | 1 coltello per elettricisti |
| 4 chiavi Art. 870 G da mm 14x17 18x19 21x23 22x24 | 1 seghetto |
| 9 chiavi Art. 914 G da mm 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10 | 10 lame per detto |
| 4 giraviti isolati VDE taglio diritto da mm 3,5 4 5,5 6,5 | 1 punteruolo |
| 2 giraviti isolati VDE taglio a croce PH 1 e 2 | 1 flessometro da m 3 |
| 2 giraviti accorciati da mm 5,5 e PH 1 | 1 punta per tracciare |
| 2 giraviti taglio a croce PZD 1 e 2 | 1 giravite cercafase |
| 3 giraviti a leva da mm 5,5 8 e PH 1+2 | 1 martello da g 100 |
| 1 pinza isolata universale da mm 180 | 1 martello da g 300 |
| 1 tronchese isolato VDE da mm 200 | 3 scalpelli da mm 175-200-200 |
| 1 pinza isolata VDE becchi mezzotondi da mm 160 | (con doppio tagliente) |
| 1 pinza isolata VDE spelafili | 1 punzone da mm 2 |
| 1 pinza isolata VDE becchi piatti da mm 160 | 1 punteruolo automatico |
| 1 pinza regolabile da mm 250 | 1 saldatore + 3 accessori |

Assortimento completo.

986GE 6

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

CASSETTE E BAULI CON UTENSILI (boxes with tools)

987 SCU

Prod. SCU

Assortimenti utensili per uso universale.

- 35 utensili in cassetta in polipropilene Art. 2084 N:
 9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10
 8 chiavi in serie Art. 872 GB da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
 1 pinza universale Art. 330 A da mm 180
 1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 B da mm 160
 1 tronchese Art. 569 da mm 160
 1 pinza regolabile Art. 365 GE 240
 1 forbice Art. 656 A
 1 giravite Art. 1970 GA da mm 75
 1 giravite Art. 1970 GA da mm 100
 1 giravite Art. 1970 GE da mm 150
 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
 1 giravite cercafase Art. 1907 GA
 1 martello Art. 2702 F da g 200
 1 coltello Art. 662
 1 doppiometro Art. 4141
 1 seghetto Art. 2642
 1 pinzetta Art. 146 P da mm 160
 1 tenaglia Art. 626 G da mm 180
 1 paio guanti Art. 3398 R 8
 Assortimento completo.

987

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Descrizione di riferimento vedi Art. 987

35 utensili in cassetta lamiera Art. 2079 P:

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10

8 chiavi in serie Art. 872 GB da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22

1 pinza universale Art. 330 A da mm 180

1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 B da mm 160

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 75

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

1 martello Art. 2702 F da g 200

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

1 pinzetta Art. 146 P da mm 160

1 tenaglia Art. 626 G da mm 180

1 paio guanti Art. 3398 R 8

Assortimento completo.

987A

Cad.
Le composizioni sono indicative e non vincolanti.
SCU
987A

3

Assortimenti utensili per uso professionale, universale e servizio assistenza.

53 utensili in baule in polipropilene Art. 2085 R:

12 chiavi in serie Art. 872 GD da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10

1 pinza universale Art. 332 GE da mm 180

1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 GE da mm 200

1 tronchese Art. 569 GE da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

987A 5

Cad.
Le composizioni sono indicative e non vincolanti.
SCU
987A 5


Descrizione di riferimento vedi Art. 987A 5

53 utensili in cassetta lamiera Art. 2081 B:

12 chiavi in serie Art. 872 GD da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10

1 pinza universale Art. 332 GE da mm 180

1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 GE da mm 200

1 tronchese Art. 569 GE da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

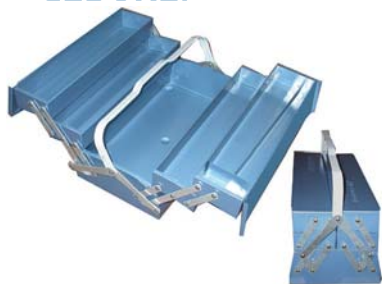
987B

Cad.
Le composizioni sono indicative e non vincolanti.
SCU
987B


987E GEDORE**Orig. Gedore - Art. 1263 L**

Assortimento utensili Orig. Gedore, per uso universale in robusta cassetta in lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, a 3 scomparti e alloggiamenti.

Cassetta vuota, peso kg 4,6.

 Dimensioni..... mm 420x225xh160
987E Cad.
987GF GEDORE**Orig. Gedore - Art. 1265 L**

Assortimento utensili Orig. Gedore, per uso universale in robusta cassetta in lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, a 5 scomparti e alloggiamenti.

Cassetta vuota, peso kg 6.

 Dimensioni..... mm 420x225xh210
987GF Cad.
PANNELLI ESPOSITORI DA BANCO (tool panels)**988GR METEC****Orig. Metec**

Tipo stabile da montare sui banchi. In robusta lamiera con verniciatura epossidica extra resistente, forata per uso con ganci Art. 995 GT, forniti con 2 montanti e dotazione per il montaggio.

Pannello vuoto senza utensili e ganci.

 Lungh. totale..... mm **1976**
 Altezza..... mm 494
 Peso Kg 13
 Cod. fornitore..... 71060+82430
988GR Cad.
Articolo in esaurimento.**ARMADI GRANDI CON UTENSILI (large tool cabinets)****992GA GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1400 L**

Armadio in robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, con serratura. Con ganci fissi per gli utensili. Completo di 3 cassette.

Dimensioni armadio:

Larghezza chiuso mm 650

Larghezza aperto mm 1170

Altezza mm 970

Profondità mm 250

Armadio vuoto peso kg 29. Senza utensili.

992GA Cad.

Per assortimento utensili ved. Art. 985 G 17.

ARMADI DA BANCO E DA PARETE CON UTENSILI (tool cabinets)**994GA GEDORE****Orig. Gedore - Art. R 1500 L**

Armadio in lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, con saracinesca e serratura. Parete di fondo forata per uso con ganci Art. O994 GA.

Armadio vuoto peso kg 59, senza ganci. Senza utensili.

 Dimensioni..... mm 1810x890hx170
994GA Cad.

Particolarmente indicati in combinazione con banchi Art. 994 GL.

Per assortimento utensili ved. Art. 985 G 17.

Assortimento ganci per art. 994 GA

O994GA Cad.

BANCHI PIEGHEVOLI DA LAVORO (folding work benches)

Prod. SCU

Robusto banco da lavoro pieghevole, ampio, stabile, facile da trasportare e da riporre.
Piano in legno stratificato spessore mm 30 con cornice in angolare metallico.

Lunghezza	mm	1000	1200
Largh. x altezza	mm	700 x 820	700 x 820
Portata utile.....	Kg	450	500
Peso	Kg	35	38
994GBR	Cad.		

Per trabatelli / banchi da lavoro pieghevoli ved. Art. 2226 T.

SCU
994GBR

3
BANCHI DA LAVORO (work benches)

Orig. Gedore - Art. B 1500L

Robusti banchi da lavoro con struttura d'acciaio e verniciatura epossidica extra-resistente.
Piani di lavoro in legno stratificato di forte spessore, indeformabile, altezza totale mm 900.

Un piano dimensioni mm 2000x875.

Una cassetteria a 5 cassetti altezza mm 79(3) / 160(1) / 180(1).

Un ampio vano con ripiano divisorio.

Chiusura a serratura e saracinesca.

Peso kg 157.

994GL Cad.

Particolarmente indicato in combinazione con armadi Art. 994 GA.

GEDORE
994GL

ACCESSORI PER PANNELLI-ARMADI-ESPOSITORI E CARRELLI (accessories for panels-cabinets and trolleys)

Orig. Gedore

VASCHETTE PER BUSSOLE CON FORI DI FISSAGGIO.

995GR 5 Cad.

GEDORE
995GR 5


SUPPORTI A MOLLA PER BUSSOLE.

Per 14 chiavi a bussola att. 3/8".

995GR 7 Cad.

GEDORE
995GR 7


Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 7

Per 14 chiavi a bussola att. 1/2".

995GR 8 Cad.

GEDORE
995GR 8


SUPPORTI MAGNETICI PER BUSSOLE.

Per 13 chiavi a bussola att. 1/4".

Forniti con 2 adattatori attacco quadro femmina per l'impiego con cricchetti, leve scorrevoli, prolunghe ecc.

995GR 10 Cad.

GEDORE
995GR 10


Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 10

Per 14 chiavi a bussola att. 3/8".

Forniti con 2 adattatori attacco quadro femmina per l'impiego con cricchetti, leve scorrevoli, prolunghe ecc.

995GR 15 Cad.

GEDORE
995GR 15


995GR 20 GEDORE


Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 10

Per 16 chiavi a bussola att. 1/2".

Forniti con 2 adattatori attacco quadro femmina per l'impiego con cricchetti, leve scorrevoli, prolunghe ecc.

995GR 20Cad.
995GS GEDORE


GANCI CON FISSAGGIO A VITE E DADO. DIRITTI, PER ESPOSITORI ART. 995 GP.

Grandezza.....

5

Tipo in acciaio.....

Ric.PVC

Dimensioni..... mm

7x170

995GSCad. **Articolo in esaurimento.**
995GT GEDORE


GANCI CON FISSAGGIO A INCASTRO. CROMATI.

Per lamiere forate con fori mm 10x38.

Grandezza.....

1**2****3****4****5**

Tipo di presa.....

Gancio dir.

Gancio obliquo

Molla picc.

Molla grande

Gancio filett. M6 con dado

Ø..... mm

4

4

13

20-35

-

Lunghezza..... mm

55

55

31

44

-

995GTCad.

Grandezza.....

6**7****8****9****10**

Tipo di presa.....

Gancio dir.

Gancio dir.

Gancio curvo

Gancio curvo

Gancio obliquo

Ø..... mm

6

6

6

6

6

Lunghezza..... mm

100

150

75

135

100

995GTCad.
995GZ GEDORE


GANCI SPECIALI CON FISSAGGIO A VITE E DADO.

Grandezza.....

1**2****5****9**

Tipo di presa.....

Asola tonda

Asola tonda

Rettang. Chiuso

A plettina x giratubi

Lungh. x Ø..... mm

176x14-40

176x19-40

175x33

183

995GZCad. **Articolo in esaurimento.**
CAVI PER BATTERIE A COPPIE (two battery cables)
996C SCU


Prod. SCU

Tipo professionale.

In cavo di rame ricoperto con materia plastica isolante e antisolvente.

Per collegamenti fra batterie di elevata potenza di auto e autocarri medi. Cavo sezione mmq 16.

Lunghezza cavi m 3,5.

Complete di 4 pinze a morsetto da 150 A.

996CAl paio
APPARECCHI CONTROLLO BATTERIE (battery testers)
996PA SCU


Prod. SCU

Per il controllo dello stato di carica delle batterie e degli alternatori da 12 V di autoveicoli e autocarri. Indica la tensione (V) e la potenza all'avviamento (%). Adatti per batterie standard, GEL, VRLA, AGM e SLA. Test a scelta secondo le norme EN - EN2 - DIN - IEC - SAE - JIS, con durata della prova di 15 sec., effettuata a bassa corrente senza possibilità di scintille o surriscaldamento per non danneggiare la centralina elettronica. Con display retroilluminato a LED.

996PACad.

DENSIMETRI (densimeters)
Prod. SCU

Densimetri per il controllo della densità del liquido batterie. Semplici nell'uso e precisi nella misurazione.

Lunghezza mm 200.

997GH

Cad.
SCU
997GH


Densimetri per il controllo della densità del liquido batterie. Tipo professionale per la massima precisione di misurazione. In materiale sintetico anticorrosivo e infrangibile. Dimensioni mm 125x100 c.ca.

997GM

Cad.
SCU
997GM


Densimetri per liquido antigelo. Semplici nell'uso e precisi nella misurazione. Lunghezza mm 200.

997GO

Cad.
SCU
997GO


Densimetri per liquido antigelo. Tipo professionale per la massima precisione di misurazione. In materiale sintetico anticorrosivo e infrangibile. Dimensioni mm 125x100 c.ca.

997GP

Cad.
SCU
997GP

CARRELLI PORTAUTENSILI (tool trolleys)
Orig. Gedore red - Art. R20152205

Stabili e robusti carrelli in lamiera d'acciaio di grande spessore, con verniciatura epossidica resistente alla corrosione e ai graffi. 2 ruote fisse di grande diametro e 2 ruote piroettanti di cui 1 provvista di freno. Cassetti in metallo apribili da entrambi i lati ideale in ambienti di lavoro ristretti. Stabile piano di lavoro ricoperto in ABS con 3 scomparti portaminuteria. Chiusura centrale tramite leva bloccabile con lucchetto.

Con maniglia di trasporto. Senza utensili. Colore nero/antracite.

Tipo a 5 cassetti (2xh74 mm, 3xh119 mm) e vano nella base di dimensioni 476x311.

Dimensioni carrello mm 605x375x930.

Guide telescopiche, con portata di 20 kg per cassetto. Portata massima Kg 200.

Per moduli con utensili ved. Art. 998 G 9F a 998 G 9ZE.

Peso Kg 41.

998G 7

Cad.

Fornibili a richiesta lo stesso carrello con assortimento utensili da 119 pz.

GEDORE
998G 7
new

Orig. Gedore red - Art. R20150006

Stabili e robusti carrelli in lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica resistente. 2 ruote fisse di grande diametro e 2 ruote piroettanti di cui 1 provvista di freno. Cassetti in metallo, con tappetini fono-assorbenti antisdrucciolo sul fondo. Guide telescopiche, con portata di 25 kg per cassetto. Stabile piano di lavoro ricoperto in ABS. Chiusura centrale con serratura a cilindro. Pareti laterali con fori per appendere altri utensili (ved. ganci Art. 995 GT e 995 GZ).

Lunghezza piano mm 628, larghezza piano mm 418, altezza totale mm 910.

Portata massima Kg 210.

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 482x345. Con maniglia di trasporto. Senza utensili. Colore rosso/antracite.

Per moduli con utensili ved. Art. 998 G 9F a 998 G 9ZE.

Peso Kg 56.

998G 8A

Cad.
GEDORE
998G 8A


998G 8C

new

GEDORE**Orig. Gedore red - Art. R20202207**

Stabili e robusti carrelli in lamiera d'acciaio di grande spessore, con verniciatura epossidica resistente alla corrosione e ai graffi. 2 ruote fisse di grande diametro e 2 ruote piroettanti di cui 1 provvista di freno. Cassetti in metallo. Guide telescopiche, con portata di 40 kg per cassetto. Stabile piano di lavoro ricoperto in ABS con 4 scomparti portaminuteria. Chiusura centrale con serratura a cilindro. Fermo di sicurezza per ogni cassetto. Pareti laterali con fori per appendere altri utensili (ved. ganci Art. 995 GT e 995 GZ).

Portata massima Kg 400.

Tipo a 7 cassetti (5xh70 mm, 2xh145 mm) di dimensioni mm 482x345.

Dimensioni carrello mm 709x470x970.

Con maniglia di trasporto. Senza utensili. Colore nero/antracite.

Per moduli con utensili ved. Art. 998 G 9F a 998 G 9ZE.

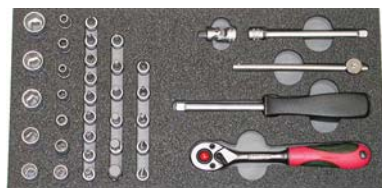
Peso Kg 65.

998G 8CCad.

Fornibili a richiesta lo stesso carrello con assortimento utensili da 273 pz.

MODULI CON UTENSILI PER CARRELLI ART. 998 G 8A (modules with tools for trolleys art. 998 G 8A)
998G 9F**GEDORE**

1/4"

**Orig. Gedore red - Art. R22150006**

In modulo infrangibile. Adatti per arredare al meglio i cassetti dei carrelli a torre. Prima di ordinare, confrontare le dimensioni dei moduli e distanziali con le dimensioni dei cassetti.

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 37 pezzi escluso modulo:

12 pz. Art. 946 GA da mm 4-4,5-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13

7 pz. Art. 946 GL da T 10-15-20-25-27-30-40

6 pz. Art. 946 GH mm 3-4-5-6-8-10

2 pz. Art. 946 GC mm 5,5-6,5

3 pz. Art. 946 GE da PH 1-2-3

2 pz. Art. 946 GF da PZ 1-2

1 pz. asta portabussole con impugnatura

1 pz. Art. 947 GF

1 pz. Art. 946 GP mm 100

1 pz. Art. 946 GS

1 pz. Art. 946 GR.

998G 9FCad. **998G 9H****GEDORE**

1/2"

**Orig. Gedore red - Art. R22150008**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 5 pezzi escluso modulo:

1 pz. Art. 971 RD

1 pz. Art. 971 RE

1 pz. Art. 971 RG

1 pz. Art. 971 RF

1 pz. Art. 971 RSA.

998G 9HCad. **998G 9L****GEDORE**

1/2"

**Orig. Gedore red - Art. R22150009**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 26 pezzi escluso modulo:

19 pz. Art. 971 RM mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-28-30-32

7 pz. Art. 971 RQ mm 6-7-8-9-10-12-14.

998G 9LCad. **998G 9LE****GEDORE**

1/2"

**Orig. Gedore red - Art. R22150012**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 14 pezzi escluso modulo:

12 pz. Art. 982 GCA mm 10-11-12-13-14-15-16-17-19-21-22-24

2 sets Art. 982 P 2-3.

998G 9LECad.

Orig. Gedore red - Art. R22250000

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO DOPPIO

Larghezza per profondità modulo mm 315x310.

Contenuto 26 pezzi escluso modulo:

17 pz. Art. 874 GR mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24

9 chiavi in serie per esagoni interni mm 1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10.

998G 9M

Cad.
GEDORE
998G 9M

Orig. Gedore red - Art. R22150003

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

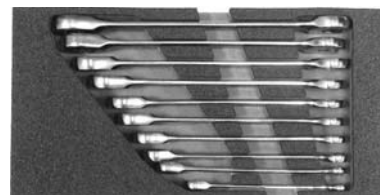
MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 10 pezzi escluso modulo:

10 pz. Art. 879 FA da mm 8-10-12-13-14-15-16-17-18-19.

998G 9MA

Cad.
GEDORE
998G 9MA

Orig. Gedore red - Art. R22150002

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

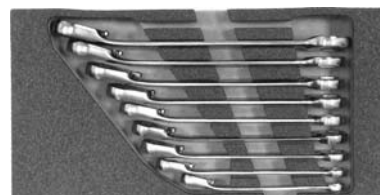
MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 9 pezzi escluso modulo:

9 pz. Art. 879 GE da mm 8-10-12-13-14-15-16-17-19.

998G 9MC

Cad.
GEDORE
998G 9MC

Orig. Gedore red - Art. R22250001

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO DOPPIO

Larghezza per profondità modulo mm 315x310.

Contenuto 23 pezzi escluso modulo:

15 pz. Art. 879 GE mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

8 chiavi in serie per esagoni interni mm 2-2,5-3-4-5-6-8-10.

998G 9ME

Cad.
GEDORE
998G 9ME

Orig. Gedore red - Art. R22150000

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 8 pezzi escluso modulo:

8 pz. Art. 880 GR mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.

998G 9P

Cad.
GEDORE
998G 9P

Orig. Gedore red - Art. R22150001

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

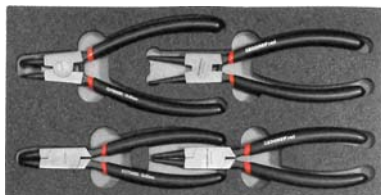
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 8 pezzi escluso modulo:

8 pz. Art. 870 GR mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.

998G 9R

Cad.
GEDORE
998G 9R


998G 9RV GEDORE**Orig. Gedore red - Art. R22150017**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 4 pezzi escluso modulo:

- 1 pz. pinza per anelli di fermo interni mm 19-60, tipo diritto
- 1 pz. pinza per anelli di fermo interni mm 19-60, tipo curvo a 90°
- 1 pz. pinza per anelli di fermo esterni mm 19-60, tipo diritto
- 1 pz. pinza per anelli di fermo esterni mm 19-60, tipo curvo a 90°

998G 9RVCad. **998G 9S GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R22150018**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 4 pezzi escluso modulo:

- 1 pz. Art. 365 GE 240
- 1 tronchese laterale da mm 160
- 1 pinza becchi mezzotondi da mm 160
- 1 pinza universale da mm 180.

998G 9SCad. **998G 9T GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R22150019**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 7 pezzi escluso modulo:

- 1 martello g 300
- 2 scalpelli a taglio mm 125 - 150
- 1 scalpello a croce mm 125
- 1 punteruolo, diametro punta mm 3
- 1 punzone, diametro punta mm 4
- 1 cacciaspine, diametro punta mm 4.

998G 9TCad. **998G 9Z GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R22150013**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 6 pezzi escluso modulo:

- 4 giraviti punta punta piana da mm 4-5,5-6,5-8
- 2 giraviti punta a croce PH 1-2.

998G 9ZCad. **998G 9ZA GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R22150014**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 6 pezzi escluso modulo:

- 4 giraviti punta punta piana da mm 4-5,5-6,5-8
- 2 giraviti punta a croce PZ 1-2.

998G 9ZACad. **998G 9ZE GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R22150015**

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 6 pezzi escluso modulo:

- 6 giraviti punta impronta TORX T10-T15-T20-T25-T30-T40.

998G 9ZECad.

CARRELLI PORTAUTENSILI (tool trolleys)

Orig. Gedore - Art. WSL-M6

Tipo stabile, robusto e compatto, con capienti cassetti, estraibili da un lato, con ripiano con copertura in materiale plastico, bordatura anticaduta degli oggetti. In lamiera d'acciaio, resistente alla corrosione, con verniciatura a polvere, antiraffi. Fermi anticaduta dei cassetti apribili solo singolarmente per una maggiore sicurezza. Chiusura centralizzata con serratura a cilindro e chiavi. Su 4 ruote piroettanti, scorrevoli su cuscinetti a sfera, di cui 1 provvista di freno. Angoli arrotondati.

A 6 cassetti, dimensioni mm 480x400, 5 cassetti altezza mm 80, 1 cassetto altezza mm 160. Portata kg 300 in movimento. Con maniglia di trasporto. Fianchi con fori mm 10x38 per l'applicazione di ganci Art. 995 GT. Senza utensili.

Ogni cassetto può contenere:

3 moduli singoli (mm 157,5x310) da Art. 1000 G 3 a 1000 G 30

oppure

1 modulo singolo (mm 157,5x310) da Art. 1000 G 3 a 1000 G 30

+ 1 modulo doppio (mm 310x315) Art. 1000 G 1 o 1000 G 2 o 1000 G 4

Per garantire il perfetto bloccaggio delle suddette configurazioni possono essere impiegati

1 modulo distanziatore Art. 1000 G 35 o 1000 G 38.

Lungh. piano	mm	625
Largh. piano	mm	505
Altezza totale	mm	903
Peso	Kg	66

998G 24 Cad.

Per la divisione ottimale dei cassetti, oltre ai moduli con utensili, si possono utilizzare i divisori Art. O998 G 24 e O998 G 30B, non in dotazione.

Divisori longitudinali per l'ottimale divisione dei cassetti dei carrelli Art. 998G 24, in combinazione con i divisori trasversali Art. O998G 30B.

In lamiera d'acciaio zincata, con intagli.

Lungh. totale mm 397, altezza mm 60.

O998G 24 Cad.

GEDORE

998G 24



3

Orig. Gedore - Art. WSL-L7

Tipo stabile e robusto a CASSETTI DI GRANDI DIMENSIONI, estraibili da un lato, combinato con ampio ripiano con copertura in materiale plastico, bordatura anticaduta degli oggetti e portaminuterie. In lamiera d'acciaio, resistente alla corrosione, con verniciatura a polvere, antiraffi. Fermi anticaduta dei cassetti apribili solo singolarmente per una maggiore sicurezza. Chiusura centralizzata con serratura a cilindro e chiavi. Su 4 ruote piroettanti, scorrevoli su cuscinetti a sfera, di cui 1 provvista di freno. Angoli arrotondati.

A 7 cassetti, dimensioni mm 640x400, 5 cassetti altezza mm 80, 2 cassetti altezza mm 162,5.

Portata kg 400 in movimento. Con maniglia di trasporto. Fianchi con fori mm 10x38 per l'applicazione di ganci Art. 995 GT. Senza utensili.

Ogni cassetto può contenere:

4 moduli singoli (mm 157,5x310) da Art. 1000 G 3 a 1000 G 30

oppure

2 moduli singoli (mm 157,5x310) da Art. 1000 G 3 a 1000 G 30 + 1 modulo doppio (mm 310x315) Art. 1000 G 1 o 1000 G 2 o 1000 G 4

oppure

2 moduli doppi (mm 310x315) Art. 1000 G 1 o 1000 G 2 o 1000 G 4

Per garantire il perfetto bloccaggio delle suddette configurazioni possono essere impiegati 1 modulo distanziatore Art. 1000 G 35 o 1000 G 38 oppure 2 moduli distanziatori Art. 1000 G 34.

Lungh. piano	mm	785
Largh. piano	mm	505
Altezza totale	mm	1045
Peso	Kg	77

998G 30 Cad.

Per la divisione ottimale dei cassetti, oltre ai moduli con utensili, si possono utilizzare i divisori Art. O998 G 30A e O998 G 30B, non in dotazione.

Divisori longitudinali per l'ottimale divisione dei cassetti dei carrelli Art. 998G 30, in combinazione con i divisori trasversali Art. O998G 30B.

In lamiera d'acciaio zincata, con intagli.

Lungh. totale mm 395, altezza mm 60.

O998G 30A Cad.

Divisori trasversali per l'ottimale divisione dei cassetti dei carrelli Art. 998G 30, in combinazione con i divisori longitudinali Art. O998G 30A.

In lamiera d'acciaio zincata.

Lungh. totale	mm	80	120
Altezza	mm	55	55

O998G 30B Cad.

GEDORE

998G 30



998GS**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2000**

Pratica e robusta combinazione di tavolo spostabile con cassetti portautensili estraibili da ambo i lati, con fermo a fine corsa. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Apertura a destra ed a sinistra con visibilità completa. Chiusura a saracinesca predisposta per unico lucchetto. Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. 1 provvista di freno. Bordatura perimetrale gommata antiurto.

Tipo a base allargata a 5 cassetti, dimensioni mm 478x325. Portata oltre kg 300 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	625
Largh. piano	mm	400
Largh. base	mm	545
Altezza totale.....	mm	930
Peso	Kg	47

998GS	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.**998GS 6****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1578**

Pratica e robusta combinazione di tavolo spostabile con cassetti portautensili estraibili da ambo i lati, con fermo a fine corsa. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Chiusura centrale a serratura con chiavi.

Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. 1 provvista di freno. Stabile piano di lavoro ricoperto in materiale sintetico e porta-minuterie.

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 480x325. Portata kg 200 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	605
Largh. piano	mm	375
Altezza totale.....	mm	930
Peso	Kg	43,5

998GS 6	Cad.	
----------------	-------------	----------------------

998GS 24
*new***GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2004 0511**

Tipo ad altissime prestazioni, ANTIRIBALTAMENTO, con piano di lavoro ricoperto in ABS e vano portaoggetti. Scomparto laterale con sportello, internamente forato con due piccoli ripiani contenitivi. Fianco del carrello con fori (Euro 10 x 38 mm) per l'applicazione di ganci e utensili. Con cassetti totalmente estraibili, dotati di sblocco ad una sola mano per evitare l'apertura accidentale durante il trasporto. In lamiera d'acciaio ad elevato spessore con paraurti lungo i bordi. Con verniciatura epossidica extra-resistente, anti-graffio e anti-ruggine. Chiusura centralizzata con serratura a cilindro con chiavi. Con maniglia di trasporto per la massima manovrabilità e maneggevolezza.

Con 2 grandi ruote (Ø 200 mm) con cuscinetti a rulli e 2 piroettanti (Ø 125 mm) con cuscinetti a sfera, dotate entrambe di fermo.

Tipo a 7 cassetti, dimensioni mm 480x400, 5 ad altezza mm 67, 1 ad altezza mm 137 e 1 ad altezza mm 207.

Portata max kg 1000 in posizione fissa e 750 Kg in movimento. Portata del singolo cassetto 40 Kg (cassetto inferiore 60 Kg).

Con divisor per cassetti longitudinali e trasversali. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	770
Largh. piano	mm	480
Altezza totale.....	mm	1020
Peso	Kg	85

998GS 24	Cad.	
-----------------	-------------	----------------------

Per moduli portautensili ved Art.1000 G 1 a 1000 G 38.**A richiesta fornibile stesso carrello completo di 207 utensili.****A richiesta fornibili ripiani in legno di faggio o in acciaio inox.**

Orig. Gedore - Art. 2005 0511

Tipo ad altissime prestazioni, ANTIRIBALTAMENTO, con piano di lavoro ricoperto in ABS e vano portaoggetti. Fianchi del carrello con fori (Euro 10 x 38 mm) per l'applicazione di ganci e utensili. Con ampi cassetti totalmente estraibili, dotati di sblocco ad una sola mano per evitare l'apertura accidentale durante il trasporto. In lamiera d'acciaio ad elevato spessore con paraurti lungo i bordi. Con verniciatura epossidica extra-resistente, anti-graffio e anti-ruggine. Chiusura centralizzata con serratura a cilindro con chiavi. Con maniglia di trasporto per la massima manovrabilità e maneggevolezza.

Con 2 grandi ruote (Ø 200 mm) con cuscinetti a rulli e 2 piroettanti (Ø 125 mm) con cuscinetti a sfera, dotate entrambe di fermo.

Tipo a 7 cassetti, di ampie dimensioni mm 640x400, 5 ad altezza mm 67, 1 ad altezza mm 137 e 1 ad altezza mm 207.

Portata max kg 1000 in posizione fissa e 750 Kg in movimento. Portata del singolo cassetto 40 Kg (cassetto inferiore 60 Kg).

Con divisori per cassetti longitudinali e trasversali. Senza utensili.

Lungh. piano	mm	770
Largh. piano	mm	480
Altezza totale	mm	1020
Peso	Kg	87

998GS 25

Cad.

Per moduli portautensili ved Art.1000 G 1 a 1000 G 38.

A richiesta fornibile stesso carrello completo di 207 utensili.

A richiesta fornibili ripiani in legno di faggio o in acciaio inox.

GEDORE
998GS 25

new



3

CARRELLI A BANCO E PORTAUTENSILI (mobile work benches and tool trolleys)

Orig. Gedore red - Art. R20400006

Banco mobile in lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica resistente. Pianale in legno stratificato che evita le eventuali deformazioni del legno. Provvisto di cassetti scorrevoli con fermo a fine corsa, chiusura singola e chiusura centrale. 4 ruote gommate di cui 2 piroettanti, 1 provvista di freno per una buona immobilità. Pareti laterali con fori per appendere altri utensili (ved. ganci Art. 995 GT e 995 GZ).

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 482x345 e grande vano laterale con chiusura a sportello.

Portata kg 210 in movimento. Senza utensili.

Lungh. piano	mm	988
Largh. piano	mm	431
Altezza totale	mm	935
Peso	Kg	72

999GA

Cad.

Nei cassetti del carrello 999 GA possono essere inseriti i moduli Art. 998 G 9F a 998 G 9ZE e 1000 G 1 a 1000 G 34.

GEDORE
999GA

Orig. Gedore - Art. 1502

Banco mobile con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Provvisto di cassetti scorrevoli con fermo a fine corsa, chiusura singola e chiusura centrale. 4 ruote gommate di cui 2 piroettanti provviste di freno per un'immobilità assoluta. Possibilità di fissaggio di una morsa sul pianale di legno.

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 480x400 e 2 vani aperti. Portata kg 700 in posizione fissa. Senza utensili.

Lungh. piano	mm	950
Largh. piano	mm	550
Altezza totale	mm	875
Peso	Kg	78

999GF

Cad.
GEDORE
999GF

Orig. Gedore - Art. 1504

Banco mobile di notevole altezza con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Provvisto di cassetti scorrevoli con fermo a fine corsa, chiusura singola e chiusura centrale. 4 ruote gommate di cui 2 piroettanti provviste di freno per un'immobilità assoluta. Possibilità di fissaggio di una morsa sul pianale di legno.

Tipo a 7 cassetti, dimensioni mm 480x400 e grande vano laterale con chiusura a sportello. Portata kg 700 in posizione fissa. Senza utensili.

Lungh. piano	mm	1100
Largh. piano	mm	550
Altezza totale	mm	960
Peso	Kg	100

999GL

Cad.
GEDORE
999GL


999GP**GEDORE****Orig. Gedore - Art. BR 1504 L**

Descrizione di riferimento vedi Art. 999GL

Combinazione di banco a carrello Art. 999 GL e armadio rientrante per un facile trasporto e per la sicurezza degli utensili. Con risalita automatica mediante spinta a gas. Chiusura con serratura. Ganci per armadio forato ved. Art. 995 GT.

Completo senza utensili e ganci.

Lungh. piano carrello/armadio	mm	1100/1000
Largh. piano carrello/armadio	mm	550/70
Altezza carrello/armadio	mm	960/640
Peso totale	Kg	128

999GP	Cad.
--------------	-------------

BANCHI A CARRELLO (mobile work benches)**999GR****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1505**

Banco mobile con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Munito di 4 ruote retrattili per agevoli e sicuri spostamenti nonchè per un perfetto stazionamento fisso. Uno speciale meccanismo di comodo azionamento mediante la leva di traino provvede alla trasformazione. Chiusura singola e chiusura centrale.

Tipo a 5 cassetti scorrevoli su guide e rulli, dimensioni mm 480x550 e 1 vasto scomparto laterale con sportello. Portata kg 1000 in posizione fissa. Senza utensili.

Lungh. piano	mm	1100
Largh. piano	mm	652
Altezza totale	mm	900
Peso	Kg	138

999GR	Cad.
--------------	-------------

CARRELLI DI SERVIZIO (service trolleys)**999M**
new**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1530**

Tipo con 3 ripiani, SMONTABILE, con struttura in profilato d'acciaio, con verniciatura resistente. 4 ruote gommate Ø mm 125 di cui 2 piroettanti, provviste di freno. Portata totale kg 200 di cui 50 Kg ciascuno per il primo e il secondo piano e 100 Kg per l'ultimo ripiano. Maniglia di trasporto.

Il ripiano centrale può essere regolato in altezza.

Lunghezza piano mm 930, larghezza piano mm 480, altezza totale del carrello mm 975.

I ripiani sono compatibili con i moduli utensili Gedore da Art. 1000 G 1 a 1000 G 38.

Peso	Kg	35
------	----	----

999M	Cad.
-------------	-------------

CARRELLI TRASPORTATORI (transporter trolleys)**999P****SCU****Prod. SCU**

Tipo con piattaforma in legno stratificato indeformabile. Struttura in tubo e profilato d'acciaio saldato, con verniciatura resistente. 4 ruote gommate Ø mm 200 di cui 2 piroettanti, provviste di freno. Portata di kg 500 in posizione fissa. Maniglia di trasporto smontabile, con sponda in rete. Lunghezza piano mm 1000, larghezza piano mm 700, altezza totale con maniglia montata mm 1170.

Peso	Kg	31
------	----	----

999P	Cad.
-------------	-------------

MODULI CON UTENSILI PER CARRELLI A TORRE (modules with tools for tower-trolleys)

Orig. Gedore - Art. 1500 ES

In ABS infrangibile. Adatti per arredare al meglio i cassetti dei carrelli a torre (ved. anche tappetini fonoassorbenti Art. 1000 G 40). Prima di ordinare, confrontare le dimensioni dei moduli e distanziali con le dimensioni dei cassetti.

Larghezza per profondità modulo mm 310x315.

Contenuto 25 pezzi escluso modulo:

1 sr. 877 G 17 (17 pz)

1 sr. 914 GH (8 pz)

1000G 1

Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 1 - 1000 G 2.

O1000G 1V

Cad.
GEDORE
1000G 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 310x315.

Contenuto 25 pezzi escluso modulo:

1 sr. 875 G 17 (17 pz)

1 sr. 914 GH (8 pz)

1000G 2

Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 1V.

GEDORE
1000G 2


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 10 pezzi escluso modulo:

1 sr. 871 G 10 (10 pz)

1000G 3

Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 3 - 1000 G 8.

O1000G 3V

Cad.
GEDORE
1000G 3


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 310x315.

Contenuto 9 pezzi escluso modulo:

1 pz. cadauno Art. 913 GS da mm 2-2,5-3-4-5-6-7-8-10.

1000G 4

Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 4.

O1000G 4V

Cad.
GEDORE
1000G 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 8 pezzi escluso modulo:

1 pz. cadauno Art. 880 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

1000G 6

Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 6.

O1000G 6V

Cad.
GEDORE
1000G 6


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 10 pezzi escluso modulo:

1 pz. cadauno Art. 879 FE da mm 8-10-12-13-14-15-16-17-18-19.

1000G 8

Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 3V.

GEDORE
1000G 8


1000G 10 **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 899 GL da mm 5,5-6-7-8-9-10.

1000G 10 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 10.

O1000G 10V Cad.

1000G 12 **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 5 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 887 GA da mm 8x9-10x11-12x13-14x15-16x17.

1000G 12 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 12.

O1000G 12V Cad.

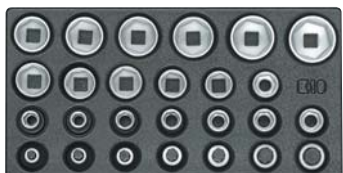
1000G 14 **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. flessometro m 5
1 pz. calibro digitale
1 pz. pinzetta mm 150
1 pz. punta a tracciare mm 250
1 pz. lima ravnivafletti metrici
1 pz. calibro per viti TORX Art. 2030 G

1000G 14 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 14.

O1000G 14V Cad.

1000G 15 **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 26 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 969 RA da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-28-30-32
1 pz. cadauno Art. 969 RV da mm 6-7-8-9-10-12-14

1000G 15 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 15.

O1000G 15V Cad.

1000G 16 **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 982 SB da mm 100x4-125x5,5-150x6,5-175x8
1 pz. cadauno Art. 982 SL Gr. PZD 1 - 2

1000G 16 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 16 - 1000 G 16A.

O1000G 16V Cad.

1000G 16A **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 982 SB da mm 100x4-125x5,5-150x6,5-175x8
1 pz. cadauno Art. 982SF Gr. PH 1 - 2

1000G 16A Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 16V.

1000G 16E **GEDORE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 982 SM T8-T10-T15-T20-T25-T30.

1000G 16E Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 16V.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 5 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 970 RF da mm 125 e 250
1 pz. Art. 970 RH
1 pz. Art. 970 RI
1 pz. Art. 970 RT

1000G 17 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 17.

O1000G 17V Cad.

GEDORE
1000G 17

3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 15 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 969 RV da mm 5-6-7-8-9-10-12-14-17
1 pz. cadauno Art. 969 RZ da mm 5-6-8-10-12-14

1000G 18 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 18.

O1000G 18V Cad.

GEDORE
1000G 18


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 19 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 969 RS da mm 20-25-27-30-40-45-50-55-60
1 pz. cadauno Art. 969 RT da mm 20-25-27-30-40-45-50-55-60
1 pz. Art. 2030 G.

1000G 20 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 20.

O1000G 20V Cad.

GEDORE
1000G 20


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 4 pezzi escluso modulo:
1 pz. Art. 251 GB mm 160
1 pz. Art. 362 GL
1 pz. Art. 345 G mm 180
1 pz. Art. 573 GB mm 160.

1000G 21 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 21.

O1000G 21V Cad.

GEDORE
1000G 21


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 37 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 941 RA da mm 4-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13-14
1 pz. cadauno Art. 941 RF da mm 3-4-5-6-8
1 pz. cadauno Art. 941 RL da mm 8-9-10-15-20-25-27-30-40
1 pz. cadauno Art. 941 RP da mm 4-5-6-7-8-10
1 pz. Art. 942 G
1 pz. Art. 942 E mm 100
1 pz. Art. 942 H
1 pz. Art. 942 P
1 pz. Art. 942 V.

1000G 22 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 22.

O1000G 22V Cad.

GEDORE
1000G 22


Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 24 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 952 RA da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19
1 pz. cadauno Art. 952 RT da mm 4-5-6-8-10
1 pz. Art. 953 E
1 pz. Art. 953 F
1 pz. Art. 953 H
1 pz. Art. 953 I
1 pz. Art. 953 T.

1000G 24 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 24.

O1000G 24V Cad.

GEDORE
1000G 24


1000G 26 **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 19 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 982 GA da mm 10-13-14-17-19
1 pz. cadauno Art. 983 GB da mm 7-8-9-12
1 pz. cadauno Art. 983 GD Gr 1-2-3-4
1 pz. cadauno Art. 983 GM da mm 5-6-8-10
1 pz. Art. 984 GF-5
1 pz. Art. 1986 GP.

1000G 26 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 26.

O1000G 26V Cad.

1000G 27 **GEDORE**



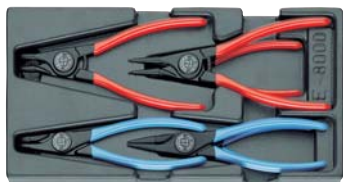
Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 8 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno cacciaspine da mm 1,5-3-4
1 pz. punteruolo mm 120X5
1 pz. punzone mm 120x5
1 pz. scalpello ottagonale mm 250
1 pz. martello con collarino g 300
1 pz. unghietta ottagonale mm 125x5.

1000G 27 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 27.

O1000G 27V Cad.

1000G 28 **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 274 GA mm 140-180
1 pz. Art. 275 GA mm 170
1 pz. cadauno Art. 276 GA mm 140-175
1 pz. Art. 277 GA mm 165.

1000G 28 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 28.

O1000G 28V Cad.

1000G 30 **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Modulo vuoto per minuterie o utensili supplementari.

1000G 30 Cad.

1000G 34 **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x30.
Moduli distanziali a vaschetta porta-minuterie per fissare i moduli nei cassetti di dimensione mm 480x351.
Sono necessari 3 pz. ogni cassetto.

1000G 34 Cad.

1000G 35 **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 475x72.
Moduli distanziali a vaschetta porta-minuterie per fissare i moduli nei cassetti di dimensione mm 480x400.
E' necessario 1 pz. ogni cassetto.

1000G 35 Cad.

1000G 38 **GEDORE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 475x77.
Moduli distanziali in lamiera, contenenti 4 contenitori in plastica per minuterie.
Per fissare i moduli nei cassetti di dimensione mm 480x400.
E' necessario 1 pz. ogni cassetto.

1000G 38 Cad.

TAPPETI IN GOMMA FONO-ASSORBENTI (sound absorbent mats)

Orig. Gedore - Art. 1500 H

In gomma a nido d'ape, per ridurre il rumore causato dagli utensili nel cassetto durante gli spostamenti del carrello. Antiurto per oggetti delicati e antiscivolo per oggetti lisci. Forniti in rotoli lunghezza m 2 e larghezza m 0,45. Facilmente tagliabili possono essere adattati a qualsiasi cassetto di carrelli, banchi, ecc, fissandoli con nastro biadesivo.

1000G 40

Cad.

GEDORE
1000G 40


3

CHIAVI PER VALVOLE (valve spanners)

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Impugnatura plastificata.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600	800	1000
Dimensione I1.....	mm	50	60	70	90	105
1001T	Cad.					

SCU
1001T

CHIAVI PER TUBI (pipe wrenches)

Prod. SCU

Tipo Blitz con rullino.

Ottima esecuzione in acciaio forgiato.

Ganasce temprate.

Qualità fine.

Lungh. totale.....	mm	175	225	270	310	350
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2	2.1/2	3
1002	Cad.					

SCU
1002

Orig. Pakes-Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 1002

Lungh. totale.....	mm	175	225	270	310	350
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2	2.1/2	3
1002G	Cad.					

PKS
1002G


Tipo Blitz con rullino e ganasce inclinate.

Ottima esecuzione in acciaio forgiato.

Ganasce temprate.

Lungh. totale.....	mm	175	225	300
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2
1004G	Cad.			

PKS
1004G

GIRATUBI MOD. STILLSON (pipe pattern)

Prod. SCU

In acciaio speciale, forgiati.

Finemente verniciati.

Lungh. totale.....	mm	200	250	310	350	450	600	920
Lungh. totale.....	poll	8	10	12	14	18	24	36
Per tubi fino Ø.....	poll	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2	2.1/2	4
Apertura max.....	mm	27	35	44	48	60	76	100
1020G	Cad.							

SCU
1020G

GIRATUBI MOD. AMERICANO (pipe wrenches american pattern)

Prod. SCU

Tipo di grande resistenza per lavori pesanti.

Corpo fuso con ganasce in acciaio forgiato fortemente temprate sui denti.

Con tempra supplementare a induzione. Corpo finemente verniciato.

Lungh. totale.....	mm	200	250	300	350	450	600	900
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2	2	2.1/2	3	5
Apertura max.....	mm	38	48	60	60	76	89	160
Peso.....	Kg	0,400	0,800	1,300	1,600	2,600	4,500	9,500
1021GE	Cad.							

SCU
1021GE


Ricambi fornibili a richiesta.

GIRATUBI MOD. AMERICANO TIPO LEGGERO (pipe wrenches american pattern)**1025G****SCU****ALLUMINIO****Prod. SCU**

Corpo in lega leggera di alluminio. Ganasce in acciaio legato, con tempra supplementare a induzione.

Particolarmente indicati per l'operatore che ha esigenze di leggerezza.



Lungh. totale.....	mm	250	300	350	450	600	900	1200
Per tubi fino Ø	poll	1.1/2	2	2	2.1/2	3	5	6
Peso	Kg	0,500	0,800	0,960	1,600	2,500	5,000	8,100
1025G	Cad.							

1030G**SCU****ALLUMINIO****Modello con presa frontale.**

Corpo in lega leggera di alluminio. Ganasce in acciaio legato, con tempra supplementare a induzione.

Particolarmente indicati per l'operatore che ha esigenze di leggerezza.



Lungh. totale.....	mm	350	450	600
Per tubi fino Ø	poll	2	2.1/2	3
Peso	Kg	0,840	1,260	2,255
1030G	Cad.			

Ricambi per Art. 1025 G e 1030 G fornibili a richiesta.

GIRATUBI A REGOLAZIONE AUTOMATICA (pipe wrenches with automatic regulation)**1032G****SCU****Prod. SCU**

Corpo in acciaio forgiato (mm 450 in alluminio). Ganasce in acciaio speciale, temprate.

La ganasce superiore a molla si adatta automaticamente al tubo da serrare in 3 punti di contatto che garantiscono una presa sicura. Movimento con azione tipo cricchetto anche con una sola mano. Garantisce velocità e facilità di operazione, anche in posti di difficile accesso.



Lungh. totale.....	mm	250	350	450
Per tubi fino Ø	poll	1.1/2	2	3
Apertura max.....	mm	40	50	80
Peso	Kg	0,900	1,650	2,500
1032G	Cad.			

Ad esaurimento scorte i giratubi verranno forniti di colore grigio anziché rosso.

GIRATUBI COMBINATI (pipe and valve wrenches)**1032GE****SCU****Prod. SCU**

Tipo di grande resistenza per lavori pesanti. Combinato con CHIAVE PER VALVOLE particolarmente adatto per applicazioni nelle raffinerie, nelle compagnie petrolchimiche, negli oleodotti, nei gasdotti, ecc.

Permette all'operatore di manovrare con una sola chiave diversi tipi di valvole. Parte posteriore del corpo giratubo piatta, per utilizzo come martello. Corpo in ghisa acciaiata con ganasce in acciaio forgiato fortemente temprate sui denti. Con tempra supplementare a induzione. Corpo finemente verniciato.

1



1.1/2



Per tubi fino Ø	poll	1	1.1/2
Lungh. totale	mm	250	250
Apertura bocca chiave valvole	mm	20	13
Ø bocca chiave valvole	poll	3/4	1/2
1032GE	Cad.		

GIRATUBI MOD. SVEDESE (pipe wrenches swedish pattern)**1033G****GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R2710**

Ganasce inclinate a 85°. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione verniciata.



Grandezza.....		1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø	poll	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	44	62	76	105
Lungh. totale.....	mm	320	420	560	635
1033G	Cad.				

1034G**SCU****Prod. SCU**

Ganasce inclinate a 45°. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione verniciata.



Grandezza.....		1/2	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø	poll	3/4	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	32	44	62	76	105
Lungh. totale.....	mm	230	330	450	550	650
1034G	Cad.					

Misura 3 in esaurimento.

Orig. Gedore red - Art. R2714

Ganasce sagomate, curviformi. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione verniciata.

Grandezza		1/2	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	3/4	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max	mm	32	44	62	76	105
Lungh. totale	mm	235	330	420	535	650
1035G	Cad.					

Grandezza 1/2 marcata Orig. Carolus.
Misura 1/2 in esaurimento.

GEDORE
1035G

Orig. Gedore - Art. 175

Ganasce inclinate a 85° - DIN 5234 A. In acciaio al CROMO-VANADIO. Con tempra supplementare a induzione. Fine verniciatura epossidica extra-resistente.

Grandezza		1	1.1/2	2	3	4
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2	4.1/2
Apertura max	mm	44	62	76	105	130
Lungh. totale	mm	320	430	580	670	760
1036G	Cad.					

GEDORE
1036G

Orig. Gedore - Art. 176

Ganasce inclinate a 52° - DIN 5234 B. In acciaio al CROMO-VANADIO. Con ganasce sottili e inclinate. Fine verniciatura epossidica extra-resistente.

Grandezza		1	1.1/2	2
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/4	1.3/4	2.1/4
Apertura max	mm	44	62	76
Lungh. totale	mm	320	430	580
1038G	Cad.			

GEDORE
1038G

Orig. Gedore - Art. 100

Tipo "ORIGINALE SNAP", professionale.

Ganasce sagomate con 3 punti di presa - DIN 5234 C. In acciaio al CROMO-VANADIO forgiato.

Ganasce sottili, fresate, curviformi per una maggiore presa anche in spazi ristretti.

Fine verniciatura epossidica extra-resistente.

Grandezza		1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max	mm	48	60	80	110
Lungh. totale	mm	320	420	550	630
1041G	Cad.				

GEDORE
1041G

Prod. SCU

Tipo speciale a regolazione rapida e precisa mediante pulsante a pressione, per uso con una sola mano. La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leve favorevole da permettere una grande forza di serraggio.

Ganasce sagomate con 3 punti di presa. In acciaio al CROMO-VANADIO forgiato.

Esecuzione verniciata.

Grandezza		1	1.1/2
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/4	1.3/4
Apertura max	mm	42	60
Lungh. totale	mm	325	425
1042G	Cad.		

SCU
1042G

GIRATUBI A CATENA (chain pipe wrenches)
Orig. Gedore - Art. 120

Impugnatura forgiata in acciaio CROMO-VANADIO.

Ganascia a doppia dentatura con tempra supplementare e catena temprata. Adatti per lavori gravosi.

Le maglie della catena permettono il facile adattamento a corpi tondi, quadri e irregolari.

Per tubi da 3/4" a 4" (mm 25 a 114).

Lungh. totale	mm	300
1043G	Cad.	

Catene di ricambio per Art. 1043G.

O1043G	Cad.	
---------------	-------------	--

GEDORE
1043G

Orig. Sturem

Impugnatura forgiata in acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione nichelata.

Ganascia a doppia dentatura temprata e catena temprata. Adatti per le più svariate esigenze.

Le maglie della catena permettono il facile adattamento a corpi tondi, quadri e irregolari.

Per tubi fino a poll. 4".

Lungh. totale	mm	330
1044G	Cad.	

Catene di ricambio per Art. 1044 G.

O1044G	Cad.	
---------------	-------------	--

STUREM
1044G


1045G**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale. Esecuzione verniciata.

Ganascia a doppia dentatura temprata e catena temprata. Adatti per le più svariate esigenze.

Le maglie della catena permettono il facile adattamento a corpi tondi, quadri e irregolari.

Per tubi fino a poll. 4".

 Lungh. totale..... mm 300
1045G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1045 G.

O1045G Cad.
GIRATUBI A NASTRO (band pipe wrenches)**1045GE****SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale. Esecuzione verniciata. Tipo con ganascia temprata e nastro in nylon. Adatti per serrare corpi tondi, quadri, irregolari, cromati, nichelati, ecc.

Lunghezza corpo mm 300.

Grandezza.....	3	8
Per tubi fino Ø	poll 3	8
Lungh. totale nastro.....	mm 450	1000

1045GE Cad.

Nastri di ricambio per Art. 1045GE.

Grandezza.....	3	8
----------------	---	---

O1045GE Cad.
GIRATUBI A CATENA (chain pipe wrenches)**1046G****SCU****Prod. SCU**

In acciaio SPEZIAL-STAHl.

Tipo con ganasce doppie rivoltabili, temprate, indurite e laccate.

Grandezza.....	4	6	8	12	16
Per tubi Ø	poll 3/4-4	1-6	1.1/2-8	2-12	3-16
Lungh. totale.....	mm 900	1120	1200	1400	1600

1046G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1046 G.

Grandezza.....	4	6	8	12	16
----------------	---	---	---	----	----

O1046G Cad.
1049G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 122**

In acciaio SPEZIAL-STAHl.

Tipo con ganasce doppie rivoltabili, temprate, indurite e laccate.

Grandezza.....	2	3	4	6	8	12
Per tubi Ø	poll 1/8-2	1/4-3	3/4-4	1-6	1.1/2-8	2-12
Lungh. totale.....	mm 510	710	940	1090	1275	1600

1049G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1049 G.

Grandezza.....	2	3	4	6	8	12
----------------	---	---	---	---	---	----

O1049G Cad.
1049GR**GEDORE****Orig. Gedore**

Ganasce di ricambio per Art. 1049 G.

Grandezza.....	2	3	4	6	8	12
----------------	---	---	---	---	---	----

1049GR La coppia
TAGLIATUBI PER MATERIE PLASTICHE (plastic material pipe cutters)**1052A****SCU****1052B****Prod. SCU**

Tipo a pinza, in metallo nichelato, con coltello in acciaio temprato, molato.

Adatti per il taglio di tubi in palstica PVC-Nylon-PE.

Lungh. totale.....	mm 130
Per taglio tubi Ø da.....	mm 3-15

1052A Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 A.

O1052A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1052A

Lungh. totale.....	mm 185
Per taglio tubi Ø da.....	mm 12-25

1052B Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 B.

O1052B Cad.

Tipo a pinza, professionale con coltello in acciaio speciale temprato e affilato, con ottimale geometria di taglio e ricoperto in PTFE. Ideali per il taglio netto senza deformazioni di tubi rigidi o flessibili in plastica, PVC, PE, nylon, ecc., anche con rinforzo in plastica o tessile. Apertura a molla con sistema di blocco a una mano. Robusta cerniera registrabile (Art. 1052 C 28 con cerniera doppia a incastro e impugnature rivestite in morbida gomma antiscivolo).

Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto.

Capacità taglio Ø	mm	14	22	28
Lungh. totale	mm	130	165	185
1052C	Cad.			

Coltelli di ricambio per Art. 1052 C.

Capacità taglio Ø	mm	14	22	28
O1052C	Cad.			

Ad esaurimento scorte Art. 1052 C 14 verrà fornito con capacità taglio Ø mm 16.



Tipo a pinza, professionale con coltello in acciaio speciale temprato e affilato, con ottimale geometria di taglio e ricoperto in PTFE. Ganascia inferiore con cuscinetti ad ago che consentono la rotazione del tubo durante il taglio anche di tubi multistrato con rinforzo in alluminio. Ideali per il taglio netto senza deformazioni di tubi rigidi o flessibili in plastica, PVC, PE, nylon, ecc., anche con rinforzo in plastica o tessile. Possibilità di tagliare in modo netto e preciso anche tubi con SUPERFICIE SPIRALATA, senza intaccare i cavi contenuti nel tubo, grazie alle 4 lame a 3 punte (tre possibilità di utilizzo prima di sostituire le lame) poste all'estremità dell'impugnatura. Apertura a molla con sistema di blocco a una mano. Robusta doppia cerniera registrabile e impugnature rivestite in morbida gomma antiscivolo.

Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto. Capacità taglio Ø mm 26. Lungh. totale mm 185.

1052D Cad.

Coltelli di ricambio per ganascia superiore Art. 1052 D.

O1052D 1 Cad.

Coltelli di ricambio a 3 punte per impugnatura Art. 1052 D.

O1052D 2 Cad.



Orig. Sturem

Tipo a pinza con coltello in acciaio speciale temprato e affilato. Lunghe ed ergonomiche impugnature per facilitare il taglio. Adatti per tubi plastica PVC rigidi, tubi flessibili anche con rinforzo in plastica per acqua e aria, ecc.

Corpo in lega di alluminio/ghisa.

Capacità taglio Ø mm 35. Lungh. totale mm 210.

1052GF Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GF.

O1052GH Cad.



Prod. SCU

Tipo brevettato super-professionale a cesoia, con movimento a fulcro mobile e profilo della lama speciale, in acciaio INOX rivestita in PTFE, per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, PEX, MLP, MSR, CPVC, multistrato fino a 0,6 mm di spessore, nylon, gomma, vinile, ecc.

Lama a cambio rapido. Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto.

Capacità taglio Ø mm 35. Lungh. totale mm 225.

1052GHA Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GHA.

O1052GHA Cad.



Tipo a cesoia, con movimento a cricco per un agevole taglio di tubi in plastica dura.

Coltelli in acciaio speciale.

Capacità taglio Ø mm 42. Lungh. totale mm 195.

1052GL Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GL.

O1052GL Cad.



1052GLA SCU



Tipo brevettato super-professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale, in acciaio INOX rivestita in PTFE, per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, PEX, MLP, MSR, CPVC, multistrato fino a 0,6 mm di spessore, nylon, gomma e vinile, ecc. Lama a cambio rapido, protetta, per evitare incidenti durante il taglio. Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto, con impugnatura rivestita in morbida gomma antiscivolo.

Capacità taglio Ø mm 42. Lungh. totale mm 240.

1052GLA Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLA.

O1052GLA Cad.

1052GLP SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1052GLA

Capacità taglio Ø mm 50. Lungh. totale mm 250.

1052GLP Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLP.

O1052GLP Cad.

1052GLR SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1052GLA

Con lama in INOX tagliata a LASER con affilatura più efficiente, per tagli facilitati, più netti e senza deformazione dei tubi. Sistema di avvicinamento regolabile per tubi fino a Ø mm 50, posto nelle estremità della ganascia inferiore della cesoia.

Capacità taglio Ø mm 63. Lungh. totale mm 280.

1052GLR Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLR.

O1052GLR Cad.

1052GM STUREM



Orig. Sturem

Tipo a cesoia, con movimento a cricco per un agevole taglio di tubi in plastica dura. Coltelli in acciaio speciale.

Capacità taglio Ø mm 63. Lungh. totale mm 420.

1052GM Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GM.

O1052GM Cad.

1052GP SCU



Prod. SCU

Tipo professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, Nylon, gomma, vinile fino a Ø mm 42. Taglia anche canaline di plastica fino a mm 15x30 e cavi elettrici fino a Ø mm 12 (sezione max 4x2,5 mm²).

Corpo in speciale lega d'alluminio, leggero e robusto, con impugnatura rivestita in morbida gomma antiscivolo. Lungh. totale mm 230.

1052GP Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GP.

O1052GP Cad.

1052GR STUREM



Orig. Sturem

Tipo a pistola, per uso professionale. Corpo in lega di alluminio, con coltello in acciaio speciale temprato. Avanzamento della lama con movimento a cricco, per un taglio efficace senza sforzo. Pulsante per il ritorno a scatto della lama. Adatti per tubi in PE, PP, PVC, Nylon, gomma e vinile. Capacità taglio Ø mm 35. Lungh. totale mm 185.

1052GR Cad.

Prod. SCU

Assortimento adatto per tagliare tubi, canaline, cornici in plastica (non adatto per tagliare metalli).

Composizione:

1 cesoia completa di lama

2 inserti per tubi di plastica da mm 16 + 19 e 25

1 inserto a prisma 90°, per canaline e cornici in plastica

1 supporto angolare orientabile a 45°.

In pratica valigetta di plastica.

1052L

Cad.
SCU
1052L

3

Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi in PE, PP, PVC, Nylon.

Con 1 rotella sottile in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø..... mm 6-42

1053G

Cad.
SCU
1053G


Rotelle di ricambio per Art. 1053 G.

O1053G

Cad.

Tipo a rotella con guida telescopica ed avvicinamento rapido. Per il taglio di tubi in PE, PP, PVC, Nylon.

Con 1 rotella sottile in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø..... mm 6-50

1053GE

Cad.
SCU
1053GE


Rotelle di ricambio per Art. 1053 GE.

O1053GE

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1053GE

Con 1 rotella sottile in acciaio, 4 rulli e sbavatore a coltello.

Per tubi Ø..... mm 6-67

1053GM

Cad.
SCU
1053GM


Rotelle di ricambio per Art. 1053 G - 1053 GM.

O1053GM

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1053GE

Con 1 rotella sottile in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø..... mm 50-127

1053GR

Cad.
SCU
1053GR


Rotelle di ricambio per Art. 1053 GR.

O1053GR

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1053GE

Con 1 rotella sottile in acciaio, 2 rulli e sbavatore.

Per tubi Ø..... mm 100-168

Lungh. totale..... mm 370

1053GS

Cad.
SCU
1053GS


Rotelle di ricambio Ø mm 45 per Art. 1053 GS.

O1053GS

Cad.
TAGLIATUBI COMBINATI PER PLASTICA E ACCIAIO (combination pipe cutters for plastic and steel)

Orig. Sturem

Tipo a rotella con guida telescopica e avanzamento automatico. Per il taglio di tubi in PVC, MEPLA, rame, alluminio e tubi sottili in acciaio e INOX.

Spessore massimo di taglio: tubi in plastica mm 5,3, tubi in acciaio mm 3,8.

Con 1 rotella per materie plastiche, 4 rulli, lama sbavatrice a coltello e 1 rotella per acciaio, INOX, rame e alluminio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø..... mm 6-67

Per tubi Ø..... poll 1/4-2.5/8

1053GSC

Cad.
STUREM
1053GSC

INOX
Attenzione: la rotella per materie plastiche si danneggia irreparabilmente se usata per tagliare metalli.

Rotelle di ricambio per Art. 1053 GSC.

Grandezza.....

1
2

Per tubi in..... ull

PVC e MEPLA

Acciaio, INOX, rame e alluminio

O1053GSC

Cad.

TAGLIATUBI (pipe cutters)

1053T

SCU



Prod. SCU

Tipo a cesoia
In acciaio alta resistenza impugnature rivestite.
Apertura a molla e gancio di fermo.
Taglia senza schiacciare tubetti in rame molto sottili fino a Ø mm 2,5.
Indicati nel montaggio e riparazioni di elettrodomestici e impianti di riscaldamento.

Lungh. totale..... mm 140
1053T Cad.

1054G

STUREM

INOX



Orig. Sturem

Tipo tascabile a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio, acciaio INOX e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio di alta resistenza e 2 rulli.

Per tubi Ø mm 3-16
Per tubi Ø poll 1/8-5/8
1054G Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1054 G.

O1054G Cad.

1054GE

SCU



Prod. SCU

Tipo tascabile a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø mm 3-22
Per tubi Ø poll 1/8-7/8
1054GE Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GE.

O1054GE Cad.

1054GF

SCU

INOX



Tipo tascabile, a rotella. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø mm 3-22
Per tubi Ø poll 1/8-7/8
1054GF Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GF.

O1054GF Cad.

1054GP
new

SCU



Tipo tascabile a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø mm 3-28
Per tubi Ø poll 1/8-1.1/8
1054GP Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GP.

O1054GP Cad.

Rotelle per acciaio INOX per Art. 1054 GP.

O1054GPA Cad.

1055G

STUREM

INOX



Orig. Sturem

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio, acciaio INOX e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio di alta resistenza, 2 rulli e lama sbavatrice posta nell'impugnatura che dà la massima sicurezza contro incidenti nell'uso.

Per tubi Ø mm 3-35
Per tubi Ø poll 1/8-1.3/8
1055G Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 G.

O1055G Cad.

Prod. SCU

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	3-32
Per tubi Ø.....	poll	1/8-1.1/4
1055GA	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA.

O1055GA	Cad.	
----------------	-------------	----------------------

SCU
1055GA

3

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	3-32
Per tubi Ø.....	poll	1/8-1.1/4
1055GA 1	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 1.

O1055GA 1	Cad.	
------------------	-------------	----------------------

SCU
INOX
1055GA 1


Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	3-32
Per tubi Ø.....	poll	1/4-1.1/4
1055GA 3	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 3.

O1055GA 3	Cad.	
------------------	-------------	----------------------

SCU
1055GA 3


Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	3-32
Per tubi Ø.....	poll	1/4-1.1/4
1055GA 5	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 5.

O1055GA 5	Cad.	
------------------	-------------	----------------------

SCU
INOX
1055GA 5


Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	6-42
Per tubi Ø.....	poll	1/4-1.5/8
1055GA 7	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 7.

O1055GA 7	Cad.	
------------------	-------------	----------------------

SCU
1055GA 7


Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	6-42
Per tubi Ø.....	poll	1/4-1.5/8
1055GA 9	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 9.

O1055GA 9	Cad.	
------------------	-------------	----------------------

SCU
INOX
1055GA 9


Tipo a rotella con guida telescopica ed avvicinamento rapido. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø.....	mm	6-50
Per tubi Ø.....	poll	1/4-2
1055GM	Cad.	

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GM.

O1055GM	Cad.	
----------------	-------------	----------------------

SCU
INOX
1055GM


Per tagliatubi per plastica e acciaio INOX ved. Art. 1053 GSC.

TAGLIATUBI AUTOMATICI (automatic pipe cutters)

1056G STUREM



Orig. Sturem

Tipo a rotella con guida telescopica e avanzamento automatico. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e tubi sottili in acciaio.

Con 1 rotella sottile in acciaio di alta resistenza, 3 rullini di guida che favoriscono la massima precisione di taglio anche nella massima capacità. Provvisto di una molla interna a spinta che crea una riduzione di sforzo ed una elevata facilità di tagli con pochi giri. Lama sbavatrice posta nell'impugnatura che dà la massima sicurezza contro incidenti nell'uso. Vite d'avanzamento delle rotelle completamente protetta.

Per tubi Ø mm 3-35

Per tubi Ø poll 1/8-1.3/8

1056G Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1056 G.

O1056G Cad.

Rotelle di ricambio per plastica, PVC, MEPLA per tutti i tagliatubi Orig. Sturem Art. 1054 G - 1055 G - 1055 G 2 - 1055 GB - 1055 GB 4 - 1056 G.

O1058GA Cad.

1057G GEDORE INOX



Orig. Gedore - Art. 2303

Tipo a rotella con avanzamento automatico tramite molle a tazza. Per il taglio di tubi in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice retrattile.

Grandezza 32

Per tubi Ø mm 4-32

Dimensioni rot. mm 20x4,8x5,1

1057G Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1057 G.

Ø rotella mm 20

Per tagliatubi grandezza 32

O1057G Cad.

TAGLIATUBI (pipe cutters)

1063G SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio forgiato.

Tipo con 1 rotella per tubi in acciaio e 2 rulli.

Grandezza 1.1/4 2

Per tubi gas e acqua Ø poll 1/8-1.1/4 1/8-2

1063G Cad.

Rotelle di ric. per tagliatubi Art. 1063 G

Grandezza 1.1/4 2

O1063G Cad.

1063GE SCU INOX



Corpo in acciaio forgiato.

Tipo con 1 rotella per tubi in acciaio INOX e 2 rulli.

Grandezza 1.1/4 2

Per tubi gas e acqua Ø poll 1/8-1.1/4 1/8-2

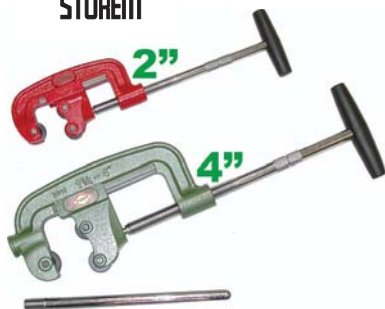
1063GE Cad.

Rotelle di ric. per tagliatubi Art. 1063 GE.

Grandezza 1.1/4 2

O1063GE Cad.

1064G STUREM



Orig. Sturem

Corpo in acciaio forgiato.

Tipo con 1 rotella in acciaio di alta resistenza, per tubi in acciaio e 2 rulli.

Grandezza 2 4

Per tubi Ø poll 1/8-2 1.1/4-4

1064G Cad.

Ad esaurimento scorte i tagliatubi verranno forniti di colore rosso.

RICAMBI PER TAGLIATUBI ART. 1064 G 2-4.

Rotelle di ricambio per tubi in acciaio.

Grandezza	2	4
1066A	Cad.	

Rotelle di ricambio per tubi in acciaio INOX.

Grandezza	2
1066E	Cad.

Rotelle di ricambio per tubi in ghisa.

Grandezza	2	4
1066G	Cad.	

Rotelle di ricambio per tubi in plastica e Mepla.

Grandezza	2
1066L	Cad.

Perni per rotelle.

Grandezza	2	4
O1066P	Cad.	


TAGLIATUBI A CRICCO (ratchet pipe cutters)
Prod. SCU

Tipo rotante a cricco con avanzamento della rotella tagliatubi manuale, particolarmente indicato per spazi ristretti.

Corpo in rigido nylon rinforzato con fibra di vetro.

Rotella in acciaio per il taglio di tubi in ottone, rame, alluminio, PVC. Con 1 rotella supplementare (esclusa Gr. 1) posta nell'impugnatura.

Grandezza	1	2
Per tubi Ø.....	mm 3-13	6-23
Per tubi Ø.....	poll 1/8-1/2	1/4-7/8
1067A	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Rotelle di ricambio. In confezioni indivisibili di 2 pezzi.

Grandezza	1	2
Per tagliatubi Art.	1067A 1	1067A 2
O1067A	La conf.	

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore-Dako - Art. 224021

Tipo rotante a cricco con avanzamento della rotella tagliatubi automatico, particolarmente indicato per spazi ridotti. Corpo in microfusione di lega alluminio-ghisa. Rotella in acciaio ad alta lega indicata per il taglio di tubi in acciaio inossidabili e NIROSTA, con lunga durata dell'affilatura. Ideale per il taglio in opera di tubi di scarico in campo automobilistico. Rotella supplementare posta nel pomolo di regolazione serraggio.

Per tubi Ø.....	mm 25-66
Per tubi spessore max.....	mm 5
Lungh. totale.....	mm 360
1067G	Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1067 G.

O1067G	Cad.
---------------	------


TAGLIATUBI A CATENA (chain pipe cutters)
Prod. SCU

Con rotelle in acciaio legato temprato. Corpo in pesante lamiera d'acciaio. Dispositivo a vite per un preciso serraggio della catena e chiusura a scatto. Adatti per il taglio di tubi in spazi ristretti con un movimento alternato di 90°.

Per tubi Ø.....	mm 15-75
Per tubi spessore max.....	mm 2,5
Lungh. totale.....	mm 250
1068GA	Cad.

Catene di ricambio per Art. 1068 GA.

O1068GA	Cad.
----------------	------



1068GB SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1068GA

Per tubi Ø	mm	20-115
Per tubi spessore max.....	mm	6
Lungh. totale.....	mm	300

1068GB	Cad.	
---------------	------	--

Catene di ricambio per Art. 1068 GB.

O1068GB	Cad.	
----------------	------	--

1071GE GEDORE



Orig. Gedore - Art. 210015

Corpo e maglie in acciaio. Rotelle in acciaio di alta resistenza.

Tagliatubi completo con rotelle per tubi d'acciaio e ghisa.

Grandezza.....		150
Per tubi Ø	mm	85 a 175
Nr. rotelle e maglie		5
1071GE	Cad.	

1071GF GEDORE



GHISA

ACCIAIO

Orig. Gedore - Art. 210200

Rotelle di ricambio per Art. 1071 GE 150, per tagliare tubi d'acciaio e ghisa.

Diametro mm 50.

1071GF	Cad.	
---------------	------	--

1071GG GEDORE



Orig. Gedore - Art. 210600

Perni di ricambio per rotelle Art. 1071 GF.

1071GG	Cad.	
---------------	------	--

1071GH GEDORE



Orig. Gedore - Art. 210500

Maglie di ricambio, senza rotelle, per Art. 1071 GE 150.

1071GH	Cad.	
---------------	------	--

Si possono diminuire o aumentare la capacità del tagliatubi Art. 1071 GE 150, togliendo o aggiungendo le rotelle, i perni e le maglie come da seguente tabella:

Per tubi Ø mm 85 a 115: togliere 2 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 110 a 145: togliere 1 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 165 a 200: aggiungere 1 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 190 a 225: aggiungere 2 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 220 a 250: aggiungere 3 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 240 a 280: aggiungere 4 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 270 a 300: aggiungere 5 pz. cad. ricambio

Per tubi Ø mm 295 a 330: aggiungere 6 pz. cad. ricambio.

Es. di ordinazione per tagliare tubi da mm 240 a 280:

1 pz. Art. 1071 GE + 4 pz. Art. 1071 GF + 4 pz. Art. 1071 GG + 4 pz. Art. 1071 GH.

TAGLIATUBI A CERNIERA (hinged pipe cutters)

1073G SCU



Prod. SCU

Tipo con apertura a cerniera per il veloce inserimento del tubo.

Corpo in speciale ghisa acciaiata. Utilizzo con movimento a cricco tra i 90° e 110°, particolarmente indicato per il taglio di tubi in opera o in posizioni di difficile accesso. Guide di scorrimento fresate.

Tagliatubi completo di 4 rotelle per tubi d'acciaio, intercambiabili.

Grandezza.....	4	6	8	12
Per tubi Ø	poll 2-4	4-6	6-8	8-12
Per tubi Ø	mm 60-125	114-182	168-240	219-356
Lungh. totale.....	mm 550	730	830	870
Peso	Kg 6	9	11	16
1073G	Cad.			

1073GA SCU



ACCIAIO

INOX

GHISA

Rotelle di ricambio, per Art. 1073 G, per tagliare tubi d'acciaio, acciaio INOX e ghisa.

Grandezza.....	4	6	8	12
1073GA	Cad.			

Rotelle di ricambio, per Art. 1073 G, per tagliare tubi in acciaio INOX.

Grandezza	8	12
1073GB	Cad.	

Articolo in esaurimento.

SCU
INOX 1073GB


FRESE PER SBAVARE E SVASARE (pipe reamers)

Prod. SCU

Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, leghe leggere, PVC, Ø mm 3 a 42.
Corpo in resistente materiale sintetico, coltelli in acciaio temprato.

1079G	Cad.
--------------	---------------------------

SCU
1079G


Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, leghe leggere, PVC, Ø mm 4 a 40.
Corpo in lega di alluminio ad alta resistenza, coltelli in acciaio temprato.

1080G	Cad.
--------------	---------------------------

SCU
1080G


Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere, plastica, Ø mm 10 a 54.
Corpo in robustissima fibra di vetro, coltelli in acciaio temprato.

1082	Cad.
-------------	---------------------------

SCU
INOX
1082


Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere, plastica, Ø mm 6 a 35.
Corpo in alluminio, a forte presa, coltelli in acciaio temprato.

1082P	Cad.
--------------	---------------------------

SCU
INOX
1082P
new


Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere, plastica, Ø mm 10 a 54.
Corpo in alluminio, a forte presa, coltelli in acciaio temprato.

1083	Cad.
-------------	---------------------------

SCU
INOX
1083


FRESE PER SMUSSARE (pipe reamers)

Prod. SCU

Tipo per smussare internamente tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere e tubi multistrato, Ø mm 10 a 50. Testa in acciaio HSS temprato con taglienti che permettono smussi uniformi anche su tubi in multistrato di grosse dimensioni. Impugnatura in plastica.

1085	Cad.
-------------	---------------------------

SCU
INOX
1085


NEW!

NOVITÀ GRUPPO 4



1334GBE

PUNTE PER FORARE UNIVERSALI CON ATTACCO ESAGONALE E 6,3 ► Pag. 383

Con placchetta in METALLO DURO e particolare geometria a diamante del tagliente. Elica trapezoidale rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.

Tipo universale per rotazione e percussione.

Per forare pietre di grande durezza come, graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza.

Per tutti i materiali metallici e non, marmi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari.

Per uso con avvitatori e trapani elettrici. Attacco esagonale E 6,3.

UTENSILI PER FORARE PIETRE E MURI
UTENSILI PER VALVOLE

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!



Punte per muri, pietre e piastrelle
Corone roditrici per muri, pietre e piastrelle
Attacchi RATIO
Carote diamantate
Carotatrici elettriche

Da	1331G
A	1351G

Smerigliavalvole
Apparecchi smerigliavalvole



Da	1378G
A	1380G

PUNTE PER FORARE PIETRE E MURI (*twist drills*)
1331G**SCU****Prod. SCU**

Tipo standard.

Con placchetta in METALLO DURO, universale per rotazione e percussione.

Adatte per forare pietre, muri, piastrelle, marmette, rivestimenti ceramici, cementi, Klinker.

Esecuzione cromata.

Per punte fino a Ø mm 14 attacco max Ø mm 10.

Per punte da Ø mm 14 L attacco Ø mm 13.

Tipo.....		4	5	5,5	6	6L	6,5	7	8	8L	8,5	9
Per fori Ø	mm	4	5	5,5	6	6	6,5	7	8	8	8,5	9
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	100	150	100	100	120	200	120	120
1331G	Cad.											
Tipo.....		10	10L	11	12	12L	13	14	14L	16	16L	20
Per fori Ø	mm	10	10	11	12	12	13	14	14	16	16	20
Lungh. totale.....	mm	120	200	150	150	200	150	150	200	150	200	160
1331G	Cad.											

Misura 8,5 in esaurimento.**1331GB****SCU**

Tipo professionale.

Con placchetta in METALLO DURO, universale per rotazione e percussione.

Spirale ad invito allungato per una migliore penetrazione. Adatte per forare pietre, muri, piastrelle, marmette, rivestimenti ceramici, cementi, Klinker. Esecuzione sabbiata.

Per punte fino a Ø mm 18 attacco max. Ø mm 10.

Per punte Ø mm 20 attacco Ø mm 13.

Tipo.....		3	4	5	5L	5,5	6	6L	6,5	7	8	8L
Per fori Ø	mm	3	4	5	5	5,5	6	6	6,5	7	8	8
Lungh. totale.....	mm	70	75	85	150	85	100	150	100	100	120	200
1331GB	Cad.											
Tipo.....		9	10	10L	11	12	13	14	15	16	18	20
Per fori Ø	mm	9	10	10	11	12	13	14	15	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	120	120	200	150	150	150	150	150	150	160	160
1331GB	Cad.											

Misura 20 in esaurimento.**1332G****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1331GB

Spirale a forte scarico per una più veloce penetrazione. Ideale anche per trapani a batteria.

Adatte per forare pietre, muri, piastrelle, marmette, rivestimenti ceramici, cementi, Klinker.

Esecuzione cromata.

Per punte fino a Ø mm 16 attacco max. Ø mm 10.

Per punte Ø mm 18 e 20 attacco Ø mm 12.

Tipo.....		4	5	5L	6	6L	7	8	8L	10	10L	12	14	16	18	20
Per fori Ø	mm	4	5	5	6	6	7	8	8	10	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	75	95	150	100	150	100	120	200	120	200	150	150	150	160	160
1332G	Cad.															

PUNTE PER FORARE PIETRE DURE E METALLI (*twist drills*)
1332GB**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale/industriale.

Con placchetta in METALLO DURO, per rotazione e percussione.

Con tagliente rinforzato, supporto di grande resistenza. In acciaio forgiato e temprato. Elica trapezoidale, rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti. Per forare pietre di grande durezza, come graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza.

Per forare metalli con resistenza fino kg/mm² 180, da usare sui trapani statici.

Attacco Ø mm 10. (Tipo 20 attacco Ø mm 13).

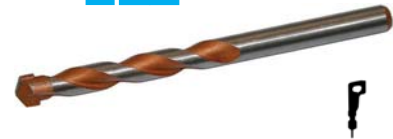
Tipo.....		3	4	5	5L	6	6L	7	8	8L
Per fori Ø	mm	3	4	5	5	6	6	7	8	8
Lungh. totale.....	mm	85	85	90	150	100	150	100	120	200
1332GB	Cad.									
Tipo.....		9	10	10L	12	12L	14	16	18	20
Per fori Ø	mm	9	10	10	12	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	120	120	200	150	200	150	150	160	160
1332GB	Cad.									

PUNTE PER FORARE MULTI USO (twist drills)
Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO. Tipo per sola rotazione.
La particolare affilatura dei taglienti permette una precisa centratura del foro, ridotta pressione, veloce foratura e lunga durata della punta. Elica asimmetrica per un elevato scarico.
Per muri, piastrelle e rivestimenti ceramici, Klinker, Eternit, laminati plastici, marmo, alluminio, ferro e legni.

Per punte fino a Ø mm 12 attacco max. Ø mm 10.

Tipo		3	4	5	6	6L	7	8	8L	10	10L	12
Per fori Ø	mm	3	4	5	6	6	7	8	8	10	10	12
Lungh. totale	mm	70	75	85	100	150	100	120	200	120	200	150
1333GA	Cad.											


1333GA

PUNTE PER FORARE CON GUIDA (twist drills)
Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO e punta per il centraggio.
Tipo per sola rotazione. Elevatissimo rendimento per la particolare forma del tagliente.
Esecuzione lucida, con protezione anticorrosione.
Per tutti i materiali non metallici. Per muri (non cemento armato), marmi, cementi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari.

Attacco max Ø mm 10.

Per fori Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	85	85	95	100	120	120	150
1334G	Cad.							

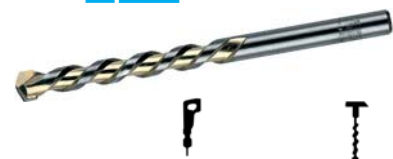

1334G

PUNTE PER FORARE UNIVERSALI (universal twist drills)
Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO e particolare geometria a diamante del tagliente. Elica trapezoidale rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.
Tipo universale per rotazione e percussione. Per forare pietre di grande durezza come, graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza.
Per tutti i materiali metallici e non, marmi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari.

Esecuzione lucida. Attacco max Ø mm 10.

Tipo		3	4	5	5L	6	6L	8	8L	10	10L	12	12L	14
Per fori Ø	mm	3	4	5	5	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Lungh. totale	mm	70	85	85	150	100	150	120	200	120	200	150	220	260
1334GB	Cad.													


1334GB


Per stesso tipo con attacco SDS-plus ved. Art. 1340 GL

PUNTE PER FORARE UNIVERSALI CON ATTACCO ESAGONALE E 6,3 (universal twist drills with E 6,3 shank)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GB
Per uso con avvitatori e trapani elettrici. Attacco esagonale E 6,3.

Per fori Ø	mm	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	85	96	101	120	120
1334GBE	Cad.					

Per stesso tipo con attacco SDS-plus ved. Art. 1340 GL


1334GBE

PUNTE SPECIALI PER GRES PORCELLANATO (diamond tile drill bits)
Prod. SCU

Tipo diamantato per forare piastrelle, in gres porcellanato, sia in opera che sciolte. Se utilizzate secondo le indicazioni fornite, si possono effettuare diversi fori anche nelle piastrelle più dure e abrasive.

Attacco Ø mm 10. Lunghezza totale mm 55.

Per fori Ø	mm	5	6	7	8	10
1334GC	Cad.					

Per seghe a tazza diamantate ved. Art. 3078 GST-3078 GSV.


1334GC

DIAMANTATA

Tipo diamantato per forare a secco piastrelle in gres porcellanato, materiali sintetici (okite, technostone), pietre naturali (marmo, granito), materiali da costruzione (mattoni, cemento).
Per uso con smerigliatrici angolari.

Attacco filettato M14.

L'avvicinamento al pezzo da forare con l'utensile già in rotazione deve essere effettuato con un'inclinazione di ca. 30-45°.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	15	18	20	25	27
1334GCE	Cad.									
Per fori Ø	mm	30	35	40	45	50	60	72	82	
1334GCE	Cad.									

Per seghe a tazza diamantate ved. Art. 3078 GST-3078 GSV.


1334GCE

DIAMANTATA

1334GCF


Adattatore con attacco esagonale per uso con trapano mm 13 per Art. 1334 GCE.
Lughezza totale mm 68.

1334GCFCad.
PUNTE IN ASSORTIMENTO (*twist drills sets*)

1334GD
**Prod. SCU**

Confezione appendibile.

Assortimento di 5 punte Art. 1331 G da mm 4-5-6-8-10

1334GDCad.
1334GF
1334GL
1334GS
1334GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1332 G da mm 5-6-8-10

1334GFCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1332 GB da mm 5-6-8-10

1334GLCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1334 G da mm 5-6-8-10

1334GSCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1334 GB da mm 5-6-8-10

1334GTCad.
1334GTA


In busta plastica trasparente.

Assortimento di 6 punte Art. 1332 GB da mm 3-4-5-6-8-10.

1334GTACad.
1334GTE


Confezione appendibile.

Assortimento di 5 punte Art. 1334 GC da mm 5-6-7-8-10.

1334GTECad.

Per assortimenti seghe a tazza diamantate ved. Art. 3078 GZP-3078 GZR.

PUNTE PER FORARE VETRO (*glass-drills*)

1334GV
**Prod. SCU**

Punta a lancia in METALLO DURO. Con filo dei taglienti ravrivabile.

Gambo in acciaio. Per uso con trapani elettrici fissi e portatili.

Per fori Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10	12
1334GV	Cad.									

DISPENSATORI D'ACQUA E DI LIQUIDO REFRIGERANTE (water and coolant dispensers)

Prod. SCU

Leggero e funzionale garantisce l'esecuzione dei fori con il corretto raffreddamento delle punte, mediante acqua o liquido refrigerante. Da applicare al collare del trapano, fornito di beccuccio direzionabile mediante tubo snodato e rubinetto per garantire precisione ed evitare sprechi. Con valvola supplementare di sfiato per eventualmente interrompere il flusso del liquido senza agire sul rubinetto.

Particolarmente utile nella foratura di piastrelle su pareti verticali. Indispensabile con le punte Art. 1334 GC, che necessitano grande raffreddamento.

1334GZ

Cad.

1334GZ

PUNTE PER PIETRE E MURI-TIPO LUNGO (long hammer drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO, per rotazione e percussione.

Per pietre, cemento, muri, marmi, e rivestimenti ceramici.

Esecuzione sabbiata.


1335G


Tipo	8	8L	10	10L	12	12L	14	14L	16	16L	18	18L
Per fori Ø	mm 8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
Lungh. utile	mm 350	550	350	550	350	550	350	550	350	550	350	550
Lungh. totale	mm 400	600	400	600	400	600	400	600	400	600	400	600
Attacco Ø	mm 7,3 cil.	7,3 cil.	9,3 cil.	9,3 cil.	10 cil.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.
1335G	Cad.											
Tipo	20	20L	22	22L	25	25L	28	28L	30	30L		
Per fori Ø	mm 20	20	22	22	25	25	28	28	30	30		
Lungh. utile	mm 350	550	350	550	350	550	350	550	350	550		
Lungh. totale	mm 400	600	400	600	400	600	400	600	400	600		
Attacco Ø	mm 10 esag.	10 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.		
1335G	Cad.											

Misure 28, 28L, 30 e 30L in esaurimento.

CORONE RODITRICI PER PIETRE E MURI (hammer drill/rotary core bits)

Prod. SCU

Con placchette in METALLO DURO, per rotazione e percussione.

Adatte per forare pietre, rocce, agglomerati cementizi.

Profondità di foratura mm 50. Filetto interno M16.

Solo corona

Ø corona roditrice	mm 25	30	35	40	50	68	80
1337GN	Cad.						
Ø corona roditrice	mm 90	100					
1337GN	Cad.						


1337GN

ATTACCHI PER CORONE (shanks)

Prod. SCU

Attacchi per corone Art. 1337 GN

Attacco esagonale mm 12. Filetto esterno M16.

Lunghezza totale mm 100.

1337GP

Cad.

1337GP


Attacchi per corone Art. 1337 GN

Attacco SDS - plus. Filetto esterno M16.

Lunghezza totale mm 110.

1337GR

Cad.

1337GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 1337GR

Lunghezza totale mm 360.

1337GR 1

Cad.

1337GR 1


PUNTE GUIDA (pilot bits)**1337GS** **Prod. SCU**

Punte guida per corone Art. 1337 GN

Con placchetta in METALLO DURO. Diametro mm 9. Lunghezza totale mm 120.

1337GSCad. **PUNTE PER ARMATURE CEMENTO PER MARTELLI A PERCUSSIONE (reinforcement RATIO-hammer drills)****1338GBR** 

TAGLIA SOLO IL TONDINO

Prod. SCU

Placchette particolarmente rinforzate, in METALLO DURO e fortemente saldate, per forare velocemente e senza rotture tondini di cemento armato fino a Ø mm 10. Va impiegata dove la punta per muri incontra le armature di ferro per cemento rischiando la rottura. Non adatte per forare muri, pietre, rocce ecc. Con foro per l'esplorazione dei pezzi di tondino rimasti bloccati nella punta. Attacco filettato per l'applicazione di vari tipi di martelli a percussione mediante attacco Universale Ratio Art. 1338 GE - 1338 GK.

Per fori Ø	mm	12	14	16	18	20	25	28	30
Lungh. utile	mm	190	190	190	190	190	190	190	190
1338GBR	Cad.								

A partire da Ø mm 25 le punte possono essere montate sulle prolunghe Art. 1338 GP.
Articolo in esaurimento.

CORONE RODITRICI PER MARTELLI A PERCUSSIONE (RATIO-hammer core bits with RATIO-pilot drills)**1338GC** **Prod. SCU**

Tipo con punta guida e placchette in METALLO DURO.

Adatte per muri, agglomerati cementizi, pietre, rocce e cemento armato.

Punta guida di centraggio intercambiabile.

Attacco filettato per l'applicazione ai vari tipi di martelli a percussione mediante attacco Universale Ratio Art. 1338 GE.

Lunghezza totale corona mm 105.

Corona completa di punta guida

Ø corona roditrice	mm	40	50	65	80	90	100	125	150
1338GC	Cad.								

1338GCA 

Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GC

Corona senza punta guida

Ø corona roditrice	mm	40	50	65	80	90	100	125	150
1338GCA	Cad.								

1338GCB 

Punta guida con placchetta in METALLO DURO

Ø mm | 12 |Lungh. mm | 155 |**1338GCB**Cad.

Per prolunghe ved. Art. 1338 GP

TESTE RODITRICI PER MARTELLI A PERCUSSIONE (RATIO-hammer core bits)**1338GDA** **Prod. SCU**

Tipo a punta guida e inserti in METALLO DURO.

Nuova tecnica di foratura per ottenere col minimo sforzo e massimo rendimento fori profondi di grande diametro in agglomerati cementizi, muri, pietre, rocce, marmi, graniti, Klinker e cemento armato. Con foro filettato per l'applicazione della punta guida, spirale di scarico e attacco Universale Ratio Art. 1338 GE.

Testa senza punta guida

Ø testa roditrice	mm	35	42	52	65	80	90	100
1338GDA	Cad.							
Ø testa roditrice	mm	110	125	150				
1338GDA	Cad.							

Misura mm 150 in esaurimento.

SPIRALI DI SCARICO PER TESTE ART. 1338 GDA

In acciaio forgiato e rettificato complete di attacco Ratio.

Elica trapezoidale, rinforzata, che permette grande scarico di materiale, facilitando forature profonde. Lunghezza utile mm 80. Lunghezza totale mm 115.

Spirale senza punta guida.

Ø spirale	mm	32	47	63	78
Per teste roditrici Ø	mm	35 e 42	52 e 65	65 e 80	80 a 150
1338GDE	Cad.				

Vite filettata intercambiabile a partire dalla misura Ø mm 30 per Art. 1338 GDE e per Art. 1338 GP.

OB1338GDE Cad.

SCU
1338GDE

PUNTE GUIDA PER TESTE ART. 1338 GDA

Con placchetta in METALLO DURO. Elica trapezoidale, rinforzata.

Diametro mm 18.

Lungh. utile	mm	50	100
Lungh. totale	mm	125	175
1338GDL	Cad.		

Per prolunghe ved. Art. 1338 GP

SCU
1338GDL

ATTACCHI UNIVERSALI RATIO (RATIO adapters)
Prod. SCU

Per corone e teste roditrici Art. 1338 GC - 1338 GDA/E/L e prolunghe Art. 1338 GP.

Attacco universale per abbinare gli utensili Heller ad attacco filettato RATIO con i seguenti tipi di martelli pesanti a percussione:

Tipo:

BLACK & DECKER 5045/5050

1338GE 2 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
1338GE 2


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

BOSCH 11201 - METABO 1130A - 1126

1338GE 3 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
1338GE 3


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

HILTI TE 42/52/60/72/92/54/56/74 - BOSCH GB H5/40- 8/65 DCE - KANGO 430 SM e tutti i modelli con attacco SDS - Max

1338GE 4 Cad.

SCU
1338GE 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

HILTI TORNA 765

1338GE 5 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
1338GE 5


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

KANGO 500/501/625/627/637/750/430 C - PEUGEOT 25011

1338GE 8 Cad.

SCU
1338GE 8


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

MAKITA 8022B/8035NB/HR 3500 - HITACHI VRY 38 - HITACHI DH28Y - DH38YB - UPAT T1738 - HR 3850/HR 3520 - HITACHI DH 38 YF - DH 40 YB

1338GE 10 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
1338GE 10


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

ROCKWELL 602 - SKIL 728/732 - SPIT 350

1338GE 11 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
1338GE 11


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

SKIL 726 - MILWAUKEE 5300

1338GE 12 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
1338GE 12


1338GE 17 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

WACKER EHB/EHUB 10Y - EHB 10/220 - METABO Mh E 105 - IMPEX DS 120

1338GE 17

Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 18 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 2

DUSS P 20/P 28/PN 28S

1338GE 18

Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GK 1 SCU



Per corone roditrici Art. 1338 GC.

Attacco universale per abbinare le suddette punte con i seguenti tipi di martelli leggeri a percussione:

Tipo:

AEG 2000 PHE 16/20/200 - BLACK+DECKER HD 2016 - BOSCH PBH 14/20 - BOSCH 11205/UBH 4/26SE - BOSCH 11207/UBH 3/20/24E - BOSCH 11210/UBH 2/14/20SE - BOSCH 11211/UBH 4/26SE - HILTI TE 12/TE17/TE22 - KANGO 327/422 - MAKITA HR 1600 - METABO 1115 S/BHE 6020S - UPAT MARTO RW 12 - UPAT PLUS T1716E - WUERTH H16 - KRESS e tutti i modelli con att. SDS-plus

1338GK 1

Cad.

1338GK 11 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GK 1

BOSCH 11205/UHB 4/26 - 2DS

1338GK 11

Cad.

Articolo in esaurimento.

PROLUNGHE RATIO (RATIO-hammer extensions)

1338GP SCU



Prod. SCU

Adatte per corone e teste roditrici Art. 1338 GC - 1338 GDA/E/L.

Lungh. utile..... mm 280

Lungh. totale..... mm 320

1338GP

Cad.

Per vite filettata di ricambio ved. Art. OB 1338 GDE.

PUNTE PER MARTELLI A PERCUSSIONE (hammer drills)

1339GU SCU



Prod. SCU

Con placchetta rinforzata in METALLO DURO, a 4 taglienti.

Elica rinforzata a doppia spirale. Robusto stelo rettificato e temprato.

Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre e rocce.

Per martelli a percussione con attacco esagonale da mm 13, come: MAKITA, HITACHI nonché per altri tipi di martelli con identico sistema di attacco.

Tipo.....	16A	16B	18	20	20A	22A	24A	25	25A	28A	30A
Per fori Ø	mm 16	mm 16	mm 18	mm 20	mm 20	mm 22	mm 24	mm 25	mm 25	mm 28	mm 30
Lungh. utile	mm 260	mm 420	mm 270	mm 270	mm 420	mm 420	mm 420	mm 270	mm 420	mm 420	mm 420
Lungh. totale	mm 400	mm 550	mm 400	mm 400	mm 550	mm 550	mm 550	mm 400	mm 550	mm 550	mm 550
1339GU	Cad.										

Articolo in esaurimento.

1339GZ SCU



Placchetta rinforzata in METALLO DURO, a taglienti, con speciale geometria per la massima velocità di penetrazione e durata. Elica trapezoidale, rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti. Stelo forgiato e rettificato.

Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre e rocce.

Per martelli a percussione con attacco SDS-max, sistema di innesto BOSCH, HILTI, MARTO nonché per altri tipi di martelli con identico sistema di attacco.

Tipo.....		12	12A	12B	14	14A	15	15A	16	16A	16B	18	18A	18B	19	20
Per fori Ø	mm	12	12	12	14	14	15	15	16	16	16	18	18	18	19	20
Lungh. utile	mm	200	400	550	200	400	200	400	200	400	800	200	400	800	200	200
Lungh. totale	mm	340	540	690	340	540	340	540	340	540	920	340	540	940	340	320
1339GZ	Cad.															
Tipo.....		20A	20B	22	22A	22B	24	24A	25	25A	25B	26	28A	28B	30A	32A
Per fori Ø	mm	20	20	22	22	22	24	24	25	25	25	26	28	28	30	32
Lungh. utile	mm	400	800	200	400	800	200	400	200	400	800	200	400	560	360	360
Lungh. totale	mm	520	920	320	520	920	320	520	320	520	920	320	520	720	520	520
1339GZ	Cad.															
Tipo.....		32B	35A	35B	38A	40A	40B	45A								
Per fori Ø	mm	32	35	35	38	40	40	45								
Lungh. utile	mm	800	360	560	360	360	800	360								
Lungh. totale	mm	920	520	720	520	520	920	520								
1339GZ	Cad.															

Misure 19 e 24 in esaurimento.

PUNTE PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (SDS-plus hammer drills)

Prod. SCU

Direttamente inseribili sui seguenti tipi di martelli a percussione:

AEG PHE 200, B&D HD 2016, Bosch UBH 3/16, Bosch UBH 3/20 SE, Bosch 3/16 E, UBH 2/14 SE, Hilti TE 12 (fino a Ø 16 mm), Hilti TE 14 17/22, Hitachi VRV 16/VRT 22, nonché su quelli muniti di bloccaggio a scanalatura, SDS-plus.

Adattabili ad ogni altro tipo di martello con attacco scanalato, mediante attacchi Art. 1340 GR1/9.

Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre, rocce, klinker e cemento armato.

Con placchetta in METALLO DURO ad alto potere mordente ed elica trapezoidale, rinforzata per uno scarico ottimale dei detriti.

SCU



1340G



Tipo.....		4	4A	5	5A	5B	5,5	5,5A	6	6A	6B	6C	6D	6,5	6,5A	6,5B
Ø.....	mm	4	4	5	5	5	5,5	5,5	6	6	6	6	6	6,5	6,5	6,5
Lungh. utile.....	mm	50	100	50	100	150	50	100	50	100	150	200	380	50	100	150
Lungh. totale.....	mm	110	160	110	160	210	110	160	110	160	200	250	460	110	160	210
1340G	Cad.															
Tipo.....		7	7A	7B	8	8A	8B	8C	8D	8E	8F	9	9A	10	10A	10B
Ø.....	mm	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	9	9	10	10	10
Lungh. utile.....	mm	50	100	150	50	100	150	200	250	400	550	100	150	50	100	150
Lungh. totale.....	mm	110	160	210	110	160	210	260	310	460	600	160	210	110	160	210
1340G	Cad.															
Tipo.....		10C	10D	10DD	10E	10F	10H	11A	11B	11C	12	12A	12B	12BB	12C	12D
Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	11	11	11	12	12	12	12	12	12
Lungh. utile.....	mm	200	250	300	400	550	950	100	150	200	100	150	200	250	400	550
Lungh. totale.....	mm	260	310	360	460	600	1000	160	210	260	160	210	260	310	450	600
1340G	Cad.															
Tipo.....		12E	13	14	14A	14AA	14B	14C	14D	14E	15	15A	016	16	16AO	16A
Ø.....	mm	12	13	14	14	14	14	14	14	14	15	15	16	16	16	16
Lungh. utile.....	mm	950	100	100	150	200	250	400	550	950	150	200	100	150	170	250
Lungh. totale.....	mm	1000	150	160	200	250	300	450	600	1000	200	250	160	200	230	300
1340G	Cad.															
Tipo.....		16B	16C	16D	16E	18	18A	18AO	18B	18C	18E	19	19A	20	20A	20B
Ø.....	mm	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	20	20	20
Lungh. utile.....	mm	400	550	750	950	150	250	200	400	550	950	240	400	150	250	400
Lungh. totale.....	mm	450	600	800	1000	200	300	250	450	600	1000	300	450	200	300	450
1340G	Cad.															
Tipo.....		20C	20D	22	22A	22B	22E	24	24A	25	025A	25A	25E	26	26A	
Ø.....	mm	20	20	22	22	22	22	24	24	25	25	25	25	26	26	
Lungh. utile.....	mm	550	950	200	400	550	950	200	400	200	250	400	950	240	400	
Lungh. totale.....	mm	600	1000	250	450	600	1000	250	450	250	300	450	1000	300	450	
1340G	Cad.															

Descrizione di riferimento vedi Art. 1340G

Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre e rocce.

Con placchette in METALLO DURO, a 4 taglienti, con speciale geometria per la massima velocità di penetrazione e durata. Stelo forgiato e rettificato. Elica trapezoidale, rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.

SCU



1340GE



Tipo.....		4	5	5A	6	6A	6B	6,5B	8	8A	8B	9	9A	10	10A	10B	10C	12	12A
Ø.....	mm	4	5	5	6	6	6	6,5	8	8	8	9	9	10	10	10	10	12	12
Lungh. utile.....	mm	50	50	100	50	110	150	150	50	110	150	110	150	50	110	150	200	110	150
Lungh. totale.....	mm	110	110	160	110	160	210	210	110	160	210	160	210	110	160	210	260	160	210
1340GE	Cad.																		
Tipo.....		12B	12C	14	14A	14B	14C	0016	016	16	018	18	18A	020	20	20A	022	22	25
Ø.....	mm	12	12	14	14	14	14	16	16	16	18	18	18	20	20	20	22	22	25
Lungh. utile.....	mm	200	400	110	160	260	400	150	260	400	150	250	400	150	250	400	200	400	400
Lungh. totale.....	mm	260	450	160	210	310	450	210	310	450	200	300	450	200	300	450	250	450	450
1340GE	Cad.																		

PUNTE UNIVERSALI PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (universal SDS-plus hammer drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO e particolare geometria a diamante del tagliente.

Elica trapezoidale rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.

Tipo universale per rotazione e percussione.

Per forare pietre di grande durezza come graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza. Per tutti i materiali metallici e non, marmi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari.

Esecuzione lucida. Caratteristiche attacco come Art. 1340 G.

Tipo.....		6	8	10	12
Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. utile.....	mm	100	100	100	100
Lungh. totale.....	mm	160	160	160	160
1340GL	Cad.				

SCU



1340GL



PUNTE PER ARMATURE PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (reinforcement SDS-plus hammer drills)
1340GP**SCU**

Ø 12 - 14

DAL Ø 16

**Prod. SCU**

Con placchette particolarmente rinforzate, in METALLO DURO e fortemente saldate, per forare velocemente e senza rotture tondini di cemento armato. Da impiegare dove la punta per muri incontra le armature di ferro per cemento rischiando la rottura. Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre, rocce, klinker e cemento armato.

Con foro per l'espulsione dei pezzi di tondino rimasti bloccati nella punta (ad eccezione del Ø mm 12 e 14 con testa in MD integrale a 4 taglienti).

Caratteristiche attacco come Art. 1340 G.

Ø.....		12	14	16	18	20	22	25
Lungh. utile.....	mm	250	250	250	250	250	250	250
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300	300	300	300
1340GP	Cad.							
Ø.....		28	30	32	35			
Lungh. utile.....	mm	250	250	250	250			
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300			
1340GP	Cad.							

ATTACCHI PER PUNTE SDS-PLUS (SDS-plus adapters)
1340GR 9**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale di alta qualità. Costruzione in due parti per un'ottimale trasmissione della percussione. Con protezione in gomma.

Per martelli a percussione con attacco SDS-max, sistema di innesto BOSCH, HILTI, nonché per altri tipi con identico sistema.

1340GR 9 Cad.

1340GR 15**SCU**

In acciaio speciale di alta qualità.

Con ghiera a molla per la facile sostituzione delle punte SDS-plus.

Per avvitatori elettrici e pneumatici con attacco quadro da 1/2". Utilizzato con l'Art. 1995 GL, l'avvitatore per bussole diventa un avvitatore per bits da 1/4" C 6,3.

1340GR 15 Cad.

Articolo in esaurimento.

ATTACCHI SDS-PLUS PER MANDRINI (SDS-plus adapters for chucks)
1340GR 22**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale di alta qualità. Permette il montaggio di mandrini su martellatori con attacco SDS-plus. Attacco filettato 1/2" x 20 UNF e vite di bloccaggio per mandrini a rotazione Destra/Sinistra.

1340GR 22 Cad.

Attacchi SDS-Plus per bits innesto 1/4" DIN 3126 C 6,3 vedi Art. 1995 GL

CORONE RODITRICI DIAMANTATE (diamond core bits)
1345GA

Sonnenflex
 Abrasives Germany
**Orig. Sonnenflex - Art. Dosensenker**

Tipo a segmenti diamantati saldati a laser, con ottima resistenza ed elevate prestazioni. Utilizzo su tutti i tipi di trapani. Per foratura a secco di calcestruzzi, muri mattoni ecc. Lunghezza totale corona mm 90. Filetto interno M 16.

Ø corona roditrice.....	mm	68	82
Altezza segmento.....	mm	7	7
1345GA	Cad.		

ATTACCHI PER CORONE (shanks)
1345GB

Sonnenflex
 Abrasives Germany
**Orig. Sonnenflex**

Attacchi per corone Art. 1345 GA.

Attacco esagonale mm 12. Filetto esterno M 16. Lunghezza totale mm 100.

1345GB Cad.

1345GC

Sonnenflex
 Abrasives Germany


Attacchi per corone Art. 1345 GA.

Attacco SDS-plus. Filetto esterno M 16. Lunghezza totale mm 100.

1345GC Cad.

PUNTE GUIDA (pilot bits)

Orig. Sonnenflex

Punte guida per corone Art. 1345 GA.
Con placchetta in METALLO DURO.
Diametro mm 6,5. Lunghezza totale mm 120.

1345GE Cad.



1345GE



CAROTE DIAMANTATE (sintered diamond drills)

Prod. SCU

Tipo a segmenti con polvere di diamante sinterizzata (carote). Per foratura a SECCO nei muri, pavimenti, soffitti ecc. Con scarichi laterali per facilitare l'espulsione dei detriti e per un migliore raffreddamento. Attacco filettato esterno 1/2" BSP.

Ø	mm	32	44	53	63	71	83
Lungh. totale	mm	300	300	300	300	300	300
1350GA	Cad.						

SCU

1350GA



DIAMANTATA

Tipo a segmenti con polvere di diamante sinterizzata (carote). Per foratura a UMIDO nei muri, pavimenti, soffitti ecc. Attacco filettato esterno 1/2" BSP.

Ø	mm	12	18	26	32	44	53	63
Lungh. totale	mm	120	220	320	320	320	320	320
1350GB	Cad.							

SCU

1350GB



DIAMANTATA

Ø	mm	71	83
Lungh. totale	mm	320	320
1350GB	Cad.		

Prolunghe per punte Art. 1350 GA - B.

Lungh. totale	mm	200	260
Ø	mm	30	30
1351G	Cad.		

SCU

1351G



SMERIGLIAVALVOLE (valve lappers)

Orig. Gedore - Art. 653

Tipo per smerigliare sedi di valvole, rubinetti e ingranaggi.
Con movimento rotatorio destro/sinistro, per uso a mano.
Impugnatura in legno. Fornito con 1 ventosa in gomma Ø mm 25.
Lunghezza mm 275.

1378G Cad.

GEDORE

1378G



Articolo in esaurimento.

Ventose di ricambio per Art. 1378 G.

Ø	mm	20	25	30	37
O1378G	Cad.				

Articolo in esaurimento.

APPARECCHI SMERIGLIAVALVOLE (valve lappers)

Orig. Gedore - Art. 654

Tipo per smerigliare sedi di valvole, rubinetti e ingranaggi. Con movimento automatico destro/sinistro, per uso con trapani elettrici. Forniti con 4 ventose in gomma Ø mm 20 - 25 - 30 - 37.
Attacco Ø mm 8, lunghezza mm 135.

1380G Cad.

GEDORE

1380G



Per ventose di ricambio ved. Art. O1378 G x 20 - 25 - 30 - 37.



WEB SERVICES

NEW!

Attivabili su richiesta del Distributore, i Servizi Web permettono di automatizzare due tipi di processi:

1. L'invio degli ordini a Sicutool direttamente dal sistema ERP del Distributore (Web Service Ordini)
2. La ricezione in tempo reale di informazioni relative ai prodotti a catalogo, fra cui quantità minima ordinabile, giacenza, prezzo e caratteristiche tecniche. Con questi dati il Distributore può alimentare ERP ed e-shop (Web Service Prodotti).

I Web Services sono la novità 2025 nella famiglia degli strumenti digitali di Sicutool.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Estrattori per
maschi e viti rotti



Da 1404GA
A 1409G

Tagliadadi ed estrattori di viti e prigionieri



Da 1411A
A 1413GH

Estrattori per spine
Estrattori per cuscinetti a sfere
Espansori e accessori



Da 1413GP
A 1419GE

Estrattori specifici
Estrattori universali
Separatori
Utensili blocca-molle



Da 1420G
A 1455GB

Utensili per baderne



Da 1457
A 1457E

ESTRATTORI PER MASCHI ROTTI (screw extractors)**1404GA** **Prod. SCU**

Per estrarre ogni tipo di maschio rotto nel pezzo durante la filettatura.

Si utilizza l'estrattore corrispondente al tipo di maschio da rimuovere scegliendo in base al diametro ed al numero di scanalature di scarico.

L'estrazione si ottiene agendo con movimenti per mezzo del giramaschi applicato all'attacco quadro dell'utensile.

ESTRATTORI SCIOLTI

Per maschi a 2 scanalature.

Per maschi Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Per maschi Ø.....	poll	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8
Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
1404GA	Cad.						
Per maschi Ø.....	mm	12	14	16	20	22	24
Per maschi Ø.....	poll	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Grandezza.....		6	7	8	9	10	11
1404GA	Cad.						

1404GB 

Descrizione di riferimento vedi Art. 1404GA

ESTRATTORI SCIOLTI

Per maschi a 3 scanalature.

Per maschi Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Per maschi Ø.....	poll	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8
Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
1404GB	Cad.						
Per maschi Ø.....	mm	12	14	16	20	22	24
Per maschi Ø.....	poll	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Grandezza.....		6	7	8	9	10	11
1404GB	Cad.						

1404GC 

Descrizione di riferimento vedi Art. 1404GA

ESTRATTORI SCIOLTI

Per maschi a 4 scanalature.

Per maschi Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	20	22	24
Per maschi Ø.....	poll	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Grandezza.....		3	4	5	6	7	8	9	10	11
1404GC	Cad.									

ESTRATTORI IN SERIE PER MASCHI ROTTI (screw extractors-sets)**1405G 1**
1405G 2**Prod. SCU**

Per estrarre ogni tipo di maschio rotto nel pezzo durante la filettatura. Si utilizza l'estrattore corrispondente al tipo di maschio da rimuovere scegliendo in base al diametro ed al numero di scanalature di scarico. L'estrazione si ottiene agendo con movimenti per mezzo del giramaschi applicato all'attacco quadro dell'utensile.

Per maschi a 3 e 4 scanalature.

Composizione:

1404 GB 4-5-6-8

1404 GC 10-12.

1405G 1 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 1405G 1

Composizione:

1404 GB 5-6-8

1404 GC 10-12-14-16-20-22.

1405G 2 La serie

ESTRATTORI PER VITI IN SERIE (screw extractors-sets)**1406G 5**
1406G 6
1406G 8**Prod. SCU**

Composte da estrattori Art. 1407 G.

In astuccio.

Art.....		1406G 5	1406G 6	1406G 8
Per viti Ø.....	M.	3-18	3-24	3-50
Numero estrattori.....		5	6	8
La serie				

ESTRATTORI PER VITI (screw extractors)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per estrarre viti rotte o senza testa.

Filettatura sinistra automordente.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Lungh. totale.....	mm	50	57	64	71	79	85	92	100
Punta elicoidale x preforo Ø	mm	1,8	3,2	4,5	6,5	8,5	12	15,3	20
Per viti Ø	M.	3-6	6-8	8-11	12-14	14-18	18-24	24-33	33-50
Coppia massima applicabile	Nm	2,2	10	23	70	150	250	-	-
1407G	Cad.								


1407G

ESTRATTORI PER VITI IN SERIE (screw extractors-sets)
Prod. SCU

Composte da estrattori Art. 1408 GV.

In busta plastica.

Per viti Ø M. 5-20

Numero estrattori 5

1408GT

La serie


1408GT

ESTRATTORI PER VITI (screw extractors)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato. Esecuzione brunita, taglienti lucidi. Per estrarre viti e maschi rotti con filettatura destra o sinistra. Uso mediante martello, per inserire l'estrattore nella vite o nel maschio da rimuovere.

Tramite la testa esagonale si può procedere alla manovra di estrazione.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7
Lungh. totale.....	mm	59	66	73	80	87	96	108
Per viti Ø	M.	5-6	8-10	10-12	12-16	16-20	20-24	30
Testa esagonale.....	mm	6,35 (1/4")	9,5 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	19 (3/4")	22 (7/8")	25,4 (1")
1408GV	Cad.							


1408GV

ESTRATTORI PER VITI IN SERIE (screw extractors-sets)
Prod. SCU

Composte da Art. 1409 B da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 e punte elicoidali in HSS da Ø mm 2,3 - 2,8 - 3,4 - 4,5 - 5,7 - 6,8 - 9 - 11.

In robusta valigetta plastica.

Per viti Ø M. 4-16

1409A

La serie

Per punte di ricambio ved. Art. 8648 GF.


1409A

ESTRATTORI PER VITI (screw extractors)
Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO MOLIBDENO. Esecuzione brunita. Con corpo esagonale.

Per estrarre viti e bulloni rotti o danneggiati con filettatura destra o sinistra.

Inserimento dell'estrattore nella vite rotta, dopo aver preforato la vite stessa con la punta adatta.

L'estrazione avviene tramite svitamento del corpo esagonale.

Testa esagonale.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	85	85	85	85	85	95	95	110
Corpo esagonale	mm	6	6	6	6	6	8	10	12
1409B	Cad.								


1409B


ESTRATTORI PER VITI E DADI IN SERIE (screw and nut extractors-sets)

1409G

GEDORE

1/2"



Orig. Gedore red - Art. R68003010

Composte da 9 bussole in acciaio cromo-molibdeno con bocca speciale per lo smontaggio di viti e dadi con testa danneggiata.

Attacco quadro da 1/2", apertura mm 10-11-12-13-14-15-16-17-19.

Con 1 punzone.

1409G

La serie

Articolo in esaurimento.

TAGLIADADI (nut splitters)

1411A

GEDORE



Orig. Gedore

Per troncare dadi che non possono essere svitati.

Corpo in acciaio al CROMO-VANADIO e tagliente in acciaio speciale, temprato.

Tipo ad anello chiuso.

Grandezza.....	2	3	4
Per dadi apertura fino a..... mm	17	24	36
Per dadi filettatura fino a..... M.	10	16	24
Cod. fornitore.....	1.26/1	1.26/2	1.26/3

1411A

Cad.

1411G

SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

Per troncare dadi che non possono essere svitati.

Corpo e tagliente in acciaio speciale temprato.

Tipo ad anello chiuso.

Grandezza.....	1	2	3	4
Per dadi apertura..... mm	4 - 10	10 - 18	18 - 27	27 - 36
Per dadi filettatura..... M.	2 - 6	6 - 10	10 - 18	18 - 24

1411G

Cad.

1411GTA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 1.26/1HYD

Tipo idraulico.

Per troncare dadi fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato e tagliente in acciaio temprato, intercambiabile, con affilatura speciale per ridurre lo sforzo e aumentare la durata.

Tipo aperto, con comando diritto.

Per dadi apertura..... mm	7 - 22
Per dadi filettatura..... M.	4 - 14
Pressione..... t.	5

1411GTA

Cad.

1411GV

SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo idraulico.

Per troncare dadi fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato, tagliente in acciaio speciale temprato, intercambiabile.

Tipo aperto, con comando diritto.

Per dadi apertura..... mm	7 - 22
Per dadi filettatura..... M.	4 - 14
Pressione..... t.	5

1411GV

Cad.

Inserto tagliente di ricambio per Art. 1411 GV.

O1411GV

Cad.

1411GVA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 1.26/2HYD

Tipo idraulico.

Per troncare dadi di notevoli dimensioni fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato e tagliente in acciaio temprato, intercambiabile, con affilatura speciale per ridurre lo sforzo e aumentare la durata.

Tipo aperto, con comando piegato a 90° per uso anche negli spazi ristretti.

Per dadi apertura..... mm	22 - 36
Per dadi filettatura..... M.	14 - 24
Pressione..... t.	13

1411GVA

Cad.

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo idraulico.

Per troncare dadi di notevoli dimensioni fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato e tagliente in acciaio speciale temprato, intercambiabile.

Tipo aperto, con comando diritto.

Per dadi apertura mm 22 - 36

Per dadi filettatura M. 14 - 24

Pressione t. 13

1411GZ Cad.

Inserito tagliente di ricambio per Art. 1411 GZ.

O1411GZ Cad.
SCU
1411GZ

ESTRATTORI DI VITI E PRIGIONIERI (stud setters and extractors)
Orig. Gedore - Art. 1.28/4

Tipo ad eccentrico. In acciaio al CROMO-VANADIO, con inserti fosfatati.

Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione cromata.

Per viti e prigionieri da mm 5-26.

1412A Cad.
GEDORE
1412A

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo ad eccentrico. In acciaio speciale temprato.

Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione cromata.

Per viti e prigionieri da mm 4-19.

1412GE Cad.

Eccentrico zigrinato di ricambio per Art. 1412 GE.

O1412GE Cad.
SCU
1412GE

Orig. Gedore

Tipo ad eccentrico, di ridotte dimensioni. In acciaio forgiato, temprato di alta resistenza. Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione nichelata.

Grandezza	1	2	3
Per viti e prigionieri da	mm 6-13	8-19	19-25
Cod. fornitore	1.28/1	1.28/2	1.28/3

1413A Cad.
GEDORE
1413A

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo ad eccentrico, di ridotte dimensioni. In acciaio speciale temprato di alta resistenza. Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione nichelata.

Grandezza	1	2	3
Per viti e prigionieri da	mm 4-13	8-19	17-28
1413G	Cad.		

SCU
1413G

Prod. SCU

Tipo a rulli in acciaio speciale, cromato.

Per svitare e avvitare prigionieri anche con sporgenza ridotta.

Per prigionieri Ø	mm	6	8	10	12
Attacco int. quadro	poll	1/2	1/2	1/2	1/2
Ø corpo	mm	24	24	28	28
Lungh. totale	mm	60	60	70	70
1413GF	Cad.				

SCU
1413GF


1413GH


Assortimento di 4 estrattori per prigionieri Ø mm 6-8-10-12 attacco quadro 1/2".
In pratica confezione.

1413GHCad.
1413GP
**Prod. SCU - Orig. Buco**

Corpo in acciaio legato. Tipo a 3 griffe in acciaio speciale. Per togliere bussole ed anelli interni dei cuscinetti. Capacità da Ø mm 5 a 32. Lunghezza mm 135. Adatti per motori elettrici, dinamo ecc.

1413GPCad.
ESTRATTORI PER CUSCINETTI (pulling chucks)

ESPANSORI A DUE GRIFFE (internal race extractors with 2 jaws)

1414B
**Orig. Gedore**

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a sfere.

In acciaio forgiato e temprato.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati.

Da usare in combinazione con Art. 1415 A 1-2-3 e 1415 GN 1-2.

Grandezza.....	01	0	1	2	3	3A	4
Espansione da..... mm	5-8	8-12	12-15	15-19	19-25	25-30	30-35
Cod. fornitore.....	1.30/0	1.30/1	1.30/2	1.30/3	1.30/4	1.30/4A	1.30/5

1414BCad.

Grandezza.....	5	6	7	8
Espansione da..... mm	35-45	45-55	55-70	70-100
Cod. fornitore.....	1.30/6	1.30/7	1.30/8	1.30/9

1414BCad.
1414E
**TIN**

Tipo a 4 griffe con bordi particolarmente sottili per una più facile estrazione dei cuscinetti a sfera, anelli, bussole ecc.

In acciaio speciale temprato con rivestimento TIN per una superficie delle griffe più dura, più resistente all'abrasione, all'ossidazione.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. Da usare in combinazione con Art. 1415 A 1 e 1415 GN 0.

Grandezza.....	1	2	3	4
Espansione da..... mm	5-8,5	8-15	15-25	25-36
Cod. fornitore.....	1.34/1	1.34/2	1.34/3	1.34/4

1414ECad.
1414G
**Prod. SCU - Orig. Buco**

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a sfere.

Esecuzione zinco-cromata. In acciaio forgiato e temprato.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati.

Da usare in combinazione con Art. 1415 G 1-2-3 e 1415 GP-S-T.

Grandezza.....	0	1	2	3	3A	4	5	6	7
Espansione da..... mm	8-12	12-16	16-20	20-27	24-30	27-36	36-46	46-58	58-70

1414GCad.

Per espansione da mm 5-7 ved. Art. 1414 GE 1.

1414GC
**Orig. Gedore**

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a rulli.

In acciaio forgiato e temprato.

La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati. Da usare in combinazione con Art. 1415 A 1 e 1415 GN 1 - 2.

Grandezza.....	2	3
Espansione da..... mm	12-14	14-19
Cod. fornitore.....	1.30/2N	1.30/3N

1414GCCad.

ESPANSORI A GRIFFE MULTIPLE (internal race extractors with jaws)

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo a griffe con corpo a espansione uniforme per una più facile estrazione di cuscinetti a sfere.
Esecuzione brunita. In acciaio forgiato e temprato.
Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati.
Da usare in combinazione con Art. 1415G 1-2-3 e 1415 GP-S-T.

SCU

1414GE



Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Espansione da	mm 5-7	7-9	9-12	10-13	13-17	14-19	16-21	18-23	20-25	25-30	30-37	35-42	38-45	43-50	45-55	50-60
Griffe	Nr 2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6
1414GE	Cad.															

ESPANSORI A GRANDE CAPACITA' (internal race and bearing extractors)

Orig. Gedore - Art. 1.30/10

Tipo a 3 griffe. In acciaio forgiato, temprati. Per estrarre, con presa interna, cuscinetti di grandi dimensioni, anelli a grande sviluppo con piccolo spessore e camicie di cilindri.
Da usare in combinazione con Art. 1415 GE.

GEDORE

1414GH



Per fori Ø da	mm 60-160
Peso	Kg 2,45
1414GH	Cad.

ESTRATTORI A DUE BRACCI PER ESPANSORI (pulling devices extractors)

Orig. Gedore

In acciaio forgiato. Vite di trascinamento per espansori con filettatura interna ed esterna.
Si usano in unione con Art. 1414 B - 1414 E - 1414 GC.

GEDORE

1415A



Grandezza	1	2	3
Per espansori Art.	1414 B da 01 a 4 1414 E da 1 a 4 1414 GC 2 e 3	1414 B da 5 a 7	1414 B 8
Cod. fornitore	1.36/1	1.36/2	1.36/3
1415A	Cad.		

Prod. SCU - Orig. Buco

Esecuzione zinco-cromata. Bracci in acciaio stampato. Vite di trascinamento per espansori con filettatura interna ed esterna.
Si usano in unione con Art. 1414 G e 1414 GE.

SCU

1415G



Grandezza	1	2	3
Per espansori Art. 1414G ..	mm 8-27	24-70	24-70
Per espansori Art. 1414GE	mm 5-50	-	-
1415G	Cad.		

Orig. Gedore - Art. 1.36/4

Da usare in combinazione con l'espansore Art. 1414 GH che viene avvitato sul perno centrale.
In acciaio stampato a caldo.
Ampia possibilità di regolazione dell'appoggio dei bracci di contrasto con posizionamento verticale rigido.
Peso kg 7,7.

GEDORE

1415GE



1415GE	Cad.
---------------	-------------

PERCUSSORI A BATTENTE SCORREVOLE (slide hammer pulling units)

1415GN **GEDORE**

Orig. Gedore

Urtando ripetutamente il battente contro l'estremità dell'asta scorrevole, si ottiene lo sblocco e la facile rimozione del cuscinetto.

Grandezza.....	0	1	1A	2
Per espansori Art.....	1414 E da 1 a 4	1414 B da 01 a 4 - 1414 E da 1 a 4 - 1414 GC 2 e 3	1414 B da 01 a 6	1414 B da 01 a 8 - 1414 GC 2 e 3
Peso massa battente..... grammi	200	200	700	1700
Peso grammi	400	450	950	3000
Lungh. totale..... mm	225	270	275	510
Attacco filettato.....	M 10	M 10	M 10 / MF 14x1,5	M 10 / MF 14x1,5
Cod. fornitore.....	1.35/0	1.35/1	1.35/1A	1.35/2
1415GN	Cad.			

1415GP **SCU**

Prod. SCU - Orig. Buco

Urtando ripetutamente il battente contro l'estremità dell'asta scorrevole, si ottiene lo sblocco e la facile rimozione del cuscinetto.

Per espansori Art. 1414 G x 0 a 3/1414 GE x 1 a 14.

1415GP	Cad.	
---------------	-------------	--

1415GS **SCU**
1415GT

Descrizione di riferimento vedi Art. 1415GP

Per espansori Art. 1414 G x 3A a 7

1415GS	Cad.	
---------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 1415GP

Per espansori Art. 1414 G x 3A a 7/1414 GE x 15 e 16.

1415GT	Cad.	
---------------	-------------	--

ESTRATTORI PER SPINE IN ASSORTIMENTO (set of slide hammer for extracting dowel pins)

1415M **SCU**

Prod. SCU

Set di estrattori per pezzi con filettatura interna (es. spine con foro filettato) fornito con percussore a battente scorrevole che ne permette la completa estrazione.

Completi di 6 inserti filettati nelle filettature M 3,4,5,6,8,10.

Peso massa battente 1,15 Kg.

1415M	Cad.	
--------------	-------------	--

Fornibili a richiesta inserti filettati sciolti.

1415R **SCU**

Prod. SCU - Orig. Buco

Descrizione di riferimento vedi Art. 1415M

Completi di 6 inserti filettati nelle filettature M 4,5,6,8,10,12.

Peso massa battente 0,7 Kg.

1415R	Cad.	
--------------	-------------	--

Fornibili a richiesta inserti filettati SOLO in serie completa.

1415RA **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 1.81/K-12

Descrizione di riferimento vedi Art. 1415M

Completi di 9 inserti filettati nelle filettature M 4,5,6,8,10,12,14,16,18. Adattatore MF14x1,5 (per inserti M14/16/18).

Peso massa battente 0,7 Kg.

In robusta valigetta plastica.

1415RA	Cad.	
---------------	-------------	--

Fornibili a richiesta inserti filettati SOLO in serie completa.

ESTRATTORI PER CUSCINETTI A SFERE IN ASSORTIMENTO (extractors sets)

Orig. Gedore

Composti da estrattori Art. 1415 A e da espansori Art. 1414 B.
In robuste cassette metalliche.

Grandezza	0	1	2
Per fori Ø	mm 12-30	12-46	12-70
Estrattori	Pz 1	2	2
Espansori	Pz 4	6	8
Cod. fornitore	1.31/0	1.31/1	1.31/2
1416A	Cad.		

GEDORE
1416A

Orig. Gedore - Art. 1.34/10

Composti da 1 percussore Art. 1415 GN 0 e da 4 espansori Art. 1414 E 1 - 2 - 3 - 4.
In valigetta di robusto materiale sintetico.

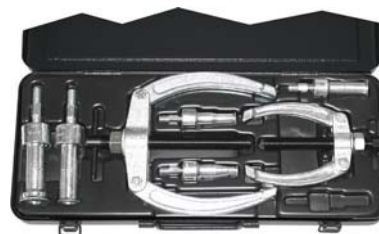
1416E **Cad.**

GEDORE
TIN
1416E

Prod. SCU - Orig. Buco

Composti da estrattori Art. 1415 G e da espansori Art. 1414 G.
In cassette.

Grandezza	0	1	2
Per fori Ø	mm 8-27	12-46	12-70
Estrattori	Pz 1	2	2
Espansori	Pz 4	5	7
1416G	Cad.		

SCU
1416G

ESTRATTORI PER CUSCINETTI A SFERE (ball race extractors)

Orig. Gedore

Adatti per l'estrazione di cuscinetti a sfere incassati in sedi per cui risulti impossibile eseguire la presa interna od esterna.

Con le braccia intercambiabili di questo estrattore, si aggancia il cuscinetto nello spazio tra le sfere dentro la corona circolare. L'estrattore è composto da: pressore a vite, flangia, leva di forza e braccia intercambiabili.

In acciaio forgiato e temprato.

ESTRATTORI SENZA BRACCI completi di pressore a vite, flangia e leva.
(Grandezza 1 senza leva).

Grandezza	1	3	4	5
Lungh. vite pressore	mm 160	210	230	235
Cod. fornitore	1.29/1	1.29/3	1.29/4	1.29/5
1417A	Cad.			

Forniti senza bracci.

GEDORE
1417A


1417F **GEDORE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417A

In acciaio forgiato e temprato.

BRACCI INTERCAMBIABILI (in serie di 4 pezzi).

Grandezza.....	11	12	13	14
Lungh. totale..... mm	145	145	177	177
Per estrattori Art.	1417 A 1	1417 A 1	1417 A 2 (1)	1417 A 2 (1)
Cod. fornitore.....	1.29/10	1.29/15	1.29/20	1.29/25
1417F La serie				
Grandezza.....	15	16	17	18
Lungh. totale..... mm	185	187	235	236
Per estrattori Art.	1417 A 2 (1) -3	1417 A 3	1417 A 4	1417 A 4-5
Cod. fornitore.....	1.29/30	1.29/35	1.29/40	1.29/45
1417F La serie				

Per accoppiamenti tra Art. 1417 A - 1417 F e i cuscinetti a sfera tipo 6000 ved. tabella tecnica n. 8 a in fondo al catalogo.

A scorta terminata la grandezza 13 viene sostituita con la grandezza 12.

Misura 13 in esaurimento.

1417G **SCU**

Prod. SCU - Orig. Buco

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417A

In acciaio forgiato e temprato.

ESTRATTORI SENZA BRACCI completi di pressore a vite, flangia e leva.

Grandezza.....	1	2	3	4	5
Lungh. vite pressore..... mm	170	210	230	275	280
1417G Cad.					

Forniti senza bracci.

1417GB **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417A

In acciaio forgiato e temprato.

BRACCI INTERCAMBIABILI (in serie di 4 pezzi).

Grandezza.....	11	12	13	14
Lungh. totale..... mm	140	145	175	175
Per estrattori Art.	1417 G 1	1417 G 1	1417 G 2	1417 G 2-3
1417GB La serie				
Grandezza.....	15	16	17	18
Lungh. totale..... mm	185	190	235	235
Per estrattori Art.	1417 G 2-3-4-5	1417 G 3-5	1417 G 4	1417 G 3-5
1417GB La serie				

Per accoppiamenti tra Art. 1417 G - 1417 GB e i cuscinetti a sfera tipo 6000 ved. tabella tecnica n. 8 b in fondo al catalogo.

ESTRATTORI PER CUSCINETTI A SFERE IN ASSORTIMENTO (extractors sets)

1417GP 1 **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 1.29/1K

In robuste valigette di plastica.

Composto da: estrattori 1417 A x Gr. 1 e 3, bracci 1417 F x Gr. 11-12-14-15-16 e 1 leva di forza.

1417GP 1 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.29/3K

In robuste valigette di plastica..

Composto da: estrattori 1417 A x Gr. 1-3-4-5, bracci 1417 F x Gr. 11-12-14-15-16-17-18 e 1 leva di forza.

1417GP 2

Cad.
GEDORE
1417GP 2

Prod. SCU - Orig. Buco

In robuste cassette metalliche.

Composto da: estrattori 1417 G x Gr. 1 e 2, bracci 1417 GB x Gr. 11-12-13-14 e 1 leva di forza.

1417GS 1

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417GS 1

Composto da: estrattori 1417 G x Gr. 3, 4 e 5, bracci 1417 GB x Gr. 14-15-16-17-18 e 1 leva di forza.

1417GS 2

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417GS 1

Composto da: estrattori 1417 G x Gr. 1-2-3-4-5, bracci 1417 GB x Gr. 11-12-13-14-15-16-17-18 e 1 leva di forza.

1417GS 3

Cad.
SCU
1417GS 1
1417GS 2
1417GS 3

5
Orig. Gedore - Art. 1.92/1

Adatti per l'estrazione sicura e precisa di cuscinetti a sfere incassati in sedi, per cui risulti impossibile eseguire la presa interna o esterna. Flangia tonda in acciaio speciale con cave passanti per l'aggancio in asse dei bracci di estrazione. Ciò consente di utilizzare tutta la forza trasmessa dalla vite filettata. Si ottiene così un migliore risultato con maggiore rapidità.

Contenuto:

1 vite filettata M10, lunghezza mm 115

3 flange con cave

1 sr. di 4 bracci gr 10, lunghezza mm 120 per cuscinetti ISO: 6000-6001-6002-6003-6200

1 sr. di 4 bracci gr 20, lunghezza mm 125 per cuscinetti ISO: 6201-6202

1 sr. di 4 bracci gr 30, lunghezza mm 130 per cuscinetti ISO: 6203-6004-6005-6006-6300

1 sr. di 4 bracci gr 40, lunghezza mm 135 per cuscinetti ISO: 6301-6302-6007-6008-6204-6009-6010-6303-6304

In valigetta di robusto materiale sintetico.

1419GA

Cad.
Orig. Gedore - Art. 1.92/2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1419GA

Contenuto:

1 vite filettata M14, lunghezza mm 180, con adattatore

3 flange con cave

3 anelli di sostegno (necessari per cuscinetti ISO 6407-6310-6311)

1 sr. di 4 bracci gr 50, lunghezza mm 140 per cuscinetti ISO: 6011-6012-6206-6207

1 sr. di 4 bracci gr 60, lunghezza mm 145 per cuscinetti ISO: 6305-6403-6306-6307-6208-6209-6210-6211-6407

1 sr. di 4 bracci gr 70, lunghezza mm 150 per cuscinetti ISO: 6404-6405-6406-6308-6309-6212-6310-6311

In valigetta di robusto materiale sintetico.

1419GB

Cad.
Orig. Gedore - Art. 1.92/12

Descrizione di riferimento vedi Art. 1419GA

Contenuto:

Composto dagli assortimenti Art. 1419 GA e 1419 GB.

In valigetta di robusto materiale sintetico.

1419GE

Cad.
GEDORE
1419GA
1419GB
1419GE


ESTRATTORI A REGOLAZIONE RAPIDA (twist and pull pullers)

1420G

GEDORE



AUTOREGOLANTE

Orig. Gedore

Tipo a regolazione rapida, mediante la rotazione della ghiera godronata che contiene il meccanismo di apertura e chiusura dei 3 bracci. Permette un rapido e preciso posizionamento dei bracci stessi senza ulteriori regolazioni. Vite filettata di grande precisione. Corpo e bracci in acciaio speciale, temprato con sistema termo-chimico che permette elevate pressioni della vite e notevoli valori di estrazione dei bracci. Puntale intercambiabile, reversibile a punta e a sfera che permette i più svariati utilizzi. Particolarmente indicati per l'estrazione di cuscinetti a sfere situati in qualsiasi posizione.

Apertura max.....	mm	150	250
Lungh. utile.....	mm	130	250
Pressione max.....	t.	6,5	6,5
Peso	Kg	2,4	3,4
Ø vite x lungh.	mm	G 1/2x250	G 1/2x350
Cod. fornitore.....		1.09/1	1.09/2

1420G

Cad.

Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.

MINI-ESTRATTORI UNIVERSALI (universal grip mini pullers)

1421GAP

SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale.

Tipo AUTOCENTRANTE con posizionamento dei bracci automatico.

Indicato per morsetti di batterie.

Esecuzione zincata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	60	75	100
Lungh. utile.....	mm	45	65	80

1421GAP

Cad.

1421GAT

GEDORE



Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione cromata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	1A	2
Apertura max.....	mm	60	60	70
Lungh. utile.....	mm	40	60	80
Cod. fornitore.....		1.12/02	1.12/01	1.12/00

1421GAT

Cad.

1421GB

SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione zincata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	55	75
Lungh. utile.....	mm	40	65

1421GB

Cad.

1421GD

GEDORE



Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione cromata.

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		1	1A	2
Apertura max.....	mm	60	60	70
Lungh. utile.....	mm	40	60	80
Cod. fornitore.....		1.13/02	1.13/01	1.13/00

1421GD

Cad.

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione zincata.

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		1	2
Apertura max	mm	55	75
Lungh. utile	mm	40	65
1421GE	Cad.		



1421GE
ESTRATTORI AD APERTURA PARALLELA (parallel pullers)
Orig. Gedore

In acciaio speciale. Tipo con bracci a movimento parallelo e griffe di aggancio sottili.

Particolarmente indicati in spazi ristretti, con presa uniforme sul pezzo da estrarre. Con fori di regolazione. Esecuzione zinco cromata.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	80	80	120	120
Lungh. utile	mm	85	85	120	150
Pressione max	t.	1,5	2,0	3,5	3,5
Quota a	mm	10	23	31	31
Cod. fornitore		1.23/1S	1.23/1	1.23/2	1.23/3
1421GH	Cad.				



1421GH

5

Prod. SCU

Esecuzione nichelata.

In acciaio speciale. Tipo con bracci a movimento parallelo e griffe di aggancio sottili.

Particolarmente indicati in spazi ristretti, con presa uniforme sul pezzo da estrarre. Con fori di regolazione.

Apertura max	mm	100	140
Lungh. utile	mm	85	120
Pressione max	t.	2	3
1421P	Cad.		



1421P
ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)
Prod. SCU

In acciaio stampato a caldo. Con due bracci scorrevoli e reversibili, per interni ed esterni.

Esecuzione nichelata.

Apertura max	mm	60	80	100	120	140	160	180
Lungh. utile	mm	75	75	75	100	100	100	140
Peso	Kg	0,35	0,6	0,65	1,1	1,2	1,5	2,5
1422	Cad.							
Apertura max	mm	200	250	300				
Lungh. utile	mm	140	250	300				
Peso	Kg	2,7	9	13				
1422	Cad.							



1422
Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio con bracci forgiati in un solo pezzo. Supporto dei bracci profilato a doppio T con rinforzo trapezoidale. Estrattore particolarmente adatto per essere sottoposto a notevoli sforzi.

Possibilità di usare i bracci sia per interni che per esterni; è sufficiente sfilarli dal supporto e girarli.

Facile regolazione con semplice pressione sui bracci alla distanza desiderata. In trazione si blocca automaticamente.

Grandezza		1	1A	2	2A	3	3A	4
Apertura max	mm	80	120	160	200	250	350	530
Lungh. utile	mm	100	100	150	150	200	200	200
Peso	Kg	0,9	1	2,7	3,1	6,5	7,7	11
1423G	Cad.							



1423G

BRACCI E PROLUNGHE PER ESTRATTORI (standard pullings and extensions lose)

1423GA

Prod. SCU - Orig. Buco

Per estrattori Art. 1423 G - 1424 G - 1433 G.

BRACCI

Grandezza.....	1	2	3
Lungh. utile..... mm	100	150	200
Per estrattori.....	1-1A	2-2A	3-3A-4
1423GA	Cad.		

1423GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 1423GA

PROLUNGHE

Grandezza.....	1	2	3
Per estrattori.....	1-1A	2-2A	3-3A-4
Lungh. prolunga..... mm	100	150	150
1423GB	Cad.		

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

1423GE

Prod. SCU - Orig. Buco

Esecuzione economica, con traversino e bracci fortemente induriti. Notevole apertura utile, con possibilità di usare i bracci sia per interni che per esterni.

Grandezza.....	1	1A
Apertura max..... mm	100	150
Lungh. utile..... mm	100	100
Peso..... Kg	0,6	0,7
1423GE	Cad.	

ESTRATTORI A DUE BRACCI IN ASSORTIMENTO (display stands)

1423GS

Prod. SCU - Orig. Buco

Composto di cinque estrattori Art. 1423 G con elegante e pratico supporto in legno da esposizione e da officina.

Grandezza estrattori: 1 - 1A - 2 - 2A - 3.

1423GS	Cad.	
---------------	-------------	--

ESTRATTORI IDRAULICI A DUE BRACCI (hydraulic twin grip pullers)

1424G

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo con perno idraulico.

In acciaio con bracci forgiati in un solo pezzo. Supporto dei bracci profilato a doppio T con rinforzo trapezoidale. Estrattore particolarmente adatto per essere sottoposto a notevoli sforzi. Possibilità di usare i bracci sia per interni che per esterni; è sufficiente sfilarli dal supporto e girarli. Facile regolazione con semplice pressione sui bracci alla distanza desiderata. In trazione si blocca automaticamente.

Agendo con una chiave sulla vite superiore del perno si ottengono pressioni idrauliche del valore di qualche tonnellata.

Grandezza.....	2A	3	3A	4
Apertura max..... mm	200	250	350	530
Lungh. utile..... mm	150	200	200	200
Pressione max..... t.	8	13	13	15
Peso..... Kg	3,6	8,1	9	13
1424G	Cad.			

Per bracci e prolunghe di ricambio ved. Art. 1423 GA e 1423 GB.

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI SOTTILI (standard twin and thin grip pullers)

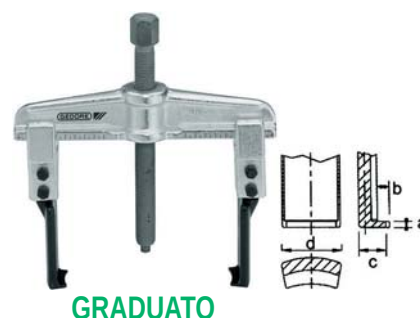
Orig. Gedore - Art. 1.06/S2A

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max	mm	200
Lungh. utile	mm	150
Pressione max	t.	5
Peso	Kg	3,2
Quota a	mm	5
Quota b	mm	7
Quota c	mm	17
Quota d	mm	40
Ø vite x lungh	mm	G 1/2x210
1424GA	Cad.	

Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.
Articolo in esaurimento.

GEDORE
1424GA

GRADUATO
ESTRATTORI A DUE BRACCI SOTTILI IN SERIE (standard twin and thin grip puller sets)

Orig. Gedore - Art. 1.06/AS

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili in dotazione, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Composizione:

1 traversa supporto per 2 bracci apertura max mm 130

2 bracci lunghezza mm 100

2 bracci lunghezza mm 200

2 bracci lunghezza mm 250

1424GB La serie

Bracci di ricambio fornibili a richiesta.

GEDORE
1424GB

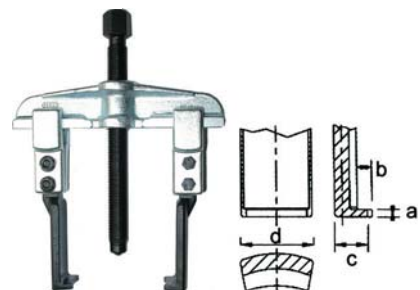
GRADUATO
ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI SOTTILI (standard twin and thin grip pullers)

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max	mm	80	130	160	200
Lungh. utile	mm	100	100	150	150
Pressione max	t.	4,5	4,5	6,5	6,5
Peso	Kg	1	1,2	3	3,2
Quota a	mm	3,6	3,6	5	5
Quota b	mm	60	60	80	80
Quota c	mm	13	13	17	17
Quota d	mm	27	27	40	40
1424GE	Cad.				

SCU
1424GE

BRACCI PER ESTRATTORI (additional legs-lose)

Prod. SCU - Orig. Buco

Coppia bracci completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1424 GE.

Tipo Normale.

Lungh. utile	mm	100	150
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200
1424GF	La coppia		

SCU
1424GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 1424GF

Tipo Lungo.

Lungh. utile	mm	200	220	250	300
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	80-130	160-200
1424GH	La coppia				

SCU
1424GH


ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

1424GL GEDORE



GRADUATO

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max .	mm	90	130	160	200	250	350	520
Lungh. utile	mm	100	100	150	150	200	200	200
Peso	Kg	1,1	1,3	3,2	3,6	7,8	9,2	15,2
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210	G 3/4x280	G 3/4x280	G 1x310
Cod. fornitore		1.06/1	1.06/1A	1.06/2	1.06/2A	1.06/3	1.06/3A	1.06/4

1424GL

Cad.

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1424 GPA - RA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

Art. 1424 GL 520 senza graduazione.

ESTRATTORI A DUE BRACCI IN ASSORTIMENTO (display stands)

1424GM GEDORE



Orig. Gedore - Art. 1.06/ST

Composto di cinque estrattori Art. 1424 GL con robusto e pratico supporto in metallo da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 90 - 130 - 160 - 200 - 250.

1424GM

Cad.

BRACCI SCIOLTI PER ESTRATTORI (spare legs for pullers)

1424GPA GEDORE



Orig. Gedore

Bracci completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1424 GL - 1433 GDP - 1433 GH.

Tipo Normale.

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. utile.....	mm	100	150	200
Per estrattori apertura	mm	90-130	160-200	250-520
Cod. fornitore.....		106/A-100-N	106/B-150-N	106/C-200-N

1424GPA

Cad.

1424GRA GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1424GPA

Tipo Lungo.

Grandezza.....		1	2	3	4	5
Lungh. utile.....	mm	200	300	300	400	500
Per estrattori apertura	mm	90-130	160-200	250-520	250-520	250-520
Cod. fornitore.....		106/A-200-N	106/B-300-N	106/C-300-N	106/C-400-N	106/C-500-N

1424GRA

Cad.

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

1425G SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	80	130	160	200	250	350	520	640
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200	200	200	225
Peso	Kg	1	1,1	2,8	3,2	6,7	8	12,5	23,5

1425G

Cad.

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM-P.

ESTRATTORI A DUE BRACCI IN ASSORTIMENTO (display stands)

Prod. SCU - Orig. Buco

Composto di cinque estrattori Art. 1425 G con elegante e pratico supporto in legno da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 80 - 130 - 160 - 200 - 250.

1425GB

Cad.
SCU
BUCO
1425GB

ESTRATTORI IDRAULICI UNIVERSALI A DUE BRACCI (hydraulic twin grip pullers)

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo con perno idraulico.

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Esecuzione zinco cromata.

Agendo con una chiave sulla vite superiore del perno si ottengono pressioni idrauliche del valore di qualche tonnellata.

Apertura max	mm	250	350	520	640
Lungh. utile	mm	200	200	200	225
Pressione max	t.	13	13	15	15
Peso	Kg	8,5	9,4	14,3	25
1425GF	Cad.				

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM-P.

Ad esaurimento scorte verrà fornito l'estrattore con terminale del perno idraulico rinforzato (come Art. 1433 GR).

SCU
1425GF

BRACCI SCIOLTI PER ESTRATTORI (spare legs for pullers)

Prod. SCU - Orig. Buco

Completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1425 G - 1425 GF - 1433 GE - 1433 GL - 1433 GR.

Tipo Normale.

Grandezza		1	2	3	4
Lungh. utile	mm	100	150	200	225
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	250-520	640
1425GM	Cad.				

SCU
1425GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 1425GM

Tipo Lungo.

Grandezza		1	2	3	4
Lungh. utile	mm	200	300	300	300
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	250-520	640
1425GP	Cad.				

SCU
1425GP


Grandezza		5	6	7	8
Lungh. utile	mm	400	400	500	500
Per estrattori apertura	mm	250-520	640	250-520	640
1425GP	Cad.				

ESTRATTORI A DUE BRACCI SOTTILI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with twin and thin grips and quick adjustment)

Orig. Gedore

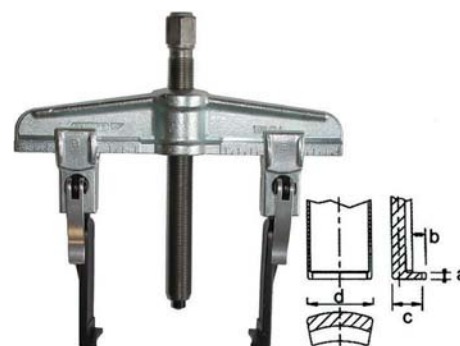
In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max	mm	100	140	160	200
Lungh. utile	mm	100	100	150	150
Pressione max	t	2	2,5	5	5
Peso	Kg	1	1,1	2,9	3,2
Quota a	mm	3,7	3,7	5	5
Quota b	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c	mm	13	13	17	17
Quota d	mm	27	27	40	40
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210
Cod. fornitore		1.06/S1-E	1.06/S1A-E	1.06/S2-E	1.06/S2A-E
1425GPE	Cad.				

GEDORE
1425GPE

GRADUATO

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GPF. Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.

LE VITI DEGLI ESTRATTORI VANNO UTILIZZATE UNICAMENTE A MANO

BRACCI SCIOLTI SOTTILI PER ESTRATTORI A REGOLAZIONE RAPIDA (spare legs for pullers)

1425GPF **GEDORE**

Orig. Gedore

Bracci di ricambio per Art. 1425 GPE - 1433 GT - 1434 GP.

Lungh. utile.....	mm	100	150
Per estrattori apertura	mm	90-140	160-200
Cod. fornitore.....		106/A-100-SE	106/B-150-SE
1425GPF	Cad.		

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with quick adjustment twin grips)

1425GR **GEDORE**

GRADUATO
Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max	mm	90	130	160	200	250	350
Lungh. utile	mm	100	100	150	150	200	200
Peso	Kg	1,1	1,3	3,2	3,6	7,8	9,2
Ø vite x lungh.....	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210	G 3/4x280	G 3/4x280
Cod. fornitore		1.06/1-E	1.06/1A-E	1.06/2-E	1.06/2A-E	1.06/3-E	1.06/3A-E
1425GR	Cad.						

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GRHA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA IN ASSORTIMENTO (pullers with quick adjustment twin grips sets)

1425GRE **GEDORE**

Orig. Gedore - Art. 1.06/ST-E

Composto di cinque estrattori Art. 1425 GR su robusto supporto in lamiera, da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 90 - 130 - 160 - 200 - 250.

1425GRE	Cad.	
----------------	-------------	--

Fornibile a richiesta grande assortimento di estrattori a regolazione rapida, su pannello in lamiera.

BRACCI SCIOLTI PER ESTRATTORI A REGOLAZIONE RAPIDA (spare legs for pullers)

1425GRHA **GEDORE**

Orig. Gedore

Bracci di ricambio per Art. 1425 GR - 1425 GS - 1434 G.

Lungh. utile.....	mm	100	150	200
Per estrattori apertura	mm	90-130	160-200	250-350
Cod. fornitore.....		106/A-100-E	106/B-150-E	106/C-200-E
1425GRHA	Cad.			

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with quick adjustment twin grips)

1425GRL **GEDORE**

Orig. Gedore

Tipo con supporto bracci nervato, particolarmente robusto e rigido, in acciaio stampato a caldo, con trattamento di tempra speciale per sopportare forze di trazione doppie rispetto agli estrattori tradizionali. Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa. Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Puntale della vite filettata intercambiabile, reversibile a punta e a sfera che permette i più svariati utilizzi.

Apertura max.....	mm	130	200	350
Lungh. utile.....	mm	100	150	200
Pressione max.....	t.	6	10	15
Peso	Kg	1,2	3,4	8,7
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 3/4x280
Cod. fornitore.....		1.04/HP1A	1.04/HP2A	1.04/HP3A
1425GRL	Cad.			

Fornibili a richiesta i bracci di ricambio.

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Tipo brevettato con leva per la regolazione rapida della vite centrale. Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa. Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max	mm	130	200	350
Lungh. utile	mm	100	150	200
Pressione max	t	3	5	7,5
Peso	Kg	1,5	4,1	10,2
Cod. fornitore		1.08/1A	1.08/2A	1.08/3A

1425GS

Cad.

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GRHA.

Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.

Articolo in esaurimento.

GEDORE

1425GS



In acciaio stampato a caldo, temprato.

Tipo con dispositivo di sicurezza contro lo scivolamento accidentale dei bracci. Premendo il tasto si possono spostare i bracci sulla traversa.

Possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max	mm	100	140	170	210	250	340
Lungh. utile	mm	100	100	150	150	200	200
Pressione max	t	3	3	5	5	7,5	7,5
Peso	Kg	0,9	1,3	2,8	3,3	6,7	7,5
Cod. fornitore		1.06/11-B	1.06/1A1-B	1.06/21-B	1.06/2A1-B	1.06/31-B	1.06/3A1-B

1425GT

Cad.

Fornibili a richiesta bracci di ricambio e prolunghie con fermo.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

GEDORE

1425GT



GRADUATO

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA IN ASSORTIMENTO (pullers with quick adjustment twin grips sets)

Orig. Gedore - Art. 1.06/ST1-B

Composto di cinque estrattori Art. 1425 GT su robusto supporto in lamiera, da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 100 - 140 - 170 - 210 - 250.

1425GZ

Cad.

GEDORE

1425GZ



ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Tipo per interni ed esterni, bracci scorrevoli su guide.

Esecuzione nichelata.

Apertura max	mm	80	130	160	200	250	350	520
Lungh. utile	mm	98	98	150	150	200	200	200

1426

Cad.

Bracci di ricambio per Art. 1426x80-130.

O1426 1

Cad.

Bracci di ricambio per Art. 1426x160-200.

O1426 2

Cad.

Bracci di ricambio per Art. 1426x250-350-520.

O1426 3

Cad.

SCU

1426



ESTRATTORI CON MORSETTO DI FISSAGGIO (steering arm pullers)

1426A GEDORE

Orig. Gedore

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc. Esecuzione zinco cromata.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	90	90	150
Lungh. utile.....	mm	85	100	140
Cod. fornitore.....		1.20/1	1.20/2	1.20/3
1426A	Cad.			

1426G SCU

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	70	100	150
Lungh. utile.....	mm	85	100	150
1426G	Cad.			

1427A GEDORE

Orig. Gedore

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc. Esecuzione zinco cromata.

Bracci lunghi, rivoltabili e griffe per uso anche come separatore.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	110	160	160
Lungh. utile.....	mm	170	260	325
Cod. fornitore.....		1.22/1	1.22/2	1.22/3
1427A	Cad.			

1427G SCU

Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc.

Bracci lunghi, rivoltabili e griffe per uso anche come separatore.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	100	145	160
Lungh. utile.....	mm	175	270	410
1427G	Cad.			

ESTRATTORI UNIVERSALI (standard pullers)

1427GE GEDORE

Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Adatti per tutte le operazioni di estrazione. Tipo maneggevole e resistente agli sforzi.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione cromata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		0	1	2	3
Apertura max.....	mm	70	90	130	180
Lungh. utile.....	mm	80	120	160	200
Cod. fornitore.....		1.12/0	1.12/1	1.12/2	1.12/3
1427GE	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 1427GE

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	70	90	130	180
Lungh. utile	mm	80	120	160	200
Cod. fornitore		1.13/0	1.13/1	1.13/2	1.13/3
1427GL	Cad.				

GEDORE
1427GL

ESTRATTORI A BRACCI RIVOLTABILI (mechanical pullers)
Orig. Gedore

Robusta costruzione in acciaio CROMO-VANADIO. Adatti per l'estrazione di cuscinetti a sfere, ingranaggi, ecc. Bracci a gancio, rivoltabili, a doppio uso. Bloccaggio automatico.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	90	160	220	320
Lungh. utile	mm	80	130	170	260
Cod. fornitore		1.10/1	1.10/2	1.10/3	1.10/4
1428C	Cad.				

GEDORE
1428C

5

Descrizione di riferimento vedi Art. 1428C

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	90	160	220	320
Lungh. utile	mm	80	130	170	260
Cod. fornitore		1.11/1	1.11/2	1.11/3	1.11/4
1428F	Cad.				

GEDORE
1428F

A richiesta fornibili estrattori con apertura max mm 400.
Prod. SCU - Orig. Buco

Robusta costruzione in acciaio speciale. Adatti per l'estrazione di cuscinetti a sfere, ingranaggi, ecc. Bracci a gancio, rivoltabili, a doppio uso. Bloccaggio automatico.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		1	2
Apertura max	mm	150	200
Lungh. utile	mm	80	130
1428GA	Cad.		

SCU
1428GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1428GA

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		1	2
Apertura max	mm	150	200
Lungh. utile	mm	80	130
1428GB	Cad.		

SCU
1428GB


ESTRATTORI A BRACCI PROLUNGABILI (mechanical pullers)

1429D

GEDORE



Orig. Gedore

Tipo rinforzato in acciaio al CROMO-VANADIO. In trazione si fissa automaticamente alle parti da estrarre. Bracci con fori di prolungamento.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		00	0	1	2	3
Apertura max.....	mm	90	130	200	250	280
Lungh. utile.....	mm	100	140	210	260	390
Cod. fornitore.....		1.14/0	1.14/1	1.14/2	1.14/3	1.14/4
1429D	Cad.					

A richiesta fornibili estrattori con apertura max mm 420.

1429E

GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1429D

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		00	0	1	2	3
Apertura max.....	mm	90	130	200	250	280
Lungh. utile.....	mm	100	140	210	260	390
Cod. fornitore.....		1.15/0	1.15/1	1.15/2	1.15/3	1.15/4
1429E	Cad.					

A richiesta fornibili estrattori con apertura max mm 420.

1429GA

SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

Tipo rinforzato in acciaio speciale. In trazione si fissa automaticamente alle parti da estrarre. Bracci con fori di prolungamento.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		0	1	2	3
Apertura max.....	mm	120	165	230	300
Lungh. utile.....	mm	120	145	220	270
1429GA	Cad.				

1429GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1429GA

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		0	1	2	3
Apertura max.....	mm	120	165	230	300
Lungh. utile.....	mm	120	145	220	270
1429GB	Cad.				

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI (standard triple grip pullers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato con 3 griffe per esterni.

Griffe temprate.

Apertura max	mm	60	80	120	160
Lungh. utile	mm	50	60	90	110
Peso	Kg	0,25	0,7	1,2	2
1431	Cad.				

SCU

1431

In acciaio forgiato. Esecuzione robusta. Con tre bracci scorrevoli e reversibili, per interni ed esterni. Esecuzione nichelata.

Tipo		90	120	160	200	250	300	300A
Apertura max	mm	90	120	160	200	250	300	300
Lungh. utile	mm	75	100	100	140	250	250	300
Peso	Kg	0,85	1,5	2	4,2	12	13	16
1431E	Cad.							

SCU

1431E
Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio con bracci forgiati in un solo pezzo.

Pesante supporto dei bracci profilati a T con rinforzo trapezoidale. Particolarmente indicato per notevoli sforzi. Possibilità di inversione dei bracci per uso interno ed esterno. Semplice regolazione di apertura a scorrimento con blocco automatico al momento della trazione.

Grandezza		1A	2	2A
Apertura max	mm	120	160	200
Lungh. utile	mm	100	150	150
Peso	Kg	1,4	3,7	4,3
1433G	Cad.			

Per bracci e prolunghe di ricambio ved. Art. 1423 GA e 1423 GB. A richiesta le Gr 2 e 2A possono essere fornite con perno idraulico.

SCU

1433G
ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI SOTTILI (standard triple and thin grip pullers)

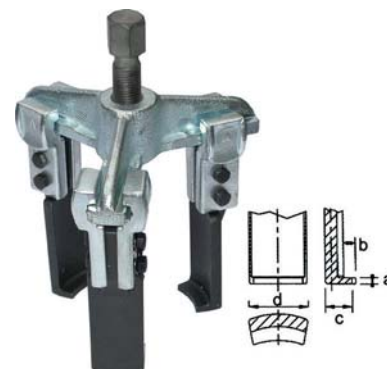
Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificcate con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max	mm	160
Lungh. utile	mm	150
Pressione max	t.	5,0
Peso	Kg	3,6
Quota a	mm	5
Quota b	mm	7
Quota c	mm	17
Quota d	mm	40
Ø vite x lungh.	mm	G 1/2x210
Cod. fornitore		1.07/S2
1433GA	Cad.	

Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.
Articolo in esaurimento.

GEDORE

1433GA

ESTRATTORI A TRE BRACCI SOTTILI IN ASSORTIMENTO (standard triple and thin grip puller sets)

1433GAM GEDORE

Orig. Gedore - Art. 1.07/AS

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili in dotazione, scorrevoli su guide rettifiche con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Composizione:

1 traversa supporto per 3 bracci apertura max mm 130

3 bracci lunghezza mm 100

3 bracci lunghezza mm 200

3 bracci lunghezza mm 250

1433GAM

La serie

Bracci di ricambio fornibili a richiesta.

ESTRATTORI A BRACCI SOTTILI IN ASSORTIMENTO (thin grip pullers sets)

1433GAR GEDORE

Orig. Gedore - Art. 1.07/K

Composizione di estrattori a 2 e 3 bracci sottili e di diverse lunghezze, scorrevoli su guide rettifiche, per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Traverse con profilo a T, rinforzate. Esecuzione zinco-cromata.

Composizione:

3 bracci per misura, lunghezza mm 100/200/250

1 traversa a 2 bracci, apertura max mm 130

1 traversa a 3 bracci, apertura max mm 130

2 viti filettate M 14 x 1,5 x 140 (Art. 1455 GA 1).

Assortimento completo. In valigetta.

1433GAR

Cad.

Ricambi fornibile a richiesta.

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI SOTTILI (standard triple and thin grip pullers)

1433GB SCU

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettifiche con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	80	130	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	5,5	5,5	7	7
Peso	Kg	1,4	1,6	3,6	4
Quota a.....	mm	3,6	3,6	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40

1433GB

Cad.

BRACCI PER ESTRATTORI (additional legs-lose)

1433GC SCU

Prod. SCU - Orig. Buco

Serie di 3 bracci completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1433 GB.

Tipo Normale.

Lungh. utile.....	mm	100	150
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200

1433GC

La serie

1433GD SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1433GC

Tipo Lungo.

Lungh. utile.....	mm	200	220	250	300
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	80-130	160-200

1433GD

La serie

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI (standard triple grip pullers)

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Esecuzione zinco cromata.

Apertura max	mm	90	130	160	200	250
Lungh. utile	mm	100	100	150	150	200
Peso	Kg	1,4	1,6	3,6	4	9
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210	G 3/4x280
Cod. fornitore		1.07/1	1.07/1A	1.07/2	1.07/2A	1.07/3
1433GDP	Cad.					

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1424 GPA - 1424 GRA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

GEDORE
1433GDP

Prod. SCU - Orig. Buco

Descrizione di riferimento vedi Art. 1433GDP

Apertura max	mm	80	120	160	200
Lungh. utile	mm	100	100	150	150
Peso	Kg	1,4	1,6	3,6	4
1433GE	Cad.				

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM 1-2 e 1425 GP 1-2.

SCU
1433GE

Orig. Gedore - Art. 1.07/4

Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo pesante per utilizzi gravosi, con presa sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Apertura max	mm	450
Lungh. utile	mm	200
Pressione max	t	10
Peso	Kg	19
Ø vite x lungh.	mm	G 1x360
1433GH	Cad.	

Togliendo la vite filettata e la riduzione si può utilizzare l'estrattore con il sistema idraulico Art. 1446 GA.

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1424 GPA 3 - 1424 GRA 3-4-5.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

GEDORE
1433GH

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio temprato. Tipo pesante di grandi dimensioni.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Apertura max	mm	380	520	640
Lungh. utile	mm	200	200	200
Peso	Kg	19	22	26
1433GL	Cad.			

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM 3-4 e 1425 GP 3-4-5-6-7-8.

SCU
1433GL


ESTRATTORI IDRAULICI UNIVERSALI A TRE BRACCI (hydraulic triple grip pullers)**1433GR SCU****Prod. SCU - Orig. Buco**

Tipo con perno idraulico.

In acciaio temprato. Tipo pesante di grandi dimensioni.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

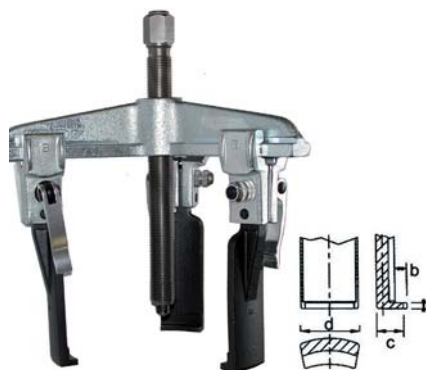
Agendo con una chiave sulla vite superiore del perno si ottengono pressioni idrauliche del valore di qualche tonnellata.

Apertura max.....	mm	380	520	640
Lungh. utile.....	mm	200	200	200
Pressione max.....	t.	15	15	15
Peso	Kg	23	26	29

1433GR

Cad.

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM 3-4 e 1425 GP 3-4-5-6-7-8.

ESTRATTORI A TRE BRACCI SOTTILI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with triple and thin grips and quick adjustment)**1433GT GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	2,5	2,5	5,0	5,0
Peso	Kg	1,3	1,4	3,6	3,9
Quota a.....	mm	3,7	3,7	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210
Cod. fornitore.....		1.07/S1-E	1.07/S1A-E	1.07/S2-E	1.07/S2A-E

1433GT

Cad.

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GPF.

ESTRATTORI A TRE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with quick adjustment triple grips)**1434G GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200
Peso	Kg	1,4	1,6	3,6	4	9
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210	G 3/4x280
Cod. fornitore.....		1.07/1-E	1.07/1A-E	1.07/2-E	1.07/2A-E	1.07/3-E

1434G

Cad.

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GRHA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

1434GA GEDORE

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Tipo con dispositivo di sicurezza contro lo scivolamento accidentale dei bracci.

Premendo il tasto si possono spostare i bracci sulla traversa.

Possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200
Pressione max.....	t.	3	3	5	5	7,5
Peso	Kg	1,2	1,4	3,5	3,7	8
Cod. fornitore.....		1.07/11-B	1.07/1A-B	1.07/21-B	1.07/2A1-B	1.07/31-B

1434GA

Cad.

Fornibili a richiesta bracci di ricambio e prolunghe con fermo.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

ESTRATTORI A BRACCI SOTTILI A REGOLAZIONE RAPIDA IN ASSORTIMENTO (thin grip pullers with quick adjustment in sets)

Orig. Gedore - Art. 1.07/K-1-SE

Composizione di estrattori a 2 e 3 bracci sottili, scorrevoli su guide rettificata, con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Traverse con profilo a T, rinforzate. Esecuzione zinco-cromata.

Composizione:

3 bracci lunghezza mm 100 (Art. 1425 GPF 100)

1 traversa a 2 bracci, apertura max mm 90

1 traversa a 3 bracci, apertura max mm 90

2 viti filettate M 14 x 1,5 x 140 (Art. 1455 GA 1).

Assortimento completo. In valigetta.

1434GP

Cad.

GEDORE
1434GP

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI (standard triple grip pullers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato con 3 griffe regolabili e rivoltabili che permettono di agganciare anche dall'interno.

Griffe temprate.

Apertura max mm 325

Lungh. utile mm 180

Peso Kg 2,2

1435

Cad.

SCU
1435


In acciaio forgiato con 3 griffe per esterni e interni.

Griffe temprate.

Per lavori medi o pesanti.

Apertura max	mm	350	425	500	700
--------------------	----	------------	------------	------------	------------

Lungh. utile	mm	200	230	250	400
--------------------	----	-----	-----	-----	-----

Peso	Kg	6	10	20	25
------------	----	---	----	----	----

1436

Cad.

SCU
1436

ESTRATTORI A DUE-TRE BRACCI A GRANDE CAPACITA' E PROFONDITA' (pullers with 2-3 legs with big capacity and depth)

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo. Particolarmente indicati per impieghi industriali, per macchine agricole e per l'edilizia. Tipo pesante.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		1	2
-----------------	--	----------	----------

Apertura max	mm	280	420
--------------------	----	-----	-----

Lungh. utile	mm	300	420
--------------------	----	-----	-----

Peso	Kg	8	10
------------	----	---	----

Cod. fornitore		1.16/1	1.16/2
----------------------	--	--------	--------

1437B

Cad.

GEDORE
1437B


Descrizione di riferimento vedi Art. 1437B

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		1	2
-----------------	--	----------	----------

Apertura max	mm	300	425
--------------------	----	-----	-----

Lungh. utile	mm	300	425
--------------------	----	-----	-----

Peso	Kg	9,7	13,2
------------	----	-----	------

Cod. fornitore		1.17/1	1.17/2
----------------------	--	--------	--------

1437F

Cad.

GEDORE
1437F


1437G SCU



Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio stampato a caldo. Possibilità di spostare bracci sul supporto a piattello, fissandoli sulle posizioni desiderate. Tipo pesante.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	350	500
Lungh. utile.....	mm	325	500
Peso	Kg	10,9	12,6
1437G	Cad.		

Misura 1 in esaurimento.

1437GA SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1437G

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	350	500
Lungh. utile.....	mm	325	500
Peso	Kg	13,3	15,7
1437GA	Cad.		

SEPARATORI E ESTRATTORI (separators and pullers)

1440B GEDORE



Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Robusta esecuzione.

SEPARATORI

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Apertura max.....	mm	5-60	12-75	22-115	30-155	30-200	30-250
Per estrattori Art. 1440BE..		0	1	2	3	4	5
Cod. fornitore.....		1.40/0	1.40/1	1.40/2	1.40/3	1.40/4	1.40/5
1440B	Cad.						

1440BE GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1440B

ESTRATTORI - Per separatori Art. 1440 B.

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Apertura max.....	mm	120	165	215	300	380	440
Lungh. utile.....	mm	160	230	250	270	350	400
Per separatori Art. 1440BE..		0	1	2	3	4	5
Cod. fornitore.....		1.38/0	1.38/1	1.38/2	1.38/3	1.38/4	1.38/5
1440BE	Cad.						

1440BM GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1440B

BRACCI FILETTATI di ricambio

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Per estrattori Art. 1440BE..		0	1	2	3	4	5
Cod. fornitore.....		138/015	138/115	138/215	138/315	138/415	138/515
1440BM	Cad.						

Articolo in esaurimento.

1440BT GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1440B

PROLUNGHE

Grandezza.....		1	2	3	4	5
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	200	200
Per estrattori Art. 1440BE..		0-1	2	3	4	5
Cod. fornitore.....		1.38/AV	1.38/CV	1.38/DV	1.38/EV	1.38/FV
1440BT	La coppia					

Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio speciale, parti operanti temprate.
Robusta esecuzione. Laccatura color argento.

SEPARATORI

Grandezza		0	1	2	3	4	5
Apertura max	mm	5-60	12-75	22-115	30-155	30-200	40-280
Per estrattori Art. 1440GAB		0	1	2	3	4	5
1440GA	Cad.						



1440GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 1440GA

ESTRATTORI - Per separatori Art. 1440 GA.

Grandezza		0	1	2	3	4	5
Apertura max	mm	110	140	215	295	350	435
Lungh. utile	mm	110	155	200	315	305	320
Per separatori Art. 1440GA-E		0	1	2	3	4	5
1440GAB	Cad.						



1440GAB

Descrizione di riferimento vedi Art. 1440GA

BRACCI FILETTATI di ricambio

Grandezza		0	1	2	3	4	5
Per estrattori Art. 1440GAB		0	1	2	3	4	5
1440GAC	Cad.						



1440GAC

Descrizione di riferimento vedi Art. 1440GA

PROLUNGHE

Grandezza		1	2	3
Lungh. totale	mm	100	150	150
Per estrattori Art. 1440GAB		1	2	3-4
1440GD	Cad.			



1440GD

Prolunghe per grandezze 0 e 5 fornibili a richiesta

ESTRATTORI CON SEPARATORI IN ASSORTIMENTO (puller sets with separators)
Orig. Gedore - Art. 1.41/0

Assortimenti in robuste cassette metalliche.

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 0
- 1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 0
- 2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 1

1441B 1 Cad.


1441B 1
1441B 2
1441B 3
1441B 4
Orig. Gedore - Art. 1.41/1

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441B 1

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 1
- 1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 1
- 2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 1

1441B 2 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.41/2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441B 1

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 2
- 1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 2
- 2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 2

1441B 3 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.41/3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441B 1

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 3
- 1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 3
- 2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 3

1441B 4 Cad.



1441GA

1441GC

1441GD

1441GE

SCU

**Prod. SCU - Orig. Buco**

Assortimenti in cassette.

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 0
- 1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 0
- 2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 1

1441GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GA

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 1
- 1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 1
- 2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 1

1441GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GA

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 2
- 1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 2
- 2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 2

1441GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GA

Composizione:

- 1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 3
- 1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 3
- 2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 3

1441GE Cad.

1441GP

1441GS

SCU



Indicato per l'uso di estrattori a due, tre bracci, con semplice sostituzione della flangia a due o tre attacchi.

In robusta cassetta metallica.

Composizione:

- 1 Estrattore a due bracci 1428 GA Gr. 1
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Estrattore a due bracci 1428 GA Gr. 2
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 1
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 2

1441GP Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GP

Composizione:

- 1 Estrattore a due bracci 1429 GA Gr. 1
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Estrattore a due bracci 1429 GA Gr. 2
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 1
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 2

1441GS Cad. **ESTRATTORI PER TAMBURI RUOTE (universal hub pullers)**

1443

SCU

**Prod. SCU**

Con bracci spostabili sul supporto a piattello.

Il movimento assiale del perno con una filettatura particolarmente resistente, permette la percussione nei casi di estrazione difficoltosa.

Esecuzione nichelata.

Tipo a bracci.....	Nr	3	4	5
Apertura max.....	mm	200	200	200
Lungh. utile.....	mm	140	140	140
Peso	Kg	4	4,5	5
1443	Cad.			

ESTRATTORI PER SNODI SFERICI (ball joint pullers)
Orig. Gedore

In acciaio forgiato e temprato di alta resistenza.
Esecuzione zinco cromata.

Grandezza		2	3	4	5
Apertura forcella	mm	18	23	27	37
Apertura sferica	mm	40	50	60	75
Altezza int. utile	mm	35	45	56	78
Cod. fornitore		1.72/1	1.72/2	1.72/3	1.72/4
1444A	Cad.				

GEDORE

1444A
Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio forgiato e temprato di alta resistenza.
Laccati color argento.

Grandezza		2	3	4	5	6
Apertura forcella	mm	18	23	29	36	46
Apertura sferica	mm	37	45	55	70	90
Altezza int. utile	mm	37	45	60	80	100
1444G	Cad.					

SCU

1444G
Orig. Gedore

In acciaio forgiato.
Adatti per estrarre snodi sferici, collocati anche in zone difficilmente accessibili nelle autovetture.
Altezza regolabile del perno di fulcro.

Grandezza		1	2
Apertura forcella	mm	23	32
Profondità forcella	mm	24	28
Ampiezza regolaz. verticale fino a	mm	65	85
Peso	Kg	0,7	2,4
Cod. fornitore		1.73/1	1.73/3
1444GB	Cad.		

GEDORE

1444GB
Prod. SCU - Orig. Buco

Descrizione di riferimento vedi Art. 1444GB

Apertura forcella	mm	22
Ampiezza regolaz. verticale da	mm	20 a 50
Peso	Kg	0,7
1444GC	Cad.	

SCU

1444GC
Orig. Gedore

In acciaio forgiato, tipo pesante.
Adatti per estrarre snodi sferici, collocati anche in zone difficilmente accessibili nelle autovetture e autocarri. Esecuzione zinco cromata.

Grandezza		1	2
Apertura forcella	mm	20	20
Profondità forcella	mm	35	35
Ampiezza regolaz. verticale	mm	12-50	50-80
Peso	Kg	1,0	1,4
Cod. fornitore		1.74/1	1.74/2
1444GD	Cad.		

GEDORE

1444GD
Prod. SCU - Orig. Buco

In acciaio forgiato, tipo pesante.
Adatti per estrarre snodi sferici, collocati anche in zone difficilmente accessibili nelle autovetture e autocarri.

Grandezza		1	2	4	5
Apertura forcella	mm	24	24	27-36	35-45
Ampiezza regolaz. verticale da	mm	50	80	90	115
Peso	Kg	1,3	1,6	3,0	6,0
1444GE	Cad.				

SCU

1444GE

ESTRATTORI A FORCELLA (dismantling forks)**1444GER GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio forgiato e temprato. Adatti per estrarre snodi sferici di sterzi, aste di comando e tiranti, per smontare ammortizzatori e per altri lavori di separazione e smontaggio in spazi ristretti. Uso a percussione. Esecuzione zinco cromata.

Apertura forcella	mm	18	23	29	40	45
Peso	Kg	0,8	0,8	1,0	1,1	1,2
Cod. fornitore		1.70/1	1.70/2	1.70/3	1.70/4	1.70/5
1444GER	Cad.					

ESTRATTORI A FORCELLA IN ASSORTIMENTO (dismantling forks sets)**1444GL GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R11203003**

In acciaio speciale, temprato. Adatti per estrarre snodi sferici di sterzi, aste di comando e tiranti, per smontare ammortizzatori e per altri lavori di separazione e smontaggio in spazi ristretti. Uso con martelli manuali o pneumatici (Ø asta tonda mm 10).

Assortimenti in cassetta plastica.

Composizione:

- 1 testa di forcella apertura mm 17,5
- 1 testa di forcella apertura mm 23,5
- 1 testa di forcella apertura mm 28,5
- 1 impugnatura battente lungh. mm 200
- 1 adattatore lungh. mm 175.

1444GL	Cad.	
---------------	-------------	--

ESTRATTORI PER VOLANTI (steering wheel pullers)**1445B GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1.68/1**

Tipo universale a 3 bracci in acciaio al CROMO-VANADIO, per volanti a 3 e 4 razze. Con 2 anelli d'appoggio Ø mm 100 e 150. Protezioni in gomma per la salvaguardia dei volanti.

Peso 3 Kg.

1445B	Cad.	
--------------	-------------	--

1445GC GEDORE**Orig. Gedore - Art. 1.67/1**

Tipo a 4 bracci, particolarmente indicato per vetture OPEL, FORD e altre marche. Apertura massima mm 90/minima mm 35. Con 2 bracci corti e 2 bracci lunghi. Peso Kg 0,6.

1445GC	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

PISTONI IDRAULICI PER ESTRATTORI (hydraulic presses)**1446B GEDORE****Orig. Gedore - Art. 1.55/2**

Minimo ingombro, elevata potenza.

Interposti tra il terminale della vite di pressione ed il pezzo da estrarre, aumenta fortemente la potenza di estrazione in modo uniforme, senza arrecare danni alle parti estratte.

Pressione	t.	15
Corsa pistone	mm	15
Altezza testa	mm	90
Peso	Kg	1,3
1446B	Cad.	

Prod. SCU - Orig. Buco

Descrizione di riferimento vedi Art. 1446A

Art.		1446G 1	1446G 2
Pressione.....	t.	8	15
Corsa pistone.....	mm	8	12
Altezza testa.....	mm	50	75
Peso	Kg	0,5	1,8
Cad.			

SCU

1446G 1
1446G 2
ESTRATTORI IDRAULICI (hydraulic pullers)
Orig. Gedore

Sistema di estrazione con pompa manuale idraulica a leva, separata dal cilindro idraulico a spinta. In combinazione con gli estrattori dedicati, è adatto per lavori gravosi di estrazione, raddrizzamento e riparazione.

Pompa manuale a leva, fornita di tubo flessibile ad alta pressione, da m 1,5.

Cilindro idraulico a spinta, pressione max 10 t, Ø filetto corpo MF 55x2, Ø filetto pistone di spinta G 1.1/4.

Corsa pistone.....	mm	140	200
Peso	Kg	14	15,1
Cod. fornitore		1.50/10	1.50/11
1446GA	Cad.		

Articolo in esaurimento.
GEDORE
1446GA


Prolunghe per pistone idraulico degli estrattori Art. 1446 GA 140-200.

La lunghezza mm 15 serve anche come protezione del pistone.

Per le lunghezze mm 45 a 205 occorre anche l'adattatore Art. 1446 GAL.

Lungh. utile	mm	15	45	125	205
Lungh. totale	mm	43	95	170	250
Cod. fornitore		1.51/ V015	1.51/ V045	1.51/ V125	1.51/ V205
1446GAF	Cad.				

Articolo in esaurimento.
GEDORE
1446GAF

Altre misure da usare
con 1446GAL

Orig. Gedore - Art. 1.51/A-2

Adattatore per il montaggio delle prolunghe Art. 1446 GAF 45 -125 - 205 sul pistone idraulico degli estrattori Art. 1446 GA 140 - 200.

1446GAL	Cad.	
----------------	------	--

Articolo in esaurimento.
GEDORE
1446GAL

Orig. Gedore

Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo fisso, pesante per utilizzi gravosi.

Bracci autoserranti.

ESTRATTORI A 3 BRACCI PER ART. 1446 GA

Foro filettato MF 55x2.

Pressione max 12 t.

Apertura.....	mm	300	425
Lungh. utile	mm	300	425
Peso	Kg	9,1	12,4
Cod. fornitore		1.17/10	1.17/20
1446GC	Cad.		

Articolo in esaurimento.
GEDORE
1446GC

Orig. Gedore - Art. 1.15/30

Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo regolabile, pesante per utilizzi gravosi, con presa sia per interni che per esterni.

Bracci autoserranti.

ESTRATTORI A 3 BRACCI PER ART. 1446 GA

Foro filettato MF 55x2.

Pressione max 12 t.

Apertura.....	mm	250
Lungh. utile	mm	260
Peso	Kg	9
1446GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.
GEDORE
1446GE


ESTRATTORI PER VENTOLE IN PLASTICA (pullers for plastic fan wheels)**1447GA** SCU**Prod. SCU - Orig. Buco**

Adatti per estrarre le ventole dei motori elettrici.

I bracci particolarmente sottili vengono introdotti nelle fessure della ventola per afferrare la flangia del mozzo.

Nr. bracci	2
Apertura bracci	mm 0-200
Lungh. utile	mm 200
Peso	Kg 0,8

1447GACad. **1447GB** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1447GA

Nr. bracci	3
Apertura bracci	mm 0-200
Lungh. utile	mm 200
Peso	Kg 1,1

1447GBCad. **UTENSILI BLOCCA MOLLA** (coil spring compressors)**1450A** GEDORE**Orig. Gedore**

Dispositivi adatti per comprimere e bloccare molle ad espansione, anche di poche spire, di grandi potenze (fino a 2000 Kg).

Composti da una coppia di aste filettate complete di 2 naselli scorrevoli e dadi di pressione. Il dispositivo è, inoltre, dotato di ARCO DI SICUREZZA che permette un corretto posizionamento, evitando accidentali distacchi.

Grandezza	1	2	3
Lungh. max di impiego	mm 180	280	380
Peso	Kg 2,2	2,5	2,8
Cod. fornitore	1.78/S1	1.78/S2	1.78/S3

1450A

La coppia

Misura 1 in esaurimento.

1450G SCU**Prod. SCU - Orig. Buco**

Si usano in coppia. Composti ognuno da un'asta filettata, con due naselli scorrevoli con dadi di pressione.

Adatti per comprimere e bloccare molle ad espansione, di poche spire, ma di grande potenza.

Grandezza	1	2	3
Lungh. max di impiego	mm 200	300	400

1450G

La coppia

SEPARATORI PER FLANGE (pipe flange spreaders)**1455G** SCU**Prod. SCU - Orig. Buco**

Corpo in acciaio speciale forgiato.

Si usano in coppia.

Adatti per separare in modo veloce e sicuro le flange DIN di tubazioni, ad esempio, per sostituire le guarnizioni.

Capacità per flange Ø mm 80 a 250, per flange con viti M 16 a M 24.

1455G

La coppia

VITI PER ESTRATTORI (spindles for pullers)

Orig. Gedore
VITI FILETTATE MANUALI PER ESTRATTORI

Le misure 2 - 4 - 8 sono fornite con puntale intercambiabile e reversibile.

Grandezza	1	2	3	4	5
Filettatura vite	M 14x1,5	M 14x1,5	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Lunghezza	140	140	210	210	250
Cod. fornitore	1.1406140	1.1406140KS	1.2106210	1.2106210KS	1.2106250
1455GA	Cad.				
Grandezza	6	7	8	9	10
Filettatura vite	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"	G 1"
Lunghezza	350	280	280	310	360
Cod. fornitore	1.2106350	1.2606280	1.2606280KS	1.3306310	1.3306360
1455GA	Cad.				

GEDORE
1455GA

VITI FILETTATE IDRAULICHE PER ESTRATTORI

Permettono di incrementare la forza di estrazione diminuendo lo sforzo dell'operatore.

Corsa del pistone idraulico mm 12.

Filettatura vite	1/2	3/4	1
Lunghezza	350	420	465
Pressione max.	10	12	15
Per estrattori Art.	1424GL 160-200 / 1425GR 160-200 / 1425GT 170-210 / 1433GDP 160-200 / 1434G 160-200 / 1434G 160-200	1424GL 250-350 / 1425GR 250-350 / 1425GT 250-340 / 1433GDP 250 / 1434G 250 / 1434GA 250	1424GL 520-640 / 1433GH
Cod. fornitore	1.06/HSP1	1.06/HSP2	1.06/HSP3
1455GB	Cad.		

GEDORE
1455GB

LE VITI DEGLI ESTRATTORI VANNO UTILIZZATE UNICAMENTE A MANO
ESTRATTORI PER BADERNE PREMISTOPPA (packing extractors tools)

Prod. SCU

Estrattori flessibili con punta fissa elicoidale ideali per l'estrazione di baderne premistoppa esauste. Impugnatura in acciaio.

Ø punta	4	6	8	10
Sezione baderna	4-6	8-12,5	13-18	> 19
Dimensioni	200x80	210x80	270x100	320x100
1457	Cad.			

SCU
1457

ESTRATTORI PER BADERNE PREMISTOPPA IN ASSORTIMENTO (packing extractors tools in sets)

Prod. SCU

Assortimento di 4 estrattori Art. 1457 4 - 6 - 8 - 10.

1457A	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU
1457A

TAGLIABADERNE (packing cutters)

Prod. SCU

Utensili in robusto profilato d'alluminio adatti al taglio con inclinazione a 45° delle baderne direttamente dalla bobina, senza sfrido né scarto. Completi di affilato coltello con lame in acciaio inossidabile.

Diametro massimo di taglio delle baderne mm 30.

Dimensioni mm 740x100x40.

1457E	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU
1457E

Si consiglia il fissaggio del dispositivo di taglio con un morsetto (es. art. 5240 GF 180/220) al banco di lavoro per evitare accidentali lesioni.

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 6



1465Z

Testine a cambio rapido.
Tipo con frizione di sicurezza in acciaio speciale finemente lavorate.
Per maschiatori Artt. 1465F 2 e 1472G 2.
► Pag. 431



1472G

Apparecchi per maschiare.
Tipo con inversione automatica. Da usare in combinazione con testine a cambio rapido Artt. 1465P - V (per Art. 1472 G 1) e 1465R - Z (per Art. 1472 G 2).
► Pag. 432



1511GE

Mandrini a cremagliera.
Chiavi per Art. 1503G 20. Ø perno mm 9.
► Pag. 434

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Apparecchi per filettare
e maschiare



Da 1460G
A 1478

Mandrini per trapani a cremagliera
Mandrini per trapani senza chiave
Mandrini per trapani autoserranti
Prolunghe per trapani
Mandrini angolari
Adattatori per mandrini



Da 1490G
A 1546GF

Attacchi per mandrini
Bussole di riduzione
Bussole di maggiorazione
Estrattori per coni morse



Da 1551
A 1555Z

Mandrini a cambio rapido e accessori
Mandrini flottanti
Mandrini per macchine utensili, CN, CNC
Tenoni - Ghiera per mandrini portapinz
Mandrini per alta velocità CENTRO P
Pinze elastiche ER - Pinze con compensazione
Smontaconi
Tastatori tridimensionali e centratori - Azzeratori



Da 1556G
A 1562V

Mandrini autocentranti a 3 e 4 griffe
Platorelli
Contropunte fisse e rotanti
Torrette portautensili



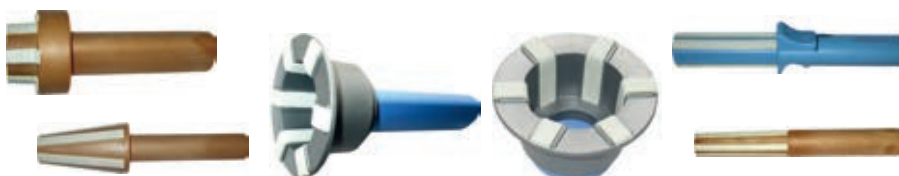
Da 1563P
A 1587

Godroni
Portagodroni
Bride



Da 1592GA
A 1595E

Pulitori per attacchi conici
Pulitori per attacchi cilindrici



Da 1596G
A 1599G

Sistemi per lubrificare,
soffiare e aspirare



Da 1601G
A 1635G

FILETTATRICI AUTOMATICHE (self-opening dieheads)

1460G

SCU



Prod. SCU - Sistema Rubometric

Con apertura automatica dei pettini.

Chiusura a mano. Regolazione della filettatura.

L'apparecchio ha il foro passante e permette filettature lunghe.

Fornite senza pettini.

Grandezza.....

Per filett. Whitworth.....

Per filett. metriche.....

Attacco Ø.....

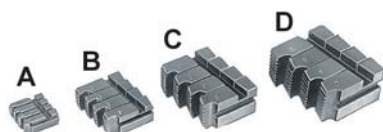
1460G

	A	B	C	D
poll	3/32-5/16	3/16-9/16	1/4-3/4	3/8-1
M.	2-8	4-14	6-18	10-24
mm	16	26	40	40
Cad.				

Articolo in esaurimento.

1461G

SCU



PETTINI PER FILETTATRICI ART. 1460 G

In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Superfici di scorrimento rettificate.

Serie di 4 pettini.

Nell'ordinare indicare grandezza, diametro e passo.

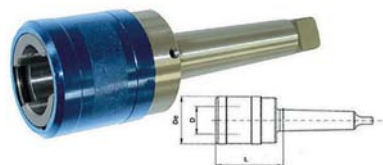
Grandezza.....	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B
Ø e passo dei filetti.....	2x0,4	3x0,5	3,5x0,6	4x0,5	4x0,7	5x0,8	6x0,75	6x1	8x1	8x1,25	4x0,7	5x0,8	6x0,75	8x1
1461G La serie														
Grandezza.....	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C
Ø e passo dei filetti.....	10x1	10x1,5	12x1	12x1,5	12x1,75	14x1,5	14x2	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1	12x1,5
1461G La serie														
Grandezza.....	C	C	C	C	C	C	C	D	D	D	D	D	D	D
Ø e passo dei filetti.....	14x1	14x1,5	16x1	16x1,5	16x2	18x1,5	18x2,5	10x1	12x1	12x1,5	12x1,75	14x1	14x1,5	14x2
1461G La serie														
Grandezza.....	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
Ø e passo dei filetti.....	16x1,5	16x2	18x1,5	18x2,5	20x1	20x1,5	20x2,5	22x1,5	22x2,5	24x1,5	24x2	24x3		
1461G La serie														

Articolo in esaurimento.

APPARECCHI PER MASCHIARE (tapping attachment)

1465F

SCU



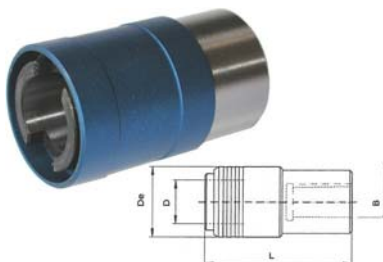
Prod. SCU

Tipo con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio e una compensazione assiale. Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia. Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P-V (per Art. 1465 F 1)/ 1465 R-Z (per Art. 1465 F 2)/ 1465 S (per Art. 1465 F 3).

Grandezza.....	1	2	3
Attacco.....	C.M.	2	3
Per filett. metrica.....	M.	3-12	8-20
Lungh. corpo L.....	mm	42	67
Ø corpo De.....	mm	36	53
Ø attacco testine D.....	mm	19	31
1465F	Cad.		

1465G

SCU



Tipo con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio, senza compensazione assiale. Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia. Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P-V.

Grandezza.....	1	2
Attacco.....	B12	B16
Per filett. metrica.....	M.	3-12
Lungh. corpo L.....	mm	56
Ø corpo De.....	mm	32
Ø attacco testine D.....	mm	19
1465G	Cad.	

Per attacchi C.M. ved. Art. 1551.

TESTINE A CAMBIO RAPIDO (quick change adaptors)

Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale finemente lavorate.

Adatte per maschiatori 1465 F 1 e 1472 G 1.

Dimensioni (mm): De=30 D=19 L1=17 L2=4 L3=21,5 L=7.

Ø attacco maschio.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9	10
1465P	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 1465P

Adatte per maschiatori 1465 F 2, 1472 E 3 e 1472 G 2.

Dimensioni (mm): De=48 D=31 L1=30 L2=5 L3=35 L=11.

Ø attacco maschio.....	mm	7	8	9	10	11	12	14
1465R	Cad.							

Ø attacco maschio.....	mm	16	18
1465R	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 1465P

Adatte per maschiatori 1465 F 3.

Dimensioni (mm): De=70 D=48 L1=44 L2=6 L3=55,5 L=14.

Ø attacco maschio.....	mm	12	14	16	18	20	22	25
1465S	Cad.							

Misure mm 12 e 14 in esaurimento.

SCU
1465P
1465R
1465S


Tipo con FRIZIONE DI SICUREZZA in acciaio speciale finemente lavorate.

Adatte per maschiatori 1465 F 1 / 1465 G 1-2 e 1472 G 1.

Dimensioni (mm): De=32 D=19 L1=17 L2=25 L3=21,5 L=25.

Ø attacco maschio.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9	10
1465V	Cad.								

SCU
1465V


Descrizione di riferimento vedi Art. 1465V

Adatte per maschiatori 1465 F 2 e 1472 G 2.

Dimensioni (mm): De=50 D=31 L1=30 L2=31 L3=35 L=34.

Ø attacco maschio.....	mm	7	8	9	10	11	12	14	16
1465Z	Cad.								

Ø attacco maschio.....	mm	18
1465Z	Cad.	

SCU
1465Z
new

APPARECCHI PER MASCHIARE E FILETTARE (tapping and drilling heads)

Prod. SCU
MANDRINI PORTAMASCHI

Tipo fisso, adatti per torni con inversione di marcia.

Tipo di precisione, con serraggio del maschio, autocentrante. Corpo in acciaio speciale, parti interne e di scorrimento temprate e rettificate. Con chiave di serraggio.

Art.		1466GA	1466GC
Attacco cilindro int. Ø	mm	12	25
Per quadro attacco maschio da		2,1-4,9	3,4-14,5
Campo maschiatura da	M.	1-6	4-24
Cad.			

Articoli in esaurimento.

SCU
1466GA
1466GC

MANDRINI PORTAFILIERE.

Tipo fisso, adatti per torni con inversione di marcia.

Tipo di precisione, con serraggio della filiera con grani. Corpo in acciaio speciale. Con chiave di serraggio.

Art.		1466GR	1466GS
Attacco cilindro int. Ø	mm	25	25
Per filiere Ø	mm	55x22	65x25
Cad.			

Articoli in esaurimento.

Spessore per Art. 1466 GR per filiere dimensione mm 55x22.

O1466GT 8	Cad.	
------------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

Spessore per Art. 1466 GS per filiere dimensione mm 65x18.

O1466GT 9	Cad.	
------------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

SCU
1466GR
1466GS


1467GA



ATTACCHI CONO MORSE PER PORTAMASCHI E PORTAFILIERE

Attacco cil. esterno mm 12 con C.M. 1 per Art. 1466 GA.

1467GACad.

Articolo in esaurimento.

1467GR
1467GS
1467GT



ATTACCHI CON FRIZIONE PER PORTAMASCHI E PORTAFILIERE

Dispositivo con frizione regolabile salva-maschi-filieri. Corpo in acciaio speciale, parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.	1467GR	1467GS	1467GT
Attacco cilindro est. Ø	20	20	25
Attacco	C.M. 2	3	4
Campo di filett.	M. 6-12	8-16	12-24
Per portamaschi/portafilieri	1466 GB / 1466 GL-P	1466 GB / 1466 GL-P	1466 GC / 1466 GR-S
Cad.			

Articoli in esaurimento.

MANDRINI PORTAMASCHI (tap collets)
1470L
1470M
1470P



Prod. SCU

Con attacco conico femmina

Con testina autocentrante. Parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.	1470L	1470M	1470P
Per attacco DIN	B16	B16	B18
Per gambo maschio da	mm 3-10	8-14	10-20
Campo maschiatura da	M. 3-12	10-18	14-28
Alt. mandrino escluso l'attacco	mm 50	60	70
Cad.			

Per attacchi C.M. ved. Art. 1551.

1470R
1470S
1470T



Con attacco Cono Morse

Con testina autocentrante. Parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.	1470R	1470S	1470T
Attacco	C.M. 1	2	3
Per gambo maschio da	mm 3-10	8-14	10-20
Campo maschiatura da	M. 3-12	10-18	14-24
Alt. mandrino escluso il cono	mm 50	60	70
Cad.			

APPARECCHI PER MASCHIARE (tapping attachment)
1472



Prod. SCU

Tipo a frizione regolabile. Inversione automatica.

Con mandrino porta maschio a doppio serraggio con griffe per il centraggio e morsetti per il bloccaggio del quadro attacco maschio.

Grandezza	1A	2	2A
Per filett. Whitworth	poll 1/8-3/8	5/16-5/8	5/16-5/8
Per filett. metriche	M. 3-10	8-16	8-16
Attacco	C.M. 2	2	3
1472	Cad.		

Articolo in esaurimento.

1472E



Tipo a frizione regolabile. Inversione automatica.

Con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio.

Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465R.

Grandezza	3
Per filett. Metrica	M. 12-24
Per filett. Whitworth	poll 9/16-1
Attacco	C.M. 3
1472E	Cad.

Articolo in esaurimento.

1472G
new



Tipo con inversione automatica.

Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P - V (per Art. 1472 G 1) e 1465 R - Z (per Art. 1472 G 2).

Grandezza	1	2
Per filett. metriche	M. 3-12	12-24
Attacco	B16	B22
Velocità max	PRM 1300	800
Compensazione	mm 1	1
1472G	Cad.	

Per attacchi C.M. ved. Art. 1551.

Tipo a frizione. Senza inversione automatica.

Con frizione regolabile e per macchine con inversione di marcia.

Grandezza		1	2	3
Per filett. Whitworth.....	poll	1/8-3/8	5/16-5/8	9/16-1
Per filett. metriche.....	M.	3-10	8-16	12-24
Attacco.....	C.M.	2	3	4
1473	Cad.			

Ricambi fornibili a richiesta.

SCU

1473



Tipo di alta precisione con compensazione a compressione (Gr.10 e 16: mm 3,5 circa / Gr. 24: mm 4 circa) e trazione (Gr.10 e 16: mm 10 circa / Gr. 24: mm 15 circa). Adatto su trapani, maschiatrici, fresatrici, torni tradizionali e macchine NC, con inversione di marcia.

Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	16
Per filett. metriche.....	M.	3-10	8-16
Quota L.....	mm	47	104
Quota De	mm	43	49
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GL
Attacco cilindrico Ø	mm	25	25
1475	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU

1475



Tipo ad alta precisione di rotazione, adatto su trapani a colonna.

Con frizione regolabile. Inversione automatica.

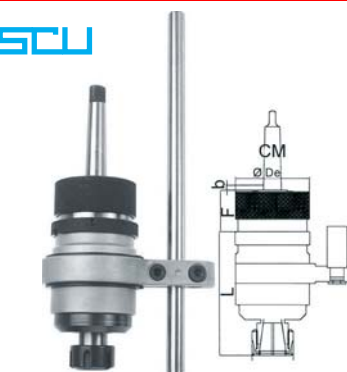
Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	10A	16	16A	22A
Per filett. metriche.....	M.	3-10	3-10	8-16	8-16	10-22
Attacco.....		CM 2	cil. 25	CM 3	cil. 25	cil. 32
Quota L.....	mm	120	120	125	125	153
Quota De	mm	67	67	75	75	90
Quota F.....	mm	35	35	42	42	43
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GF	1561 GL	1561 GL	1561 GN
1477	Cad.					

Articolo in esaurimento.

SCU

1477



Tipo di altissima precisione, particolarmente adatto per CNC. Con inversione automatica, senza frizione regolabile, per uso ad altissime velocità.

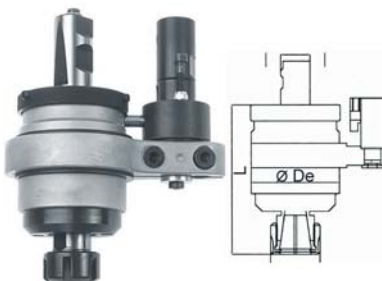
Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	16
Per filett. metriche.....	M.	3-10	8-16
Quota L.....	mm	120	125
Quota De	mm	67	75
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GL
Attacco cilindrico Ø	mm	25	25
1478	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU

1478



MANDRINI A CREMAGLIERA (three Jaw-chucks)

Prod. SCU

ESECUZIONE LEGGERA per trapani portatili a rotazione e percussione.

Per BLACK & DECKER attacco filett. maschio 3/8x24. Forniti con chiave di serraggio.

Tipo per punte mm 1,5 - 10.

1490G

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1490G

Tipo per punte mm 1,5 - 13.

1491G

Cad.

SCU

1490G

1491G



1495G**SCU**

ESECUZIONE LEGGERA per trapani portatili a rotazione e percussione.

Forniti con chiave di serraggio.

Per AEG, BOSCH, PEUGEOT, METABO, SKIL ecc.

Tipo	10	10A	10P	10R	10T
Per punte Ø	0-10	0-10	0-10	1,5-10	1,5-10
Attacco	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B12
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN
Per rotazione	Destra	Destra	Des+Sin	Des+Sin	Destra
1495G	Cad.				
Tipo	13A	13B	13E	13L	13P
Per punte Ø	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B12
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN
Per rotazione	Destra	Destra	Des+Sin	Des+Sin	Des+Sin
1495G	Cad.				

Gli Art. 1495G 10P-10R-13E-13L-13P sono adatti per trapani con inversione di rotazione (Des.+ Sin.)

Misura tipo 10A in esaurimento.

1500G**SCU**

ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani a rotazione e percussione.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate. Forniti con chiave di serraggio.

Tipo	8	10	10A	10B	10C	10E	10F	13A	13B
Per punte Ø	0,3-8	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	1,5-13	1,5-13
Attacco	B12	B12	J2	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B16	J2
Tipo attacco	DIN	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	Jacobs
Per rotazione	destra	destra	destra	destra	destra	des+sin	des+sin	destra	destra
1500G	Cad.								
Tipo	13C	13CC	13D	13E	16	16/1	16A	16B	16C
Per punte Ø	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13	2,5-16	2,5-16	2,5-16	2,5-16	2,5-16
Attacco	3/8-24	3/8-24	1/2-20	1/2-20	B16	B18	J6	1/2-20	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.
Per rotazione	destra	des+sin	destra	des+sin	destra	destra	destra	destra	des+sin
1500G	Cad.								

Gli Art. 1500G 10E-10F-13CC-13E-16C sono adatti per trapani con inversione di rotazione (Des.+ Sin.)

1503G**SCU**

ESECUZIONE INDUSTRIALE di precisione per trapani radiali, per torni e fresatrici.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate. Forniti con chiave di serraggio.

Tipo	6	8	13	15	16	20	26
Per punte Ø	0,3-6	0-8	0,5-13	2,5-16	1-16	5-20	5-26
Attacco	B10	B12	B16	B16	B18	B22	B24
Tipo attacco	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
Per rotazione	destra	destra	destra	destra	destra	destra	destra
1503G	Cad.						

Il mandrino 1503G 26 è Orig. Röhm anziché SCU.

1505G**SCU****1507G****1508G****1511G****1511GE**

new

1512G

CHIAVI RICAMBIO PER MANDRINI A CREMAGLIERA

Chiavi per Art. 1490 G. Ø perno mm 6.

1505G Cad.

Chiavi per Art. 1491 G, 1495 G (per tutti i tipi) e per Art. 1500 G 10-10A-10B-10C-10E-10F-13A-13B-13C-13CC-13D-13E - 1503 G 8-10. Ø perno mm 6.

1507G Cad.

Chiavi per Art. 1500 G 8 - 1503 G 6. Ø perno mm 4.

1508G Cad.

Chiavi per Art. 1500 G 16-16/1-16A-16B-16C - 1503 G 13-13A-15-16. Ø perno mm 8.

1511G Cad.

Chiavi per Art. 1503 G 20. Ø perno mm 9.

1511GE Cad.

Chiavi per Art. 1503 G 26. Ø perno mm 9.

1512G Cad. **MANDRINI SENZA CHIAVE** (chucks without wrench)**1512GE****SCU**

Prod. SCU

Esecuzione per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio mediante rotazione del corpo mandrino.

Corpo rivestito in materiale sintetico e parti operanti in acciaio.

Tipo	10	10A	13
Per punte Ø	0,5-10	0,5-10	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	3/8-24
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.
1512GE	Cad.		

ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione. Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino. Corpo rivestito in materiale sintetico rinforzato e parti operanti in acciaio.

Tipo	10	10A	10B	13	13A	13C
Per punta Ø	mm 0,5-10	0,5-10	0,5-10	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	6,3-1/4	3/8-24	1/2-20	10
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Esag. femmina	Filett.	Filett.	SDS plus
1512GP	Cad.					

Misura tipo 10B in esaurimento.



1512GP



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione. Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino. Corpo e parti operanti in acciaio.

Tipo	13	13A	13B	13C
Per punta Ø	mm 1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	B12	10
Tipo attacco	Filett.	Filett.	DIN	SDS plus
1513GA	Cad.			



1513GA



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione. Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino. Corpo e parti operanti in acciaio, griffe in METALLO DURO per la massima prestazione di serraggio e durata.

Tipo	13A	13B
Per punta Ø	mm 1,5-13	1,5-13
Attacco	1/2-20	B12
Tipo attacco	Filett.	DIN
1513GF	Cad.	



1513GF



METALLO DURO

MANDRINI AUTOSERRANTI (self tightening drill chucks)

Prod. SCU

ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani a rotazione e percussione. Corpo in acciaio, griffe temprate e rettifiche.

Tipo	10	10A	10B	10C	13	13A	13B
Per punta Ø	mm 1-10	1-10	1-10	1-10	1-13	1,5-13	1-13
Attacco	B12	J2	3/8-24	1/2-20	B12	B16	J2
Tipo attacco	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	DIN	DIN	Jacobs
1515	Cad.						

Tipo	13C	16	16A	16B	16C
Per punta Ø	mm 1,5-13	3-16	3-16	3-16	3-16
Attacco	1/2-20	B16	B18	J6	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	DIN	DIN	Jacobs	Filett.
1515	Cad.				



1515



Prod. SCU - Röhm - Supra S

ESECUZIONE INDUSTRIALE per trapani a rotazione e percussione. Corpo in acciaio, griffe temprate e rettifiche.

Tipo	10B	10C	13	13B	16	16A	16B
Per punta Ø	mm 0,5-10	0,5-10	1-13	1-13	3-16	3-16	3-16
Attacco	3/8-24	1/2-20	B12	1/2-20	B16	J6	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	Filett.	DIN	Filett.	DIN	Jacobs	Filett.
1516G	Cad.						



1516G



Prod. SCU

ESECUZIONE PROFESSIONALE CON GHIERA per la massima sicurezza di bloccaggio. Corpo in acciaio, griffe temprate e rettifiche.

Tipo	10A	13	13A
Per punta Ø	mm 1-10	1,5-13	1,5-13
Attacco	1/2-20	3/8-24	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.
1517	Cad.		



1517



Misura tipo 10A in esaurimento.

Prod. SCU - Röhm - Supra SK

ESECUZIONE INDUSTRIALE CON GHIERA per la massima sicurezza di bloccaggio anche in presenza di forti vibrazioni e percussioni. Corpo in acciaio, griffe temprate e rettifiche.

Tipo	10	10B	13	13A	13C
Per punta Ø	mm 0,5-10	0,5-10	1-13	1-13	1-13
Attacco	B12	3/8-24	B12	B16	1/2-20
Tipo attacco	DIN	Filett.	DIN	DIN	Filett.
1518G	Cad.				



1518G



1520G**SCU****Prod. SCU - Röhm - Supra**

ESECUZIONE INDUSTRIALE PESANTE DI ALTA PRECISIONE per uso su trapani radiali, per torni e fresatrici.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Tipo		4	6	8	10	10A	13	13C	16	16A
Per punte Ø	mm	0-4	0-6,5	0-8	0-10	0-10	1-13	1-13	3-16	3-16
Attacco		B10	B12	B12	B12	B16	B16	J2	B16	B18
Tipo attacco		DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	Jacobs	DIN	DIN
1520G	Cad.									

1523G**SCU****Prod. SCU - Röhm - Spiro**

ESECUZIONE INDUSTRIALE PESANTE DI ALTISSIMA PRECISIONE.

Per uso industriale su trapani a colonna, alesatrici, macchine utensili a controllo numerico ecc.

Corpo in acciaio. Parti di scorrimento interamente temprate e rettificate.

Tipo		6	10	10A	13	16	16A
Per punte Ø	mm	0-6,5	0-10	0-10	1-13	3-16	3-16
Attacco		B12	B12	B16	B16	B16	B18
Tipo attacco		DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
1523G	Cad.						

1525G**SCU****Prod. SCU**

ESECUZIONE INDUSTRIALE DI MASSIMA PRECISIONE.

Per uso industriale su trapani a colonna, alesatrici, macchine utensili a controllo numerico ecc.

Corpo in acciaio. Parti di scorrimento interamente temprate e rettificate.

Precisione di rotazione 0,04 mm.

Tipo		6	8	10	13	16	16A
Per punte Ø	mm	0,3-6,5	0,3-8	0,3-10	0,3-13	3-16	3-16
Attacco		B10	B12	B12	B16	B16	B18
Tipo attacco		DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
1525G	Cad.						

PROLUNGHE RIGIDE PER TRAPANI (chuck extensions for drills)**1540****SCU****Prod. SCU**

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature in spazi di difficile accesso.

Attacco esagonale di fissaggio mm 9. In acciaio, con bussola in alluminio scorrevole su cuscinetti a sfera per dare stabilità e direzione all'azione di foratura. Per mandrini con rotazione destra e sinistra, attacco filettato maschio 3/8x24 con vite di bloccaggio. Lunghezza mm 300. Fornito senza mandrino.

1540 **Cad.**

RINVII ANGOLARI A 90° PER TRAPANI E AVVITATORI (90° angular adaptors for drills and screwdrivers)**1543R****SCU****Prod. SCU**

Tipo magnetico con attacco esagonale per BITS innesto 1/4" DIN 3126 D6,3.

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere avvitiamenti con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio mm 9. In fusione di alluminio.

Lunghezza max lato attacco bits mm 43 c.ca.

Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1543R **Cad.**

Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

1543T**SCU**

Tipo magnetico con attacco esagonale per BITS innesto 1/4" DIN 3126 D6,3.

Da applicare agli attacchi esagonali 1/4" DIN 3126 E6,3 degli avvitatori, per ottenere avvitiamenti con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. In fusione di alluminio.

Lunghezza max lato attacco bits mm 43 c.ca.

Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1543T **Cad.**

Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

1544**SCU**

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio mm 9. In fusione di alluminio.

Attacco filett. maschio 3/8 x 24, senza mandrino.

Lunghezza max lato attacco mandrino mm 43 c.ca.

Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1544 **Cad.**

Per mandrini di dotazione ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E.

Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

Descrizione di riferimento vedi Art. 1544

Completo di mandrino a cremagliera da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24 e chiave.

Lunghezza max lato mandrino mm 104 c.ca.

Lunghezza max lato attacco mm 143 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1545

Cad.

Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E.

Durante l'utilizzo del mandrino angolare,
il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).



1545

Descrizione di riferimento vedi Art. 1544

Completo di mandrino senza chiave a bloccaggio rapido da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24.

Lunghezza max lato mandrino mm 110 c.ca.

Lunghezza max lato attacco mm 147 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1545A

Cad.

Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1512 GE 10 e 1512 GP 10.

Durante l'utilizzo del mandrino angolare,
il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).



1545A

ADATTATORI PER MANDRINI (studs for chucks)

Prod. SCU

Per adattare l'attacco dei mandrini a trapani, avvitatori, giraviti ecc.

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. femmina 3/8x24.

1546GA

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in filett. maschio 3/8x24.

1546GB

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. maschio 3/8x24.

1546GE

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in attacco esagon. 1/4 E6,3.

1546GF

Cad.

Per adattatori con attacco SDS-plus ved. Art. 1340GR 22.



1546GA

1546GB

1546GE

1546GF

ATTACCHI PER MANDRINI (morse taper drill sockets)

Prod. SCU

In acciaio, interamente temprati e rettificati.

Per mandrini con foro attacco DIN 238/1.

Grandezza	A	B	C	D	DA	DD	E	F	G
Attacco	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo DIN 238/1	B10	B12	B16	B18	B10	B12	B16	B18	B22
Attacco max	10,094	12,065	15,773	17,780	10,094	12,065	15,773	17,780	21,793
1551									

Grandezza	GA	GG	GH	H	L	M	P	R	S
Attacco	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Tipo DIN 238/1	B12	B16	B18	B22	B24	B16	B18	B22	B24
Attacco max	12,065	15,773	17,780	21,793	23,825	15,773	17,780	21,793	23,825
1551									



1551

Descrizione di riferimento vedi Art. 1551

Per mandrini con foro attacco Jacobs UNI 5887-66.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Attacco	1	1	1	2	2	2
Attacco max	9,754	14,199	17,170	9,754	14,199	17,170
Tipo Jacobs UNI 5887-66	J1	J2	J6	J1	J2	J6
1552						



1552

BUSSOLE DI RIDUZIONE (reducing sleeves)

Prod. SCU

In acciaio, interamente temprate e rettificate. Provviste di finestra di espulsione DIN 2185.

Grandezza	AO	A	B	C	D	E	F
Cono Morse int.	0	1	2	3	4	5	1
Cono Morse est.	1	2	3	4	5	6	3
1555							

Grandezza	G	H	I	L	M
Cono Morse int.	2	2	3	1	4
Cono Morse est.	4	5	5	4	6
1555					



1555

BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE (reducing and increasing sleeves)

1555P

SCU



Prod. SCU

Tipo prolungato.

In acciaio, interamente temprate e rettificare.

Provviste di finestra di espulsione.

Grandezza.....	10	11	12	13	14	14A	15	16	17
Cono Morse int.	1	2	1	2	3	1	2	3	4
Cono Morse est.	1	1	2	2	2	3	3	3	3
Lungh. totale..... mm	145	160	160	175	200	175	194	215	240
1555P	Cad.								
Grandezza.....	17A	18	18A	18B	19	20	20A	21	
Cono Morse int.	2	3	4	2	3	4	5	5	
Cono Morse est.	4	4	4	5	5	5	5	6	
Lungh. totale..... mm	215	240	265	247	268	300	335	390	
1555P	Cad.								

ESTRATTORI PER CONI MORSE (morse taper sockets ejectors)

1555T

SCU



Prod. SCU

In acciaio stampato. Bruniti.

Per Coni Morse	1-2	3	4	5-6
Lungh. totale..... mm	140	190	225	265
1555T	Cad.			

1555Z

SCU



In acciaio temprato, impugnatura plastificata.

Tipo semiautomatico per uso con una mano e per evitare danneggiamenti all'attacco.

Per Coni Morse	1-3	4-6
Lungh. totale..... mm	320	380
1555Z	Cad.	

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO (quick change chucks)

1556G

SCU



Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.

Cambio rapido delle bussole Art. 1557 GA senza fermare la macchina.

Per tutti gli utensili con attacco Cono Morse.

Senza bussole.

Tipo		2	4
Grandezza.....		34	60
Attacco	C.M.	3	5
Lungh. mandrino con attacco	mm	176	282
Lungh. corpo mandrino	mm	75	125
1556G	Cad.		

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE PORTAPUNTE E SVASATORI (collets)

1557GA

SCU



Prod. SCU - Orig. Fahrion

Tipo normale fisso.

Adatte per mandrino Art. 1556 G.

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.

Per punte e svasatori con attacco Cono Morse, inserimento diretto.

Per punte e svasatori con attacco cilindrico, uso con bussole elastiche Art. 1557 GF-H-L-M.

Tipo	1	1A	2A	2	2B	4A	4	5
Per mandrino Art. 1556G Tipo ...	1	1	2	2	2	4	4	4
Per punte e svasatori conici fino mm	14	23	14	23	31,75	31,75	50	60
Att. bussole Art.1557 GF-H-L-M C.M.	1	2	1	2	3	3	4	5
Lungh. totale mm	78	90	87	91	108	131	134	173
1557GA	Cad.							

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE PORTAMASCHI (tap collets)

1557GC

SCU



Prod. SCU - Orig. Fahrion

Tipo con frizione.

Adatte per mandrino Art. 1556 G.

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.

La frizione regolabile evita il più possibile la rottura dei maschi e assicura esecuzioni costantemente precise.

Da usare con bussole elastiche Art. 1557 GP-R-S-T.

Tipo	1	1A	2	2A	2B	3	3A	3B	4	4A
Per mandrino Art. 1556G Tipo ...	1	1	2	2	2	3	3	3	4	4
Per maschi con gambo Ø da mm	2,5-8	4,5-12	2,5-8	4,5-12	9-16	4,5-12	9-16	12-22	9-16	12-22
Att. bussole Art.1557 GP-R-S-T. C.M.	1	2	1	2	3	2	3	4	3	4
Lungh. totale mm	88	99	88	102	118	118	124	149	135	150
1557GC	Cad.									

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE CONICHE ELASTICHE (elastic sockets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Con porta-dente di trascinamento. Adatte per bussole Art. 1557 GA.

PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 1. Lunghezza totale mm 65,5.

Ø	mm	3	3,2	4	4,2	4,5	5,2	5,5
1557GF	Cad.							
Ø	mm	6,2	7					
1557GF	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF

PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 2. Lunghezza totale mm 80.

Ø	mm	5	5,5	6,5	7	7,5	8,5	9
1557GH	Cad.							
Ø	mm	9,5	11	13				
1557GH	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF

PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 3. Lunghezza totale mm 99.

Ø	mm	11	15	17
1557GL	Cad.			

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF

PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329

Cono Morse 4. Lunghezza totale mm 124.

Ø	mm	14	15	16	17	18	19
1557GM	Cad.						

Articolo in esaurimento.

Con porta-quadro di trascinamento. Adatte per bussole Art. 1557 GC.

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 1. Lunghezza totale mm 65,5.

Gambo cil. Ø	mm	3,15	3,5	4	5	5,5	7	8
Lato del quadro	mm	2,4	2,7	3	3,8	4,3	5,5	6,2
1557GP	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 2. Lunghezza totale mm 80.

Gambo cil. Ø	mm	4,5	5,5	7	8
Lato del quadro	mm	3,4	4,3	5,5	6,2
1557GR	Cad.				

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 3. Lunghezza totale mm 99.

Gambo cil. Ø	mm	10	12	14
Lato del quadro	mm	8	9	11
1557GS	Cad.			

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 4. Lunghezza totale mm 124.

Gambo cil. Ø	mm	12	16	20
Lato del quadro	mm	9	12	16
1557GT	Cad.			

Articolo in esaurimento.
SCU
1557GF
1557GH
1557GL
1557GM

6
SCU
1557GP
1557GR
1557GS
1557GT


MANDRINI FLOTTANTI (floating chucks)**1559GA** **Prod. SCU - Orig. SMP**

Tipo "Normal".

Adatti per la ripresa di lavorazioni in prefiori.

Esaltano le qualità della finitura della lavorazione e la durata dell'utensile.

Con due ghiera per la correzione radiale e angolare.

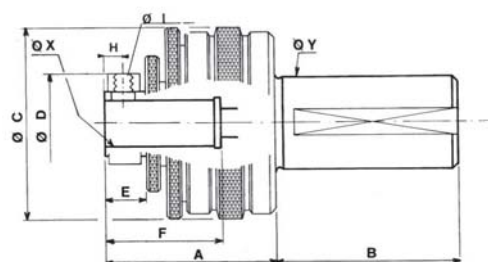
Correzione radiale da mm 0 a mm 1,5 (mm 2 per Art. 1559 GA 6).

Correzione angolare da 0° a 1°.

Tipo	5	6	8
1559GA	Cad.		

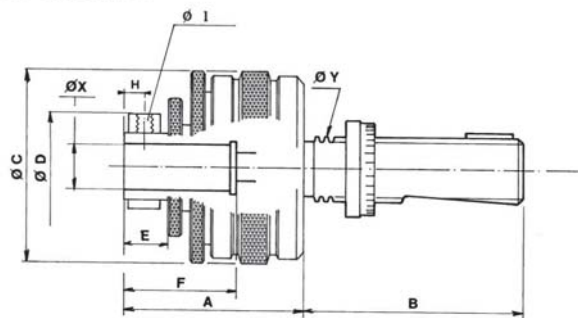
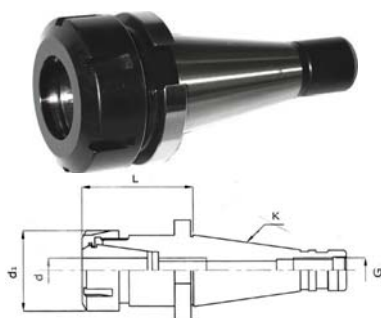
Articolo in esaurimento.**Con attacco macchina cilindrico - attacco utensile cilindrico.**

Tipo	5	6
Art. fornitore	22025M	32525M
Att. cilind. est. ø mm Y	25	25
Att. cilind. int. ø mm X	20	25
Misura A mm	74	82.5
Misura B mm	65	110
Misura C mm	82	91
Misura D mm	44	52
Misura E mm	16	22
Misura F mm	50	60
Misura H mm	8	11
Misura I M	8	8
Peso gr	1900	2500

**Con attacco macchina trapezoidale (DIN 6327) - attacco utensile cilindrico.**

Con ghiera di regolazione della vite trapezoidale.

Tipo	8
Art. fornitore	22020Tr
Att. trapezoidale ø mm Y	20
Att. cilind. int ø mm X	20
Misura A mm	74
Misura B mm	88
Misura C mm	82
Misura D mm	44
Misura E mm	16
Misura F mm	50
Misura H mm	8
Misura I M	8
Peso gr	1910

**MANDRINI DIN 2080 PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA** (DIN 2080 ER pinchers holder chucks with locking collars)**1560GA** **Prod. SCU**

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenì, con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Tipo	0	01	1
Forma/filett. K/G	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 30 M12
Capacità serraggio Ø d	mm 1-10	2-16	2-20
Quota L	mm 70	68	68
Quota d1	mm 32	42	50
Per pinze Art.	1560 GS-1561GC	1560 GV-1561 GL	1560 GZ-1561 GN
1560GA	Cad.		
Tipo	2	3	4
Forma/filett. K/G	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24
Capacità serraggio Ø d	mm 2-20	3-25	3-30
Quota L	mm 50	42	58
Quota d1	mm 50	63	63
Per pinze Art.	1560 GZ-1561 GN	1561 GR	1561 GR
1560GA	Cad.		

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

Misura tipo 0 in esaurimento.

MANDRINI DIN 2080 PORTA-FRESE TIPO WELDON (DIN 2080 milling cutters holder chucks Weldon model)

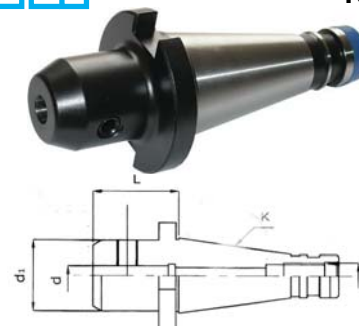
Prod. SCU

Per frese con attacco Weldon. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Ø attacco frese d	mm	8	12	16
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L	mm	50	50	50
Quota d1	mm	28	42	48
1560GAB	Cad.			

Articolo in esaurimento.


1560GAB

MANDRINI DIN 2080 PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (DIN 2080 milling cutters holder chucks with fixed dragging)

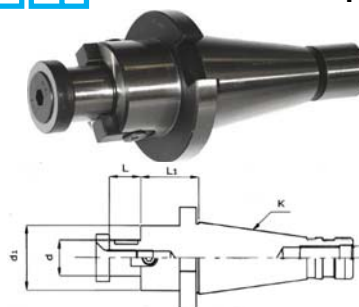
Prod. SCU

Per frese con attacco a foro. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Ø foro frese d.....	mm	16	22	27	32
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L	mm	17	19	21	24
Quota L1	mm	36	36	36	45
Quota d1	mm	32	45	48	63
1560GAC	Cad.				

Per chiavi di serraggio a croce ved. Art. 911 GP.


1560GAC

MANDRINI DIN 2080 DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER FRESE (DIN 2080 morse cone reduction chucks for milling cutters)

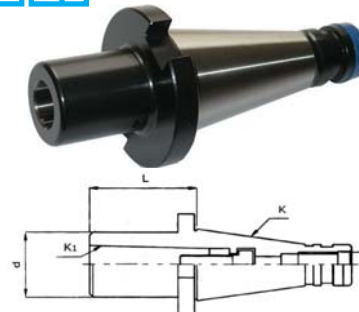
Prod. SCU

Per frese con attacco Cono Morse filettato internamente. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Attacco frese K1	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L	mm	50	50	65	95
Quota d	mm	25	32	40	48
1560GAE	Cad.				

Misura C.M. 1 in esaurimento.

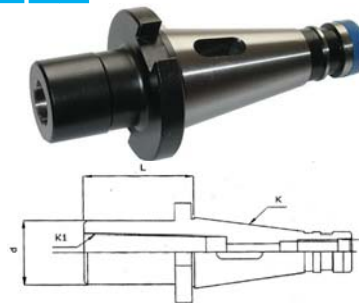

1560GAE

MANDRINI DIN 2080 DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER PUNTE (DIN 2080 morse cone reduction chucks for drills)

Prod. SCU

Per punte con attacco Cono Morse. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Attacco punte K1	C.M.	2	3	4
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L	mm	50	65	95
Quota d	mm	32	40	48
1560GAF	Cad.			


1560GAF


MANDRINI DIN 2080 PORTA-PUNTE INTEGRALI (DIN 2080 monolithic drill chucks)

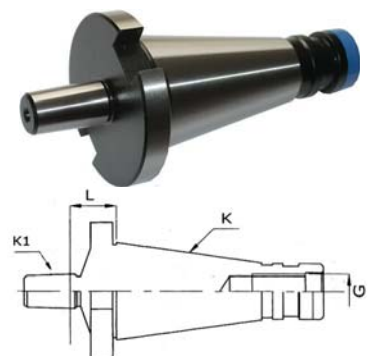
1560GAL
**Prod. SCU**

Per punte con attacco cilindrico. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Per punte Ø fino	mm	13	16
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L	mm	87	100
Quota D	mm	51	58
1560GAL	Cad.		

MANDRINI DIN 2080 PORTA-PUNTE (DIN 2080 connection for chucks drills holder)

1560GAM
**Prod. SCU**

Per mandrini con attacco "B". Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Tipo		2	3	4
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 50 M24	ISO 50 M24
Attacco mandrino "B" K1		B16	B16	B18
Quota L	mm	22	25	25
1560GAM	Cad.			

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (DIN 69871/A ER pinch. holder chucks with lock. collars)

1560GB
**Prod. SCU**

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenì, con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Tipo		01	1	2	3	4
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 30 M12	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24
Capacità serraggio Ø d	mm	2-16	2-20	2-20	3-25	3-25
Quota L	mm	70	63	70	80	100
Quota d1	mm	42	50	50	63	63
Per pinze Art.		1560 GV- 1561 GL	1560 GZ- 1561 GN	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR	1561 GR
1560GB	Cad.					

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.
Misura tipo 4 in esaurimento.

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-FRESE TIPO WELDON (DIN 69871/A milling cutters holder chucks Weldon model)

1560GBC
**Prod. SCU**

Per frese con attacco Weldon. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Ø attacco frese d	mm	6	10	12	16	20
Forma/filett.K/G		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L	mm	50	50	50	63	63
Quota d1	mm	25	35	42	48	50
1560GBC	Cad.					

Articolo in esaurimento.

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (DIN 69871/A milling cutters holder chucks with fixed dragging)

Prod. SCU

Per frese con attacco a foro. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

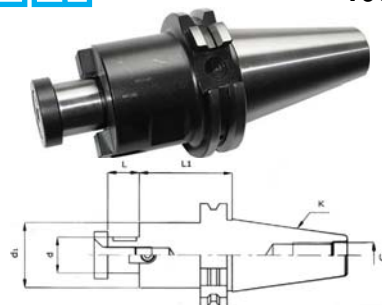
Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Ø foro frese d.....	mm	16	22	27	32
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	17	19	21	24
Quota L1.....	mm	46	46	58	58
Quota d1.....	mm	38	48	48	60
1560GBE	Cad.				

Per chiavi di serraggio a croce ved. Art. 911 GP.

SCU

1560GBE



MANDRINI DIN 69871/A DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER FRESE (DIN 69871/A morse cone reduction chucks for milling cutters)

Prod. SCU

Per frese con attacco Cono Morse filettato internamente. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Attacco frese K1.....	C.M.	1	2
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50
Quota d1.....	mm	25	32
1560GBF	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU

1560GBF



MANDRINI DIN 69871/A DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER PUNTE (DIN 69871/A morse cone reduction chucks for drills)

Prod. SCU

Per punte con attacco Cono Morse. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Attacco punte K1.....	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	76	95
Quota d1.....	mm	25	32	40	48
1560GBL	Cad.				

Misura C.M. 1 in esaurimento.

SCU

1560GBL



MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PUNTE INTEGRALI (DIN 69871/A monolithic drill chucks)

Prod. SCU

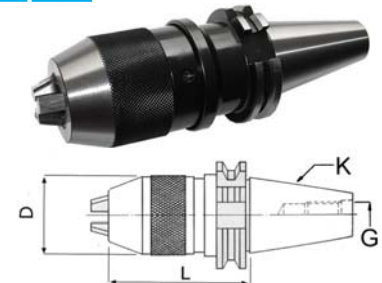
Per punte con attacco cilindrico. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Per punte Ø fino.....	mm	13	16
Forma/filett. K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	100	110
Quota D.....	mm	51	58
1560GBM	Cad.		

SCU

1560GBM



MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PUNTE (DIN 69871/A connection for chucks drills holder)

1560GBP SCU



Prod. SCU

Per mandrini con attacco "B". Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

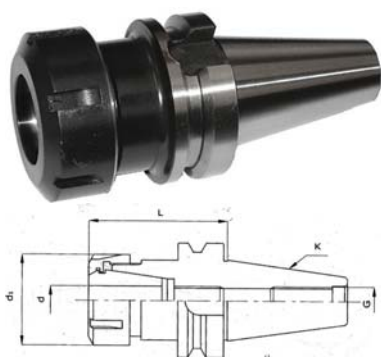
Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Tipo	2	3	4
Forma/filett.K/G	ISO 40 M16	ISO 50 M24	ISO 50 M24
Attacco mandrino "B" K1	B16	B16	B18
Quota L..... mm	40	40	40
1560GBP	Cad.		

Misura tipo 3 e 4 in esaurimento.

MANDRINI MAS-BT PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (MAS-BT ER pinchers holder chucks with locking collars)

1560GC SCU



Prod. SCU

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenì, con i più alti momenti torcenti.

Attacco BT 40 secondo norme MAS-BT, terminale con filetto interno.

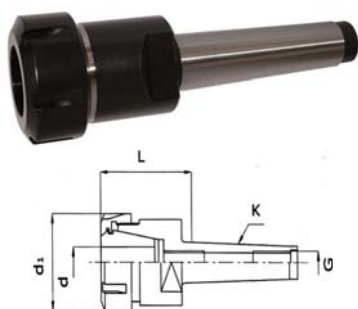
Tipo	0	1	2
Forma/filett.K/G	BT 40 M16	BT 40 M16	BT 40 M16
Capacità serraggio Ø d	1-10	2-20	3-25
Quota L..... mm	70	70	70
Quota d1..... mm	32	50	63
Per pinze Art.....	1560 GS- 1561 GC	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR
1560GC	Cad.		

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

Misura tipo 0 in esaurimento.

MANDRINI CONO MORSE PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (C.M. ER pinchers holder chucks with locking collars)

1560GD SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GC

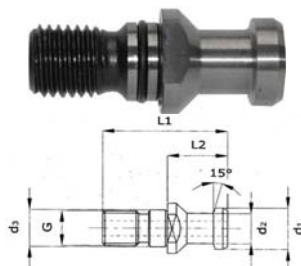
Attacco Cono Morse, terminale con filetto interno.

Tipo	1	2	3	4	5
Forma/filett.K/G	C.M. 2 M10	C.M. 2 M10	C.M. 3 M12	C.M. 3 M12	C.M. 3 M12
Capacità serraggio Ø d	2-13	2-16	2-13	2-16	2-20
Quota L..... mm	50	54	50	53	70
Quota d1..... mm	35	42	28	42	50
Per pinze Art.....	1560 GT- 1561 GF	1560 GV- 1561 GL	1560 GT- 1561 GF	1560 GV- 1561 GL	1560 GZ- 1561 GN
1560GD	Cad.				

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

TENONI PER MANDRINI ATTACCO DIN 69871/A (tullstud for chucks with shank DIN 69871/A)

1560GEA SCU



Prod. SCU

In acciaio, temprato. Di alta precisione DIN 69872/A. Forati per lubrificazione interna.

Per mandrini Art. 1560 GB-1560 GBC-1560 GBE-1560 GBF-1560 GBL-1560 GBM-1560 GBP.

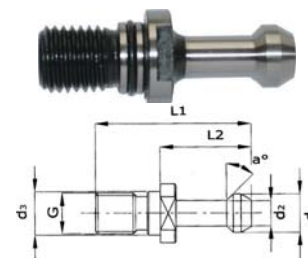
Filetto G..... M.	12	16	24
Quota d1..... mm	12	19	28
Quota d2..... mm	9	14	21
Quota d3..... mm	13	17	25
Quota L1..... mm	44	54	74
Quota L2..... mm	24	26	34
Per coni Gr.....	ISO 30	ISO 40	ISO 50
1560GEA	Cad.		

TENONI PER MANDRINI ATTACCO MAS-BT (tullstud for chucks with shank MAS-BT)

Prod. SCU

In acciaio, temprato. Di alta precisione BT-MAS-I/II. Forati per lubrificazione interna.
Per mandrini Art. 1560 GC.

Tipo		16	16A
Filetto G	M.	16	16
Angolo α°	gradi	45	30
Quota d1	mm	15	15
Quota d2	mm	10	10
Quota d3	mm	17	17
Quota L1	mm	60	60
Quota L2	mm	35	35
Per coni Gr.		BT 40	BT 40
1560GEB	Cad.		

SCU
1560GEB

GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI PORTA-PINZE ER (locking collars for ER pinchers holder chucks)

Prod. SCU

In acciaio temprato. Di alta precisione che garantisce un'elevata centratura, la tenuta e la facile estrazione dai mandrini delle pinze elastiche, grazie alla linguetta di trascinamento.

Per mandrini Art. 1560 GA-B-C-D.

Per mandrini porta-pinze ER		16	20	25	32	40
Ø ghiera d	mm	32	35	42	50	63
Altezza ghiera L	mm	17,5	19	20	22,3	25,3
Filetto ghiera G	MF	22x1,5	25x1,5	32x1,5	40x1,5	50x1,5
1560GEC	Cad.					

SCU
1560GEC

MANDRINI PORTA-PINZE ER CENTRO P AD ALTISSIMA QUALITA' PER ELEVATE VELOCITA'

(high quality pinchers holder chucks with locking collar)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488, CON Ø SERRAGGIO A MISURA INTERA. Per attacchi DIN 6535 anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, bareni ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.

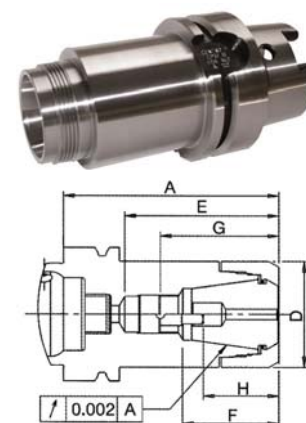
Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 µm.

MANDRINI HSK DIN 69893/A-E PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco HSK-A63 secondo norme DIN 69893/A-E.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 20000 1/min.

Tipo		32
Capacità serraggio Ø	mm	2-20
Quota D	mm	50
Quota A	mm	100
Quota E	mm	71
Quota F	mm	45
Per pinze Art.		1561 GN
1560GL	Cad.	

SCU
1560GL


I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta. Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm. La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

Articolo in esaurimento.

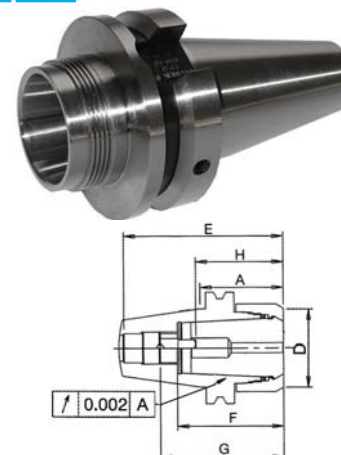
Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GL

MANDRINI MAS/BT PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco BT 40 secondo norme MAS/BT, terminale con filetto interno M16.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 15000 1/min.

Tipo		25	32
Capacità serraggio Ø	mm	2-16	2-20
Quota D	mm	40	50
Quota A	mm	55	55
Quota E	mm	93	95
Quota F	mm	-	55
Per pinze Art.		1561 GL	1561 GN
1560GM	Cad.		

SCU
1560GM


I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta.

Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm.

La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

Articolo in esaurimento.

1560GPA



Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488. Per attacchi DIN 6535 e per diametri pieni anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barili ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.

Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 μ m.

GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI CENTRO P

Per mandrini porta-pinze ER Art. 1560 GH-L-M.

Tipo	32
Ø max..... mm	50
Per mandrini Art.....	1560 GL-M 32
Per pinze Art.....	1561 GN
1560GPA	Cad.

Per chiavi di serraggio ved. Art. 1560 GRA.

Articolo in esaurimento.

1560GPB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GPA

GHIERE DI SERRAGGIO PER USO CON ANELLO DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Per mandrini porta-pinze ER Art. 1560 GH-L-M.

Tipo	25
Ø max..... mm	40
Per mandrini Art.....	1560 GL-M 25
Per pinze Art.....	1561 GL
1560GPB	Cad.

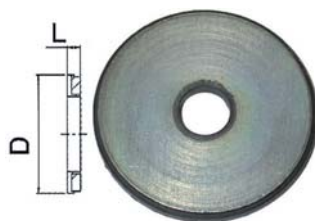
Le ghiera vengono fornite senza anelli di tenuta. Per anelli di tenuta ved. Art. 1560 GPC.

Per chiavi di serraggio ved. Art. 1560 GRA - GRE.

Articolo in esaurimento.

1560GPC

1560GPE



ANELLI DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Grandezza 25.

Da usare in combinazione con le ghiera Art. 1560 GPB 25 e le pinze Art. 1561 GL. Dimensioni (mm) D=20,2 L=2. Per pressioni fino a 80 bar.

Ø serraggio..... mm	16
1560GPC	Cad.

Articolo in esaurimento.

ANELLI DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Grandezza 32.

Da usare in combinazione con le ghiera Art. 1560 GPB 32 (Cat. 2023) e le pinze Art. 1561 GN. Dimensioni (mm) D=26,2 L=2. Per pressioni fino a 80 bar.

Ø serraggio..... mm	5	8	10	14	16
1560GPE	Cad.				

Articolo in esaurimento.

1560GRA



Tipo a rulli con manico in acciaio e impugnatura in gomma, per serrare/disserare tutte le ghiera di mandrini con fori, incavi oppure lisce (CENTRO P). Permette operazioni rapide, precise e sicure sia per le ghiera che per l'operatore.

CHIAVI DI SERRAGGIO PER GHIERE DI MANDRINI CENTRO P

Ø ghiera..... mm	40
Lungh. totale..... mm	400
Pinze ER Gr.	25
1560GRA	Cad.

Articolo in esaurimento.

1560GRE

14x18



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GRA

CHIAVI DI SERRAGGIO PER GHIERE DI MANDRINI CENTRO P

Indicato per uso con chiavi dinamometriche ad innesto femmina mm 14x18 (Art. 803 G 200 - 805 GH 200/300/400 - 805 GR) per un serraggio controllato.

Ø ghiera..... mm	40	50
Attacco maschio..... mm	14x18	14x18
Pinze ER Gr.	25	32
1560GRE	Cad.	

Articolo in esaurimento.

PINZE ELASTICHE A GRANDE ESCURSIONE TIPO ER/ESX A NORMA DIN 6499-B/ISO 15488 (collets of chucks)

Prod. SCU

In acciaio, esecuzione con precisione di rotazione fino a 10 μ m. Indicate in lavori che non richiedono particolare precisione e durata dell'utensile, ma economicità di costi. Con capacità elastica di serraggio di mm 1.

Gr. 16.

Dimensioni (mm): D = 17 L = 27,5.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GS	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10						
1560GS	Cad.							

SCU

16 1560GS



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 20.

Dimensioni (mm): D = 21 L = 31,5.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GT	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13			
1560GT	Cad.							

SCU

20 1560GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 25.

Dimensioni (mm): D = 26 L = 34.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GV	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
1560GV	Cad.							

SCU

25 1560GV



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 32.

Dimensioni (mm): D = 33 L = 40.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GZ	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
1560GZ	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	17	18	19	20			
1560GZ	Cad.							

SCU

32 1560GZ



PINZE ELASTICHE TIPO ER/ESX IN ASSORTIMENTO (collects for chucks in sets)

Prod. SCU

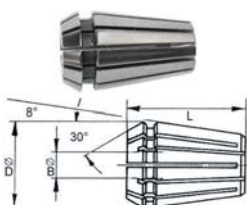
Su supporto per un facile prelievo.

Grandezza	20	25	32
Pinze contenute Art.....	1560GT	1560GV	1560GZ
Ø serraggio min/max	mm 2-13	2-16	3-20
Pinze contenute	Nr 12	15	18
1560GZE	Cad.		

SCU

1560GZE



PINZE ELASTICHE DI ALTA PRECISIONE A GRANDE ESCURSIONE TIPO ER/ESX A NORMA DIN 6499-B/ISO 15488 (collets for chucks)**1561GA****SCU****8****Prod. SCU - Orig. Fahrion**

In acciaio speciale. Esecuzione di altissima precisione di rotazione fino a $5 \mu\text{m}$. Permettono l'utilizzo di parametri più elevati di lavoro, maggiore durata degli utensili e notevole risparmio sui costi di lavorazione. Superfici trattate, a sfere di rubino, lappate, con angoli smussati che permettono una maggiore presa delle pinze e una più lunga durata dei mandrini. Particolarmente indicate per uso con centri NC ad alta velocità (HSC) e mandrini centro P orig. Fahrion.

Gr. 8.

Con capacità elastica di serraggio di mm 0,5. Dimensioni (mm) D = 8,5 L = 13,6.

Ø serraggio.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GA	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5					
1561GA	Cad.							

1561GB**SCU****11**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 11.

Con capacità elastica di serraggio di mm 0,5. Dimensioni (mm) D = 11,5 L = 18.

Ø serraggio.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GB	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,5	7	
1561GB	Cad.							

1561GC**SCU****16**

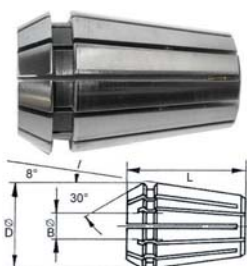
Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 16.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1 (0,5 per Ø serraggio mm 1-1,5).

Dimensioni (mm) D = 17 L = 27,5.

Ø serraggio.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GC	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
1561GC	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	8	8,5	9	9,5	10		
1561GC	Cad.							

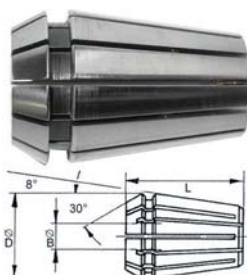
1561GF**SCU****20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 20.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 21 L = 31,5.

Ø serraggio.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
1561GF	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
1561GF	Cad.							

1561GL**SCU****25**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 25.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 26 L = 34.

Ø serraggio.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
1561GL	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
1561GL	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	14	15					
1561GL	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 32.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 33 L = 40.

Ø serraggio.....	mm	2	3	4	5	6	7	8
1561GN	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	9	10	11	12	13	14	15
1561GN	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	16	17	18	19	20		
1561GN	Cad.							

SCU

32 1561GN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 40.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 41 L = 46.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1561GR	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
1561GR	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	17	18	19	20	21	22	23
1561GR	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	24	25	26	28	30		
1561GR	Cad.							

SCU

40 1561GR



Per le misure Ø mm 28 e 30 precisione di rotazione fino a 10 µm.

PINZE ELASTICHE DI ALTA PRECISIONE TIPO ER/ESX IN ASSORTIMENTO (collects for chucks in sets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Grandezza.....		8	11	16	20	25	32	40
Pinze contenute Art.....		1561GA	1561GB	1561GC	1561GF	1561GL	1561GN	1561GR
Ø serraggio min/max.....	mm	1-5	1-7	1-10	2-13	2-16	3-20	4-26
Pinze contenute.....	Nr	9	13	10	12	15	18	23
1561GT	Cad.							

Articolo in esaurimento.

SCU

1561GT



PINZE COMPENSATE A TRAZIONE (traction compensated pinchers)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio speciale, esecuzione con precisione secondo la classe 2, corrispondente a una precisione di rotazione da 15 a 20 µm. Finemente lavorate. Compensazione a trazione. Anello di tenuta per la pulizia del perno portamaschio. Scorrimento e traino a sfera.

Gr. 16.

Ø serraggio.....	mm	2,24	2,5	2,8	3,15	3,5	3,55	4
1562GG	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,3		
1562GG	Cad.							

Articolo in esaurimento.

SCU

**1562GG
1562GH
1562GL
1562GM**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 20.

Ø serraggio.....	mm	2,5	2,8	3,15	3,5	3,55	4	4,5
1562GH	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	5	5,5	6	6,3	7		
1562GH	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 25.

Ø serraggio.....	mm	3,15	3,5	3,55	4	4,5	5	5,5
1562GL	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	6	6,3	7	8	9		
1562GL	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 32.

Ø serraggio.....	mm	5	5,5	7	9	11	11,2
1562GM	Cad.						

Articolo in esaurimento.

Articolo	Campo filettatura	A	D1	D2	D3	L1	L2	L3
1562GG	M1-M6	7	17	11	6,3	22	20	7
1562GH	M1-M8	7	21	14	7,1	24	23	8
1562GL	M3-M10	8	26	19	10	26	24	10
1562GM	M4-M12	10	33	23	12,5	33	32	11

1562GPA **32****Prod. SCU**

In acciaio speciale finemente lavorate. Compensazione a trazione, cambio del maschio direttamente sul mandrino, senza dover smontare la pinza. Anello di tenuta per tenere pulito il perno portamaschio ed evitare il grippaggio. Scorrimento e traino a sfera.

Gr. 32.

Lunghezza corsa esp. mm 8. Dimensioni (mm): D = 33 L = 48.

Ø serraggio.....	mm	3,5	4	4,5	7	9	10	11
1562GPA	Cad.							

Articolo in esaurimento.**SMONTACONI** (CNC chucks vices)**1562GRA** **Prod. SCU**

Tipo per mandrini DIN 2080, DIN 69871, BT e HSK-A.

Per il bloccaggio e lo sbloccaggio degli utensili dai mandrini.

Corpo in acciaio con bloccante orientabile, per il montaggio anche dei tenoni.

Muniti di perno di sicurezza per evitare cadute accidentali dei mandrini. Base con 4 fori di fissaggio al banco di lavoro.

Tipo		1	2
Per attacchi		ISO 40/HSK-A63	ISO 50/HSK-A100
Altezza.....	mm	155	200
Largh. totale	mm	235	265
Largh. interassi fori.....	mm	85	90
Lungh. interassi fori.....	mm	95	125
Peso	Kg	6,3	9,6
1562GRA	Cad.		

AZZERATORI (zero setter)**1562GRE****Orig. MIB - Art. 01027092**

Per regolare gli utensili sullo "zero" e stabilire il punto di riferimento del mandrino della macchina in direzione assiale.

In acciaio speciale temprato con magnete.

Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 33,5, con comparatore Ø mm 40, lettura mm 0,01. Capacità mm 3. Dimensioni azzeratore Ø mm 58x50 h.

1562GRE	Cad.	
----------------	-------------	--

1562GRF**Orig. MIB - Art. 01027090**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GRE

Tipo analogico con magneti nella base. In acciaio speciale temprato. Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 26,6, con comparatore incorporato Ø mm 40, lettura mm 0,01. Capacità mm 2. Dimensioni azzeratore mm 60x52x52 h.

1562GRF	Cad.	
----------------	-------------	--

1562GRT**IP65****Orig. MIB - Art. 01027098**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GRE

Tipo digitale con magneti nella base. Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 24,7, lettura mm 0,001. Capacità mm 2. Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, oli, polvere ecc., secondo le norme EN 60529. Dimensioni azzeratore mm Ø 55x53.

1562GRT	Cad.	
----------------	-------------	--

TASTATORI TRIDIMENSIONALI "3D" (3D tasters)
Prod. SCU

Tipo di elevata qualità "made in Germany". Precisione $\pm 0,01$ mm.
Corpo in robusta e stabile lega d'alluminio. Sistema di protezione da urti delle testine con punta di rottura predeterminato. Attacco cilindrico tipo Weldon $\varnothing$ mm 20. Lunghezza corpo con asta tastatrice mm 113, lunghezza attacco mm 50, larghezza corpo mm 65. $\varnothing$ della sfera dell'asta tastatrice mm 4. Lunghezza asta tastatrice mm 25. Quadrante di grande dimensione a doppia scala di lettura per movimenti laterali, frontali e verticali. Con 2 viti di regolazione per l'azzeramento. Installabile in posizione orizzontale e verticale su macchine utensili e su sistemi di elettroerosione. Viene fissato sul mandrino portautensile e rende possibile posizionare in modo semplice e preciso gli assi del mandrino. In questo modo è facile determinare i punti zero del pezzo e le sue dimensioni. E' possibile lavorare su tutti e tre gli assi e l'indicatore si sposta sempre nella stessa direzione misurando la distanza dal pezzo, senza dover effettuare ulteriori calcoli.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

1562S

Cad.

Aste tastatrici per tastatore Art. 1562 S.

$\varnothing$ sfera.....	mm	4	8
Lungh. totale.....	mm	27	69
Tipo.....		di serie	opzionale
O1562S	Cad.		

SCU
1562S
IP67

TASTATORI E CENTRATORI PER BORDI (edge finders)
Orig. MIB

Tipo a rotazione, in acciaio temprato e rettificato.
La testina tastatrice collegata elasticamente al codolo d'attacco consente una precisione di allineamento di 0,01 mm.
Permette il rapido allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili.
Velocità di rotazione 500/600 giri/min.

Grandezza.....		10	104
$\varnothing$ testina tastatrice.....	mm	10	4 e 10
$\varnothing$ attacco.....	mm	10	10
Lungh. totale.....	mm	84	94
Cod. fornitore.....		-	01027097
1562TA	Cad.		

L'Art. 1562 TA 10 è prod. SCU.

MIB
GERMANY

1562TA


Grandezze 3 e 4 con segnale luminoso al momento del contatto col pezzo.
Grandezza 5 con segnale luminoso e acustico al momento del contatto col pezzo.
Completi di batteria.

Strumenti utilizzati per definire i centri di foratura rispetto al mandrino della macchina e per l'allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili. Sfere tastatrici in acciaio speciale temprato $\varnothing$ mm 10.

Grandezza.....		3	5
$\varnothing$ attacco.....	mm	20	20
Lungh. totale.....	mm	103	160
Cod. fornitore.....		01027093	01027095
1562TE	Cad.		

MIB
GERMANY

1562TE

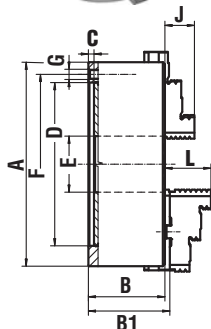
CENTRATORI TRIDIMENSIONALI ELETTRONICI LUMINOSI E SONORI (luminous and sonorous electronical tridimensional balancer)
Prod. SCU

Strumento elettronico adatto per azzerare delle distanze oppure dei punti.
Utilizzato per centrare circonferenze interne ed esterne definendo i centri di foratura rispetto al mandrino della macchina e per l'allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili.
Sfera tastatrice in acciaio speciale temprato $\varnothing$ mm $6 \pm 0,005$. Gambo della sfera lunghezza totale mm 43 (compresa la sfera) e scostamento di sicurezza mm 4. Segnale acustico e luminoso al momento del contatto con il pezzo. Funzionamento a batteria V 12.

Completo di istruzioni d'uso.

$\varnothing$ attacco.....	mm	20
Lungh. attacco.....	mm	54
Lungh. totale.....	mm	175
1562V	Cad.	

SCU
1562V


MANDRINI AUTOCENTRANTI (self-centring chucks)**1563P** SCU**Prod. SCU**

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
Ø foro	mm	16	20	32	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	5000	4500	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	10	17	24	31	37	46	55
1563P	Cad.							

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	80	100	125	160	200	250	315
B	mm	44	50	56	64,5	75	85	94
B1	mm	-	-	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1
C	mm	3	3	4	4	4	5	5
D H7	mm	56	70	95	125	160	200	260
E	mm	16	20	32	42	55	76	103
F	mm	67	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16
J	mm	13	16	20	32	29	34	43
L	mm	-	-	40	43	45	53	57
Peso c.a.	Kg	1,5	2,8	5	10	17,5	29	50

1563R SCU

Serie di 3 griffe per interni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1563 P.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
1563R	La serie							

1563T SCU

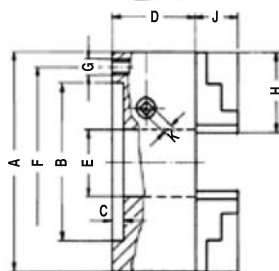
Serie di 3 griffe per esterni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1563 P.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
1563T	La serie							

1563V SCU

Serie di 3 griffe in acciaio non temprato, integrali. Per Art. 1563 P.

Ø.....	mm	80	100	125	160	200	250	315
1563V	La serie							

1565G SCU**Prod. SCU - Röhm**

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø.....	mm	100	160	200	250	315
Ø foro	mm	20	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	4500	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	27	47	55	63	69
1565G	Cad.					

**Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.
Articolo in esaurimento.**

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	100	160	200	250	315
B (H6) mm	mm	70	125	160	200	260
C	mm	3	4	4	5	5
D	mm	50	65	73,5	82	95
E	mm	20	42	55	76	103
F	mm	83	140	176	224	286
G	mm	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
H	mm	48	61	69	90	130
J	mm	18	26	32,5	40	46
K	mm	8	10	11	12	14
Peso c.a.	Kg	2,9	8,2	14,6	25,7	44,2

Prod. SCU

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 4 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

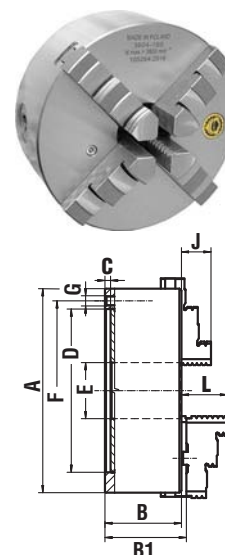
Ø	mm	125	160	200	250	315
Ø foro	mm	32	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	24	31	37	46	55
1567P	Cad.					

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	125	160	200	250	315
B	mm	56	64,5	75	85	94
B1	mm	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1
C	mm	4	4	4	5	5
D H7	mm	95	125	160	200	260
E	mm	32	42	55	76	103
F	mm	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16
J	mm	20	32	29	34	43
L	mm	40	43	45	53	57
Peso c.a.	Kg	5	10	17,5	29	50



1567P



Serie di 4 griffe per interni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1567 P.

Ø	mm	125	160	200	250	315
1567R	La serie					



1567R



Serie di 4 griffe per esterni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1567 P.

Ø	mm	125	160	200	250	315
1567T	La serie					



1567T



Serie di 4 griffe in acciaio non temprato, integrali. Per Art. 1567 P.

Ø	mm	125	160	200	250	315
1567V	La serie					



1567V


Prod. SCU - Röhnm

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 4 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø	mm	100	125	160	200	250	315
Ø foro	mm	20	32	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	4500	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	27	31	47	55	63	69
1569G	Cad.						

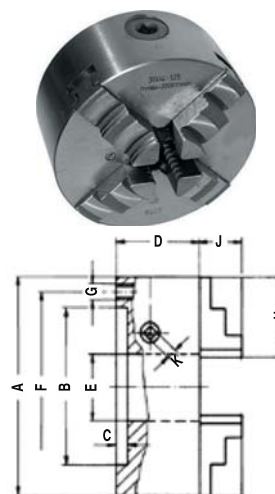
Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.

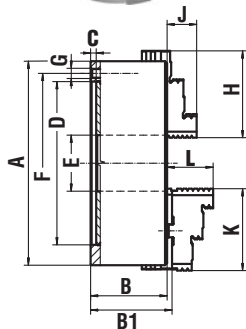
Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	100	125	160	200	250	315
B (H6) mm	mm	70	95	125	160	200	260
C	mm	3	4	4	4	5	5
D	mm	50	56	65	73,5	82	95
E	mm	20	32	42	55	76	103
F	mm	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
H	mm	48	52	61	69	90	130
J	mm	18	22,5	26	32,5	40	46
K	mm	8	9	10	11	12	14
Peso c.a.	Kg	2,9	4,5	8,2	14,6	25,7	44,2



1569G



1569P**SCU****Prod. SCU**

Guida doppia, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø	mm	160	200	250	315
Ø foro	mm	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	31	37	46	55
1569P	Cad.				

Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	160	200	250	315
B	mm	74,5	83	96	111
B1	mm	79,3	87,8	99,8	115,1
C	mm	6,5	6,5	6,0	6,3
D H7	mm	125	160	200	260
E	mm	42	55	76	103
F	mm	140	176	224	286
G	mm	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16
J	mm	25	29	34	41,3
L	mm	43,1	45	53	57
Peso c.a.	kg	10	17,5	29	50

1569R**SCU**

Serie di 3 griffe per interni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1569 P.

Ø	mm	160
1569R	La serie	

Articolo in esaurimento.

1569T**SCU**

Serie di 3 griffe per esterni, in acciaio temprato, integrali. Per Art. 1569 P.

Ø	mm	160	200	250
1569T	La serie			

Articolo in esaurimento.

1569V**SCU**

Serie di 3 griffe in acciaio non temprato, integrali. Per Art. 1569 P.

Ø	mm	160	250
1569V	La serie		

Articolo in esaurimento.

PLATORELLI PER MANDRINI AUTOCENTRANTI (unfinished backplates for lathe chucks)

1571P**SCU****Prod. SCU**

In ghisa. Esecuzione grezza di fusione.

Le sotto elencate dimensioni si intendono indicative e soggette a possibili variazioni.

Ø flangia	mm	90
Altezza flangia	mm	15
Ø foro	mm	30
Ø mozzo	mm	60
Altezza mozzo	mm	30
Peso	Kg	1,5
1571P	Cad.	

Le dimensioni si intendono indicative e soggette a possibili variazioni.

Articolo in esaurimento.

CONTROPUNTE ROTANTI (revolving centers)

Prod. SCU

Tipo leggero. In acciaio temprato e rettificato, durezza HRc 61-62.
Con cuspidi a 60°.

Attacco.....	C.M.	2	3	4
Ø punta rotante.....	mm	24	27	30
Ø corpo.....	mm	45	52	58
Carico di lavoro radiale.....	N	400	800	1250
1578	Cad.			

SCU

60°

1578



Tipo di precisione. In acciaio forgiato, temprato e rettificato, durezza HRc 61-62.
Con cuspidi a 60°.

Attacco.....	C.M.	1	2	3	4	5
Ø punta rotante.....	mm	15	20	25	32	40
Ø corpo.....	mm	36	45	60	70	90
Carico max.....	Kg	100	200	500	800	2000
1579	Cad.					

SCU

60°

1579



Tipo per carichi pesanti, con precisa centratura.

In acciaio di alta resistenza, totalmente temprate e rettificate, durezza HRc 61-63.
Rotazione su 3 cuscinetti a doppia sfera. Con cuspidi a 60°.

Attacco.....	C.M.	2	3	4	5	6
Ø punta rotante.....	mm	18	25	32	40	62,4
Ø corpo.....	mm	40	56	64	85	130
Giri/minuto max.....	Nr	5000	4000	3000	2500	2000
Carico max.....	Kg	180	450	1000	1900	3700
1580	Cad.					

SCU

60°

1580



CONTROPUNTE ROTANTI PER CORPI CAVI (bull nose lathe centers)

Prod. SCU

Tipo per tornitura e rettifica di tubi e corpi cavi.
Totalmente in acciaio temprato e rettificato.
Con cuspidi a 60°.

Attacco.....	C.M.	1	2	3	4	5
Ø max cono rotante.....	mm	50	60	80	100	120
Ø min cono rotante.....	mm	20	30	30	40	50
Giri/minuto.....	Nr	5000	5000	4500	3000	3000
Carico max.....	Kg	100	180	350	600	750
1582A	Cad.					

SCU

60°

1582A



CONTROPUNTE A CUSPIDI INTERCAMBIABILI (revolving centers with interchangeable inserts)

Prod. SCU

Tipo leggero. In acciaio temprato e rettificato.
Completo di 7 inserti intercambiabili ed estrattore per gli inserti.
Attacco C.M. 2. Lunghezza solo corpo rotante mm 35. Lunghezza totale senza inserti mm 130.

1584E Cad.

SCU

1584E



Prod. SCU - Röhm

Tipo di precisione. Corpo in acciaio ad alta resistenza.
Parti rotanti in acciaio speciale temprate e rettificate.
Triplo sistema di cuscinetti a sfere e rulli di guida, protetti contro la penetrazione di liquidi o scorie.
Inserti intercambiabili con cuspidi a 60°, 90°, tronco cono e cavo. Attacco conico rettificato e temprato.

Solo contropunta senza inserti.

Attacco.....	C.M.	2	3	4
Lungh. solo corpo rotante..	mm	45	48	67
Carico assiale max.....	Kg	40	130	250
1584G	Cad.			

SCU

1584G



Inserti cuspidi 60° per Art. 1584 G.

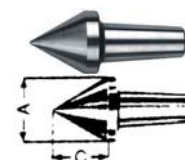
Per contropunte attacco.....	C.M.	2	3	4
1584GA	Cad.			

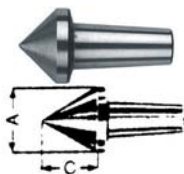
SCU

60°

1584GA

1584 GA		
	A	C
2	16	13
3	20	17
4	28	23,5



1584GC**SCU****90°**

Inserti cuspidi 90° per Art. 1584 G.

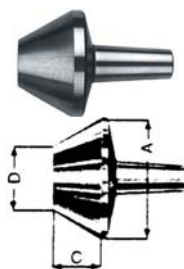
Per contropunte attacco C.M.

1584GC

Cad.

	2	3	4

1584 GC		
	A	C
2	16	7,5
3	20	9,5
4	28	13,5

1584GE**SCU****60°**

Inserti tronco conico 60° per Art. 1584 G.

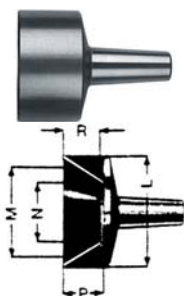
Per contropunte attacco C.M.

1584GE

Cad.

	2	3	4

1584 GE			
	A	C	D
2	25	13	10
3	35	17,5	15
4	55	21,5	30

1584GF**SCU****60°**

Inserti tronco cavo 60° per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco C.M.

1584GF

Cad.

	2	3	4

1584 GF					
	L	M	N	P	R
2	25	20	10	14	11
3	35	30	15	19	16
4	55	48	30	24	18

1584GL**SCU**

Estrattori per inserti per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco C.M.

1584GL

Cad.

	2	3	4

CONTROPUNTE FISSE (dead lathe centers)**1585****SCU****60°**

Prod. SCU

In acciaio al WOLFRAMIO, totalmente temprate e rettificate. Esecuzione di precisione.

Con cuspidi conica 60°.

Attacco

C.M.

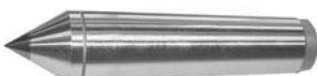
Lungh.

mm

1585

Cad.

	1	2	3	4	5	6
	80	100	125	160	200	270

1586A**SCU****60°****HARTMETALL**

Tipo con cuspidi in metallo duro, rettificata.

Attacco

C.M.

Lungh.

mm

1586A

Cad.

	1	2	3	4	5	6
	80	100	125	160	200	270

1586B**SCU****60°****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1586A

Attacco

C.M.

Lungh.

mm

1586B

Cad.

	2	5
	100	200

Articolo in esaurimento.

TORRETTE PORTAUTENSILI A CAMBIO RAPIDO (quick-change tool blocks)

Prod. SCU

In acciaio forgiato, temprate e rettificate. Con 5 portautensili di cui 3 normali, 1 con incastro prismatico, 1 portapunte, 2 chiavi di corredo.

Esecuzione di precisione.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
Altezza	mm	45	55	60	75	85	95
Foro centrale	mm	14	14	20	25	25	32
Per utensili fino spessore...	mm	16	20	21	26	31	36
Attacco	C.M.	1	1	2	3	3	4
Peso	Kg	3,5	5	9	15	19	27
1587	Cad.						

Portautensili di ricambio con sede piana. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587A	Cad.						

Portautensili di ricambio con sede a V. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587B	Cad.						

Portautensili di ricambio con Cono Morse. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587C	Cad.						

I suddetti ricambi sono adatti solo per torrette da noi fornite.

Chiavi a T. Bocca quadra. In acciaio forgiato. Brunate. Per Art. 1587.

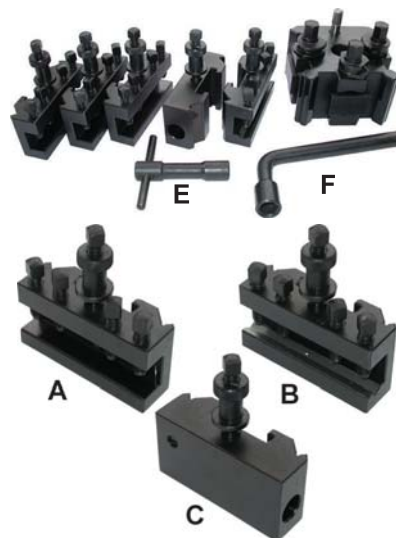
Apertura	mm	7	9	10	12
Per torrette	mm	70x70/80x80	100x100	115x115/126x126	145x145
O1587E	Cad.				

Chiavi a a pipa. Bocca esagonale. In acciaio forgiato. Brunate. Per Art. 1587.

Apertura	mm	10	12	14	17	21
Per torrette	mm	70x70	80x80	100x100	115x115/126x126	145x145
O1587F	Cad.					

SCU

1587


GODRONI A DEFORMAZIONE (buckling knurling tools)

Prod. SCU

Tipo professionale secondo norme DIN 403 per godronature a DEFORMAZIONE secondo DIN 82. Diametro mm 20. Spessore mm 8. Foro mm 6. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS speciale, durezza HRc 62 (± 1). Facce laterali e fori rettificati. Fresatura fine dei denti.

Dentatura diritta (AA).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GA	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GA	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale sinistra a 30° (BL 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GB	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GB	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale sinistra a 45° (BL 45).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GC	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GC	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GE	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GE	Cad.							

SCU

1592GA



AA

HSS

SCU

1592GB



BL

HSS

SCU

1592GC



BL

HSS

SCU

1592GE



BR

HSS

1592GF**SCU****45°****BR****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale destra a 45° (BR 45).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GF	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GF	Cad.							

1592GH**SCU****30°****GE****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 30° con punte in rilievo (GE 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GH	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GH	Cad.							

1592GL**SCU****45°****GE****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 45° con punte in rilievo (GE 45).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GL	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GL	Cad.							

1592GM**SCU****30°****GV****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 30° con punte a rientrare (GV 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GM	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GM	Cad.							

1592GP**SCU****45°****GV****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura incrociata a 45° con punte a rientrare (GV 45).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GP	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GP	Cad.							

PORTAGODRONI PER GODRONI A DEFORMAZIONE (knurling tools holders)**1592GR****SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita.

Forniti con perni, senza godroni.

A 1 godrone. Lunghezza mm 110.

Sezione mm 14x14.

1592GR	Cad.	
---------------	-------------	--

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

1592GS**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 2 godroni per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Lunghezza mm 148.

Sezione mm 18x25.

1592GS	Cad.	
---------------	-------------	--

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 6 godroni per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Lunghezza mm 178.
Sezione mm 25x25.

1592GT

Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU

1592GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 2 godroni, ad azione compensata. Per uso assiale e radiale, per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Regolabile, capacità Ø mm 4 a 50. Lunghezza mm 215.
Sezione mm 20x25.

1592GV

Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU

1592GV



PORTAGODRONI E GODRONI A DEFORMAZIONE IN ASSORTIMENTO (knurling tools sets)

Prod. SCU

In pratica scatola PVC.

Dimensioni mm 205x135x45.

Contenuto:

1 pz. Art. 1592 GR

1 pz. Art. 1592 GS

1 pz. cadauno Art. 1592 GA 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. cadauno Art. 1592 GB 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. cadauno Art. 1592 GE 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. perno di ricambio supplementare per Art. 1592 GR

2 pz. perni di ricambio supplementari per Art. 1592 GS

L'assortimento completo.

1592GZ

Cad.

SCU

1592GZ



GODRONI A TAGLIO (cutting knurling tools)

Prod. SCU

Tipo professionale secondo norme 403 per godronature a TAGLIO secondo DIN 82.

Diametro mm 21,5. Spessore mm 5. Foro mm 8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS speciale, durezza HRC 62 (± 1). Facce laterali e fori rettificati.

Fresatura fine dei denti.

Dentatura diritta (AA).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GA	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GA	Cad.							

SCU

1593GA



AA

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale sinistra a 15° (BL 15).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GB	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GB	Cad.							

SCU

1593GB



15°

BL

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale sinistra a 30° (BL 30).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GC	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GC	Cad.							

SCU

1593GC



30°

BL

HSS

1593GE SCU

15°

BR
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale destra a 15° (BR 15).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GE	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GE	Cad.							

1593GF SCU

30°

BR
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GF	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GF	Cad.							

PORTAGODRONI PER GODRONI A TAGLIO (knurling tools holders)**1593GP** SCU

Prod. SCU

Tipo industriale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita. Uso anche su torni a controllo numerico (NC) per elevate velocità.

Forniti con perni filettati, senza godroni.

A 1 godrone, con testa inclinata a 30°, reversibile, per uso assiale. Per ottenere godronature RAA, RBR e RBL a 30°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 130. Sezione mm 20x25.

1593GP	Cad.	
---------------	-------------	--

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

1593GR SCU

DESTRO + SINISTRO

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GP

A 2 godroni, per uso assiale. Per ottenere godronature RGE 30°, RGE 45° e RGE 60°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 165. Sezione mm 20x25.

Per uso destro e sinistro.

1593GR	Cad.	
---------------	-------------	--

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

BRIDE PER TORNIO (lathe dogs)**1594A** SCU

Prod. SCU

Corpo in alluminio, vite in acciaio.

Grandezza.....		1	2	3	4
Capacità min. mm		2	6	11	17
Capacità max. mm		5	10	16	25
1594A	Cad.				

1595E SCU

Tipo automatico, in acciaio temprato.

Per torni e rettifiche.

Cambio rapido dei pezzi in lavorazione. Per lavori in serie.

Grandezza.....		8	16	24	32	40	48
Capacità min	mm	0	8	16	24	32	40
Capacità max	mm	8	16	24	32	40	48
1595E	Cad.						

Molle ricambio per Art. 1595 E.

Grandezza	16	32	48
Per Art.	1595E 8 a 16	1595E 24 a 32	1595E 40 a 48
O1595E	Cad.		

Leve di ricambio per Art. 1595 E.

Grandezza	8	16	24	32	40	48
O1595F	Cad.					

PULITORI PER ATTACCHI CONICI E CILINDRICI (cleaners for cone and cylindrical shank)

Prod. SCU

Tipo per pulire internamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni Morse.

Cono Morse	1	2	3	4	5
1596G	Cad.				

SCU

1596G



Descrizione di riferimento vedi Art. 1596G

Tipo per Coni ISO/SK.

Cono ISO/SK	20	30	40	45	50
1597G	Cad.				

SCU

1597G



Descrizione di riferimento vedi Art. 1596G

Tipo per Coni HSK.

Cono HSK.....	25	32	40	50	63	80	100	125
1598G	Cad.							

SCU

1598G



Ad esaurimento scorte gli art. 1596 G - 1597 G - 1598 G saranno forniti con colore blu.

Tipo per pulire esternamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni HSK - 63.

Cono HSK.....	63
1598GA	Cad.

SCU

1598GA



Tipo palmare per pulire esternamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni HSK - 63.

Cono HSK.....	63
1598GB	Cad.

SCU

1598GB



Tipo brevettato per pulire internamente attacchi cilindrici e fori per un perfetto accoppiamento. Sistema a molla per l'automatico inserimento nel foro da pulire. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Per Ø foro int.	mm	16	20	25	32	40
Lungh. inserti pulitori.....	mm	75	75	85	105	110
1599G	Cad.					

SCU

1599G



SISTEMA FLESSIBILE PER LUBRIFICARE-SOFFIARE E ASPIRARE (oil-system regulation)

1601G

maxiflex

1/4"

Orig. MAXIFLEX

Maxiflex è flessibile. È possibile raggiungere qualsiasi lunghezza e posizionarlo nella maniera desiderata.

Maxiflex è stabile. Con un corretto utilizzo, nè il flusso delle sostanze, nè le vibrazioni delle macchine, possono variare la sua posizione.

Maxiflex mantiene costante il flusso. La sezione di passaggio rimane praticamente inalterata in qualsiasi posizione e assicura un flusso costante di qualsiasi sostanza, liquidi e aria compressa fino a 4 atm.

Maxiflex è poliedrico. Ad un unico condotto, mediante le relative giunzioni, si possono applicare uno o più getti.

Maxiflex è facilmente assemblabile. Con una pinza di montaggio appositamente studiata ed un semplice separatore vengono enormemente facilitate le operazioni di montaggio e smontaggio. Maxiflex è fabbricato in pregiato materiale sintetico. Il materiale sintetico Maxiflex è resistente e inattaccabile da sostanze chimiche. Il tubo Maxiflex non è conduttore di corrente.

ATTACCO 1/4" - 6 mm

ASSORTIMENTO

1 raccordo R 1/4"

1 getto Ø mm 3,2

1 fless. mm 320.

1601G

Cad.



1602G

maxiflex

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

Fless. Snodato. Lunghezza m 1.

1602G

La conf.



1603G

maxiflex

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

Fless. Snodato. Lunghezza m 10.

1603G

La conf.



1604GA

maxiflex

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 getti Ø mm 1,6.

1604GA

La conf.



1604GB

maxiflex

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 getti Ø mm 3,2.

1604GB

La conf.



1604GC

maxiflex

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 getti Ø mm 5,6.

1604GC

La conf.



1604GF

maxiflex

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

2 getti piatti mm 24.

1604GF

La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 getti piatti mm 24 con fori.

1604GL

La conf.
maxi lex
1604GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti angolari, Ø mm 1,6.

1604GP

La conf.
maxi lex
1604GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti angolari, Ø mm 3,2.

1604GR

La conf.
maxi lex
1604GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti angolari, Ø mm 5,6.

1604GS

La conf.
maxi lex
1604GS


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 getti angolari a 7 fori, Ø mm 2.

1604GT

La conf.
maxi lex
1604GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 raccordi R 1/8".

1605GA

La conf.
maxi lex
1605GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 raccordi R 1/4".

1605GB

La conf.
maxi lex
1605GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 giunzioni a Y.

1605GC

La conf.
maxi lex
1605GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 adattatori per sistemi LOC-LINE e ARIANA.

1605GF

La conf.
maxi lex
1605GF


1605GL maxi lex

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 raccordi doppi a manicotto.

1605GLLa conf. **1605GN maxi lex**

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 raccordi doppi.

1605GNLa conf. **1605GR maxi lex**

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 snodi a clips.

1605GRLa conf. **1607GA maxi lex**

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
1 separatore.

1607GACad. **1607GB maxi lex**

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
1 pinza montaggio.

1607GBCad. **1612G maxi lex**

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
ASSORTIMENTO
1 raccordo R 1/2"
1 getto Ø mm 10
1 fless. mm 320

1612GCad. **1613G maxi lex**

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
Fless. snodato lunghezza m 1.

1613GLa conf. **1613GL maxi lex**

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
Fless. snodato lunghezza m 10.

1613GLLa conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 getti Ø mm 10.

1614GA

La conf.
maxi lex
1614GA


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti piatti mm 30.

1614GB

La conf.
maxi lex
1614GB


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti piatti mm 60.

1614GC

La conf.
maxi lex
1614GC


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti piatti mm 30 con fori.

1614GF

La conf.
maxi lex
1614GF


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 getti angolari, Ø mm 7.

1614GP

La conf.
maxi lex
1614GP


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 getti angolari, Ø mm 10.

1614GR

La conf.
maxi lex
1614GR


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 getti angolari a 8 fori, Ø mm 3,2.

1614GT

La conf.
maxi lex
1614GT


1/2"

1615GA **maxi lex**

1/2"



3/8"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 raccordi R 3/8".

1615GALa conf. **1615GB** **maxi lex**

1/2"



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 raccordi R 1/2".

1615GBLa conf. **1615GC** **maxi lex**

1/2"



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 giunzioni a Y.

1615GCLa conf. **1615GF** **maxi lex**

1/4"



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 giunzioni a Y con riduzioni da 12 ÷ 6.

1615GFLa conf. **1615GL** **maxi lex**

1/4"

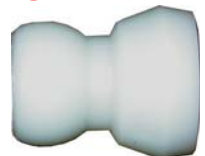


1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 riduzioni da 12 ÷ 6.

1615GLLa conf. **1615GN** **maxi lex**

1/2"



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 adattatori per sistemi LOC-LINE e ARIANA.

1615GNLa conf. **1615GP** **maxi lex**

1/2"



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 raccordi doppi a manicotto.

1615GPLa conf. **1615GS** **maxi lex**

1/2"



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 raccordi doppi.

1615GSLa conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 snodi a clips.

1615GT

La conf.
maxi lex
1615GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
1 separatore.

1616GA

Cad.
maxi lex
1616GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
1 pinza montaggio.

1616GB

Cad.
maxi lex
1616GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 tubi lunghezza mm 120.

1619GA

La conf.
maxi lex
1619GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 manicotti a vite.

1619GM

La conf.
maxi lex
1619GM

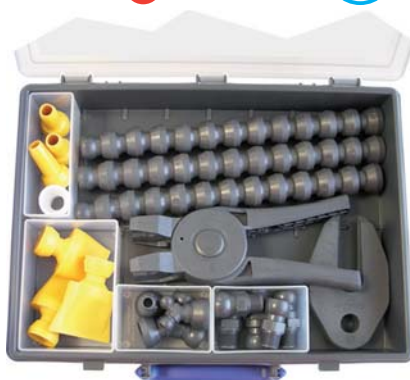

Assortimento di 23 componenti attacco 1/4", in pratica valigetta di plastica.

Contenuto:

- 3 flessibili snodati da mm 280
- 2 getti tondi Ø mm 1,6
- 3 getti tondi Ø mm 3,2
- 2 getti tondi Ø mm 5,6
- 1 getto piatto mm 24
- 1 getto piatto con 7 fori, mm 24
- 2 giunzioni a Y
- 1 raccordo doppio
- 2 raccordi filettati R 1/8"
- 3 raccordi filettati R 1/4"
- 1 adattatore per sistemi LOC-LINE e ARIANA
- 1 pinza montaggio Art. 1607 GB
- 1 separatore Art. 1607 GA.

1620GA

cad.
maxi lex
1620GA


1620GB**maxi flex****1/2"**

Assortimento di 20 componenti attacco 1/2", in pratica valigetta di plastica.

Contenuto:

- 3 flessibili snodati da mm 265
- 3 getti tondi Ø mm 10
- 1 getto piatto mm 30
- 1 getto piatto mm 60
- 1 getto piatto con 6 fori, mm 30
- 1 giunzione a Y
- 1 giunzione riduzione a Y da 1/2" a 1/4"
- 1 giunzione riduzione da 1/2" a 1/4"
- 2 raccordi filettati R 3/8"
- 3 raccordi filettati R 1/2"
- 1 adattatore per sistemi LOC-LINE E ARIANA
- 1 pinza montaggio Art. 1616 GB
- 1 separatore Art. 1616 GA.

1620GBcad. **1621G****maxi flex****1/4"**

Assortimento di componenti su espositore in lamiera forata da parete.

Dimensioni mm 440 x 730 con ganci.

ESPOSITORI DI VENDITA

Contenuto:

- 6 ass. Flessibili Art. 1601 G
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GA
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GB
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GC
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GF
- 2 Conf. Raccordi Art. 1605 GA
- 3 Conf. Raccordi Art. 1605 GB
- 2 Conf. Giunzioni Art. 1605 GC
- 2 pz. Separatori Art. 1607 GA
- 2 pz. Pinze Art. 1607 GB.

Espositore completo.

1621GCad. **1624G****maxi flex****1/4"****1/4"****1/2"****1/2"**

Regolatore di flusso per entrata-uscita liquidi o aria, in materiale sintetico ad alta resistenza e tenuta.

REGOLATORI DI FLUSSI

2 Regolatori con raccordo 1/4" - 6 mm.

1624GLa conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1624G

REGOLATORI DI FLUSSI

2 Regolatori con raccordo 1/2" - 12 mm.

1625GLa conf. **1626G****maxi flex****1/4"****1/4"****1/2"****1/2"**

Valvola di flusso per entrata-uscita liquidi o aria in ottone stampato, nichelato e materiale sintetico ad alta resistenza e tenuta.

Attacco filettato NPT 1/4 e raccordo 1/4" - 6 mm.

1626GCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1626G

Attacco filettato NPT 1/2 e raccordo 1/2" - 12 mm.

1627GCad. **1628G****maxi flex****1/4"**

Supporti magnetici completi di attacco Ø mm 10, valvola di regolazione flusso entrata-uscita liquidi o aria; completi di 1 ass. Art. 1601 G. Per uso verticale o orizzontale.

Trazione del magnete kg 19.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubo da 1/4" - 6 mm.

1628GCad.

Supporti magnetici completi di attacco Ø mm 13, valvola di regolazione flusso entrata-uscita liquidi o aria; completi di 1 ass. Art. 1612 G (ma con raccordo R 3/8" anzichè R 1/2").

Per uso verticale o orizzontale.

Trazione del magnete kg 19.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubo da 1/2" - 12 mm.

1630G

Cad.
maxi lex
1630G


1/2"

Supporti magnetici con attacco Ø mm 10, completi di 2 ass. Art. 1601 G, per doppio flusso di liquidi o aria.

Trazione del magnete kg 19.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI

Completo di tubi da 1/4" - 6 mm.

1632G

Cad.
maxi lex
1632G


1/4"

Supporti magnetici di derivazione con attacco Ø mm 13. 3 valvole di regolazione per tripla uscita di flussi di liquidi o aria, con attacco 1/4".

Trazione dei magneti kg 24.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Supporto per sistema da 1/4" - 6 mm.

1634G

Cad.
maxi lex
**1634G
1635G**


1/4"

1/2"

Supporti magnetici di derivazione con attacco Ø mm 13. 3 valvole di regolazione per tripla uscita di flussi di liquidi o aria, con attacco 3/8".

Trazione dei magneti kg 24.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Supporto per sistema da 1/2" - 12 mm.

1635G

Cad.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa



Consegne veloci e personalizzate: il Distributore può indicare qualsiasi luogo di consegna in Italia

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 7



1637L

Ventilatori a batteria ricaricabile
► Pag. 472



**CARICABATTERIE
PER ELETTROUTENSILI**

1637LB - LE
► Pag. 472



1638P

Aspiratori a batteria
► Pag. 472



1638Z

Aspiratori a umido / a secco
► Pag. 473



1669

Trapani-avvitatori a batteria
a rotazione
► Pag. 475



1669GTB

Smerigliatrici angolari a batteria
► Pag. 477



1670BC

Soffiatori a batteria
► Pag. 479



1687T

Elettro-smerigliatrici angolari
► Pag. 484



1691G

Satinatrici
► Pag. 485



LAME PER ELETTRO-SEGHE

1706G - GA - GB - GC - GD - GE - GF
- GH - GM - GMF - GO - GP - GR
- GS - GT - GV - GZ - GZA - GZB - PA
- PB - PC ► Pag. 493-494



**LAME PER ELETTRO-SEGHE
A GATTUCCIO**

1709P - PA - PC - PF - PH; 1710A -
AB - AC - AF - AG - AH - AL - B - BA
- BC - BF - BH - F - FA - FB - FG
► Pag. 496-497



1712GH

Seghe portatili elettriche
► Pag. 501



1712GL

Troncatrici elettriche a disco
► Pag. 501



1727GT

Martelli ad aria compressa
► Pag. 515



1730GD

Olii per utensili ad aria compressa
► Pag. 518



**TUBI ELASTICI
PER ARIA COMPRESSA**

1733CPT - EB - EG ► Pag. 520



1833ZEG

Dischi lamellari in feltro
► Pag. 534

ELETTROUTENSILI - UTENSILI AD ARIA COMPRESSA SPAZZOLE E RAVVIVAMOLE

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Ventilatori
Aspiratori e idropultrici



Da 1637L
A 1639L

Avvitatori a batteria
Avvitatori elettrici
Trapani elettrici ed elettronici - Supporti
Levigatrici, lucidatrici, seghe
Smerigliatrici angolari e supporti
Smerigliatrici a mano
Smerigliatrici da banco e accessori
Altri elettrodomestici e accessori



Da 1662G
A 1712T

Utensili ad aria compressa



Da 1712ZG
A 1729G 3F

Accessori per aria compressa
Avvolgitubi automatici per aria e acqua



Da 1730G
A 1744

Spazzole
Scovoli
Raccogli materiali magnetici



Da 1798A
A 1847G

Ravvivamole
Diamanti industriali



Da 1850
A 1872A



SICUTOO

VENTILATORI A BATTERIA RICARICABILE (lithium-ion fans)

1637L
new

SCU 20V

Prod. SCU

Tipo a potente flusso d'aria con struttura leggera, compatta e robusta.
Testa della ventola regolabile a 360° per molteplici possibilità di aggancio e applicazione.
Con maniglia e gancio per maggiori possibilità di posizionamento sia su superfici che da appeso.
Regolazione della portata dell'aria a 2 velocità.
Possibilità di alimentazione anche tramite cavo elettrico (220-240 V - 50/60 HZ), in dotazione.
Ingresso presa 12 V in CC.

Forniti **SENZA BATTERIA E CARICABATTERIA**.

Dimensione corpo	mm	280
Velocità	giri/min	2100/3300
Tensione batteria	V	20
Peso	Kg	1,6

1637L	Cad.	
--------------	------	--

Per batteria ved. Art. 1637 LB e caricabatteria ved. Art. 1637 LE.

BATTERIE E CARICABATTERIE PER ELETTROUTENSILI (batteries and battery chargers for power tools)

1637LB
new

SCU 20V

Prod. SCU

Le batterie 20 V sono INTERCAMBIABILI tra loro, garantendo una gestione degli utensili a batteria più razionale ed economica.

Con indicatore a LED del livello di carica.

Adatte per Art. 506 G, 1637 L, 1638 P, 1670 BC, 3252 FE, 3444 C, 4472 B, 4472 P.

Capacità batteria	Ah	2	4	5
1637LB	Cad.			

1637LE
new

SCU


Caricabatteria da 220-240 V - 50/60 HZ per batterie Art.1637 LB.

Adatti per Art. 506 G, 1637 L, 1638 P, 1670 BC, 3252 FE, 3444 C, 4472 B, 4472 P.

1637LE	Cad.	
---------------	------	--

ASPIRATORI A BATTERIA (lithium-ion vacuum cleaner)

1638P
new

SCU 20V

Prod. SCU

Tipo ricaricabile con serbatoio in acciaio inossidabile di grande capacità. Funzionamento con sacchetto raccogli-polvere. Con 4 ruote girevoli e maniglia di trasporto.

Forniti con tubo di aspirazione flessibile (Ø mm 32), 3 prolunghe, 1 spazzola per pavimenti, 1 bocchetta a fessura, filtro e 1 sacchetto.

Forniti **SENZA BATTERIA E CARICABATTERIA**.

Capacità del serbatoio	l	20
Depressione max	kPa	≥8,0
Tensione	V	20
Lungh. tubo aspirazione	m	1,5
Peso	Kg	4,1

1638P	Cad.	
--------------	------	--

Per batteria ved Art. 1637 LB e caricabatteria ved. art. 1637 LE.

Sacchetti di smaltimento polveri/detriti di ricambio per Art. 1638 P.

O1638P	Cad.	
---------------	------	--

ASPIRATORI A UMIDO/A SECCO (vacuum cleaner)
Prod. SCU

Tipo ad ottimo rapporto qualità/prezzo, di elevata potenza per applicazioni a secco oppure con liquidi. Serbatoio in acciaio inox, senza sacchetto. Motore monofase 220 - 240 Volt. Presa di corrente per collegamento con elettrodomestici a bassa produzione di polveri. Con 2 ruote girevoli e 2 ruote fisse di grandi dimensioni. Cavo di alimentazione da 1,8 m. Forniti con 1 tubo d'aspirazione flessibile, 2 prolunghe in plastica, 1 spazzola per pavimenti, 1 bocchetta a fessura con adattatore a spazzola e 1 filtro HEPA.

Capacità serbatoio.....	l	30
Potenza assorbita.....	W	1200
Portata aria.....	m³/min	1,9
Depressione max.....	kPa	16 - 18
Peso.....	Kg	9

1638Z

Cad.



1638Z
new


Prod. SCU - BOSCH

Tipo professionale ad elevata potenza per applicazioni versatili a umido e a secco. Corpo in robusto materiale sintetico antiurto. Motore monofase 220 - 230 Volt. Pulizia del filtro agevole, grazie al sistema SEMIAUTOMATICO (SFC). Funzione di soffiaggio integrata per un'asciugatura rapida e semplice di superfici umide, vernici, ecc. Collegamento e avviamento simultaneo con elettrodomestici a bassa produzione di polveri. Con 2 ruote girevoli (1 provvista di freno) e 2 ruote fisse di grandi dimensioni. Classe di polveri aspiratore "L" (AGW > 1mg/mm³). Fornito con 2 tubi d'aspirazione m 0,5, adattatore universale per elettrodomestici, bocchetta lunga a fessura, bocchetta per particelle di grosse dimensioni, filtro pieghevole, raccordo per regolazione dell'aria, tubo flessibile da m 3 e sacchetto di smaltimento polveri/detriti.

Capacità serbatoio.....	l	19
Capacità liquido.....	l	15
Potenza assorbita.....	W	1200
Portata aria massima.....	l/min	3720
Depressione max.....	mbar	215
Peso.....	Kg	6,5

1639A

Cad.

Filtri pieghevole di ricambio per Art. 1639 A.

O1639A 1

Cad.

Sacchetti di smaltimento polveri/detriti di ricambio per Art. 1639 A. Confezione 5 pezzi indivisibile.

O1639A 2

La conf.



1639A


7

Tipo industriale ad elevatissima potenza per applicazioni universali a umido e a secco. Corpo in robusto materiale sintetico antiurto. Motore monofase 220 - 240 Volt. Pulizia del filtro con sistema AUTOMATICO (AFC). Collegamento e avviamento simultaneo con elettrodomestici fino a 2200 W e spegnimento ritardato per un completo assorbimento delle polveri/residui.

Con 2 ruote girevoli (1 provvista di freno) e 2 ruote fisse di grandi dimensioni. Classe di polveri aspiratore "L" (AGW > 1mg/mm³). Fornito con 3 tubi d'aspirazione cromati m 0,35, adattatore universale per elettrodomestici, bocchetta lunga a fessura, set bocchette multiuso, filtro pieghevole piatto in cellulosa, raccordo, tubo flessibile da m 5 e sacchetto di smaltimento polveri/detriti.

Capacità serbatoio.....	l	35
Capacità liquido.....	l	19
Potenza nominale/max assorbita.....	W	1200/1380
Portata aria massima.....	l/min	4440
Depressione max.....	mbar	250
Peso.....	Kg	14

1639E

Cad.

Filtri pieghevole piatti in cellulosa di ricambio per Art. 1639 E.

O1639E 1

Cad.

Sacchetti di smaltimento polveri/detriti di ricambio per Art. 1639 E. Confezione 10 pezzi indivisibile.

O1639E 2

La conf.

Sacchetti filtranti a umido che separano il liquido dai materiali solidi (accessorio opzionale) per Art. 1639 E. Confezione 5 pezzi indivisibile.

O1639E 3

La conf.



1639E


IDROPULTRICI ELETTRICHE (pressure washers)**1639L** **Prod. SCU**

Potenti e compatte idropultrici a forte pressione con ampia area di lavoro di 11 m (5 m cavo + 5 m di tubo + lancia). Pompa in alluminio per una maggiore durata.

Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220 - 230 Volt. Dotato di pistola a grilletto con lancia a getto variabile, raccordo per tubo flessibile e flacone detergente.

Potenza	W	1400
Pressione max.....	bar	105
Portata max.....	l/h	370
Temperatura max flusso....	°C	50
Peso	Kg	4,1

1639L	Cad.	
--------------	-------------	--

AVVITATORI A BATTERIA (battery screwdrivers)**1662G****3,6V****Prod. SCU - SKIL**

Tipo reversibile, con impugnatura regolabile "soft grip" a pistola o diritta.

Con blocco della punta per avvitare anche a mano.

Corredato di batteria al LITIO (Li-Ion), integrata. Carica batteria micro USB V 100-240. Con portainseri magnetico e 9 bits. Con luce led per utilizzo in zone poco illuminate.

Attacco per inserti.....	poll	1/4
Per viti fino.....	M	5
Velocità a vuoto.....	giri/min	220
Tempo di ricarica da scarico	ore	2
Tensione batteria.....	Volt	3,6 - 1,5 Ah
Coppia max.....	Nm	7
Peso	Kg	0,38

1662G	Cad.	
--------------	-------------	--

1663G**20V**

Tipo super-professionale reversibile a percussione, di grande potenza ed elevatissime prestazioni, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie. Forma a pistola compatta e maneggevole, con impugnatura ergonomica ricoperta di morbido materiale gommoso, per una presa più sicura. Attacco esagonale, rapido, magnetico dell'inserto. Indicatore rotazione destra/sinistra, indicatore di livello caricabatteria, con luce a faretto per utilizzo in zone poco luminose. Forniti di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE). Corredato di 1 batteria, 1 inserto PH 2 e clip per aggancio alla cintura.

Attacco per inserti.....	poll	1/4
Per viti fino.....	M	14
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-2500
Nr. colpi/minuto.....		0-3200
Tempo di ricarica da scarico	ore	1-1/4
Tensione batteria.....	Volt	20 - 2,0 Ah
Coppia max.....	Nm	140
Peso	Kg	1,3

1663G	Cad.	
--------------	-------------	--

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

IL CARICABATTERIA (ved. art. O1669 GTE) della serie (KEEP COOL) è **INTERCAMBIABILE** con quelli degli altri art. 1669 GC - GRC - GS - GT - GTB - GTE - GZ - GZP - GZT - GZV e 1670 B, garantendo una gestione degli utensili a batteria più razionale ed economica (E/P ENERGY PLATTFORM).

BATTERIE PER ELETTROUTENSILI (battery for power tools)**O1663G****Prod. SCU - SKIL**

Le batterie 20 V a tecnologia KEEP COOL e ACTIVE CELL sono **INTERCAMBIABILI** tra loro, garantendo una gestione degli utensili a batteria più razionale ed economica (E/P ENERGY PLATTFORM).

Adatte per Art. 1663 G, 1669 GC, 1669 GRC, 1669 GS, 1669 GT, 1669 GTB, 1669 GTE, 1669 GZ, 1669 GZP, 1669 GZT, 1669 GZV e 1670 B.

Grandezza.....		1	2	3
Capacità batteria	Ah	2	4	5

O1663G	Cad.			
---------------	-------------	--	--	--

AVVITADADI A BATTERIA (battery impact wrenches)

Prod. Pneutec - Art. UT 8510

Tipo a pistola, professionale, leggero, maneggevole e robusto. Ergonomica impugnatura in morbido materiale per una migliore presa. Reversibile. Luce a LED per illuminare il luogo di lavoro. Corredato di 2 batterie al LITIO staccabili, ricaricabili. Con indicatore luminoso del livello di carica batteria. Caricabatteria V 240. In valigetta plastica.

Attacco per bussole	poll	1/2
Lungh.....	mm	165
Per bulloni fino a.....	M.	22
Velocità a vuoto	giri/min	0-2400
Tensione batteria	Volt	18 - 4,0 Ah
Coppia max avv./svit.....	Nm	450/680
Livello pressione acustica..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	1,5
Peso	Kg	1,8

1665A Cad.

Batteria di ricambio per Art. 1665 A.

O1665A Cad.

Caricabatteria di ricambio per Art. 1665 A.

O1665B Cad.


1665A


18V

TRAPANI-AVVITATORI A BATTERIA A ROTAZIONE (battery drills)

Prod. SCU - BOSCH

Tipo ad angolo con testa snodata orientabile in 5 posizioni, ideale per punti difficilmente accessibili. Reversibile. Coppia di serraggio 3/11 Nm (materiali teneri/duri). Velocità regolabile in continuo esercitando più o meno pressione sull'interruttore di avvio.

Mandrino autoserrante. Corredato di 2 batterie al LITIO (Li-ion), ricaricabili. Con indicatore luminoso del livello di carica della batteria.

Caricabatteria rapido V 220-240.

Mandrino rapido.....	mm	10
Fora legno.....	mm	10
Per viti fino	M.	6
Velocità a vuoto	giri/min	0-1300
Tensione batteria	Volt	12 - 2,0 Ah
Peso	Kg	1,3

1669 Cad.


1669
new

12V


Tipo compatto e maneggevole, a 2 velocità con regolazione meccanica, reversibile.

Con sistema Flexy Click per un rapido e facile cambio degli accessori. Motore senza spazzole (brushless) molto potente (35 Nm).

Coppia a frizione selezionabile in 20 posizioni (avvitatura), più 1 posizione a presa diretta (per foratura). Mandrino autoserrante. Con luce LED per utilizzo in zone poco luminose. Corredato di 2 batterie al LITIO (Li-ion), ricaricabili. Con indicatore luminoso del livello di carica della batteria. Caricabatteria rapido V 220-240.

Mandrino rapido.....	mm	10
Fora acciaio/legno	mm	10/32
Per viti fino	M.	8
Velocità a vuoto	giri/min	0-460/0-1750
Tensione batteria	Volt	12 - 3,0 Ah
Peso	Kg	1

1669A Cad.


1669A

12V


In combinazione con gli accessori BAUDAT art. 617 GPF e 619 GT il trapano puo' essere impiegato rispettivamente come TAGLIACAVI a batteria o TAGLIAFUNI a batteria.

1669GC

**20V****Prod. SCU - SKIL**

Tipo super-professionale, a elevatissima potenza, a 2 velocità con regolazione meccanica, reversibile, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie. Impugnatura ergonomica ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura.

Coppia a frizione selezionabile in 17 posizioni (avvitatura), più 1 posizione a presa diretta (per foratura).

Funzione Auto-lock, per serrare e allentare il mandrino con una sola mano e per terminare manualmente l'operazione di avvitatura. Con luce LED per utilizzo in zone poco luminose. Con indicatore luminoso del livello di carica batteria e del senso di rotazione destra/sinistra.

Fornito di caricabatteria V 220-240. Corredato di 1 batteria e clip per aggancio a cintura.

Mandrino rapido att.3/8x24	mm	13
Fora acciaio/legno	mm	13/40
Per viti fino	M.	8
Velocità a vuoto	giri/min	0-420/0-1450
Tensione batteria	Volt	20 - 2,0 Ah
Coppia max	Nm	50
Peso	Kg	1,0

1669GC

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.

TRAPANI-AVVITATORI A BATTERIA A ROTAZIONE E PERCUSSIONE (percussion battery drills)

1669GRC

**20V****Prod. SCU - SKIL**

Tipo super-professionale, compatto, reversibile a percussione, a 2 velocità con regolazione meccanica, di massima potenza ed elevatissime prestazioni, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie. Impugnatura ergonomica ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Coppia a frizione selezionabile in 17 posizioni (avvitatura), più 1+1 posizione a presa diretta (rotazione+percussione) per foratura o avvitatura di potenza. Funzione Auto-lock, per serrare e allentare il mandrino con una sola mano e per terminare manualmente l'operazione di avvitatura.

Motore "BRUSHLESS" che garantisce una velocità aumentata del 51%, una potenza aumentata del 33% e un aumento della durata di vita rispetto ai tradizionali motori a spazzola. Con indicatore di livello carica batteria. Fornito di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE).

Corredato di 1 batteria e clip per aggancio a cintura.

Mandrino rapido att.1/2x20	mm	13
Fora acciaio/pietre/legno	mm	13/13/50
Per viti fino	M.	10
Velocità a vuoto	giri/min	0-500/0-1800
Nr. colpi/minuto		0-7500/0-27000
Tempo di ricarica da scarico	ore	1,25
Tensione batteria	Volt	20 - 2,0 Ah
Coppia max	Nm	60
Peso	Kg	1,32

1669GRC

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4 Ah e 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 - 3.

1669GS

**1/4"****20V**

Tipo super-professionale reversibile a percussione con attacco per punte e scalpelli SDS-plus. Forma compatta di grande leggerezza e maneggevolezza per lavori anche in posizioni di difficile accesso. Corredata di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie. Impugnatura a 2 mani, ergonomica, ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. TRIPLA funzione di FORATURA, FORATURA A PERCUSSIONE/ SCALPELLATURA e AVVITATURA con inserti con attacco esagonale da 1/4. Con indicatore di rotazione destra/sinistra, indicatore di livello carica batteria, con luce a LED per utilizzo in zone poco luminose. Fornito di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE). Corredato di 1 batteria, 1 attacco magnetico da 1/4, lung. mm 75 e 10 inserti per viti.

Fora acciaio/cemento/legno duro	mm	10/12/12
Per viti fino	M.	8
Velocità a vuoto	giri/min	0-900
Nr. colpi/minuto		0-5000
Tempo di ricarica da scarico	ore	1 1/4
Tensione batteria	Volt	20 - 2,0 Ah
Peso	Kg	1,9

1669GS

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.

SMERIGLIATRICI ANGOLARI A BATTERIA (battery angle grinders)

Prod. SCU - SKIL

Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie.

Impugnatura ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Impugnatura supplementare, con ammortizzatore delle vibrazioni, posizionabile lateralmente o in testa alla smerigliatrice per la massima comodità e sicurezza nei lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura. Avviamento lento del disco per raggiungere gradualmente la massima velocità e per evitare contraccolpi. Blocco alberino.

Fornita di caricabatteria rapido V 220-240 (ved art. O1669 GTE). Corredato di 1 batteria.

Per mole Ø.....	mm	115
Filetto albero portamole.....	M.	14
Ø foro disco.....	mm	22
Velocità a vuoto.....	giri/min	8500
Tempo di ricarica da scarico.....	ore	1-1/4
Tensione batteria.....	Volt	20 - 4,0 Ah
Peso.....	Kg	2,2

1669GT

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 2.

Per batterie 20 V da 5 Ah ved. Art. O1663 G 3.

SCU

20V

1669GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 1669GT

BATTERIA NON IN DOTAZIONE (ved. Art. O1663 G 2, da 20 V - 4 Ah).

SENZA CARICABATTERIA (ved art. O1669 GTE).

Per mole Ø.....	mm	125
Filetto albero portamole.....	M.	14
Ø foro disco.....	mm	22
Velocità a vuoto.....	giri/min	8500
Tempo di ricarica da scarico.....	ore	1-1/4
Peso.....	Kg	2,5

1669GTB

Cad.

Per batteria ved. Art. O1663 G 2.

Per batterie 20 V da 5 Ah ved. Art. O1663 G 3.

SCU

20V

1669GTB

new


LUCIDATRICI-LEVIGATRICI A BATTERIA ROTORBITALI (cordless roto-orbital sanders)

Prod. SCU - SKIL

Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni. Funzionamento a batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie.

BATTERIA NON IN DOTAZIONE (ved. art. O1663 G 1, da 20 V - 2 Ah).

Dotate di azione combinata orbitale e rotatoria che permette la finissima lucidatura e levigatura a secco di superfici curve e piane. Con rotella di regolazione della velocità.

Freno del platorello per evitare il danneggiamento del materiale in lavorazione.

Con adattatore per collegamento ad un aspirapolvere. Fornita con 3 dischi abrasivi, velcrati a 8 fori e sacchetto raccogli-polvere.

SENZA CARICABATTERIA (ved. art. O1669 GTE).

Ø foglio abrasivo.....	mm	125
Ø movimento orbitale.....	mm	3
Movimenti orbitali.....	n./min	14000 - 22000
Velocità a vuoto.....	giri/min	7000-11000
Peso.....	Kg	1,6

1669GTE

Cad.

Per batteria ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.

Disponibili accessori per lucidatura: cuffie pelle d'agnello art. O1702 GH 1 e tamponi in spugna art. O1702 GH 2.

Caricabatteria da 220-240 V per batterie Art. O1663 G.

Adatti per art. 1663 G, 1669 GC, 1669 GRC, 1669 GS, 1669 GT, 1669 GTB, 1669 GTE, 1669 GZ, 1669 GZP, 1669 GZT, 1669 GZV e 1670 B.

O1669GTE

Cad.

SCU

20V

1669GTE



SEGHE ALTERNATIVE A BATTERIA (battery jig saws)

1669GZ

SCU

20V

Prod. SCU - SKIL

Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie.

Impugnatura ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Sistema di regolazione continua della velocità a 4 regolazioni della posizione orbitale della lama. Per segare, contornare, traforare legno, masoniti, resine sintetiche, formica, cartoni pressati, alluminio, acciaio, ecc. Interruttore con pulsante di bloccaggio per il funzionamento continuo. Predisposto per l'aspirazione. Sostituzione della lama e regolazione della base senza utensili. Con luce a LED per utilizzo in zone poco luminose. Fornita di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE). Corredata di 1 batteria e 5 lame.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	65/8/6
Nr. corse/minuto		0-2800
Lungh. corsa della lama	mm	23
Tempo di ricarica da scarico	ore	1-1/4
Tensione batteria	Volt	20 - 2,0 Ah
Peso	Kg	2,2

1669GZ

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.


SEGHE PORTATILI A BATTERIA (cordless saws)

1669GZP

SCU

20V

Prod. SCU -SKIL

Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie.

Tipo a gattuccio.

Impugnatura ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Dotate di controllo della velocità variabile e di sistema di regolazione del piede per un migliore uso della lama. Con movimento alternativo frontale e sistema di sgancio rapido della lama. Fermo per evitare accensioni accidentali. Indicatore del livello di carica batteria e luce a LED per utilizzo in zone poco luminose. Fornite di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE). Corredate di 1 batteria e 1 lama.

Taglio legni/alluminio/metalli	mm	120/24/20
Velocità lama	corse/min	0-3000
Lunghezza corsa	mm	25
Tensione batteria	V	20 V - 2,0 Ah
Peso	Kg	2,1

1669GZP

Cad.

Per lame a gattuccio di ricambio vedi da Art. 1709 P a 1710 G.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.



1669GZT

SCU

20V

Descrizione di riferimento vedi Art. 1669GZP

Tipo circolare di grande potenza. Con dispositivo di regolazione della profondità e angolo di taglio (fino a 50°). Piano della sega fornito di visore per seguire la linea di taglio. Con freno elettrico.

Impugnatura ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Fermo per evitare accensioni accidentali. Indicatore di livello carica batteria e luce a LED per utilizzo in zone poco luminose. Fornita di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE).

Corredata di 1 batteria, 1 lama circ. Ø mm 165 con riporti in METALLO DURO, sacchetto raccogli-polvere e adattatore per collegamento ad un aspirapolvere.

Capacità taglio 90°/45°	mm	54/44
Ø foro lama circ.	mm	16
Velocità a vuoto	giri/min	4500
Tensione batteria	V	20 V - 2,0 Ah
Peso	Kg	3,2

1669GZT

Cad.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.



Lame di ricambio per Art. 1669 GZT.

O1669GZT

Cad.

UTENSILI MULTIFUNZIONE A BATTERIA (multi-use tools)

Prod. SCU - SKIL

Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni, corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie.

Impugnatura ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Regolazione meccanica della velocità tramite variatore a 6 posizioni e avviamento lento per raggiungere gradualmente la massima velocità. Per levigare, segare, tagliare ecc. con una gamma di accessori ampissima tipo "STARLOCK" e "OIS". Arresto di profondità regolabile (0-60 mm) per tagli precisi e per evitare il danneggiamento del materiale sottostante. Predisposto per l'aspirazione. Con luce a LED per utilizzo in zone poco luminose. Fornito di caricabatteria rapido V 220-240 (ved. art. O1669 GTE). Corredato di 1 batteria, supporto per fogli abrasivi, fogli abrasivi (3xgr60, 3xgr120 e 3xgr180), lama semicircolare HCS e lama per il taglio a tuffo.

Velocità a vuoto	corsa/min	11000-16000
Angolo di oscillazione sinistro+destra		1,8°+1,8°
Tempo di ricarica da scarico	ore	1,25
Tensione batteria	Volt	20 - 2,0 Ah
Peso	Kg	1,4

1669GZV

Cad.

Per fogli abrasivi di ricambio ved. Art. 7804 T.

Per batteria di ricambio ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.

Per lame e accessori di diversa forma e funzione con attacco STARLOCK ved. art. da 1711 L a 1711 LZA.


SOFFIATORI A BATTERIA (cordless blowers)

Prod. SCU - SKIL

Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni. Funzionamento a batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, di NUOVA GENERAZIONE dotata di tecnologia "KEEP COOL" per una migliore dissipazione del calore e una durata doppia rispetto alle altre batterie. BATTERIA NON IN DOTAZIONE (ved. art. O1663 G 1, da 20 V - 2 Ah).

Per uso con una sola mano grazie all'impugnatura ergonomica ricoperta di morbido materiale gommoso. Motore senza spazzole per una maggiore durata e potenza. Con ventilatore assiale che garantisce elevati volumi e velocità del flusso d'aria. Possibilità di regolare la velocità del flusso d'aria.

Forniti con ugello di spazzamento per convogliare l'aria. Indicatore di livello carica batteria.

SENZA CARICABATTERIE (ved. art. O1669 GTE).

Velocità max aria	km/h	160
Peso	Kg	1,9

1670B

Cad.

Per batteria ved. Art. O1663 G 1.

Per batterie 20 V da 4,0 Ah e da 5 Ah ved. Art. O1663 G 2 e 3.

Articolo in esaurimento.


Prod. SCU

Tipo professionale di grande potenza, ad elevate prestazioni.

Funzionamento a batteria al LITIO (Li-ion), staccabile.

BATTERIA NON IN DOTAZIONE (ved. art. 1637 LB 2 - 4 - 5, da 20 V).

Per uso con una sola mano grazie all'impugnatura ergonomica ricoperta di morbido materiale gommoso. Motore senza spazzole per una maggiore durata e potenza. Con ventilatore assiale che garantisce elevati volumi e velocità del flusso d'aria. Possibilità di regolare la velocità del flusso d'aria.

SENZA CARICABATTERIE (ved. art. 1637 LE).

Velocità max aria	km/h	144
Peso	Kg	2

1670BC

Cad.

Per batteria ved Art. 1637 LB e caricabatteria ved. art. 1637 LE.



AVVITATORI ELETTRICI (electronic screwdrivers)
1670G**SCU****1/4"****Prod. SCU - SKIL**

Tipo professionale, ideale per avvitamanti destri e sinistri su cartongesso.
Doppio isolamento di sicurezza e schermature antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.

Motore monofase 220-240 Volt, con variazione elettronica continua della velocità.

Attacco magnetico esagonale per bits da 1/4.

Attacco esag. per inserti....	poll	1/4
Potenza	W	520
Per viti fino.....	M.	6
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-4500
Coppia max	Nm	10
Peso	Kg	1,3

1670G**Cad.****Articolo in esaurimento.****1670GB****SCU****1/2"****Prod. SCU - BOSCH**

Tipo professionale a impulsi, ideale per avvitamanti destri e sinistri di bussola.

Doppio isolamento di sicurezza e schermature antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.

Motore monofase 230 Volt, con variatore della velocità.

Con gancio.

Attacco quadro	poll	1/2
Potenza	W	500
Per viti fino.....	M.	18
Velocità a vuoto.....	giri/min	800 - 1.900
Coppia max	Nm	250 in materiale duro
Peso	Kg	3,2

1670GB**Cad.****Articolo in esaurimento.**
TRAPANI-AVVITATORI ELETTRICI (electronic screwdrivers drills)
1670GP**SCU****Prod. SCU - SKIL**

Tipo universale leggero e maneggevole, a 2 velocità.

A BASSO CONSUMO ENERGETICO.

Doppio isolamento di sicurezza e schermature antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.

Motore monofase 220-240 Volt, con interruttore a regolazione di velocità. Rotazione reversibile.

Impostazioni della coppia di serraggio in 20 posizioni, più 1 posizione a presa diretta.

Mandrino rapido att. 3/8x24	mm	10
Fora acciaio/legno	mm	8/20
Per viti fino.....	M.	6
Potenza		0,9 A (≈14,4 V)
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-400/1600
Coppia max	Nm	38
Peso	Kg	1,2

1670GP**Cad.****Articolo in esaurimento.**

TRAPANI ELETTRONICI A ROTAZIONE E PERCUSSIONE (electronic drills)

Prod. SCU - SKIL

Linea moderna ed ergonomica. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità.

Rotazione reversibile e percussione disinnestabile.

Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Tipo universale.

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/16/35
Fora calcestruzzo	mm	13
Potenza assorbita	W	550
Velocità a vuoto	giri/min	0-2700
Nr. colpi/minuto		0-48000
Peso	Kg	1,6

1671E

Cad.

Articolo in esaurimento.
SCU
1671E

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1671E

Tipo PROFESSIONALE.

Con indicatore della modalità di funzionamento.

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/16/40
Fora calcestruzzo	mm	13
Potenza assorbita	W	710
Velocità a vuoto	giri/min	0-2800
Nr. colpi/minuto		0-47600
Peso	Kg	2

1671M

Cad.

SCU
1671M

CE

7

Linea moderna ed ergonomica. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità.

Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Tipo PROFESSIONALE.

Rotazione e percussione reversibili con 2 velocità.

Con indicatore della modalità di funzionamento.

Corredati di set punte per legno (Ø mm 6,6,8,8,10) e per muri (Ø mm 4,5,6,8,10).

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/20/50
Potenza assorbita	W	1050
Velocità a vuoto	giri/min	0-3200
Nr. colpi/minuto		0-54400
Peso	Kg	2,6

1671Z

Cad.

SCU
1671Z

CE
Prod. SCU - BOSCH

Tipo SUPERPROFESSIONALE a elevata resistenza per lavori gravosi. Percussione e rotazione reversibile con 2 velocità con funzione KICKBACK CONTROL (spegnimento automatico in caso di blocco dell'utensile) per una maggiore sicurezza dell'operatore.

Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità. Rotazione reversibile e percussione disinnestabile.

Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	16/24/40
Fora calcestruzzo	mm	22
Potenza assorbita	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	0-900/0-3000
Nr. colpi/minuto		0-15300/0-51000
Peso	Kg	2,9

1672G

Cad.

SCU
1672G

CE

1674G**SCU**

Tipo SUPERPROFESSIONALE a elevatissima resistenza e potenza, per lavori molto gravosi e per la carotatura a secco. Percussione e rotazione reversibile con 2 velocità. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 230 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità. Rotazione reversibile e percussione disinnestabile. Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità e di frizione di sicurezza per una maggiore protezione dell'operatore, anche in materiali difficili da lavorare.

Mandrino cremagliera att. 5/8"-16 UN	mm	16
Fora acciaio/muro/legno	mm	20/36/50
Fora calcestruzzo	mm	32
Potenza assorbita	W	1500
Velocità a vuoto	giri/min	0-750/0-1800
Nr. colpi/minuto		0-12750/0-30600
Peso	Kg	4,8
1674G	Cad.	

1680G**SCU****Prod. SCU - SKIL**

Tipo con attacco punte SDS-plus.

Meccanismo di percussione disinseribile per forare acciaio, muro e legno.

Sistema di percussione speciale per lavori nel settore edilizio. Rotazione reversibile per avvitare e svitare viti, viti autofilettanti, bulloni e per filettare. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica della velocità mediante pulsante. Provvisto di impugnatura supplementare, asta di profondità e mandrino a cremagliera mm 1,5-13.

Fora acciaio/muro/legno....	mm	13/26/40
Fora calcestruzzo	mm	24
Potenza assorbita.....	W	1010
Velocità a vuoto	giri/min	0-950
Nr. colpi/minuto.....		0-4100
Peso	Kg	3,2
1680G	Cad.	

Articolo in esaurimento.**1680GD****SCU**

Tipo professionale per alte prestazioni con attacco punte SDS-plus.

Meccanismo di percussione disinseribile per forare acciaio, muro e legno.

Sistema di percussione speciale per lavori nel settore edilizio. Rotazione reversibile per avvitare e svitare viti, viti autofilettanti, bulloni e per filettare. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica della velocità mediante pulsante. Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Fora acciaio/muro/legno....	mm	13/36/40
Fora calcestruzzo	mm	32
Potenza assorbita.....	W	1500
Velocità a vuoto	giri/min	0-800
Nr. colpi/minuto.....		0-2700
Peso	Kg	5,3
1680GD	Cad.	

**Ad esaurimento scorte verrà fornita la versione aggiornata.
Per trapani elettrici multiusci ved. Art. 3078 B.**

SUPPORTI PER TRAPANI (drills stands)**1681GB****SCU****Prod. SCU**

Tipi universali per trapani con attacco Europeo, a collare Ø mm 43. Con molla di ritorno e regolatore verticale. Robusta colonna dentata in acciaio e base rettangolare mm 270 x 185.

Tipo	Professionale
Altezza totale.....	mm 500
Scartamento	mm 127
Corsa utile	mm 60
Ø colonna.....	mm 35
Peso	Kg 6,6
1681GB	Cad.

Tipo super-professionale, di robusta e stabile costruzione.

Regolazione verticale e orizzontale. Colonna regolabile a 360°.

Corsa a rulli con guide regolabili. Asta di fine corsa, collare di bloccaggio, regolabile e graduato.

Per trapani con attacco Europeo, a collare Ø mm 43.

Robusta molla di ritorno, colonna dentata in acciaio e stabile base rettangolare mm 300x180.

Altezza totale	mm	500
Scartamento	mm	175
Corsa utile.....	mm	55 con molla / 250 senza molla
Ø colonna	mm	35
Peso	Kg	14,1

1681GE Cad.


1681GE


Dispositivo a piatto Ø mm 180, orientabile a 360°, adatto per supporto Art. 1681 GB e 1681 GE.

1681GP Cad.


1681GP


Tavolo a coordinate a 2 assi adatto per supporto Art. 1681 GE.

Superficie di serraggio mm 400x180, a 3 scanalature sulla superficie e 1 sul lato longitudinale.

Larghezza delle scanalature a T da mm 10 o viti esagonali M 10.

Settori di lavoro: corsa longitudinale asse X mm 320, corsa trasversale asse Y mm 100, altezza costruttiva mm 105.

Ingombro totale di lavoro mm 540x360x105.

Peso 5,7 Kg.

1681GS Cad.

Morse per trapano ved. Art. 2867 G.


1681GS


ELETTRO-SMERIGLIATRICI ANGOLARI (electric angle grinders)

Prod. SCU - SKIL

Velocissime smerigliatrici particolarmente maneggevoli, leggere ed ergonomiche per lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura, senza stancarsi.

Con doppio isolamento e schermatura antisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Blocco alberino. Interruttore di sicurezza.

Motore monofase 220-240 Volt.

Per mole Ø.....	mm	115
Potenza assorbita	W	600
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	1,6

1684GT Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.


1684GT



Prod. SCU - SKIL

Descrizione di riferimento vedi Art. 1684GT

Motore monofase 220 - 240 V. Impugnatura laterale con sistema di riduzione delle vibrazioni.

Per mole Ø.....	mm	115
Potenza assorbita	W	850
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	2,2

1684GZ Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

Articolo in esaurimento.


1684GZ



Velocissime e potenti smerigliatrici particolarmente robuste per lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura.

Motore monofase 220-240 V. Con doppio isolamento e schermatura antisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con interruttore di sicurezza per evitare danni alla macchina in caso di sovraccarico. Blocco alberino.

Per mole Ø.....	mm	125
Potenza assorbita	W	720
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	2

1685GE Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.


1685GE



1685GL



Velocissime e potenti smerigliatrici particolarmente maneggevoli, leggere ed ergonomiche per lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura, senza stancarsi. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Blocco alberino. Interruttore di sicurezza.

Motore monofase 220 - 240 V. Impugnatura laterale con sistema di riduzione delle vibrazioni.

Per mole Ø	mm	125
Potenza assorbita.....	W	850
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Filetto albero portamola.....	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	2,2

1685GL

 Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

1686G



Velocissime e potenti smerigliatrici particolarmente robuste per lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura.

Motore monofase 220-240 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con interruttore di sicurezza per evitare danni alla macchina in caso di sovraccarico. Blocco alberino.

Per mole Ø	mm	125
Potenza assorbita.....	W	1010
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Filetto albero portamola.....	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	2,4

1686G

 Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

1687G


Prod. SCU - BOSCH

Tipo superprofessionale, di grandissima velocità e potenza per tutti i lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura.

Motore monofase 230 V con stabilizzazione automatica della velocità. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con raffreddamento diretto del motore per evitare danni alla macchina in caso di sovraccarico. Sistema automatico per il controllo delle vibrazioni e per evitare il riavvio accidentale.

Impugnatura laterale morbida che riduce la fatica causata dalle vibrazioni.

Per mole Ø	mm	150
Potenza assorbita.....	W	1900
Velocità a vuoto	giri/min	9700
Filetto albero portamola.....	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	2,4

1687G

 Cad.

Per mole ved. Art. 7136 G 150 e 7165 G 150x6.

1687T
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 1687G

Impugnatura che può essere montata sia lateralmente che in testa all'utensile.

Per mole Ø	mm	180
Potenza assorbita.....	W	2200
Velocità a vuoto	giri/min	8500
Filetto albero portamola.....	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	5,3

1687T

 Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

Prod. SCU - SKIL

Potentissime e velocissime smerigliatrici ad angolo particolarmente robuste, per sbavare saldature e fusioni di ogni genere e per applicazioni gravose.

Adatte per qualunque lavoro di sgrossatura, nonché per troncare mediante mole abrasive da taglio. Motore monofase 220-240 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con interruttore di sicurezza per evitare danni alla macchina in caso di sovraccarico. Blocco alberino. Impugnatura morbida che riduce la fatica causata dalle vibrazioni. Avviamento lento del disco per raggiungere gradualmente la massima velocità e per evitare contraccolpi.

Per mole Ø.....	mm	230
Potenza assorbita.....	W	2400
Velocità a vuoto.....	giri/min	6600
Filetto albero portamola.....	M.	14
Ø foro disco.....	mm	22
Peso.....	Kg	5,2

1689G

Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

SCU
1689G

Orig. Sonnenflex - Art. 00047

Per il cambio rapido delle mole (fino a Ø 230 mm) senza l'impiego di utensili. In acciaio godronato.

ACCESSORIO PER SMERIGLIATRICI CON FILETTO ALBERO PORTAMOLA M14.

1689GZ

Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.


1689GZ

SUPPORTI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI (angle grinders supports)
Prod. SCU

Tipo standard, per smerigliatrici Art. 1689 G e simili con mola Ø mm 180/230.

In lega con base stabile di grandi dimensioni da mm 300x300 e morsa di bloccaggio.

Per tagli dritti e angolari a 45° e 90°. Peso kg 4,5.

Fornito smontato.

1689P

Cad.

SCU
1689P

LUCIDATRICI ELETTRICHE (electric polishers)
Prod. SCU - SKIL

Tipo professionale per pulire e lucidare a secco metalli, legni, plastiche ecc. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 V. Fornite con 2 platorelli da Ø mm 125 e 180 e 2 cuffie di agnello.

Potenza assorbita.....	W	1300
Velocità a vuoto.....	giri/min	600-3000
Filetto attacco platorello.....	M	14
Peso.....	Kg	2,9

1690G

Cad.

SCU
1690G

SATINATRICI (satinizing machines)
Prod. SCU

Tipo professionale per ottenere con le apposite spazzole Art. 7960 a 7961 C e dischi 1833 T - V superfici satinare su acciai inossidabili, metalli, legni, materie plastiche. Utilizzabile anche per sbavare, levigare, spazzolare e lucidare. Selettore del numero di giri e interruttore progressivo. Con dispositivo di protezione. Lungh. albero portaspazzole mm 100.

Motore monofase 230-240 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee.

Per spazzole fino a Ø.....	mm	120
Potenza assorbita.....	W	800
Velocità a vuoto.....	giri/min	700-3000
Attacco portaspazzola.....	mm	19,1
Peso.....	Kg	3,8

1691G

Cad.

Le macchine potranno essere fornite di colore diverso.

SCU
1691G

new



1691GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1691G

Motore monofase 230 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee.

Per spazzole fino a Ø	mm	120
Potenza assorbita	W	1300
Velocità a vuoto	giri/min	1300-3050
Attacco portaspazzola	mm	19,1
Peso	Kg	2,8

1691GE Cad.

Serie di 10 anelli distanziali, in materiale sintetico rinforzato, per poter montare le spazzole di lunghezza mm 50 sulle satinatrici Art. 1691 G - GE: Spessore cad. anello mm 5, foro Ø mm 19,1.

O1691GE La serie

ELETTRO-SMERIGLIATRICI DIRITTE (straight grinders)
1691GL



Prod. SCU

Tipo professionale con albero portamole, costruzione meccanica solida e stabilizzatore elettronico della velocità per elevate prestazioni sia nelle operazioni di molatura che pulitura. Motore monofase 230 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Selettore del numero di giri e interruttore progressivo. Con cuffia di protezione. Per mole, spazzole, dischi abrasivi ecc. fino a Ø mm 150. Attacco filettato maschio M 14 e Ø albero mm 16.

Potenza assorbita	W	1600
Velocità a vuoto	giri/min	1600-4800
Peso	Kg	3,4

1691GL Cad.

1691GP



0

1-2



Tipo professionale, costruzione leggera e maneggevole. Con perno d'attacco utensili lungo per raggiungere posizioni anche di difficile accesso. Motore monofase 230 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Selettore del numero di giri e interruttore progressivo.

Tipo		0	1	2
Potenza assorbita	W	800	1200	1200
Velocità a vuoto	giri/min	1800-8000	2500-6500	10000-28000
Per mole, spazzole, dischi abrasivi fino a	mm	60	80	50
Attacco utensili	mm	6	6	6
Peso	Kg	2,1	2,4	2,2
1691GP	Cad.			

1691GP Cad.

Le macchine potranno essere fornite di colore diverso.

Misura 1 in esaurimento.

ELETTRO-SMERIGLIATRICI (stand electric grinders)
1692A

IP52


Prod. SCU

Tipo da banco per uso professionale. Motore chiuso e protetto da infiltrazioni. Alberi su cuscinetti a sfere e 2 mole dotate di protezioni antinfortunistica e appoggi.

Motore monofase V 230/50 Hz.

Complete di mole foro mm 20.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 125x16
Potenza	HP 0,35
Potenza assorbita	W 260
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Peso	Kg 7

1692A Cad.

1692E

IP52


Descrizione di riferimento vedi Art. 1692A

Complete di mole foro mm 20.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 150x20
Potenza	HP 0,50
Potenza assorbita	W 380
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Peso	Kg 9

1692E Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1692A

Complete di mole foro mm 16/20.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 200x25
Potenza	HP 0,90
Potenza assorbita	W 675
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Peso	Kg 18
1692L	Cad.



Tipo da banco per uso professionale. Motore chiuso e protetto da infiltrazioni.

Alberi su cuscinetti a sfere, 1 mola e 1 albero portaspazzole dotati di protezioni antinfortunistica.

Motore monofase V 230/50 Hz.

Completa di mola foro mm 20, senza spazzola.

Tipo	a 1 mola comb.
Con mola	mm 150x20
Potenza	HP 0,50
Potenza assorbita	W 375
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero spazzole	mm 12
Peso	Kg 8
1693E	Cad.

Per spazzole vedi Art. O1693 S 100x12.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1693E

Completa di mola foro mm 16, senza spazzola.

Tipo	a 1 mola comb.
Con mola	mm 200x25
Potenza	HP 0,90
Potenza assorbita	W 675
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero spazzole	mm 16
Peso	Kg 16
1693F	Cad.

Per spazzole vedi Art. O1693 S 150x20.



Mole di ricambio in corindone per Art. 1692 A - 1692 E - 1692 L - 1693 E - 1693 F.

Grana grossa.

Ø x spessore	mm	125x16	150x20	200x25
Foro Ø	mm	20	20	16
O1693M	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. O1693M

Grana media.

Ø x spessore	mm	125x16	150x20	200x25
Foro Ø	mm	20	20	16
O1693P	Cad.			

Spazzole di ricambio in acciaio per Art. 1693 E - 1693 F.

Ø x spessore	mm	100x12	150x20
Foro Ø	mm	12	16
O1693S	Cad.		

Tipo da banco per uso industriale.

Motore secondo le norme antinfortunistiche provvisto di interruttore con omologazione internazionale. 2 alberi montati su cuscinetti a sfera radiali a chiusura stagna. Coprimole con scarico pulviscolo opposto all'operatore e appoggi.

Motore trifase V 400/50 Hz.

Senza mole.

Tipo	a 2 mole
Per mole	mm 150x20
Potenza	HP 0,5
Potenza assorbita	W 375
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero mole	mm 16
Peso	Kg 11,2
1694A	Cad.

Per mole ved. Art. O1698 M - O1698 P



1696A SCU IP52


Descrizione di riferimento vedi Art. 1694A

Senza mole.

Tipo	a 2 mole
Per mole	mm 200x25
Potenza	HP 1
Potenza assorbita.....	W 750
Velocità a vuoto.....	giri/min 2800
Ø albero mole.....	mm 20
Peso	Kg 20

1696A Cad.

Per mole ved. Art. O1698 M - O1698 P

1697A SCU IP52


Tipo da banco per uso industriale. Motore secondo le norme antinfortunistiche provvisto di interruttore con omologazione internazionale. 1 albero portamola e 1 albero portaspazzole montati su cuscinetti a sfera radiali a chiusura stagna. Coprimole con scarico pulviscolo opposto all'operatore e appoggi. Motore trifase V 400/50 Hz.

Senza mola e senza spazzola.

Tipo	a 1 mola comb.
Per mole	mm 150x20
Potenza	HP 0,5
Potenza assorbita.....	W 375
Velocità a vuoto.....	giri/min 2800
Ø albero mole.....	mm 16
Peso	Kg 12

1697A Cad.

Per mole e spazzole ved. Art. O1698 M - O1698 P - O1698S

1698A SCU IP52


Descrizione di riferimento vedi Art. 1697A

Senza mola e senza spazzola.

Tipo	a 1 mola comb.
Per mole	mm 200x25
Potenza	HP 1
Potenza assorbita.....	W 750
Velocità a vuoto.....	giri/min 2800
Ø albero mole.....	mm 20
Peso	Kg 19

1698A Cad.

Per mole e spazzole ved. Art. O1698 M - O1698 P - O1698S

Mole di ricambio in corindone per Art. 1694 A - 1696 A - 1697 A - 1698 A.

Grana grossa.

Ø x spessore	mm	150x20	200x25
Foro Ø	mm	16	20

O1698M Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O1698M

Grana media.

Ø x spessore	mm	150x20	200x25
Foro Ø	mm	16	20

O1698P Cad.

Spazzole di ricambio in acciaio per Art. 1697 A - 1698 A.

Ø x spessore	mm	150x20	200x20
Foro Ø	mm	16	20

O1698S Cad.

A richiesta fornibili smerigliatrici/smerigliatrici-pulitrici con aspirazione su colonne.

ELETTO-SMERIGLIATRICI/AFFILATRICI (straight grinders)
1698P SCU


Prod. SCU

Tipo da banco per uso professionale con mola a bagno d'acqua a velocità di rotazione ridotta che permette di ottenere affilature a rasoio di lame, coltelli, scalpelli, sgorbie, ecc. in acciaio, acciaio SUPER-RAPIDO e INOX. Motore chiuso e protetto da infiltrazioni. Alberi su cuscinetti a sfera, 1 mola per smerigliare e 1 mola per affilare dotate di protezione antinfortunistica. Motore monofase V 230/50 Hz.

Tipo	a 2 mole
Con 1 mola smer.	mm 150x20x20
Con 1 mola affil.	mm 200x30x16
Potenza	HP 0,40
Potenza assorbita.....	W 300
Velocità a vuoto mola smer.	giri/min 2800
Velocità a vuoto mola affil.	giri/min 130
Peso	Kg 11

1698P Cad.

COLONNE PER SMERIGLIATRICI (stands)

Prod. SCU

Per smerigliatrici Art. 1692 L - 1693 F - 1694 A - 1697 A.
Dimensioni base/altezza mm 370x360/790h circa. Peso kg 26.

1699

Cad.

Con l'adattatore Art. O1699 A la colonna può essere utilizzata
anche con le smerigliatrici Art. 1692 A - 1692 E - 1693 E

Adattatore per utilizzare le colonne Art. 1699 con le smerigliatrici Art. 1692 A - 1692 E - 1693 E.
Altezza mm 130.

O1699A

Cad.
SCU

1699


Per smerigliatrici Art. 1696 A - 1698 A.
Dimensioni base/altezza mm 400x370/760h circa. Peso kg 33.

1701

Cad.

Per smerigliatrici/affilatrici Art. 1698 P.
Dimensioni base/altezza mm 370x360/790h circa, complete di adattatore. Peso kg 27.

1701A

Cad.
SCU

**1701
1701A**

LAME PER PIALLE ELETTRICHE (blades for electric planes)

Prod. SCU-Orig. MP.S

In METALLO DURO per i seguenti modelli:

AEG EH 82-1/EH 82S/EH 450/EH 700/ EH 700R/ EH 822/H 500/H 750 - B + D BD 711/DN 710/
DN 712/DN 730 - Bosch GHO 31-82/36-82 C/PHO 20-82/ PHO 30- 82/PHO 100/200/300 - Fein
HS2151 - Haffner FH 224 - Hitachi FP 20/ F 20A/P 20SA - Holz-Her 2223/2321/2330 - Mafell
EHU 82 - Makita 1001/1100/1125B/1900/1901/1923B/1923H - Metabo 0882/3360/4382/8382 -
Skil 1512/1525 (Art. SCU 1701 GA).

Dimensioni mm 82x5,5x1,1. Confezioni con 2 lame.

1701GE

La conf.
SCU

1701GE
ELETTRO-LEVIGATRICI ORBITALI (electric orbital sanders)

Prod. SCU - SKIL

Per levigare, lucidare, smerigliare a secco qualsiasi materiale. Motore monofase V 220-240.
Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antisturbi radio/TV conforme alle norme
Europee. Ampio movimento orbitale ed elevata velocità per un'asportazione rapida e uniforme.
Aspirazione integrata. Con cassetto raccogli-polvere.

Base di levigatura a punta per grandi superfici e ANGOLI. Impugnatura ergonomica per un
semplice utilizzo con una sola mano.

Adattatore per impiego con aspiratore. Con 4 fogli abrasivi.

Superficie levigante mm 151x102

Oscillazioni a vuoto/minuto 24000

Potenza assorbita W 100

Peso Kg 0,8

1702F

Cad.

Per fogli abrasivi di ricambio ved. Art. 7804 V.

SCU

1702F


1702GA



Tipo super-professionale di grande potenza, ad elevatissime prestazioni. Per levigare, lucidare, smerigliare a secco qualsiasi materiale. Motore monofase V 220-240. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Ampio movimento orbitale ed elevata velocità regolabile per un'asportazione rapida e uniforme. Impugnatura ricoperta di morbido materiale gommoso per una presa più sicura. Con cassetto raccogli-polvere senza filtro. Sistema di bilanciamento del contrappeso che riduce i livelli di vibrazione. Doppio sistema di fissaggio dei fogli abrasivi tramite morsetto e tramite velcro.

Levigatura a filo su 3 lati. Con adattatore per collegamento ad un aspirapolvere.

Fornite con 3 fogli abrasivi.

Superficie levigante	mm	185x93
Dimensioni foglio abrasivo standard	mm	230x93
Dimensioni foglio abrasivo veltrato	mm	188x94
Oscillazioni a vuoto/minuto		14000 - 26000
Potenza assorbita	W	280
Peso	Kg	1,6
1702GA	Cad.	

Per carta e tela abrasiva ved. Art. 7759 G a 7768 G.

Fogli abrasivi Gr. 60. Confezione indivisibile 10 pz. Per Art. 1702 GA.

O1702GB 60 La conf.

Fogli abrasivi Gr. 120. Confezione indivisibile 10 pz. Per Art. 1702 GA.

O1702GB 120 La conf.

Fogli abrasivi Gr. 180. Confezione indivisibile 10 pz. Per Art. 1702 GA.

O1702GB 180 La conf.

ELETTO-LUCIDATRICI LEVIGATRICI ROTORBITALI (electric roto-orbital sanders)

1702GE



Prod. SCU - SKIL

Tipo con azione combinata orbitale e rotatoria che permette sia la finissima lucidatura e la levigatura a secco di superfici curve e piane. Motore monofase V 220-240. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Velocità regolabile tramite rotella.

Sistema di bilanciamento del contrappeso che riduce i livelli di vibrazione.

Aspirazione integrata. Con cassetto raccogli-polvere senza filtro, impugnatura supplementare regolabile per un'ottima presa confortevole e adattatore per impiego con aspiratore. Fornito con 15 dischi abrasivi, veltrati a 8 fori.

Ø foglio abrasivo	mm	125
Nr. giri a vuoto/minuto		8000 - 24000
Potenza assorbita.....	W	400
Peso	Kg	3
1702GE	Cad.	

Cuffia pelle d'agnello, per Art. 1702 GE.

O1702GH 1 Cad.

Tamponi in spugna, per Art. 1702 GE.

O1702GH 2 Cad.

Per dischi abrasivi veltrati ved. Art. 7801 G.

ELETTO-LEVIGATRICI A NASTRO (electric belt sanders)

1702GL



Prod. SCU - SKIL

Tipo con sistema automatico di centraggio del nastro. Per levigare, smerigliare a secco superfici di grandi dimensioni di qualsiasi materiale. Motore monofase V 220-240. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Meccanismo di trascinamento protetto, cornice di appoggio. Pulsante di bloccaggio per uso continuo. Aspirazione integrata.

Superficie levigante	mm	130x76
Dimensioni nastro.....	mm	457x75
Velocità nastro a vuoto	m/min	300
Potenza assorbita.....	W	650
Peso	Kg	2,9
1702GL	Cad.	

Nastri abrasivi Gr. 60. Confezione indivisibile 3 pz. Per Art. 1702 GL.

O1702GM 60 La conf.

Nastri abrasivi Gr. 80. Confezione indivisibile 3 pz. Per Art. 1702 GL.

O1702GM 80 La conf.

Nastri abrasivi Gr. 150. Confezione indivisibile 3 pz. Per Art. 1702 GL.

O1702GM 150 La conf.

ELETTRO-UTENSILE MULTIFUNZIONE (electric multitools)

Prod. SCU - SKIL

Utensile multifunzione per levigare, segare, tagliare con una gamma di accessori ampissima tipo "STARLOCK" e "OIS". Motore monofase V 220-240 con regolazione continua della velocità. Avviamento lento per raggiungere gradualmente la massima velocità e per evitare contraccolpi. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Distanziatore di profondità regolabile (0-60 mm) per tagli precisi e per evitare il danneggiamento del materiale sottostante. Con adattatore per impiego con aspiratore. Con luce a led per illuminare l'area di lavoro.

Corredati di piastra base di levigatura, fogli abrasivi (3xgr60, 3xgr120 e 3xgr180), lama in HSS dentata e lama per il taglio a tuffo.

Potenza	W	300
Angolo di oscillazione		1,4°
Velocità a vuoto	gir/min	11000 - 20000
Peso	Kg	1,2
1702P	Cad.	

Per lame e accessori di diversa forma e funzione con attacco STARLOCK ved. art. da 1711 L a 1711 LZA.

Per fogli abrasivi di ricambio ved. Art. 7804 T.


ELETTRO-SEGHE ALTERNATIVE (electric jig saws)

Prod. SCU - SKIL

Per segare, contornare, traforare: legno, masoniti, resine sintetiche, formica, cartoni pressati, alluminio, acciai ecc. Motore monofase 220-240 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee.

Tipo con rapporto ottimale qualità/prezzo. Per tagli in linea retta o curva. Interruttore con pulsante di bloccaggio per il funzionamento continuo. Predisposto per l'aspirazione. Base d'appoggio inclinabile fino a 45° a sinistra e a destra. Rullino guidalama per tagli più precisi e maggiore durata delle lame. Soffiatore automatico. Corredate di 3 lame.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	65/10/4
Potenza assorbita	W	400
Nr. corse/minuto		0 - 3000
Peso	Kg	1,3
1703G	Cad.	

Per lame di ricambio ved. Art. 1706 G a 1708 GV 12.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1703G

Tipo PROFESSIONALE, potente, con impugnatura "soft grip" e sistema di controllo della velocità. Selettore di materiale con quattro regolazioni per il corretto lavoro. Per tagli in linea retta o curva. Interruttore con pulsante di bloccaggio per il funzionamento continuo. Predisposto per l'aspirazione. Base d'appoggio inclinabile fino a 45° a sinistra e a destra. Soffiatore automatico. Corredate di 2 lame.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	75/12/6
Potenza assorbita	W	550
Nr. corse/minuto		0-3000
Peso	Kg	2,1
1704B	Cad.	

Per lame di ricambio ved. Art. 1706 G a 1708 GV 12.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1703G

Tipo SUPERPROFESSIONALE, potentissimo, per lavori gravosi, con impugnatura "soft grip" e sistema di regolazione elettronico continuo della velocità e della posizione orbitale della lama. Per tagli in linea retta o curva. Interruttore con pulsante di bloccaggio per il funzionamento continuo. Predisposto per l'aspirazione. Base d'appoggio inclinabile fino a 45° a sinistra e a destra. Rullino guidalama per tagli più precisi e maggiore durata della lama. Soffiatore automatico. Con luce a leds a 180° per visione ottimale del taglio anche in zone poco luminose.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	85/16/9
Potenza assorbita	W	680
Nr. corse/minuto		800-3200
Peso	Kg	2,1
1704G	Cad.	

Per lame di ricambio ved. Art. 1706 G a 1708 GV 12.



LAME PER ELETTRIO-SEGHE (blades for saws)

da
1705G
a
1705GF 1

Prod. SCU-Orig. MP.S
In acciaio BIMETALLICO.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

Dentatura esecuzione
Passo denti..... mm
Lungh. utile..... mm
Corrispondente a modello

1705G

Per legni duri, teneri, legni con chiodi, ferro, acciaio inossidabile, pannelli da cucina ecc.

fresata e stradata
variabile 1,8 a 2,5

110

Universale

La conf.

In acciaio CROMO-VANADIO.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

1705GA 1

Per legni duri, teneri, compensati e plastiche

1705GA 3

Per legni duri, teneri, compensati e plastiche

1705GC

Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate

1705GC 1

Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate ad alto spessore fino a mm 50

1705GC 3

Per legni duri, teneri e plastiche

Dentatura esecuzione.....
Passo denti..... mm
Lungh. utile..... mm
Corrispondente a modello

stradata e affilata conica

stradata e affilata conica

stradata e affilata conica

affilata conica

fresata e stradata

mm

2,5

4

2

4

3

mm

75

75

60

60

75

mm

B + D A5035-2201

B + D A5037-2202

B + D A5042

B + D A5036

B + D A5043-2206

La conf.

Articoli 1705GC e 1705GC 1 in esaurimento.

In acciaio HSS.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

1705GF 1

Per lamiera da mm 3 a 6 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio

Dentatura esecuzione.....

fresata e stradata

Passo denti..... mm

2

Lungh. utile..... mm

50

Corrispondente a modello

B + D A5034-A2226

La conf.

da
1705GM 1
a
1705GT

In acciaio CROMO-VANADIO.
Adatte per mod. MAKITA.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

1705GM 1

Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate
stradata e affilata conica

1705GP

Per legni duri, teneri e trucioli
stradata e affilata

1705GR

Per legni duri, teneri e plastiche
stradata

Dentatura esecuzione.....

Passo denti..... mm

2,5

4

4

Lungh. utile..... mm

75

75

Corrispondente a modello

MAKITA 42

MAKITA 5

MAKITA 3

La conf.

In acciaio HSS.
Adatte per mod. MAKITA.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

1705GS

Per lamiera da mm 1,5 a 3 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio

fresata e stradata

1705GT

Per lamiera da mm 3 a 6 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio

fresata e stradata

Dentatura esecuzione.....

Passo denti..... mm

1,2

2

Lungh. utile..... mm

60

60

Corrispondente a modello

MAKITA 1

MAKITA 2

La conf.

Prod. SCU - Orig. Starrett

Adatte per mod. BLACK & DECKER - BOSCH - CRAFTSMAN - DE WALT - DWT - HITACHI - MAKITA 4340 - METABO - MILWAUKEE - PORTER CABLE - SKIL

Confezione 5 pezzi indivisibile

(Art. 1706 G - 1706 GA - 1706 GZA - 1706 GZB in confezione da 2 pz.).



da
1706G

a
1706GZB
new


Art.		1706G	1706GA	1706GB	1706GC
Applicazione		Per legni duri, teneri, MDF, formica, acrilico variabile da 9 a 19	Per legni duri, teneri, MDF, formica, acrilico variabile 9 a 19	Per legni duri e impiallacciati	Per legni duri e teneri da 6 a 30 mm e impiallacciati
Denti per pollice	Nr	4-20	6-30	6	8
Spessore di taglio	mm	57x5x1,3	75x8x1,5	30-45	30-45
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	57x5x1,3	75x8x1,5	75x7,5x1,3	75x7,5x1,3
Corrispondente a modello ..		Makita BR-13-Bosch T101AOF	Bosch T101BIF	Metabo 23976-Makita B-16/B-17-Bosch T144DF-Lenox 406S/486J	Metabo 23639-Makita B-25-Bosch T127D
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
Tipo di taglio		Per taglio diritto, curvo e del profilo con finitura uniforme a denti contrapposti (Dual Cut)	Per taglio diritto e curvo con finitura uniforme a denti contrapposti (Dual Cut)	Diritto e rapido	Diritto, curvo e rapido
Dentatura				stradata	stradata
La conf.					
Art.		1706GD	1706GE	1706GF	1706GH
Applicazione		Per legni duri, teneri, impiallacciati da 30 a 45 mm, PVC da 12 a 25 mm, MDF, formica e acrilico	Per legni teneri, impiallacciati da 30 a 45 mm, MDF e formica	Per legni duri e teneri	Per legni duri e intonaco
Denti per pollice	Nr	10	10	6	6
Spessore di taglio	mm	6-30	6-30	45-60	60-100
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	75x7,5x1,3	75x7,5x1,3	100x9,5x1,3	125x9,5x1,3
Corrispondente a modello ..		Metabo 23975-Makita B-19-Bosch T101BF-Lenox 450S	Metabo 23686-Bosch T101-BRF-Lenox 450SR	Bosch T301DL-Lenox 686S/686J	Metabo 23980-Bosch T344DF-Lenox 686J
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
Tipo di taglio		Diritto, curvo, rapido e netto	Discendente, curvo e netto	Diritto e rapido	Diritto e rapido
Dentatura		diritta	diritta	stradata	stradata
La conf.					
Art.		1706GM	1706GMF	1706GO	1706GP
Applicazione		Per ferro da 4,8 a 6,4 mm, legni duri e teneri da 6 a 30 mm, PVC da 3 a 12 mm e acrilico	Per ferro da 3,2 a 4,8 mm, legni teneri da 6 a 30 mm e MDF	Per ferro da 4,8 a 6,4 mm, legni duri e teneri da 6 a 30 mm, PVC da 3 a 12 mm e acrilico	Per ferro da 4,8 a 6,4 mm, tubi e profilati da 1,6 a 3,2 mm, legni da 6 a 30 mm, impiallacciati da 45 a 60 mm, PVC da 12 a 25 mm e acrilico
Denti per pollice	Nr	14	18	14	Variable da 10 a 14
Spessore di taglio	mm	3-30	3-30	3-30	4,8-60
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	50x7,5x1	50x8x1	50x4,5x1	100x9,5x1
Corrispondente a modello ..		Metabo 23973-Makita B-23-Bosch T118BF/U118BF-Lenox 314S	Metabo 23972-Bosch T118AF/U118BF-Lenox 318S	Metabo 23970-Makita B-16-Bosch T118BOF-Lenox 416SC/416JC	Metabo 23979-Bosch T123X/T318B
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
Tipo di taglio		Curvo	Curvo	Del profilo e curvo	Diritto
Dentatura		ondulata	ondulata	stradata	stradata
La conf.					
Art.		1706GR	1706GS	1706GT	1706GV
Applicazione		Per ferro da 3,2 a 4,8 mm e legni teneri da 45 a 60 mm, pavimenti sopraelevati, tubi e profilati	Per ferro da 1,6 a 3,2 mm	Per ferro da 0,9 a 1,6 mm	Per ferro da 1,6 a 3,2 mm e MDF
Denti per pollice	Nr	18	24	32	24
Spessore di taglio	mm	3,2-60	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	100x9,5x1	50x7,5x1	50x7,5x1	50x4,5x1
Corrispondente a modello ..		Bosch T318BF-Lenox 518S/518J	Metabo 23971-Makita B-22/B-27-Bosch T118AF-Lenox 324S	Metabo 23636-Makita B-24-Bosch T118G/U118G-Lenox 332S	Metabo 23695-Bosch T101AOF-Lenox 320SC/320JC
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
Tipo di taglio		Diritto	Curvo	Curvo e sottile	Alternativo e del profilo
Dentatura		ondulata	ondulata	ondulata	ondulata
La conf.					
Art.		1706GZ	1706GZA	1706GZB	
Applicazione		Per ferro da 1,6 a 3,2 mm, pavimenti sopraelevati, tubi e profilati	Per acciaio INOX	Per acciaio INOX	
Denti per pollice	Nr	24	18	24	
Spessore di taglio	mm	1,6 - 3,2	2-5	1,5-3	
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	100x9,5x1	55x9,5x1	55x9,5x1	
Corrispondente a modello ..		Metabo 23978-Bosch T318AF-Lenox 424S/424J	Metabo 23663-Bosch T118EHM	Metabo 23662-Bosch T118AHM	
Acciaio		bimetallica	al carburo	al carburo	
Tipo di taglio		Diritto	Diritto	Diritto	
Dentatura		ondulata	diritta	diritta	
La conf.					

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

7


1706PA
 new

SCU



Prod. SCU-Orig. Starrett

Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1706 GB - GC - GD - GF - GO (1 pz. x tipo).

1706PA

Cad.

1706PB
 new

SCU



Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1706 GD - GF - GM - GT - GV (1 pz. x tipo).

1706PB

Cad.

1706PC
 new

SCU



Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1706 GM - GP - GS - GT - GV (1 pz. x tipo).

1706PC

Cad.

 da
1707GR

SCU

a


1708GV 12

Prod. SCU-Orig. MP.S

Adatte per mod. AEG - BOSCH - ELU - HOLZ HER - FESTOOL - FLEX - HITACHI - MAKITA - METABO - LENOX - MILWAUKEE - SKIL 1703 G / 1704 G

Confezione 5 pezzi indivisibile (Art. 1708GV e 1708GV 9-11-12 in confezione singola).

 Art.
 Applicazione

 Dentatura esecuzione.....
 Passo denti..... mm
 Lungh. utile..... mm
 Corrispondente a modello .

Acciaio

La conf.

1707GR	1707GT	1708G 1	1708G 3	1708G 7
Per legni duri, teneri, legni con chiodi, ferro acciaio inossidabile, pannelli da cucina ecc.	Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate	Per legni duri, teneri e compensati	Per contornare legni duri e teneri, panforti, plastica e plexiglas fino a mm 20	Per tagli diritti di legni duri, teneri, panforti e plastica fino a mm 60
fresata e stradata variabile 1,8 a 2,5	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata extrasottile	affilata conica
mm 110	mm 75	mm 75	mm 50	mm 75
Universale	Bosch T101BF	AEG 274351-Bosch T 101D-Holz-Her 17.3975-Metabo 23635	AEG 274650-Bosch T 119BO-Elu 142301204-Holz-Her 612383-Metabo 23646	AEG-Bosch T 101 DP-Metabo 23655
bimetallica	bimetallica	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio

 Art.
 Applicazione

 Dentatura esecuzione.....
 Passo denti..... mm
 Lungh. utile..... mm
 Corrispondente a modello .

Acciaio

La conf.

1708G 9	1708GA	1708GA 4	1708GA 8	1708GB
Per legni duri, teneri, panforti e plastica fino a mm 75	Per legni duri, teneri e plastiche	Per tagli velocissimi e puliti di legni duri e teneri, compensati, truciolati, laminati e plastica fino a mm 60. Vincitore di numerosi tests comparativi	Per tagli netti senza sbavature di legni duri e teneri, compensati, truciolati fino a mm 60	Per legni duri e teneri, compensati, panforti e plastica fino a mm 30
affilata conica	stradata e affilata	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica
mm 4	mm 3	mm 3	mm 1,5	mm 2,5
mm 95	mm 75	mm 75	mm 75	mm 75
AEG-Bosch T 301 D-Metabo 23654	AEG 254071-Bosch T 111 C-Elu 142301200-Holz-Her 17.4025-Metabo 23632	Universale	Universale	AEG 254061-Bosch T 101 B-Elu 142301201-Holz-Her 17.3967-Metabo 23634
cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio

Art.	1708GB 1	1708GB 3	1708GC	1708GC 5	1708GC 6
Applicazione	Per tagli netti senza scheggiature di legni duri e teneri, compensati, pannelli truciolati, laminati e plastica fino a mm 30	Per legni duri e teneri, compensati, pannelli e plastica fino a mm 30, tipo speciale con dentatura anche sul dorso per facilitare al massimo il taglio di curve	Per legni duri, teneri, stratificati e laminati fino a mm 60	Per contornare legni duri e teneri, compensati e plastica fino a mm 20	Per legni duri e teneri, compensati e plastica fino a mm 20
Dentatura esecuzione	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata e affilata	Rettificata e affilata a punta	Rettificata e affilata a punta
Passo denti	mm 2,5	mm 2,5	mm 4	mm 1,3	mm 1,4
Lungh. utile	mm 75	mm 75	mm 75	mm 50	mm 75
Corrispondente a modello..	Bosch T 101 BR-Metabo 23630-Lenox 400 SR	Universale	AEG 213116-Bosch T 144 D-Elu 142301209-Holz-Her 17.4017-Metabo 23633	Bosch T 101 A0-Metabo 23651-Lenox 320 SC	Bosch T 101 A0-Festool S50K/1,4-Metabo 623651000-Lenox 320 SC-Milwaukee 4932373392
Acciaio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio
La conf.					
Art.	1708GD	1708GE	1708GF	1708GH	1708GH 9
Applicazione	Per legni duri, teneri e plastiche, tipo speciale per taglio di curve	Per ottone, alluminio e plastiche	Per lamiere in acciaio mm 1,5-3	Per ferro tipo speciale per taglio di curve	Per lamiere in acciaio mm 0,9-1,2
Dentatura esecuzione	stradata e affilata	ondulata	ondulata	ondulata	ondulata
Passo denti	mm 4	mm 2	mm 1,2	mm 1,2	mm 0,9
Lungh. utile	mm 75	mm 50	mm 50	mm 50	mm 50
Corrispondente a modello..	AEG 213116-Bosch T 244D-Holz-Her 17.3983-Metabo 23649	AEG 254064-Bosch T 118 B-Elu 142301206-Holz-Her 17.4092-Metabo 23638	AEG 254063-Bosch T 118 A-Holz-Her 17.4076-Metabo 23637	AEG-Bosch T 218 A-Holz-Her 17.4084-Metabo 23647	AEG 274652-Bosch T118G-Metabo 23636
Acciaio	cromo-vanadio	HSS	HSS	HSS	HSS
La conf.					
Art.	1708GL	1708GL 9	1708GM	1708GO	1708GP
Applicazione	Per materiali plastici, sintetici e alluminio	Per alluminio, materiali non ferrosi, materiali plastici e sintetici	Per tagli finiti di legni pressati, metalli dolci, alluminio, plexiglas ecc.	Per contornare metalli dolci, alluminio, fibre di vetro fino mm 10	Per metalli dolci, acciai, alluminio, INOX e acciai non ferrosi, plexiglas fino mm 3
Dentatura esecuzione	stradata e affilata	stradata e affilata	stradata	stradata	ondulata
Passo denti	mm 3	mm 3	mm 2	mm 3	mm 1,2
Lungh. utile	mm 75	mm 75	mm 75	mm 75	mm 50
Corrispondente a modello..	AEG 254315-Bosch T 127 D-Elu 142301205-Holz-Her 17.4041-Metabo 23639	Bosch T127DF-Metabo 23974	AEG 274651-Bosch T 101 A-Metabo 23640	Bosch T 227 D Metabo 23648	Bosch T 118 AF-Metabo 23971
Acciaio	HSS	bimetallica	HSS	HSS	bimetallica
La conf.					
Art.	1708GP 5	1708GR	1708GR 5	1708GS	1708GT
Applicazione	Per metalli dolci, acciai, alluminio, INOX e acciai non ferrosi, plexiglas fino mm 3	Per metalli dolci, alluminio, INOX e acciai non ferrosi, plastiche fino mm 6	Per metalli dolci, alluminio, INOX, acciai non ferrosi, plastiche fino mm 12 e legni con e senza chiodi fino a mm 30	Per lamiere in acciaio, metalli dolci, alluminio e multistrati compositi fino mm 3	Per metalli dolci, alluminio, multistrati compositi e plastiche fino a mm 8
Dentatura esecuzione	ondulata	ondulata	ondulata	ondulata	ondulata
Passo denti	mm 1,2	mm 2	mm 2	mm 1,2	mm 2
Lungh. utile	mm 75	mm 50	mm 75	mm 110	mm 110
Corrispondente a modello..	Universale	Bosch T 118 BF-Metabo 23973	Bosch T 111 HF-Lenox 410S	AEG 274654 Bosch T 318 A-Metabo 23629	AEG 274653-Bosch T 318 B
Acciaio	bimetallica	bimetallica	bimetallica	HSS	HSS
La conf.					
Art.	1708GV	1708GV 9	1708GV 11	1708GV 12	
Applicazione	Per fibre di vetro, plastiche dure, ceramiche, vetro e laterizi	Per tagli finissimi di fibre di vetro, plastiche dure, ceramiche, vetro e laterizi	Per vetro resine rinforzate, cartongessi, pannelli di fibro cemento fino a mm 60 e per materiali abrasivi in genere	Per vetro resine rinforzate, cartongessi, pannelli di fibro cemento fino a mm 95 e per materiali abrasivi in genere	
Dentatura esecuzione	grossa	fine	stradata	stradata	
Passo denti	mm -	mm -	mm 4,3	mm 4,3	
Lungh. utile	mm 60	mm 60	mm 75	mm 100	
Corrispondente a modello..	AEG 213231-Bosch T 130R-Metabo 23657	AEG 213232-Bosch T 150R-Metabo 23658	Bosch T 141HM	Bosch T 341HM	
Acciaio	metallo duro	metallo duro	metallo duro	metallo duro	
La conf.					

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

1708GZ

Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1708 G 3 - 1708 GA - B - C - E (1 pz. x tipo).

1708GZCad. 
1709G

Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1707 GR - 1708 GA 4 - 1708 GA 8 - 1708 GB 3 - 1708 GP 5 (1 pz. x tipo).

1709GCad. 
1709GE

1709GF

Tipo esclusivo con aperture di scarico per aumentare il raffreddamento, la durata della lama e la velocità di lavorazione senza interruzioni.

Adatte per mod. AEG - BOSCH - ELU - HOLZ HER - FESTO - FLEX - HITACHI - MAKITA - METABO - LENOX - MILWAUKEE - SKIL 1703 G / 1704 G.

Confezione 2 pezzi indivisibile.



Art.	1709GE	1709GF
Applicazione	Per legni duri e teneri, compensati, panforti e plastica fino a mm 30	Per tagli netti senza sbavature di legni duri e teneri, compensati, truciolati fino a mm 60
Dentatura esecuzione	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica
Passo denti..... mm	2,5	2
Lungh. utile..... mm	75	75
Acciaio	cromo-vanadio	cromo-vanadio
La conf.		

Articolo 1709GF in esaurimento.
LAME PER ELETTRO-SEGHE A GATTUCCIO (blades for saws)
da

1709P

a

1710FG

new
Prod. SCU-Orig. Starrett

Tipo a gattuccio, per mod. AEG - BOSCH - B + D - METABO - LENOX - HITACHI - SKIL - MILWAUKEE - FLEX - MAKITA.

Confezione 5 pezzi indivisibile (Art. 1710 FG fornito in confezioni da 20 pz. INDIVISIBILI).

Art.	1709P	1709PA	1709PC	1709PF	1709PH	1710A
Applicazione	Per legni, uso universale	Per legni, uso universale	Per legni, uso universale	Per legni, uso universale	Per legni, uso universale	Per metalli, uso universale
Denti per pollice..... Nr	3	6	6	3	6	14
Dimensioni (Lu x La x Sp) . mm	152x19x1,27	152x19x1,27	228x19x1,27	305x19x1,27	305x19x1,27	102x19x0,89
Acciaio	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico
La conf.						
Art.	1710AB	1710AC	1710AF	1710AG	1710AH	1710AL
Applicazione	Per metalli, uso universale	Per metalli, uso universale	Per metalli, uso universale	Per metalli, uso universale	Per metalli, uso universale	Per metalli, uso universale
Denti per pollice..... Nr	18	24	14	18	24	18
Dimensioni (Lu x La x Sp) . mm	102x19x0,89	102x19x0,89	152x19x0,89	152x19x0,89	152x19x0,89	203x19x0,89
Acciaio	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico
La conf.						

Art.		1710B	1710BA	1710BC	1710BF	1710BH	1710F
Applicazione		Multiuso, per uso universale	Multiuso, per uso universale	Multiuso, per uso universale	Multiuso, per uso universale	Multiuso, per uso universale	Per la demolizione, antincendio e soccorso
Denti per pollice	Nr	Variabile da 6 a 10	10	10	Variabile da 6 a 10	Variabile da 10 a 14	Variabile da 10 a 14
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	152x19x1,27	152x19x0,89	228x19x1,27	305x19x1,27	305x19x1,27	305x19x1,27
Acciaio		bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico	bimetallico	acciaio speciale
La conf.							
Art.		1710FA	1710FB	1710FG			
Applicazione		Per la demolizione, antincendio e soccorso	Per la demolizione, antincendio e soccorso	Per il taglio di pallet in legno con chiodi			
Denti per pollice	Nr	Variabile da 10 a 14	Variabile da 6 a 10	10			
Dimensioni (Lu x La x Sp) ..	mm	305x27x1,6	305x27x1,6	203x19x0,89			
Acciaio		acciaio speciale	acciaio speciale	bimetallica (non verniciata)			
La conf.							

Prod. SCU-Orig. MP.S

Tipo a gattuccio, per mod. AEG - BOSCH - B + D - METABO - LENOX - HITACHI - SKIL - MILWAUKEE - FLEX - MAKITA.
Confezione 5 pezzi indivisibile.



da
1710G 7
a
1710G 42



Art.		1710G 7	1710G 8	1710G 9	1710G 10
Applicazione		Per tutti i tipi di legni e cartongessi	Per tutti i tipi di legni, truciolati e alluminio	Per tagli rapidi e contornare legni duri, teneri e plastiche dure	Per legni e plastiche
Dentatura esecuzione.....		stradada	stradada	stradada	stradada
Passo denti	mm	6,3	2,5	4,2	4,2
Lungh. utile	mm	130	130	130	280
Corrispondente a modello..		AEG-Bosch-B + D-Metabo	AEG 318-127-Bosch S811 H-B + D 40103-Metabo 31123	AEG 318-126-Bosch S 644 D-B + D 40109-Metabo 31120	AEG 318-125-Bosch S 1344 D-B + D 40099-Metabo 31122
Acciaio		cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio
La conf.					
Art.		1710G 20	1710G 22	1710G 24	1710G 26
Applicazione		Per lamiere da mm 1,5 a 3 di ferro, metalli, profilati e tubi fino a mm 12	Per lamiere da mm 1,5 a 3 di ferro, metalli, profilati e tubi fino a mm 12	Per lamiere da mm 1,5 a 3 di ferro, metalli, profilati e tubi fino a mm 12	Per lamiere fino a mm 1 di ferro, metalli, profilati sottili, tubi a spessore sottile
Dentatura esecuzione.....		fresata e stradada	fresata e stradada	fresata e stradada	fresata e stradada
Passo denti	mm	1,4	1,4	1,4	0,8
Lungh. utile	mm	80	130	210	80
Corrispondente a modello..		Bosch S522 EF- B + D 40115 - Metabo 31128	AEG 318-129-Bosch S922EF-B + D 40116 - Metabo 31132	Bosch S1122EF-Metabo 31133	Bosch S522GF- B + D 40118
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
La conf.					
Art.		1710G 28	1710G 30	1710G 34	1710G 36
Applicazione		Per lamiere da mm 1 a 1,5 di ferro, metalli, profilati sottili, tubi a spessore sottile	Per lamiere da mm 1 a 1,5 di ferro, metalli, profilati sottili, tubi a spessore sottile	Per materiali di spessore da mm 2 a 8 di ferro, metalli, metalli dolci, alluminio, profilati e tubi	Per materiali di spessore da mm 2 a 8 di ferro, metalli, metalli dolci, alluminio, profilati e tubi
Dentatura esecuzione.....		fresata e stradada	fresata e stradada	fresata e stradada	fresata e stradada
Passo denti	mm	1	1	1,8	1,8
Lungh. utile	mm	80	130	130	210
Corrispondente a modello..		Bosch S522AF	AEG 318-128-Bosch S922AF-B + D 40125-Metabo 31129	AEG 318-130-Bosch S922BF-B + D 40113-Metabo 31134	Bosch S1122BF-Metabo 31135
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
La conf.					
Art.		1710G 38	1710G 40	1710G 42	
Applicazione		Per tutti i tipi di legni anche con chiodi, metalli, metalli dolci, lamiere, alluminio, profilati e tubi	Per tutti i tipi di legni anche con chiodi, metalli, metalli dolci, lamiere, alluminio, profilati e tubi	Per uso universale, ferro, metalli legni anche con chiodi e plastiche	
Dentatura esecuzione.....		fresata e stradada	fresata e stradada	fresata e stradada	
Passo denti	mm	2,5	2,5	variabile1,8a2,5	
Lungh. utile	mm	130	280	130	
Corrispondente a modello..		Bosch S922HF-Metabo 31131	Bosch S1222 HF-Metabo 63140700 Milwaukee 48-00-5094	Bosc S922VF	
Acciaio		bimetallica	bimetallica	bimetallica	
La conf.					

Articolo 1710G 26 in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

1710L



HSS-Co-8%

Prod. SCU - Orig. MP.S

Tipo a gattuccio, con DOPPIA DENTATURA anche sul dorso, per un taglio piu' efficiente e profondo in entrambe le direzioni.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto 8%. Per tagliare materiali di elevata durezza, lamiera, tubi legni chiodi, plastiche, fibra di vetro, ecc. Con attacco universale.

Confezione 2 pezzi indivisibile.

Tipo		6A	6C	6D	6E	8C	8E	10E
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	150	200	200	250
Largh.	mm	19	19	19	19	19	19	19
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	1,1	1,27	1,27	1,57
Denti per pollice.....	Nr	14	10	6	6	10	6	6
1710L	La conf.							

LAME PER SEGHE PORTATILI ELETTRICHE E PNEUMATICHE (blades for electrical and pneumatic saws)
1711G



HSS-Co

Orig. Guhema-Brillant

In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMo5Co5. Per tagliare materiali di elevata durezza e tubi zincati. Dentatura contraria per facilitare il taglio. Con attacco a 3 fori per seghe portatili Fein, Spitznas, Premag, ecc.

Tipo		12A	12C	16B	20B	21A	21C	21E	24A	24B
Lungh. totale.....	mm	300	300	400	500	530	530	530	600	600
Largh.	mm	25	25	25	28	28	28	28	28	28
Spessore	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	14	8	14	14	8	8	14	8	14
1711G	Cad.									

Misure 21A, 21C e 21E in esaurimento.

LAME OSCILLANTI E ACCESSORI CON ATTACCO STARLOCK PER UTENSILI MULTIFUNZIONE

(starlock blades and accessories for multi-tools)

1711L

**Prod. SCU**

Tipo con attacco Starlock adatto per i seguenti modelli di macchine multifunzione: Fein, Bosch, Skil, Craftsman, Hitachi, Makita, Metabo, Milwaukee, Ridgid, Rockwell e Ryobi.

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO. Dentatura stradata. Per taglio veloce di legni duri, compensati, MDF, trucioli, laminati, plastiche, PE, PP,PVC e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama	mm	35
1711L	Cad.	

1711LA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame CURVE in acciaio al CROMO-VANADIO. Dentatura stradata. Per taglio veloce di legni duri, compensati, MDF, trucioli, laminati, plastiche, PE, PP,PVC e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	65
Largh. lama	mm	50
1711LA	Cad.	

1711LB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura ondulata per uso universale. Per taglio grezzo di legni duri, compensati, MDF, trucioli, laminati, legni con chiodi e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	30
Largh. lama	mm	10
1711LB	Cad.	

1711LC



Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura ondulata per uso universale. Per taglio grezzo di legni duri, compensati, MDF, trucioli, laminati, legni con chiodi e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	34
Largh. lama	mm	20
1711LC	Cad.	

1711LD



Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura ondulata per uso universale. Per taglio grezzo di legni duri, compensati, MDF, trucioli, laminati, legni con chiodi e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama	mm	35
1711LD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura ondulata per uso universale. Per taglio grezzo di legni duri, compensati, MDF, truciolati, laminati, legni con chiodi e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama.....	mm	50
1711LE	Cad.	



1711LE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura stradata. Per taglio veloce di legni duri, compensati, MDF, truciolati, laminati.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama.....	mm	35
1711LF	Cad.	



1711LF

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura ondulata per uso universale. Per taglio pulito di legni duri, plastiche, PE, PP, PVC, lamiere in metallo, metalli non ferrosi, alluminio e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama.....	mm	28
1711LG	Cad.	



1711LG

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura ondulata per uso universale. Per taglio pulito di legni duri, plastiche, PE, PP, PVC, lamiere in metallo, metalli non ferrosi, alluminio e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama.....	mm	44
1711LH	Cad.	



1711LH

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Lame in acciaio BIMETALLICO. Dentatura diritta. Per taglio pulito di legni duri, plastiche, PE, PP, PVC, lamiere in metallo, metalli non ferrosi, alluminio e cartongesso.

Lungh. lama.....	mm	50
Largh. lama.....	mm	30
1711LM	Cad.	

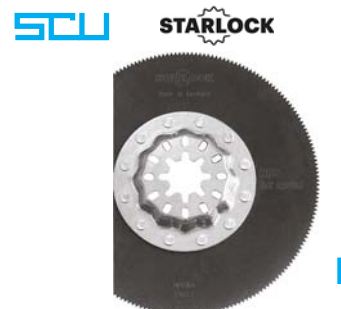


1711LM

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Seghe circolari in acciaio HSS. Per taglio di legni duri, plastiche, PE, PP, PVC, plastiche rinforzate con fibre, CFK, GFK, resine epossidiche, lamiere in metallo, metalli non ferrosi, alluminio e cartongesso.

Ø.....	mm	85
Spessore.....	mm	0,5
1711LP	Cad.	



1711LP

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Seghe circolari in acciaio BIMETALLICO. Per taglio di legni duri, plastiche, PE, PP, PVC, plastiche rinforzate con fibre, CFK, GFK, resine epossidiche, lamiere in metallo, metalli non ferrosi, alluminio e cartongesso.

Ø.....	mm	85
Spessore.....	mm	0,5
1711LQ	Cad.	



1711LQ

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Seghe circolari rivestite di grani in METALLO DURO. Per taglio di calcestruzzo, piastrelle e fughe.

Ø.....	mm	75
Spessore.....	mm	0,5
1711LR	Cad.	



1711LR

1711LS**SCU****STARLOCK**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Spatola a fungo in acciaio CROMO-VANADIO. Per utilizzo su sughero, pelle e gomma.

Lungh. spatola..... mm 35
 Largh. spatola..... mm 70
 Spessore mm 0,8

1711LS Cad.
**1711LT****SCU****STARLOCK**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Spatola in acciaio CROMO-VANADIO. Per utilizzo su sughero, pelle e gomma.

Lungh. spatola..... mm 34
 Largh. spatola..... mm 52
 Spessore mm 0,8

1711LT Cad.
**1711LV****SCU****STARLOCK**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Raspe triangolari interamente rivestite di grani in METALLO DURO. Per utilizzo su calcestruzzo e piastrelle.

Lungh. lato..... mm 80

1711LV Cad.
**1711LZ****SCU****STARLOCK**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Piastra base di levigatura per fogli abrasivi. Per utilizzo su legni e lamiere.

Lungh. lato..... mm 80

1711LZ Cad.
**1711LZA****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1711L

Fogli abrasivi per uso universale da utilizzare con supporto art. 1711 LZ. Per utilizzo su legni e lamiere.

Lunghezza lato mm 80.

Confezioni indivisibili da 3 pz.

Grana **60** **120** **180**

1711LZA La conf.

SEGHE PORTATILI ELETTRICHE (electrical saws)
1712GA**SCU**

Prod. SCU -SKIL

Tipo a gattuccio.

Robusta, maneggevole e di facile utilizzo. Motore costruito secondo le norme di sicurezza Europee, monofase V 220-240. Con variazione elettronica continua della velocità. Con movimento alternativo frontale e sistema di sgancio rapido della lama. Corredata di 1 lama.

Taglio legni/alluminio/acciai mm 200/30/20
 Potenza assorbita..... W 900
 Velocità a vuoto colpi/min 0-2800
 Lunghezza corsa mm 29
 Peso Kg 3

1712GA Cad.


Per lame a gattuccio di ricambio vedi da Art. 1709P a 1710 G 42.

Prod. SCU - SKIL

Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo. Con dispositivo di regolazione della profondità e angolo di taglio. Piano della sega fornito di tacca per seguire la linea di taglio. Leva di sollevamento della protezione inferiore della lama per tagli dal pieno. Interruttore di sicurezza. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt.

Fornita con lama circ. Ø mm 130 con riporti in METALLO DURO, guida parallela regolabile, guida della linea di taglio con visore brevettato e adattatore per aspirapolvere.

Capacità taglio 90°/45°	mm	40/26
Ø foro lama circ.	mm	16
Potenza assorbita	W	700
Velocità a vuoto	giri/min	4300
Peso	Kg	2,3
1712GC	Cad.	

Per lame di ricambio ved. Art. 4840 Gx130 A-B.
Articolo in esaurimento.

SCU
1712GC


Tipo professionale. Con dispositivo di regolazione della profondità e angolo di taglio. Piano della sega fornito di tacca per seguire la linea di taglio. Leva di sollevamento della protezione inferiore della lama per tagli dal pieno. Interruttore di sicurezza. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt. Fornita con lama circ. Ø mm 184 con riporti in METALLO DURO, guida parallela regolabile, guida della linea di taglio con visore brevettato e adattatore per aspirapolvere.

Capacità taglio 90°/45°	mm	63/42
Ø foro lama circ.	mm	16
Potenza assorbita	W	1400
Velocità a vuoto	giri/min	5000
Peso	Kg	3,7
1712GE	Cad.	

SCU
1712GE

Prod. SCU

Tipo professionale per tagliare a secco a 90°/45° lastre, lamiera, pannelli sandwich, tubi e profilati in acciaio, acciaio inox e metalli non ferrosi. Con dispositivo di regolazione della profondità e angolo di taglio. Fornite di guida parallela per eseguire tagli diritti e precisi. Interruttore di sicurezza, cuffia di protezione della lama e alloggiamento per la raccolta dei trucioli. Con impugnatura laterale supplementare. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 230 Volt.

Fornita con lama circ. Ø mm 203 con riporti in METALLO DURO per tagliare acciai e INOX.

Capacità di taglio x spessore per sezione tonda e ad angolo (90°/45°): mm 67x6 / 42x4.

Capacità di taglio x spessore per sezione quadra (90°/45°): mm 67x67x6 / 42x42x4.

Capacità di taglio per barre in acciaio (90°/45°): mm 10 / 8.

Capacità taglio 90°/45°	mm	67/42
Ø foro lama circ.	mm	25
Potenza assorbita	W	1700
Velocità a vuoto	giri/min	3700
Peso	Kg	6,3
1712GH	Cad.	

Dischi di ricambio per Art. 1712 GH.

01712GH	Cad.	
----------------	-------------	--

SCU
1712GH
new

TRONCATRICI ELETTRICHE A DISCO (cut-off machines)
Prod. SCU

Tipo da banco per uso con dischi abrasivi per tagliare a 90°/45° profilati, tubi, barre in acciaio. Potente, robusta, maneggevole, di facile utilizzo. Motore costruito secondo le norme di sicurezza Europee, monofase V 220-240/50-60 Hz. Morsa di serraggio a vite con apertura/chiusura rapida. Interruttore di sicurezza, cuffia di protezione del disco. Dotata di disco Ø mm 355x3 e foro Ø mm 25,4.

Capacità di taglio per sezione tonda: mm 100.

Capacità di taglio per sezione quadra: mm 100x100.

Capacità di taglio per sezione rettangolare: mm 120x100.

Capacità di taglio per barre in acciaio: mm 50.

Potenza motore	W	2400
Velocità	giri/min	3900
Peso	Kg	17,45
1712GL	Cad.	

Per dischi di ricambio ved. Art. 7145 G 350.

SCU
1712GL
new


SEGATRICI ELETTRICHE A DISCO (saws machines)

1712GP
**Prod. SCU**

Tipo da banco per uso con seghe a disco. Per tagliare a secco a 90°/45° tubi, profilati in acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, alluminio, materie plastiche e compositi. Motore costruito secondo le norme di sicurezza Europee, monofase V 230/50 Hz.

Particolarmente potente e stabile. Robusta morsa di serraggio a vite con sblocco per apertura/chiusura rapida. Interruttore di sicurezza, cuffia di protezione della lama e alloggiamento per la raccolta di trucioli.

Dotata di lama circolare Ø mm 355 con 90 denti riportati in metallo duro, foro Ø mm 25,4.

Capacità di taglio per sezione tonda: mm 140 (a 90°), mm 125 in INOX (a 90°), mm 102 (a 45°).

Capacità di taglio per sezione quadra: mm 125 (a 90°), mm 80 (a 45°).

Capacità di taglio per sezione rettangolare: mm 155x105 (a 90°), mm 100x75 (a 45°).

Potenza motore W 2400

Velocità giri/min 1400

Peso Kg 25

1712GP Cad.

Lame di ricambio per segatrici Art. 1712 GP.

O1712GP Cad.

1712GPA


esempio

Supporto per segatrice 1712 GP con gambe smontabili. Permette lavorazioni comode ad altezza uomo. Particolarmente stabile e robusto, dotato di distanziatore graduato per tagli in serie.

Peso Kg 15

1712GPA Cad.

1712GPB


Dispositivo speciale per il fissaggio di profilati a U con larghezza interna da mm 15 a mm 130. Applicato alla morsa della segatrice Art. 1712 GP permette un veloce e sicuro fissaggio dei profilati.

1712GPB Cad.

SEGATRICI A NASTRO ELETTRICHE (electric band saws machines)

1712R
**Prod. SCU**

Versatile segatrice a nastro portatile con funzionamento a secco o con lubrificanti spray.

Per tagli a 90°/45° di pieni, profilati e tubi. Motore silenzioso, con doppio isolamento di sicurezza, dispositivo antidisturbo radio/TV, monofase V 220-240/50-60 Hz. Pratico sistema di tensione del nastro automatico, regolazione continua della velocità della lama. Morsa di precisione con riporti in acciaio e stabile base d'appoggio in alluminio. Interruttore di sicurezza con sistema di ripristino. Corredata di 1 lama bimetallica M 42 da mm 1335x13x0,65. Denti 8/12. Dimensioni da chiusa mm 730x390x470h.

Potenza motore W 1010

Velocità m/min 30 a 80

Capacità taglio tondo 90°/45° mm 105/70

Peso Kg 21

1712R Cad.

Fornibili a richiesta segatrici a nastro, elettriche con capacità di taglio Ø mm 125/85 (a 90°/45°). Sviluppo lama mm 1440, peso 21 kg, particolarmente adatte per idraulici e installatori.

Anello mm 1335x13x0,65. Per Art. 1712 R.

Denti Nr 8/12 (variabili)

O1712R Cad.

MESCOLATORI ELETTRICI (electric mixers)

Prod. SCU - SKIL

Potente e maneggevole miscelatore per tutti i tipi di materiali come malte, vernici, adesivi, smalti ecc.

Interruttore con regolazione continua della velocità per un avvio preciso e rimescolamento alle velocità adatte a diversi tipi di materiale. Doppia impugnatura per un controllo comodo e sicuro. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt.

Fornita di 1 frusta di miscelazione universale Ø mm 120 Art. O1712 T 1.

Potenza assorbita	W	1200
Velocità a vuoto	giri/min	0-800
Attacco per fruste	M.	14
Max capacità di mescolamento	Kg	35
Coppia massima	Nm	50
Peso	Kg	3

1712T

Cad.

Frusta di miscelazione di ricambio per Art. 1712 T, per uso universale fino a 15 kg di materiali densi.

Ø	mm	120
Lungh.	mm	590
Attacco	M.	14

O1712T 1

Cad.

Frusta di miscelazione supplementare per Art. 1712 T, per uso universale fino a Kg 30 di materiali densi.

Ø	mm	140
Lungh.	mm	590
Attacco	M.	14

O1712T 2

Cad.


1712T


AVVITADADI AD ARIA COMPRESSA (air wrenches)

Prod. Pneutec - Art. UT 8020 B

Tipo diritto.

Ad alto rendimento nel rapporto momento torcente/consumo d'aria. Regolazione della forza avvitamento. Deviatore per rotazione destra - sinistra, utilizzabile CON UNA MANO SOLA.

Elevata maneggevolezza dovuta al corpo in lega leggera e alle dimensioni contenute.

Cappa frontale in gomma per protezione.

Attacco per bussola	poll	3/8
Momento torcente avit./svit. max	Nm	135
Per bulloni fino a	M.	10
Consumo d'aria	l/sec	2,9
Velocità a vuoto	giri/min	10000
Lungh.	mm	170
Livello pressione acustica	dB	85
Vibrazioni	m/s²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,1

1712ZG

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1712ZG



Prod. Pneutec - Art. UT 8050

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Ad altissimo momento torcente, consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e veloce accelerazione. Deviatore per rotazione destra e sinistra, utilizzabile CON UNA MANO SOLA.

Elevatissima maneggevolezza e comfort, dovuti al corpo in materiale composito estremamente robusto e leggero. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussola	poll	3/8
Momento torcente avit./svit. max	Nm	250/425
Per bulloni fino a	M.	16
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	9000
Lungh.	mm	153
Livello pressione acustica	dB	83
Vibrazioni	m/s²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,2

1713GF

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1713GF




1714GB

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"



Prod. Pneutec - Art. UT 8182

Tipo a pistola.

MOLTO POTENTE e MOLTO COMPATTO, professionale a grande battente.

Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra, utilizzabile CON UNA MANO SOLA. Elevata maneggevolezza, grazie al corpo in materiale composito e al peso contenuto. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avvit./svit. max	Nm	420/850
Per bulloni fino a	M.	14
Consumo d'aria	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	9000
Lungh.	mm	110
Livello pressione acustica	dB	93
Vibrazioni	m/s ²	<2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,2

1714GB

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1714GBE

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"

Prod. Pneutec - Art. 95676

Serie di 4 bussole esagonali da mm 13-17-19-22, di piccole dimensioni, da usarsi con l'avvitadadi Art. 1714 GB per avvitare bulloni in spazi particolarmente ristretti, con pareti sottili.

Attacco 1/2", lunghezza mm 28.

In astuccio plastica.

1714GBE

La serie

1714GCA

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"



Prod. Pneutec - Art. UT 8122

Tipo a pistola.

Ad altissimo rendimento nel rapporto momento torcente/consumo d'aria/prezzo.

Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento), utilizzabile CON UNA MANO SOLA.

Elevato comfort dovuto all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente e al peso contenuto. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avvit./svit. max	Nm	300/600
Per bulloni fino a	M.	22
Consumo d'aria	l/sec	3,7
Velocità a vuoto	giri/min	6500
Lungh.	mm	194
Livello pressione acustica	dB	88
Vibrazioni	m/s ²	<2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,2

1714GCA

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1714GE

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"



Prod. Pneutec - Art. UT 8145 RE

Tipo a pistola, professionale.

Ad alto rendimento con una percussione per ogni rotazione. Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento) con punto morto che evita la rotazione accidentale, utilizzabile CON UNA MANO SOLA. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura, isolata, verso il basso. Cappa frontale in gomma per protezione.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avvit./svit. max	Nm	495/600
Per bulloni fino a	M.	22
Consumo d'aria	l/sec	6,9
Velocità a vuoto	giri/min	7500
Lungh.	mm	190
Livello pressione acustica	dB	90,3
Vibrazioni	m/s ²	2,6
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,4

1714GE

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Prod. Pneutec - Art. UT 81452 RE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1714GE

Perno prolungato mm 50, particolarmente indicato per ruote accoppiate di autocarri.

Attacco per bussole	poll	1/2 lungo
Momento torcente avv./svit. max	Nm	495/600
Per bulloni fino a	M.	22
Consumo d'aria	l/sec	6,9
Velocità a vuoto	giri/min	7500
Lungh.	mm	230
Livello pressione acustica	dB	90,3
Vibrazioni	m/s ²	2,6
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,7

1714GL

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
Articolo in esaurimento.
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1714GL


1/2"


Prod. Pneutec - Art. UT 8137

Tipo a pistola, professionale.

Ad alto rendimento con una percussione per ogni rotazione. Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento), con punto morto che evita la rotazione accidentale, utilizzabile CON UNA MANO SOLA. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Elevatissimo comfort grazie all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avv./svit. max	Nm	400/600
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	2,9
Velocità a vuoto	giri/min	6500
Lungh.	mm	200
Livello pressione acustica	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	6,7
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,1

1714GM

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1714GM


1/2"


Prod. Pneutec - Art. UT 8157

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Ad altissimo momento torcente, livello di pressione acustica particolarmente basso e lunga durata. Con tre regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento), utilizzabile CON UNA MANO SOLA. Elevatissimo comfort dovuto all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avv./svit. max	Nm	700/950
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	2,5
Velocità a vuoto	giri/min	6000
Lungh.	mm	192
Livello pressione acustica	dB	85,0
Vibrazioni	m/s ²	6,7
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2

1714GPA

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1714GPA


1/2"


Prod. Pneutec - Art. UT 8150

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Ad altissimo momento torcente, consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e veloce accelerazione. Deviatore per rotazione destra e sinistra. Elevatissima maneggevolezza e comfort, dovuti al corpo in materiale composito estremamente robusto e leggero. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avv./svit. max	Nm	830/950
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	7000
Lungh.	mm	186
Livello pressione acustica	dB	83,0
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,8

1714GR

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1714GR


1/2"



1714GRE **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"


Prod. Pneutec - Art. UT 8181

Tipo a pistola potentissimo e compatto, professionale a doppio battente. Massimo momento torcente paragonabile ad avvitatori attacco 3/4", consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e deviatore per rotazione destra e sinistra. Adattabile ad utilizzatori destri o mancini. Elevata maneggevolezza, corpo in materiale composito. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente avvit./svit. max .	Nm	810/1290
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	1,8
Velocità a vuoto	giri/min	8000
Lungh.	mm	171
Livello pressione acustica	dB	89,0
Vibrazioni	m/s ²	5,3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,9

1714GRECad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1715GC **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


3/4"


Prod. Pneutec - Art. UT 8322

Tipo a pistola, professionale, particolarmente compatto, a doppio battente. Ad altissimo rendimento, con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento), Tipo a pistola, professionale, a doppio battente. Ad altissimo momento torcente, consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e veloce accelerazione. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento). Elevatissima maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto e leggero. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.. Elevato comfort dovuto all'impugnatura rivestita in morbido materiale gommoso. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	3/4
Momento torcente avvit./svit. max	Nm	900/1350
Per bulloni fino a	M.	36
Consumo d'aria	l/sec	4,5
Velocità a vuoto	giri/min	4600
Lungh.	mm	245
Livello pressione acustica	dB	89
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	3/8
Peso	Kg	4,8

1715GCCad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1715GP **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1"


Prod. Pneutec - Art. UT 8422

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente. Particolarmente leggero e maneggevole per uso prolungato in posizioni difficili. Indicato anche per gommisti e officine di assistenza e riparazioni. Con impugnatura supplementare. Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra (avvitamento) e sinistra (svitamento) con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1
Momento torcente avvit./svit. max	Nm	1200/2500
Per bulloni fino a	M.	46
Consumo d'aria	l/sec	8
Velocità a vuoto	giri/min	4200
Lungh.	mm	235
Livello pressione acustica	dB	94,3
Vibrazioni	m/s ²	4,5
Attacco per aria	poll	3/8
Peso	Kg	7

1715GPCad.

Pressione d'uso Atm 6,3. A richiesta fornibile con perno prolungato.

CRICCHETTI AD ARIA COMPRESSA (air ratches)

Prod. Pneutec - Art. UT 8001 A

Tipo professionale.

Ad alto rendimento con avvitamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Corpo in alluminio rivestito in gomma, isolante e confortevole. Particolarmente leggero e maneggevole.

Attacco per bussole	poll	1/4
Momento torcente max	Nm	40
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	2,4
Velocità a vuoto	giri/min	250
Lungh	mm	203
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1716GA

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1716GA


1/4"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8000 AG

Descrizione di riferimento vedi Art. 1716GA

A bassa rumorosità. Con variatore di velocità.

Scarico dell'aria sulla parte posteriore.

Attacco dell'aria girevole a 360°.

Attacco per bussole	poll	1/4
Momento torcente max	Nm	40
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	270
Lungh	mm	196
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,5

1716GA 2

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1716GA 2


1/4"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8001 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 1716GA

Attacco per bussole poll | 3/8 || Momento torcente max | Nm | 40 |
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	2,4
Velocità a vuoto	giri/min	250
Lungh	mm	203
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,6
1716GA 3

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1716GA 3


3/8"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8000 BG

Descrizione di riferimento vedi Art. 1716GA

A bassa rumorosità. Con variatore di velocità.

Scarico dell'aria sulla parte posteriore.

Attacco dell'aria girevole a 360°.

Attacco per bussole	poll	3/8
Momento torcente max	Nm	40
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	270
Lungh	mm	196
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,5

1716GA 8

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1716GA 8


3/8"

CE

1716GBA **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 5015 D

Tipo professionale.

Ad alto rendimento con avvitamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Con variatore di velocità.

Corpo in alluminio rivestito in gomma.

Con scarico dell'aria orientabile mediante ghiera girevole posta al centro del corpo nell'impugnatura.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Momento torcente max.....	Nm	80
Per bulloni fino a.....	M.	6
Consumo di aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	180
Lungh.	mm	285
Livello pressione acustica .	dB	85
Vibrazioni.....	m/s ²	<2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,2

1716GBA

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1716GC **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8015 G

Tipo professionale.

Ad alto rendimento con avvitamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Con variatore di velocità.

Corpo in alluminio rivestito in gomma morbida. Scarico dell'aria orientabile mediante ghiera girevole posta nella parte posteriore dell'impugnatura.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Momento torcente max.....	Nm	70
Per bulloni fino a.....	M.	8
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	150
Lungh.	mm	256
Livello pressione acustica .	dB	85
Vibrazioni.....	m/s ²	2,6
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,2

1716GC

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1716GE **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/2"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8018/1

Tipo professionale.

Ad altissimo rendimento con avvitamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Corpo in alluminio rivestito in robusto materiale plastico.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Momento torcente max.....	Nm	245
Per bulloni fino a.....	M.	16
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	300
Lungh.	mm	318
Livello pressione acustica .	dB	85
Vibrazioni.....	m/s ²	<2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,3

1716GE

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

TRAPANI AD ARIA COMPRESSA (air drills)
1717GE **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE


CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8831

Tipo a pistola.

Costruzione in materiale composito e impugnatura bicomponente. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Tipo con rotazione D+S per lavori leggeri.

Mandrino a cremagliera attacco 3/8"x 24 filetti.

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	2,6
Velocità a vuoto	giri/min	2200
Lungh.	mm	160
Livello pressione acustica	dB	84
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1

1717GE

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Prod. Pneutec - Art. UT 8831S

Descrizione di riferimento vedi Art. 1717GE

Mandrino ad apertura rapida attacco 3/8"x 24 filetti.

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	2,6
Velocità a vuoto	giri/min	2200
Lungh.	mm	170
Livello pressione acustica	dB	84
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1

1717GF

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1717GF

Prod. Pneutec - Art. UT 8844 RE/1

Tipo a pistola.

Costruzione in materiale composito particolarmente maneggevole. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Tipo con rotazione D+S, mandrino a chiusura rapida attacco 3/8"x 24 filetti.

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	1800
Lungh.	mm	160
Livello pressione acustica	dB	86
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,9

1717GL

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1717GL

Prod. Pneutec - Art. UT 8855 RE/1

Descrizione di riferimento vedi Art. 1717GL

Tipo professionale con rotazione D+S ad alto rendimento per lavori pesanti, mandrino a chiusura rapida attacco 3/8" x 24 filetti.

Con impugnatura supplementare.

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	13
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	700
Lungh.	mm	184
Livello pressione acustica	dB	86
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,2

1718GB

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1718GB

Prod. Pneutec - Art. UT 8807/C1

Tipo angolare.

Indicato per ottenere forature con angolo a 90°. Costruzione in lega leggera rivestita in gomma, scarico d'aria sull'estremità dell'impugnatura. Rotazione destra. Con variatore della velocità.

Mandrino ad chiusura rapida attacco 3/8"x 24 filetti.

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	1,6
Velocità a vuoto	giri/min	1800
Altezza totale con mandrino ..	mm	95
Livello pressione acustica	dB	79
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,9

1718GC

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1718GC


RODITRICI AD ARIA COMPRESSA (air shearing machines)
1718GD
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE
**Prod. Pneutec - Art. UT 8901/1**

Esegue tagli per asportazione di materiale tramite punzone. Permette tagli senza deformazione della lamiera piana e ondulata e raggi di curvatura particolarmente stretti. Alta velocità di avanzamento.

Coltello punzone in acciaio per tagli obliqui e laterali.

Per tagliare acciai fino	mm	1,2
Per tagliare alluminio, rame, ottone fino	mm	1,6
Consumo d'aria	l/sec	1,5
Lungh.	mm	235
Raggio di curvatura min	mm	7
Livello pressione acustica	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	5,3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1

1718GDCad. **Pressione d'uso Atm 6,3.**
SEGHE ALTERNATIVE AD ARIA COMPRESSA (air sawing machines)
1718GP
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE
**Prod. Pneutec - Art. UT 8923 VL**

Per la lavorazione di lamiere, alluminio, plastica, legno, gomma ecc. Particolarmente adatte per tagliare e profilare, senza deformazione carrozzerie. Leva di avviamento con sicura.

Completo di 2 lame.

Per tagliare acciaio fino	mm	3
Per tagliare alluminio, rame, ottone fino	mm	4
Raggio di curvatura min	mm	16
Nr. escursioni/minuto		9500
Escursioni lama	mm	10
consumo d'aria	l/sec	1,6
Livello pressione acustica	dB	88
Vibrazioni	m/s ²	3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,4

1718GPCad. **Pressione d'uso Atm 6,3.**

Lame di ricambio per taglio curvilineo in lamiera d'acciaio fino a spessore mm 3.

Per Art. 1718 GP.

O1718GRCad.

Lame di ricambio per taglio alluminio, rame e ottone fino a spessore mm 4. Per Art. 1718 GP.

O1718GSCad.

Lame di ricambio per taglio di legno fino a spessore mm 40. Per Art. 1718 GP.

O1718GTCad.
TRONCATRICI AD ARIA COMPRESSA (air cut-off machines)
1718GR
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE
**Prod. Pneutec - Art. UT 5760 B**

Tipo a mola, per tagliare ferro, metalli e acciai legati. Regolazione continua della velocità di rotazione. Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto. Scarico dell'aria sulla parte posteriore. Potenza a 6 bar: kW 0,3.

Leva di avviamento con sicura e protezione della mola trasparente. Completa di 1 mola da taglio.

Per mole da taglio	mm	75x1x10
Consumo d'aria	l/sec	3
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.	mm	175
Livello pressione acustica	dB	84
Vibrazioni	m/s ²	<2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,7

1718GRCad. **Pressione d'uso Atm 6,3.**

Mole da taglio di ricambio Ø mm 75, spessore mm 1, foro mm 10.

Per Art. 1718 GR.

O1718GRACad.

SMERIGLIATRICI AD ARIA COMPRESSA (air rotary die grinders)

Prod. Pneutec - Art. UT 8742 R

Tipo a stilo.

Particolarmente indicato per utilizzo con utensili per la lavorazione di gomme e pneumatici.

Corpo in alluminio isolato termicamente per utilizzi gravosi. A grande scarico distanziato.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,4. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	4000
Lungh.....	mm	190
Livello pressione acustica..	dB	89
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	1

1718GT Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1718GT

Prod. Pneutec - Art. UT 5710

Tipo a stilo, a basso consumo d'aria.

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione.

Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto.

Scarico d'aria sulla parte posteriore.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,3. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.....	mm	170
Livello pressione acustica..	dB	86
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1718GZ Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
Per pinze di ricambio ved. Art. O1719 G.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1718GZ

Prod. Pneutec - Art. UT 5720

Tipo a stilo.

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione.

Particolarmente maneggevole per l'impiego di leghe leggere.

Scarico d'aria sulla parte posteriore.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,2. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	8,5
Velocità a vuoto	giri/min	22000
Lungh.....	mm	176
Livello pressione acustica..	dB	86,8
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1719G Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1718 GZ e 1719 G.

O1719G Cad.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719G

Prod. Pneutec - Art. UT 8721

Tipo a stilo.

A grande scarico distanziato, SILENZIATO, che riduce il livello di pressione acustica a dB 77.

Corpo in alluminio rivestito in materiale sintetico. Scarico d'aria sulla parte posteriore.

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,4. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	4
Velocità a vuoto	giri/min	22000
Lungh.....	mm	175
Livello pressione acustica..	dB	77
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1719G 2 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 G/2.

O1719G 2 Cad.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719G 2


1719GC **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT8710 D

Tipo a stilo professionale. Per utensili con gambo mm 6 e con pinza supplementare fornita a parte Art. O1719 GC 2 per utensili con gambo mm 3.

Rotazione ad altissima frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, sotto forte pressione dell'utensile.

Particolarmente maneggevole per l'impiego di leghe leggere. Scarico d'aria sulla parte posteriore. Mandrino a pinza.

Potenza a 6 bar: KW 0,2. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6/3
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	25000
Lungh.	mm	165
Livello pressione acustica .	dB	79
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,5

1719GC

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 GC.

O1719GC 1

 Cad.

Pinze suppl. Ø mm 3, per Art. 1719 GC.

O1719GC 2

 Cad.
1719GD **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT8726 HP

Tipo a stilo industriale con motore estremamente potente e resistente (0,7 kW).

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, sotto forte pressione dell'utensile.

Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in alluminio rivestito in materiale composito estremamente robusto. Scarico d'aria sulla parte posteriore. Mandrino a pinza.

Impiego con utensili a gambo Ø mm 6 e 8 (questi ultimi con pinza Art. O1719GD 2, non in dotazione).

Potenza a 6 bar: kW 0,7. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6 / 8
Consumo d'aria	l/sec	2,5
Velocità a vuoto	giri/min	22000
Lungh.	mm	200
Livello pressione acustica .	dB	87
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,8

1719GD

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 GD.

O1719GD 1

 Cad.

Pinze Ø mm 8 per Art. 1719 GD, NON fornite in dotazione con la smerigliatrice, da impiegare per l'uso della macchina con utensili gambo Ø mm 8.

O1719GD 2

 Cad.
1719GE **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT8735 C

Tipo a stilo, LUNGO, per lavori in posizioni di difficile accesso. Corpo in alluminio rivestito in materiale sintetico. Scarico d'aria sulla parte posteriore.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: kW 0,3. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria	l/sec	8
Velocità a vuoto	giri/min	19000
Lungh.	mm	300
Livello pressione acustica .	dB	90,2
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,9

1719GE

 Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 GE.

O1719GE

 Cad.

Prod. Pneutec - Art. UT 8712 A

Tipo a stilo.

Di ridotte dimensioni, industriale. Con grande scarico distanziato.

Rotazione ad altissima frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione dell'utensile. Particolarmente maneggevole. Mandrino a pinza.

Potenza a 6 bar: kW 0,2.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	3
Consumo d'aria.....	l/sec	0,6
Velocità a vuoto	giri/min	54000
Lungh.....	mm	150
Livello pressione acustica..	dB	72
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Peso	Kg	0,2

1719GF Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 3, per Art. 1719 GF.

O1719GF Cad.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719GF

SMERIGLIATRICI ANGOLARI AD ARIA COMPRESSA (angular air grinders)
Prod. Pneutec - Art. UT 5715

Tipo ad angolo.

A basso consumo d'aria.

Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto.

Scarico d'aria sulla parte laterale/posteriore ruotabile a 360°.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: kW 0,3. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2,3
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.....	mm	165
Livello pressione acustica..	dB	86
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,5

1719GP Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.
Per pinze di ricambio ved. Art. O1719 GS.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719GP

Prod. Pneutec - Art. UT 8723

Tipo ad angolo.

A grande scarico distanziato, SILENZIATO che riduce il livello di pressione acustica a dB 77. Corpo in alluminio rivestito in materiale sintetico. Mandrino a pinza.

Potenza a 6 bar: kW 0,4. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	4
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.....	mm	165
Livello pressione acustica..	dB	77
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1719GS Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 GP e 1719 GS.

O1719GS Cad.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719GS

Prod. Pneutec - Art. UT 8716 HP

Tipo ad angolo con motore estremamente potente e resistente (0,7 kW).

A basso consumo d'aria.

Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in alluminio rivestito in materiale composito estremamente robusto. Scarico d'aria sulla parte posteriore. Mandrino a pinza.

Potenza a 6 bar: kW 0,7. Leva di avviamento con sicura.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2,5
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Lungh.....	mm	222
Livello pressione acustica..	dB	89
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	1,1

1719GSE Cad.
Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 GSE.

O1719GSE Cad.
PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719GSE


1719GT **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8713

Tipo ad angolo.

Di ridotte dimensioni, industriale, ideale per lavori in spazi ristretti. Con grande scarico distanziato. Rotazione ad altissima frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione dell'utensile. Particolarmente maneggevole. Mandrino a pinza.

Larghezza testa mm 20, altezza testa mm 44, Ø corpo mm 19.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	3
Consumo d'aria	l/sec	0,4
Velocità a vuoto	giri/min	70000
Lungh.	mm	150
Livello pressione acustica .	dB	77
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Peso	Kg	0,2

1719GT

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1720GA **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8750 M

Tipo ad angolo.

Con disco orizzontale e protezione. Per troncare e smerigliare metalli. Corpo in lega leggera con doppia impugnatura per un perfetto bilanciamento. Scappamento laterale silenziato.

Potenza a 6 bar: kW 0,4.

Perno d'attacco filettato M14 con flange per fori Ø mm 22. Leva di avviamento con sicura.

Per mole Ø/foro	mm	115-125/22
Consumo d'aria	l/sec	10,8
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Livello pressione acustica .	dB	82,9
Vibrazioni.....	m/s ²	5,1
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2

1720GA

 Cad.

Per mole di ricambio e dischi abrasivi foro mm 22, vedi programma SONNENFLEX.

Per accessorio per cambio rapido delle mole ved. Art. 1689 GZ. Per spazzole in acciaio ved. da art. 1819 S a 1823 R. Pressione d'uso Atm 6,3.

1720GB **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8754 A

Tipo ad angolo.

Con disco orizzontale e protezione. Per troncare e smerigliare metalli. Corpo in lega leggera con doppia impugnatura per un perfetto bilanciamento. Scappamento laterale silenziato. Interruttore con leva di sicurezza. Potenza a 6 bar: kW 1,3.

Perno d'attacco filettato 5/8 con flange per fori Ø mm 22. Leva di avviamento con sicura.

Per mole Ø/foro	mm	178/22
Consumo d'aria	l/sec	19
Velocità a vuoto	giri/min	7000
Livello pressione acustica .	dB	90
Vibrazioni.....	m/s ²	6,2
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	3

1720GB

 Cad.

Per mole di ricambio e dischi abrasivi foro mm 22, vedi programma SONNENFLEX.

Pressione d'uso Atm 6,3.

LEVIGATRICI A NASTRO AD ARIA COMPRESSA (air belt sanders)
1725G **PNEUTEC**
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8765 A

Per levigare a secco metalli, legni, plastiche ecc., in posizioni di difficile accesso.

Braccio ruotabile a 160° con fermo. Facile e sicura sostituzione del nastro. Impugnatura a pistola in gomma. Particolarmente maneggevole per l'impiego di leghe leggere. Leva di avviamento con sicura.

Dimensioni nastro.....	mm	520x20
Consumo d'aria	l/sec	4
Velocità a vuoto	giri/min	11000
Velocità nastro.....	m/min	1895
Livello pressione acustica .	dB	87,2
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,8

1725G

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Nastri abrasivi di ricambio Gr. 60, per Art. 1725 G.

O1725GA

 Cad.

Nastri abrasivi di ricambio Gr. 80, per Art. 1725 G.

O1725GB

 Cad.

Nastri abrasivi di ricambio Gr. 100, per Art. 1725 G.

O1725GC

 Cad.

MARTELLI AD ARIA COMPRESSA IN ASSORTIMENTO (air chipping hammers sets)

Prod. Pneutec - Art. UT 8613 S

Tipo per lavori leggeri.

Con regolazione continua della frequenza dei colpi per la lavorazione dei diversi spessori di materiale. Massima affidabilità per le poche parti in movimento.

Martello Art. 1727 GM con 3 scalpelli Art. 2948 G/A-B-C. In valigetta.

Attacco esagonale x utensili	mm	10
Consumo d'aria.....	l/sec	2,5
Colpi/minuto.....		3300
Lungh.....	mm	203
Livello pressione acustica..	dB	96,3
Vibrazioni.....	m/s ²	13,8
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	3,5

1727G

Cad.

Per scalpelli vedi da Art. 2948 GA a GH. Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1727G

MARTELLI AD ARIA COMPRESSA (air chipping hammers)

Prod. Pneutec - Art. UT 8613 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 1727G

Solo martello percussione con attacco esagonale.

Attacco esagonale x utensili	mm	10
Consumo d'aria.....	l/sec	2,5
Colpi/minuto.....		3300
Lungh.....	mm	203
Livello pressione acustica..	dB	96,3
Vibrazioni.....	m/s ²	13,8
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	1,6

1727GM

Cad.

Per scalpelli vedi da Art. 2948 GA a GH. Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1727GM

Prod. Pneutec - Art. UT 13 FHM

Tipo per lavori particolarmente pesanti e continui.

Attacco esagonale x utensili	mm	10,5
Consumo d'aria.....	l/sec	4
Colpi/minuto.....		4400
Lungh.....	mm	200
Livello pressione acustica..	dB	103,6
Vibrazioni.....	m/s ²	14,3
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	1,3

1727GP

Cad.

Per scalpelli vedi da Art. 2948 GP a GZ. Pressione d'uso Atm 6,3.
Articolo in esaurimento.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1727GP

Prod. Pneutec - Art. UT 8641 H

Descrizione di riferimento vedi Art. 1727GP

Di grandissima potenza (22 Joule).

Attacco esagonale x utensili	mm	14,7
Consumo d'aria.....	l/sec	6
Colpi/minuto.....		2.500
Lungh.....	mm	370
Livello pressione acustica..	dB(A)	105,52
Vibrazioni.....	m/s ²	10,4
Attacco per aria.....	poll	3/8
Peso	Kg	5,8

1727GT

Cad.

Per scalpelli vedi Art. 2948 L e LA. Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1727GT
new


BATTITORI AD AGHI AD ARIA COMPRESSA (air chipping needles hammers)
1728G
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE
**Prod. Pneutec - Art. UT 8610**

Tipo a stilo rinforzato.

Adatto per scrostare rapidamente superfici con ruggine, residui ferrosi, vernici ecc.

Battitore con serie aghi, con terminale a scalpello.

Nr. aghi	12
Ø ago.....	mm 3
Consumo d'aria	l/sec 1,4
Battute/minuto	3800
Lungh.	mm 343
Livello pressione acustica .	dB 97,4
Vibrazioni.....	m/s ² 3,7
Attacco per aria	poll 3/8
Peso	Kg 1,6

1728GCad. **Pressione d'uso Atm 6,3.**

Serie aghi di ricambio per Art. 1728 G (12 pezzi).

Forma cilindrica con terminale a scalpello.

O1728GLa serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O1728G

Forma cilindrica con terminale a punta.

O1728G 1La serie **1728GE**
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE
**Prod. Pneutec - Art. 2BPG**

Tipo medio a pistola, rinforzato.

Adatto per scrostare rapidamente superfici con ruggine, residui ferrosi, vernici ecc.

Battitore con serie aghi, con terminale a scalpello.

Nr. aghi	19
Ø ago.....	mm 3
Consumo d'aria	l/sec 2,6
Battute/minuto	3000
Lungh.	mm 315
Livello pressione acustica .	dB 100,3
Vibrazioni.....	m/s ² 10,2
Attacco per aria	poll 3/8
Peso	Kg 2,6

1728GECad. **Pressione d'uso Atm 6,3.**

Serie aghi di ricambio per Art. 1728 GE (19 pezzi).

Forma cilindrica con terminale a scalpello.

O1728GELa serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O1728GE

Forma cilindrica con terminale a punta.

O1728GE 1La serie **1728GL**
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE
**Prod. Pneutec - Art. 3BPG**

Tipo pesante a pistola, rinforzato.

Adatto per scrostare rapidamente superfici con ruggine, residui ferrosi, vernici ecc.

Battitore con serie aghi, con terminale a scalpello.

Nr. aghi	28
Ø ago.....	mm 3
Consumo d'aria	l/sec 3,8
Battute/minuto	2200
Lungh.	mm 345
Livello pressione acustica .	dB 101,5
Vibrazioni.....	m/s ² 19,2
Attacco per aria	poll 3/8
Peso	Kg 3,7

1728GLCad. **Pressione d'uso Atm 6,3.**

Serie aghi di ricambio per Art. 1728 GL (28 pezzi).

Forma cilindrica con terminale a scalpello.

O1728GLLa serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O1728GL

Forma cilindrica con terminale a punta.

O1728GL 1La serie

Fornibili a richiesta serie aghi di forma cilindrica con terminali piatti per scrostatori Art. 1728 G - 1728 GE - 1728 GL.

BATTITORI AD ARIA COMPRESSA (air hammers)

Prod. Pneutec - Art. UT 3 DSHP

Tipo palmare di piccole dimensioni, robusto, pratico, maneggevole.
Adatto per rimuovere barre, stanghe, snodi, viti bloccate dalla ruggine. Particolarmente utilizzato nel settore riparazione veicoli, officine meccaniche, carpenterie, ecc.
Battente in ACCIAIO TEMPRATO, corpo in metallo.

Battente Ø	mm	30
Consumo d'aria.....	l/sec	4
Battute/minuto.....		0-1000
Lungh.....	mm	95
Livello pressione acustica..	dB	83,4
Vibrazioni	m/s ²	20
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,8
1728GT	Cad.	

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1728GT

Prod. Pneutec - Art. UT 3 DAHP

Tipo palmare di piccole dimensioni, robusto, pratico, maneggevole.
Adatto per riparare ammaccature di lamiera. Particolarmente utilizzato nelle carrozzerie, carpenterie, ecc.

Battente in PLASTICA DURA, corpo in metallo.

Battente Ø	mm	30
Consumo d'aria.....	l/sec	4
Battute/minuto.....		0-1000
Lungh.....	mm	95
Livello pressione acustica..	dB	83,4
Vibrazioni	m/s ²	20
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,8
1728GV	Cad.	

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1728GV

GIRAVITI AD ARIA COMPRESSA (air screw drivers)

Prod. Pneutec - Art. UT 8960

Tipo diritto con regolazione a scatti dello sforzo d'avvitamento, mediante ghiera esterna posta nella parte anteriore dell'apparecchio.
Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera, con rivestimento in materiale sintetico, con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità posteriore dell'impugnatura.

Momento torcente.....	Nm	0,6 a 6
Consumo d'aria.....	l/sec	1
Velocità a vuoto	giri/min	1700
Lungh.....	mm	195
Livello pressione acustica..	dB	77
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	0,8
1729G 2E	Cad.	

Per inserti vedi Art. 1994 GH a 1994 T. Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1/4"

1729G 2E

Prod. Pneutec - Art. UT 5935

Tipo a pistola senza regolazione dello sforzo di avvitamento.
Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Momento torcente max	Nm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	1800
Livello pressione acustica..	dB	86,8
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso	Kg	1,5
1729G 2L	Cad.	

Per inserti vedi Art. 1994 GH a 1994 T. Pressione d'uso Atm 6,3.

Articolo in esaurimento.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1/4"

1729G 2L


1729G 3E **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1/4"

**Prod. Pneutec - Art. UT 8962**

Tipo a pistola compatto con regolazione a scatti dello sforzo d'avvitamento, mediante ghiera esterna posta nella parte anteriore dell'apparecchio.
 Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera, con rivestimento in materiale sintetico, con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Momento torcente	Nm	1 a 6
Consumo d'aria	l/sec	1
Velocità a vuoto	giri/min	1700
Livello pressione acustica ..	dB	76
Vibrazioni	m/s ²	2,6
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,9

1729G 3E Cad.

Per inserti vedi Art. 1994 GH a 1994 T. Pressione d'uso Atm 6,3.

1729G 3F **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

1/4"

**Prod. Pneutec - Art. UT 8963**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1729G 3E

Momento torcente	Nm	1 a 9
Consumo d'aria	l/sec	1
Velocità a vuoto	giri/min	750
Lungh.	mm	165
Livello pressione acustica ..	dB	76
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4

1729G 3F Cad.

Per inserti vedi Art. 1994 GH a 1994 T. Pressione d'uso Atm 6,3.

OLII PER UTENSILI AD ARIA COMPRESSA (oils for air tools)
1730G**ewo****Orig. Ewo - Art. 583**

Olio speciale minerale da utilizzare nei lubrificatori di circuiti ad aria compressa collegati a utensili pneumatici. Aumenta la protezione, la durata, le prestazioni degli apparecchi anche in condizioni disagiati (alte/basse temperature, sporcizia ecc.). Biologico, non contiene sostanze velenose, facilmente smaltibile. In pratica bottiglia di plastica da l 1, con tubo di travaso incorporato.

1730G Cad.
Classe di viscosità VG 32 secondo ISO 3448 (Viscosità a 40° C - 32 mm²/s).
1730GD
 new
SCU**Prod. SCU**

Olio speciale atossico da utilizzare nei lubrificatori di circuiti ad aria compressa collegati a utensili pneumatici. Aumenta la protezione, la durata, le prestazioni degli apparecchi anche in condizioni disagiati (alte/basse temperature, sporcizia ecc.). Atossico, facilmente smaltibile. In pratica bottiglia di plastica da l 1.

1730GD Cad.
Viscosità a 40° C secondo ISO 3448 - 43 mm²/s.
TUBI ELASTICI PER ARIA COMPRESSA (compressed air hoses)
1732**SCU****Prod. SCU**

Tipo a spirale in PA 12 elastomerizzato, particolarmente flessibile ed elastico. Pressione max 15 atm. Fornito con raccordi filettati 1/4", femmina e maschio.

Ø mm 8 x 6.

Lungh. totale.....	m	5	7,5	10	15
1732	Cad.				

Per attacchi, innesti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

1732A**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1732

Ø mm 10 x 8.

Lungh. totale.....	m	7,5	10	15
1732A	Cad.			

Per attacchi, innesti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

Tipo a spirale in PA 12 elastomerizzato, particolarmente flessibile ed elastico. Pressione d'esercizio 15 bar. Forniti senza raccordi.

Ø mm 8 x 6.

Lungh. totale.....	m	5	7,5	10	15
1733	Cad.				

SCU
1733


Descrizione di riferimento vedi Art. 1733

Ø mm 10 x 8.

Lungh. totale.....	m	7,5	10	15
1733 1	Cad.			

SCU
1733 1


RACCORDI PER TUBI ELASTICI (compressed air accessories for hoses)

Prod. SCU

Tipo con attacco a baionetta.

Per tubi Ø mm 8 x 6.

1733A	Cad.	
--------------	------	--

SCU
1733A


Descrizione di riferimento vedi Art. 1733A

Per tubi Ø mm 10 x 8.

1733A 1	Cad.	
----------------	------	--

SCU
1733A 1


Tipo con innesto rapido.

Per tubi Ø mm 8 x 6.

1733B	Cad.	
--------------	------	--

SCU
1733B


Descrizione di riferimento vedi Art. 1733B

Per tubi Ø mm 10 x 8.

1733B 1	Cad.	
----------------	------	--

SCU
1733B 1


Per attacchi, raccordi, innesti e rubinetti rapidi ved. da Art. 3477 E a 3478 Z.

TUBI ELASTICI PER ARIA COMPRESSA (compressed air hoses)

Prod. SCU

Tipo a spirale in POLIURETANO, di elevata qualità. Grande tenuta, resistenza alle abrasioni e agli olii, indeformabile, di grande durata. Estremità dritte per un uso più agevole. Pressione d'esercizio 10 bar.

Lungh. max totale metri 8.

Fornito con raccordi girevoli filettati 1/4", maschi.

Ø tubo.....	mm	8x5	10x6,5	12x8
1733CA	Cad.			

SCU
1733CA


Per attacchi, inserti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733CA

Lungh. max totale metri 12.

Fornito con raccordi girevoli filettati 1/4", maschi.

Ø tubo.....	mm	8x5	10x6,5	12x8
1733CB	Cad.			

SCU
1733CB


Per attacchi, inserti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

Tipo a spirale in POLIURETANO, di elevata qualità. Grande tenuta, resistenza alle abrasioni e agli olii, indeformabile, di grande durata. Una estremità dritta e una a spirale per spazi ristretti. Pressione d'esercizio 10 bar.

Lungh. max totale metri 4. Ø tubo mm 8x5.

Fornito con raccordi girevoli filettati 1/4", maschi.

1733CL	Cad.	
---------------	------	--

SCU
1733CL


Per attacchi, inserti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

Tipo a spirale in POLIURETANO, di elevata qualità. Grande tenuta, resistenza alle abrasioni e agli olii, indeformabile, di grande durata. Estremità a spirale con molla per spazi ristretti. Pressione d'esercizio 10 bar.

Lungh. max totale metri 10. Ø tubo mm 8x5.

Fornito con raccordi girevoli filettati 1/4", maschi.

1733CP	Cad.	
---------------	------	--

SCU
1733CP


Per attacchi, inserti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

1733CPT

new

SCU

Tubo in POLIURETANO retinato, di elevata qualità. Grande tenuta, resistenza alle abrasioni e agli olii, indeformabile, di grande durata. Pressione d'esercizio 10 bar.

Lungh. max totale metri 10. Ø tubo mm 12x8.

Fornito con raccordi girevoli filettati 1/4", femmina.

1733CPTCad.

Per attacchi, inserti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

1733CR**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733CPT

Lungh. max totale metri 20.

Fornito con raccordi girevoli filettati 1/4", femmina.

Ø tubo..... mm **12x8** **15x10**

1733CRCad.

Per attacchi, inserti e rubinetti rapidi ved. Art. 3477 E a 3485 GC.

1733E**SCU**

Tipo a spirale in POLIURETANO, di elevata qualità. Grande tenuta, resistenza alle abrasioni e agli olii, indeformabile, di grande durata. Estremità dritte per un uso più agevole. Pressione d'esercizio 10 bar.

Lungh. max totale metri 8.

Senza raccordi.

Ø tubo..... mm **10x6,5** **12x8** **16x11**

1733ECad. **1733EB**

(ex 1733H)

SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733E

Lungh. max totale metri 8.

Fornito con rubinetto rapido e raccordo compatibili con i più diffusi innesti europei.

Ø tubo..... mm **8x5** **10x6,5** **12x8**

1733EBCad. **1733EG**

new

SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733E

Lungh. max totale metri 12.

Fornito con rubinetto rapido e raccordo compatibili con i più diffusi innesti europei.

Ø tubo..... mm **10x6,5** **12x8**

1733EGCad.
RACCORDI PER TUBI ELASTICI IN POLIURETANO (compressed air accessories for POLYURETHANE hoses)
1733F**SCU**

Prod. SCU

Rubinetti rapidi per tubi in poliuretano (non rilsan), in ottone nichelato pesante di elevata qualità per grandi prestazioni. Compatibili con i più diffusi innesti europei. Bloccaggio del tubo mediante attacco conico e dado di bloccaggio.

Per tubi Ø..... mm **10x6,5** **12x8** **16x11**

1733FCad. **1733G****SCU**

Innesti rapidi per tubi in poliuretano (non rilsan), in ottone nichelato pesante di elevata qualità per grandi prestazioni. Compatibili con i più diffusi rubinetti rapidi europei. Bloccaggio del tubo mediante attacco conico e dado di bloccaggio.

Per tubi Ø..... mm **10x6,5** **12x8** **16x11**

1733GCad.

BILANCIATORI REGISTRABILI PER UTENSILI (balancers for tools)

Prod. SCU

Tipo leggero e compatto. Corpo in robusta fibra di vetro infrangibile. Cavo in acciaio, asola e gancio. Con manopola di regolazione della tensione del cavo.

Grandezza		1
Peso min bilanciabile	Kg	1
Peso max bilanciabile	Kg	2
Lungh. cavo	m	1,1
1733S	Cad.	



1733S

1734-Gr. 00 - 0 - 1 - 1A: tipo professionale. Corpo in robusto NYLON infrangibile.

1734-Gr. 1P - 2 - 3 - 3A - 4 - 5: tipo industriale. Corpo in robusta lega d'alluminio.

Cavo in acciaio INOX, asola e moschettone. Con manopola di regolazione della tensione del cavo e blocco per la regolazione della lunghezza.

Grandezza		00	0	1	1A	1P
Peso min bilanciabile	Kg	0,2	0,4	1	2	1
Peso max bilanciabile	Kg	0,5	1	2	3	2,5
Lungh. cavo	m	1,6	1,6	1,6	1,6	2
1734	Cad.					

Grandezza		2	3	3A	4	5
Peso min bilanciabile	Kg	2	4	6	8	10
Peso max bilanciabile	Kg	4	6	8	10	14
Lungh. cavo	m	2	2	2,5	2,5	2,5
1734	Cad.					

A richiesta fornibili bilanciatori con altre portate e lunghezze cavi.



1734


Tipo con tubo di alimentazione in poliuretano Ø interno mm 6, per utensili ad aria compressa.

Corpo in robusta lega di alluminio. Corsa mm 1350 - Pressione max d'uso 8 bar.

Temperatura max d'uso 50 °C - Attacchi 1/4 Gas.

Con manopola di regolazione della tensione del cavo e sospensione di sicurezza.

Grandezza		0	1	2
Peso min bilanciabile	Kg	0,4	0,75	1,2
Peso max bilanciabile	Kg	0,8	1,5	2,5
1735	Cad.			



1735

BILANCIATORI REGISTRABILI ATEX PER UTENSILI (atex balancers for tools)

Prod. SCU

Tipo con CERTIFICAZIONE ATEX, idoneo all'uso in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva per gas.

Con fune in acciaio INOX, asola e moschettone.

Corpo in robusta lega di alluminio.

Con manopola di regolazione della tensione del cavo e blocco per la regolazione della lunghezza.

Grandezza		0	1	2	3	4
Peso min bilanciabile	Kg	0,2	0,4	1	8	10
Peso max bilanciabile	Kg	0,5	1	2	10	14
Corsa	mm	1600	1600	1600	2500	2500
1735E	Cad.					



1735E



TUBI PER ARIA COMPRESSA (air hoses)**1736A****SCU****Prod. SCU**

Tipo in poliuretano retinato flessibile 90 shore.

Uso industriale, con compressori e utensili pneumatici in tutte le attività.

Rotoli da m 100 c.ca indivisibili. Pressione d'esercizio bar 20.

Ø int. x est.	mm	6,5x10	8x12	11x16
1736A	Al metro			

1736B**SCU**

Tipo flessibile, prodotto con mescole in PVC e gomma, rinforzato con filato in poliestere ad alta resistenza. Colore nero.

Temperatura d'impiego -15 °C +60 °C. Uso con compressori e utensili pneumatici in tutte le attività.

Rotoli da m 100 c.ca indivisibili. Pressione d'esercizio bar 20.

Ø int. x est.	mm	6x14	8x17
1736B	Al metro		

Sul tubo è riportata la data di produzione.**La data di scadenza non è più richiesta come da norma ISO 3821.****1736F****SCU**

Tipo flessibilissimo in PVC trasparente rinforzato con inserto tessile in poliestere ad alta resistenza. Prodotto nella versione atossica in conformità al D.M. 21/3/73 e successive modifiche.

Temperatura d'impiego -15 °C +60 °C. Uso con compressori e utensili pneumatici in tutte le attività, anche quelle alimentari.

Ø int. x est.	mm	6x12	8x14	10x15	13x18
Lungh. rotoli indivisibili c.ca	m	200	100	100	100
Pressione d'esercizio	bar	20	20	15	12
1736F	Al metro				

AVVOLGIBILI PER ARIA COMPRESSA (compressor hose drums)**1736G****SCU****Prod. SCU**

Tipo con 20 m di tubo Ø mm 6/12 in PVC rinforzato con fibre sintetiche per una pressione d'uso fino a 15 bar. Supporto metallico, con maniglia di trasporto e tamburo in plastica speciale, infrangibile.

Con 2 attacchi.

1736G	Cad.	
--------------	-------------	--

1737G**SCU****Sistema anche a muro**

Tipo professionale per applicazione a parete e collegamento assiale per facili operazioni di avvolgimento/svolgimento anche durante il lavoro. Con 20 m di tubo Ø mm 6/12 in PVC rinforzato con fibre sintetiche per una pressione d'uso fino a 15 bar. Supporto in tubo d'acciaio, con ganci, tamburo in plastica speciale, infrangibile, attacchi rapidi in metallo.

1737G	Cad.	
--------------	-------------	--

AVVOLGITUBI AUTOMATICI PER ARIA COMPRESSA E ACQUA (automatic hose reels)

Prod. SCU

Tipo universale, chiuso, per aria e per acqua fredda, in robusto materiale plastico. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto a muro girevole per un ottimale orientamento. Tubo in poliuretano resistente alla compressione e altamente flessibile per una pressione d'uso fino a 12 bar. Attacco entrata/uscita aria G 1/4.

Lungh. tubo.....	m	10
Ø tubo int./est.	mm	8/12
1739	Cad.	



1739

Tipo professionale, chiuso, solo per aria, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata con polvere epossidica per la massima protezione. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto a muro girevole per un ottimale orientamento. Tubo in poliuretano rinforzato con treccia tessile per una pressione d'uso fino a 20 bar, lunghezza m 5, Ø mm 8/11. Attacco entrata aria con portagomma, attacco uscita aria G. 1/4 M. Peso kg 3.

1740	Cad.	
-------------	------	----------------------



1740

Tipo industriale, chiuso, solo per aria, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata con polvere epossidica per la massima protezione. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto a muro girevole per un ottimale orientamento. Tubo in poliuretano rinforzato con treccia tessile per una pressione d'uso fino a 20 bar, lunghezza m 12, Ø mm 8/12. Attacco entrata aria G. 3/8 F, attacco uscita aria G. 1/4 M. Peso kg 6.

1742	Cad.	
-------------	------	----------------------



1742

Tipo industriale, aperto, per aria e acqua, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata con polvere epossidica per la massima protezione. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto fisso a muro. Tubo in gomma speciale per una pressione d'uso fino a 18 bar, lunghezza m 15, Ø mm 8/14. Attacco entrata aria G. 3/8 F, attacco uscita aria G. 3/8 M. Peso kg 17.

Senza supporto orientabile.

1744	Cad.	
-------------	------	----------------------

Supporto orientabile per avvolgitubo Art. 1744.

O1744A	Cad.	
---------------	------	----------------------



1744

SPAZZOLE PER STAMPISTI (mini wire brushes)

Prod. SCU

In filo d'acciaio ondulato Ø mm 0,10. Con GAMBO Ø mm 3.

Particolarmente indicate per stampisti, meccanica fine, ecc. Velocità max 2000 giri/min.

Forma a disco.

Ø	mm	19	25	28	38
1798A	Cad.				



1798A

1798B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1798A

Forma a pennello.

Ø	mm	5	6	8
1798B	Cad.			

1798E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1798A

Forma a tazza.

Ø	mm	12
1798E	Cad.	

1798G

SCU



In filo di ottone ondulato Ø mm 0,08. Con GAMBO Ø mm 2,35.

Particolarmente indicate per stampisti, meccanica fine, ecc. Velocità max 2000 giri/min.

Forma a disco.

Ø	mm	19
1798G	Cad.	

1798L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1798G

Forma a pennello.

Ø	mm	8
1798L	Cad.	

1798M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1798G

Forma a tazza.

Ø	mm	12
1798M	Cad.	

SPAZZOLE IN ACCIAIO E OTTONE (circular brushes)

1800A

SCU



Prod. SCU

Tipo in filo d'acciaio temprato ritorto Ø mm 0,40, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø	mm	75	100
Spessore	mm	10	12
1800A	Cad.		

1800G

SCU



HSS

Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato ad alta resistenza, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore	mm	30x6	30x10	40x6	40x10	50x6	50x10	60x10
Ø fili	mm	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,30
1800G	Cad.							
Ø e spessore	mm	70x10	80x15					
Ø fili	mm	0,30	0,30					
1800G	Cad.							

Tipo in filo d'acciaio ottonato ondulato, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore	mm	50x6	75x8	100x8
1800P	Cad.			

SCU



1800P



Tipo in filo d'acciaio INOX, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore	mm	30x10	40x10	50x10	60x10	70x10	80x15
Ø fili	mm	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
1802G	Cad.						

SCU



1802G

INOX



Tipo in filo di ottone ondulato, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore	mm	30x10	40x10	50x10	60x10	70x10	80x15
Ø fili	mm	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
1803G	Cad.						

SCU



1803G

OTTONE



Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato ad alta resistenza, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø	mm	11	16	22	28
Lungh. totale	mm	65	70	70	75
1804G	Cad.				

SCU



1804G

HSS



Tipo in filo d'acciaio ottonato ondulato, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø	mm	17	25	30
Lungh. totale	mm	65	75	75
1804P	Cad.			

SCU



1804P



Tipo in filo d'acciaio INOX, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø	mm	11	16	22	28
Lungh. totale	mm	65	70	70	75
1806G	Cad.				

SCU



1806G

INOX



Tipo in filo di ottone ondulato, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø	mm	11	16	22	28
Lungh. totale	mm	65	70	70	75
1807G	Cad.				

SCU



1807G

OTTONE



1807GE**SCU**

Tipo in filo d'acciaio ritorto, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,35.

Ø.....	mm	6	20	30
Lungh. totale.....	mm	66	71	73
1807GE	Cad.			

1807GL**SCU****INOX**

Tipo in filo d'acciaio INOX ritorto, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,35.

Ø.....	mm	6	20	30
Lungh. totale.....	mm	66	71	73
1807GL	Cad.			

1808G**SCU****HSS**

Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato ad alta resistenza, a fungo con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.....	mm	50	70
Ø corpo.....	mm	22	28
1808G	Cad.		

1809G**SCU****OTTONE**

Tipo in filo di ottone ondulato, a fungo con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.....	mm	50	70
Ø corpo.....	mm	22	28
1809G	Cad.		

1810G**SCU****HSS**

Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato, ad alta resistenza, a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.....	mm	50	75
1810G	Cad.		

1810P**SCU**

Tipo in filo d'acciaio ottonato ondulato, a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.....	mm	50	65	75	100
1810P	Cad.				

Tipo in filo d'acciaio INOX a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	75
1812G	Cad.		

SCU



1812G

INOX



Tipo in filo di ottone ondulato, a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	75
1813G	Cad.		

SCU



1813G

OTTONE



Tipo a disco, a fascia stretta, con possibilità di uso anche accoppiato, con fili d'acciaio HSS ondulati ad alta resistenza e foro centrale. Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore	mm	100x13	125x13	150x16	180x18	200x20	250x30
Ø foro	mm	16	16	16	20	20	25
1813T	Cad.						

SCU



1813T



Tipo a disco con fili d'acciaio ottonato, ondulati e foro centrale. Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore	mm	120x20	150x20	200x20	200x28
Ø foro	mm	16	16	20	20
1814A	Cad.				

SCU



1814A



Tipo a disco con fili d'acciaio HSS ondulati ad alta resistenza e foro centrale. Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore	mm	80x18	100x17	100x24	125x25	150x25	150x30	200x30
Ø foro	mm	13	16	16	16	16	16	20
1814G	Cad.							
Ø e spessore	mm	200x50	250x30	250x60	300x45	300x60		
Ø foro	mm	20	25	25	30	30		
1814G	Cad.							

SCU



1814G

HSS



Tipo in filo d'acciaio INOX, a disco con foro centrale.

Ø e spessore	mm	150x25	150x30	200x30	200x40	250x30	250x40
Ø foro	mm	16	16	20	20	25	25
1816G	Cad.						

SCU



1816G

INOX



1816T

SCU



OTTONE



Tipo in filo di ottone, a disco con foro centrale. Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore	mm	150x25	200x30	250x30
Ø foro	mm	16	20	25
1816T	Cad.			

1818

SCU



Tipo a disco con fili d'acciaio temprato, ritorti e foro centrale. Ø fili mm 0,50.

Ø	mm	150	200	250
Ø foro	mm	16	20	25
Spessore	mm	18	30	30
1818	Cad.			

1819A

SCU



Tipo a disco con fili d'acciaio temprato, ritorti. Ø fili mm 0,40. Con foro filettato M14.

Ø	mm	115
Spessore	mm	11
1819A	Cad.	

1819E

SCU



Tipo a disco con fili d'acciaio temprato, ritorti. Ø fili mm 0,50. Con foro mm 22,2.

Ø	mm	115	125	150	180
Spessore	mm	10	10	12	12
1819E	Cad.				

1819S

SCU



Tipo a disco conico con fili d'acciaio ottonato (solo Ø mm 150 in acciaio fosfatato), ondulati, Ø fili mm 0,30. Con foro filettato M14.

Ø	mm	95	120	150
1819S	Cad.			

Ad esaurimento scorte anche il Ø mm 150 verrà fornito con fili in acciaio ottonato.

Tipo a disco conico con fili d'acciaio, ritorti. Con foro filettato M14.

Ø	mm	115	125
Ø fili.....	mm	0,50	0,60
1819SV	Cad.		

SCU

1819SV



Tipo a disco conico con fili d'acciaio ottonato, ritorti, Ø fili mm 0,40 (solo Ø mm 150 con fili Ø mm 0,50, non ottonato). Con foro filettato M14.

Ø	mm	95	120	150
1819T	Cad.			

SCU

1819T



Tipo a tazza con fili d'acciaio HSS ondulati, Ø fili mm 0,30. Con foro filettato M14.

Ø	mm	65	100	150
1820GA	Cad.			

SCU

1820GA



HSS

Tipo a tazza con fili d'acciaio INOX ondulati, Ø fili mm 0,30. Con foro filettato M14.

Ø	mm	65	100	150
1820GE	Cad.			

SCU

1820GE



INOX

Tipo a tazza con fili d'acciaio ottonato (solo Ø mm 150 in acciaio fosfatato), ondulati. Con foro filettato M14.

Ø	mm	70	100	120	150
Ø fili.....	mm	0,30	0,30	0,40	0,40
1820L	Cad.				

SCU

1820L



Tipo a tazza con fili d'acciaio ottonato (solo Ø mm 150 in acciaio fosfatato), ondulati. Con foro mm 22,2.

Ø	mm	80	100	120	150
Ø fili.....	mm	0,30	0,30	0,40	0,40
1820P	Cad.				

SCU

1820P



1822A**SCU**

Tipo a tazza con fili d'acciaio temprato ritorti, Ø fili mm 0,50. Con foro filettato M14.

Ø	mm	60	80	100
1822A	Cad.			

**1822G****SCU****HSS**

Tipo a tazza con fili d'acciaio HSS ritorti, Ø fili mm 0,50. Con foro filettato M14.

Ø	mm	65	90	120
1822G	Cad.			

**1822L****SCU**

Tipo a tazza con fili d'acciaio ottonato, ritorti, Ø fili mm 0,50 (Ø mm 75 con fili Ø mm 0,40). Con foro filettato M14.

Ø	mm	75	100	120
1822L	Cad.			

In sostituzione può essere fornito in acciaio fosfatato.

**1822R****SCU****INOX**

Tipo a tazza con fili d'acciaio INOX, ritorti, Ø fili mm 0,50. Con foro filettato M14.

Ø	mm	85	95	105	120
1822R	Cad.				

**1823L****SCU**

Tipo a tazza con fili d'acciaio ottonato, ritorti, Ø fili mm 0,50. Con foro mm 22,2

Ø	mm	80	100	120
1823L	Cad.			

In sostituzione può essere fornito in acciaio fosfatato.



SPAZZOLE IN ACCIAIO CON LEGANTE SINTETICO (circular brushes)

Prod. SCU

Tipo in filo d'acciaio HSS Ø mm 0,30, con legante in materiale sintetico, che aumenta l'aggressività e le prestazioni.
Questo trattamento, evitando la rottura dei fili d'acciaio, garantisce all'operatore maggiore sicurezza.

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6. Velocità giri/min. 15000.

Ø	mm	40	50	60	70
Spessore.....	mm	6	10	10	10
1830G	Cad.				

SCU

HSS



1830G



Descrizione di riferimento vedi Art. 1830G

A pennello, con attacco cilindrico Ø mm 6. Velocità giri/min. 15000.

Ø	mm	22	28
Lungh. totale.....	mm	70	75
1832G	Cad.		

SCU

HSS



1832G


SPAZZOLE IN NYLON ABRASIVO (nylon brushes)

Prod. SCU

Tipo in filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare, pulire, lucidare, superfici non metalliche e metalliche. Grana 80 (colore rosso) con abrasivo più aggressivo per sbavare. Grana 150 (colore grigio) con abrasivo meno aggressivo per pulire e lucidare. Velocità giri/min. 4500.

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 80.

Ø	mm	75	100
Spessore.....	mm	10	10
1832GA	Cad.		

SCU

1832GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GA

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 150.

Ø	mm	75	100
Spessore.....	mm	10	10
1832GB	Cad.		

SCU

1832GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GA

A pennello, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 80.

Ø	mm	22
1832GC	Cad.	

SCU

1832GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GA

A pennello, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 150.

Ø	mm	22
1832GD	Cad.	

SCU

1832GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GA

A tazza, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 80.

Ø	mm	50	75
Spessore.....	mm	6	6
1832GE	Cad.		

SCU

1832GE



1832GF

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GA

A tazza, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 150.

Ø.....	mm	50	75
Spessore.....	mm	6	6
1832GF	Cad.		

1833GA
1833GB
1833GC
1833GE

SCU



125



150



200

Tipo in filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare, pulire, lucidare, superfici non metalliche e metalliche. Mozzo rinforzato con possibilità di accoppiamento per una superficie di lavoro più larga.

Grana 80 con abrasivo molto aggressivo per forti sbavature.

Grana 120 con abrasivo aggressivo per sbavature.

Grana 180 con abrasivo poco aggressivo per pulire.

Grana 320 con abrasivo per lucidare.

A disco, con foro centrale.

Grana 80.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833GA

A disco, con foro centrale.

Grana 120.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GB	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833GA

A disco, con foro centrale.

Grana 180.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GC	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833GA

A disco, con foro centrale.

Grana 320.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GE	Cad.			



SPAZZOLE IN PANNO (cloth brushes)

1833P

SCU



Prod. SCU

Tipo in robusto e morbido panno di cotone. Per lucidare. Da usare in combinazione con paste abrasive Art. 1834 A - 1834 B.

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore.....	mm	80x10
1833P	Cad.	

1833S

SCU



150 - 200

250

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833P

A disco, con foro.

Ø.....	mm	150	200	250
Ø foro.....	mm	16	20	25
Spessore.....	mm	12	12	12
1833S	Cad.			

DISCHI IN COTONE (cotton wheels)

Prod. SCU

In robusto sisal e cotone.

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Per spazzolare i segni dell'abrasivo delle superfici metalliche e non, preparando così la lucidatura con morbido cotone o feltri. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D). Per formare una spazzola di dimensioni mm 100x100 occorrono 7 dischi.

Ø e spessore mm 100x14

1833T Cad.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU

1833T

In robusto e morbido cotone.

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Per lucidare metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D). Per formare una spazzola di dimensioni mm 100x100 occorrono 10 dischi.

Ø e spessore mm 100x10

1833V Cad.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU

1833V
DISCHI TRAPUNTATI IN COTONE (stitched cotton discs)

Prod. SCU

Tipo trapuntato e cucito. In robusto sisal.

Con foro d'attacco Ø mm 20. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Per eliminare i segni dell'abrasivo e preparare le superfici per la lucidatura di metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D).

Ø	mm	150	200	250
1833VE	Cad.			

SCU

1833VE

Tipo trapuntato e cucito. In robusto sisal e morbido cotone.

Con foro d'attacco Ø mm 20. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Per eliminare i segni dell'abrasivo e preparare le superfici per la lucidatura di metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D).

Ø	mm	150	200	275
1833VF	Cad.			

SCU

1833VF

Tipo trapuntato e cucito. In robusto e morbido cotone.

Con foro d'attacco Ø mm 20. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Per lucidare metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D).

Ø	mm	150	200	250
1833VG	Cad.			

SCU

1833VG
DISCHI IN FELTRO (bevel felt wheels)

Prod. SCU

Con foro filettato M 14. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici ecc. In feltro di lana.

Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D). Velocità giri/min 12500.

Ø	mm	100	115
Spessore.....	mm	12	12
1833Z	Cad.		

SCU

1833Z

1833ZB**SCU**

Con foro mm 22. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici ecc. In feltro di lana. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D). Velocità giri/min 6100. A profilo piatto e supporto in fibra di vetro.

Ø mm 125.

1833ZB

Cad.

DISCHI LAMELLARI IN FELTRO (lamellar bevel felt wheels)
1833ZE**SCU****Prod. SCU**

Con foro mm 22. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici ecc. In feltro di lana con lamelle flessibili per adattarsi meglio alle forme del pezzo da lavorare e prevenire il surriscaldamento. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D).

A profilo piatto e supporto in fibra di vetro.

Ø..... mm

115**125****1833ZE**

Cad.

1833ZEG

new

SCU

Con foro mm 22. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici ecc. In feltro di lana con lamelle a FORTE SPESSORE per una lunga durata. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D).

A profilo piatto e supporto in fibra di vetro.

Ø..... mm

115**1833ZEG**

Cad.

RUOTE LAMELLARI IN FELTRO (lamellar bevel felt wheels whit shank)
1833ZF**SCU****Prod. SCU**

Con attacco Ø mm 6. In feltro di lana con lamelle flessibili per adattarsi meglio alle forme del pezzo da lavorare e prevenire il surriscaldamento. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 A - 1834 B - 1834 D).

Spessore per tutte le misure mm 30.

Ø..... mm

30**40****50****60****80****1833ZF**

Cad.

PASTE ABRASIVE (grinding pastes)
1834A**SCU****Prod. SCU**

Tipo a pasta grossa in panetti per la lavorazione di metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc. Uso con spazzole, dischi e ruote in panno, cotone, sisal, tampico, feltro, in filo di nylon e d'acciaio.

Pasta colore bianco per accompagnare la sgrossatura e la prima pulitura dei metalli in genere.

Peso c.ca..... grammi 1000

1834A

Cad.

1834B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1834A

Pasta colore azzurro per la lucidatura e la brillantatura dei metalli in genere.

Peso c.ca..... grammi 950

1834B

Cad.

Tipo a pasta medio/grassa in panetti per la lavorazione di metalli non ferrosi. Uso con tela.
Pasta colore rosa per la seconda passata, la lucidatura e la brillantatura dei metalli non ferrosi.

Peso c.ca grammi 950
1834C Cad.

SCU



1834C

Tipo a pasta medio/grassa in panetti per la finitura dell'acciaio inox. Uso con sisal.
Pasta colore verde.

Peso c.ca grammi 860
1834D Cad.

SCU



1834D

SCOVOLI IN NYLON ABRASIVO (nylon brushes)

Prod. SCU

Per uso industriale, in filo di resistente nylon ricoperto di graniglia abrasiva, con supporto in acciaio. Indispensabili per la sbavatura e pulitura di fori in materiali non metallici e metallici.
Per uso a mano e a macchina.

Grana 80.

Ø	mm	6	8	10	12	15
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125
Lungh. utile	mm	50	50	50	65	65
Ø gambo	mm	3,5	3,5	3,5	5	5

1834E Cad.

Ø	mm	20	25	30	35	40
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125
Lungh. utile	mm	65	65	65	65	65
Ø gambo	mm	5	5	5	5	5

1834E Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1834E

Grana 120.

Ø	mm	6	8	10	12	15
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125
Lungh. utile	mm	50	50	50	65	65
Ø gambo	mm	3,5	3,5	3,5	5	5

1834G Cad.

Ø	mm	20	25	30	35	40
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125
Lungh. utile	mm	65	65	65	65	65
Ø gambo	mm	5	5	5	5	5

1834G Cad.

SCOVOLI IN ACCIAIO, OTTONE E NYLON (flue brushes)

Prod. SCU

In filo d'acciaio HSS ad alta resistenza per la pulizia di fori, tubi ecc. Con impugnatura in legno e gambo a doppio filo intrecciato.

Ø	mm	15	20	25	30
Lungh. spazzola	mm	100	100	100	100
Lungh. totale	mm	300	300	300	300

1834L Cad.

SCU



HSS



1834L

In filo d'acciaio per la pulizia di fori, tubi ecc. Con impugnatura e anello.

Ø	mm	10	12	16	20	24	30
Lungh. spazzola	mm	100	100	100	100	100	100
Lungh. totale	mm	300	300	300	300	300	300

1834R Cad.

SCU



1834R

In sostituzione può essere fornito in acciaio ottonato.

In filo d'ottone per la pulizia di fori, tubi ecc. Con impugnatura e anello.

Ø	mm	10	12	16	20	24	30
Lungh. spazzola	mm	100	100	100	100	100	100
Lungh. totale	mm	300	300	300	300	300	300

1834S Cad.

SCU



OTTONE



1834S

1834SG**SCU****NYLON**

In filo di nylon per la pulizia di fori, tubi, ugelli, bottiglie di vetro ecc. Con impugnatura e anello.

Ø.....	mm	10	12	16	20	24	30
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100	100
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300	300	300

1834SG

Cad.

1834T**SCU**

In filo d'acciaio per la pulizia di fori, tubi ecc. Attacco filettato M6.

Ø.....	mm	10	12	14	16	18
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100

1834T

Cad.

In sostituzione può essere fornito in acciaio ottonato.

1834V**SCU****OTTONE**

In filo d'ottone per la pulizia di fori, tubi ecc. Attacco filettato M 6.

Ø.....	mm	10	12	14	16	18
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100

1834V

Cad.

1835**SCU**

In filo d'acciaio ottonato (solo Ø mm 120 - 140 - 150 in acciaio), per rimuovere incrostazioni di tubi, caldaie ecc.

Attacco filettato M12. Lunghezza spazzola mm 100.

I diametri da mm 20 a 40 sono senza anello.

I diametri da mm 45 a 150 sono con anello.

Ø.....	mm	20	25	30	35	40	45	50
1835	Cad.							
Ø.....	mm	55	60	65	70	75	80	90
1835	Cad.							
Ø.....	mm	100	120	140	150			
1835	Cad.							

1835B**SCU**

Impugnatura rigide con attacco M6 lunghezza mm 1000. Per Art. 1834 T.

1835B

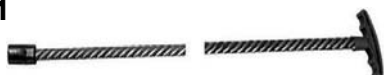
Cad.

1835E**SCU**

Impugnatura rigide con attacco M12 lunghezza mm 1000. Per Art. 1835.

1835E

Cad.

1835F**SCU**

Impugnatura flessibili con attacco M12 lunghezza mm 1000. Per Art. 1835.

1835F

Cad.

1835H

Impugnatura flessibili con attacco M12 lunghezza mm 1500. Per Art. 1835.

1835H

Cad.

1836G**SCU**

Tipo con spirale doppia.

In filo d'acciaio ad alta resistenza, per rimuovere incrostazioni di tubi, caldaie, ecc.

Indicati per uso in combinazione con sistemi disostruenti Art. 775 GB (escluso Art. 1836G 20-25).

Ø.....	mm	20	25	32	38	44	50	57
Lungh. spazzola.....	mm	80	80	100	100	100	100	100
Attacco filett.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
1836G	Cad.							
Ø.....	mm	63	69	75	82	88	94	101
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100	100	100
Attacco filett.....	poll	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
1836G	Cad.							

SCOVI IN NYLON ABRASIVO (nylon brushes)**1837B****SCU**

Prod. SCU

In filo di resistente nylon, con supporto in acciaio.

Per la pulizia di tubi, caldaie ecc.

Particolarmente indicati per uso in combinazione con Art. 1835 E, F e H. Attacco filettato M 12.

Colore bianco fino a mm 70, da mm 80 a 120 di colore bianco/blu.

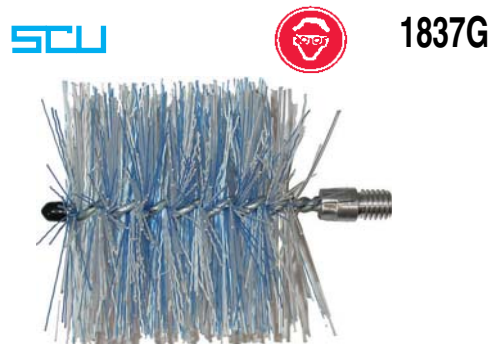
Ø.....	mm	20	25	30	35	40	50	60
1837B	Cad.							
Ø.....	mm	70	80	90	100	120		
1837B	Cad.							

Ad esaurimento scorte il Ø mm 120 diventerà di colore bianco e con anello.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1837B

Particolarmente indicati per uso in combinazione con i sistemi disostruenti Art. 775 GB e impugnature Art. 1840 G.

Ø	mm	80	100	125
Attacco filett.	poll	1/2	1/2	1/2
1837G	Cad.			


IMPUGNATURE PER SCOVI (*flue brushes handles*)

Prod. SCU

Impugnatura flessibile con attacco 3/8 poll., lunghezza mm 1000. Per Art. 1836 G 20 - 25.

1839G **Cad.**

Impugnatura flessibile con attacco 1/2 poll., lunghezza mm 1000. Per Art. 1836 G 32 a 101 e Art. 1837 G (tutte le misure).

1840G **Cad.**


Prolunghe flessibili lunghezza mm 1000. Per impugnatura attacco 3/8 poll. Per Art. 1839 G.

1840GP **Cad.**

Prolunghe flessibili lunghezza mm 1000. Per impugnatura attacco 1/2 poll. Per Art. 1840 G.

1841G **Cad.**

ATTACCHI A PERNO PER SPAZZOLE E MOLE (*brush and cut-off wheel shanks*)

Prod. SCU

Attacchi porta-spazzole e porta-mole con dado e flangia.

Ø gambo	mm	6	8
Per utensili rotat. con foro Ø	mm	10	13
Ø flange	mm	40	40
1841T	Cad.		


ATTACCHI A PERNO PER SPAZZOLE (*brush-shaft*)

Prod. SCU

Attacchi porta-spazzole con dado e rondelle.

Tipo		1	3
Ø gambo	mm	6	10
Per utensili rotat. con foro Ø	mm	6	13
1842	Cad.		



Articolo in esaurimento.

Con attacco femmina M14 e perno con flangie Ø mm 13.

1842A **Cad.**


Articolo in esaurimento.

SPAZZOLE INDUSTRIALI (*industrial brushes*)

Prod. SCU

Tipo con corpo in legno mm 220x90 e fettuccia ferma-mano. Adatte per cotto.

Setole in materiale plastico.

1842E **Cad.**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1842E

Setole in trebbia.

1842F **Cad.**


Tipo a scopa con corpo in legno mm 225 e foro per l'inserimento del manico. Setole in tampico. Adatto per catrame, resistente a oli, solventi e a calore. Senza manico.

1842L **Cad.**

Per manico in legno ved. Art. 04905 B.



1842P**SCU**

Tipo a scopa con corpo in plastica mm 270x45 e foro per l'inserimento del manico. Setole nere in materiale sintetico. Adatto per grandi superfici sia in esterni che interni. Senza manico.

1842P Cad.

Manici in legno Ø mm 23.
Lunghezza totale mm 1300.
Adatti per scope Art. 1842 P.

O1842P Cad.

SPAZZOLE IN FILO PVC (pvc brushes)

1843P**SCU****Prod. SCU**

Tipo con impugnatura in plastica.
Con filo in PVC piumato - Lunghezza totale mm 245 c.ca.

1843P Cad.

1843R**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1843P

Con filo in PVC rigido - Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1843R Cad.

SPAZZOLE IN FILO DI CRINE (horsehair brushes)

1843S**SCU****1843S****1843T****1843T****Prod. SCU**

Tipo con corpo in legno. Con morbido filo in PVC/crine adatto per spazzolare banchi da lavoro, di vendita, tecnografi ecc.

A 5 ranghi. Dimensione spazzola con manico mm 350x35 c.ca.

1843S Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1843S

A 5 ranghi. Dimensione spazzola con manico mm 500x35 c.ca.

1843T Cad.

SPAZZOLE IN FILO DI OTTONE (brushes)

1843Z**SCU****OTTONE****Prod. SCU**

Tipo universale con impugnatura in plastica. Filo Ø mm 0,30.

Con filo di ottone ondulato. Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1843Z Cad.

1843ZE**SCU****OTTONE**

Tipo curvo. Corpo in legno. Filo Ø mm 0,25. Lunghezza totale mm 260.

A 4 ranghi. Filo di ottone ondulato.

1843ZE Cad.

SPAZZOLE IN FILO DI ACCIAIO (brushes)

1844A**SCU****Prod. SCU**

Tipo universale con impugnatura in plastica. Filo Ø mm 0,30.

Con filo acciaio ondulato ottonato. Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1844A Cad.

1844B**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1844A

Con filo acciaio INOX ondulato. Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1844B Cad.

1844C**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1844A

Tipo lungo con filo acciaio ondulato ottonato. Lunghezza totale mm 370 c.ca.

1844C Cad.

Tipo per saldatori combinato con punta a battere. Corpo in plastica con foro. Filo in acciaio liscio Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 240 ca.

A 2 ranghi.

1844T

Cad.

SCU

1844T



Tipo curvo per fonderia e saldatura. Corpo in legno.

Filo in acciaio Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 295. A 4 ranghi.

1844Z

Cad.

SCU

1844Z



Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z

Filo in acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 260 ca. A 4 ranghi.

1845A

Cad.

SCU

1845A



Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z

Filo in acciaio Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 295. A 5 ranghi.

1845AP

Cad.

SCU

1845AP



Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z

Filo in acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 275 ca. A 5 ranghi.

1845B

Cad.

SCU

1845B



Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z

Filo in acciaio INOX, ondulato Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 270 ca. A 4 ranghi.

1845C

Cad.

SCU

1845C



INOX

Tipo diritto a biscotto mm 190x55 c.ca. Corpo in legno.

Filo in acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40.

A 5 ranghi.

1845M

Cad.

SCU

1845M



Tipo a scarpa mm 210x55 c.ca. Corpo in legno. Filo di acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40.

A 6 ranghi.

1845P

Cad.

SCU

1845P



Tipo a frattazzo rettangolare, con attacco per manico, mm 270x70. Corpo in legno. Filo in acciaio ondulato, ottonato, Ø mm 0,40.

A 7 ranghi. Senza manico.

1845R

Cad.

SCU

1845R



Manici in legno Ø mm 25.

Lunghezza totale mm 1500.

Adatti per frettazzzi Art. 1845 R.

O1845R

Cad.

SCU

1845S



Tipo per pulire lime e raspe. Dimensione spazzola con manico mm 254x45 c.ca.

1845S

Cad.

1845SG SCU

Tipo professionale particolarmente indicato per la pulizia delle pinze dei freni a disco. Con impugnatura rialzata, bicomponente, spazzola stretta per spazi di difficile accesso. Con foro per appendere. A 2 ranghi. Lunghezza totale mm 280.
Filo in acciaio, liscio Ø mm 0,40x25, per sgrassare.

1845SG Cad.
1845SH SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845SG
Filo in acciaio, liscio Ø mm 0,30x25, per pulire.

1845SH Cad.
1845SLE SCU

Tipo professionale, per uso universale con impugnatura rialzata, bicomponente di grandi dimensioni per una presa più forte e sicura. Con foro per appendere. A 4 ranghi. Lunghezza totale mm 280.

Filo in acciaio, liscio Ø mm 0,35x25.

1845SLE Cad.
1845SP SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845SLE
Filo in acciaio INOX, ondulato Ø mm 0,30x25.

1845SP Cad.

INOX

1845SPA SCU

Tipo universale particolarmente stretto per pulire piccoli corpi e spazi di difficile accesso. Corpo in acciaio.

A 1 rango. Filo in acciaio ondulato. Dimensione spazzola con manico mm 220x6.

1845SPA Cad.
1845SPE SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845SPA

A 1 rango. Filo in acciaio INOX, ondulato. Dimensione spazzola con manico mm 220x6.

1845SPE Cad.

INOX

SPAZZOLE IN FILO DI OTTONE (brushes)**1845T** SCU

Prod. SCU

Tipo per candele mm 145x20 c.ca. Corpo in plastica. Filo ottone Ø mm 0,20.

A 3 ranghi.

1845T Cad.

OTTONE

1845Z 4 SCU

Tipo professionale, per uso universale con impugnatura rialzata, bicomponente di grandi dimensioni per una presa più forte e sicura. Con gancio per appendere. A 4 ranghi. Lunghezza totale mm 280.

Filo in ottone, ondulato Ø mm 0,30x25.

1845Z 4 Cad.

OTTONE

1845ZA SCU

Tipo universale particolarmente stretto per pulire piccoli corpi e spazi di difficile accesso. Corpo in acciaio. A 1 rango.

Filo in ottone, ondulato. Dimensione spazzola con manico mm 220x6.

1845ZA Cad.

OTTONE

SPAZZOLE IN FILO DI NYLON (nylon brushes)**1845ZL** SCU

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845ZA

Filo in nylon. Dimensione spazzola con manico mm 220x6.

1845ZL Cad.

NYLON

SPAZZOLE PER BATTERIE (brushes)

Prod. SCU

Tipo combinato per pulire terminali batterie.

Da un lato con scovolo conico, dall'altro con spazzola a fili interni. Impugnatura in plastica con coperchio.

1846

 Cad.
SCU

1846
GANCI PER TRUCIOLI (hooks for metal-pickers)

Prod. SCU

Tipo in acciaio per la rimozione dei trucioli lunghi, taglienti, ecc.

Con terminale a punta Ø mm 4,5. Con paramano, Ø mm 110, per evitare accidentali infortuni.

Lunghezza totale mm 520.

1847

 Cad.
SCU

1847
RACCOGLI-METALLI MAGNETICI (magnetic metal-pickers)

Prod. SCU

Tipo ad asta magnetica tonda Ø mm 25 in acciaio. Pomolo posteriore scorrevole per il distacco dei trucioli e dei residui ferrosi. Lunghezza totale mm 400, lunghezza utile mm 180.

1847C

 Cad.
SCU

1847C

Tipo a scopa con magnete permanente a lunga durata da mm 400, con asta telescopica regolabile da mm 750 a 1050. 2 ruote di grandi dimensioni poste all'estremità permettono un agevole spostamento anche su terreni particolarmente sporchi. Ideale per la raccolta di materiali ferrosi, di dimensioni varie, su grandi superfici, su grandi banchi da lavoro, su pavimenti di ogni tipo ecc. Ghiera scorrevole sull'asta per il distacco dei trucioli e dei residui.

1847G

 Cad.
SCU

1847G
RAVVIVAMOLE (dressing tools)

Prod. SCU

Tipo in acciaio.

Completo di serie rotelle Ø mm 30.

1850

 Cad.
SCU

1850

Serie rotelle, non imbussolate, per Art. 1850. Ø foro mm 6,5.

1850A

 La serie
SCU

1850A
APPARECCHI RAVVIVAMOLE (dressing tools)

Prod. SCU

Per rettificare, sagomare, ravvivare mole.

Con abrasivo extra duro al carburo di silicio. Grana grossa.

Completo di abrasivo.

Lungh. totale..... mm 250

Ø max/min abrasivo..... mm 53-44

1854

 Cad.
SCU

1854

Articolo in esaurimento.

Per rettificare, sagomare, ravvivare mole.

Con mola extra dura al carburo di silicio. Grana grossa.

Completo di mola, foro mm 22.

Ø mola..... mm 90

Largh. mola..... mm 40

1862

 Cad.
SCU

1862

Articolo in esaurimento.

BASTONI RAVVIVAMOLE (dressing rod tools)**1870****SCU****Prod. SCU**

Per rettificare, sagomare, ravvivare mole.
Abrasivi al carburo di silicio. Grana grossa.

Ø abrasivo mm 20
Lungh. totale mm 370
Lungh. utile mm 200

1870**Cad.****1870R****SCU**

Abrasivo, forma tonda utilizzabile a mano.

1870R**Cad.****1871****SCU**

Abrasivo, forma quadra, utilizzabile a mano.

Lato quadro mm 20
Lungh. totale mm 200

1871**Cad.****DIAMANTI INDUSTRIALI** (single-point diamond nibs)**1872****SCU****Prod. SCU**

Per rettificare, sagomare e ravvivare mole. Con diamante di prima scelta. Incastro perfetto.
Attacco C.M. 1. Lungh. totale mm 70.

Grandezza.....	carati	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,75
1872	Cad.							
Grandezza.....	carati	0,80	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
1872	Cad.							
Grandezza.....	carati	3	3,5					
1872	Cad.							

1872A**SCU**

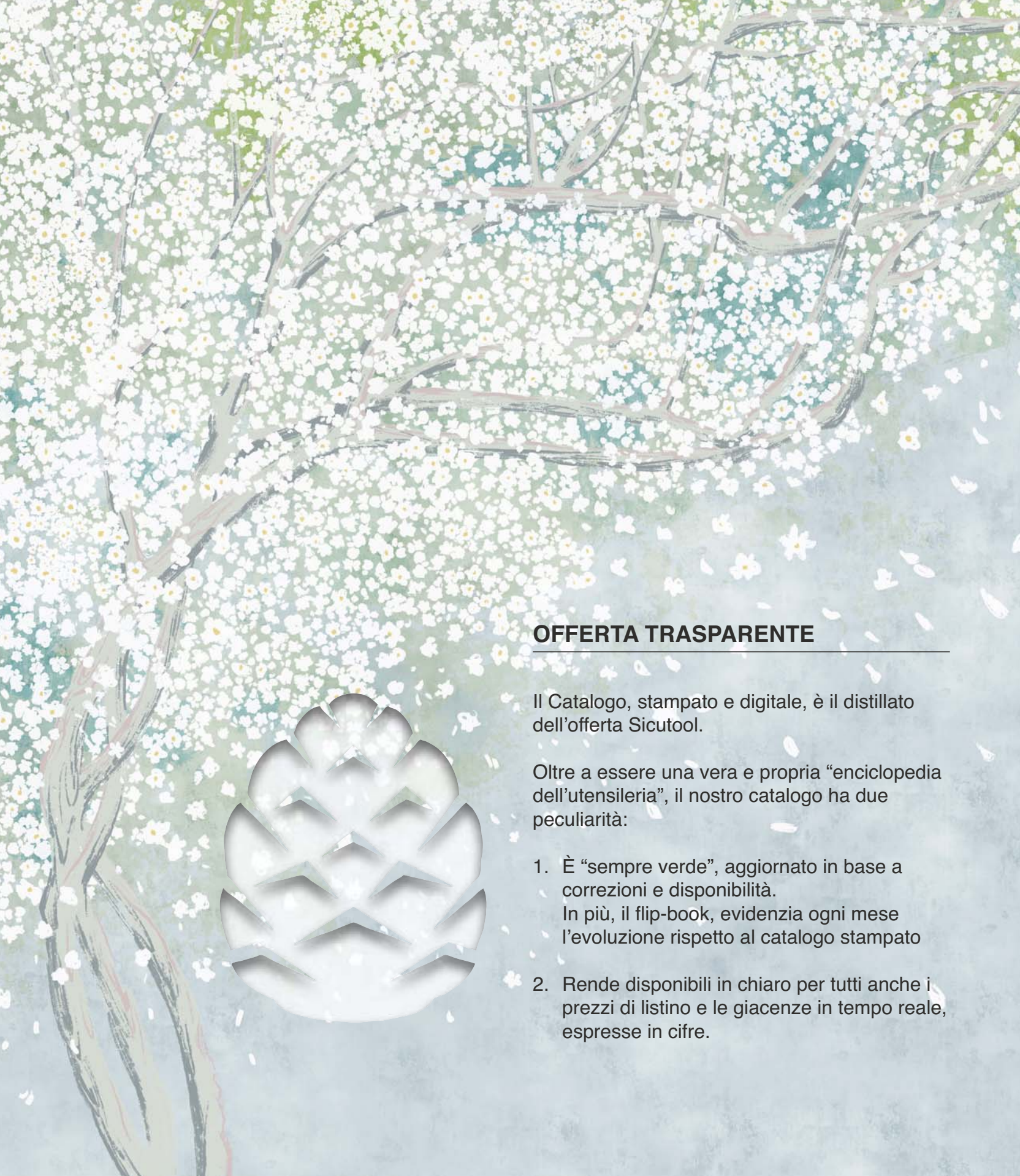
Descrizione di riferimento vedi Art. 1872

Attacco cilindrico Ø mm 8 . Lungh. totale mm 80.

Grandezza.....	carati	0,50	0,75	1
1872A	Cad.			



Disponibilità immediata e giacenza in tempo reale, in cifre:
così i Distributori possono ordinare in tranquillità



OFFERTA TRASPARENTE

Il Catalogo, stampato e digitale, è il distillato dell'offerta Sicutool.

Oltre a essere una vera e propria "enciclopedia dell'utensileria", il nostro catalogo ha due peculiarità:

1. È "sempre verde", aggiornato in base a correzioni e disponibilità.
In più, il flip-book, evidenzia ogni mese l'evoluzione rispetto al catalogo stampato
2. Rende disponibili in chiaro per tutti anche i prezzi di listino e le giacenze in tempo reale, espresse in cifre.

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 8



GIRAVITI PORTAVITI

1876H - L
► Pag. 546



1882GP 2

Prendiviti magnetici tipo telescopico
► Pag. 548



GIRAVITI PER ELETTRONICA LINEA ESD

1916GA - GB - GC - GE
► Pag. 560-561



ASSORTIMENTI DI GIRAVITI PER ELETTRONICA LINEA ESD

1916GR - GT
► Pag. 561



1932GQE

Giraviti linea MAXXPRO per viti TORX-PLUS®
► Pag. 566



1991GNAC

Bits con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 C 6,3 per avvitatori e trapani; ad impronta TORX-PLUS®
► Pag. 588



1994GVC

Inserti con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3 universale per avvitatori e trapani a batteria ed elettrici; ad impronta TORX-PLUS®
► Pag. 593

ASSORTIMENTO



1994GZB

Inserti con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3 in assortimento
► Pag. 593



BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 IN ASSORTIMENTO

2016R, 2019G
► Pag. 602-603



ELMETTI DI PROTEZIONE

2071AC, 2071B 2
► Pag. 607



LUCCHETTI

2090T, 2091B - G - GE, 2093E - P
► Pag. 628-629



2134A

Pinze per sollevamento lamiera con snodo orientabile
► Pag. 635



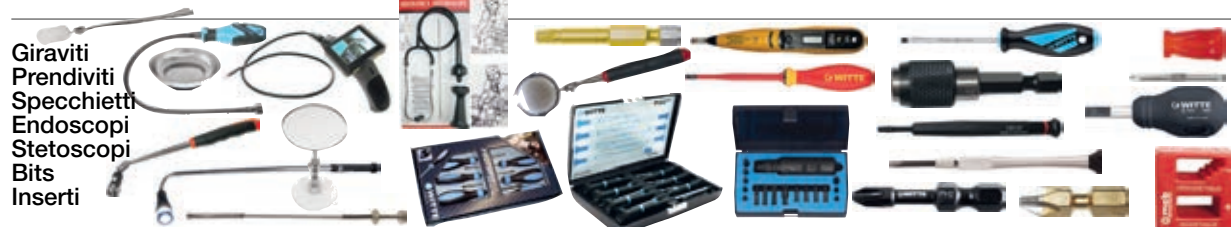
2613G

Archetti per seghe, tipo industriale
► Pag. 659

GIRAVITI - PROTEZIONE E TRASPORTO

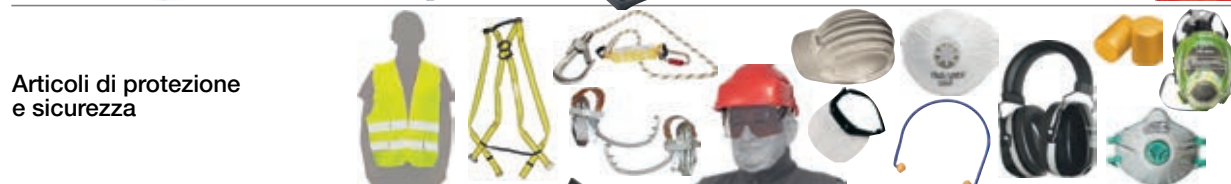
ARTICOLI PER FUNI E SOLLEVAMENTO - LIME - ARCHETTI PER SEGHE

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!



Giraviti
Prendiviti
Specchietti
Endoscopi
Stetoscopi
Bits
Inserti

Da 1876GP
A 2040G



Articoli di protezione
e sicurezza

Da 2050
A 2071ZH



Tasche - Zaini portautensili
Giubbetti portautensili
Borse - Valigie - Cinture
Cassette portautensili
Sistemi di stivaggio
Carrelli pieghevoli
Lucchetti

Da 2071ZL
A 2093P



Apparecchi per rubinetti

Da 2098
A 2101



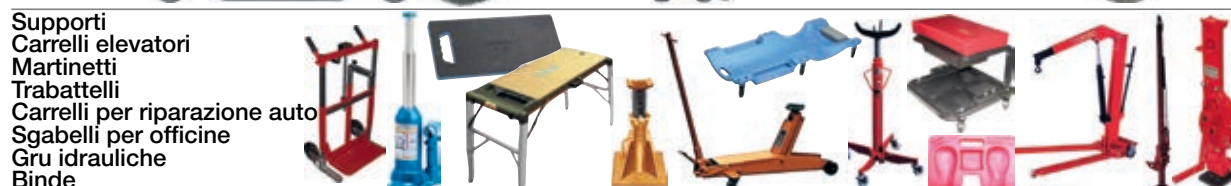
Moschettoni - Campanelle
Articoli di sollevamento e traino

Da 2119
A 2134GR



Torcifili e fili di ferro
Tenditori
Morsetti per funi
Redance - Grilli - Golfari
Copiglie

Da 2142G
A 2166



Supporti
Carrelli elevatori
Martinetti
Trabattelli
Carrelli per riparazione auto
Sgabelli per officine
Gru idrauliche
Binde

Da 2200A
A 2240G



Lime diamantate
Lime
Portalime
Accessori per lime
Lime ravnivafilletti
Raspe

Da 2300G
A 2451G



Archetti per seghe

Da 2599
A 2650G

GIRAVITI PORTAVITI (screw holding tools)

1876GP

SCU



Prod. SCU

Per collocare viti in posizione difficilmente accessibili. Incavo portavite rinforzato, manovrabile dalla base della lama. Impugnatura in plastica infrangibile e lama in CROMO-VANADIO.

Tipo con punta piana.

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150
Largh. tagliente.....	mm	2,5	3	4	5
1876GP		Cad.			

Articolo in esaurimento.

1876GR

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1876GP

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		0	1	2
Lungh. lama.....	mm	125	150	175
Per viti	M.	2	2-3	3,5-5
1876GR		Cad.		

Articolo in esaurimento.

1876H

new

SCU



Prod. SCU - Orig. Wiha

Per collocare viti in posizione difficilmente accessibili. Incavo portavite rinforzato, manovrabile dalla base della lama. Impugnatura in materiale bicomponente.

Tipo con punta piana.

Lungh. lama.....	mm	100	125	150	175
Largh. tagliente.....	mm	3	4	5	6
1876H		Cad.			

1876L

new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1876H

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....	PH	1	2
Lungh. lama.....	mm	125	175
Per viti	M.	2-3	3,5-5
1876L		Cad.	

PRENDIVITI (claw pick-up tools)

1880E

SCU



Prod. SCU

Tipo flessibile, azionamento a pulsante e pinzetta a 4 griffe, con presa max. Ø mm 16.

Adatti per il recupero di piccole parti anche non metalliche in luoghi particolarmente inaccessibili.

Lunghezza totale mm 345.

1880E	Cad.	
-------	------	--

1880G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1880E

Lunghezza totale mm 600.

1880G	Cad.	
-------	------	--

1880GB

SCU



Tipo flessibile, azionamento a pulsante e pinzetta a 3 griffe, con impugnatura in materiale sintetico.

Adatti per il recupero di piccole parti anche non metalliche in luoghi particolarmente inaccessibili.

Lungh. totale.....	mm	500	700
1880GB		Cad.	

PRENDIVITI MAGNETICI (magnetic lifters)

Orig. Gedore

Tipo MINI, flessibile e impugnatura in plastica. Terminale a magnete permanente.
Adatti per il recupero di piccolissimi oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Ø testa	mm	4	5
Lugh. totale	mm	400	400
Sollevamento max	grammi	120	270
Cod. fornitore		640-120	640-270
1880GR	Cad.		



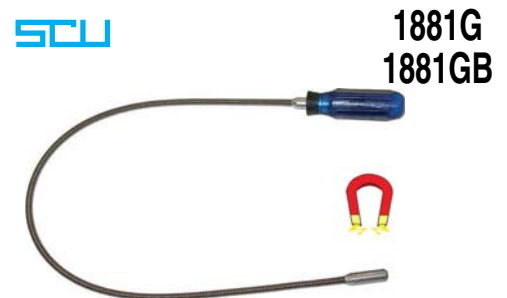
Tipo flessibile e impugnatura in materiale bicomponente. Terminale a magnete permanente.
Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Ø testa	mm	13	15	19
Lugh. totale	mm	440	520	520
Sollevamento max	grammi	500	1800	3000
Cod. fornitore		640-500	640-1800	640-3000
1880GT	Cad.			


Prod. SCU

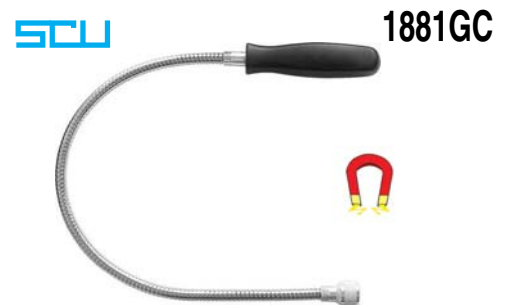
Tipo flessibile e impugnatura in plastica. Terminale a magnete permanente.
Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Art.		1881G	1881GB
Lungh. totale	mm	520	540
Lungh. flessibile	mm	425	355
Ø testa	mm	8	14
Sollevamento max	grammi	700	2250
Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 1881G

Ø testa	mm	9	12	15	16
Lungh. totale	mm	470	510	510	510
Sollevamento max	grammi	500	1000	2000	3000
1881GC	Cad.				


Orig. Peddinghaus - Art. 9601300001

Descrizione di riferimento vedi Art. 1881G

Ø testa	mm	18
Lungh. totale	mm	500
Sollevamento max	grammi	3000
1881GE	Cad.	


Prod. SCU

Tipo flessibile e impugnatura in metallo zigrinato antiscivolo. Terminale a magnete permanente e luce a LED ultra chiaro frontale e laterale.

Funzionamento con 2 batterie alcaline tipo AA (Art. SCU 3600 E), in dotazione.

Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Ø testa	mm	16
Lungh. totale	mm	595
Sollevamento max	grammi	900
1881GF	Cad.	



1881GH**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1881GF

Con specchietto Ø mm 40 a clip, snodato.

Ø testa..... mm 16
 Lungh. totale..... mm 685
 Sollevamento max..... grammi 900

1881GH Cad. **1881GLC****PEDDINGHAUS****Orig. Peddinghaus - Art. 9601070001**

Tipo telescopico, tascabile, con clip e magnete fisso, completamente in metallo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 125/630.

Ø testa..... mm 8
 Sollevamento max..... grammi 700

1881GLC Cad. **1881GLE****SCU****Prod. SCU**

Tipo telescopico, tascabile, con clip e magnete fisso, completamente in metallo e impugnatura in materiale antiscivolo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 142/650.

Ø testa..... mm 11
 Sollevamento max..... grammi 1350

1881GLE Cad. **1881GLF****SCU**

Tipo telescopico, tascabile, con clip e magnete fisso, completamente in metallo e impugnatura satinata.

Lunghezza chiuso/aperto mm 130/645.

Ø testa..... mm 10
 Sollevamento max..... grammi 1500

1881GLF Cad. **1881GP****SCU**

Tipo telescopico, con clip e magnete fisso, con impugnatura in materiale antiscivolo.

Tipo	1	2	3	5
Ø testa..... mm	10	15	18	18
Sollevamento max..... grammi	1000	2000	3000	5000
Lungh. chiuso/aperto..... mm	170/875	170/880	170/765	170/760

1881GP Cad. **1881N****SCU**

Tipo telescopico, tascabile, con clip e magnete fisso, con luce a LED ultra chiaro frontale e laterale a spegnimento automatico quando chiuso. Completamente in metallo. Funzionamento con 3 batterie alcaline tipo L736F, in dotazione.

Lunghezza chiuso/aperto mm 165/665.

Ø testa..... mm 10
 Sollevamento max..... grammi 1000

1881N Cad. **1882GP 2****new****SCU**

Tipo telescopico, tascabile, con magnete snodato, impugnatura in materiale antiscivolo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 200/645.

Con due testine intercambiabili da Ø mm 13 e 16 con capacità di sollevamento massimo di 1500 g e 3500 g ciascuna.

1882GP 2 Cad. **1882GPA****SCU**

Tipo telescopico con magnete snodato, impugnatura in materiale antiscivolo, bicomponente. Terminale a magnete permanente e LED a luce bianca (si accende ruotando la parte terminale della ghiera nera).

Funzionamento con batterie a bottone.

Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili e scuri.

Lunghezza chiuso/aperto mm 170/830.

Ø testa..... mm 15
 Sollevamento max..... grammi 3400

1882GPA Cad.

PRENDIVITI MAGNETICI CON SPECCHIETTO (magnet lifters with mirror)

Prod. SCU

Tipo telescopico con magnete di grande portata, impugnatura in materiale antiscivolo, combinato con specchio snodato di grandi dimensioni Ø mm 60, staccabile. Lunghezza chiuso/aperto senza specchio mm 200/800. Lunghezza totale specchio mm 112.

Ø testa mm 16
Sollevamento max grammi 3628
1882GPA 8 Cad.

SCU

1882GPA 8


Tipo telescopico con magnete di grande portata, impugnatura in materiale antiscivolo, combinato con 2 specchi OVALI snodati di dimensioni mm 45x30 e 69x46, staccabili. Lunghezza chiuso/aperto senza specchio mm 210/800.

Ø testa mm 13
Sollevamento max grammi 1587
1882GPD Cad.

SCU

1882GPD

MINI-SUPPORTI PER DADI (mini-supports for bolts)

Orig. Gedore - Art. 639

Ideali per trattenere dadi da M3 a M8 con eventuali rondelle in posizioni disagiate mentre si provvede all'avvitamento della vite o del bullone. In materiale sintetico, lunghezza mm 110.

1882GPE Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE
1882GPE

SPECCHIETTI CON MAGNETE (mirrors with magnet)

Prod. SCU

Tipo telescopico con specchio snodato Ø mm 32 e magnete Ø mm 5, sollevamento g 500, posto all'estremità dell'impugnatura. Lunghezza chiuso/aperto mm 190/695. Completamente in metallo.

1882GRE Cad.

SCU

1882GRE

SPECCHIETTI (mirrors)

Prod. SCU

Tipo telescopico con specchio snodato Ø mm 56, LED a luce bianca (si accende mediante interruttore posto sul retro dello specchio) e impugnatura in materiale bicomponente antiscivolo. Funzionamento con batterie al litio Art. 3600 R, in dotazione.

Lunghezza chiuso/aperto mm 160/940.

1882GRF Cad.

SCU
Potente Led
1882GRF


Tipo telescopico, tascabile con clip e specchio snodato Ø mm 32. Completamente in metallo. Lunghezza chiuso/aperto mm 165/670.

1882GS Cad.

SCU
1882GS


Tipo telescopico, tascabile con clip e specchio snodato Ø mm 40. Completamente in metallo. Lunghezza chiuso/aperto mm 188/538.

1882GSB Cad.

SCU
1882GSB


Tipo telescopico con luce a LED, tascabile con clip e specchio staccabile Ø mm 40. Completamente in metallo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 245/735. Funzionante con 3 batterie alcaline tipo L736F, in dotazione.

1882GSE Cad.

SCU
1882GSE

Orig. Peddinghaus - Art. 9602300001

Tipo telescopico, con clip e specchio snodato Ø mm 30, impugnatura in materiale antiscivolo. Lunghezza chiuso/aperto mm 120/480.

1882GV Cad.

PEDDINGHAUS
1882GV

Prod. SCU

Tipo telescopico, con clip e specchio snodato Ø mm 32, impugnatura in materiale antiscivolo. Lunghezza chiuso/aperto mm 210/885.

1883G Cad.

SCU
1883G


1883GB SCU



Tipo telescopico e specchio snodato Ø mm 56, impugnatura in plastica.
Lunghezza chiuso/aperto mm 265/370.

1883GB Cad.

1883GC SCU



Tipo telescopico, specchio snodato rettangolare mm 87x53, impugnatura in plastica.
Lunghezza chiuso/aperto mm 285/400.

1883GC Cad.

1883GD SCU



Tipo telescopico, specchio snodato rettangolare mm 87x53, impugnatura in plastica.
Lunghezza chiuso/aperto mm 435/690.

1883GD Cad.

1883GH SCU



Tipo telescopico, tascabile con clip e specchio snodato ovale mm 25x50. Completamente in metallo.
Lunghezza chiuso/aperto mm 196/546.

1883GH Cad.

1883GP SCU



Tipo flessibile con specchio Ø mm 56 e impugnatura in materiale antiscivolo.
Lunghezza totale mm 810.

1883GP Cad.

1883GT SCU



Tipo flessibile con specchio snodato mm 65x43 e impugnatura in materiale plastico.
Lunghezza totale mm 600.

1883GT Cad.

1883N SCU



Tipo con ventosa e specchio snodato Ø mm 60. Corpo in metallo.
Lunghezza mm 125.

1883N Cad.

1883NA SCU



Tipo con ventosa e specchio snodato Ø mm 55 con ingrandimento 5x. Corpo in metallo.
Lunghezza mm 120.

1883NA Cad.

VASCHE PORTAMINUTERIE (trays)
Prod. SCU

Tipo magnetico in acciaio inox, per la raccolta senza possibilità di caduta, grazie al potente magnete, di tutta la minuteria in ferro e acciaio. Base magnetica ricoperta in gomma antigraffio. Ø mm 150x40.

1883R

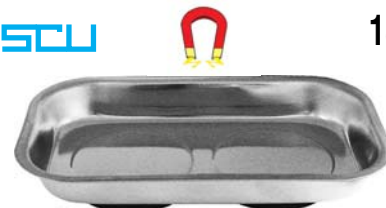
Cad.


1883R

Tipo magnetico in acciaio inox, per la raccolta senza possibilità di caduta, grazie ai 2 potenti magneti, di tutta la minuteria in ferro e acciaio. Base magnetica ricoperta in gomma antigraffio. Forma rettangolare mm 240x140x43h.

1883RA

Cad.


1883RA
PRENDIVITI E SPECCHIETTI IN ASSORTIMENTO (lifters and mirrors in set)
Prod. SCU

Kit professionale di ispezione con componenti ad attacco esagonale 1/4" C 6,3.

Composizione:

1 impugnatura telescopica con manico in materiale antiscivolo, lunghezza chiusa/aperta mm 180/660

1 inserto prendivite magnetico

1 inserto luce a LED ultra chiaro

1 inserto a specchietto snodato Ø mm 60

1 inserto a specchietto snodato rettangolare mm 64x42

3 batterie alcaline tipo L1154F per azionamento luce a LED.

Assortimento di 8 pz. in custodia plastica.

1883T

Cad.



1883T


Kit professionale di ispezione.

Composizione:

1 impugnatura telescopica con manico in materiale antiscivolo, lunghezza chiusa/aperta mm 180/660, attacco esag. 1/4" C 6,3

1 inserto prendivite magnetico attacco esag. 1/4" C 6,3

1 inserto luce a LED ultra chiaro, attacco esag. 1/4" C 6,3

1 inserto a specchietto snodato Ø mm 50, attacco esag. 1/4" C 6,3

1 inserto a specchietto snodato rettangolare mm 64x42, attacco esag. 1/4" C 6,3

1 prendivite flessibile a pulsante e pinzetta a 3 griffe con impugnatura a T in materiale sintetico

1 portaminuteria magnetico in acciaio inox mm 110 con base magnetica antigraffio

3 batterie alcaline tipo L1154F per azionamento luce a LED.

Assortimento di 10 pz. in custodia plastica.

1883TM

Cad.



1883TM

ENDOSCOPI (endoscopes)
Orig. MIB - Art. 01005104

Sistema professionale di ispezione video portatile per il controllo visivo di parti meccaniche di auto e macchinari, tubature idrauliche, scarichi, tubi passacavi elettrici ecc.

Display a colori a cristalli liquidi da 3,5" TFT.

Risoluzione dell'immagine a 7680 Pixel (320x240).

Lunghezza sonda metri 1.

Diametro obiettivo mm 9.

Zoom digitale (1x - 2x)

Angolo visuale da 0° a 180°.

Capacità scheda max 8 GB.

Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V (art. 3600 M), non in dotazione.

Luce LED regolabile.

1884GZA

Cad.

1884GZA


1884GZB

MIB
 GERMANY
**Orig. MIB - Art. 01005151**

Kit accessori per art. 1884 GZA.

Composto da:

1 boccia di protezione

1 boccia magnetica

1 specchio a 90°

1 gancio

1884GZBCad. **NON FORNIBILI SCIOLTI.****1884GZE**

SCU
**Prod. SCU**

Sistema professionale di ispezione video portatile per il controllo visivo di parti meccaniche di auto e macchinari, tubature idrauliche, scarichi, tubi passacavi elettrici ecc. La possibilità di registrare video e scattare foto durante le ispezioni, amplifica le potenzialità di questo strumento, aumentando la versatilità del suo campo di utilizzo.

Display a cristalli liquidi da 3,2" TFT.

Risoluzione dell'immagine a 7680 Pixel (320x240).

Lunghezza sonda metri 1.

Diametro obiettivo mm 17.

Angolo visuale da 0° a 180°.

Capacità scheda max 8 GB.

Alimentazione con 1 batteria al Litio da 3,7 V / 2000 mA.

Alta luminosità e 10 livelli di regolazione della luce LED.

Uscita USB, collegamento con presa TV-OUT.

Dimensioni: mm 240x160x100. Peso: grammi 584.

1884GZECad.
STETOSCOPI PER MECCANICI (stethoscopes for mechanics)
1885A

SCU
**Prod. SCU**

Tipo professionale, particolarmente indicato per autofficine, per l'ascolto di rumori, fruscii, ecc. nei motori, cambi, coppie di ingranaggi, cuscinetti, ecc.

Lunghezza mm 1100 ca.

1885ACad.
GIRAVITI PER OROLOGIAI E MECCANICA FINE (screwdrivers for watchmaker and fine mechanics)
1895G

SCU
**Prod. SCU**

Tipo professionale.

Corpo in resina sintetica. Lama in acciaio MOLIBDENO-VANADIO, temprato.

Con punta a taglio. Lunghezza totale mm 104.

Largh. tagliente.....	mm	1	1,4	1,8	2,5	3
Spessore lama	mm	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50

1895G

Cad.

1895GE

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1895G

Con punta a croce. Lunghezza totale mm 104.

Ø punta.....	mm	2	2,5	3
Grandezza PH.....	mm	000	00	0

1895GE

Cad.

1895GL

SCU


Tipo professionale.

Corpo in resina sintetica. Lama in acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Con punta a impronta TORX. Lunghezza totale mm 104.

Grandezza TORX.....	T	1	2
---------------------	---	---	---

1895GL

Cad.

Per altre misure TORX ved. Art. 1912 GD.

Serie di 5 giraviti Art. 1895 G da mm 1 - 1,4 - 1,8 - 2,5 - 3.
In astuccio di plastica.

1896G

La serie
SCU
1896G


Serie di 3 giraviti Art. 1895 GE da mm 2 - 2,5 - 3.
In astuccio di plastica.

1896GE

La serie
SCU
1896GE


Nuova linea professionale adatta anche per ottica ed elettronica.

Corpo in alluminio, finemente lavorato, con punto di presa godronato. Testa rotante e cavità per la punta del dito per avvitiamenti rapidi e precisi. Lama fissa in acciaio MOLIBDENO-VANADIO, temprato.

Con punta a taglio.

Largh. tagliente.....	mm	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,5	1,8
Spessore lama.....	mm	0,15	0,19	0,20	0,25	0,25	0,23	0,30
Lungh. totale.....	mm	80	80	80	84	84	84	100

1898GA

Cad.

Largh. tagliente.....	mm	2	2,3	2,5	3	3,5
Spessore lama.....	mm	0,40	0,30	0,40	0,50	0,60
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	112	112

1898GA

Cad.

SCU
1898GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1898GA

Con punta a croce.

Ø punta.....	mm	1,5	2	2,5	3	3,5
Grandezza PH.....	mm	0000	000	00	0	1
Lungh. totale.....	mm	84	100	100	112	112

1898GE

Cad.

SCU
1898GE


Serie di 6 giraviti Art. 1898 GA da mm 1 - 1,5 - 2- 2,5 - 3 - 3,5.
In astuccio di legno.

1898GL

La serie
SCU
1898GL


Serie di 6 giraviti Art. 1898 GA da mm 1 - 1,5 - 2- 2,5 - 3 - 3,5.
In busta di plastica.

1898GM

La serie
SCU
1898GM


Serie di 6 giraviti Art. 1898 GA da mm 0,6 - 0,8 - 1 - 1,5 - 1,8 - 2,3.
In busta di plastica.

1898GP

La serie
SCU
1898GP


1898GR**SCU**

Serie di 4 giraviti Art. 1898 GE da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3.
In astuccio di legno.

1898GRLa serie **1898GT****SCU**

Serie di 4 giraviti Art. 1898 GA 1 - 1,5 - 1,8 - 2,3 e 2 giraviti Art. 1898 GE da mm 2 - 3.
In astuccio di legno.

1898GTLa serie **1898GV****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1898GT
In busta di plastica.

1898GVLa serie **1900G****SCU**

Tipo professionale.
Corpo in metallo. Lama in acciaio MOLIBDENO-VANADIO, temprato.
Con punta a taglio.

Largh. tagliente.....	mm	2,9	3	3,6
Ø corpo.....	mm	8	8	8
1900G	Cad.			

Articolo in esaurimento.
GIRAVITI A LAME INTERCAMBIABILI (screwdrivers with interchangeable blade)
1902G**SCU****Prod. SCU**

In ottone nichelato. Con 4 lame a taglio mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 in acciaio MOLIBDENO-VANADIO, temprato.

Lunghezza mm 115.

1902GCad.

Lame di ricambio a taglio per Art. 1902 G - 1902 GA.

Largh. tagliente.....	mm	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5
O1902G	Cad.						

1902GA**SCU**

In plastica infrangibile. Morsetto di ottone nichelato. Con 4 lame a taglio mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 in acciaio MOLIBDENO-VANADIO, temprato. Lunghezza mm 135.

1902GACad.
UTENSILI PER MECCANICA FINE (precision tools sets)
1903GC**SCU****Prod. SCU**

In metallo.

Adatti per lavorazioni nel settore elettronica, orologeria, ottica.

Pezzi 6.

Fornibile nella seguente composizione:

2 pz. giraviti a croce Gr 0 - 1

4 pz. giraviti a lama dritta da mm 1,4 - 2 - 2,4 - 3.

In astuccio di plastica.

1903GCLa serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 1903GC

Pezzi 16.

Fornibile nella seguente composizione:

1 sr. di 4 giraviti a croce Gr 00-0-1-2

1 sr. di 3 giraviti per esagoni incass. da mm 1,5 - 2 - 2,5

1 sr. di 3 giraviti a bussola da mm 3 - 4 - 5

1 sr. di 6 giraviti taglio diritto da mm 1 - 1,4 - 2 - 2,4 - 3 - 3,8.

In astuccio di plastica.

1903GM

La serie
SCU
1903GM

GIRAVITI PER CANDELE AUTO (sparkplug testers)

Prod. SCU

Con indicatore luminoso. Lama in acciaio SPEZIAL-STAHl nichelata.

Impugnatura in plastica isolata.

Per tensione da 6 a 24 Volt.

Lungh. totale mm 120

Lungh. lama mm 45

Largh. tagliente mm 3

1905G

Cad.
SCU
1905G

GIRAVITI PROVA LUCI PER AUTO (car light tester)

Prod. SCU

Con indicatore luminoso. Lama in acciaio SPEZIAL-STAHl nichelata.

Impugnatura in plastica isolata.

Per prove su circuiti luci, per tensioni da 6 a 24 Volt.

Completi di cavo e morsetto.

Lungh. totale mm 110

Lungh. lama mm 45

Largh. tagliente mm 3

1906G

Cad.

Per cercafase per auto ved. Art. 4482 GR-T.

SCU
1906G

COMBINAZIONE GIRAVITI PROVA LUCI E CANDELE AUTO (car light tester)

Prod. SCU

2 giraviti con indicatore luminoso.

Lama in acciaio SPEZIAL-STAHl. Impugnatura in plastica isolata.

Composizione:

1 giravite per candele auto

1 giravite prova luci con morsetto per tensioni da 6 a 24 Volt.

1906GS

Cad.
SCU
1906GS

GIRAVITI CERCAFASE PER IMPIANTI ELETTRICI (voltage testers)

Prod. SCU

Con indicatore luminoso.

Impugnatura in plastica isolata. Lama nichelata in acciaio SPEZIAL-STAHl, isolata.

Adatti per tutte le tensioni da 100 a 500 Volt.

Con clip.

Lungh. totale mm 140

Largh. tagliente mm 3

1907GA

Cad.
SCU
1907GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1907GA

Lungh. totale mm 190

Largh. tagliente mm 4

1907GB

Cad.
SCU
1907GB


Tipo a forte isolamento. Con indicatore luminoso. Impugnatura in plastica isolata. Lama nichelata in acciaio SPEZIAL-STAHl isolata. Adatti per tutte le tensioni da 120 a 250 Volt.

Con clip.

Lungh. totale mm 140

Largh. tagliente mm 3

1907GL

Cad.
SCU
1907GL


1907GP**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1907GL

Lungh. totale..... mm 190
 Largh. tagliente..... mm 3,5

1907GP Cad.

**1907GT****SCU**

Tipo a forte isolamento secondo le norme VDE. Con indicatore luminoso.
 Lama nichelata in acciaio SPEZIAL-STAHl.

Adatti per tutte le tensioni da 125 a 250 Volt e frequenze da 50 a 500 Hz.

Con clip.

Lungh. totale..... mm 150
 Largh. tagliente..... mm 3

1907GT Cad.

IEC 60900
1000 V**1907GV****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1907GT

Con clip.

Lungh. totale..... mm 190
 Largh. tagliente..... mm 3

1907GV Cad.

IEC 60900
1000 V**1908GE****SCU**

Tipo digitale. Lettura diretta sul quadrante di 5 livelli di tensione.

Adatti per tutte le tensioni da 0 a 220 Volt.

Lungh. totale..... mm 160
 Lungh. lama..... mm 15
 Largh. tagliente..... mm 3

1908GE Cad.

**1908GL****SCU**

Tipo a funzioni multiple con spia luminosa a LED. Dotato di 3 batterie alcaline a bottone, intercambiabili, che permettono l'uso indipendente dalla rete di corrente. Adatti per la ricerca senza contatto di cavi con tensione alternata da 70 a 250 V. Verifica di conduttori esterni, conduttori neutri e conduttori di terra nelle prese. Controllo di continuità da 0-5 MOhm, per esempio di fusibili, lampade a incandescenza, ecc. Verifica della polarità per esempio nelle batterie, in corrente continua da 3 a 36 V. Utilizzabile anche come lampada tascabile grazie al LED extraluminoso.

Con clip.

Lungh. totale..... mm 145
 Lungh. lama..... mm 15
 Largh. tagliente..... mm 3

1908GL Cad.

**Articolo in esaurimento.****GIRAVITI COMBINATI (magazine screwdrivers)****1909GE****SCU****Prod. SCU**

Lame intercambiabili, in acciaio, nichelate.

Manico magazzino in plastica infrangibile, con cappuccio svitabile e morsetto in ottone. Tipo tascabile. Lame Ø mm 4,5, lunghezza mm 70.

Composizione:

1 impugnatura con morsetto, lunghezza mm 115

3 lame dritte, larghezza tagliente mm 3 - 4,5 - 6

1 lama a croce PH 1

1 trivellino

2 punteruoli

1909GE Cad.

GIRAVITI CON LAMA REVERSIBILE (reversible screwdrivers)

Prod. SCU

Tipo con attacco a baionetta. Impugnatura in plastica infrangibile.
Lame combinate in acciaio speciale, zincate. Dimensioni lame mm 60x6.
Impugnatura mm 90x21.
Con lama a taglio mm 6 e taglio a croce PH 2.

1910GA

Cad.

In scatole di 20 pezzi
Articolo in esaurimento.

SCU

1910GA
Orig. Witte - Art. 84305

Tipo con attacco a baionetta. Impugnatura in plastica infrangibile.
Lame combinate in CROMO-VANADIO, zincate. Dimensioni lame mm 60x6.
Impugnatura mm 90x21.
Con lama a croce PZ 1 e PZ 2.

1910GF

Cad.

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.

WITTE

1910GF
GIRAVITI ACCORCIATI CON LAMA REVERSIBILE (short reversible screwdrivers)

Prod. SCU

Tipo con attacco a baionetta. Impugnatura in plastica infrangibile. Lame combinate in acciaio speciale, zincate. Dimensioni lame mm 80x6. Impugnatura mm 50x28.
Con lama a taglio mm 6 e taglio a croce PH 2.

In scatole di 20 pezzi

1910GP

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

1910GP
MINI-GIRAVITI IN ASSORTIMENTO (mini-screwdrivers stands)

Prod. SCU

Assortimento di 60 mini giraviti.
Lame nichelate. Impugnatura di plastica trasparente. Supporto in plastica.
Lunghezza totale mm 85, lunghezza lama mm 40, diametro lama mm 2, larghezza tagliente mm 2,5.
20 pz. cadauno con impugnature colore rosso, verde e giallo.

1910GV

Cad.
SCU

1910GV

Descrizione di riferimento vedi Art. 1910GV

Lunghezza impugnature mm 60

20 pz. con lame lunghezza mm 40, diametro lama mm 3, impugnature colore rosso,

20 pz. con lame lunghezza mm 60, diametro lama mm 3, impugnature colore giallo,

20 pz. con lame lunghezza mm 80, diametro lama mm 3, impugnature colore blu.

1910GZ

Cad.
SCU

1910GZ

GIRAVITI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE LINEA WITTRON (screwdrivers line Wittron)

1912GA



Orig. Witte

Lama in acciaio speciale. Esecuzione cromata opaca, punte nere di alta precisione. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Tipo con punta piana.

Tipo		40	40A	40B	40C	60	60A	75
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	40	60	60	75
Tagliente	mm	0,8x0,16	1x0,18	1,2x0,25	1,5x0,3	1,8x0,3	2x0,4	2,5x0,4
Cod. fornitore.....		89711	89712	89713	89714	89715	89716	89717
1912GA	Cad.							
Tipo		75A	100	100A	150	150A	150B	200
Lungh. lama.....	mm	75	100	100	150	150	150	200
Tagliente	mm	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8	4x0,8
Cod. fornitore.....		89718	89720	89722	89719	89721	89723	89724
1912GA	Cad.							

In scatole di 10 pezzi

1912GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		000	00	0	1	1A
Lama	mm	40x2	40x2,5	60x3	80x4,5	150x4,5
Per viti	M.	-	-	2	2-3	2-3
Cod. fornitore.....		89731	89732	89733	89734	89735
1912GB	Cad.					

In scatole di 10 pezzi

1912GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		0	1
Lama	mm	60x3	80x4,5
Per viti	M.	2	2,6-3
Cod. fornitore.....		89741	89742
1912GC	Cad.		

In scatole di 10 pezzi

1912GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	1	2	3	4	5	6	7	8
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	40	50	50	50	60
Per viti	M.	-	-	-	-	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5
Impronta	mm	0,73	0,86	1,10	1,28	1,42	1,70	1,99	2,31
Cod. fornitore.....		-	-	-	-	89751	89752	89753	89754
1912GD	Cad.								
Grandezza TORX.....	T	9	10	15	20				
Lungh. lama.....	mm	60	80	80	100				
Per viti	M.	3	3	3,5	4				
Impronta	mm	2,5	2,74	3,27	3,86				
Cod. fornitore.....		89755	89756	89757	89758				
1912GD	Cad.								

Le grandezze 1 - 2 - 3 - 4 sono orig. Wiha e hanno una lunghezza totale di mm 135.

In scatole di 10 pezzi

1912GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo per esagoni interni.

Esagono	mm	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	50	50	60	60
Cod. fornitore.....		89761	89762	89763	89764	89765	89766	89767
1912GE	Cad.							

In scatole di 10 pezzi

1912GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo per esagoni interni con testa a sfera.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3
Lungh. lama.....	mm	50	50	60	60
Cod. fornitore.....		89771	89772	89773	89774
1912GF	Cad.				

In scatole di 10 pezzi

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo a bussola con bocca esagonale. Lunghezza lama mm 60.

Esagono	mm	1,5	1,8	2	2,5	3	3,2	3,5
Cod. fornitore		89781	89782	89783	89784	89785	89786	89787
1912GH	Cad.							
Esagono	mm	4	4,5	5	5,5	6		
Cod. fornitore		89788	89789	89790	89791	89792		
1912GH	Cad.							

In scatole di 10 pezzi

WITTE
WERKZEUGE

1912GH



Orig. Witte - Art. 89321

Lama in acciaio speciale. Esecuzione cromata opaca, punta nera dia alta precisione. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Assortimenti di 7 giraviti.

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GA x 40A - 40B - 40C - 60 - 60 A - 75 - 75A.

In cofanetto.

1912GM Cad.

Orig. Witte - Art. 89322

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GA x 40C - 60 A - 75 - 75A

1 pz. x tipo Art. 1912 GB x 00 - 0 - 1.

In cofanetto.

1912GO Cad.

Orig. Witte - Art. 89323

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GD x T5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 15.

In cofanetto.

1912GR Cad.

Orig. Witte - Art. 89324

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GE x 0,7 - 0,9 - 1,3 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3.

In cofanetto.

1912GT Cad.

Orig. Witte - Art. 89325

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GH x 2,5 - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 5 - 5,5.

In cofanetto.

1912GZ Cad.

WITTE
WERKZEUGE

**1912GM
1912GO
1912GR
1912GT
1912GZ**



8

GIRAVITI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE LINEA WITTRON VDE (VDE screwdrivers line Wittron)

Orig. Witte

Tipo ad altissimo isolamento secondo le norme VDE 0680, IEC 900, fino 1000 V (con prova singola in produzione fino a 10.000 V).

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Tipo con punta piana.

Tipo		40	60	60A	75	75A
Lungh. lama	mm	40	60	60	75	75
Tagliente	mm	1,5x0,3	1,8x0,3	2x0,4	2,5x0,4	3x0,5
Cod. fornitore		89935	89931	89932	89933	89934
1913GA	Cad.					

In scatole di 10 pezzi

WITTE
WERKZEUGE

1913GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1913GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		00	0
Lama	mm	40x2,5	60x3
Per viti	M.	-	2
Cod. fornitore		89942	89941
1913GB	Cad.		

In scatole di 10 pezzi

WITTE
WERKZEUGE

1913GB



1913GD

WITTE
Werkzeuge
IEC 60900
1000 V

Descrizione di riferimento vedi Art. 1913GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	60	60	60	75
Per viti	M.	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3,5
Impronta	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
Cod. fornitore.....		89921	89922	89923	89924	89925	89926	89927
1913GD	Cad.							

In scatole di 10 pezzi

**1913GF
1913GH**

WITTE
Werkzeuge
IEC 60900
1000 V**Orig. Witte - Art. 89367**

Tipo ad altissimo isolamento secondo le norme VDE 0680, IEC 900, fino 1000 V (con prova singola in produzione fino a 10.000 V).

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Assortimenti di 7 giraviti.

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1913 GA x 40 - 60 - 60A - 75 - 75A

1 pz. x tipo Art. 1913 GB x 00 - 0.

In cofanetto.

1913GFCad. **Orig. Witte - Art. 89368**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1913GF

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1913 GD x 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 15.

In cofanetto.

1913GHCad. **GIRAVITI PER ELETTRONICA LINEA ESD CONDUTTIVA** (screwdrivers conductive line)**1915GB**

WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte**

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente ad alta trasmissione di corrente elettrica e corrente residua, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito. Particolarmente indicati per l'uso su circuiti elettronici.

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		0	1
Lungh. lama.....	mm	60	80
Per viti	M.	2	2-3
Cod. fornitore.....		89433	89434
1915GB	Cad.		

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.**1915GE**

WITTE
Werkzeuge


Descrizione di riferimento vedi Art. 1915GB

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	6	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	50	60	80	80
Per viti	M.	1,6-2	3	3	3,5
Impronta	mm	1,70	2,5	2,74	3,27
Cod. fornitore.....		89452	89455	89456	89457
1915GE	Cad.				

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.**GIRAVITI PER ELETTRONICA LINEA ESD DISSIPATIVA** (ESD screwdrivers dissipative line)**1916GA**
new

**Prod. SCU - Orig. Wiha**

Gli utensili ESD dissipativi consentono di scaricare l'energia elettrostatica in modo controllato e sicuro per evitare il danneggiamento di componenti elettronici anche alla minima tensione.

Conformi alla norma ESD IEC 61340-5-1.

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica con resistenza superficiale di $10^6 - 10^9$ Ohm, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce e calotta rotante per il centraggio.

Tipo con punta piana.

Tipo	40	40A	50	50A
Lungh. lama.....	mm	40	50	50
Tagliente	mm	1,5x0,23	2x0,4	2,5x0,4
Lungh. totale.....	mm	134	140	150
1916GA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1916GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		00	0	1
Lama.....	mm	40x2	50x3	60x4
Per viti.....	M	-	2	2-3
Lungh. totale.....	mm	134	150	160
1916GB	Cad.			

SCU

1916GB

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 1916GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	10	15
Lama.....	mm	40x2,5	40x2,5	40x2,5	40x2,5	50x3	60x3,5
Per viti.....	M	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,74	3,27
1916GC	Cad.						

SCU

1916GC

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 1916GA

Tipo per esagoni interni.

Esagono	mm	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	50	50	60	60
1916GE	Cad.							

Misura mm 3 in esaurimento.

SCU

1916GE

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 1916GA

Assortimenti di 6 pz.

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1916 GA x 40 - 40A - 50 - 50A

1 pz. x tipo Art. 1916 GB x 00 - 0

Su supporto in plastica.

1916GR Cad.

SCU

1916GR

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 1916GA

Assortimenti di 6 pz.

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1916 GC x 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 15

Su supporto in plastica.

1916GT Cad.

SCU

1916GT

new


GIRAVITI LINEA MAXXPRO VDE (VDE "MAXXPRO" screwdrivers)
Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

Testati fino ad una temperatura di -40° C (contrassegno C), i Giraviti MAXXPRO VDE risultano resistenti agli sbalzi estremi di temperatura.

Tipo con punta piana (DIN 7437 e ISO 2380).

Tipo		75	100	100A	100B	125	150	175	200
Lama.....	mm	75x2,5	100x3	100x3,5	100x4	125x5,5	150x6,5	175x8	200x10
Tagliente	mm	2,5x0,4	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Manico	mm	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore		53701	53702	53703	53704	53705	53706	53707	53708
1921GA	Cad.								

WITTE

1921GA


IEC 60900
1000 V


In scatole di 10 pezzi.

1921GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA
Tipo con punta a croce PHILLIPS (DIN 7438).

Grandezza.....	0	1	2	3	4
Lama	60x3	80x4,5	100x6	150x8	200x10
Per viti	M. 2	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm 103x23	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....	53710	53711	53712	53713	53714
1921GB	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.

1921GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA
Tipo con punta a croce PHILLIPS, combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza.....	1	2
Lama	mm 80x4,5	100x6
Per viti	M. 2-3	3,5-5
Manico	mm 107x32	117x37
Cod. fornitore.....	53741	53742
1921GC	Cad.	

In scatole di 10 pezzi.

1921GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA
Tipo con punta a croce POZIDRIV (ISO 8764).

Grandezza.....	0	1	2	3	4
Lama	mm 60x3	80x4,5	100x6	150x8	200x10
Per viti	M. 2	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm 103x23	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....	53720	53721	53722	53723	53724
1921GE	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.

1921GEM

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA
Tipo con punta a croce POZIDRIV combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza.....	1	2
Lama	mm 80x4,5	100x6
Per viti	M. 2,6-3	3,5-5
Manico	mm 107x32	117x37
Cod. fornitore.....	53761	53762
1921GEM	Cad.	

In scatole di 10 pezzi.

1921GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA
Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	30	40	45
Lama	mm 60x3	75x3,5	100x4	100x4,5	100x6	150x8	150x8	150x8
Per viti	M. 3	3,5	4	5	6	8	8-10	8-10
Impronta	mm 2,74	3,27	3,86	4,43	5,52	6,65	7,82	7,82
Manico	mm 103x23	103x23	107x32	107x32	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....	53731	53732	53733	53734	53735	53736	53737	53737
1921GF	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

1921GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA
Tipo con bussola con bocca eagonale (DIN 7445).

Esagono	mm 6	7	8	9	10	11	12	13
Lama	mm 125x5	125x6	125x6	125x6	125x6	125x8	125x8	125x8
Manico	mm 117x37	117x37	117x37	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....	53750	53751	53752	53753	53754	53755	53756	53757
1921GP	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

GIRAVITI LINEA PROTOP VDE SLIM (VDE "PROTOP SLIM" screwdrivers)

Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta piana (DIN 7437 e ISO 2380).

Tipo.....		100	100A	125	150
Lama.....	mm	100x3	100x4	125x5,5	150x6,5
Tagliente.....	mm	3x0,5	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2
Manico.....	mm	105x25	105x25	115x34	115x34
Cod. fornitore.....		76012	76014	76015	76016
1922GB	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1922GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce PHILLIPS (DIN 7438 e ISO 8764).

Grandezza		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore		76022	76023
1922GC	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1922GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce PHILLIPS, combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore		76025	76026
1922GD	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1922GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce POZIDRIV (ISO 8764).

Grandezza		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore		76032	76033
1922GF	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1922GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce POZIDRIV, combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore		76035	76036
1922GH	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1922GH



GIRAVITI ISOLATI SECONDO LE NORME 1000V (screwdrivers controlled under voltage 1000V)

1923GA

Prod. SCU

Modello con impugnatura ergonomica in plastica infrangibile e lama in acciaio speciale con isolamento secondo le norme fino a 1000 V.

Tipo con punta piana (DIN 7437).

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	175
Ø lama.....	mm	2,5	4	5,5	6,5	8
Tagliente.....	mm	2,5x0,4	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2
Manico.....	mm	90x25	90x24	90x24	100x27	90x25
1923GA	Cad.					

In scatole di 12 pezzi.

1923GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1923GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		0	1	2	3
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150
Per viti.....	M.	2	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico.....	mm	80x21	90x24	100x27	110x29
1923GE	Cad.				

In scatole di 12 pezzi.

1923GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 1923GA

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		0	1	2	3
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150
Per viti.....	M.	2	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico.....	mm	80x21	90x24	100x27	110x29
1923GF	Cad.				

GIRAVITI LINEA MAXXPRO (screwdrivers line "MAXXPRO")

1932GA

Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA, altamente legato, al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

GIRAVITI PER ELETTRICISTI (DIN 5264 e ISO 2380)

Tipo.....		75	100	125	150	200	300	300A
Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	200	300	300
Largh. tagliente.....	mm	3	3,5	4	5,5	5,5	4	5,5
Spessore tagliente.....	mm	0,5	0,6	0,8	1	1	0,6	1
Manico.....	mm	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	103x23	107x32
Cod. fornitore.....		53021	53022	53024	53025	53026	53023	53027
1932GA	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

1932GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza.....		0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	300	100	300	150	200
Ø lama.....	mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti.....	M.	1,6-2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico.....	mm	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53031	53032	53034	53035	53037	53038	53039
1932GB	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

1932GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Lama esagonale.

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. lama.....	mm	105	125	175
Ø lama.....	mm	5	6	8
Esagono.....	mm	8	10	13
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico.....	mm	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....		53501	53502	53503
1932GE	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV (ISO 8764)

Grandezza	0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama	mm 60	80	300	100	300	150	200
Ø lama	mm 3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti	M. 2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm 103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore	53041	53042	53044	53045	53047	53048	53049
1932GF	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.


1932GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO (ISO 8764)

Lama esagonale.

Grandezza	1	2	3
Lungh. lama	mm 80	100	150
Ø lama	mm 4,5	6	8
Esagono	mm 6	10	13
Per viti	M. 2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm 107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore	53601	53602	53603
1932GH	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.


1932GH


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA (DIN 5263/5264 e ISO 2380)

Tipo	75	75A	100	100A	100B	125	125A
Lungh. lama	mm 75	75	100	100	100	125	125
Ø lama	mm 3,5	4	3,5	4	5	5	6
Tagliente	mm 3,5x0,6	4x0,8	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	5,5x1	6,5x1,2
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37
Cod. fornitore	53101	53103	53102	53104	53105	53106	53107
1932GL	Cad.						

Tipo	150	150A	175	200
Lungh. lama	mm 150	150	175	200
Ø lama	mm 6	7	7	8
Tagliente	mm 6,5x1,2	8x1,2	8x1,6	10x1,6
Manico	mm 117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore	53108	53109	53110	53111
1932GL	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.


1932GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON LAMA ESAGONALE - PUNTA PIANA CON ESAGONO (DIN 5263/5264 e ISO 2380)

Lungh. lama	mm 100	125	150	175	200
Lama	mm 5,5	5	6	8	8
Esagono	mm 8	8	10	13	13
Tagliente	mm 5,5x1	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Manico	mm 107x32	107x32	117x37	127x39	127x39
1932GM	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con lama esagonale.
Misura mm 100 in esaurimento.


1932GM


Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI PER VITI "TORX"

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama	mm 60	60	60	60	60	60	80	80
Per viti	M. 1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5	3,5
Impronta	mm 1,42	1,7	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,27
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23
Cod. fornitore	53201	53202	53203	53204	53205	53206	53207	53207
1932GP	Cad.							

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45
Lungh. lama	mm 100	100	115	115	115	130	130
Per viti	M. 4	5	5	6	8	8-10	8-10
Impronta	mm 3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	7,82
Manico	mm 107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore	53208	53209	53210	53211	53212	53213	53213
1932GP	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.


1932GP


1932GQ

WITTE
Werkzeuge


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI PER VITI "TORX" CON FORO

Grandezza TORX.....	T	7	8	9	10	15	20	25
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	80	80	100	100
Per viti	M.	1,6-2	2,5	3	3	3,5	4	5
Impronta	mm	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,86	4,43
Manico	mm	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32
Cod. fornitore.....		53303	53304	53305	53306	53307	53308	53309

1932GQ

Cad.

Grandezza TORX.....	T	27	30	40	45
Lungh. lama.....	mm	115	115	115	130
Per viti	M.	5	6	8	8-10
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65	7,82
Manico	mm	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53310	53311	53312	53313

1932GQ

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GQE

new




Prod. SCU - Orig. Wiha

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, bicomponente. Lame in acciaio. Esecuzione cromata opaca.

GIRAVITI PER VITI "TORX" PLUS

Grandezza TORX PLUS ...	IP	6	7	8	9	10	15	20
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	60	80	80	100
Ø lama.....	mm	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4
Manico	mm	104x23	104x23	104x23	111x30	111x30	111x30	118x36

1932GQE

Cad.

Grandezza TORX PLUS ...	IP	25
Lungh. lama.....	mm	100
Ø lama.....	mm	4,5
Manico	mm	118x36

1932GQE

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GR

WITTE
Werkzeuge


Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA, altamente legato, al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

CHIAVI A BUSSOLA CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 125.

Esagono	mm	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
Manico	mm	107x32	107x32	107x32	107x32	107x32	117x37	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		53401	53402	53403	53404	53405	53406	53407	53408

1932GR

Cad.

Esagono	mm	9	10	11	12	13	14	17
Manico	mm	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53409	53410	53411	53412	53413	53414	53415

1932GR

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GS

WITTE
Werkzeuge


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GR

CHIAVI A BUSSOLA FLESSIBILI CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 200.

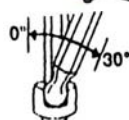
Esagono	mm	5	5,5	6	7	8
Manico	mm	117x37	117x37	117x37	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		53081	53082	53083	53084	53085

1932GS

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GT

WITTE
Werkzeuge


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GR

GIRAVITI A SFERA PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Esagono	mm	3	4	5	6	8
Lungh. lama.....	mm	100	100	100	125	150
Manico	mm	103x23	103x23	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....		53051	53052	53053	53054	53055

1932GT

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GR
GIRAVITI PER VITI CON QUADRO INTERNO

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	100	125	150
Manico	mm	107x32	107x32	117x37
Ø lama	mm	4,5	5	6
Cod. fornitore		53061	53062	53063
1932GV	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.


1932GV


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GR
GIRAVITI PER VITI CON IMPRONTA TRI-WING

Grandezza Tri-Wing		2	3	4	5
Lungh. lama	mm	80	100	100	100
Manico	mm	107x32	107x32	107x32	107x32
Cod. fornitore		53071	53072	53073	53074
1932GZ	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.


1932GZ


GIRAVITI INOX LINEA MAXXPRO (inox screwdrivers line "MAXXPRO")

Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con lame in acciaio INOX, antistatiche, di grande durata ed elevati valori di torsione.
Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro di aggancio. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ruggine nelle viti.

GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA

Lungh. lama	mm	75	100	125	150
Ø lama	mm	3	4	5,5	6,5
Tagliente	mm	3	4	5,5	6,5
Manico	mm	103x23	103x23	107x32	117x37
Cod. fornitore		73021	73023	73024	73025
1932GZA	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.


1932GZA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GZA
GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	80	100	150
Ø lama	mm	4,5	6	8
Manico	mm	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore		73032	73035	73038
1932GZB	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.


1932GZB


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GZA
GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	80	100	150
Ø lama	mm	4,5	6	8
Manico	mm	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore		73042	73045	73048
1932GZF	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.


1932GZF


Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GZA
GIRAVITI PER VITI "TORX"

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	30	40
Lungh. lama	mm	80	80	100	100	115	115
Per viti	M	3	3,5	4	5	6	8
Impronta	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	5,52	6,65
Manico	mm	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore		73206	73207	73208	73209	73211	73212
1932GZP	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.


1932GZP


GIRAVITI LINEA MAXXPRO (screwdrivers line "MAXXPRO")

1933GA

WITTE
WERKZEUGE

Orig. Witte

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata opaca, punte nere.
Impugnatura anatomica, in plastica ad alta resistenza. Con foro di aggancio.

GIRAVITI ACCORCIATI CON PUNTA PIANA

Grandezza.....		1	2	3
Lama	mm	25x4,5	25x6	25x8
Tagliente	mm	4,5x0,8	6x1	8x1,2
Manico	mm	55x29	55x29	55x29
Cod. fornitore.....		86991	86992	86993

1933GA

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1933GB

WITTE
WERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GA

GIRAVITI ACCORCIATI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS

Grandezza.....		1	2
Lama	mm	25x4,5	25x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	55x29	55x29
Cod. fornitore.....		94261	94262

1933GB

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1933GE

WITTE
WERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GA

GIRAVITI ACCORCIATI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV

Grandezza.....		1	2
Lama	mm	25x4,5	25x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	55x29	55x29
Cod. fornitore.....		95351	95352

1933GE

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

CHIAVI A T (T-handle wrenches)

1933GZA

WITTE
WERKZEUGE

Orig. Witte

Chiavi, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura a "T" antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lama in acciaio speciale, altamente legato, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI

Tipo a una lama.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	100	100	150	150	200	200	200	200
Lungh. impugn.....	mm	95	95	95	95	95	95	120	120
Cod. fornitore.....		81602	81625	81603	81604	81605	81606	81608	81610

1933GZA

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1933GZB

WITTE
WERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI

Tipo a due lame.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	100	100	150	150	200	200	200	200
Lungh. impugn.....	mm	95	95	95	95	95	95	120	120
Lungh. lama laterale.....	mm	10	10	15	15	15	15	20	25
Cod. fornitore.....		81102	81125	81103	81104	81105	81106	81108	81110

1933GZB

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1933GZE

WITTE
WERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" A BUSSOLA ESAGONALE

Tipo a una lama.

Esagono	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
Lungh. lama.....	mm	200	200	200	200	200	200	200
Lungh. impugn.....	mm	95	95	95	95	95	120	120
Cod. fornitore.....		81204	81245	81205	81255	81206	81207	81208

1933GZE

Cad.

Esagono	mm	9	10	11	12	13	17
Lungh. lama.....	mm	200	200	200	200	200	200
Lungh. impugn.....	mm	120	120	120	120	120	120
Cod. fornitore.....		81209	81210	81211	81212	81213	81217

1933GZE

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER VITI "TORX"

Tipo a una lama.

Grandezza TORX	T	9	10	15	20	25	27	30
Lungh. lama	mm	100	100	100	100	110	110	130
Per viti/impr. M/mm		3/2,5	3/2,74	3,5/3,27	4/3,86	5/4,43	5/4,99	6/5,52
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	95	95	95	95
Cod. fornitore		81709	81710	81715	81720	81725	81727	81730

1933GZL

Cad.								
------	--	--	--	--	--	--	--	--

Grandezza TORX	T	40	50
Lungh. lama	mm	130	130
Per viti/impr. M/mm		8/6,65	10/7,82
Lungh. impugn.	mm	120	120
Cod. fornitore		81740	81750

1933GZL

Cad.		
------	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1933GZL



Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER VITI "TORX"

Tipo a due lame.

Grandezza TORX	T	9	10	15	20	25	27	30
Lungh. lama	mm	100	100	100	100	110	110	130
Lungh. lama laterale	mm	15	15	15	15	15	15	15
Per viti/impr. M/mm		3/2,5	3/2,74	3,5/3,27	4/3,86	5/4,43	5/4,99	6/5,52
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	95	95	95	95
Cod. fornitore		81409	81410	81415	81420	81425	81427	81430

1933GZP

Cad.								
------	--	--	--	--	--	--	--	--

Grandezza TORX	T	40	50
Lungh. lama	mm	130	130
Lungh. lama laterale	mm	20	25
Per viti/impr. M/mm		8/6,65	10/7,82
Lungh. impugn.	mm	120	120
Cod. fornitore		81440	81450

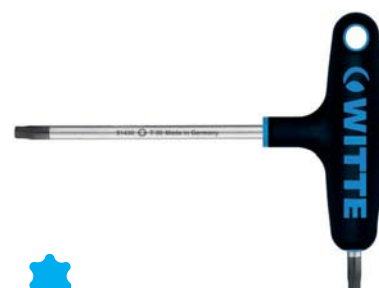
1933GZP

Cad.		
------	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERKZEUGE

1933GZP



Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER VITI A POLIGONO "XZN"

Tipo a una lama.

Per viti	M.	4	5	6	8	10
Lungh. lama	mm	110	110	130	130	130
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	120	120
Cod. fornitore		81804	81805	81806	81808	81810

1933GZR

Cad.					
------	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.
Articolo in esaurimento.

WITTE
WERKZEUGE

1933GZR



Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER VITI A POLIGONO "XZN"

Tipo a due lame.

Per viti	M.	4	5	6	8	10
Lungh. lama	mm	110	110	130	130	130
Lungh. lama laterale	mm	15	15	15	20	25
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	120	120
Cod. fornitore		81504	81505	81506	81508	81510

1933GZS

Cad.					
------	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.
Articolo in esaurimento.

WITTE
WERKZEUGE

1933GZS



GIRAVITI LINEA MAXXPRO PLUS (screwdrivers line "MAXXPRO PLUS")

1934GAN


Orig. Witte

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA altamente legato al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punte nere di alta precisione.

Con foro di aggancio.

GIRAVITI PER ELETTRICISTI (DIN 5264 e ISO 2380)

Tipo	75	100	125	150	200	300	300A
Lungh. lama..... mm	75	100	125	150	200	300	300
Largh. tagliente..... mm	3	3,5	4	5,5	5,5	4	5,5
Spessore tagliente..... mm	0,5	0,6	0,8	1	1	0,6	1
Manico..... mm	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	103x23	107x32
Cod. fornitore.....	63021	63022	63024	63025	63026	63023	63027
1934GAN	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.

1934GCN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza.....	0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama..... mm	60	80	300	100	300	150	200
Ø lama..... mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti	M. 1,6-2	2,5-3	2,5-3	3,5-5	3,5-5	5,5-6,3	8-10
Manico..... mm	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....	63041	63042	63044	63045	63047	63048	63049
1934GCN	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.

1934GCR



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO (ISO 8764)

Grandezza.....	1	2	3
Lungh. lama..... mm	80	100	150
Ø lama..... mm	4,5	6	8
Esagono..... mm	6	10	13
Per viti	M. 2-3	3,5-5	5,5-7
Manico..... mm	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....	63601	63602	63603
1934GCR	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la versione con lama esagonale.

1934GDN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS (DIN 5260/5261 e ISO 8764).

Grandezza.....	0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama..... mm	60	80	300	100	300	150	200
Ø lama..... mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti	M. 1,6-2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico..... mm	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....	63031	63032	63034	63035	63037	63038	63039
1934GDN	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.

1934GEP



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza.....	1	2	3
Lungh. lama..... mm	80	100	150
Ø lama..... mm	5	6	8
Esagono..... mm	8	10	13
Per viti	M. 2-3	3,5-5	5,5-7
Manico..... mm	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....	63501	63502	63503
1934GEP	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la versione con lama esagonale.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA (DIN 5264 e ISO 2380)

Tipo	75	75A	100	100A	100B	125	125A
Lungh. lama	mm 75	75	100	100	100	125	125
Ø lama	mm 3,5	4	3,5	4	5	5	6
Tagliente	mm 3,5x0,6	4x0,8	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	5,5x1	6,5x1,2
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37
Cod. fornitore	63101	63103	63102	63104	63105	63106	63107

1934GFN

Cad.

Tipo	150	150A	175	200
Lungh. lama	mm 150	150	175	200
Ø lama	mm 6	7	7	8
Tagliente	mm 6,5x1,2	8x1,2	8x1,6	10x1,6
Manico	mm 117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore	63108	63109	63110	63111

1934GFN

Cad.

In scatole di 10 pezzi.


1934GFN


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA PIANA CON ESAGONO (DIN 5264 e ISO 2380)

Misura	100	125	150	175
Lungh. lama	mm 125	150	175	200
Ø lama	mm 5,5	6	8	8
Esagono	mm 8	10	13	13
Tagliente	mm 5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Cod. fornitore	63011	63012	63013	63014

1934GLN

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la versione con lama esagonale.


1934GLN


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI PER VITI "TORX"

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama	mm 60	60	60	60	60	60	80	80
Per viti	M. 1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5	3,5
Impronta	mm 1,42	1,7	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,27
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23
Cod. fornitore	63201	63202	63203	63204	63205	63206	63207	63207

1934GMN

Cad.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45
Lungh. lama	mm 100	100	115	115	115	130	130
Per viti	M. 4	5	5	6	8	8-10	8-10
Impronta	mm 3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	8,83	8,83
Manico	mm 107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore	63208	63209	63210	63211	63212	63213	63213

1934GMN

Cad.

In scatole di 10 pezzi.


1934GMN

8

Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI PER VITI "TORX" CON FORO

Grandezza TORX	T	7	8	9	10	15	20	25
Lungh. lama	mm 60	60	60	80	80	100	100	100
Per viti	M. 1,6-2	2,5	3	3,5	3,5	4	5	5
Impronta	mm 1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,86	4,43	4,43
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	107x32
Cod. fornitore	63303	63304	63305	63306	63307	63308	63309	63309

1934GON

Cad.

Grandezza TORX	T	27	30	40	45
Lungh. lama	mm 115	115	115	130	130
Per viti	M. 5	6	8	8-10	8-10
Impronta	mm 4,99	5,52	6,65	7,82	7,82
Manico	mm 117x37	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore	63310	63311	63312	63313	63313

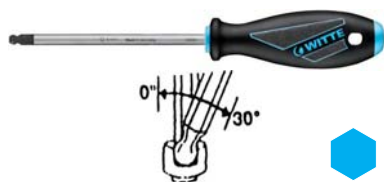
1934GON

Cad.

In scatole di 10 pezzi.


1934GON


1934GRN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Tipo con testa a sfera per avvitamenti inclinati fino a 30°; in teste di viti con esagono incassato.

Esagono	mm	3	4	5	6	8
Lungh. lama.....	mm	100	100	100	125	150
Manico	mm	103x23	103x23	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....		63051	63052	63053	63054	63055
1934GRN	Cad.					

In scatole di 10 pezzi.

1936GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

CHIAVI A BUSSOLA CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 125.

Apertura esagono.....	mm	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
Manico.....	mm	107x32	107x32	107x32	107x32	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		63401	63402	63403	63404	63405	63406	63407
1936GA	Cad.							
Apertura esagono.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Manico.....	mm	117x37	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		63408	63409	63410	63411	63412	63413	63414
1936GA	Cad.							
Apertura esagono.....	mm	17						
Manico.....	mm	127x39						
Cod. fornitore.....		63415						
1936GA	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

1936GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

CHIAVI A BUSSOLA FLESSIBILI CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 200.

Apertura esagono.....	mm	5	5,5	6	7	8
Manico	mm	117x37	117x37	117x37	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		63081	63082	63083	63084	63085
1936GB	Cad.					

In scatole di 10 pezzi.

GIRAVITI LINEA PROTOP II IMPACT (screwdrivers line "PROTOP II IMPACT")**1936GL**



Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi e calotta di percussione in acciaio per uso con martello. Lame esagonali passanti in acciaio speciale, altamente legato, con esagono e misure riportate.

Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione.

GIRAVITI CON PUNTA PIANA CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO (DIN 5264 - ISO 2380 - DIN 475)

(Lung. lama mm 200 e 250 senza esagono di manovra).

Lungh. lama.....	mm	90	100	125	150	175	200	250
Dimensione lama.....	mm	5	5	6	8	8	10	10
Esagono	mm	8	8	10	13	13	-	-
Tagliente	mm	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6	12x2	14x2,5
Manico	mm	105x25	115x34	115x34	125x37	125x37	125x37	125x37
Cod. fornitore.....		83802	83803	83804	83805	83806	83807	83808
1936GL	Cad.							

1936GM



Descrizione di riferimento vedi Art. 1936GL

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO (DIN 5260 - ISO 8764 - DIN 475)

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. lama.....	mm	85	100	150
Dimensione lama.....	mm	5	6	8
Esagono	mm	8	10	13
Per viti	M	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm	105x25	115x34	125x37
Cod. fornitore.....		83901	83902	83903
1936GM	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1936GL

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO E SUPERFICIE BATTENTE IN ACCIAIO (ISO 8764 - DIN 475)

Grandezza	1	2	3
Lungh. lama	mm 85	100	150
Dimensione lama	mm 5	6	8
Esagono	mm 8	10	13
Per viti	M 2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm 105x25	115x34	125x37
Cod. fornitore	84001	84002	84003
1936GP	Cad.		

Ad esaurimento scorte i giraviti Orig. Witte verranno forniti con impugnature con colori diversi.



1936GP


GIRAVITI CON LAMA TONDA PASSANTE (hexagonal screwdrivers)

Prod. SCU

Lama passante, in acciaio speciale cromata, con esagono, punta nera.
Impugnatura in legno, con calotta cuoio.

Tipo a punta piana.

Lungh. lama	mm	75	90	100	125	150	200	250
Largh. tagliente	mm	3,5	4,5	5,5	7	9	12	14
Esagono	mm	6	6	8	10	12	13	16
1937GA	Cad.							



1937GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1937GA

Tipo a punta a croce PHILLIPS.

Grandezza	1	2	3	4
Lungh. lama	mm 85	100	150	200
Esagono	mm 6	10	12	13
1937GE	Cad.			



1937GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1937GA

Tipo a punta a croce POZIDRIV.

Grandezza	1	2	3	4
Lungh. lama	mm 85	100	150	200
Esagono	mm 6	10	12	13
1937GF	Cad.			



1937GF



Orig. Witte

Lama passante, ribadita, al CROMO-VANADIO cromata lucida, punta nera, con esagono.
Impugnatura in legno duro, con calotta cuoio.

Tipo a punta piana.

Lungh. lama	mm	75	90	100	125	150	175	200	250
Ø lama	mm	4,5	4,5	5,5	7	8	9	9	11
Largh. tagliente	mm	3,5	4,5	5,5	7	9	10	12	13
Esagono	mm	6	6	8	10	13	13	13	16
Cod. fornitore		96501	96502	96503	96504	96505	96506	96507	96508
1938GD	Cad.								



1938GD



In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1938GD

Tipo a punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		1	2	3	4
Lungh. lama	mm	85	100	150	200
Ø lama	mm	4,5	6	8	10
Esagono	mm	6	10	13	16
Cod. fornitore		96601	96602	96603	96604
1938GF	Cad.				



1938GF



In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1938GD

Tipo a punta a croce POZIDRIV.

Grandezza		1	2	3	4
Lungh. lama	mm	85	100	150	200
Ø lama	mm	4,5	6	8	10
Esagono	mm	6	10	13	16
Cod. fornitore		96701	96702	96703	96704
1938GP	Cad.				



1938GP



In scatole di 10 pezzi

GIRAVITI LINEA MAXXPRO VDE IN ASSORTIMENTO (VDE "MAXXPRO" screwdrivers sets)
1943GB

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 653741**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

Testati fino ad una temperatura di -40° C (contrassegno C), i Giraviti MAXXPRO VDE risultano resistenti agli sbalzi estremi di temperatura.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GBCad. **1943GC**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 653839**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx0
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1.
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2.
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx3.
- 1 giravite punta a croce PH, combinato al taglio diritto Art. 1921 GCx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GCCad. **1943GE**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 653742**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX125
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1943GECad. **1943GF**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 653747**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 7 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX125
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2
- 1 giravite cercafase 220-250 V.

In scatola di cartone

L'assortimento

1943GFCad. **1943GL**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 653838**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 7 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX100
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX125
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX150
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAX175

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GLCad.

GIRAVITI LINEA PROTOP VDE SLIM IN ASSORTIMENTO (SLIM VDE "PROTOP" screwdrivers sets)

Orig. Witte - Art. 670080

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GLA

Cad.

1943GLA

Orig. Witte - Art. 670082

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GLA

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx125
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GM

Cad.

1943GM

Orig. Witte - Art. 670083

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GLA

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx125
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx150
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1922 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1922 GFx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GP

Cad.

1943GP

GIRAVITI ISOLATI SECONDO LE NORME VDE IN ASSORTIMENTO (VDE screwdrivers sets)

Prod. SCU

Giraviti con impugnatura ergonomica in plastica infrangibile e lama in acciaio speciale con isolamento secondo le norme VDE 06800 fino a 1000 V.

Composizione di 7 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx100
- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx125
- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1923 GEx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1923 GEx2
- 1 giravite cercafase 220-250 V.

In scatola

L'assortimento

1943GT

Cad.

1943GT


GIRAVITI LINEA MAXXPRO IN ASSORTIMENTO (screwdrivers' line "MAXXPRO" sets)

1948GA
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 653865**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA, altamente legato, al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GACad. **1948GE**
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 653866**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GECad. **1948GF**
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 653725**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx5
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx5,5
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx6
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx7
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx8

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GFCad. **1948GH**
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 653754**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1932 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1932 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GHCad. **1948GL**
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 653864**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GLCad.

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx0
 - 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
 - 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2
 - 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx3
 - 1 giravite accorciato punta a croce PH Art. 1933 GBx1
 - 1 giravite accorciato punta a croce PH Art. 1933 GBx2
- In scatola di cartone
L'assortimento

1948GM

Cad.
 **WITTE**
WERKZEUGE

1948GM

Orig. Witte - Art. 653863

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150A
 - 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx1
 - 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx2.
- In scatola di cartone
L'assortimento

1948GR

Cad.
 **WITTE**
WERKZEUGE

1948GR

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GAx75
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100A
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150
 - 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150A
- In scatola di cartone
L'assortimento

1948GS

Cad.
 **WITTE**
WERKZEUGE

1948GS

Orig. Witte - Art. 653980

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT10
 - 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT15
 - 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT20
 - 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT25
 - 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT30
 - 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT40.
- In scatola di cartone
L'assortimento

1948GT

Cad.
 **WITTE**
WERKZEUGE

1948GT

Orig. Witte - Art. 653726

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT10
 - 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT15
 - 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT20
 - 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT25
 - 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT30
 - 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT40.
- In scatola di cartone
L'assortimento

1948GV

Cad.
 **WITTE**
WERKZEUGE

1948GV


GIRAVITI INOX LINEA MAXXPRO IN ASSORTIMENTO (inox screwdrivers' line "MAXXPRO" sets)
1949GA

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 670002**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con lame in acciaio INOX, antistatiche, di grande durata ed elevati valori di torsione. Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro di aggancio. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ruggine nelle viti.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx1
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GACad. **1949GE**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 670001**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx1
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GECad. **1949GH**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 670007**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx150
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx1
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GHCad. **1949GL**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 670006**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx150
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx1
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GLCad. **1949GV**

WITTE
WENZEL
**Orig. Witte - Art. 670008**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 10
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 15
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 20
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 25
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 30
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 40

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GVCad.

GIRAVITI LINEA MAXXPRO PLUS IN ASSORTIMENTO (screwdrivers' line "MAXXPRO PLUS" sets)

Orig. Witte - Art. 663865

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA altamente legato al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punte nere di alta precisione.

Con foro di aggancio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GA

Cad.

1950GA

Orig. Witte - Art. 663866

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GE

Cad.

1950GE

Orig. Witte - Art. 663864

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx150A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GL

Cad.

1950GL

Orig. Witte - Art. 663870

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana ed esagono Art. 1934 GLNx100
- 1 giravite punta piana ed esagono Art. 1934 GLNx125
- 1 giravite punta piana ed esagono Art. 1934 GLNx150
- 1 giravite punta a croce PH ed esagono Art. 1934 GEPx1
- 1 giravite punta a croce PH ed esagono Art. 1934 GEPx2.
- 1 giravite punta a croce PH ed esagono Art. 1934 GEPx3.

In scatola di cartone

L'assortimento.

1950GPA

Cad.

1950GPA

Orig. Witte - Art. 663863

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx150A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento.

1950GR

Cad.

1950GR


Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

1950GV



Orig. Witte - Art. 663980

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT10
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT15
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT20
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT25
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT30
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT40.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GV

Cad.

1950GZ



Orig. Witte - Art. 663723

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT10
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT15
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT20
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT25
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT30
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT40.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GZ

Cad.

GIRAVITI LINEA PROTOP II IMPACT IN ASSORTIMENTO (screwdrivers' line "PROTOP II IMPACT" sets)

1951GE



Orig. Witte - Art. 670094

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi e superficie battente in acciaio per uso con martello. Lame passanti in acciaio speciale, altamente legato, con esagono e misure riportate.

Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione.

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx90
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx100
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx125
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1936 GMx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1936 GMx2

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GE

Cad.

1951GF



Orig. Witte - Art. 670095

Descrizione di riferimento vedi Art. 1951GE

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx90
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx100
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx125
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx150
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1936 GPx1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1936 GPx2

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GF

Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti Orig. Witte
verranno forniti con impugnature e confezioni con colori diversi.

GIRAVITI MANICO LEGNO IN ASSORTIMENTO (wooden grip screwdrivers sets)

Prod. SCU

Giraviti con lama passante, in acciaio speciale cromata, con esagono. Impugnatura in legno, con calotta cuoio.

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX75
- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX90
- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX100
- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1937 GEX1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1937 GEX2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GL

Cad.

1951GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 1951GL

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX75
- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX90
- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX100
- 1 giravite punta piana Art. 1937 GAX125
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1937 GFX1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1937 GFX2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GM

Cad.

1951GM

Orig. Witte - Art. 620306

Giraviti con lama passante, ribadita al CROMO-VANADIO nichelata brillante, con esagono.

Impugnatura in legno duro, con calotta cuoio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx90
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx100
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFX1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFX2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GR

Cad.

1951GR


Ad esaurimento scorte i giraviti verranno spediti con lama lucida e punta nera e in confezioni con colori diversi.

Orig. Witte - Art. 620303

Giraviti con lama passante, ribadita al CROMO-VANADIO nichelata lucida e punta nera, con esagono e punte brunito. Impugnatura in legno duro, con calotta cuoio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx90
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx100
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx125
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1938 GPx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1938 GPx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GT

Cad.

1951GT

Orig. Witte - Art. 620302

Descrizione di riferimento vedi Art. 1951GT

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx90
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx100
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx125
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFX1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFX2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1952G

Cad.

1952G


GIRAVITI CON IMPUGNATURA PLASTICA (screwdrivers)

1970GA SCU



Prod. SCU

Lama in acciaio speciale, nichelata. Impugnatura in plastica infrangibile.

Tipo a punta piana, per elettricisti.

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	200
Ø lama.....	mm	3	3,5	4	5	5
Tagliente.....	mm	3	3,5	4	5	5
1970GA	Cad.					

In scatole di 12 pezzi.

1970GE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo a punta piana, per meccanici.

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	175	200
Ø lama.....	mm	4	5	6	6	8	8
Largh. tagliente.....	mm	4	5	6	7	8	10
1970GE	Cad.						

In scatole di 12 pezzi.

1970GP SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo a punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		0	1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150	200
Ø lama.....	mm	3	4,5	6	8	10
1970GP	Cad.					

In scatole di 12 pezzi.

1970GPZ SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo a punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		0	1	2	3
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150
Ø lama.....	mm	3	4,5	6	8
1970GPZ	Cad.				

In scatole di 12 pezzi.

1970GR SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo per viti "TORX".

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	50	50	50	60	60	80	80
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
1970GR	Cad.							
Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. lama.....	mm	100	100	115	115	130	130	150
Per viti.....	M.	4	5	5	6	8	8-10	10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
1970GR	Cad.							

In scatole di 12 pezzi.

1970GRE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo accorciato con lama tonda e punta piana.

Grandezza.....		1	2	3
Lama.....	mm	25x4	25x5,5	25x8
Tagliente.....	mm	4x0,8	5,5x1	8x1,2
1970GRE	Cad.			

1970GRL SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo accorciato con lama tonda e punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		1	2	3
Lama.....	mm	25x4,5	25x6	25x8
Per viti.....	M	2-3	3,5-5	5,5-6,3
1970GRL	Cad.			

1970GRM SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo accorciato con lama tonda e punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		1	2
Lama.....	mm	30x4,5	30x6
Per viti.....	M	2-3	3,5-5
1970GRM	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo accorciato per viti "TORX".

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	9	10	15
Lama	mm	305x3,5	30x3,5	30x3,5	30x3,5	30x4	30x4	30x4
Per viti	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
1970GRV	Cad.							

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40
Lama	mm	30x4	30x4,5	30x6	30x6	30x7
Per viti	M.	4	5	5	6	8
1970GRV	Cad.					

SCU
1970GRV


Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Composizione di 6 giraviti, in scatola cartone.

1 giravite punta piana Art. 1970 GAx100

3 giraviti punta piana Art. 1970 GE 100 - 125 - 150.

2 giraviti punta a croce PH Art. 1970 GP 1 - 2.

L'assortimento.

1970GS Cad.
SCU
1970GS


Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Composizione di 5 giraviti, in scatola cartone.

5 giraviti impronta TORX Art. 1970 GR T10 - T15 - T20 - T25 - T30

L'assortimento.

1971G Cad.
SCU
1971G

GIRAVITI AUTOMATICI (automatic spiral screwdrivers)
Orig. Schröder
LAME DI RICAMBIO CON TAGLIO DIRITTO

Per giraviti Art. 1980 GA (Cat. SCU 2019).

Grandezza		1	2	3	4	5	6
Lame viti taglio diritto	mm	3	4,5	5,5	5,5	6	6,5
Ø corpo	mm	5	5,5	5,5	7	7	7
Per giraviti lungh.totale	mm	250-330	250-330	250-330	480	480	480
1980GD	Cad.						

Articolo in esaurimento.

1980GD

LAME DI RICAMBIO CON TAGLIO A CROCE PHILLIPS

Per giraviti Art. 1980 GA (Cat. SCU 2019).

Grandezza		0	1	2	3	4	4A
Lame viti taglio croce	Gr	0	1	2	1	2	3
Ø corpo	mm	5,5	5,5	5,5	7	7	7
Per giraviti lungh.totale	mm	250-330	250-330	250-330	480	480	480
1980GF	Cad.						

Articolo in esaurimento.

1980GF

LAME DI RICAMBIO CON TAGLIO A CROCE POZIDRIV/SUPADRIV

Per giraviti Art. 1980 GA (Cat. SCU 2019).

Grandezza		1	2	3	4	4A
Lame viti taglio croce	Gr	1	2	1	2	3
Ø corpo	mm	5,5	5,5	7	7	7
Per giraviti lungh.totale	mm	250-330	250-330	480	480	480
1980GL	Cad.					

Articolo in esaurimento.

1980GL

GIRAVITI A LEVA (lever screwdrivers)
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo a S. Esecuzione robusta. Nichelati.

Per viti con taglio diritto.

Lungh. totale	mm	90	100	125	150	175	200
Largh. tagliente	mm	3,5	4	5,5	8	10	12
1985GA	Cad.						

SCU
1985GA


1985GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1985GA

Per viti con taglio a croce PH.

Lungh. totale.....	mm	100	200
Per viti	Gr	1-2	3-4
1985GB	Cad.		

GIRAVITI A PERCUSSIONE (hand impact driver sets)**1986A****SCU****Prod. SCU**

Per sbloccare o bloccare viti inamovibili con il normale giravite.

Uso con martello. Momento torcente max. kgm 12 (120 Nm). Movimento destro e sinistro. In cassetta.

Composizione:

- 1 Percussore attacco quadro 1/2" lungh. mm 140
 - 1 Raccordo porta-inserti attacco quadro 1/2" e attacco esag. 5/16"
 - 2 Inserti attacco esag. 5/16" per viti taglio diritto da mm 6 - 8
 - 2 Inserti attacco esag. 5/16" per viti taglio a croce PH 2 - 3
 - 2 Inserti lunghi attacco esag. 5/16" per viti taglio diritto da mm 8 e a croce PH 3
- Assortimento completo.

1986A	Cad.	
--------------	-------------	--

Per inserti vedi Art. 2000 GA a 2000 GT.

1986GB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. K 1900-018**

Tipo professionale per bloccare o sbloccare viti di grandi dimensioni anche arrugginite o inamovibili.

Si utilizzano con martello da g 500. Movimento destro e sinistro. Per viti con taglio diritto, a croce e con esagono interno. Per inserti attacco esag. 5/16". Esecuzione brunita.

Momento torcente max. kgm 16 (160 Nm).

In cassetta plastica contenente:

- 1 Percussore attacco quadro 1/2" lungh. mm 120
 - 1 Raccordo porta-inserti attacco quadro 1/2" e attacco esag. 5/16"
 - 16 Inserti (attacco esag. 5/16") così suddivisi:
 - 4 inserti per viti a taglio diritto Art. 983 GB 5,5-6,5-8-12
 - 3 inserti per viti taglio a croce PH Art. 983 GD 2-3-4
 - 5 inserti per viti esag. Art. 983 GM 4-5-6-8-10
 - 4 inserti per viti TORX Art. 984 GD 27-30-40-45
- Assortimento completo.

1986GB	Cad.	
---------------	-------------	--

Per altri inserti vedi Art. 983 GB-D-H-M-R - 984 GB-D.

1986GP**GEDORE****Orig. Gedore - Art. K 1900-013**

Solo percussore per Art. 1986 GB.

1986GP	Cad.	
---------------	-------------	--

BITS CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 C 6,3 PER AVVITATORI E TRAPANI (blades for electric drills)**1991GA****SCU****Prod. SCU**

Tipo ottenuto con particolare procedimento di tornitura a copiare che permette di aumentare la precisione e la finitura. Un particolare procedimento di tempra consente di ottenere il massimo di durezza, tenacità e durata con una perfetta trasmissione del momento torcente.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 25.

Tipo		3	4	4,5	5,5	06	6	6,5
Largh. taglio.....	mm	3	4	4,5	5,5	6	6	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2
1991GA	Cad.							
Tipo		7	08	8	10			
Largh. taglio.....	mm	7	8	8	10			
Spessore taglio.....	mm	1,2	1,2	1,6	1,6			
1991GA	Cad.							

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio diritto. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Largh. taglio.....	mm	4,5	5,5	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,6	0,8	1,2
Cod. fornitore.....		26431	26432	26434
1991GAT	Cad.			


1991GAT


Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS.

Tipo.....		0	1	1B	1C	2	2A	2C
Per croce.....	Gr	0	1	1	1	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	25	25	39	50	25	32	50
Cod. fornitore.....		-	27020	-	-	27021	27012	-
1991GB	Cad.							


1991GB


Tipo.....		3	3A	3C	4
Per croce.....	Gr	3	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	25	32	50	25
Cod. fornitore.....		27022	27013	-	-
1991GB	Cad.				

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.
Misura 1B in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62-64 per momenti torcenti più elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

Per croce.....	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27120	27121	27122
1991GBA	Cad.			


1991GBA


Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce.....	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27320	27321	27322
1991GBE	Cad.			


1991GBE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce.....	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27391	27392	27393
1991GBF	Cad.			


1991GBF


Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. In acciaio INOX, antistatico. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ossidazione e ruggine nelle viti. Lunghezza totale mm 25.

Per croce.....	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28501	28502	28503
1991GBL	Cad.			


1991GBL

Orig. Witte - Art. 27036

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Phillips Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Lunghezza totale mm 25.

1991GBR	Cad.	
----------------	-------------	--


1991GBR

Orig. Witte - Art. 27123

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Phillips Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62 - 64 per momenti torcenti più elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

1991GBS	Cad.	
----------------	-------------	--


1991GBS


1991GC

WITTE


1/4"

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv.

Tipo		0	1	1A*	1B*	1C	2	2A
Per croce	Gr	0	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale	mm	25	25	32	39	50	25	32
Cod. fornitore		-	27045	-	-	-	27046	27052
1991GC	Cad.							

Tipo		2B*	2C	3	3A	3C	3F*	4
Per croce	Gr	2	2	3	3	3	3	4
Lungh. totale	mm	39	50	25	32	50	100	25
Cod. fornitore		-	-	27047	27053	-	-	-
1991GC	Cad.							

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

* Misure in esaurimento.

1991GCA

WITTE


1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62-64 per momenti torcenti più elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		27245	27246	27247
1991GCA	Cad.			

1991GCE

WITTE


TIN

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		27345	27346	27347
1991GCE	Cad.			

1991GCF

WITTE


DIAMANTATI

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		27611	27612	27613
1991GCF	Cad.			

1991GCL

WITTE


INOX

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv. In acciaio INOX, antistatico. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ossidazione e ruggine nelle viti. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		28511	28512	28513
1991GCL	Cad.			

1991GCR

WITTE


1/4"

Orig. Witte - Art. 27057

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Lunghezza totale mm 25.

1991GCR	Cad.	
----------------	-------------	--

1991GCS

WITTE


1/4"

Orig. Witte - Art. 27248

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62 - 64 per momenti torcenti più elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

1991GCS	Cad.	
----------------	-------------	--

1991GE

SCU


1/4"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad esagono. Lunghezza totale mm 25.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
1991GE	Cad.							

Esagono	mm	8	10
1991GE	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad esagono con foro. Lunghezza totale mm 25.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
1991GF	Cad.							
Esagono	mm	10						
1991GF	Cad.							

SCU



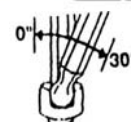
1991GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo a sfera per esagoni incassati. Lunghezza totale mm 25.

Esagono	mm	2,5	3	4	5	6
1991GH	Cad.					

SCU



1991GH

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX.

Tipo		4	5	6	7	8	9	10
Grandezza TORX	T	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale	mm	25	25	25	25	25	25	25
Cod. fornitore		29459	29460	29490	29495	29501	29502	29503
1991GL	Cad.							
Tipo		10A	15	15A	20	20A	25	25A
Grandezza TORX	T	10	15	15	20	20	25	25
Lungh. totale	mm	50	25	50	25	50	25	50
Cod. fornitore		-	29504	-	29505	-	29506	-
1991GL	Cad.							
Tipo		27	27A	30	30A	40		
Grandezza TORX	T	27	27	30	30	40		
Lungh. totale	mm	25	50	25	50	25		
Cod. fornitore		29507	-	29508	-	29509		
1991GL	Cad.							

WITTE



1991GL

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore		29513	29514	29515	29516	29517	29518	29519
1991GLT	Cad.							

WITTE



1991GLT

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX. In acciaio INOX, antistatico. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ossidazione e ruggine nelle viti. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore		28530	28531	28532	28533	28534	28535	28536
1991GLV	Cad.							

WITTE



1991GLV

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX con foro. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX	T	7	8	9	10	15	20	25
Cod. fornitore		29477	29478	29479	29480	29481	29482	29483
1991GN	Cad.							
Grandezza TORX	T	27	30	35	40			
Cod. fornitore		29484	29485	-	29486			
1991GN	Cad.							

WITTE



1991GN

La misura T 35 è prod. SCU.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX con foro e rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore		29593	29594	29595	29596	29597	29598	29599
1991GNA	Cad.							

WITTE



1991GNA

1991GNAC

new

SCU**Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX-PLUS®. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza Torx Plus	IP	6	7	8	9	10	15	20
1991GNAC	Cad.							
Grandezza Torx Plus	IP	25	27	30	40			
1991GNAC	Cad.							

1991GNB**WITTE****Orig. Witte**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta a stella a 5 punte con foro (TAMPER STAR). Lunghezza totale mm 25.

Grandezza IPR	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore	26870	26871	26872	26873	26874	26875	26876
1991GNB	Cad.						

1991GNC**SCU****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo con impronta RIBE. Lunghezza totale mm 25.

Per viti RIBE-CV	M.	5	6	8	10
1991GNC	Cad.				

1991GND**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo con impronta a poligono XZN. Lunghezza totale mm 25.

Per viti con poligono XZN..	M.	4	5	6	8
1991GND	Cad.				

1991GNE**WITTE****Orig. Witte**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta Torq - Set®. Particolarmente utilizzato in campo aeronautico.

Lunghezza totale mm 25.

Grandezza Torq-Set	0	1	2	3	4	5	6	8	10
Cod. fornitore	27330	27331	27332	27333	-	-	-	-	-
1991GNE	Cad.								

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

1991GNF**SCU****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta Tri - Wing®. Particolarmente utilizzato in campo aeronautico.

Lunghezza totale mm 25.

Grandezza Tri-Wing	0	1	2	3	4	5
1991GNF	Cad.					

1991GNH**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta quadra. Lunghezza totale mm 25.

Per viti con quadro	Nr	0	1	2	3
1991GNH	Cad.				

1991GNL**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo con impronta a 2 fori. Lunghezza totale mm 25.

Per viti a 2 fori	Nr	6	8	10
1991GNL	Cad.			

1991GP**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Prolunga flessibile con attacco esagono 1/4" maschio/femmina. Solo per uso destro (AVVITAMENTO).

Lungh. totale	mm	190
1991GP	Cad.	

1991GR**GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R47100003**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Adattatore maschio per bussole attacco 1/4".

Lungh. totale	mm	25
1991GR	Cad.	

RIDUZIONI A BUSSOLA PER INSERTI (adaptors and reducers)

Prod. SCU

Tipo per uso a mano. Cromate.

(Art. 1991 GS 1 - Orig. Gedore red)

Grandezza	1	2
Attacco quadro.....	poll 1/4	3/8
Attacco inserti esag.	poll 1/4	5/16
Cod. fornitore	R47100103	-
1991GS	Cad.	

Per riduzioni da attacco quadro 1/2 ad attacco esagonale 5/16 ved. Art. 971 RI.

SCU
1991GS

BITS CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" BITFLEX PER AVVITATORI E TRAPANI (blades for electric drills)

Orig. Witte

Tipo "FLEX" ad elevata durata, con zona tornita fra attacco e testa che funge da ammortizzatore, assorbendo l'energia superflua che nei tradizionali inserti è causa di forte usura e rottura. Il particolare procedimento di tempra consente di ottenere la massima durezza e tenacità.

Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		28021	28022	28023
1992GN	Cad.			

WITTE
1992GN


Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GN

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		28045	28046	28047
1992GP	Cad.			

WITTE
1992GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GN

Taglio a croce Phillips. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

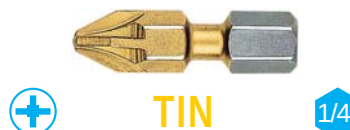
Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		28421	28422	28423
1992GR	Cad.			

WITTE
1992GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GN

Taglio a croce Pozidriv. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		28445	28446	28447
1992GS	Cad.			

WITTE
1992GS


Tipo "FLEX" ad elevata durata, con zona tornita fra attacco e testa che funge da ammortizzatore, assorbendo l'energia superflua che nei tradizionali inserti è causa di forte usura e rottura. Il particolare procedimento di tempra consente di ottenere la massima durezza e tenacità.

Taglio a croce PHILLIPS. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		27971	27972	27973
1992GT	Cad.			

WITTE
1992GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GT

Taglio a croce Pozidriv. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore		28011	28012	28013
1992GZA	Cad.			

WITTE
1992GZA


INSERTI ESAGONALI COMBINATI PER TRAPANI (exagonal combined bits for electric drills)
1993GA
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29007**

Tipo fresato ad attacco diretto. In acciaio legato. Per mezzo di un'accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra, consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 60.

Taglio 1 mm 3x0,5

Taglio 2 mm 4,5x0,6

Attacco 1/4

1993GA Cad.
1993GB
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29008**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 60.

Taglio 1 mm 5,5x0,8

Taglio 2 mm 6x1

Attacco 1/4

1993GB Cad.
1993GC
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29009**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 60.

Taglio 1 mm 6,5x1,2

Taglio 2 mm 8x1,6

Attacco 1/4

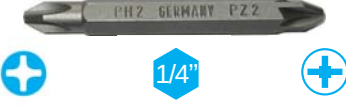
1993GC Cad.
1993GD
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29010**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + Pozidriv. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH-PZD Gr 1

Attacco 1/4

1993GD Cad.
1993GE
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29011**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + Pozidriv. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH-PZD Gr 2

Attacco 1/4

1993GE Cad.
1993GF
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29012**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + Pozidriv. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH-PZD Gr 3

Attacco 1/4

1993GF Cad.
1993GH
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29001**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH Gr 1

Taglio diritto mm 4,5x0,6

Attacco 1/4

1993GH Cad.
1993GI
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29002**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH Gr 2

Taglio diritto mm 5,5x0,8

Attacco 1/4

1993GI Cad.
1993GL
WITTE
Werkzeuge
**Orig. Witte - Art. 29003**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH Gr 3

Taglio diritto mm 6x1

Attacco 1/4

1993GL Cad.

Orig. Witte - Art. 29004

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Pozidriv + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PZD.....	Gr	1
Taglio diritto.....	mm	4,5x0,6
Attacco.....		1/4

1993GN

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1993GN

Orig. Witte - Art. 29005

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Pozidriv + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PZD.....	Gr	2
Taglio diritto.....	mm	5,5x0,8
Attacco.....		1/4

1993GP

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1993GP

Orig. Witte - Art. 29006

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Pozidriv + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PZD.....	Gr	3
Taglio diritto.....	mm	6x1
Attacco.....		1/4

1993GR

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1993GR

Orig. Witte - Art. 29016

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Tipo con doppia impronta TORX. Lunghezza totale mm 60.

Impronta 1.....	TORX 10
Impronta 2.....	TORX 15
Attacco.....	1/4

1993GS

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1993GS

Orig. Witte - Art. 29017

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Tipo con doppia impronta TORX. Lunghezza totale mm 60.

Impronta 1.....	TORX 20
Impronta 2.....	TORX 25
Attacco.....	1/4

1993GT

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1993GT

Orig. Witte - Art. 29018

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Tipo con doppia impronta TORX. Lunghezza totale mm 60.

Impronta 1.....	TORX 30
Impronta 2.....	TORX 40
Attacco.....	1/4

1993GV

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1993GV

INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 E 6,3 UNIVERSALE PER AVVITATORI E TRAPANI A BATTERIA ED ELETTRICI

(blades for cordless and electric impact screwdrivers and drills)

Orig. Witte

Tipo fresato ad attacco diretto, per avvitatori vari, come: Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll, ecc. In acciaio legato. Per mezzo di un'accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra, consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 50.

Largh. taglio.....	mm	3	3,5	4	4,5	5,5	6	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,6	0,5	0,6	0,8	1	1,2
Cod. fornitore.....		-	-	-	-	-	27513	-

1994GH

Cad.

Largh. taglio.....	mm	8	9	10
Spessore taglio.....	mm	1,2	1,6	1,6
Cod. fornitore.....		-	27516	-

1994GH

Cad.


WITTE
WERKZEUGE
1994GH


Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

1994GHTWITTE
WERKZEUGE

TIN

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio diritto. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 50.

Largh. taglio.....	mm	4,5	5,5	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,6	0,8	1,2
Cod. fornitore.....		27531	27532	27534
1994GHT	Cad.			

1994GL

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio a croce Phillips.

Tipo		0	1	1A	1B	1E	2	2A
Per croce	Gr	0	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	50	50	75	100	150	50	75
1994GL	Cad.							
Tipo		2B	2E	3	3A	3B	3E	4
Per croce	Gr	2	2	3	3	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	100	150	50	75	100	150	50
1994GL	Cad.							

1994GLT

SCU



ZIRCONIO

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio a croce Phillips. Con rivestimento allo ZIRCONIO per la massima durata.

Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	1	2	3
1994GLT	Cad.			

1994GLVWITTE
WERKZEUGE

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio a croce Phillips combinato al taglio diritto (MODUL). Lunghezza totale mm 70.

Per croce	Gr	1	2
Cod. fornitore.....		26461	26462
1994GLV	Cad.		

1994GM

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio a croce Pozidriv.

Tipo		0	1	1A	1B	1E	2	2A
Per croce	Gr	0	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	50	50	75	100	150	50	75
1994GM	Cad.							
Tipo		2B	2E	3	3A	3B	3E	4
Per croce	Gr	2	2	3	3	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	100	150	50	75	100	150	50
1994GM	Cad.							

1994GMT

SCU



ZIRCONIO

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio a croce Pozidriv. Con rivestimento allo ZIRCONIO per la massima durata.

Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	1	2	3
1994GMT	Cad.			

1994GMVWITTE
WERKZEUGE

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Taglio a croce Pozidriv combinato al taglio diritto (MODUL). Lunghezza totale mm 70.

Per croce	Gr	1	2
Cod. fornitore.....		26471	26472
1994GMV	Cad.		

1994GO

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo ad esagono.

Tipo		2	2B	2,5	2,5B	3	3B	4	4B	4,5
Esagono	mm	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4	4,5
Lungh. totale.....	mm	50	75	50	75	50	75	50	75	50
1994GO	Cad.									
Tipo		5	5B	6	6B	8	8B	10	10B	
Esagono	mm	5	5	6	6	8	8	10	10	
Lungh. totale.....	mm	50	75	50	75	50	75	50	75	
1994GO	Cad.									

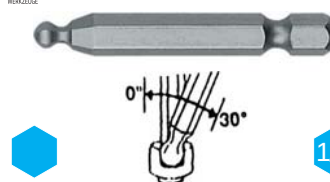
Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo a sfera per esagoni incassati. Lunghezza totale mm 50.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Cod. fornitore		-	-	27183	27184	27185	27186	-
1994GP	Cad.							

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.


1994GP


1994GT
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo ad impronta TORX. Lunghezza totale mm 50.

Grandezza TORX	T	8	9	10	15	20	25	27
1994GT	Cad.							
Grandezza TORX	T	30	40	45	50	55		
1994GT	Cad.							





Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo ad impronta TORX. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 50.

Grandezza TORX	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore		29613	29614	29615	29616	29617	29618	29619
1994GTA	Cad.							


1994GTA


1994GV
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo ad impronta TORX con foro. Lunghezza totale mm 50.

Grandezza TORX	T	8	9	10	15	20	25	27
1994GV	Cad.							
Grandezza TORX	T	30	40	45	50	55		
1994GV	Cad.							






Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo ad impronta TORX-PLUS®. Lunghezza totale mm 50.

Grandezza Torx Plus	IP	6	8	9	10	15	20	25
1994GVC	Cad.							
Grandezza Torx Plus	IP	30	40					
1994GVC	Cad.							


1994GVC


1994GZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Tipo con esagono interno, con magnete.

Apertura	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	42	45	45	45	45	45	45
1994GZ	Cad.							
Apertura	mm	10	11	12	13	14	17	1/4
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45
1994GZ	Cad.							
Apertura	mm	5/16	3/8	7/16				
Lungh. totale	mm	45	45	45				
1994GZ	Cad.							



INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 E 6,3 IN ASSORTIMENTO (screwdriver bits sets)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GH

Assortimento di 8 pz. art. 1994 GZ 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 13.

In scatola di cartone.

1994GZB	Cad.	
----------------	-------------	--


1994GZB
new



INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 E 6,3 UNIVERSALE PER AVVITATORI E TRAPANI A BATTERIA ED ELETTRICI

(blades for cordless and electric impact screwdrivers and drills)

1994RA

WITTE
Werkzeuge


1/4"

Orig. Witte

Tipo "IMPACT" particolarmente indicato per avvitatori e trapani a batteria, professionali. A elevata durata con zona tornita fra attacco e testa che funge da ammortizzatore, assorbendo l'energia superflua che nei tradizionali inserti è causa di forte usura e rottura. L'acciaio speciale particolarmente elastico e il procedimento di tempra consentono di ottenere la massima durezza e tenacità con una notevole trasmissione del momento torcente. Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 38.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28520	28521	28522
1994RA	Cad.			

1994RB

WITTE
Werkzeuge


1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994RA

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 38.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28523	28524	28525
1994RB	Cad.			

1994RE

WITTE
Werkzeuge


1/4"

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994RA

Tipo ad impronta TORX. Lunghezza totale mm 38.

Grandezza TORX.....	T	15	20	25	30	40
Cod. fornitore.....		28490	28491	28492	28493	28494
1994RE	Cad.					

Per assortimenti inserti tipo "IMPACT" ved. Art. 2018 G.

1994T

**Prod. SCU**

Specifici per la corretta foratura di cartongesso alla profondità adeguata. Con magneti.

Tipo a croce PHILLIPS. Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	2
1994T	Cad.	

ATTACCHI DINAMOMETRICI PER BITS INNESTO 1/4" DIN 3126 C 6,3 (universal torque adapters)**1995A**



1/4"

1/4"

Orig. Peddinghaus - Art. 90500

Tipo dinamometrico a valore fisso per serraggi controllati, per un costante serraggio, maggiore durata delle viti e salvaguardia di materiali delicati. Completamente in acciaio, adatti anche per serraggi con avvitatori a batteria.

Attacco universale E 6,3. Lunghezza totale mm 50.

Capacità di serraggio	Nm	0,6	0,9	2	4	5
1995A	Cad.					

ATTACCHI MAGNETICI PER BITS INNESTO 1/4" DIN 3126 C 6,3 (universal adapters with magnet)**1995GA**



1/4"



1/4"

Prod. SCU

Tipo magnetico a forte trazione senza anello di tenuta. Centratura di alta precisione. Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 in ottone.

Lungh. totale.....	mm	60
Attacco	poll	1/4"
1995GA	Cad.	

1995GB



1/4"



1/4"

Tipo magnetico a forte trazione con anello di tenuta. Centratura di alta precisione. Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 in acciaio.

Lungh. totale.....	mm	75
Attacco	poll	1/4"
1995GB	Cad.	

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.
Per tipi lunghi ved. Art. 1996 G.

Orig. Witte - Art. 26002

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Bosch - AEG - Metabo.

Lungh. totale mm 79
Attacco mm 5,5

1995GC Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GC

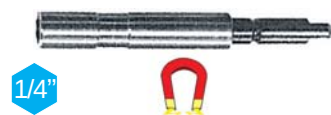
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Fein - AEG - Baier.

Lungh. totale mm 65
Attacco mm 7

1995GD Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GD

Orig. Witte - Art. 26005

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Bosch - AEG - Fein - Black e Decker - Ingersoll.

Lungh. totale mm 82
Attacco mm 11

1995GF Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GF

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Con attacco SDS - Plus.

Lungh. totale mm 75
Attacco mm 10

1995GL Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GL


Tipo magnetico a forte trazione senza anello di tenuta. Centatura di alta precisione. Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 con ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.

Costruzione di elevata precisione e durata.

Lungh. totale mm **65** **75**
Attacco poll 1/4 1/4

1995GM Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GM

Orig. Gedore red - Art. R47120011

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GM

Per trapani: Universale E 6,3 con ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.

Lungh. totale mm 50
Attacco poll 1/4

1995GP Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GP

Prod. SCU

Tipo a doppio magnete, interno per i bits ed esterno ad anello per trattenere le viti. Possibilità di regolazione della profondità mediante 2 ghiera godronate.

Per trapani: Universale E 6,3.

Lungh. totale mm 60
Attacco poll 1/4"

1995GR Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GR


Tipo professionale normale e prolungato, magnetico a forte trazione. Centatura di alta precisione.

Per trapani: Universale E 6,3 con ghiera scorrevole e molla molto potente per il cambio rapido dei bits e di tutti gli utensili con attacco esagonale da 1/4" C 6,3.

Lungh. totale mm **65** **150** **300**
Attacco poll 1/4 1/4 1/4

1995GT Cad.
Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GT


1995GZ SCU

Tipo con sfera di fermo, per uso diritto e SNODATO. Centratura di alta precisione.

Per trapani: Universale E 6,3 in acciaio.

Lungh. totale..... mm 100
Attacco poll 1/4
1995GZ Cad.

1996G SCU

Tipo LUNGO, universale, in acciaio, magnetico a forte trazione con anello di tenuta, attacco esagonale 1/4" E 6,3.

Lungh. totale..... mm **100** **150** **200** **250**
1996G Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

ATTACCHI MAGNETICI PER BITS INNESTO 5/16" DIN 3126 C 8 (universal adapters with magnet)
1996GB SCU

Prod. SCU

Tipo magnetico a forte trazione con anello di tenuta. Centratura di alta precisione. Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 in acciaio.

Lungh. totale..... mm 60
Attacco poll 5/16"
1996GB Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

ADATTATORI PORTABUSSOLE (adapters for sockets)
1996GE SCU

Prod. SCU

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3, per bussole attacco poll 1/4.

Per avvitatori Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll ecc.

Lungh. totale..... mm 50
1996GE Cad.

Per adattatore simile orig. Gedore red ved. Art. 946 GZ.

1996GF SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1996GE

Lungh. totale..... mm 100
1996GF Cad.

1996GL SCU

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3, per bussole attacco poll 3/8.

Per avvitatori Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll ecc.

Lungh. totale..... mm 50
1996GL Cad.

1996GL 2 SCU

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3, per bussole attacco poll 1/2.

Per avvitatori Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll ecc.

Lungh. totale..... mm 50
1996GL 2 Cad.

1996GM SCU

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3, per bussole attacco poll 3/8.

Per avvitatori Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll ecc.

Lungh. totale..... mm 125
1996GM Cad.

RIDUZIONI A BUSSOLA PER INSERTI (adaptors and reducers)

Prod. SCU

Tipo per avvitatori ad impulso. Brunite.

Grandezza		1	2	3
Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8	1/2
Attacco inserti esagonali....	poll	1/4	1/4	1/4
1997G	Cad.			

Per altre misure ved. Art. 984 GF - Orig. Gedore.

Per leve a cricco per bits ved. Art. 985 A.


BITS CON ATTACCO ESAGONALE 5/16" DIN 3126 C 8 PER AVVITATORI E TRAPANI ELETTRICI (blades for electric drills)

Prod. SCU

Tipo ottenuto con particolare procedimento di tornitura a copiare che permette di aumentare la precisione e la finitura. Un particolare procedimento di tempra consente di ottenere il massimo di durezza, tenacità e durata con una perfetta trasmissione del momento torcente.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 41.

Tipo		5.5	5.5A	6.5	8	10	12
Largh. taglio.....	mm	5,5	5,5	6,5	8	10	12
Spessore taglio.....	mm	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2
2000GA	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Taglio a croce Phillips.

Per croce	Gr	1	2	3	4
Lungh. totale	mm	32	32	32	38
2000GB	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Taglio a croce Pozidriv.

Per croce	Gr	1	2	3	4
Lungh. totale	mm	32	32	32	38
2000GC	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo a impronta "TORX". Lunghezza totale mm 35.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
2000GD	Cad.							
Grandezza TORX	T	55						
2000GD	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo a impronta "TORX" con foro. Lunghezza totale mm 35.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
2000GDF	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo ad esagono. Lunghezza totale mm 30.

Esagono	mm	3	4	5	6	7	8	10
2000GE	Cad.							
Esagono	mm	12	14					
2000GE	Cad.							


Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo ad impronta Torq - Set®. Particolarmente utilizzato in campo aeronautico.

Lunghezza totale mm 32.

Grandeza Torq-Set		8	10	1/4	5/16	3/8
Cod. fornitore.....		27394	27395	27396	27397	27398
2000GT	Cad.					



INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE MM 5,5 DIN 3126 PER AVVITATORI (blades for electric drills)

2003GA



Orig. Witte

Tipo fresato ad attacco diretto per avvitatori: Bosch, Metabo, AEG, ecc. In acciaio legato. Per mezzo di una accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 50.

Largh. taglio.....	mm	4	4,5	5,5	6	6,5	8
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6
Cod. fornitore.....		30680	30681	30682	30683	30684	30685
2003GA	Cad.						

2003GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 2003GA

Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		30691	30692	30693
2003GB	Cad.			

2003GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 2003GA

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		30701	30702	30703
2003GF	Cad.			

2003GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 2003GA

Tipo ad esagono. Lunghezza totale mm 50.

Esagono	mm	3	4	5	6	8
Cod. fornitore.....		30753	30754	30755	30756	30758
2003GL	Cad.					

INSERTI CON ATTACCO CILINDRICO MM 7,0 DIN 3126 G 7 PER AVVITATORI (blades for electric drills)

2005GB



Prod. SCU

Tipo fresato ad attacco diretto per avvitatori: AEG, Baier e Fein. In acciaio legato.

Per mezzo di una accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 53.

Per croce	Gr	3
2005GB	Cad.	

Articolo in esaurimento.

2005GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 2005GB

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 53.

Per croce	Gr	1	2	3
2005GF	Cad.			

Articolo in esaurimento.

INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE MM 10 PER AVVITATORI (blades for electric drills)

2006GA



Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Esecuzione sabbiata.

Tipo ad esagono.

Tipo		4	4L	5	5L	6	6L	7	7L
Esagono	mm	4	4	5	5	6	6	7	7
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	30	75
2006GA	Cad.								
Tipo		8	8L	10	10L	12	12L	14	14L
Esagono	mm	8	8	10	10	12	12	14	14
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	30	75
2006GA	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Tipo con impronta XZN.

Tipo		5	5L	6	6L	8	8L	10
Per viti con poligono XZN ..	M.	5	5	6	6	8	8	10
Lungh. totale	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GC	Cad.							

Tipo		10L	12	12L				
Per viti con poligono XZN ..	M.	10	12	12				
Lungh. totale	mm	75	30	75				
2006GC	Cad.							



2006GC


10 mm

Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Tipo a impronta "TORX".

Tipo		10	10L	15	15L	20	20L	25
Grandezza TORX	T	10	10	15	15	20	20	25
Lungh. totale	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GE	Cad.							

Tipo		25L	27	27L	30	30L	40	40L
Grandezza TORX	T	25	27	27	30	30	40	40
Lungh. totale	mm	75	30	75	30	75	30	75
2006GE	Cad.							

Tipo		45	45L	50	50L	55	55L	
Grandezza TORX	T	45	45	50	50	55	55	
Lungh. totale	mm	30	75	30	75	30	75	
2006GE	Cad.							



2006GE



10 mm

Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Tipo a impronta "TORX" con foro.

Tipo		10	10L	15	15L	20	20L	25
Grandezza TORX	T	10	10	15	15	20	20	25
Lungh. totale	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GF	Cad.							

Tipo		25L	27	27L	30	30L	40	40L
Grandezza TORX	T	25	27	27	30	30	40	40
Lungh. totale	mm	75	30	75	30	75	30	75
2006GF	Cad.							

Tipo		45	45L	50	50L	55	55L	
Grandezza TORX	T	45	45	50	50	55	55	
Lungh. totale	mm	30	75	30	75	30	75	
2006GF	Cad.							



2006GF



10 mm

Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Riduzioni a bussola per inserti. Lunghezza totale mm 30.

Grandezza		1	2
Attacco quadro	poll	3/8	1/2
Attacco inserti esagonali	mm	10	10
2006GP	Cad.		



2006GP

3/8"



1/2"

BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 C 6,3 IN ASSORTIMENTO (screwdriver bits sets)

Prod. SCU

In pratico contenitore tondo, di plastica trasparente, con coperchio rotante.

Composizione di 7 pezzi:

2 bits a taglio Art. 1991 GA 5,5 - 7

2 bits a croce Phillips Art. 1991 GB 1 - 2

2 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GC 1 - 2

1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA.

2008GA	Cad.	
---------------	-------------	--



2008GA

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 2008GA

Composizione di 7 pezzi:

6 bits TORX Art. 1991 GL 10-15-20-25-30-40

1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA.

2008GE	Cad.	
---------------	-------------	--



2008GE

1/4"

2008GL**SCU**

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 2008GA

Composizione di 7 pezzi:

6 bits ad esagono Art. 1991 GE 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6

1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA.

2008GLCad. **BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 C 6,3 IN COMBIT-BOX IN ASSORTIMENTO** (screwdriver bits sets)**2013GA****WITTE**
WENZEL

1/4"

Orig. Witte - Art. 28454

In resistente contenitore in materiale plastico, con funzione di supporto, ideale per uso universale.

Composizione di 11 pezzi:

1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx1

3 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx2

1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx3

1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1

3 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx2

1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx3

1 attacco universale E 6,3 con ghiera.

L'assortimento completo.

2013GACad. **2013GB****WITTE**
WENZEL

1/4"

Orig. Witte - Art. 28455

Descrizione di riferimento vedi Art. 2013GA

Composizione di 11 pezzi:

1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx1

2 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx2

1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx3

1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1

2 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx2

1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx3

2 bits a taglio Art. 1991 GAX5,5 - 6,5

1 attacco universale E 6,3 con ghiera.

L'assortimento completo.

2013GBCad. **2013GE****WITTE**
WENZEL

1/4"

Orig. Witte - Art. 28456

Descrizione di riferimento vedi Art. 2013GA

Composizione di 11 pezzi:

1 bit impronta TORX Art. 1991 GLx10

2 bits impronta TORX Art. 1991 GLx15

2 bits impronta TORX Art. 1991 GLx20

2 bits impronta TORX Art. 1991 GLx25

2 bits impronta TORX Art. 1991 GLx30

1 bit impronta TORX Art. 1991 GLx40

1 attacco universale E 6,3 con ghiera.

L'assortimento completo.

2013GECad. **2013GL****WITTE**
WENZEL**TIN**

1/4"

Orig. Witte - Art. 28453

Descrizione di riferimento vedi Art. 2013GA

Composizione di 11 pezzi:

1 bit "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx1

3 bits "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx2

1 bit "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx3

1 bit "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx1

3 bits "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx2

1 bit "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx3

1 attacco universale E 6,3 con ghiera.

L'assortimento completo.

2013GLCad.

BITS ATTACCO 1/4" RATCHDRIVE IN ASSORTIMENTO (screwdrivers bits sets)

Orig. Witte - Art. 251012000

Impugnatura con CRICCHETTO reversibile incorporato per movimento D+S, compatta, maneggevole in resistente materiale plastico con funzione di contenitore di bits attacco 1/4", ideale per uso universale professionale.

Contenuto:

- 1 impugnatura a cricco
- 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1-2-3
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1-2-3
- 1 attacco magnetico universale con ghiera
- L'assortimento completo.

2015GA

Cad.
WITTE
Werkzeuge
2015GA


1/4"

Orig. Witte - Art. 251022000

Descrizione di riferimento vedi Art. 2015GA

Contenuto:

- 1 impugnatura a cricco
- 6 bits TORX Art. 1991 GL 10-15-20-25-30-40
- 1 attacco magnetico universale con ghiera
- L'assortimento completo.

2015GE

Cad.
WITTE
Werkzeuge
2015GE


1/4"

Orig. Witte - Art. 251042000

Descrizione di riferimento vedi Art. 2015GA

Contenuto:

- 1 impugnatura a cricco
- 3 bits TIN a croce Phillips Art. 1991GBEx1-2-3
- 3 bits TIN a croce Pozidriv Art. 1991GCEx1-2-3
- 1 attacco magnetico universale con ghiera
- L'assortimento completo.

2015GL

Cad.
WITTE
Werkzeuge
2015GL

TIN

1/4"

BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 IN ASSORTIMENTO (bits sets)

Orig. Witte - Art. 312012300

In pratica e robusta confezione in plastica, con coperchio trasparente.

Composizione di 32 pezzi:

- 1 bit a croce Phillips Art. 1991GBx1
- 7 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2
- 1 bit a croce Phillips Art. 1991GBx3
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991GCx1
- 7 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991GCx3
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx10
- 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx15
- 3 bits a impronta TORX Art. 1991GLx20
- 3 bits a impronta TORX Art. 1991GLx25
- 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx30
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx40
- 1 adattatore maschio per bussole attacco quadro 1/4"
- 1 attacco magnetico universale mm 60.
- L'assortimento completo.

2015GP

Cad.
WITTE
Werkzeuge
2015GP


1/4"

1/4"



2016GB

SCU



1/4"

Prod. SCU

In pratica scatola di metallo.

Composizione di 31 pezzi:

3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1

9 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2

3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx3

3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1

9 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2

3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx3

1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA

L'assortimento completo.

2016GB

Cad.

2016GE

SCU



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 2016GB

Composizione di 31 pezzi:

3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1

6 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2

3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx3

3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1

6 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2

3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx3

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx10

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx15

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx20

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx25

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx30

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx40

1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA

L'assortimento completo.

2016GE

Cad.

2016R

new

SCU



1/4"

1/4"

In pratica e robusta confezione in plastica.

Composizione di 41 pezzi:

1 bit a taglio Art. 1991 GA 4 - 5,5 - 6,5 - 08

1 bit a esagono Art. 1991 GE 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6

1 bit a croce Phillips Art. 1991 GB 1 - 2 - 3

1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GC 1 - 3

3 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GC 2

1 bit a impronta TORX Art. 1991 GL 8 - 10 - 15 - 27

2 bits a impronta TORX Art. 1991 GL 20 - 25 - 30 - 40

1 bit a impronta TORX con foro Art. 1991 GN 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 35 - 40

1 adattatore maschio per bussole attacco quadro 1/4"

1 attacco magnetico universale Art. 1995 GM 65

L'assortimento completo.

2016R

Cad.

2018G

WITTE



1/4"

Orig. Witte - Art. 28477

Descrizione di riferimento vedi Art. 2016R

Composizione di 10 pezzi:

1 bit a croce Phillips Art. 1994RAx1

1 bit a croce Phillips Art. 1994RAx2

1 bit a croce Phillips Art. 1994RAx3

1 bit a croce Pozidriv Art. 1994RBx1

1 bit a croce Pozidriv Art. 1994RBx2

1 bit a croce Pozidriv Art. 1994RBx3

1 bit a impronta TORX Art. 1994REx15

1 bit a impronta TORX Art. 1994REx20

1 bit a impronta TORX Art. 1994REx25

1 bit a impronta TORX Art. 1994REx30

L'assortimento completo.

2018G

Cad.

Ordinando 12 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

Prod. SCU

Set PROFESSIONALE SECURITY completo e compatto, in pratica e robusta cassetta in ABS (140x100x42 mm), con impugnatura portabits in materiale bicomponente. Bits con anello colorato per una rapida identificazione dell'impronta. In acciaio con tempra speciale che garantisce una elevata durezza, per momenti torcenti elevati. Composizione di 31 pezzi.

- 15 bits con attacco C 6,3 e lunghezza mm 25, così suddivisi:
 - 3 bits a croce Phillips PH1 - PH2 - PH3
 - 5 bits ad esagono forato mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5
 - 4 bits a impronta TORX con foro TR6 - TR7 - T8 - T9
 - 3 bits a impronta quadra Nr. 0 - 1 - 2
 - 15 bits con attacco E 6,3 e lunghezza mm 50, così suddivisi:
 - 3 bits a impronta Tri-Wing® 1 - 2 - 3
 - 3 bits a impronta Torq-Set® 6 - 8 - 10
 - 3 bits a impronta a due fori Nr. 4 - 6 - 8
 - 6 bits a impronta TORX con foro TR10 - TR15 - TR20 - TR25 - TR27 - TR30
 - 1 impugnatura portabits in materiale bicomponente
- L'assortimento completo.

2019G

Cad.
Inserti sciolti NON fornibili.
SCU


1/4"

2019G
new

Orig. Peddinghaus - Art. 9460113001

In pratica e robusta valigetta in ABS con inserti in gomma antiscivolo (208x150x45 mm). Bits con anello colorato per una rapida identificazione dell'impronta.

- Composizione di 113 pezzi.
- 98 bits con attacco C 6,3 e lunghezza mm 25, così suddivisi:
 - 8 bits a taglio mm 3 - 4 - 4,5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8
 - 17 bits a croce Phillips PH0 (x1) - PH1 (x5) - PH2 (x7) - PH3 (x3) - PH4 (x1)
 - 19 bits a croce Pozidriv PZ0 (x1) - PZ1 (x6) - PZ2 (x8) - PZ3 (x3) - PZ4 (x1)
 - 14 bits ad esagono mm 2 - 2,5 - 3 - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x3) - 7 - 8
 - 17 bits a impronta TORX T8 (x1) - T10 (x2) - T15 (x2) - T20 (x3) - T25 (x3) - T27 (x1) - T30 (x3) - T40 (x2)
 - 7 bits a impronta TORX con foro TR10 - TR15 - TR20 - TR25 - TR27 - TR30 - TR40
 - 4 bits a impronta quadra Nr. 0 - 1 - 2 - 3
 - 4 bits a impronta Tri-Wing® 2 - 3 - 4 - 5
 - 4 bits a impronta a due fori Nr. 4 - 6 - 8 - 10
 - 4 bits a impronta Torq-Set® 5 - 6 - 8 - 10
 - 13 bits con attacco E 6,3 e lunghezza mm 75, così suddivisi:
 - 2 bits a croce Phillips PH1 - PH2
 - 2 bits a croce Pozidriv PZ1 - PZ2
 - 4 bits ad esagono mm 3 - 4 - 5 - 6
 - 5 bits a impronta TORX T10 - T15 - T20 - T25 - T30
 - 2 attacchi magnetici.
- L'assortimento completo.

2019P

Cad.
PEDDINGHAUS


1/4"

2019P
8
GIRAVITI A LAME INTERCAMBIABILI IN ASSORTIMENTO (interchang. blades sets)

Prod. SCU

Assortimenti di lame intercambiabili, rivoltabili, lunghezza mm 175, esagonali da 1/4". Impugnatura in materiale bicomponente con attacco esagonale da 1/4". In robusta cassetta. Composizione di 12 pezzi:

- 1 impugnatura
 - 1 lama taglio dritto mm 4/6
 - 1 lama taglio dritto mm 5,5/6,5
 - 1 lama taglio a croce PH 1/PH 2
 - 1 lama taglio a croce PZD 1/PZD 2
 - 1 lama per esag. mm 3/a sfera mm 3
 - 1 lama per esag. mm 4/a sfera mm 4
 - 1 lama per esag. mm 5/a sfera mm 5
 - 1 lama per esag. mm 6/a sfera mm 6
 - 1 lama impronta TORX T 10/T 15
 - 1 lama impronta TORX T 20/T 25
 - 1 lama impronta TORX T 30/T 40
- L'assortimento completo.

2021G

Cad.
Lame sciolte fornibili a richiesta
SCU


1/4"

2021G

ESPOSITORI DI VENDITA CON BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 WITTE-CENTER (bits stands)
2022G

WITTE
WERKZEUGE


1/4"

Orig. Witte

Tipo a cassette trasparenti in robusto materiale sintetico. Permette una pratica sistemazione e un facile prelievo dei bits, mediante la chiara descrizione riportata su ogni singolo cassetto.

Un'ottimale soluzione di assortimento completo in spazio ristretto.

Dimensioni con cartello pubblicitario mm 280x150x340 h.

Contenuto di 263 pezzi in 16 cassette:

10 pz. Art. 1991 GAx4	10 pz. Art. 1991 GEx5
10 pz. Art. 1991 GAx4,5	10 pz. Art. 1991 GEx6
10 pz. Art. 1991 GAx5,5	10 pz. Art. 1994 GLx1
10 pz. Art. 1991 GAx6	10 pz. Art. 1994 GLx2
10 pz. Art. 1991 GAx6,5	5 pz. Art. 1994 GLx3
5 pz. Art. 1991 GAx8	10 pz. Art. 1991 GLx9
5 pz. Art. 1991 GBx0	10 pz. Art. 1991 GLx10
20 pz. Art. 1991 GBx1	10 pz. Art. 1991 GLx15
20 pz. Art. 1991 GBx2	10 pz. Art. 1991 GLx20
10 pz. Art. 1991 GBx3	5 pz. Art. 1991 GLx25
10 pz. Art. 1991 GCx1	5 pz. Art. 1991 GLx27
10 pz. Art. 1991 GCx2	5 pz. Art. 1991 GLx30
5 pz. Art. 1991 GEx2,5	5 pz. Art. 1991 GLx40
10 pz. Art. 1991 GEx3	3 pz. Art. 1995 GB.
10 pz. Art. 1991 GEx4	L'espositore completo.

2022GCad. **2023G**

WITTE
WERKZEUGE


1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 2022G

Dimensioni con cartello pubblicitario mm 410x150x470 h.

Contenuto di 450 pezzi in 42 cassette:

10 pz. Art. 1991 GAx4	10 pz. Art. 1991 GLx6	10 pz. Art. 1994 GLx2
10 pz. Art. 1991 GAx4,5	10 pz. Art. 1991 GLx7	5 pz. Art. 1994 GLx3
10 pz. Art. 1991 GAx5,5	10 pz. Art. 1991 GLx8	5 pz. Art. 1994 GMx1
10 pz. Art. 1991 GAx6	10 pz. Art. 1991 GLx9	5 pz. Art. 1994 GMx2
10 pz. Art. 1991 GAx6,5	10 pz. Art. 1991 GLx10	3 pz. Art. 1994 GMx3
5 pz. Art. 1991 GAx8	10 pz. Art. 1991 GLx15	5 pz. Art. 1994 GPx4
10 pz. Art. 1991 GBx0	10 pz. Art. 1991 GLx20	5 pz. Art. 1994 GPx5
20 pz. Art. 1991 GBx1	5 pz. Art. 1991 GLx25	5 pz. Art. 1994 GPx6
20 pz. Art. 1991 GBx2	5 pz. Art. 1991 GLx27	5 pz. Art. 1994 GTx10
10 pz. Art. 1991 GBx3	5 pz. Art. 1991 GLx30	5 pz. Art. 1994 GTx15
10 pz. Art. 1991 GCx0	5 pz. Art. 1991 GLx40	3 pz. Art. 1994 GTx20
20 pz. Art. 1991 GCx1	2 pz. Art. 1991 GR	3 pz. Art. 1994 GTx25
20 pz. Art. 1991 GCx2	10 pz. Art. 1994 GHx4	3 pz. Art. 1995 GA
10 pz. Art. 1991 GCx3	10 pz. Art. 1994 GHx4,5	3 pz. Art. 1995 GB
5 pz. Art. 1991 GEx2,5	10 pz. Art. 1994 GHx5,5	2 pz. Art. 1995 GC
10 pz. Art. 1991 GEx3	10 pz. Art. 1994 GHx6	2 pz. Art. 1995 GD
10 pz. Art. 1991 GEx4	10 pz. Art. 1994 GHx6,5	2 pz. Art. 1995 GL
10 pz. Art. 1991 GEx5	5 pz. Art. 1994 GHx8	2 pz. Art. 1995 GF.
10 pz. Art. 1991 GEx6	10 pz. Art. 1994 GLx1	L'espositore completo.

2023GCad.
INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE MM 10 PER AVVITATORI IN ASSORTIMENTO (blades for electric drills in sets)
2025G

SCU


TORX®

10 mm

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Esecuzione sabbata.

In pratica cassetta metallica.

Composizione di 40 pezzi:

1 pz. per tipo Art. 2006 GA x 4-4L-5-5L-6-6L-7-7L-8-8L-10-10L-12-12L
1 pz. per tipo Art. 2006 GC x 5-5L-6-6L-8-8L-10-10L-12-12L
1 pz. per tipo Art. 2006 GE x 20-20L-25-25L-30-30L-40-40L-45-45L-50-50L-55-55L
1 pz. Art. 2006 GP x 1
1 pz. Art. 2006 GP x 2

L'assortimento completo.

2025GCad.

CALIBRI PER VITI TORX (gauges for Torx screws)

Orig. Gedore - Art. 708

In materiale sintetico di facile utilizzo per la determinazione delle grandezze di viti TORX - TORX con foro maschio da T10 a T60 e viti TORX femmina da E4 a E16.

2030G

 Cad.
GEDORE


2030G


MAGNETIZZATORE E SMAGNETIZZATORE (Apparatus for magnetization and demagnetization)

Prod. SCU

 Corpo in materiale plastico infrangibile, privo di cadmio.
Per magnetizzare e smagnetizzare le lame di giraviti, bits, ecc.

2040G

 Cad.
SCU

2040G


GILET DI SICUREZZA (safety vest)

Prod. SCU

 Colore giallo. In poliestere con bande catarifrangenti orizzontali.
Conformi alla norma AG-02 EN 471.
Taglia unica XXL.
Ideale in ogni situazione in cui occorra segnalare la propria presenza.

2050

 Cad.
SCU

2050


STAFFE MONTAPALI (climbing irons)

Prod. SCU

 Tipo per pali in LEGNO, di elevatissima qualità. Archetti con 3 artigli cadauno, in acciaio speciale forgiato, controllati pezzo per pezzo, secondo le norme DIN 54130, per rilevare eventuali incrinature, soffiature di materiale o difetti di fabbricazione.
Robuste piastre poggiapiedi in lamiera d'acciaio, nervate, cinghie di chiusura e ferma-talloni in vero cuoio pesante. Carico di lavoro Kg 400. Carico di rottura Kg 800. Esecuzione zincata.
Costruite secondo le norme DIN 48345.
Per pali da Ø mm 150 a 260.

2060G

 Al paio
SCU

2060G


CINTURE DI SICUREZZA (safety-belts)

Prod. SCU

 Tipo di posizionamento sul lavoro con 2 anelli per l'ancoraggio e fibbia di chiusura in acciaio.
In poliammide, con robuste cuciture, schienalino anatomico per il massimo comfort.
Circonferenza regolabile da cm 85 a 120. Conforme alle norme UNI-EN 358.
SENZA FUNE DI SICUREZZA.

2062

 Cad.
SCU

2062



2062E**SCU**

Fune di sicurezza, lunghezza m 2, con moschettone Art. O2062E e fibbia per Art. 2062.

2062E Cad.

Moschettone di ricambio in lega anodizzata con ghiera di sicurezza a molla (Twist-Lock).
CE EN 362:2004/B.

Apertura mm 25. Carico di rottura 20 kN. Peso 100 g.

O2062E Cad.

2063A**SCU**

Vista frontale Vista posteriore

Imbracatura anti-caduta, con attacco dorsale e 2 fibbie di chiusura in acciaio. Fascia in poliamide, regolabile, con robuste cuciture. Conforme alle norme UNI-EN 361.

2063A Cad.

2063E**SCU**

Vista frontale Vista posteriore

Imbracatura anti-caduta, con attacco dorsale e 2 fibbie di chiusura in acciaio.
2 robuste asole per l'ancoraggio sternale supplementare.
Fascia in poliamide, regolabile, con robuste cuciture.
Conforme alle norme UNI-EN 361.

2063E Cad.

2064A**SCU**

Vista frontale Vista posteriore

Combinazione di imbracatura Art. 2063 A e cintura di posizionamento 2062.
Conforme alle norme UNI-EN 358/361.

2064A Cad.

2064E**SCU**

Vista frontale Vista posteriore

Combinazione di imbracatura Art. 2063 E e cintura di posizionamento 2062.
Conforme alle norme UNI-EN 358/361.

2064E Cad.

ACCESSORI DI SICUREZZA (safety-accessories)

Prod. SCU

Dispositivo dissipatore, che permette l'assorbimento di energia a seguito di caduta. Fornito con fune in poliamide, cinghia con alto carico di rottura e 2 moschettoni di sicurezza. Lunghezza totale m 2 c.ca. Corredabile con pinze di ancoraggio per ponteggi Art. 2070 S.

2070P

Cad.
SCU

2070P

CE

Pinze di ancoraggio per ponteggi, apertura Ø mm 100.

2070S

Cad.
SCU

2070S

CE

ELMETTI DI PROTEZIONE (industrial safety helmets)

Prod. SCU

Tipo a casco rinforzato in polietilene e calotta regolabile, con fascia antisudore. Costruiti secondo le norme Europee EN 397.

Colore giallo.

2071A

Cad.
SCU

2071A

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071A

Con cinturino sottogola in tessuto elastico.

Colore giallo.

2071AC

Cad.
SCU

2071AC
new

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071A

Colore bianco.

2071B

Cad.
SCU

2071B

CE

Per cuffie da applicare agli elmetti 2071 A-B vedi Art. 2071 BE.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071A

Con cinturino sottogola in tessuto elastico.

Colore bianco.

2071B 2

Cad.
SCU

2071B 2
new

CE

Visiera protettiva con schermo in policarbonato incolore, basculante da montare su elmetti Art. 2071 A e 2071 B.

Costruiti secondo le norme Europee EN 166.

Dimensioni cm 35x20.

2071B 50

Cad.
SCU

2071B 50

CE

Per altre visiere ved. Art. 3386 Z - 3387.

Tipo a casco rinforzato in polietilene e calotta regolabile.

Occhiali di sicurezza integrati in policarbonato, abbassabili.

Costruiti secondo le norme Europee CE/EN 397/440V ed EN 166.

2071BA

Cad.
SCU

2071BA

CE

Articolo in esaurimento.

CUFFIE ANTI-RUMORE (ear protectors)

2071BC

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale, con regolazione elettronica, che permette il massimo isolamento e contemporaneamente la migliore possibilità di dialogo con altre persone. Permette di non superare una pressione acustica di 82 dB, sia in ambienti esterni che interni. Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fonoassorbente. Regolazione per ottenere il miglior posizionamento e aderenza. Appoggio sul capo, dietro la nuca o sottomento. Costruite secondo le norme EN 352-1:2002-EN 352-4:2001-ANSI S3.19. Archetto e coppe auricolari regolabili, con grande imbottitura per il massimo comfort. Funzionamento con 2 batterie alcaline (tipo AA - Art. 3600 E), non in dotazione. Temperatura di utilizzo: -6 °C a +40 °C.

2071BC

Cad.

2071BE

SCU



Tipo da applicare direttamente all'elmetto Art. 2071 A-B ed elmetti di altre marche.

Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fonoassorbente. Regolazione per ottenere il migliore posizionamento e aderenza. Costruite secondo le norme EN 352-1. A forte isolamento per rumorosità costante.

2071BE

La coppia

2071C

SCU



Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fono assorbente.

Regolazione per ottenere il migliore posizionamento e aderenza. Appoggio sul capo, dietro la nuca o sottomento.

Costruite secondo le norme EN 352-1.

Tipo di massimo isolamento per elevata rumorosità. Coppe auricolari regolabili e imbottite.

2071C

Cad.

2071D

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2071C

Tipo di forte isolamento per rumorosità costante. Archetto e coppe auricolari regolabili, imbottite.

2071D

Cad.

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fono assorbente.

Regolazione per ottenere il migliore posizionamento e aderenza. Appoggio sul capo, dietro la nuca o sottomento.

Costruite secondo le norme EN 352-1.

Tipo di elevato isolamento per forte rumorosità. Archetto e coppe auricolari regolabili, imbottite.

2071DA

Cad.

SCU



2071DA



Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fono assorbente.

Regolazione per ottenere il migliore posizionamento e aderenza. Appoggio sul capo, dietro la nuca o sottomento.

Costruite secondo le norme EN 352-1.

Tipo standard, con coppe auricolari girevoli e imbottite.

2071E

Cad.

SCU



2071E



TAPPI AURICOLARI ANTIRUMORE (ear plugs)

Prod. SCU

Tipo in materiale spugnoso, soffice e confortevole.

In confezione indivisibile di 250 coppie.

2071F

La conf.

SCU



2071F



Tipo con archetto e tappi a capsula tonda, in materiale plastico morbido e lavabile. Indicati per forti rumori, costanti.

2071H

Cad.

Coppia tappi di ricambio per Art. 2071 H. Confezione INDIVISIBILE da 10 coppie.

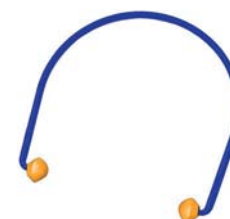
OT2071H

La conf.

SCU



2071H



Tipo con cordino e tappi a capsula conica in materiale plastico, morbido e lavabile. Indicato per forti rumori discontinui.

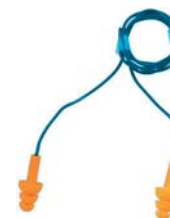
2071M

Cad.

SCU



2071M



MASCHERINE DI PROTEZIONE (anti-dust masks)
2071P 2**SCU**

Tipo professionale con filtro a doppio strato, RIUTILIZZABILE, con valvola di espirazione, bordo di tenuta superiore, stringinaso ed elastici termosaldati.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di vetro, quarzi, legni duri, metalli pesanti, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 12 volte il valore limite ponderato (TLV).
Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071P 2Cad. **2071P 3****SCU**

Tipo professionale con filtro a doppio strato, RIUTILIZZABILE, con valvola di espirazione, bordo di tenuta totale, stringinaso ed elastici termosaldati.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di amianto, metalli pesanti quali cromo, nickel, piombo, principi attivi farmaceutici, ecc, per concentrazioni del contaminante fino a 50 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071P 3Cad. **2071P 4****SCU**

Tipo professionale con filtro a doppio strato, RIUTILIZZABILE, con valvola di espirazione, bordo di tenuta totale, stringinaso ed elastici regolabili.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di amianto, metalli pesanti quali cromo, nickel, piombo, principi attivi farmaceutici, ecc, per concentrazioni del contaminante fino a 50 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071P 4Cad. **2071R****SCU**

Tipo industriale, con filtro in carbone attivo, MONOUSO, valvola di espirazione, bordo di tenuta superiore e stringinaso.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti vernici a pennello, polveri nocive, legni duri, ecc e odori sgradevoli di gas e vapori organici a medie concentrazioni fino a 12 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071RCad. **2071T****SCU**

Tipo industriale, con filtro in carbone attivo, RIUTILIZZABILE, valvola di espirazione, bordo di tenuta totale, stringinaso ed elastici regolabili.

Protezione come Art. 2071 P 4, ma adatte anche per verniciature a spruzzo e operazioni di saldatura.

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071TCad. **2071Z****SCU**

Tipo a fascia pieghevole con filtro a doppio strato, MONOUSO, valvola di espirazione e stringinaso interno. Perfettamente adattabile al viso.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di vetro, quarzi, legni duri, metalli pesanti, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 12 volte il valore limite ponderato (TLV).
Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071ZCad.

Tipo a fascia pieghevole con filtro a doppio strato, RIUTILIZZABILE, valvola di espirazione, stringinaso interno ed elastici termosaldati. Perfettamente adattabile al viso.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di amianto, metalli pesanti quali cromo, nickel, piombo, principi attivi farmaceutici, ecc, per concentrazioni del contaminante fino a 50 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071Z 3

Cad.

 **2071Z 3**

MASCHERE DI PROTEZIONE (anti-dust masks)
Prod. SCU

Tipo professionale SEMIMASCHERA EN 140, bifiltro, a filtri intercambiabili con raccordi a baionetta, riutilizzabile. In gomma termoplastica con comoda fascia e archetto, regolabili.

Fibbia di tenuta sulla nuca regolabile. Di grande comfort, veloce e sicura sostituzione dei filtri.

Taglia S/M.

Fornite **SENZA FILTRI**.

2071ZA

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071ZA

Taglia M/L.

Fornite **SENZA FILTRI**.

2071ZB

Cad.

 **2071ZA**
2071ZB
new


Tipo professionale PIENO FACCIALE EN 136, bifiltro, a filtri intercambiabili con raccordi a baionetta, riutilizzabile. Visore in policarbonato, testato in classe ottica EN 166, trattato antiappannamento, antigraffio e antiacido. Tipo oronasale interno e guarnizione facciale in gomma siliconica morbida, ergonomica, antiallergica, di lunga durata. Valvola di espirazione con coperchio antischizzi. Sistema di fissaggio regolabile, a elevato comfort per il viso dell'utilizzatore. Veloce e sicura sostituzione dei filtri. Taglia unica.

Fornite **SENZA FILTRI**.

2071ZC

Cad.

 **2071ZC**


Filtri intercambiabili con attacco a baionetta per maschere 2071 ZA, 2071 ZB e 2071 ZC. Costruiti secondo le norme EN 14387 (per gas e combinati) e EN 143 (per particolati).

Tipo P3R. Protezione da polveri tossiche.

2071ZE

Cad.

 **2071ZE**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2071ZE

Tipo A2. Protezione da gas e vapori organici, classe 2.

2071ZF

Cad.

 **2071ZF**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2071ZE

Tipo A2P3R. Protezione da gas e vapori organici, classe 2 e polveri tossiche.

2071ZG

Cad.

 **2071ZG**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2071ZE

Tipo A1B1E1K1P3R. Protezione da gas e vapori organici, inorganici, acidi, ammoniaci e derivati, classe 1 e polveri tossiche.

2071ZH

Cad.

 **2071ZH**


TASCHE PORTAUTENSILI (tool pockets)**2071ZL****SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale in robusto poliestere, resistente, cuciture e borchie di rinforzo.
Con 1 vano centrale e 8 alloggiamenti di cui 2 esterni. Per cinture altezza massima mm 50.
Dimensioni mm 180x90x270h.

2071ZLCad.

Per tasche Art. 2071 ZL complete di utensili ved. Art. 985 GA 13.

2071ZM**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071ZL

Con 2 vani centrali, 4 alloggiamenti passanti a nastro interni, 1 tasca esterna, 2 alloggiamenti laterali e anello portamartello. Per cinture altezza massima mm 50.
Dimensioni mm 180x130x260h.

2071ZMCad.

Per tasche Art. 2071 ZM complete di utensili ved. Art. 359 A - 985 GA 16.

BORSE PORTAUTENSILI (universal bags)**2071ZP****SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale, a bauletto, in robusto poliestere, resistente, cinture e borchie di rinforzo.
Corredato di grande vano centrale, con chiusura e 18 alloggiamenti interni per utensili. 9 tasche esterne per utensili e oggetti vari (cellulare, penne ecc.). Maniglia di trasporto imbottita. Fascia passante d'appoggio per uso in combinazione con il bauletto-trolley Art. 2071 ZT. Peso Kg 2.
Dimensioni mm 410x250x330h.

2071ZPCad.

Per borse Art. 2071 ZP complete di utensili ved. Art. 985 GM.

2071ZT**SCU**

Tipo professionale, a bauletto con trolley incorporato, 2 ruote in gomma dura su cuscinetti a sfera e maniglia telescopica. In robusto poliestere, resistente, cuciture e borchie di rinforzo.

Corredato di grande vano centrale, con chiusura e 16 alloggiamenti interni per utensili. 7 tasche esterne per utensili e oggetti vari (cellulare, penne ecc.). Vano inferiore a cerniera lampo con cassetta in plastica, portaminuterie. Maniglia di trasporto imbottita. Peso Kg 4,3.
Dimensioni mm 410x260x480h.

2071ZTCad.

Per borse Art. 2071 ZT complete di utensili ved. Art. 359 GE - 985 GP.

ZAINI PORTAUTENSILI (tool rucksacks)

Prod. SCU

Tipo professionale in robusto poliestere rinforzato e cuciture supplementari, particolarmente comodo e resistente.

Corredato di grande vano centrale, con chiusura lampo e possibilità di applicare un lucchetto. Con diversi vani e alloggiamenti interni per utensili e documenti. 6 tasche anteriori di varie dimensioni per utensili e oggetti di piccole dimensioni (cellulare, penne ecc). Cinghie a spalla regolabili, imbottite e maniglia di trasporto. Peso Kg 1,3. Dimensioni mm 320x120x400h.

2071ZV

Cad.

Per zaini Art. 2071 ZV completi di utensili ved Art. 985 GA 25.

SCU
2071ZV

BORSE PORTAUTENSILI COMBinate (combined tool bags)

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo professionale in robusto poliestere rinforzato, antitaglio e antiabrasione, particolarmente indicato per il trasporto di utensili e laptop-computer o utensili elettrici. Tutte le chiusure sono a lampo. Corredate di grande vano centrale con divisorio, 2 grandi vani laterali apribili a 90° gradi con alloggiamenti per utensili e tasca porta-documenti, 2 piccole tasche ant. e post. per oggetti di piccole dimensioni, maniglia e cinghia regolabile di trasporto.

Peso Kg 2,6.

Dimensioni mm 440x330x230 h

2072

Cad.
SCU
2072

GILET PORTAUTENSILI (tool vests)

Prod. SCU

Tipo professionale in poliestere rinforzato particolarmente comodo e robusto. Chiusura lampo, corredato di tasche di diverse dimensioni per vari usi e oggetti, portapenne, passante portamartello, 1 moschettone a linguetta. Taglia unica con 4 fibbie di regolazione.

2072 1

Cad.
SCU
2072 1

BORSE PORTAUTENSILI A SGABELLO (sitting tool bags)

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Pratica combinazione di capiente borsa portautensili e sgabello richiudibile a grande portata (kg 120). In poliestere rinforzato particolarmente comodo e robusto. 1 vano di grande capienza con pratiche buste con tasche e alloggiamenti portautensili, asportabili. Tutte le chiusure sono a lampo. Fornita di 1 tasca laterale con chiusura a velcro. Adatta per uso professionale.

Dimensioni mm 350x280x360 h

2072 3

Cad.
SCU
2072 3


BORSE PORTAUTENSILI (universal bags)

2072 6A SCU



Prod. SCU

In crosta bovina. Cuciture e borchie di rinforzo. A tasche multiple per chiodi, minuterie, martello, pinza, tenaglia, 1 gancio laterale in cuoio e supporto centrale. Con cintura in tessuto nylon, regolabile. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami ecc.

Dimensioni..... mm 210x210

2072 6A Cad.

2072 9 SCU



Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo professionale in robusto poliestere rinforzato, antitaglio e antiabrasione. A tasche multiple per chiodi, minuteria, martello, pinza, tenaglia, agganci laterali e supporto centrale in metallo per utensili con clips. Cintura regolabile. Con chiusura a scatto. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami, ecc.

Dimensioni..... mm 550x210

2072 9 Cad.

2072 10 SCU



Prod. SCU

In crosta bovina. Cuciture e borchie di rinforzo. A tasche multiple per chiodi, minuterie, martello, pinza, tenaglia, 2 ganci laterali in cuoio e supporto centrale. Con cintura in tessuto nylon, regolabile. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami ecc.

Dimensioni..... mm 550x210

2072 10 Cad.

CINTURE (belts)

2072L PEDDINGHAUS



Orig. Peddinghaus - Art. 00004100LB

Completamente in robusto cuoio, 3 mm di spessore. Lunghezza mm 1350 accorciabile a piacere, larghezza mm 45. Con fibbia e passante. Ideale per utilizzo con borse Art. 2071 ZL - ZM.

2072L Cad.

Articolo in esaurimento.

BORSE PORTAUTENSILI (universal bags)

2073B
2073C
2073D SCU

Prod. SCU

In ECOPELLE rinforzata anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite. Porta utensili interno, cinghia di trasporto e borchie sul fondo. Con due chiusure. Colore nero. Indicate per elettricisti, antenisti ecc.

Dimensioni..... mm 350x120x250 h

2073B Cad.

Pannelli con elastici per Art. 2073 B.

O2073B Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2073B

Dimensioni..... mm 400x120x250 h

2073C Cad.

Pannelli con elastici per Art. 2073 C.

O2073C Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2073B

Dimensioni..... mm 450x120x250 h

2073D Cad.

Pannelli con elastici per Art. 2073 D.

O2073D Cad.

In ECOPELLE rinforzata anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite.
Maniglia, cinghia di trasporto e borchie sul fondo. Bordi laterali rinforzati in lamiera.
Con due chiusure. Colore nero. Indicate per elettricisti, antenisti ecc.

Art.		2073F	2073L
Dimensioni.....	mm	430x180x250 h	450x200x250 h
Cad.			

SCU

2073F
2073L

In ECOPELLE rinforzata anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite.
Con cinghia di trasporto, paraspigoli e borchie sul fondo. Colore nero.
Indicate per idraulici, installatori ecc.

Art.		2074P	2074R	2074S
Dimensioni.....	mm	400x180x180 h	450x200x200 h	550x180x180 h
N. chiusure.....		2	2	3
Cad.				

SCU

2074P
2074R
2074S

In ECOPELLE rinforzata anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite.
Con cinghia di trasporto, paraspigoli e borchie sul fondo. Con bordi laterali rinforzati in lamiera.
Colore nero.
Indicate per idraulici, installatori ecc.

Art.		2074V	2074Z
Dimensioni.....	mm	450x200x200 h	550x180x180 h
N. chiusure.....		2	3
Cad.			

SCU

2074V
2074Z

Per borse Art. 2074 V complete di utensili ved. Art. 986 G 8.

Prod. SCU

In vero cuoio naturale pesante (spessore mm 2,5), con interno rinforzato in laminato plastico (spessore 2 mm).
Con angolari, fascette e borchie di appoggio in acciaio inox.
Colore nero. Indicate per idraulici, installatori ecc.
Cinghia di trasporto, maniglia di trasporto e 1 chiusura in vero cuoio.

Dimensioni.....	mm	310x160x165 h
2075SB	Cad.	

SCU

2075SB


Descrizione di riferimento vedi Art. 2075SB
Con 2 chiusure in vero cuoio. Cinghia di trasporto in polipropilene.

Dimensioni.....	mm	420x185x195 h
2075SD	Cad.	

SCU

2075SD


Descrizione di riferimento vedi Art. 2075SB
Con 2 chiusure in vero cuoio. Cinghia di trasporto in polipropilene.

Dimensioni.....	mm	480x190x200 h
2075SE	Cad.	

SCU

2075SE


2075SM
SCU


In vero cuoio naturale pesante (spessore mm 2,5), con interno rinforzato in laminato plastico (spessore 4 mm).

Con angolari, fascette e borchie di appoggio in acciaio inox.

Colore nero. Indicate per idraulici, installatori ecc.

Con 2 chiusure in vero cuoio. 1 divisorio fisso longitudinale con fermi portautensili. Cinghia di trasporto in polipropilene.

Dimensioni..... mm 470x180x250 h

2075SM
Cad.
2076GA
SCU
2076GB
2076GBB
2076GC
2076GD
2076GE


Tipo arrotolabile. Con cinturino e fibbia di chiusura. In tessuto sintetico e PVC.

Cuciture sui profili di contorno e tra le tasche portautensili.

Con 5 tasche.

Dimensioni..... mm 250x300

2076GA
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 8 tasche.

Dimensioni..... mm 400x300

2076GB
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 10 tasche.

Dimensioni..... mm 500x325

2076GBB
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 12 tasche.

Dimensioni..... mm 560x325

2076GC
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 15 tasche.

Dimensioni..... mm 660x330

2076GD
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 20 tasche.

Dimensioni..... mm 750x330

2076GE
Cad.

Per borse Art. 2076 GE complete di utensili ved. Art. 985 GL.

2076GL
SCU


Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo professionale a busta, in robusto poliestere rinforzato, antitaglio e antiabrasione. Chiusura a cerniera lampo. 7 alloggiamenti a tasca, 31 alloggiamenti a elastico, tasca portabiglietti trasparente e piccola tasca portaoggetti con chiusura a pressione. Peso kg 0,5.

Dimensioni..... mm 345x255x45 h

2076GL
Cad.
2076GP
SCU


Tipo a borsello con tracolla. In cuoio a forte spessore.

Grande vano per utensili, alloggiamenti regolabili, con borchie sul fondo.

Con chiusura a scatto e chiave. Peso kg 1,2.

Dimensioni..... mm 220x140x250 h

2076GP
Cad.

Tipo a valigetta con maniglia e chiusure a scatto con chiavi.
In resistentissimo tessuto a forte spessore, antitaglio e antiabrasione.
Con fondo e bordi laterali rinforzati in lamiera. Ampio vano centrale con alloggiamenti a tasca sulla parete posteriore, alloggiamenti a elastico sulla parete frontale apribile per un pratico prelievo. Alloggiamenti sulle pareti laterali. Tasca esterna portadocumenti.
Attacchi per cinghie e cinghia di trasporto inclusi. Peso kg 3,2.

Dimensioni..... mm 420x160x250 h
2077GA Cad.

SCU

2077GA



Tipo a valigetta con maniglia.
In cuoio, chiusure a scatto con chiavi.
Con fondo e bordi laterali rinforzati in lamiera. Ampio vano centrale con alloggiamenti regolabili. Parete frontale apribile per un pratico prelievo. Attacchi per cinghie di trasporto. Peso kg 2,2.

Dimensioni..... mm 420x155x255 h
2077GD 5 Cad.

SCU

2077GD 5



Per borse Art. 2077 GD 5 complete di utensili ved. Art. 986 G 6.
Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

Prod. SCU - Parat

Tipo a valigetta con maniglia.
In cuoio rinforzato con profili in alluminio, fondo e fianchi in materiale sintetico infrangibile, antiolio, chiusure a scatto e chiavi. Ampio vano centrale e 2 pareti con alloggiamenti. Parete frontale apribile per un pratico prelievo e tasca frontale. Attacchi per cinghie di trasporto. Peso kg 2,6.

Dimensioni..... mm 420x160x270 h
2077GF 6 Cad.

SCU

2077GF 6



Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

Tipo a valigetta con maniglia.
In cuoio rinforzato, chiusure a scatto con chiavi.
Con fondo rinforzato in lamiera. Vano centrale. Parete divisoria con alloggiamenti porta-utensili. Frontale a cerniere completamente apribile, per un facile prelievo. Peso kg 3,0.

Dimensioni..... mm 400x140x280 h
2077GH Cad.

SCU

2077GH



2077GP

SCU



Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo a valigetta con maniglia.
In cuoio, chiusura a scatto e chiavi.
Con fondo e bordi frontali rinforzati in lamiera.
Ampio vano centrale, pareti con alloggiamenti regolabili e fissi.
Parete frontale apribile per un pratico prelievo.
Attacchi per cinghie di trasporto.
Peso kg 3,4.

Dimensioni..... mm 470x160x310 h
Cad.

Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

2078G 5

SCU



Prod. SCU - Parat

Tipo a valigia con maniglia e cassetiera.
In robusto skay, simil-pelle, con chiusure a scatto e chiavi. 5 cassetti estraibili gradini di cui 1 con divisori per minuterie. Borchie sul fondo. Peso kg 3,4.

Dimensioni..... mm 410x130x310 h
Cad.

Articolo in esaurimento.

2078G 8

SCU



Tipo a valigia con maniglia e cassetiera.
In robusto skay, simil-pelle, con chiusure a scatto e chiavi.
5 cassetti estraibili a gradini di cui 1 con divisori per minuterie e vano posteriore.
Borchie sul fondo. Peso kg. 3,7.

Dimensioni..... mm 410x170x310 h
Cad.

Articolo in esaurimento.

2078GD

SCU



Tipo a valigia con maniglia ergonomica e cassetiera.
In robusto skay, simil-pelle, con rinforzi angolari in alluminio.
Con chiusure a scatto e chiavi. 4 cassetti estraibili a grande profondità, di cui 1 con divisori per minuterie, vaschetta trasportabile, in robusto materiale sintetico.
Ampio vano posteriore con pareti dotate di porta-utensili. Borchie sul fondo. Peso kg 4,0.

Dimensioni..... mm 410x190x280 h
Cad.

BORSE PORTAUTENSILI CON RUOTE (universal bags with wheels)

Prod. SCU - Parat

Tipo a valigetta con ruote integrate e sistema telescopico a 4 scatti, lunghezza totale mm 1020. Maniglie robuste ed ergonomiche. Ruote a grande scorrimento e distanziate per la massima stabilità. In cuoio con rinforzi angolari in alluminio. Con speciali chiusure a scatto e chiavi. 3 pareti con sistema di stivaggio brevettato che permette il collocamento degli utensili in modo facile e preciso senza vincoli di posizione; per utensili con spessore fino a mm 11/15 e 26. 1 parete dotata di alloggiamenti porta-utensili. Parete frontale apribile per un pratico prelievo. Peso kg 4,5.

Dimensioni..... mm 450x190x340 h

2078GE

Cad.

Articolo in esaurimento.


2078GE

ACCESSORI PER BORSE PORTAUTENSILI (accessories for universal bags)

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker
ACCESSORI PER BORSE

Cinghie regolabili in tessuto con proteggi-spalla e 2 moschettoni.

Dimensioni..... mm 1130x25h

2078GH

Cad.


2078GH


Descrizione di riferimento vedi Art. 2078GH

Attacchi in cuoio con anello metallico.

2078GH 1

La coppia


2078GH 1

VALIGIE PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (tool-cases in polypropylene)

Orig. Gedore red - Art. R20650066

In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 serrature con chiavi e maniglia snodata. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca portadocumenti. Peso Kg 4,8.

Dimensioni..... mm 445x380x180 h

2078GH 3

Cad.


2078GH 3

VALIGIE PORTAUTENSILI IN ABS (tool-cases in ABS)

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, bordi e spigoli arrotondati, rinforzati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi. Robusta maniglia snodata. Con cinghia di trasporto. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti. Peso kg 5,4.

Dimensioni..... mm 460x310x180 h

2078GH 6

Cad.


2078GH 6


2078GH 8


In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, bordi e spigoli arrotondati, rinforzati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Con cinghia di trasporto.

Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti. Peso kg 6,1.

Dimensioni..... mm 470x360x200 h

2078GH 8

Cad.

Per valige Art. 2078 GH 8 complete di utensili ved. Art. 986 GE 3.

2078GH 10


In robusto e leggero materiale ABS antiurto, rinforzate con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Corredata di 2 pannelli con 4 pareti ad alloggiamenti a tasca e a elastici, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti.

Peso Kg 4,9.

Dimensioni..... mm 460x310x180 h

2078GH 10

Cad.

Articolo in esaurimento.

2078GH 12


In robusto e leggero materiale ABS antiurto, rinforzate con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a elastici, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti a elastici e pannello porta-documenti, penne, blocchetti, calcolatrice, ecc.

Peso Kg 4,9.

Dimensioni..... mm 460x310x180 h

2078GH 12

Cad.

VALIGIE PORTAUTENSILI CON RUOTE (tool-cases in ABS with wheels)

2079GE 1


Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Con grande capacità di stivaggio, ruote integrate, gommate e asta telescopica con maniglia. In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata con cinghia di trasporto.

Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti.

Peso kg 6,7.

Dimensioni..... mm 485x370x250 h

2079GE 1

Cad.

Con grande capacità di stivaggio, carrello con ruote gommate e asta telescopica con maniglia, sganciabile.
In robusto e leggero materiale ABS antiurto, rinforzate con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca e a elastici, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti.

Peso kg 6,5.

Dimensioni mm 470x360x220 h
2079GE 2 Cad.

SCU

2079GE 2



Tipo industriale con grande capacità di stivaggio, carrello con ruote gommate e asta telescopica, con maniglia, sganciabile. In robusto e leggero materiale ABS di ultima generazione, antiurto, rinforzato con superficie a rilievi, in gomma con trama, antisdrucchiolo per evitare cadute o spostamenti indesiderati. Telaio in alluminio a tempratura speciale con bordi e spigoli arrotondati e protetti da gomma di elevato spessore. Chiusura ermetica a 2 serrature TSA, in acciaio, con chiavi, combinazione, a 3 cerniere. Robusta maniglia snodata, avvitata per una eventuale semplice sostituzione.

Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti elastici, vaschetta con divisori regolabili e coperchio con alloggiamenti elastici e tasca porta-documenti.

Peso kg 6,9. Portata fino a kg 40. Idonee anche per il trasporto in aereo.

Dimensioni mm 460x310x180 h
2079GE 4 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

2079GE 4



Tipo industriale, con ruote integrate su cuscinetti a sfera, gommate e resistentissime. Sistema telescopico, regolabile, per un comodo traino. In materiale plastico di ultima generazione HDPE estremamente più robusto ed elastico. Antiurto, indeformabile, rinforzato con speciale telaio doppio in duralluminio. Bordi e spigoli arrotondati con placche in metallo di rinforzo e protezione. Chiusura ermetica a 2 serrature in acciaio, con chiavi, combinazione e 3 cerniere. Robusta maniglia ergonomica, snodata, avvitata per una eventuale semplice sostituzione.

Corredata di 2 pannelli con 4 pareti ad alloggiamenti elastici e a tasca, 1 vaschetta profonda con divisori regolabili e coperchio con alloggiamenti elastici e a tasca.

Pannello porta-calcolatrice, blocchetti, documenti e penne.

Peso kg 7,3. Portata fino a kg 40. Idonee anche per il trasporto in aereo.

Dimensioni mm 470x360x220 h
2079GE 5 Cad.

SCU

2079GE 5



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa



Consegne veloci e personalizzate: il Distributore può indicare qualsiasi luogo di consegna in Italia

VALIGETTE PORTAMINUTERIE IN LAMIERA (storage cases)**2079LA****SCU****Prod. SCU**

In stabile lamiera d'acciaio con resistente verniciatura epossidica, colore blu.
Con chiusura centrale a pulsante e 2 chiusure laterali ad aggancio, per la totale sicurezza nel trasporto, con predisposizione per il lucchetto.
Apertura totale del coperchio rivestito internamente. Con 23 vaschette estraibili, dimensioni: 12 pz. mm 54x54, 6 pz. mm 54x108, 3 pz. mm 108x108, 2 pz. mm 108x162, altezza uguale per tutte mm 63. Maniglia snodata. Dimensioni valigetta mm 440x330x66. Peso Kg 3,4.

2079LACad. **Vaschette singole non fornibili.****CASSETTE PORTAUTENSILI IN LAMIERA** (tool-boxes)**2079LE****SCU****Prod. SCU**

In lamiera verniciata. Apertura e chiusura mediante antine ribaltabili, provviste di occhiello per la chiusura con lucchetto. Impugnatura snodata senza ingombro.

Tipo a 1 scomparto.

Dimensioni..... mm 430x210x110 h

2079LECad. **2079ME
2079P****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2079LE

Tipo a 3 scomparti.

Art.....	2079ME	2079P
Dimensioni.....	mm 430x210x160 h	510x210x160h
Cad.		

Per cassette Art. 2079 P complete di utensili ved. Art. 987 A.**Per cassette Orig. Gedore ved. Art. 987 E - 987 GF.****2079PF
2079R
2081B****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2079LE

Tipo a 5 scomparti.

Art.....	2079PF	2079R	2081B
Dimensioni.....	mm 430x210x210 h	510x210x200 h	600x200x200 h
Cad.			

Per cassette Art. 2081 B complete di utensili ved. Art. 987 B.**Per cassette Orig. Gedore ved. Art. 987 E - 987 GF.****2081C****GEDORE****Orig. Gedore red - Art. R20600073**

In robusta lamiera verniciata. Apertura e chiusura mediante antine ribaltabili, provviste di occhiello per la chiusura con lucchetto. Impugnatura snodata senza ingombro.

Tipo a 5 scomparti.

Dimensioni..... mm 535x210x250 h

2081CCad. **Per cassette Orig. Gedore ved. Art. 987 E - 987 GF.**

BAULI PORTAUTENSILI IN LAMIERA (all-purposed tool-boxes)

Prod. SCU

In robusta lamiera. Verniciatura resistente, a fuoco.

Maniglie laterali, attacco per lucchetto, cerniere rinforzate con funzione antiribaltamento del coperchio.

Art.	2081Z	2082A	2082B	2082C
Dimensioni	mm 600x280x300 h	700x340x350 h	800x400x400 h	950x450x450 h
Cad.				

SCU

2081Z
2082A
2082B
2082C
Orig. Gedore

Tipo industriale.

Robusto baule in lamiera rinforzata con verniciatura epossidica extra-resistente.

Maniglie di trasporto, coperchio con fermo d'apertura e chiusura con asta portalucchetto.

Ripiano con divisori per minuterie.

Art.	2083G	2083GA	2083GB	2083GC	2083GD
Dimensioni	mm 640x232x232 h	700x380x310 h	830x430x350 h	910x530x430 h	1000x380x320 h
Peso	Kg 8	17	23	33	25
Cod. fornitore	1440-64	1440-70	1440-83	1440-91	1440-100
Cad.					

Articolo 2083G in esaurimento.

GEDORE

2083G
2083GA
2083GB
2083GC
2083GD

Telai porta-bauli, in lamiera d'acciaio, con 4 ruote di cui 2 con freno. Forniti smontati.

Art.	2083GH	2083GL	2083GP
Per bauli Art.	2083 GB	2083 GC	2083 GD
Cod. fornitore	1441 Z-83	1441 Z-91	1441 Z-100
Cad.			

Articoli in esaurimento.

GEDORE

2083GH
2083GL
2083GP
VALIGETTE PORTAMINUTERIE IN POLIPROPILENE (storage cases)

Prod. SCU

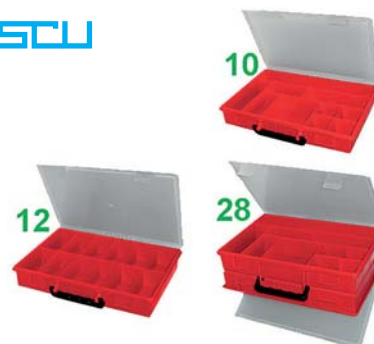
In resistente polipropilene, indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

Con coperchio, 2 chiusure a scatto, stabili cerniere, maniglia pieghevole.

L'art. 2083 T 28 è disposto su 2 piani, con doppio coperchio.

Alloggiamenti	N	10	12	28
Dimensioni	mm	340x250x55h	340x250x55h	340x250x110h
2083T	Cad.			

Il fornitore si riserva il diritto di cambiare il colore delle valigette.

SCU

2083T

In resistente polipropilene, rinforzato, indeformabile, infrangibile, antiruggine, antiurto.

Coperchio trasparente, 2 robuste chiusure a scatto, stabili cerniere, robusta maniglia pieghevole, di grandi dimensioni. Con 20 alloggiamenti a vaschette estraibili.

Dimensioni	mm	415x340x90h
2083V	Cad.	

SCU

2083V

CASSETTE PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (tool-boxes in polypropylene)

2084

SCU



Prod. SCU

In resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.
Chiusura a scatto e stabili cerniere. Maniglia a scomparsa.

Un vano portautensili e vaschetta estraibile. Con una chiusura.

Dimensioni..... mm 330x150x145 h
2084 Cad.

2084A

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2084

Un vano portautensili e 1 vaschetta estraibile. Con una chiusura.

Dimensioni..... mm 370x180x175 h
2084A Cad.

2084M

SCU



Tipo professionale in resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.
Robuste chiusure a scatto, stabili cerniere.

Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa.

Ampio vano portautensili e vaschetta estraibile.

2 vani porta-minuterie sul coperchio. Con una chiusura.

Dimensioni..... mm 330x150x145 h
2084M Cad.

2084N

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2084M

Con una chiusura. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 415x210x200 h
2084N Cad.

Per cassette Art. 2084 N complete di utensili ved. Art. 987.

2084P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2084M

2 vani porta-minuterie sul coperchio. Con una chiusura. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 415x210x200 h
2084P Cad.

Prod. SCU - Parat

Tipo professionale in resistente polipropilene.

Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, antioli e acidi.

Vano di stivaggio, pratica vaschetta estraibile e contenitore porta-minuterie estraibile. Chiusura ermetica a scatto per la massima sicurezza e impermeabilità. Robusto maniglione ripiegabile a scomparsa con funzione di chiusura di sicurezza quando è abbassato e attacco per lucchetto.

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 440x220x225 h

Peso Kg 1,3

2085GD

Cad.


2085GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 2085GD

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 480x240x260 h

Peso Kg 1,8

2085GE

Cad.


2085GE

Prod. SCU

Tipo professionale in resistente polipropilene. Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

Robuste chiusure a scatto, stabili cerniere.

Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa.

Ampio vano portautensili e vaschetta estraibile.

2 vani porta-minuterie sul coperchio. Con due chiusure. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 510x290x260 h

2085R

Cad.

**Ad esaurimento scorte verrà fornita la versione aggiornata.
Per cassette Art. 2085 R complete di utensili ved. Art. 987 A 5.**


2085R

BAULI PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE CON RUOTE (tool-boxes in polypropylene with wheels)

Tipo professionale in resistente polipropilene.

Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, impermeabili. Impugnatura di trasporto estraibile.

Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa. Vano con enorme capacità di stivaggio, vaschetta estraibile, 2 robuste ruote di grandi dimensioni a perni metallici.

2 vani porta-minuterie più 4 ganci di fissaggio. Con 2 robuste chiusure a scatto laterali.

Dimensioni..... mm 610x375x415 h

2086FA

Cad.

Articolo in esaurimento.


2086FA


BAULI PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (tool-boxes in polypropylene)

2086G

SCU



Prod. SCU - Parat

Tipo industriale in resistente polipropilene.

Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, antilii e acidi.

Vano con grande capacità di stivaggio, pratica vaschetta estraibile e contenitore porta-minuterie estraibile.

Chiusura ermetica a scatto per la massima sicurezza e impermeabilità. Robusto maniglione ripiegabile a scomparsa con funzione di chiusura di sicurezza quando è alzato e attacco per lucchetto.

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 580x290x280 h

Peso Kg 3,0

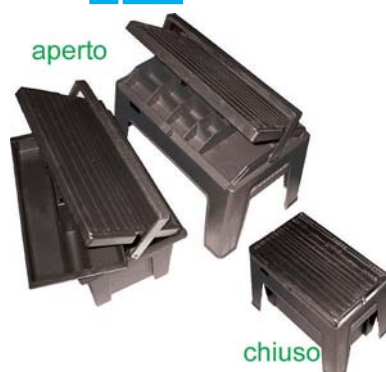
2086G

Cad.

CASSETTE PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE A SGABELLO (tool-boxes in polypropylene with stool)

2087P

SCU



Prod. SCU

Robusto sgabello, in resistente polipropilene, con scomparti porta-minuterie, ripiano antiscivolo utilizzabile come rialzo, appoggio, seduta, completo di ampia cassetta portautensili agganciabile, contenente una pratica vaschetta estraibile. Portata massima kg 150. Ampia maniglia di trasporto e attacco per lucchetto.

Dimensioni..... mm 470x300x300 h

2087P

Cad.

CASSETTE PORTAUTENSILI CON RUOTE (tool-boxes in polypropylene with wheels)

2088

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale in resistente polipropilene. Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

Composto da: un baule a grande vano con 2 robuste ruote di grande diametro a perni metallici e tasca esterna in stoffa, chiusura a velcro. Vassoio girevole incorporato con divisori porta-minuterie. Cassetta superiore asportabile con chiusure in metallo, foro per l'applicazione di un lucchetto, porta-minuterie sul coperchio e vaschetta estraibile. Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa. Impugnatura di trasporto ripiegabile per minore ingombro. Ideale per il facile trasporto di una grande quantità di attrezzatura da lavoro. Portata Kg. 30 circa.

L'impilaggio avviene automaticamente con una sola mano, grazie agli agganci laterali con molle. La maniglia rientra a pressione nella sede del coperchio. Foro per applicazione lucchetto (non in dotazione ved. Art. 2090P 30).

Dimensioni..... mm 450x270x630 h

2088

Cad.

Articolo in esaurimento.

CASSETTE PORTAUTENSILI MODULARI IN ABS (abs box on box system)

2088A

SCU



Prod. SCU

Sistema professionale di cassette portautensili modulari, impilabili, in ABS, estremamente robusto e versatile. Chiusura a 2 ganci. Interno completamente sigillato per garantire la massima protezione del contenuto da pioggia e umidità. Dispositivo di aggancio brevettato, maniglia con attacco bilanciato a 8 punti di giunzione, per una maggiore e comoda capacità di trasporto.

L'impilaggio avviene automaticamente con una sola mano, grazie agli agganci laterali con molle. La maniglia rientra a pressione nella sede del coperchio. Foro per applicazione lucchetto (non in dotazione ved. Art. 2090P 30).

Dimensioni cassetta mm 464x335x142h.

Cassetta vuota.

2088A

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A

Dimensioni cassetta mm 464x335x142h.

Cassetta Art. 2088 A con spugna nel coperchio e vaschetta con divisori regolabili per formare da 3 a 12 alloggiamenti.

2088B

Cad.

2088B


Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A

Dimensioni cassetta mm 464x335x142h.

Cassetta Art. 2088 A con spugna nel coperchio e vaschetta a 18 alloggiamenti fissi per minuterie.

2088C

Cad.

2088C


Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A

Dimensioni cassetta mm 464x335x142h.

Cassetta Art. 2088 A con spugna nel coperchio, 15 vaschette estraibili, dimensioni: 10 pz. mm 98x98x72h, 3 pz. mm 98x49x72h, 2 pz. mm 49x49x72h.

2088D

Cad.

A richiesta vengono fornite anche le singole vaschette sciolte.


2088D


Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A

Dimensioni cassetta mm 464x335x212h.

Cassetta vuota.

2088E

Cad.

2088E


Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A

Dimensioni cassetta mm 464x335x212h.

Cassetta Art. 2088 E con pannello portautensili con alloggiamenti a elastici, sul coperchio.

2088F

Cad.

2088F


2088G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A
Dimensioni cassetta mm 464x335x362h.
Cassetta vuota.

2088G

Cad.

2088H SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2088A
Dimensioni cassetta mm 464x335x362h.
Cassetta Art. 2088 G con 2 pannelli portautensili con alloggiamento a elastici nel vano fondo.

2088H

Cad.

2088L SCU



Robusto carrello con base in lamiera d'acciaio, 4 ruote, in gomma, piroettanti di cui 2 provviste di freno.

Adatto per il facile spostamento delle cassette Art. 2088 A a 2088 H.

Portata Kg 200. Dimensioni mm 470x340. Peso Kg 3,24.

2088L

Cad.

CARRELLI PIEGHEVOLI (trolleys)

2089E SCU



CHIUSO

APERTO

Prod. SCU

Tipo pieghevole, in alluminio e materiale plastico. Con maniglia allungabile, telescopica, altezza max mm 1065. Adatto per il trasporto di borse, valigie, cassette, bauletti portautensili ecc.

Portata max Kg 80 c.ca. Diametro ruote mm 175. Dimensioni aperto mm 490x450x1065h.

Dimensioni carrello chiuso mm 490x55x825h.

Peso Kg. 4,8.

2089E

Cad.

LUCCHETTI (padlocks)

2090P SCU



Prod. SCU

Corpo in ottone, arco temprato.

Con chiavi. Adatti per cassette, baui, armadietti, ecc.

Arco normale.

Largh. corpo	mm	20	25	30	40	50	60	70
Altezza arco utile	mm	13	15	17,5	22	29	36	38
2090P	Cad.							

2090T SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 2090P

Arco medio.

Largh. corpo	mm	25	30	40	50
Altezza arco utile	mm	27	31	39	48
2090T	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 2090P

Arco lungo.

Largh. corpo.....	mm	25	30	40	50	60
Altezza arco utile	mm	34,5	40	62	79	70
2091	Cad.					

Misura mm 60 in esaurimento.

SCU



2091

Descrizione di riferimento vedi Art. 2090P

Arco extra lungo.

Largh. corpo.....	mm	30	40	50
Altezza arco utile	mm	59	90	94
2091B	Cad.			

SCU



2091B
new

Corpo in ottone, arco in ACCIAIO INOX.

Ideali per esterni, alta resistenza alla corrosione.

Con chiavi. Adatti per cassette, bauli, armadietti, ecc.

Arco normale.

Largh. corpo.....	mm	30	40	50
Altezza arco utile	mm	16	21	28
2091G	Cad.			

SCU



2091G
new

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 2091G

Arco lungo.

Largh. corpo.....	mm	30	40	50
Altezza arco utile	mm	41	63	74
2091GE	Cad.			

SCU



2091GE
new

INOX

Tipo pesante a chiusura orizzontale; corpo in ottone e cilindro in acciaio temprato.

Con chiavi. Adatti per cassette, bauli, armadietti, ecc.

Largh. corpo.....	mm	60	75	90
Altezza arco utile	mm	15	18	19
2092	Cad.			

SCU



2092

Tipo CORAZZATO, pesante a chiusura orizzontale; corpo in ottone rivestito in acciaio, arco in acciaio temprato ad alto spessore. Cilindro in acciaio temprato.

Con chiavi. Adatti per bauli, armadietti, porte, serrande, ecc.

Largh. corpo.....	mm	60	70	80	90
Altezza arco utile	mm	11	12	14	18
2093	Cad.				

Misura mm 70 in esaurimento.

SCU



2093

Tipo CORAZZATO e MONOBLOCCO in acciaio cromato. Tipo pesante a chiusura orizzontale; arco in acciaio temprato ad alto spessore. Cilindro di sicurezza con piastrina Defender antitrapano e antieffrazione.

Con chiavi. Adatti per bauli, armadietti, porte, serrande, ecc.

Largh. corpo.....	mm	94
Altezza arco utile	mm	18
2093E	Cad.	

SCU



2093E
new

Tipo a combinazione.

Corpo in ottone, arco temprato cromato.

Adatti per cassette, armadietti, ecc.

Nr. cifre	Nr	3	4
Largh. corpo.....	mm	21	28
Altezza arco utile	mm	22	28,5
Nr. combinazioni	Nr	1000	10000
2093P	Cad.		

SCU



2093P
new

APPARECCHI PER RUBINETTI (taps seat reamers)

2098 SCU



Prod. SCU

Tipo economico.

Per fresare la sede di rubinetti con filettatura interna.

Con 2 frese da poll. 3/8", 1/2" e due guarnizioni.

2098

Cad.

2099 SCU



Tipo professionale

Per fresare la sede di rubinetti con filettatura interna.

Con 4 frese da poll. 3/8"-1/2"-3/4"-1".

2099

Cad.

2100 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2099

Per fresare la sede dei rubinetti con filettatura interna ed esterna.

Con 4 frese da poll. 3/8"-1/2"-3/4"-1".

2100

Cad.

2101 SCU



1/8 1/4 3/8 1/2 3/4 1

Frese di ricambio per Art. 2098 - 2099 - 2100.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
2101	Cad.						

MOSCHETTONI IN ACCIAIO (steel carbine-hooks)

2119 SCU



Prod. SCU

DIN 5299 C

Con molla interna e chiusura a croce. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	40	50	60	70	80	90	100
Ø tondino.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Carico di lavoro.....	Kg	20	20	35	50	75	100	150
Carico di rottura.....	kN	0,8	0,8	1,4	2	3	4,5	6

2119

Cad.

Lungh. totale.....	mm	120	140	160
Ø tondino.....	mm	11	12	13
Carico di lavoro.....	Kg	200	250	300
Carico di rottura.....	kN	8	10	12

2119

Cad.

2119E SCU

INOX



DIN 5299 C

Tipo di alta qualità, per trazione. Con molla interna e chiusura a incastro. Non per sollevamento.

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale.....	mm	40	50	60	70	80	100	120	160
Ø tondino.....	mm	4	5	6	7	8	10	11	13
Carico di lavoro.....	Kg	20	20	35	50	75	150	200	300
Carico di rottura.....	kN	0,8	0,8	1,4	2	3	6	8	12

2119E

Cad.

Tipo pesante, per trazione. Collaudati e contrassegnati con carico di rottura. Massima tenuta con molla interna e chiusura di sicurezza brevettata.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale	mm	50	60	80	100	120
Ø tondino	mm	5	6	8	10	12
Carico di rottura	kN	1,5	1,5	9	17	22
2120	Cad.					

SCU

2120

Descrizione di riferimento vedi Art. 2120

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale	mm	50	60	80	100	120
Ø tondino	mm	5	6	8	10	12
Carico di rottura	kN	3,5	5	15	22	28
2121	Cad.					

SCU
INOX

2121
MOSCHETTONI IN ACCIAIO CON FERMO (steel carbine-hooks)

Prod. SCU

EN 362 B

Tipo pesante, per trazione. Collaudati e contrassegnati con carico di rottura. Massima tenuta con ghiera filettata di sicurezza.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale	mm	85	100	125
Ø tondino	mm	8	10	12
Carico di rottura	kN	9	17	22
2122	Cad.			

SCU

2122

DIN 5299 D

Con molla interna, chiusura su perno e ghiera filettata di sicurezza. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale	mm	80	100	120
Ø tondino	mm	8	10	11
Carico di lavoro	Kg	75	150	200
Carico di rottura	kN	3,75	6	8
2123	Cad.			

SCU

2123
MAGLIE DI GIUNZIONE PER CATENE (quik links)

Prod. SCU

Chiusura su perno e ghiera filettata di sicurezza. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale	mm	40	49	57	74	89	105
Ø tondino	mm	4	5	6	8	10	12
Apertura max	mm	5	6,5	9	9,5	13	14,5
2126	Cad.						

SCU

2126

Descrizione di riferimento vedi Art. 2126

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale	mm	40	49	57	74	89	105
Ø tondino	mm	4	5	6	8	10	12
Apertura max	mm	5,5	6,5	7,5	10	12	15
2126E	Cad.						

SCU
INOX

2126E
CAMPANELLE (lifting master links)

Prod. SCU

Tipo triplo, in acciaio legato grado 80, verniciate.

Adatte per il sollevamento con imbragature a 3-4 bracci di carichi dinamici e per l'ancoraggio di carichi statici.

Coefficiente di sicurezza 4.

Ø anello maggiore x Ø anelli minori	mm	18x13	22x16	26x18	32x22	36x26	50x32
Lungh. anello maggiore	mm	135	160	180	200	260	350
Largh. anello maggiore	mm	75	90	100	110	140	190
Carico di lavoro massimo	Kg	2360	4250	6700	11200	17000	26500
2128	Cad.						

SCU
CE

2128

Per misure dimensionali delle campanelle triple ved. tabella tecnica in fondo al catalogo.

TAGLIE DI SOLLEVAMENTO (pulley blocks)
2130 SCU

Prod. SCU

Esecuzione verniciata con 3 rotelle in ottone.
Una taglia con gancio e l'altra con gancio e anello.
In vendita solo appaiate.

Ø rotella.....	mm	35	50	65
Largh. gola.....	mm	9	10	12
Portata in coppia.....	Kg	80	150	250
2130	Al paio			

Ad esaurimento scorte le taglie verranno fornite con 3 rotelle in materiale plastico nero, rinforzato.

2132A SCU


Per funi di canapa.

Esecuzione robusta con gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.

Rotelle in ghisa acciaiata di alta resistenza. Con anello per lavorazioni in coppia.

Con 1 rotella.

Ø rotella.....	mm	60	80	100	120	130	150	175
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18	20	25	30
Portata.....	Kg	100	150	150	250	250	500	1000
2132A	Cad.							

Ad esaurimento scorte le taglie verranno fornite con passante anziché con anello, per lavorazione in coppia.

2132B SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2132A

Con 2 rotelle.

Ø rotella.....	mm	60	80	100	120	150	175
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18	25	30
Portata.....	Kg	100	150	250	500	1000	1000
2132B	Cad.						

Ad esaurimento scorte le taglie verranno fornite con passante anziché con anello, per lavorazione in coppia.

2132C SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2132A

Con 3 rotelle.

Ø rotella.....	mm	60	80	100	120	150	175
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18	25	30
Portata.....	Kg	150	250	500	1000	1500	2000
2132C	Cad.						

Ad esaurimento scorte le taglie verranno fornite con passante anziché con anello, per lavorazione in coppia.

2132D SCU


Per funi di canapa.

Tipo apribile ad 1 rotella. Gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.

Ø rotella.....	mm	60	80	100	120
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18
Portata.....	Kg	100	150	150	250
2132D	Cad.				

2133A SCU


Per funi in acciaio. - Montate su cuscinetti a sfere.

Esecuzione robusta con gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.

Rotelle in acciaio, ricavate dal pieno. Alta resistenza.

Taglie ad 1 rotella.

Ø ruota fondo gola.....	mm	170	190	280
Ø fune.....	mm	9	10	14
Portata.....	Kg	1500	2000	4000
2133A	Cad.			

2133B SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2133A

Taglie a 2 rotelle.

Ø ruota fondo gola.....	mm	150	170	230
Ø fune.....	mm	8	9	12
Portata.....	Kg	2000	3000	5000
2133B	Cad.			

2133C SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2133A

Taglie a 3 rotelle.

Ø ruota fondo gola.....	mm	115	150	190
Ø fune.....	mm	6	8	10
Portata.....	Kg	2000	3000	5000
2133C	Cad.			

Per funi in acciaio. Montate su cuscinetti a sfere. Apribili su un fianco.
Esecuzione robusta con gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.
Rotelle in acciaio, ricavate dal pieno ad alta resistenza.
Nottolino di apertura/chiusura funzionante con la rotazione del gancio.

Ø rotella	mm	105	130	150	180	200
larghezza gola	mm	15	17	19	21	23
Portata	Kg	1000	1600	2000	3000	4000
Peso	Kg	4,3	5	7,5	10,5	16,5
2133F	Cad.					

SCU
2133F

PARANCHI A MANO (manual coain hoistes)

Prod. SCU

Tipo a leva. Costruiti secondo le norme EUROPEE.

In acciaio fuso temprato. Ingranaggi in acciaio temprato, fresati dal pieno. Ganci sup./inf. in acciaio forgiato, girevoli, con fermo di sicurezza. Catena di carico in acciaio speciale. Doppio sistema di freno sulla frizione. Collaudati al 50% oltre il limite massimo di carico. Forniti con m 1,5 di catena di carico. Leva con impugnatura in gomma. Misura 6000 Kg con doppia alzata alternata delle 2 catene di carico.

Portata	Kg	250	500	750	1500	3000	6000
Tratti catena	Nr	1	1	1	1	1	2
Distanza minima fra i ganci	mm	230	260	320	380	480	600
Peso con catena	Kg	1,8	4	7	10	17,5	28,5
2133H	Cad.						

Fornibili a richiesta paranchi antiscintilla.

SCU
2133H


fino a 500 kg

oltre 500 kg

CE

Tipo a catena. Costruiti secondo le norme EUROPEE.

Ingranaggi in acciaio temprato. Ruotismi montati su cuscinetti a rullini. Riduttore in carter a bagno di grasso. Ganci sup./inf. in acciaio forgiato, girevoli, con fermo di sicurezza. Catene di carico e manovra in acciaio speciale. Collaudati al 50% oltre il limite massimo di carico.

Forniti con m 3 di catena di carico e m 3 di catena di manovra.

Portata	Kg	500	1000	2000
Tratti catena	Nr	1	1	1
Distanza minima fra i ganci	mm	255	306	386
Peso con catene	Kg	8	10	18
2133L	Cad.			

SCU
2133L


CE

Tipo professionale a catena. Costruiti secondo le norme EUROPEE.

Ingranaggi in acciaio temprato. Ruotismi montati su cuscinetti a rullini. Riduttore in carter a bagno di grasso. Ganci sup./inf. in acciaio forgiato, girevoli, con fermo di sicurezza. Catene di carico e manovra in acciaio speciale. Collaudati al 50% oltre il limite massimo di carico.

Forniti con m 3 di catena di carico e m 3 di catena di manovra.

Portata	Kg	500	1000	2000	3000	5000
Tratti catena	Nr	1	1	2	2	2
Distanza minima fra i ganci	mm	270	317	414	465	636
Peso con catene	Kg	7	10,5	18	22	40
2133LE	Cad.					

Per nastri di sollevamento ved. Art. 4489 P a 4490 E.

SCU
2133LE


CE

PINZE PORTA-PARANCHI (beam clamps)**2133M** **Prod. SCU**

Costruite secondo le norme EUROPEE.

Adatte per fissare i paranchi a leva (Art. 2133 H) e a catena (Art. 2133 L - 2133 LE) su travi a doppia "T".

In acciaio speciale, con vite filettata e traversino per una rapida e sicura regolazione.

Portata.....	Kg	1000	2000	3000	5000
Largh. trave min/max.....	mm	75 a 220	75 a 220	80 a 220	80 a 320
Larghezza min/max pinza ..	mm	183 a 375	183 a 375	240 a 520	240 a 520
Spessore laterale pinza.....	mm	66	74	103	111
Attacco paranco Ø.....	mm	20	20	22	28
2133M	Cad.				

CARRELLI PORTA-PARANCHI (trolleys for manual coain hoistes)**2133P** **Prod. SCU**

Costruiti secondo le norme EUROPEE. Con dispositivi anticaduta e antiribaltamento. Possibilità di variare la distanza delle ruote. In acciaio speciale, con ruote su cuscinetti a sfere.

Con avanzamento A SPINTA, adatti per paranchi a mano (art. 2133 L - 2133 LE) ed elettrici, scorrevoli su ala inferiore di travi a doppia "T", coniche e piane.

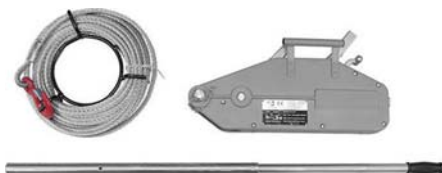
Portata.....	Kg	500	1000	2000	3000	5000
Largh. trave min/max.....	mm	64 a 140	64 a 152	76 a 165	76 a 203	88 a 203
Peso	Kg	5	8	13	22	55
2133P	Cad.					

2133PA 

Costruiti secondo le norme EUROPEE. Con dispositivi anticaduta e antiribaltamento. Possibilità di variare la distanza delle ruote. In acciaio speciale, con ruote su cuscinetti a sfere.

Con avanzamento A CATENA, adatti per paranchi a mano (art. 2133 L - 2133 LE) ed elettrici, scorrevoli su ala inferiore di travi a doppia "T", coniche e piane.

Portata.....	Kg	500	1000	2000	3000	5000
Largh. trave min/max.....	mm	64 a 140	64 a 152	76 a 165	76 a 203	88 a 203
Peso	Kg	14	19	29	40	65
2133PA	Cad.					

PARANCHI AD ARGANO (winches)**2133PE** **Prod. SCU**

Tipo per trazione e sollevamento. Costruiti secondo le norme EUROPEE. Carter in lega di alluminio ad elevata resistenza. Freno automatico, comando con leva di azionamento, munito di dispositivo contro il sovraccarico. Ganasce in acciaio, fune metallica e gancio con fermo di sicurezza.

PARANCO CON FUNE DA 20 MT. E GANCIO

Portata sollevamento.....	Kg	800	1600	3200
Portata trazione.....	Kg	1200	2500	5000
Peso totale	Kg	14	26	48
Dimensioni.....	mm	426x170	545x190	660x220
2133PE	Cad.			

GANCI DI SOLLEVAMENTO (eye hooks)**2133V** **Prod. SCU**

Tipo fisso, in acciaio speciale al carbonio, temprato. Fermo di sicurezza.

Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

Portata.....	Kg	800	1000	1600	2000	3200	5000	7500
Peso	Kg	0,28	0,39	0,62	0,91	1,90	3,70	6,80
Altezza.....	mm	110	125	145	162	200	255	316
Ø occhio	mm	19	23	30	31	39	51	62
Apertura max gancio	mm	17	17	19	22	27	45	49
2133V	Cad.							

Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.

Tipo fisso, in acciaio legato GRADO 80, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

Portata	Kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500
Peso	Kg	0,29	0,61	0,91	1,90	3,70	6,80
Altezza	mm	110	140	162	200	255	316
Ø occhio	mm	15	28	30	39	51	63
Apertura max gancio	mm	22	25	27	33	40	51
2133VE	Cad.						

Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.



2133VE


Tipo girevole, in acciaio speciale al carbonio, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

Portata	Kg	800	1000	1600	2000	3200	5000	7500
Peso	Kg	0,69	0,81	1,25	1,45	2,20	4,60	7,40
Altezza	mm	141	166	200	215	245	312	365
Apertura max gancio	mm	17	17	21	23	25	50	55
Altezza x largh. occhio	mm	20x30	32x36	39x43	39x43	40x47	53x64	53x70
2133Z	Cad.							

Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.



2133Z


Tipo girevole, in acciaio legato GRADO 80, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

Portata	Kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500
Peso	Kg	0,30	1,00	1,20	2,20	4,60	7,40
Altezza	mm	141	190	208	245	310	360
Apertura max gancio	mm	22	22	25	35	43	50
Altezza x largh. occhio	mm	26x32	39x44	39x44	44x50	60x64	64x70
2133ZE	Cad.						

Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.



2133ZE


PINZE PER SOLLEVAMENTO LAMIERE (lifting clamps)

Prod. SCU

Tipo con attacco standard per il sollevamento e il trasporto VERTICALE di lamiera e manufatti in acciaio.

Costruite secondo le norme EUROPEE. Con dispositivo di sicurezza che garantisce il bloccaggio delle ganasce durante il trasporto della lamiera, grazie all'aumento della forza di serraggio dovuto al peso stesso del carico.

In acciaio forgiato con parti operanti temprate e ganasce zigrinate.

Portata	Kg	500	750	1000	2000	3000
Apertura	mm	0 a 16	0 a 20	0 a 20	0 a 25	0 a 30
Peso	Kg	1,9	4,3	4,3	7,1	14,8
2134	Cad.					



2134


Tipo con snodo orientabile per il sollevamento e il trasporto VERTICALE di lamiera e manufatti in acciaio, in modo da evitare che il corpo della pinza venga a contatto con il manufatto sollevato.
Costruite secondo le norme EUROPEE. Con dispositivo di sicurezza che garantisce il bloccaggio delle ganasce durante il trasporto della lamiera, grazie all'aumento della forza di serraggio dovuto al peso stesso del carico.

In acciaio forgiato con parti operanti temprate e ganascia zigrinata.

Portata	Kg	500	1000	2000
Apertura	mm	0 a 15	0 a 20	0 a 25
Peso	Kg	2	4,5	7,3
2134A	Cad.			



2134A
new


MORSETTI TENDIFILO (cable clamps)

Prod. SCU

Tipo autoserrante.

Per cavi, funi di ACCIAIO e conduttori di rame.

In acciaio forgiato, lunghe ganasce antiscivolanti temprate.

Art.		2134E	2134G	2134GA	2134GB	2134GC	2134GCA
Per cavi Ø	mm	1-4	3-8	5-10	8-16	12-26	20-38
Per conduttori di rame	mm²	1-16	6-35	16-70	50-150	95-400	240-800
Carico di lavoro max	Kg	500	1000	1700	3000	3500	4000
Carico di rottura	Kg	1000	1700	3000	5500	6000	6000
Cad.							



2134E
2134G
2134GA
2134GB
2134GC
2134GCA

2134GD SCU
2134GE


Tipo autoserrante.

Per cavi, funi di ALLUMINIO e conduttori di rame.

In acciaio forgiato, lunghe ganasce antiscivolanti temprate.

Art.		2134GD	2134GE
Per cavi Ø.....	mm	5,4-8,5	8,6-12
Per conduttori di rame.....	mm²	25-35	50-70
Carico di lavoro max.....	Kg	1000	1700
Carico di rottura.....	Kg	1700	3000
Peso	Kg	0,8	1,1
Cad.			

2134GL SCU
2134GP
2134GR


Tipo a rana.

Per cavi di ACCIAIO. Con ganasce temprate e godronate.

Art.		2134GL	2134GP	2134GR
Per cavi Ø.....	mm	1-5	1-8	1-12
Cad.				

TORCIFILI AUTOMATICI (automatic twister)**2142G** SCU

Prod. SCU

Con uncino in acciaio temprato, impugnatura plastificata, con perno a spirale e molla interna che fa ruotare automaticamente il gancio. Adatto per torcere fili metallici e formare occhielli alla loro estremità.

Lungh. totale.....	mm	310
2142G	Cad.	

2142GB SCU

Fili di ferro ricotto, nero.

Da utilizzare in combinazione con art. 2142 G.

Confezione indivisibile da 1000 pz.

Lungh. filo.....	mm	120	140	160
2142GB	La conf.			

TENDITORI (stretchers)**2150** SCU

Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica DIN 1480. Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE.

Con 2 occhielli.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro	Ton	0,10	0,15	0,30	0,47	0,69	0,82	1,25
2150	Cad.							
Ø vite	M.	18	20	22	24			
Carico di lavoro	Ton	1,5	2	2,3	3,9			
2150	Cad.							

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 1 occhiello e 1 gancio.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro	Ton	0,025	0,045	0,090	0,13	0,19	0,21	0,34
2151	Cad.							
Ø vite	M.	18	20	22	24			
Carico di lavoro	Ton	0,45	0,625	0,9	1,55			
2151	Cad.							

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 2 ganci.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro.....	Ton	0,025	0,045	0,075	0,115	0,15	0,21	0,325
2151E	Cad.							

Ø vite	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro.....	Ton	0,45	0,6	0,825	1,55
2151E	Cad.				

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

SCU

CE 2151E



Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 2 forcelle.

Ø vite	M.	10	12	14	16	20	22	24
Carico di lavoro.....	Ton	0,44	0,6	0,6	0,8	1,65	2,6	2,6
2151T	Cad.							

SCU

CE 2151T



Tipo in acciaio INOX AISI 316.

Con 2 occhielli.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12
Carico di lavoro.....	Ton	0,035	0,07	0,135	0,175	0,275
2152	Cad.					

SCU

INOX 2152



Descrizione di riferimento vedi Art. 2152

Con 1 occhiello e 1 gancio.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12
Carico di lavoro.....	Ton	0,02	0,035	0,05	0,085	0,11
2153	Cad.					

SCU

INOX 2153



Per misure dimensionali dei tenditori ved. tabelle tecniche in fondo al catalogo.

REDANCE-MORSETTI E GRILLI (rings-buckles and fasteners)

Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica. DIN 6899 A.

Redance zincate.

Per funi Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
2155	Cad.							

Per funi Ø.....	mm	14	16	20	22	25
2155	Cad.					

SCU

2155



Tipo completamente in acciaio forgiato a zincatura galvanica. Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE

Morsetti zincati.

Per funi Ø.....	mm	3	5	6	8	10	11	12
2156	Cad.							

Per funi Ø.....	mm	14	16	20	22	24
2156	Cad.					

SCU

CE 2156



Misura mm 3 non marcata CE per piccole dimensioni e adatta anche per funi Ø mm 4.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2156

Grilli zincati, con perno a vite e marcatura della portata.

Perno Ø	mm	5	6	8	10	11	12	14
Carico di lavoro.....	Ton	0,10	0,16	0,25	0,40	0,47	0,63	0,75
2157	Cad.							

Perno Ø	mm	16	20	22	25
Carico di lavoro.....	Ton	1	1,6	2	2,5
2157	Cad.				

SCU

CE 2157



Misura mm 5 non marcata CE per piccole dimensioni.

Tipo completamente in acciaio forgiato a elevata resistenza G9.

Grilli a "OMEGA", zincati a caldo, con perno a vite, verniciato e marcatura della portata.

Perno Ø	poll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4
Carico di lavoro.....	Ton	0,50	0,75	1	1,5	2	3,25	4,75
2157E	Cad.							

Perno Ø	poll	7/8	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2
Carico di lavoro.....	Ton	6,5	8,5	9,5	12	13,5	17
2157E	Cad.						

SCU

CE 2157E



2158A

SCU



INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316.

Redance INOX.

Per funi Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
2158A	Cad.							
Per funi Ø	mm	14	16	20				
2158A	Cad.							

2158B

SCU



INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 2158A

Morsetti INOX.

Per funi Ø	mm	3	5	6	8	10	12	14
2158B	Cad.							
Per funi Ø	mm	16	20	22	26			
2158B	Cad.							

Misura mm 3 adatta anche per funi Ø mm 4.

2158E

SCU



INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316. Non per sollevamento.

Grilli INOX. Con perno a vite.

Perno Ø	mm	4	5	6	8	10	12	14
Carico di lavoro	Ton	0,025	0,04	0,085	0,15	0,25	0,46	0,60
2158E	Cad.							
Perno Ø	mm	16	20					
Carico di lavoro	Ton	0,68	0,90					
2158E	Cad.							

2158F

SCU



INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316.

Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE.

Grilli INOX. Con perno a vite.

Perno Ø	mm	8	10	12	14	16	20
Carico di lavoro	Ton	0,25	0,40	0,63	0,80	1	1,60
2158F	Cad.						

Per misure dimensionali di redance - morsetti - grilli
ved. tabelle tecniche in fondo al catalogo.

CE

GOLFARI MASCHI E FEMMINA (male and female eyebolts)

2159T

SCU



Prod. SCU

Tipo in acciaio forgiato. Ad occhio circolare, DIN 580.

Golfari maschi, esecuzione nera.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro	Kg	75	140	230	340	490	700	850
2159T	Cad.							
Filetto passo metrico	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro	Kg	1200	1400	1800	2100	3200	4600	6300
2159T	Cad.							

CE

2160

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2159T

Golfari maschi, esecuzione zincata.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	14	16	18	20
Carico di lavoro	Kg	75	140	230	340	490	700	850	1200
2160	Cad.								
Filetto passo metrico	M.	22	24	27	30	36	42	48x3	48x5
Carico di lavoro	Kg	1400	1800	2100	3200	4600	6300	8600	8600
2160	Cad.								

La misura MF 48x3 è passo fine.

CE

2160F

SCU



INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316. Ad occhio circolare, simile DIN 580.

Golfari maschi, INOX.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	16	20
Carico di lavoro	Kg	75	140	230	340	700	1200
2160F	Cad.						

Tipo in acciaio INOX AISI 316, FORGIATO. Ad occhio circolare. DIN 580.

Golfari maschi, INOX, adatti anche per sollevamento.

Filetto passo metrico.....	M.	6	8	10	12	16	20
Carico di lavoro.....	Kg	75	140	230	340	700	1200
2160L	Cad.						

SCU

2160L
INOX


Tipo in acciaio forgiato. Ad occhio circolare, DIN 582.

Golfari femmina, esecuzione nera.

Filetto passo metrico.....	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro.....	Kg	75	140	230	340	490	700	850
2160T	Cad.							

Filetto passo metrico.....	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro.....	Kg	1200	1400	1800	2100	3200	4600	6300
2160T	Cad.							

SCU

2160T


Descrizione di riferimento vedi Art. 2160T

Golfari femmina, esecuzione zincata.

Filetto passo metrico.....	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro.....	Kg	75	140	230	340	490	700	850
2161	Cad.							

Filetto passo metrico.....	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro.....	Kg	1200	1400	1800	2100	3200	4600	6300
2161	Cad.							

SCU

2161


Tipo in acciaio INOX AISI 316, FORGIATO. Ad occhio circolare, simile DIN 582.

Golfari femmina, INOX.

Filetto passo metrico.....	M.	6	8	10	12	16	20
Carico di lavoro.....	Kg	75	140	230	340	700	1200
2161F	Cad.						

SCU

2161F
INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316, FORGIATO. Ad occhio circolare. DIN 582.

Golfari femmina, INOX, adatti anche per sollevamento.

Filetto passo metrico.....	M.	6	8	10	12	16	20
Carico di lavoro.....	Kg	75	140	230	340	700	1200
2161L	Cad.						

SCU

2161L
INOX


Per misure dimensionali dei golfari maschi e femmina
ved. tabelle tecniche in fondo al catalogo.

GOLFARI MASCHI ORIENTABILI (multi directional using lifting swivels)

Prod. SCU

Tipo girevole a 360° e basculabile a 180°, per un ottimale angolo di lavoro.

In acciaio legato, GRADO 80, temprato.

Esecuzione verniciata rossa.

Filetto passo metrico.....	M.	8	10	12	16	20	24
Carico di lavoro.....	Kg	300	450	500	1120	2000	3150
2162	Cad.						

SCU

2162


COPPIGLIE BETA (beta split pins)

Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica.

Ø tondino	mm	2	3	3,5	4	5	6
Lungh. totale	mm	51	61	67	76	100	114
2165	Cad.						

SCU

2165

Tipo in acciaio INOX AISI 304.

Ø tondino	mm	2	3	4	5	6
Lungh. totale	mm	41	70	80	105	117
2165F	Cad.					

SCU

2165F
INOX

COPPIGLIE A SCATTO (linch pins)

2165P SCU



Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica.

Ø perno	mm	4,5	6	8	10
Lungh. perno	mm	37	37	46	46
2165P	Cad.				

COPPIGLIE A CENTRO ASSE (center shaft pins)

2166 SCU



Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica. Particolarmente indicate per il bloccaggio dei tubi.

Ø perno	mm	6	7	8	10	12
Lungh. perno	mm	45	50	60	60	80
2166	Cad.					

CARRELLI PER RADIATORI (car therms)

2200A SCU



Prod. SCU

Tipo per il trasporto di oggetti vari e con l'apposito gancio, per il trasporto e posizionamento preciso di radiatori. In robusto profilato quadro d'acciaio, impugnature in gomma, meccanismo di sollevamento a manovella, 2 ruote in gomma di grandi dimensioni più 2 coppie di ruote piccole per il movimento trasversale del carrello.

Altezza massima mm 930, larghezza mm 550, peso kg 18, portata massima kg 250.

2200A	Cad.	
-------	------	--

CARRELLI MULTIUSI PER GRADINI (allzweck car therms)

2200E SCU



Prod. SCU

Tipo a 10 ruote per il trasporto su gradini di oggetti vari e con l'apposito gancio, per il trasporto e posizionamento preciso di radiatori. In robusto profilato quadro d'acciaio, impugnature in gomma, meccanismo di sollevamento a manovella, 6 ruote in gomma di grandi dimensioni, basculanti, più 2 coppie di ruote piccole per il movimento trasversale del carrello.

Altezza massima mm 1100, larghezza mm 530, peso kg 27, portata massima kg 250.

2200E	Cad.	
-------	------	--

SUPPORTI DI SOSTEGNO REGOLABILI (jack stands)

2216A
2216B
2216C SCU

Prod. SCU

Per autofficine e per officine meccaniche.

Robusti e sicuri. Finemente verniciati.

Tipo normale.

Art.		2216A	2216B	2216C
Portata max.	Kg	1000	1000	3500
Altezza min.	mm	280	380	440
Altezza max.	mm	480	650	740
Peso	Kg	3	3,4	8
Base		triangolare	triangolare	quadra

Cad.			
------	--	--	--

2216P
2216S SCU

Per carichi elevati, con 5 fori di posizionamento e spina di fermo.

Tipo rinforzato, con maniglia di trasporto.

Art.		2216P	2216S
Portata max.	Kg	8000	12000
Altezza min.	mm	450	450
Altezza max.	mm	740	740
Peso	Kg	20	26
Base		quadra	quadra

Cad.		
------	--	--

ELEVATORI A CARRELLO (hydraulic garage jacks)

Prod. SCU

Tipo idraulico per autorimesse ed officine. Esecuzione robusta, nervata.

Portata sul piattello fino	Kg	1200	1500	3000	5000
Alzata min.....	mm	135	130	140	155
Alzata max.....	mm	525	520	520	550
Lungh. carrello.....	mm	650	1190	1280	1530
Peso	Kg	32	43	56	75
2217	Cad.				


CE **2217**

MARTINETTI IDRAULICI (hydraulic vehicle jacks)

Orig. Weber - Art. Mod. A

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV.

Tipo con pistone e albero filettato regolabile. Esecuzione robusta, precisa di sicuro funzionamento. Speciali guarnizioni indeformabili.

Valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Leva a settori, nell'imballo.

Portata max	Kg	2000	3500	5000	8000	10000
Altezza max chiuso.....	mm	170	170	212	220	220
Altezza max alzato.....	mm	377	377	462	480	480
Peso senza leva	Kg	2,9	2,9	3,9	5,7	5,7
Tipo di base		piana	piana	piana	basculante	basculante
2220G	Cad.					

Portata max	Kg	12000	15000	20000	25000	30000
Altezza max chiuso.....	mm	230	230	240	240	240
Altezza max alzato.....	mm	497	495	505	515	482
Peso senza leva	Kg	7,1	8,3	10,7	13,1	14,5
Tipo di base		basculante	basculante	basculante	basculante	basculante
2220G	Cad.					


CE **2220G**

Orig. Weber - Art. A50-250 - Art. A100-300

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV.

Tipo con pistone di grande portata. Ampia base rinforzata. Doppia pompa d'alzata.

La pompa sinistra, in relazione alla valvola di tenuta, viene utilizzata come avvicinamento rapido del pistone al punto di sollevamento con una portata massima di:

t 12,5 per il 50.000 kg

t 25 per il 100.000 kg.

La pompa più piccola, collocata sulla destra della valvola, viene utilizzata per raggiungere con avanzamento più lento rispettivamente i 50.000 kg e i 100.000 kg.

Provvisi di valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Guarnizioni indeformabili ad alta tenuta.

Con leva.

Portata max	Kg	50000	100000
Altezza max chiuso.....	mm	300	300
Altezza max alzato.....	mm	405	450
Peso senza leva	Kg	33	87
Contenuto olio.....	l	1,4	2,8
Portata I pompa sinistra.....	t.	12,5	25
Portata II pompa destra	t.	50	100
Base rinforzata.....	mm	290x235	330x295
2220GS	Cad.		


CE **2220GS**

Orig. Weber - Art. ATD 10-120

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con approvazione dell'Ente tedesco TÜV.

Tipo con corpo appiattito. Molto indicato per lavori ove si dispone di poco spazio per il collocamento del martinetto. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico.

Con doppio pistone a telescopio. Tenuta dei cilindri assicurata da speciali guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	10000
Altezza max chiuso.....	mm	120
Altezza max alzato.....	mm	270
Peso senza leva	Kg	6,9
Tipo di base		basculante
Movimento leva.....		verticale
2221GA	Cad.	


CE **2221GA**

I MARTINETTI IDRAULICI SONO UTENSILI DI SOLO SOLLEVAMENTO E VANNO UTILIZZATI IN COMBINAZIONE CON SUPPORTI DI SOSTEGNO.

2222G**Orig. Weber - Art. ATN 10-175**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2221GA

Portata max	Kg	10000
Altezza max chiuso	mm	175
Altezza max alzato	mm	385
Peso senza leva	Kg	7,9
Tipo di base		piana
Movimento leva		orizzontale

2222G

Cad.

2223G**4000****10000****Orig. Weber - Art. ADX4-370 - Art. ADX10-370**

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con approvazione dell'ente Tedesco TÜV.

Tipo con corpo particolarmente allungato. Molto indicato per lavori ove occorre una alzata elevata. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Con stabile pistone a telescopio e ampio piattello di sollevamento. Tenuta dei pistoni assicurata da guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	4000	10000
Altezza max chiuso	mm	370	370
Altezza max alzato	mm	630	630
Peso senza leva	Kg	6	8,5
Tipo di base		piana	basculante

2223G

Cad.

2224G**3000****5000****Orig. Weber - Art. ATDX - Art. AT**

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV. Tipo con doppio pistone telescopico. Esecuzione robusta e sicuro funzionamento. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico.

Tenuta dei pistoni assicurata da guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	3000	5000
Altezza max chiuso	mm	185	215
Altezza max alzato	mm	400	520
Peso senza leva	Kg	4,1	6,3
Tipo di base		basculante	basculante

2224G

Cad.

La portata kg. 3000 ha il piattello di forma concava anziché piana.

2225G**Orig. Weber - Art. ATG - Art. ATPX**

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV. Tipo con doppio pistone e albero filettato. Esecuzione robusta e sicuro funzionamento. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico.

Tenuta dei pistoni assicurata da guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	10000	12000
Altezza max chiuso	mm	200	230
Altezza max alzato	mm	530	570
Peso senza leva	Kg	8,8	12,2
Tipo di base		basculante	basculante

2225G

Cad.

I MARTINETTI IDRAULICI SONO UTENSILI DI SOLO SOLLEVAMENTO E VANNO UTILIZZATI IN COMBINAZIONE CON SUPPORTI DI SOSTEGNO.

TRABATTELLI - BANCHI DA LAVORO (high bords - work benches)

Prod. SCU

Pratica combinazione di trabattello/banco da lavoro grazie ai ripiani reversibili e alle gambe telescopiche. Gambe in alluminio robuste e pieghevoli per un facile trasporto. Piano di lavoro in faesite dimensioni mm 1010x480, con vaschetta portaoggetti. Piano del trabattello in materiale plastico rinforzato, grigliato dimensione mm 1170x480. Altezza del banco mm 810, altezza del trabattello mm 550.

Ingombro totale da chiuso mm 1345x610x120h. Portata massima Kg 240. Peso Kg 20.

2226T Cad.

Per banchi da lavoro pieghevoli ved. anche Art. 994 GBR.

SCU
2226T

RIPIANO REVERSIBILE
CARRELLI PER RIPARAZIONI SOTTOVETTURA (trolleys for under-car repairs)

Orig. Gedore - Art. 905

In polipropilene, comodo, anatomico, ben tollerato dalla pelle, resistente agli oli, ai grassi e al liquido dei freni.

Su 6 ruote piroettanti.

Tipo con imbottitura sotto-testa e 2 vaschette laterali per utensili e minuterie.

Portata Kg 130.

Lungh..... mm 1030
Largh..... mm 480

2227 Cad.

GEDORE
2227

Prod. SCU

In lamiera d'acciaio, verniciati.

Su 4 ruote piroettanti.

Tipo con imbottitura sotto-testa.

Lungh..... mm 1000
Largh..... mm 440

2227A Cad.

SCU
CE
2227A


Descrizione di riferimento vedi Art. 2227A

Tipo con imbottitura sotto-corpo per il massimo comfort.

Lungh..... mm 1000
Largh..... mm 480

2227B Cad.

SCU
CE
2227B


Articolo in esaurimento.

TAPPETINI SALVA-GINOCCHIA (kneeling boards)

Orig. Gedore - Art. 906

In materiale espanso rigido, non assorbente, resistente agli olii e ai grassi.

Con maniglia.

Lungh..... mm 450
Largh..... mm 210

2227B 3 Cad.

GEDORE
2227B 3

Prod. SCU

In speciale schiuma gommosa ad alta resistenza, morbido, anatomico, con vaschetta per piccoli oggetti, molto resistente agli urti, alla perforazione, all'umidità, agli oli e ai grassi.

Con maniglia.

Utilizzabile anche in combinazione con il tappetino mobile Art. 2227 B 3L.

Lungh..... mm 420
Largh..... mm 250

2227B 3E Cad.

SCU
2227B 3E


Tipo mobile dotato di quattro ruote girevoli a 360°, che permettono un facile spostamento. Con morbido cuscino in schiuma ad alta densità, molto confortevole e spazioso per un notevole comfort di lavoro. Utilizzabile anche in combinazione con il tappetino Art. 2227 B 3E. Telaio con maniglia in robusta lamiera d'acciaio con portata fino a Kg. 120. Ideale per tutti i lavori a terra dove occorre la massima mobilità in campo meccanico, edile, automobilistico, ecc.

Lungh..... mm 610
Largh..... mm 255
Peso..... Kg 3,5

2227B 3L Cad.

SCU
2227B 3L


Per ginocchiere ved. Art. 3403 E 2 a 3403 E 21.

SGABELLI PER OFFICINE (work seats)

2227B 5



Prod. SCU

Tipo con 4 robuste rotelle girevoli.
Corpo in acciaio profilato nervato, con seduta, in morbido materiale imbottito, ad altezza di 385 mm.
Ampia vaschetta portautensili e minuteria.
Dimensioni mm 365x355x370h. Peso Kg 5. Massimo peso di carico Kg 90.

2227B 5 Cad.

GRU IDRAULICHE A CARRELLO (mobile hydraulic cranes)

2227D



Prod. SCU

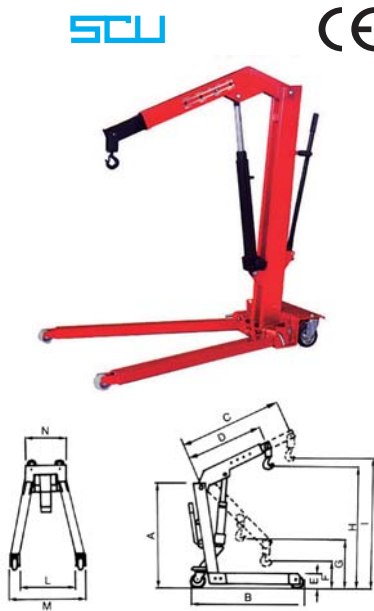
Tipo fisso.
Telaio e pompa smontabili. Dispositivo di fine corsa, gancio e valvola di sicurezza.
Pompa a doppio effetto, ruote in nylon e gomma (2 piroettanti). Braccio di sollevamento allungabile su 4 posizioni. Imballo in cartone.

Portata max 1a pos.	Kg	500	1000
Portata max 4a pos.	Kg	150	300
Peso	Kg	77	95
2227D	Cad.		

DIMENSIONI GRU Art. 2227 D

Portata kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
500	1620	1260	1310	1010	143	410	650	2160	2340	750	885	665
1000	1700	1520	1550	1250	170	520	700	2160	2340	950	1060	750

2227E



Tipo pieghevole.

Adatto per problemi di ingombro e trasporto. Telaio ribassato (altezza da terra mm 90) per spazi particolarmente ristretti.
Dispositivo di fine corsa, gancio e valvola di sicurezza. Pompa a doppio effetto, ruote in nylon e gomma (2 piroettanti). Braccio di sollevamento allungabile su 4 posizioni. Imballo in cartone.

Portata max 1a pos.	Kg	500	1000
Portata max 4a pos.	Kg	150	300
Peso	Kg	87	117
2227E	Cad.		

DIMENSIONI GRU Art. 2227 E

Portata kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
500	1490	1530	1320	1010	90	100	400	1990	2140	730	860	430
1000	1480	1600	1300	1000	90	110	400	2160	2340	800	1000	540

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

SOLLEVATORI IDRAULICI A CARRELLO (GB-PIT jacks)
Prod. SCU

Tipo particolarmente adatto per fosse e sottoponti di officine. Per il sollevamento di parti meccaniche pesanti e ingombranti. Carrello e pompa smontabili, comando a pedale, 4 ruote piroettanti, valvole di sicurezza. Sommità con cestello di appoggio. Imballo in cartone.

Portata max	Kg	250	500	1000
Peso	Kg	24	35	42
2227F	Cad.			

DIMENSIONI SOLLEVATORI Art.2227 F

Portata kg	A	B	C	D	E
250	1100	1910	380	410	320
500	1130	1930	500	410	350
1000	1150	1930	500	540	360


2227F


BINDE A CREMAGLIERA (ratchet jacks)
Prod. SCU

In acciaio, robuste e maneggevoli, testate fino a Kg 3200. Movimento a leva, adatte per sollevare, tirare e stringere.

Portata max	Kg	2113
Altezza totale	mm	1520
Altezza max sollevamento	mm	1263
Altezza min. sollevamento	mm	114
Peso	Kg	14,20
2228G	Cad.	


2228G


BINDE AD INGRANAGGI (rack and pinion jacks)
Orig. Peddinghaus - Art. 8000-8100-8200-8300

Costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata, facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Massima sicurezza e durata. La manovella di sicurezza esercita sulla discesa un'azione frenante. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa.

Tipo con manovella di sicurezza.

Portata max	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa	mm	360	425	425	490
Altezza max chiuso	mm	600	730	730	800
Peso	Kg	14	20	28	46
2228G 1	Cad.				


2228G 1


Prod. SCU

Tipo con altezza più bassa di quelle costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata, facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Massima sicurezza e durata. La manovella di sicurezza esercita sulla discesa un'azione frenante. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa.

PARTICOLARMENTE INDICATO PER IL SOLLEVAMENTO DI AUTOMEZZI PESANTI, MACCHINE AGRICOLE, ECC.

Tipo con manovella di sicurezza.

Portata max	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa	mm	300	300	300	300
Altezza max chiuso	mm	570	570	600	650
Peso	Kg	11	18	22	38
2228GA	Cad.				


2228GA



2228GBN



Costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata, facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Massima sicurezza e durata. La manovella di sicurezza esercita sulla discesa un'azione frenante. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa.

Tipo con manovella di sicurezza.

Portata max.....	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto.....		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	350	350	300	300
Altezza max chiuso	mm	725	725	725	800
Peso	Kg	12	20	24	42
2228GBN	Cad.				

2228GCN



Descrizione di riferimento vedi Art. 2228GBN

Tipo con manovella di sicurezza e cricco.

Portata max.....	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto.....		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	350	350	300	300
Altezza max chiuso	mm	725	725	725	800
Peso	Kg	12	20	24	42
2228GCN	Cad.				

2230GN



Costruite secondo le norme DIN 7355. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Tipo con appoggio spostabile. Permette di piazzare rapidamente la binda, utilizzando tutta la corsa. Manovella di sicurezza. Appoggio spostabile con medesima portata del piattello di testa.

Portata max.....	Kg	3000	5000	10000
Rapporto.....		semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	350	300	300
Altezza max chiuso	mm	725	725	800
Peso	Kg	23	29	46
2230GN	Cad.			

2232GN



Costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata. Facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Manovella di sicurezza. Tipo con staffa passante di fermo per bloccaggio di binari, profilati, billette ecc. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa. Base allargata che permette lavori anche su terreni di scarsa consistenza.

Portata max.....	Kg	3000	5000	10000
Rapporto.....		semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	340	300	300
Altezza max chiuso	mm	715	715	790
Peso	Kg	23	26	44
2232GN	Cad.			

BINDE IDRAULICHE "BÜFFEL" (hydraulic jacks)
2240G


Orig. Weber - Art. B

Costruite secondo le norme Europee. Funzionamento idraulico. Interamente in acciaio, parti operanti in acciaio speciale temprato e pistone cromato. Speciali guarnizioni indeformabili. Corpo girevole a 360°. Provvisti di valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Base inferiore d'appoggio quadra piana mm 100x100, intercambiabile, con leva a movimento ridotto, posizionabile a 360°. Piede d'appoggio laterale regolabile a 4 posizioni (kg 10000 a 6 posizioni). Particolarmente indicate per impieghi gravosi, dove necessitano spostamenti di pesi rilevanti con minimo sforzo. Utilizzabili in qualsiasi posizione.

Portata max.....	Kg	5000	10000
Corsa.....	mm	280	350
Altezza max chiuso	mm	650	800
Peso	Kg	26	38
2240G	Cad.		

Misura Kg 5000 in esaurimento.

LIME AD AGO PER METALLI (needle files)
Orig. Hasen-Feilen

Per ferro e metalli dolci. Taglio Bastardo (B), Mezzodolce (1/2D), Dolce (D).

Lunghezza totale mm 140. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	D	D	D
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2300G	Cad.								
Profili.....	E	E	E	F	F	F	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2300G	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 2300G

Lunghezza totale mm 160. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	D	D	D	E	E	E	F	F	F	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2301G	Cad.																	

Descrizione di riferimento vedi Art. 2300G

Lunghezza totale mm 180. Gambo Ø mm 3,5.

Profili.....	B	B	B	D	D	D	E	E	E	F	F	F	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2301GA	Cad.														

Descrizione di riferimento vedi Art. 2300G

Lunghezza totale mm 200. Gambo Ø mm 3,5.

Profili.....	B	B	B	D	D	D	E	E	E	F	F	F	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2301GE	Cad														

Prod. SCU - Orig. Dick

Di alta resistenza. Adatte anche per acciai duri.

Tagli: Bastardo (B), Mezzodolce (1/2D), Dolce (D).

Lunghezza totale mm 140. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	B	B	B	C	C	C
Taglio.....	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2302G	Cad.							
Profili.....	D	D	D	E	E	E	F	F
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D
2302G	Cad.							
Profili.....	F	G	G	G	H	H	H	
Taglio.....	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	
2302G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 2302G

Lunghezza totale mm 160. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	C	C	C	D	D	D	E	E	E
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2303G	Cad.														
Profili.....	F	F	F	G	G	G	H	H	H						
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D						
2303G	Cad.														

Descrizione di riferimento vedi Art. 2302G

Lunghezza totale mm 180. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A*	B	B	B	C*	C	C	D	D	D	E	E	E	F
Taglio.....	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B
2304G	Cad.														
Profili.....	F	F	G	G	G	H	H	H							
Taglio.....	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D							
2304G	Cad.														

* Misure in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2302G

Lunghezza totale mm 200. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	C	C	C	D	D	D	E	E	E
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2305G	Cad.														
Profili.....	F	F	F	G	G	G	H	H	H						
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D						
2305G	Cad.														


2300G
2301G
2301GA
2301GE

2302G
2303G
2304G
2305G

LIME AD AGO IN SERIE (needle files set)

2306G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 2200/6

Serie di 6 lime in astuccio di plastica.

Taglio mezzo dolce. Profili: piatto, mezzotondo, triangolare, quadro, tondo, piatto a punta.

Lungh. totale..... mm **140** **160**
2306G La serie

2307G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 2200/12

Serie di 12 lime in astuccio di plastica. Taglio mezzodolce. Profili: piatto, piatto con bordi arrotondati, triangolo acuto, triangolo acuto con bordi arrotondati, triangolare, quadro, mezzotondo, tondo, a coltello, a lancia, ovale, a barretta.

Lungh. totale..... mm **140** **160**
2307G La serie

LIME AD AGO DIAMANTATE PER METALLI (diamond needle files)

2309G

SCU

DIAMANTATE

Prod. SCU

Tipo ad ago diamantato, per uso a mano. Per la finitura di utensili in acciaio temprato o metallo duro, ad elevata durezza. Indicate anche per vetri, cristalli, pietre dure, marmi ecc.

Lunghezza totale mm 100 (sup. diamant. mm 50). Grana fine (D91). Gambo Ø mm 2,30.

Profili **A** **B** **D** **E** **F** **H**
2309G Cad.

2310G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2309G

Lunghezza totale mm 140 (sup. diamant. mm 70). Grana media (D126). Gambo Ø mm 3.

Profili **A** **B** **D** **E** **F** **H**
2310G Cad.

2311G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2309G

Lunghezza totale mm 160 (sup. diamant. mm 80). Grana media (D126). Gambo Ø mm 3.

Profili **A** **B** **D** **E** **F** **H**
2311G Cad.

2313G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2309G

Lunghezza totale mm 200 (sup. diamant. mm 90). Grana media (D151). Gambo Ø mm 3.

Profili **A** **B** **D** **E** **F** **H**
2313G Cad.



LIME AD AGO DIAMANTATE IN SERIE (diamond needle files set)

2320G

SCU

DIAMANTATE

Prod. SCU

Serie di 5 lime diamantate Art. 2310 GB-D-E-F-H in astuccio di plastica.

2320G La serie



2321G

SCU

DIAMANTATE

Serie di 5 lime diamantate Art. 2311 GB-D-E-F-H in astuccio di plastica.

2321G La serie



LIME PIATTE PER CONTATTI IN SERIE (contact file sets)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 5046

Serie professionale di 6 lime tipo piatto sottile con taglio dolcissimo.
Lunghezza del taglio mm 90. Lunghezza totale mm 150.
In astuccio di plastica.

2330G 6

La serie



2330G 6



Prod. SCU

Serie standard di 6 lime tipo piatto sottile con taglio dolcissimo.
Lunghezza del taglio mm 90. Lunghezza totale mm 150.
In busta di plastica.

2331G

La serie



2331G



LIME DIAMANTATE CON IMPUGNATURA (diamond files with handles)

Prod. SCU

Tipo piatto sottile diamantato, particolarmente indicato per scanalature e spazi molto ristretti.
Lunghezza totale mm 180, larghezza mm 13, superficie diamantata mm 80, con impugnatura.
Grana media (D126).

Spessore..... mm	0,40	0,50	0,60	0,80	1
2332G	Cad.				



DIAMANTATE

2332G



LIME CURVATE PER METALLI (rifle files)

Prod. SCU

Adatte per ferro e metalli dolci.
Lunghezza mm 180. Taglio MEZZODOLCE.

Profili.....	A	B	C	D	E	F	G
2334	Cad.						

Articolo in esaurimento.



2334



Prod. SCU - Orig. Dick

Di alta resistenza. Lunghezza mm 180.
2334GB - taglio BASTARDO (B)
2334G 1/2D - taglio MEZZODOLCE (1/2D)

Profili.....	A	A	B	C	C	D	D
Taglio.....	B	1/2D	1/2D	B	1/2D	B	1/2D
2334G	Cad.						
Profili.....	E*	F	F	G	G*		
Taglio.....	B	B	1/2D	B	1/2D		
2334G	Cad.						

* Misure in esaurimento.



2334G



LIME CURVATE PER METALLI IN SERIE (rifle files set)

Prod. SCU

Serie di 8 lime curvate Art. 2334 A-B-C-D-E-F-G-H in busta plastica.

2335

La serie



2335



LIME CURVATE DIAMANTATE PER METALLI (diamond riffler files)

2336G

SCU

DIAMANTATE

Prod. SCU

Tipo curvo diamantato, per uso a mano.

Per la finitura di utensili in acciaio temprato o metallo duro, ad elevata durezza.

Indicate anche per vetri, cristalli, pietre dure, marmi, ecc. Lunghezza totale mm 150, lunghezza superficie diamantata mm 25, grana media (126).



Profili	A	B	C	D	G
2336G	Cad.				

LIME PER PICCOLA MECCANICA (key files sets)

2337G

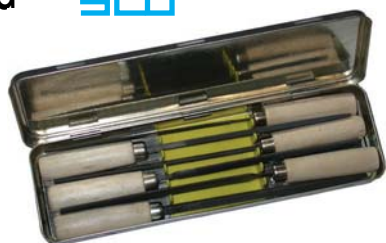
SCU

Prod. SCU

Serie professionale di 6 lime per piccola meccanica. Con manico. Lunghezza poll. 4.

Taglio mezzodolce. Forme: piatta parallela, mezzotonda, triangolare, quadra, tonda, piatta a punta.

In astuccio metallo.



2337G	La serie	
-------	----------	--

2338

SCU

Serie standard di 6 lime per piccola meccanica. Con manico. Lunghezza poll. 4.

Taglio mezzodolce. Forme: piatta parallela, mezzotonda, triangolare, quadra, tonda, piatta a punta.

In busta plastica.



2338	La serie	
------	----------	--

LIME PIATTE PARALLELE CON MANICO (files with handle)

2340G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 1112 SBH

Con manico in plastica forato per aggancio all'espositore, in busta.

Con 1 lato dentato e 1 liscio.

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2340G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	12		
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D	D		
2340G	Cad.							

LIME MEZZOTONDE CON MANICO (files with handles)

2342G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 1152 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2342G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12			
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D			
2342G	Cad.							

LIME TONDE CON MANICO (files with handles)

2343G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 1162 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2343G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12			
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D			
2343G	Cad.							

LIME QUADRE CON MANICO (files with handles)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1142 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2344G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10					
Taglio		1/2 D	D					
2344G	Cad.							



2344G

LIME TRIANGOLARI CON MANICO (files with handles)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1132 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2346G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10					
Taglio		1/2 D	D					
2346G	Cad.							



2346G

LIME PER MECCANICA IN SERIE (machinist's file sets)

Orig. Hasen-Feilen

Confezione in busta plastica adatte per esposizioni e officina.

Serie di 6 lime con manico, assortite nelle forme: piatta parallela, piatta a punta, mezzotonda, quadra, triangolare, tonda.

Con Taglio B.

Lungh. totale.....	poll	6	8
Cod. fornitore.....		150/1	200/1
2348G	La serie		

Descrizione di riferimento vedi Art. 2348G

Con Taglio 1/2 D.

Lungh. totale.....	poll	6	8
Cod. fornitore.....		150/2	200/2
2349G	La serie		



2348G

2349G

LIME E RASPA IN SERIE (file and rasp sets)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 5050

Confezione in busta plastica di 4 lime da 8", taglio B, con manico, assortite nelle forme: piatta parallela, triangolare, tonda, quadra e 1 raspa da 8" con manico, mezzotonda.

2349GL	La serie	
---------------	-----------------	--



2349GL

LIME PIATTE PARALLELE (machinist's hand files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1112

Con 1 lato dentato e 1 liscio.

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8	8	8
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	D
2350G	Cad.									
Lungh. totale.....	poll	10	10	10	12	12	12	14	14	
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	
2350G	Cad.									



2350G

LIME PIATTE A PUNTA (machinist's flat files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1122

Con 2 lati dentati.

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2352G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	12		
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D	D		
2352G	Cad.							



2352G

LIME MEZZOTONDE (machinist's half round files)**2356G****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1152**

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8	8
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D
		2356G							
Lungh. totale.....	poll	8	10	10	10	12	12	12	
Taglio.....		D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	
		2356G							

LIME TONDE (machinist's round files)**2358G****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1162**

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8	8	8
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	D
		2358G								
Lungh. totale.....	poll	10	10	10	12	12	12	14	14	
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	
		2358G								

LIME QUADRE (machinist's square files)**2360G****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1142**

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8	
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	
		2360G							
Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	10	12	12	
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	
		2360G							

LIME A COLTELLO (knife files)**2362G****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1172**

Lungh. totale.....	poll	6	6	8	8	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
		2362G					

LIME TRIANGOLARI (machinist's three square files)**2364G****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1132**

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
		2364G						
Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	10	12	12
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D
		2364G						

LIME PIATTE PER TORNIO (lathe files)**2370G****Orig. Peddinghaus - Art. 0904**

Taglio dolce speciale per tornio.

Lungh. totale.....	poll	12
		2370G

LIME CON FRESATURA DIAGONALE (universal use hand files)**2372G****Orig. Hasen-Feilen Kappa - Art. 1112 AZ**

Tipo ad alta resistenza di uso universale. Con taglio speciale (combinato). Sono indicate per laminati plastici, per metalli dolci, per ferro e contemporaneamente per acciai anche duri. Disponibili solo con forma piatta parallela.

Lungh. totale.....	poll	8	10	12
		2372G		

LIME DIAMANTATE (diamond files with shank)

Prod. SCU

Tipo diamantato, per uso a mano. Per la lavorazione di utensili in acciaio temprato, metallo duro, vetroresina, cristalli, pietre dure, grafite, marmi ecc.

Lunghezza mm 150 (superficie diamantata mm 110). Grana media (D126).

Con manico in plastica.

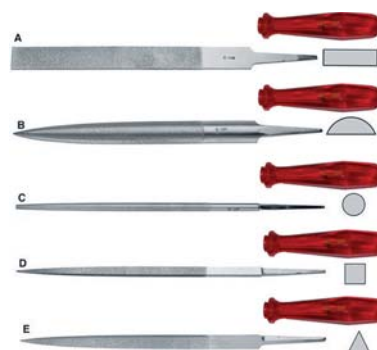
Profili.....	A	B	C	D	E
Forma.....	piatta	mezzotonda	tonda	quadra	triangolare
Sezione.....	mm 13x4	16x5,5	6 a 2	6x6	9,5x9,5
2375G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 2375G

Lunghezza mm 200 (superficie diamantata mm 160). Grana media (D126).

Con manico in plastica.

Profili.....	A	B	C	D	E
Forma.....	piatta	mezzotonda	tonda	quadra	triangolare
Sezione.....	mm 20x4	21x6	8 a 2	8x8	14x14
2376G	Cad.				

SCU
DIAMANTATE
2375G
2376G

TRIANGOLI PER SEGHE (tapper saw files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1232

Taglio mezzodolce. Tipo normale. Spigoli vivi.

Lungh. totale.....	poll	4	5	6	7	8
2380G	Cad.					


2380G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1237

Taglio mezzodolce. Tipo sottile. Spigoli vivi.

Lungh. totale.....	poll	4	5	6	7	8
2382G	Cad.					


2382G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1231

Taglio mezzodolce. Tipo pesante. Spigoli tondi.

Lungh. totale.....	poll	5	6	8
2384G	Cad.			

Misura poll 5 in esaurimento.


2384G

LIME PIATTE PER SEGHE (mill saw files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1212R

Taglio mezzodolce. Con 2 bordi tondi.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2386G	Cad.		


2386G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1212

Con 2 bordi piatti.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2388G	Cad.		


2388G

LIME PER SEGHE A CATENA (chain saw files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1262

Tipo di alta qualità. Per affilare e ravvivare i denti delle seghe a catena.

Profilo tondo, taglio a spirale dolce.

Lunghezza mm 200.

Ø.....	mm	3,5
2394GA	Cad.	


2394GA

Orig. Hasen-Feilen

Descrizione di riferimento vedi Art. 2394GA

Lunghezza mm 200.

Ø.....	mm	4	4,8	5,5
2394GB	Cad.			


2394GB

Prod. SCU

Per affilare e ravvivare i denti delle seghe a catena.

Profilo tondo, taglio a spirale dolce.

Lunghezza mm 200.

Ø.....	mm	4	4,8	5,3	5,6	6,4
2395	Cad.					

SCU
2395


LIME FRESATE PIATTE (milling flat files with tang)**2400G****SCU****Prod. SCU**

Con fresatura obliqua. Tipo con codolo. Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	14	14
Taglio		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2400G	Cad.						

2402G**SCU**

Con fresatura semicircolare. Tipo con codolo. Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	14	14
Taglio		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2402G	Cad.						

LIME FRESATE MEZZOTONDE (milling half-round files with tang)**2404G****SCU****Prod. SCU**

Con fresatura obliqua. Tipo con codolo. Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12
Taglio		B	1/2 D	B	1/2 D
2404G	Cad.				

LIME FRESATE PIATTE (milling flat files with tang)**2412G****SCU****Prod. SCU**

Con fresatura semicircolare. Tipo senza codolo da fissare su portallime Art. 2414.

Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	14	14
Taglio		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2412G	Cad.						

LIME FRESATE PER CARROZZERIE (car body file blades)**2419G****SCU****Prod. SCU**

Tipo flessibile per lavorazioni diritte, convesse o concave. Senza rompitruciolo. Lunghezza pollici 12 (mm 300).

Taglio		B	1/2 D
Interasse denti.....	mm	2,8	2,3
2419G	Cad.		

2420G**SCU**

Da fissare su portallime Art. 2422 G. Tipo flessibile per lavorazioni diritte, convesse o concave. Senza rompitruciolo.

Lunghezza pollici 14 (mm 350).

Taglio		B	1/2 D
Interasse denti.....	mm	2,8	2,3
2420G	Cad.		

PORTALLIME PER CARROZZERIE (adjustable handles)**2422G****SCU****Prod. SCU**

Per lime fresate flessibili Art. 2420 G.

Portallime regolabili per fresature diritte, convesse e concave.

Senza lima.

Lungh. totale.....	mm	350
2422G	Cad.	

LIME A MAZZO (bundle files)**2430****SCU****Prod. SCU**

Piatte. Qualità prima. Taglio bastardo.

Lime per mazzo.....	Nr	1	2	3
Lungh. totale.....	mm	350	300	250
2430	Cad.			

2432**SCU**

Mezzotonde. Qualità prima. Taglio bastardo.

Lime per mazzo.....	Nr	1	2	3
Lungh. totale.....	mm	350	300	250
2432	Cad.			

LIME PER METALLI DOLCI (hand files for soft material)

Orig. Hasen Feilen - Art. 1612 W

Piatte parallele. Taglio bastardo.

Lungh. totale.....	poll	10	12
2434G	Cad.		



2434G

Orig. Hasen Feilen - Art. 1652 W

Mezzotonde. Taglio bastardo.

Lungh. totale.....	poll	10	12
2435G	Cad.		



2435G

LIME RAVVIVAFILETTI (thread files)

Prod. SCU

Adatte per ravvivare filetti esterni e interni.

Per filetti Whitworth. Filetti 24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 11 - 10 per poll.

2436GA	Cad.	
---------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 2436GA

Per filetti Metrici. Passi mm 0,8 - 1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3

2436GB	Cad.	
---------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 2436GA

Per filetti UNF - UNC. Filetti 24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 13 - 12 - 11 per poll.

2436GF	Cad.	
---------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 2436GA

Per filetti Gas. Per diametri 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1.

2436GL	Cad.	
---------------	------	--



2436GA

2436GB

2436GF

2436GL

LIME PER MATERIE PLASTICHE (shaper blades)

Prod. SCU

Queste lime speciali, con taglienti perforati per lo scarico dei trucioli, sono adatte per limare e fresare materie plastiche e resine sintetiche, nonché legni sintetici, plastificati, resinati, pressati, metalli teneri, cuoio, gomma sintetica e particolarmente indicate per formica e laminati plastici. Taglio bastardo.

Si applicano ai portalime Art. 2440 GB.

Piatte con bordi lisci. Tagliente a 1 rompitrucciolo.

Lungh. totale.....	mm	260	400
2438GC	Cad.		



2438GC

Queste lime speciali, con taglienti perforati per lo scarico dei trucioli, sono adatte per limare e fresare materie plastiche e resine sintetiche, nonché legni sintetici, plastificati, resinati, pressati, metalli teneri, cuoio, gomma sintetica e particolarmente indicate per formica e laminati plastici. Taglio bastardo.

Si applicano ai portalime Art. 2440 GB.

Piatte con bordi dentati. Taglienti a 2 rompitruccioli.

Lungh. totale.....	mm	260	400
2438GD	Cad.		



2438GD

PORTALIME CON MANICO (shaper blades)

Prod. SCU

Adatti per lime 2438 GC e GD.

Con manico diritto, senza lima.

Per lime lungh.....	mm	260	400
2440GB	Cad.		



2440GB

RASPE CURVATE PER LEGNO (wood riffler rasps)

Prod. SCU

Adatte per legni.

Lunghezza mm 190. Taglio dolce.

Profili.....	A	B	C	D	E	F	G
2441	Cad.						
Profili.....	H						
2441	Cad.						



2441

RASPE CURVATE PER LEGNO IN SERIE (wood riffler raspes set)

2441P

SCU



Prod. SCU

Serie di 8 raspe curve per legno in busta plastica.

2441P

La serie

RASPE PER LEGNO CON MANICO (wood rasps with handles)

2441S



Orig. Hasen Feilen - Art. 1512 SBH

Con manico in plastica forato per aggancio all'espositore, in busta.

Piatte. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D
2441S	Cad.				

2441T



Orig. Hasen Feilen - Art. 1552 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2441S

Mezzotonde. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2441T	Cad.						

2441V



Orig. Hasen Feilen - Art. 1562 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2441S

Tonde. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2441V	Cad.		

RASPE PER LEGNO (wood rasps)

2442

SCU



Prod. SCU

Mezzotonde. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2442	Cad.						

2442E



Orig. Hasen Feilen - Art. 1512

Piatte. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D
2442E	Cad.				

2442G



Orig. Hasen Feilen - Art. 1552

Mezzotonde. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2442G	Cad.						

2444

SCU



Prod. SCU

Mezzotonde profilo gabinetto. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	poll	8	10	12
2444	Cad.			

2444G



Orig. Hasen Feilen - Art. 1558

Descrizione di riferimento vedi Art. 2444

Lungh. totale.....	poll	8	10	12
2444G	Cad.			

2445G



Orig. Hasen Feilen - Art. 1562

Tonde. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2445G	Cad.		

FORETTE PER SERRATURE (key hole rasps)

Prod. SCU

Combinate. Tonda e piatta. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	mm	210
2446	Cad.	

SCU

2446
MANICI PER LIME E RASPE (file and rasp handles)

Prod. SCU

Esecuzione in legno duro, con ghiera ottonata.

Lungh. totale.....	mm	80	100	120	140	160
2448	Cad.					

SCU

2448
ACCESSORI PER LIME (plastic handles and bags for files)

Orig. Hasen Feilen - Art. 85PH

Manici per lime ad ago di tutte le dimensioni.

Lungh.....	mm	80
2448G	Cad.	


2448G
Orig. Hasen Feilen - Art. 80KH-90KH-110KH-130KH

Manici per lime e raspe in plastica infrangibili con foro per poterli appendere.

Per lime e raspe.....	poll	3	4-6	8-10	12
Lungh.....	mm	90	90	110	120
2449G	Cad.				


2449G

L'Art. 2449 G 3 è adatto per le lime per seghe a catena Art. 2394 GA - B - 2395.

Orig. Hasen Feilen - Art. FB 10040

Tipo professionale. Spazzole per pulire le lime.

Dimensioni spazzola senza manico mm 110x40x20.

2451G	Cad.	
--------------	------	----------------------


2451G
ARCHETTI PER SEGHE (hack saws)

Prod. SCU

Per seghe lunghezza 12 pollici.

Tipo fisso. Intaglio a croce. Esecuzione verniciata.

Impugnatura in legno lucido.

2599	Cad.	
-------------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

SCU

2599

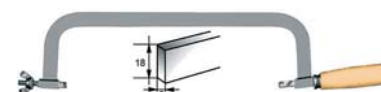
Descrizione di riferimento vedi Art. 2599

Tipo fisso rinforzato. Intaglio a croce. Esecuzione verniciata.

Impugnatura in legno lucido. Extra robusto.

2600	Cad.	
-------------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

SCU

2600

Descrizione di riferimento vedi Art. 2599

Tipo brevettato. Robusto e maneggevole. Con tensione regolabile sull'impugnatura, in materiale sintetico. Esecuzione verniciata. Archetti in acciaio trafilato.

2602	Cad.	
-------------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

SCU

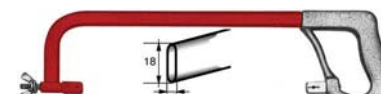
2602

Per seghe lunghezza 8-12 pollici.

Tipo regolabile in tubo piatto. Intaglio a croce. Impugnatura metallica. Esecuzione laccata.

2612	Cad.	
-------------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

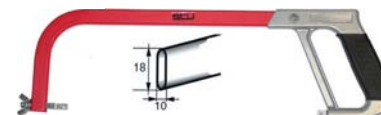
SCU

2612

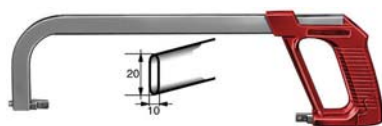
Descrizione di riferimento vedi Art. 2612

Tipo professionale, regolabile in tubo piatto. Impugnatura rivestita in materiale sintetico morbido, per una presa confortevole e antiscivolo. Intagli a croce. Esecuzione laccata.

2612E	Cad.	
--------------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

SCU

2612E

2613**SCU**

Per seghe lunghezza 12 pollici.

Tipo professionale, fisso in robusto tubo piatto. Impugnatura anatomica in lega di alluminio. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di ruotare la lama in 8 posizioni di taglio. Esecuzione laccata.

2613 Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

Per tipo analogo VDE ved. Art. 357 GS.

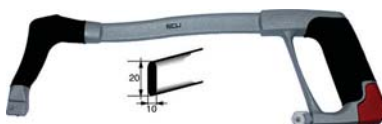
2613E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo Super-professionale, fisso in robusto tubo piatto rigido. Impugnatura anatomica e frontalino in lega di alluminio. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di ruotare la lama in 6 posizioni di taglio. Esecuzione laccata.

2613E Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

2613F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, particolarmente robusto, rigido, ergonomico, in fusione di alluminio. Impugnatura e appoggiamano rivestiti in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi.

2613F Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

2613G
*new***SCU****Prod. SCU - Orig. Starrett**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, particolarmente robusto, rigido (a elevata tensione della lama), ergonomico in acciaio speciale. Impugnatura in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante leva di regolazione nella parte superiore dell'impugnatura (6 giri per raggiungere la perfetta tensione). Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi. Fornito con 1 lama in HSS a 18 denti per pollice Art. 9559 GA e 1 lama in HSS a 24 denti per pollice Art. 9559 GB.

2613G Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

2613H**PEDDINGHAUS****Orig. Peddinghaus - Art. 6309000001**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, particolarmente robusto, rigido (tensione della lama fino a 190 Kg), ergonomico in acciaio speciale. Impugnatura e appoggiamano in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotellina godronata, che fissa inizialmente la tensione desiderata. Bloccaggio/sbloccaggio rapido a leva per le successive operazioni di sostituzione della lama. Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi. Fornito con 1 lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2613H Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

2613L**SCU****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, robustissimo, rigido, ergonomico, in doppia fusione di alluminio. Impugnatura e appoggiamano rivestiti in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotellina godronata, che fissa inizialmente la tensione desiderata. Bloccaggio/sbloccaggio rapido a leva posta nell'impugnatura per le successive operazioni di sostituzione della lama. Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi.

2613L Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

2613T**carolus**
by GEDORE**Orig. Carolus - Art. 9150.00/R93350051**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo professionale, con archetto fisso in robusto tubo piatto, rigido, RIVOLTABILE, per tagli anche in luoghi di difficile accesso. Impugnatura in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di tagli a 0°/90° rapidi e precisi. Fornito con lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2613T Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.

IMPUGNATURE PER SEGHE (saw holders)

Prod. SCU

Per seghe lunghezza 12 pollici.
Adatte per eseguire tagli in posizioni difficili e in spazi ristretti.
Con vite di bloccaggio della lama.
In robusto materiale sintetico.
Senza lama.

SCU
2615
2615

Cad.
Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.


Descrizione di riferimento vedi Art. 2615

In rigido materiale sintetico rinforzato con impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.
Fornita con 1 lama bimetallica a 18 denti per pollice.

2615A

Cad.
**Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.
Articolo in esaurimento.**
SCU
2615A

Orig. Peddinghaus - Art. 6314000001

Descrizione di riferimento vedi Art. 2615

In lega leggera con impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.
Fornita con 1 lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2615G

Cad.
Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.
 **PEDDINGHAUS** 
2615G

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2615

Tipo per tagli con o senza guida di tenuta e impugnatura dritta, con lama piegata e con impugnatura a pistola.

In rigido materiale sintetico rinforzato con impugnatura in materiale plastico.
Fornita con 1 lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2616G

Cad.
Per seghe a mano ved. Art. 9557 GA a 9565 GF.
SCU
2616G

ARCHETTI PER SEGHEtti DA METALLO E LEGNO (hack saws)

Prod. SCU

Per seghe lunghezza 8 pollici.

Tipo professionale, fisso in robusto tubo piatto rigido. Impugnatura in robusto materiale sintetico.
Regolazione della tensione della lama mediante rotella godronata.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale mm 310

Lungh. lama mm 200

2630G

Cad.
SCU
2630G


Lame ricambio professionali per Art. 2630 G. Uso universale, su ferro, acciaio, plastiche ecc.

Lungh. int. fori mm 200.

25 denti per pollice.

2631GA

La dozzina
SCU
2631GA

UNIVERSALE

Lame ricambio professionali per Art. 2630 G. Uso su ferro, acciai ad alta resistenza, acciai inossidabili, metalli non ferrosi. Lungh. int. fori mm 200.

32 denti per pollice.

2631GB

La dozzina
SCU
2631GB

ACCIAIO

2631GC **LEGNO**

Lame ricambio professionali per Art. 2630 G. Uso su legni dolci e duri, truciolare, fibre, cartone, plastiche morbide ecc. Lungh. int. fori mm 200.

14 denti per pollice.

2631GCLa dozzina **2642** 

Indicati per meccanica fine. In tondino di acciaio cromato. Impugnatura fissa. Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 250

Lungh. lama..... mm 150

2642Cad. **2643G** **UNIVERSALE**

Lame ricambio professionali per Art. 2642 - 2644 G - 2647 G - 2647 GE - 2649. Uso universale, su ferro, acciaio, plastiche ecc. Lungh. int. fori mm 150.

25 denti per pollice.

2643GLa dozzina **2643GA** **ACCIAIO**

Lame ricambio professionali per Art. 2642 - 2644 G - 2647 G - 2647 GE - 2649. Uso su acciai ad alta resistenza, acciai inossidabili, metalli non ferrosi. Lungh. int. fori mm 150.

32 denti per pollice.

2643GALa dozzina **2643GB** **LEGNO**

Lame ricambio professionali per Art. 2642 - 2644 G - 2647 G - 2647 GE - 2649. Uso su legni dolci e duri, truciolare, fibre, cartone, plastiche morbide ecc. Lungh. int. fori mm 150.

14 denti per pollice.

2643GBLa dozzina **2644G** 

Indicati per meccanica fine. In acciaio tondo trafilato. Impugnatura in legno fissa. Esecuzione cromata opaca.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 290

Lungh. lama..... mm 150

2644GCad. **2647G** 

Tipo professionale, per meccanica fine. In tondino di acciaio con verniciatura epossidica. Impugnatura a pistola fissa.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 230

Lungh. lama..... mm 150

2647GCad.

Per tipo analogo VDE ved. Art. 357 GTE.

2647GE 

Tipo professionale, per meccanica fine. In tondino di acciaio con verniciatura epossidica. Impugnatura supplementare in materiale sintetico, per una presa efficace e sicura.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 230

Lungh. lama..... mm 150

2647GECad. **2649** 

Tipo professionale, per meccanica fine. In alluminio, con impugnatura anatomica per ridurre lo sforzo in fase di taglio. Lama orientabile in 6 posizioni. Esecuzione laccata. Senza lama.

Lungh. totale..... mm 260

Lungh. lama..... mm 150

2649Cad.

Per tipo analogo VDE ved. Art. 357 GT.

ARCHETTI PER TRAFORO (fret saw frames)

Prod. SCU

Qualità extra. In tubo di acciaio laccato nero Ø mm 13.
Per seghette da traforo Art. 9538G a 9549G.

Lungh. totale mm 300
2650G Cad.

SCU

2650G



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.



Gestione affidabile: il Sistema Qualità ci certifica
un tasso di evasione del 98%

Prezzi in EURO - IVA esclusa

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 9



2784G

Mazzuole combinate
► Pag. 678



2811GN

Molle a tazza
► Pag. 689



**GANASCE MAGNETICHE
SPECIALI PER MORSE**

2855FR - FV
► Pag. 710



2927GEL

Cacciaspine ottagonali extra lunghi
con salvamano
► Pag. 720



2928GPF

Assortimento 5 cacciaspine 2927 GEL
mm 10-12-14-16-18
► Pag. 723

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE



**SCALPELLI PER MARTELLI
PNEUMATICI**

2948L - LA
► Pag. 728



2949G 9

Scalpelli per martelli a percussione
SDS-Plus
► Pag. 729



SEGHE A TAZZA E ACCESSORI

3078GSB - GSC - GSH (seghe a tazza) ► Pag. 743-744
3078GTB - GTC - GTD (attacchi) ► Pag. 745
3078GTG - GTH - GTL (attacchi SDS-Plus) ► Pag. 745
3078GUL - GUM - GUP (punte) ► Pag. 746
3078GVF (prolunghe) ► Pag. 746



SEGHE A TAZZA IN ASSORTIMENTO

3078GZ 50 - 52 - 55 - 58 - 60 - 63 - 68
► Pag. 747-749



FUSTELLE IN SERIE

3081E - G - H
► Pag. 753



MARTELLERIA - SPINE, MOLLE ARTICOLI PER PERCUSSIONE - ELEMENTI DI SERRAGGIO

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Martelli
Accette
Mazze
Mazzuole



Da 2660
A 2795G

Utensili per carrozzieri



Da 2803T
A 2810G

Spine elastiche
Molle a tazza
Pressori a molla filettati
Tasselli di fissaggio
Magnet
Elementi di fissaggio



Da 2810Z
A 2834GM

Morsetti a mano e a banco
Morse per officina e per idraulici
Banchi per tubi
Morse per macchina
Parallele
Incudini



Da 2836G
A 2885G

Raschietti per metalli
Scalpell
Punzoni
Cacciaspine
Tagliapiastrelle



Da 2909G
A 2963G

Levachiodi
Levabottoni
Punteruoli
Apricasse e levachiodi
Leve di sollevamento



Da 2992
A 3014G

Badili
Pale
Picconi
Roncole



Da 3018
A 3021G

Penne ad acido
Punzoni in acciaio
Impugnature per punzoni
Stampini zinco



Da 3027A
A 3043

Tagliadischi
Maschiatori elettrici
Trapani elettrici multiuso
Seghe e frese a tazza



Da 3074
A 3080GZ

Fustelle



Da 3081
A 3090GR



SICUTOL

MARTELLI PER OREFICI (goldsmith's hammers)

2660



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Manico legno.

Lungh. totale.....	mm	80	90	100
Peso totale	grammi	80	100	120
2660	Cad.			

MARTELLI PER TAPPEZZIERI (upholsterer's hammers)

2662



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Manico legno duro con rinforzi metallici. Peso del martello g 300.

Ø testa.....	mm	11
2662	Cad.	

Articolo in esaurimento.

MARTELLI PER VETRAI (glazier's hammers)

2666



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Manico legno duro. Peso del martello g 120.

2666	Cad.	
------	------	--

Articolo in esaurimento.

MARTELLINE PER SALDATORI (hammers for electric welders)

2670A



Prod. SCU

In acciaio forgiato. Esecuzione fine.
Con penna orizzontale e manico legno.

2670A	Cad.	
-------	------	--

2670B



Descrizione di riferimento vedi Art. 2670A
Con penna orizzontale e manico ferro.

2670B	Cad.	
-------	------	--

2670C



Descrizione di riferimento vedi Art. 2670A
Con penna verticale e manico legno.

2670C	Cad.	
-------	------	--

2670GA



Orig. Peddinghaus - Art. 5095.02

In acciaio forgiato, tempra progressiva. Esecuzione extra-fine.
Con penna orizzontale e manico in legno.

2670GA	Cad.	
--------	------	--

Orig. Peddinghaus - Art. 5096.02

Descrizione di riferimento vedi Art. 2670GA

Con penna verticale e manico in legno.

2670GB

Cad.

PEDDINGHAUS

2670GB



Orig. Peddinghaus - Art. 5094.05

Descrizione di riferimento vedi Art. 2670GA

Combinata. Con manico in tubo di acciaio. Penna verticale.

2670GC

Cad.

PEDDINGHAUS

2670GC



MARTELLI TIPO FRANCESE (locksmith's hammers, french pattern)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Manico in legno duro.

Esecuzione corrente.

Peso totale..... grammi	200	300	400	600	800	1000	1500
2700	Cad.						

Articolo in esaurimento.

SCU

2700



Orig. Peddinghaus - Art. 5029.02

Qualità extra. In acciaio forgiato. Fortemente temprati sulle parti battenti.

Perfettamente equilibrati. Manico in frassino con forma anatomica. Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita del manico. Infrangibili ed indeformabili.

Peso totale..... grammi	300	400	500	600	800	1000	1500
2701G	Cad.						

Peso totale..... grammi	2000
2701G	Cad.

Articolo in esaurimento.

PEDDINGHAUS

2701G



MARTELLI TIPO TEDESCO (locksmith's hammers, german pattern)

Prod. SCU

DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato.

Manico legno duro.

Qualità corrente.

Peso totale..... grammi	100	200	300	400	500	600	800
2702	Cad.						

Peso totale..... grammi	1000	1500
2702	Cad.	

SCU

2702



DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato.

Manico legno duro con forma anatomica.

Qualità fine.

Peso totale..... grammi	100	200	300	400	500	600	800
2702F	Cad.						

Peso totale..... grammi	1000	1500	2000
2702F	Cad.		

Manici ricambio per Art. 2702 F e 2706.

Per martelli peso..... grammi	100	200	300	400	500	600	800
O2702L	Cad.						

Per martelli peso..... grammi	1000	1500	2000
O2702L	Cad.		

SCU

2702F



2702G
2702GR
2702GT

GEDORE



Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 4 E

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fresate, fortemente indurite. Perfettamente equilibrati. Manico in frassino con forma anatomica.

Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita del manico.

Peso totale	grammi	100	200	300	400	500	600	800
Lungh. manico	mm	260	280	300	310	320	330	350
2702G	Cad.							

Peso totale	grammi	1000	1500	2000
Lungh. manico	mm	360	380	400
2702G	Cad.			

Manici ricambio per Art. 2702 G.

Per martelli peso	grammi	100	200	300	400	500	600	800
Lungh. manico	mm	260	280	300	310	320	330	350
2702GR	Cad.							

Per martelli peso	grammi	1000	1500	2000
Lungh. manico	mm	360	380	400
2702GR	Cad.			

Cunei per manici per Art. 2702 G.

Per martelli peso	grammi	100	200	300	400	500	600	800
2702GT	Cad.							

Per martelli peso	grammi	1000	1500	2000
2702GT	Cad.			

2703G
2703GR
2703GT

PEDDINGHAUS



Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.02

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fresate, fortemente indurite.

Perfettamente equilibrati. Manico in frassino con forma anatomica. Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita del manico.

Peso totale	grammi	50	100	200	300	400	500	600
Lungh. manico	mm	250	260	280	300	310	320	330
2703G	Cad.							

Peso totale	grammi	800	1000	1500	2000
Lungh. manico	mm	350	360	380	400
2703G	Cad.				

Manici ricambio per Art. 2703 G.

Per martelli peso	grammi	50*	100	200	300	400	500	600
Lungh. manico	mm	250	260	280	300	320	320	330
2703GR	Cad.							

Per martelli peso	grammi	800*	1000	1500	2000
Lungh. manico	mm	350	360	380	400
2703GR	Cad.				

* Misure in esaurimento.

Cunei per manici per Art. 2703 G.

Per martelli peso	grammi	50*	100	200	300	400	500	600
2703GT	Cad.							

Per martelli peso	grammi	800	1000	1500	2000
2703GT	Cad.				

* Misura in esaurimento.

MARTELLI TIPO TEDESCO "ROT BAND-PLUS" (locksmith's hammers, german pattern)

2705GA

GEDORE



Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 600 H

Tipo brevettato.

In acciaio speciale forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Manico in legno Hickory con forma anatomica. Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico, mediante collarino in acciaio temprato, cuneo, vite e chiusura a piattello, per la massima sicurezza.

Tipo con testa a tempra differenziata standard.

Peso totale	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GA	Cad.							

Peso totale	grammi	1500	2000
2705GA	Cad.		

2705GB

GEDORE



Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 600 IH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2705GA

Tipo con testa a tempra differenziata con trattamento elettroinduttivo sui bordi dei battenti. La massima protezione contro il pericolo di schegge (INDU).

Peso totale	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GB	Cad.							

Peso totale	grammi	1500	2000
2705GB	Cad.		

Misure grammi 200, 400 e 2000 in esaurimento.

Manici ricambio per Art. 2705 GA e 2705 GB.

Per martelli peso..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GE	Cad.						
Per martelli peso..... grammi	1500	2000					
2705GE	Cad.						



MARTELLI TIPO TEDESCO CON COLLARINO (locksmith's hammers, german pattern)

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.93

In acciaio forgiato. Parti battenti fortemente indurite. Perfettamente equilibrati. Manico con forma anatomica. Collarino di rinforzo in metallo per la massima tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico.

Tipo con testa a tempratura differenziata standard e manico in legno Hickory.

Peso totale..... grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GL	Cad.						



Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5042.93

Descrizione di riferimento vedi Art. 2705GL

Tipo con testa a tempratura differenziata con trattamento elettroinduttivo sui bordi dei battenti. La massima protezione contro il pericolo di schegge. (INDU). Manico in legno Hickory.

Peso totale..... grammi	800
2705GM	Cad.

Articolo in esaurimento.



MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO PLASTICA "ULTRAMID" (locksmith's hammers with ultramid-handle)

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.04

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti indurite. Impugnatura anatomica opacizzata per creare maggiore presa. Su questa superficie sono presenti inoltre piccoli fori che evitano lo scivolamento della presa anche in presenza di olii e grassi. Il manico è costruito in Ultramid infrangibile collaudato e garantito contro le rotture, anche se sottoposto a carichi estremi.

Non subisce alterazioni per variazioni di temperatura esterna. Non viene alterato anche in presenza di olii o benzine. Isolato elettricamente.

Peso totale..... grammi	200	300	500	800	1000
2705GR	Cad.				

Solo manici con cuneo per Art. 2705 GR.

Per martelli peso..... grammi	200	300	500	800	1000
2705GS	Cad.				



MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO IN FIBRA (locksmith's hammers, german pattern, with fibre shaft)

Prod. SCU-DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato. Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro, ricoperto in materiale sintetico antiscivolo.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	800	1000
2705GTE	Cad.					



Orig. Gedore - Art. 500 F

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro, ricoperto in materiale sintetico antiscivolo. Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali tagli delle fibre del manico, mediante collare in acciaio temprato.

Peso totale..... grammi	200*	300*	400*	500	600*	800*	1000*
2705GTL	Cad.						
Peso totale..... grammi	2000*						
2705GTL	Cad.						

* Misure in esaurimento.



MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO IN "ULTRATEC" (locksmith's hammers with ULTRATEC handle)

2705GVA **PEDDINGHAUS**

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.98

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Manico inamovibile e infrangibile con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico morbido (ULTRATEC), anatomico.

Tipo con testa a tempra differenziata standard.

Peso totale	grammi	200	300	500	600	800	1000	1500
2705GVA	Cad.							
Peso totale	grammi	2000						
2705GVA	Cad.							

NON ADATTI per battute sulle facce laterali della testa.

2705GVB **PEDDINGHAUS**

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5042.98

Descrizione di riferimento vedi Art. 2705GVA

Tipo con testa a tempra differenziata con trattamento elettroinduttivo sui bordi dei battenti. La massima protezione contro il pericolo di schegge (INDU).

Peso totale	grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GVB	Cad.							

NON ADATTI per battute sulle facce laterali della testa.

MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO TRICOMPONENTE (locksmith's hammers, german pattern, with three components handles)

2705GVE

Prod. SCU-DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso totale	grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GVE	Cad.							

La misura grammi 2000 è Orig. Cados-Peddinghaus.

CALOTTE IN POLIURETANO (soft face caps)

2705GZ **PEDDINGHAUS**

Orig. Peddinghaus - Art. 5038.01

Per martelli da meccanici da Art. 2702 G a Art. 2705 GVB.

Non ammaccano e sono infrangibili.

Per martelli peso	grammi	300	500	800	1000
2705GZ	Cad.				

2706

MARTELLI A PALLA (engineers'hammers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Manico legno duro.

Peso totale	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2706	Cad.							

Per manici di ricambio ved. Art. O2702 L.

2707G **PEDDINGHAUS**

Orig. Peddinghaus - Art. 5081.03

In acciaio forgiato. Qualità extra. Temprati e induriti sulle parti battenti.

Indeformabili ed indistruttibili. Manico in legno Hichory con forma anatomica.

Con 1 battente a palla.

Peso totale	grammi	225	340	450	500	675	900
Peso totale	libbre	1/2	3/4	1	1.1/8	1.1/2	2
2707G	Cad.						

MARTELLI DI RAME (copper mallets)

2716

Prod. SCU

In rame. Manico legno duro con forma anatomica.

Peso totale	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2716	Cad.							
Peso totale	grammi	1500	2000					
2716	Cad.							

In rame. Testa spinata sul manico di legno duro con forma anatomica.

Peso totale.....	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2717	Cad.							
Peso totale.....	grammi	1500	2000					
2717	Cad.							



2717

In rame. Manico in ferro con sistema di fissaggio antinfortunistico.

Peso totale.....	grammi	300	500	800	1000	1500	2000	5000
2718	Cad.							



2718

MARTELLI DI RAME "ROTBAND-PLUS" (copper mallets)

Orig. Gedore - Art. 622 H

In rame, con manico in legno Hickory, con forma anatomica.

Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico, mediante collarino in acciaio temprato, cuneo, vite e chiusura a piattello, per la massima sicurezza.

Peso totale.....	grammi	750	1000	1500	2000
2719G	Cad.				



2719G

MARTELLI A GRANCHIO (claw hammers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato. Manico legno duro.

Qualità corrente.

Peso totale.....	grammi	200	300	400
2720	Cad.			



2720

Orig. Peddinghaus - Art. 5118.33

Qualità extra. In acciaio forgiato. Fortemente temprati sulle parti battenti.

Perfettamente equilibrati. Manico in legno Hickory.

Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita dal manico.

Peso totale.....	grammi	450	560
Ø testa.....	mm	25	27
2728G	Cad.		



2728G

Orig. Cados-Peddinghaus - Art. 0211350016/20

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico in tubo d'acciaio, con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Testa finemente lucidata.

Peso totale.....	grammi	450	560
Ø testa.....	mm	25	27
2730G	Cad.		



2730G

Ad esaurimento scorte verranno forniti Orig. Peddinghaus 51193500.16/20

Orig. Peddinghaus - Art. 5118.38

Qualità extra. In acciaio forgiato. Fortemente temprati sulle parti battenti.

Perfettamente equilibrati. Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Peso totale.....	grammi	450	560
Ø testa.....	mm	25	27
2731G	Cad.		



2731G

MARTELLI PER MURATORI (mason's hammers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Con manico in legno duro.

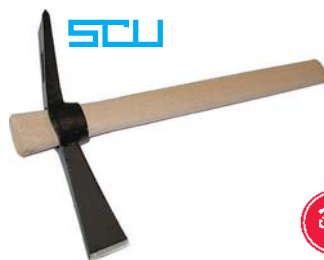
Tipo con battente quadro e penna orizzontale.

Peso totale.....	grammi	400	500	600
2732A	Cad.			



2732A

2732B



Descrizione di riferimento vedi Art. 2732A

"MALEPEGGIO"

Tipo a penne combinate: 1 orizzontale e 1 verticale.

Peso totale	grammi	400	500	600
2732B	Cad.			



2732E



Descrizione di riferimento vedi Art. 2732A

"CATANIA"

Tipo con battente a punta e penna orizzontale.

Peso totale	grammi	400	500
2732E	Cad.		



2733G



Orig. Peddinghaus - Art. 5235.05

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Tipo con battente quadro e penna orizzontale.

Manico in tubo d'acciaio, con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido. Peso g 600.

2733G	Cad.	
--------------	-------------	--


MARTELLI A BOCCIARDA (*bush hammers*)

2735L



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Parti battenti indurite con tempra supplementare.

Manico in frassino.

Peso totale	grammi	1000
2735L	Cad.	


MARTELLI PER CARPENTIERI (*carpenter's hammers*)

2736B



Prod. SCU

In acciaio forgiato. Con portachiodo.

Completi di manico legno.

Peso totale	grammi	300	400	500	600
2736B	Cad.				

Manici di ricambio per Art. 2736 B.

Per martelli peso	grammi	300	400	500	600
O2736C	Cad.				



2736D



In acciaio forgiato. Con portachiodo e magnete.

Completi di manico legno.

Peso totale	grammi	300	400
2736D	Cad.		

Manici di ricambio per Art. 2736 D.

Per martelli peso	grammi	300	400
O2736D	Cad.		



2736F



In acciaio forgiato. Con portachiodo.

Manico in materiale sintetico con rinforzo in fibra di vetro.

Peso totale	grammi	300	400	500
2736F	Cad.			



In acciaio forgiato. Con portachiodo e magnete.
Manico in materiale sintetico con rinforzo in fibra di vetro.

Peso totale..... grammi	300	400	500
2736FA	Cad.		

Manici di ricambio per Art. 2736 F e FA fornibili a richiesta.



MARTELLI PER CARPENTIERI CON MANICO TRICOMPONENTE *(carpenter's hammers with three components handles)*

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Con portachiodo e magnete.
Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso totale..... grammi	300	400
2736FE	Cad.	



MARTELLI PER CARPENTIERI *(carpenter's hammers)*

Orig. Cados-Peddinghaus - Art. 023125000P

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.
Manico in tubo d'acciaio con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.
Testa spinata, con portachiodo magnetico, laccata nera. Peso g 600.

2736GA	Cad.	
--------	------	--



Orig. Cados-Peddinghaus - Art. 023025001

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.
Manico in tubo d'acciaio con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.
Testa spinata, con portachiodo magnetico, lucida. Peso g 700.

2736GB	Cad.	
--------	------	--



Orig. Peddinghaus - Art. 5128.29

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.
Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.
Testa con portachiodo magnetico, laccata nera. Peso g 600.

2736GE	Cad.	
--------	------	--



Orig. Peddinghaus - Art. 5130.09

Tipo super-professionale.
Completamente in acciaio forgiato. Parti battenti temprate, fresate e lucidate. Impugnatura anatomica in morbida gomma speciale che permette una presa sicura e confortevole.
Testa con portachiodo magnetico, lucida. Peso g 900.

2736GF	Cad.	
--------	------	--



PORTAMARTELLI A CINTURA *(hammers holders)*

Prod. SCU

Tipo universale ad anello in acciaio con supporto in robusto poliestere rinforzato, cuciture e borchie di tenuta. Per cintura altezza massima mm 40. Larghezza anello portautensili mm 70.

2739GT	Cad.	
--------	------	--



ACCETTE (hatchets)**2740A****SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale, temprato.
Con manico in legno duro. Affilate.

Peso totale	grammi	600	700	800
2740A	Cad.			

**2740E****SCU**

In acciaio speciale, temprato.

Con manico lungo in legno duro. Affilate.

Peso totale	grammi	1500
Lungh. totale.....	mm	800
2740E	Cad.	

**ACCETTE CON MANICO TRICOMPONENTE (hatchets with three components handles)****2740ET****SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale temprato. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio. Affilate.

Peso totale	grammi	600
Lungh. totale.....	mm	345
2740ET	Cad.	

**ACCETTE UNIVERSALI (universal hatchets)****2740GF****OCHSENKOPF**
BY GEORGE**Orig. Ochsenkopf-Dankre - DIN 5131 - Art. 232 E**

Qualità Super-extra. In acciaio speciale C60 temprato.
Con accurata affilatura. Con approvazione di sicurezza tedesca.
Manico in frassino con forma anatomica.

Peso totale	grammi	600	800
2740GF	Cad.		

**2740GL****OCHSENKOPF**
BY GEORGE**Orig. Ochsenkopf-Dankre - DIN 7294 - Art. 205 E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2740GF
Manico lungo in frassino con forma anatomica.

Peso totale	grammi	1250
Lungh. totale.....	mm	700
2740GL	Cad.	

**ACCETTE PER CARPENTIERI (carpenter's hatchets)****2740GM****OCHSENKOPF**
BY GEORGE**Orig. Ochsenkopf - Art. 345**

Qualità Extra. In acciaio forgiato C45, temprato. Tagliente affilato, con bocca levachiodi.
Manico in Hickory con forma anatomica.

Peso totale	grammi	1100
Lungh. totale.....	mm	400
2740GM	Cad.	

**ACCETTE COMBinate PER POMPIERI (fire brigade hatchets)****2740GP****PEDDINGHAUS****Orig. Peddinghaus-DIN 14924 - Art. 5266.05**

In acciaio forgiato. Procedimento speciale di tempra che garantisce l'uso più intenso senza pericolo di incidenti. Penna a taglio.
Con manico inamovibile di tubo d'acciaio. Ricoperto in materiale sintetico morbido.

Peso totale	grammi	1000
Lungh. totale.....	mm	320
2740GP	Cad.	

**Articolo in esaurimento.**

Fodero in cuoio per Art. 2740 GP.

O2740GP	Cad.	
----------------	-------------	--

Orig. Peddinghaus-DIN 14900 - Art. 5265.02

In acciaio forgiato con tempra speciale che garantisce l'uso più intenso senza pericolo di incidenti. Penna a taglio.

Manico in frassino naturale con rinforzi in lamiera e spinatura di sicurezza.

Peso totale..... grammi 2350

Lungh. totale..... mm 900

2741G Cad.

Articolo in esaurimento.

PEDDINGHAUS

2741G



SCURE DA TAGLIO E DA SPACCO (splitting axes)

Orig. Peddinghaus-DIN 17200 - Art. 5191.02

Qualità Extra. In acciaio forgiato C45, temprato.

Tagliente affilato, parte battente molata. Con manico in frassino e fissaggio a cunei.

Peso totale..... grammi 3000

Lungh. totale..... mm 890

2745G Cad.

Articolo in esaurimento.

PEDDINGHAUS

2745G



CUNEI DA SPACCO (wood splitting wedges)

Orig. Ochsenkopf - Art. 40

Qualità Extra. In acciaio forgiato, temprato.

Con canalina di guida.

Peso totale..... grammi **2000** **3000**

Dimensioni..... mm 260 x 50 270 x 54

2746G Cad.

OCHSENKOPF
BY GEORGE

2746G



Orig. Ochsenkopf - Art. 42

Qualità Extra. In lega di alluminio, temprata.

Con canaline di guida da un lato e incavi a lisca di pesce dall'altro. Anticorrosione, garantiscono una grande praticità e sicurezza.

Peso totale..... grammi **550** **1050**

Dimensioni..... mm 215 x 45 260 x 55

2747G Cad.

OCHSENKOPF
BY GEORGE

2747G



MAZZETTE MANICATE (double face blacksmith hammers)

Prod. SCU

A doppia testa piana. In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico in legno duro.

Peso solo mazza..... Kg **0,8** **1** **1,2** **1,5** **2**

2760 Cad.

SCU

2760



Orig. Peddinghaus - DIN 6475 - Art. 5293.02

A doppia testa piana.

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazzetta.

Con manico in frassino.

Peso solo mazza..... Kg **1** **1,25** **1,5** **2**

Lungh. manico..... mm 260 260 280 300

2762G Cad.

Manici di ricambio per Art. 2762 G.

Per mazze peso..... Kg **1** **1,25** **1,5** **2**

Lungh. manico..... mm 260 260 280 300

O2762GA Cad.

PEDDINGHAUS

2762G



MAZZETTE MANICATE "ROT BAND" (double face blacksmith hammers)**2765G****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 620 E**

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Manico in frassino.

Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico, mediante collarino in acciaio temprato, cuneo, vite e chiusura a piattello, per la massima sicurezza.

Peso solo mazza.....	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico.....	mm	260	260	280	300
2765G	Cad.				

MAZZETTE CON MANICO IN ACCIAIO (double face blacksmith hammers)**2765GE****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 20 ST**

A doppia testa piana.

In acciaio CROMO-VANADIO a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Manico in tubo d'acciaio temprato con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Peso solo mazza.....	Kg	1	1,25
Lungh. manico.....	mm	260	260
2765GE	Cad.		

Articolo in esaurimento.**MAZZETTE CON MANICO IN FIBRA DI VETRO** (double face blacksmith hammers)**2766****SCU****Prod. SCU**

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Con manico di sicurezza in fibra di vetro indistruttibile.

Impugnatura ricoperta in materiale sintetico.

Peso solo mazza.....	Kg	0,8	1	1,25	1,5	2
2766	Cad.					

2766G**GEDORE****Orig. Gedore - DIN 6475 - Art. 20 F**

Tipo a doppia testa piana.

Qualità Extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Con manico di sicurezza in fibra di vetro indistruttibile.

Impugnatura ricoperta in materiale sintetico morbido.

Peso solo mazza.....	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico.....	mm	260	260	280	300
2766G	Cad.				

MAZZETTE CON MANICO IN "ULTRATEC " (double face blacksmith hammers with ULTRATEC handle)**2767GE****PEDDINGHAUS****Orig. Peddinghaus - DIN 6475 - Art. 5293.98**

A doppia testa piana.

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Perfettamente equilibrate.

Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazzetta.

Manico inamovibile e infrangibile con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico morbido (ULTRATEC).

Peso solo mazza.....	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico.....	mm	260	260	260	260
2767GE	Cad.				

NON ADATTE per battute sulle facce laterali della testa.**MAZZETTE CON MANICO TRICOMPONENTE** (double face blacksmith hammers with three components handles)**2767H****SCU****Prod. SCU**

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso solo mazza.....	Kg	0,8	1	1,25
Lungh. manico.....	mm	280	280	280
2767H	Cad.			

MAZZE (sledge hammers)
Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Esecuzione corrente.

Senza manico.

Peso totale.....	Kg	3	4	5
2767L	Cad.			

SCU

2767L


Descrizione di riferimento vedi Art. 2767L

Con manico.

Peso totale.....	Kg	3	4	5
2767P	Cad.			

Manici ricambio per Art. 2767 L e 2767 P.

Per mazze peso.....	Kg	3	4	5
O2767P	Cad.			

SCU

2767P

MAZZE CON MANICO (sledge hammers with handles)
Orig. Gedore - DIN 1042 - Art. 9 E

Qualità Extra. In acciaio forgiato.

Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Fissaggio del manico con doppio fermo. Con manico in frassino.

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	3	5
Lungh. manico	mm	600	800
2768GB	Cad.		

Manici di ricambio per Art. 2768 GB.

Per mazze peso.....	Kg	3	5
Lungh. manico	mm	600	800
O2768G	Cad.		

GEDORE
2768GB

Orig. Peddinghaus - DIN 6475 - Art. 5293.02

Qualità Extra. In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Fissaggio del manico con doppio fermo. Con manico in frassino.

Tipo a doppia testa piana.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
2768GE	Cad.					

PEDDINGHAUS
2768GE

Orig. Peddinghaus - DIN 1042 - Art. 5027.02

Descrizione di riferimento vedi Art. 2768GE

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
2768GF	Cad.					

Manici di ricambio per Art. 2768 GE / 2768 GF.

Per mazze peso.....	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
OM2768G	Cad.					

PEDDINGHAUS
2768GF

MAZZE CON MANICO IN FIBRA DI VETRO (sledge hammers with fiberglass handles)
Orig. Gedore - DIN 6475 - Art. 20 F

Qualità Extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Con manico di sicurezza in fibra di vetro indistruttibile.

Impugnatura ricoperta in materiale sintetico morbido.

Tipo a doppia testa piana.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
2769GA	Cad.					

GEDORE
2769GA

Orig. Gedore - DIN 1042 - Art. 9 F

Descrizione di riferimento vedi Art. 2769GA

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
2769GB	Cad.					

GEDORE
2769GB


2769GF

PEDDINGHAUS
**Orig. Peddinghaus - Art. DIN 1042 - Art. 5027.08**

Qualità Extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Manico in fibra di vetro composto da milioni di fibre che ne garantiscono l'infrangibilità e durata. Parti da impugnare rivestite in robusta gomma. Sistema di fissaggio a microonda con impiego di collante a getto epossidico che garantisce il più sicuro ancoraggio del battente al manico.

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	4	6
Lungh. manico	mm	810	810
2769GF	Cad.		

Articolo in esaurimento.**2769GM**

PEDDINGHAUS
**Orig. Peddinghaus - DIN 1042**

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Perfettamente equilibrate.

Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Manico inamovibile e infrangibile con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico morbido (ULTRATEC), con inserto antiscivolo per una presa più salda e sicura.

Tipo a doppia testa piana.

Lunghezza manico mm 900.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5
2769GM	Cad.			

NON ADATTE per battute sulle facce laterali della testa.**2769GP**

PEDDINGHAUS


Descrizione di riferimento vedi Art. 2769GM

Tipo con testa a forma tedesca.

Lunghezza manico mm 900.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5
2769GP	Cad.			

NON ADATTE per battute sulle facce laterali della testa.**2770**

SCU
**Prod. SCU**

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro, ricoperto in materiale sintetico antiscivolo.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6
Lungh. manico	mm	910	910	910	910
2770	Cad.				

MAZZE CON MANICO TRICOMPONENTE (sledge hammers with three components handles)**2771**

SCU
**Prod. SCU**

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5
Lungh. manico	mm	900	900	900
2771	Cad.			

MAZZUOLE A TESTE INTERCAMBIABILI COMBinate (interchangeable head hammers)**2782GAA**

SCU
**Prod. SCU - Orig. Wiha**

Mazzuole combinate anche con teste di differente materiale, intercambiabili. Corpo portatesta formato da due gusci in ghisa pregiata, temprata, avvitati, con scanalature di tenuta per le teste e il manico di legno Hickory. Lunghezza totale mm 290(30) / 325(40) / 360(50).

Teste di sicurezza prive di cadmio, antiscagge, infrangibili e resistenti all'abrasione.

A = Testa colore bianco, in Poliammide duro, durezza 70 Shore. Per lavori pesanti, in cantieri edili, navali, trafile, ecc.

B = Testa colore blu, in Elastomero morbido, durezza 20 Shore. Per pezzi delicati, pezzi in lega leggera, lavorazioni del legno, lavori di montaggio, ecc.

G = Testa colore giallo, in Poliuretano medio-duro, durezza 63 Shore. Per uso universale, nelle produzioni in campo meccanico, officine di riparazione auto, nella lavorazione delle lamiere, ecc.

N = Testa colore nero, in Cautschu medio-morbido, durezza 45 Shore. Per lavori robusti, di riparazione in officine, ecc.

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		A	A	A
Colore 2a testa		A	A	A
Peso c.ca.	grammi	299	602	1128
2782GAA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		A	A	A
Colore 2a testa		B	B	B
Peso c.ca	grammi	280	620	1080
2782GAB	Cad.			

SCU
2782GAB


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		A	A	A
Colore 2a testa		G	G	G
Peso c.ca	grammi	290	620	1100
2782GAG	Cad.			

SCU
2782GAG


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		A	A	A
Colore 2a testa		N	N	N
Peso c.ca	grammi	314	649	1099
2782GAN	Cad.			

SCU
2782GAN


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		B	B	B
Colore 2a testa		B	B	B
Peso c.ca	grammi	280	630	1050
2782GBB	Cad.			

SCU
2782GBB


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		B	B	B
Colore 2a testa		G	G	G
Peso c.ca	grammi	272	620	1077
2782GBG	Cad.			

SCU
2782GBG


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		B	B	B
Colore 2a testa		N	N	N
Peso c.ca	grammi	289	637	1077
2782GBN	Cad.			

SCU
2782GBN


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		G	G	G
Colore 2a testa		G	G	G
Peso c.ca	grammi	296	609	1200
2782GGG	Cad.			

SCU
2782GGG


2782GGN


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa.....	mm	30	40	50
Colore 1a testa.....		G	G	G
Colore 2a testa.....		N	N	N
Peso c.ca.....	grammi	295	636	1041
2782GGN	Cad.			

2782GNN


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa.....	mm	30	40	50
Colore 1a testa.....		N	N	N
Colore 2a testa.....		N	N	N
Peso c.ca.....	grammi	548	640	1130
2782GNN	Cad.			

02782GA
02782GB
02782GG
02782GN


Teste di ricambio per Art. 2782 GAA ad Art. 2782 GNN.

Colore BIANCO.

Ø testa.....	mm	30	40	50
02782GA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 02782GA

Colore BLU.

Ø testa.....	mm	30	40	50
02782GB	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 02782GA

Colore GIALLO.

Ø testa.....	mm	30	40	50
02782GG	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 02782GA

Colore NERO.

Ø testa.....	mm	30	40	50
02782GN	Cad.			

02782GM


Manici di ricambio per Art. 2782 GAA ad Art. 2782 GNN, in legno Hickory.

Per Ø testa.....	mm	30	40	50
Lungh. totale.....	mm	275	300	330
02782GM	Cad.			

02782GP


Copie gusci portatesta, in ghisa, con vite per Art. 2782 GAA ad Art. 2782 GNN.

Per Ø testa.....	mm	30	40	50
02782GP	La coppia			

MAZZUOLE COMBinate (combined hammers)

2784G
new


Orig. Peddinghaus

Pratica combinazione di mazzuola in nylon con testa intercambiabile e martello a forma tedesca in acciaio forgiato a tempra differenziata. Manico inamovibile e infrangibile con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico morbido (ULTRATEC).

Ø testa.....	mm	27	32	35	40	50
Peso testa c.ca.....	grammi	300	500	700	1000	1500
2784G	Cad.					

Teste di ricambio in nylon fornibili a richiesta.

MAZZUOLE (hammers)
Prod. SCU

Con teste intercambiabili, in acetato di cellulosa trasparente. Manico in frassino.

Ø testa	mm	22	27	32	35	40	50	60
Peso c.ca	grammi	160	240	360	450	600	910	1390
2785G	Cad.							

Teste di ricambio per Art. 2785 G.

Ø testa	mm	22	27	32	35	40	50	60
O2785G	Cad.							

SCU
2785G


Con teste intercambiabili, in plastica.

Manico in frassino.

Ø testa	mm	22	28	35	45	60
Peso c.ca	grammi	100	250	450	700	1400
2788	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 2788.

Ø testa	mm	22	28	35	45	60
O2788	Cad.					

SCU
2788


Con teste intercambiabili, in poliuretano bianco.

NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico in frassino.

Ø testa	mm	22	28	35	42	50	60
Peso c.ca	grammi	130	230	415	660	940	1490
2788E	Cad.						

Teste di ricambio per Art. 2788 E.

Ø testa	mm	22	28	35	42	50	60
O2788E	Cad.						

SCU
2788E


Con teste intercambiabili, in nylon speciale infrangibile. Manico in frassino.

Ø testa	mm	22	27	32	35	40	50	60
Peso c.ca	grammi	160	250	350	420	580	900	1340
2788GA	Cad.							

Teste di ricambio per Art. 2788 GA.

Ø testa	mm	22	27	32	35	40	50	60
O2788GA	Cad.							

SCU
2788GA


Con teste intercambiabili, in poliuretano bianco.

NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico in ferro e impugnatura in gomma antiscivolo.

Ø testa	mm	35	40	50	60
Peso c.ca	grammi	490	610	930	1075
2788L	Cad.				

Per teste di ricambio ved. Art. O2789.

SCU
2788L


Tipo con testa e corpo in metallo in un unico pezzo, ricoperto interamente di gomma di lunga durata. Assicura un effetto di battuta potente, ma confortevole.

In gomma NERA.

Ø testa	mm	50	60
Peso c.ca	grammi	600	1000
Durezza	shore	80	80
Lungh. totale	mm	280	300
2788P	Cad.		

SCU
2788P


Descrizione di riferimento vedi Art. 2788P

In gomma BIANCA, per non lasciare tracce superficiali.

Ø testa	mm	50	60
Peso c.ca	grammi	600	1000
Durezza	shore	80	80
Lungh. totale	mm	280	300
2788T	Cad.		

SCU
2788T


MAZZUOLE ANTIRIMBALZO (*recoilles hammers*)**2789****SCU****Prod. SCU**

Con teste intercambiabili, in poliuretano bianco.

NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico legno extra duro. Adatte per battilamiera e per molteplici lavori di officina.

Ø testa.....	mm	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca.....	grammi	400	530	640	790	1050	1350
2789	Cad.						

Teste di ricambio per Art. 2789.

Ø testa.....	mm	30	35	40	45	50	60
O2789	Cad.						

2789B**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 248H**

Con teste intercambiabili, in poliammide bianco infrangibile, resistente alle abrasioni e testato per temperature fino a -20°C.

Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali.

Manico in legno Hickory. Adatte per lavori professionali e pesanti.

Ø testa.....	mm	25	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca.....	grammi	300	585	670	820	1030	1180	1800
Lungh. totale.....	mm	305	330	335	360	365	370	370
2789B	Cad.							

Ø testa.....	mm	70	80	100
Peso c.ca.....	grammi	2300	4000	7000
Lungh. totale.....	mm	370	880	1000
2789B	Cad.			

Teste di ricambio per Art. 2789B.

Ø testa.....	mm	80	100
O2789B	Cad.		

Per teste di ricambio da Ø mm 25 a 70 ved. Art. O2789 GM.

2789F**SCU****Prod. SCU**

Con teste intercambiabili, in poliuretano bianco.

NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico in robusto tubo d'acciaio con impugnatura rivestita in morbida gomma.

Adatte per battilamiera e per molteplici lavori di officina.

Ø testa.....	mm	35	40	50	60
Peso c.ca.....	grammi	650	760	1270	1470
2789F	Cad.				

Per teste di ricambio ved. Art. O2789.

2789G**SCU**

Con teste intercambiabili, in poliuretano bianco.

NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico in fibra di vetro indistruttibile ricoperto di morbida gomma.

Adatte per battilamiera e per molteplici lavori di officina.

Ø testa.....	mm	35	40	45	50	60
Peso c.ca.....	grammi	700	800	900	1250	1550
2789G	Cad.					

Per teste di ricambio ved. Art. O2789.

2789GM**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 248 ST**

Con teste intercambiabili, in poliamide bianco infrangibile resistente alla abrasione e testato per temperature fino a -20°C. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali.

L'impugnatura in robusto tubo d'acciaio infrangibile è ricoperta di morbida gomma.

Ø testa.....	mm	25	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca.....	grammi	370	585	670	820	1030	1180	1800
2789GM	Cad.							

Ø testa.....	mm	70
Peso c.ca.....	grammi	2400
2789GM	Cad.	

Teste di ricambio per Art. 2789 B e 2789 GM-O.

Ø testa.....	mm	25	30	35	40	45	50	60
O2789GM	Cad.							

Ø testa.....	mm	70
O2789GM	Cad.	

Orig. Gedore - Art. 248 F

Con teste intercambiabili, in poliamide bianco infrangibile resistente alle abrasioni e testato per temperature fino a -20°C. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali. L'impugnatura in fibra di vetro indistruttibile, per la massima sicurezza, è ricoperta di morbida gomma.

Ø testa	mm	25	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca.	grammi	300	585	670	820	1030	1180	1800
2789GO	Cad.							

Per teste di ricambio ved. Art. O2789GM.

GEDORE

2789GO



MAZZUOLE ANTIRIMBALZO COMBinate (combined hammers, reicollers)

Orig. Gedore - Art. 247 H

Pratica combinazione di mazzuola antirimbato, con 1 testa intercambiabile in Poliamide bianco infrangibile, resistente alle abrasioni e testato per temperature fino a -20°C e 1 testa fissa in acciaio speciale. Manico in legno Hickory, anatomico, con protezione contro eventuali rotture mediante collarino e spina in acciaio. Adatte per molteplici usi professionali.

Ø testa	mm	30	35	40
Peso c.ca.	grammi	570	670	800
2789GP	Cad.			

Teste di ricambio per Art. 2789 GP.

Ø testa	mm	30	35	40
O2789GP	Cad.			

GEDORE

2789GP



MAZZUOLE ANTIRIMBALZO (recoilles hammers)

Prod. SCU

Con testa e corpo in metallo in unico pezzo, ricoperto completamente di materiale sintetico. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali. Impugnatura ricoperta di gomma zigrinata.

Ø testa	mm	40	50
Peso c.ca.	grammi	700	1000
Durezza	shore	85	85
Lungh. totale	mm	295	340
2789GPT	Cad.		

SCU

2789GPT



Orig. Peddinghaus

Tipo extra, con testa e corpo in metallo in unico pezzo, ricoperto completamente di speciale materiale sintetico, di lunga durata. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali. Impugnatura ricoperta di morbida gomma antiscivolo.

La misura mm 100 ha la forma della testa squadrata e il manico in fibra di vetro con impugnatura ricoperta di morbida gomma antiscivolo.

Ø testa	mm	30	35	45	50	60	100
Peso c.ca.	grammi	270	385	620	860	1340	4700
Lungh. totale	mm	260	280	300	320	380	910
Cod. fornitore		5036.04	5036.04	5036.04	5036.04	5036.04	5036.38
2789GR	Cad.						

PEDDINGHAUS

2789GR



MAZZUOLE DI GOMMA (rubber mallets)

Prod. SCU - DIN 5128-90

In gomma dura nera, indeformabile (90 shore) a battenti piani. Manico in frassino.

Ø testa	mm	40	55	65	75	90
Peso c.ca.	grammi	180	310	540	800	1250
2789GS	Cad.					

SCU

2789GS



Prod. SCU - DIN 5128-60

In gomma semidura nera, indeformabile (60 shore) a battenti piani. Manico in frassino.

Ø testa	mm	55	65	75	90
Peso c.ca.	grammi	310	540	800	1250
2789GT	Cad.				

SCU

2789GT



2789GZ**SCU****Prod. SCU**

In gomma dura chiara, indeformabile (90 shore) a battenti piani. Manico in frassino. Particolarmente indicate per lavori di montaggio e finitura senza lasciare tracce di gomma. Peso c.ca g 310. Diametro testa mm 55.

2789GZCad. **2790G****GEDORE****Orig. Gedore-DIN 5128 - Art. 226 E**

In gomma dura nera, indeformabile (90 Shore). Con rinforzo di tessuto Nylon. Manico in frassino.

Peso c.ca.....	grammi	310	540	800	1250
Ø testa.....	mm	55	65	75	90
2790G	Cad.				

2791G**GEDORE****Orig. Gedore-DIN 5128 - Art. 227 E**

In gomma semidura nera, indeformabile (60 Shore). Con rinforzo di tessuto Nylon. Manico in frassino.

Peso c.ca.....	grammi	310	540	800
Ø testa.....	mm	55	65	75
2791G	Cad.			

2791GE**PEDDINGHAUS****Orig. Peddinghaus - Art. 5060.02**

In gomma dura chiara (poliuretano), indeformabile (90 Shore) a battenti piani. Manico in frassino, con forma anatomica. Particolarmente indicate per lavori di montaggio e finitura senza lasciare tracce di gomma. Peso c.ca g 400. Diametro testa mm 55.

2791GECad. **MAZZUOLE DI CUOIO (rawhide mallets)****2792****PEDDINGHAUS****Orig. Peddinghaus - Art. 03800**

In pelle di bufalo. Manico in legno duro.

Ø testa c.ca.....	mm	50	63	70	76	89
Peso c.a.....	grammi	330	520	670	850	1160
Lungh. testa c.ca.....	mm	90	110	116	135	140
2792	Cad.					

2792A**SCU****Prod. SCU**

In cuoio di groppone di bufalo. Manico in legno duro.

Peso c.ca.....	grammi	100
Ø testa c.ca.....	mm	30/35
Lungh. testa c.ca.....	mm	70
2792A	Cad.	

Articolo in esaurimento.**MAZZUOLE IN LEGNO (wooden mallets)****2793****SCU****Prod. SCU**

In legno duro, manico sagomato.

Ø testa.....	mm	50	60	80	100
Peso c.ca.....	grammi	200	340	590	900
2793	Cad.				

MAZZUOLE E MAZZE DI PIOMBO (hard lead mallets)**2794****SCU****Prod. SCU**

In lega di piombo.

Manico in ferro con sistema di fissaggio antinfortunistico.

Peso c.ca.....	Kg	1	1,5	2	2,5	3	4	6
2794	Cad.							

MAZZUOLE IN LEGA LEGGERA (light metal hammers)

Orig. Gedore - Art. 21 F

In lega di alluminio, forma cilindrica.

Indicate per la lavorazione di lamiere e materiali di facile deformazione.

Manico in fibra di vetro indistruttibile, per la massima sicurezza, ricoperto di morbida gomma.

Ø testa	mm	40	45	60	70
Peso c.ca	grammi	440	710	1250	1790
2795G	Cad.				

Articolo in esaurimento.

GEDORE

2795G



UTENSILI PER CARROZZIERI IN ASSORTIMENTO (panel beating dollies sets)

Prod. SCU

Con 7 utensili in cassetta lamiera dimensioni mm 310x170x65.

Composizione:

1 pezzo per tipo Art. 2804 A-B-C-D-T

1 pezzo Art. 2809 B

1 pezzo scalpello piatto mm 150

In cassetta.

2803T	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

2803T



UTENSILI PER CARROZZIERI (panel beating dollies)

Prod. SCU

In acciaio speciale

Superfici operanti lucide.

Per la lavorazione delle lamiere.

Tipo		A	B	C	D	F	G	I
Lungh. totale	mm	70	57	84	110	120	135	145
Largh.	mm	58	57	62	60	50	54	63
Spessore	mm	63	58	30	28	30	44	45
Peso totale	grammi	1150	750	800	1100	650	920	1570
2804	Cad.							

Tipo		K	M	N	R	S	T
Lungh. totale	mm	122	107	65	100	85	122
Largh.	mm	98	65	53	64	60	47
Spessore	mm	60	26	65	62	30	44
Peso totale	grammi	1200	875	1250	1220	850	450
2804	Cad.						

SCU

2804



In acciaio speciale.

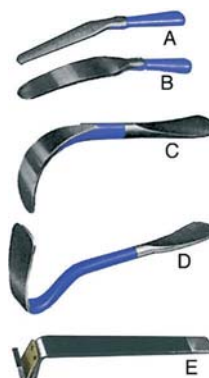
Superfici operanti lucide.

Per la lavorazione delle lamiere.

Tipo		A	B	C	D	E
Lungh. totale	mm	290	365	400	450	420
Peso totale	grammi	560	930	1800	2080	1020
2805	Cad.					

SCU

2805



In acciaio SPEZIAL-STAHLE.

Battilamiera con superficie godronata e impugnatura in materiale plastico. Lunghezza mm 325.

Larghezza mm 35. Peso g 400.

2805GL	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

SCU

2805GL



2806GA **Orig. Peddinghaus - Art. 198.01**

In acciaio SPEZIAL-STAHl. Estremamente robuste.
Leve nichelate, per raddrizzare paraurti e rimuovere parti meccaniche di motori (testate, ingranaggi ecc.).
Lunghezza mm 400.

2806GACad. **2806GA 1** 

Descrizione di riferimento vedi Art. 2806GA

Lunghezza mm 600.

2806GA 1Cad. **2806GB** **Orig. Peddinghaus - Art. 197.01**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2806GA

Testa piegata a 90°.

Lunghezza mm 400.

2806GBCad. **2806P** **Prod. SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Leve cromate, per raddrizzare paraurti e rimuovere parti meccaniche di motori (testate, ingranaggi ecc.).

Lunghezza mm 400.

2806PCad. **2806T** 

Descrizione di riferimento vedi Art. 2806P

Testa piegata a 90°.

Lunghezza mm 400.

2806TCad. **LEVE DI MONTAGGIO IN SERIE** (assembly lever sets)**2807GA** **Orig. Gedore red - Art. R19101002**

In acciaio speciale. Leve con impugnature in materiale sintetico per raddrizzare paraurti, per rimuovere parti meccaniche di motori, l'estrazione, il posizionamento, il mantenimento in posizione di pezzi e l'allargamento di spazi ristretti, ecc.

Serie di 4 leve lunghezza totale mm 200 - 310 - 460 - 610 e larghezza lama mm 10 - 16 - 20 - 20.

2807GALa serie **MARTELLI PER CARROZZIERI** (panel beating hammers)**2808A** **Prod. SCU**

In acciaio speciale

Manico legno lucido.

Con 1 testa tonda piana liscia Ø mm 30 e 1 testa quadra piana zigrinata mm 25. Peso g 380.

2808ACad. **2808F** 

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con 1 testa tonda piana zigrinata Ø mm 40 e 1 testa quadra piana liscia mm 35. Peso g 350.

2808FCad. **2809B** 

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con 1 testa tonda piana liscia Ø mm 40 e 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 32. Peso g 550.

2809BCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 40 e 1 testa a sfera Ø mm 20. Peso g 420.

2810

Cad.



2810

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 40 e 1 testa a punta. Peso g 400.

2810A

Cad.



2810A

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 35 e 1 testa a penna larghezza mm 20. Peso g 420.

2810B

Cad.



2810B

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con 1 testa tonda piana liscia Ø mm 35 e 1 testa a penna larghezza mm 38. Peso g 630.

2810C

Cad.



2810C

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con testa a grande superficie piana liscia, rettangolare mm 50 x 30. Peso g 260.

2810D

Cad.



2810D

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A

Con testa a grande superficie bombata liscia, rettangolare mm 50 x 30. Peso g 280.

2810E

Cad.



2810E

MARTELLI ROTATIVI PER CARROZZIERI (twisting force-bumping hammers)

Orig. Peddinghaus - Art. 160.53

In acciaio SPEZIAL-STAHl. Manico in legno Hickory. Per lamiere di carrozzerie che risultando stirate debbano riacquistare la superficie originale. La percussione e la rotazione combinate ottengono lo scopo di ristabilire le tensioni originali della lamiera.

Per spessori di materiale da mm 0.2 a mm 1.

Con una testa tonda rotante Ø mm 42 e una tonda Ø mm 31.5 lucida.

Lungh. totale..... mm 325

Lungh. battente..... mm 115

Peso totale..... grammi 300

2810G

Cad.



2810G

SPINE ELASTICHE IN ASSORTIMENTO (elastic pin sets)

2810Z

SCU



Prod. SCU

Assortimento di spine elastiche a norma ISO 8752 DIN 1481, esecuzione brunita. In acciaio per molle C 70-55 Si 7.

Contenuto pz. 517 spine elastiche Art. 2811.

Composizione:

50 pz. cad. mm 3x22 - 3x40

40 pz. cad. mm 4x16 - 4x22 - 4x30 - 4x40 - 4x50

24 pz. cad. mm 5x30 - 5x50 - 5x60

30 pz. cad. mm 6x16

10 pz. cad. mm 6x40 - 6x50 - 6x80

20 pz. cad. mm 6x60

5 pz. cad. mm 7x80

12 pz. cad. mm 8x40 - 8x55 - 8x60 - 8x80

6 pz. cad. mm 10x40 - 10x80

2810Z

Cad.

SPINE ELASTICHE (elastic pins)

2811

SCU



Prod. SCU

Tipo a norma ISO 8752 DIN 1481, esecuzione brunita.

In acciaio speciale per molle C70-55 Si7.

Le misure fino a Ø mm 8 hanno le estremità con smusso.

Le misure da Ø mm 10 hanno 1 sola estremità con smusso.

Le confezioni indicate sono indivisibili. Per assortimento ved. Art. 2810 Z.

Ø x lung.	mm	1x4	1x5	1x6	1x8	1x10	1x12	1x14	1x16	1x20	1,5x6	1,5x8	1,5x10	1,5x12	1,5x14	1,5x16
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	1,5x20	2x4	2x5	2x6	2x8	2x10	2x12	2x14	2x16	2x18	2x20	2x22	2x24	2x26	2x30
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	2,5x5	2,5x6	2,5x8	2,5x10	2,5x12	2,5x14	2,5x16	2,5x18	2,5x20	2,5x26	2,5x30	3x4	3x5	3x6	3x8
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	3x10	3x12	3x14	3x16	3x18	3x20	3x22	3x24	3x26	3x28	3x30	3x32	3x36	3x40	3,5x10
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	3,5x12	3,5x16	3,5x20	3,5x26	3,5x30	3,5x36	3,5x40	4x6	4x8	4x10	4x12	4x14	4x16	4x18	4x20
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	4x22	4x24	4x26	4x28	4x30	4x32	4x36	4x40	4x45	4x50	4,5x16	4,5x20	4,5x24	4,5x30	4,5x32
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	4,5x40	5x6	5x10	5x12	5x14	5x16	5x18	5x20	5x22	5x24	5x26	5x30	5x32	5x36	5x40
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	5x45	5x50	5x55	5x60	5x65	5x70	5x80	6x10	6x12	6x14	6x16	6x18	6x20	6x22	6x24
Cfz. indivisibili	Pz	500	250	250	250	250	250	250	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	6x26	6x30	6x32	6x36	6x40	6x45	6x50	6x55	6x60	6x65	6x70	6x75	6x80	6x100	7x20
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	500
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	7x26	7x30	7x40	7x50	7x60	8x12	8x16	8x20	8x24	8x26	8x30	8x32	8x36	8x40	8x45
Cfz. indivisibili	Pz	500	250	250	250	250	500	500	500	500	250	250	250	250	250	250
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	8x50	8x55	8x60	8x65	8x70	8x80	8x100	10x14	10x16	10x20	10x22	10x24	10x26	10x30	10x32
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	250	250	100	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	10x36	10x40	10x45	10x50	10x55	10x60	10x65	10x70	10x80	10x90	10x100	12x16	12x20	12x24	12x30
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	250	200	200	100	100	100	100	500	500	250	250
2811	La conf.															
Ø x lung.	mm	12x36	12x40	12x45	12x50	12x60	12x70	12x80	12x90	12x100	12x120					
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	100	100	100	50	50	50	50					
2811	La conf.															

CAMPO DI TOLLERANZA DEL FORO DI RICEZIONE:

Ø nominale spina da mm 1 a 3 = tolleranza del foro (H12) mm +0,10

Ø nominale spina da mm 3,5 a 6 = tolleranza del foro (H12) mm +0,12

Ø nominale spina da mm 7 a 10 = tolleranza del foro (H12) mm +0,15

Ø nominale spina da mm 12 = tolleranza del foro (H12) mm +0,18

Misure mm 10x55 e 10x65 in esaurimento.

SPINE SPIRALI (spiral pins)

Prod. SCU

Tipo a norma ISO 8750 DIN 7343, esecuzione brunita.

In acciaio speciale per molle C70-55 Si7.

Tutte le misure hanno le estremità con smusso. La sezione a spirale conferisce un'elevata capacità elastica, rendendo queste spine adatte per sopportare carichi dinamici.

Le confezioni indicate sono indivisibili.

SCU

2811E



Ø x lung.	mm	1x6	1x10	1x12	1,5x6	1,5x8	1,5x10	1,5x12	1,5x14	2x5	2x6	2x8	2x10	2x12	2x14	2x16
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	2x18	2x20	2,5x5	2,5x6	2,5x8	2,5x10	2,5x12	2,5x14	2,5x16	2,5x18	2,5x20	3x6	3x8	3x10	3x12
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	3x14	3x16	3x18	3x20	3x22	3x24	3x26	3x28	3x30	3,5x10	3,5x16	3,5x18	3,5x20	3,5x30	4x8
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	4x10	4x12	4x14	4x16	4x18	4x20	4x22	4x24	4x26	4x28	4x30	4x32	4x36	4x40	4x45
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	4x50	5x10	5x12	5x14	5x16	5x20	5x22	5x24	5x26	5x28	5x30	5x32	5x36	5x40	5x45
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	5x50	5x60	6x12	6x14	6x16	6x18	6x20	6x22	6x24	6x26	6x30	6x32	6x36	6x40	6x45
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	250	250
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	6x50	6x55	6x60	6x65	6x70	8x20	8x26	8x28	8x30	8x32	8x36	8x40	8x45	8x50	8x55
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	250	500	250	250	250	250	250	500	500	250	250
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	8x60	8x70	8x80	10x22	10x24	10x26	10x28	10x30	10x32	10x35	10x40	10x45	10x50	10x60	10x70
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	500	500	500	500	500	500	250	250	250	250	200	100
2811E	La conf.															
Ø x lung.	mm	10x80	10x90	10x100	12x24	12x30	12x40	12x50	12x60	12x70	12x80	12x90	12x100			
Cfz. indivisibili	Pz	100	100	100	250	250	200	100	100	100	100	50	50			
2811E	La conf.															

CAMPO DI TOLLERANZA DEL FORO DI RICEZIONE:

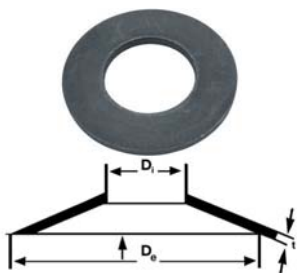
- Ø nominale spina da mm 1 a 3 = tolleranza del foro (H12) mm +0,10
 - Ø nominale spina da mm 3,5 a 6 = tolleranza del foro (H12) mm +0,12
 - Ø nominale spina da mm 7 a 10 = tolleranza del foro (H12) mm +0,15
 - Ø nominale spina da mm 12 = tolleranza del foro (H12) mm +0,18
- Misura mm 8x55 in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa



Novità 2025 in flip-book: tutti i nuovi prodotti a catalogo, con video, foto aggiuntive e istruzioni

MOLLE A TAZZA (disc springs)**2811G****SCU****Prod. SCU**

Tipo secondo le norme DIN 2093 EN 16983.

Superficie fosfatizzata per una maggiore durata. Tolleranza Ø molla: h12 - Tolleranza foro: H12.

In acciaio speciale per molle (C67/C75) fino a spessore mm 1,1. In acciaio speciale al CROMO-VANADIO (50 Cr V4) da spessore mm 1,25.

Le confezioni indicate sono indivisibili.

Tipo.....		10M	12A	12B	12D	12E	12F	12L	12.5B	12.5C	12.5D	14A	15A
Dimensioni (De).....	mm	10	12	12	12	12	12	12	12,5	12,5	12,5	14	15
(Di) x (t).....	mm	5,2x0,5	4,2x0,4	4,2x0,5	5,2x0,5	5,2x0,6	6,2x0,5	6,2x0,6	6,2x0,35	6,2x0,5	6,2x0,7	7,2x0,35	5,2x0,4
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo.....		15E	15M	15P	16A	16B	18A	18B	18L	18M	18P	18R	20A
Dimensioni (De).....	mm	15	15	15	16	16	18	18	18	18	18	18	20
(Di) x (t).....	mm	6,2x0,5	8,2x0,7	8,2x0,8	8,2x0,4	8,2x0,6	6,2x0,4	6,2x0,5	8,2x0,7	8,2x0,8	8,2x1	9,2x0,45	8,2x0,6
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo.....		20C	20F	20M	20P	20R	20S	22.5A	22.5B	23B	23D	23L	23R
Dimensioni (De).....	mm	20	20	20	20	20	20	22,5	22,5	23	23	23	23
(Di) x (t).....	mm	8,2x0,8	10,2x0,5	10,2x0,9	10,2x1	10,2x1,1	10,2x1,25	11,2x0,6	11,2x0,8	8,2x0,8	8,2x1	10,2x1,25	12,2x1,5
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo.....		25C	25E	25F	28A	28B	28F	28L	28R	28S	31.5D	31.5E	31.5F
Dimensioni (De).....	mm	25	25	25	28	28	28	28	28	28	31,5	31,5	31,5
(Di) x (t).....	mm	12,2x0,9	12,2x1,25	12,2x1,5	10,2x0,8	10,2x1	12,2x1,25	12,2x1,5	14,2x1,25	14,2x1,5	16,3x0,8	16,3x1,25	16,3x1,5
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo.....		31.5L	31.5M	34A	34B	34E	34F	34L	35.5A	35.5B	40A	40B	40F
Dimensioni (De).....	mm	31,5	31,5	34	34	34	34	34	35,5	35,5	40	40	40
(Di) x (t).....	mm	16,3x1,75	16,3x2	12,3x1	12,3x1,25	14,3x1,5	16,3x1,5	16,3x2	18,3x0,9	18,3x1,25	14,3x1,25	14,3x1,5	16,3x1,75
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo.....		40L	40M	40P	40R	40S	40T	45B	45C	50B	50C	50D	50F
Dimensioni (De).....	mm	40	40	40	40	40	40	45	45	50	50	50	50
(Di) x (t).....	mm	16,3x2	18,3x2	20,4x1	20,4x1,5	20,4x2	20,4x2,25	22,4x1,75	22,4x2,5	18,4x1,5	18,4x2	18,4x2,5	20,4x2
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo.....		50L	50M	50P	50R	50S	50T	50V	50Z	56A	56B	60A	60B
Dimensioni (De).....	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	56	56	60	60
(Di) x (t).....	mm	20,4x2,5	22,4x2	22,4x2,5	25,4x1,25	25,4x1,5	25,4x2	25,4x2,5	25,4x3	28,5x1,5	28,5x2	20,5x2	20,5x2,5
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo.....		60D	60E	60F	60L	60M	60P	63A	63C	63D	70D	70E	70F
Dimensioni (De).....	mm	60	60	60	60	60	60	63	63	63	70	70	70
(Di) x (t).....	mm	25,5x2,5	25,5x3	30,5x2,5	30,5x2,75	30,5x3	30,5x3,5	31x1,8	31x3	31x3,5	35,5x3	35,5x4	40,5x4
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	1	1	1
2811G	La conf.												
Tipo.....		71B	71C	80B	80L	80M	90B	100A	100D	100F	100L		
Dimensioni (De).....	mm	71	71	80	80	80	90	100	100	100	100		
(Di) x (t).....	mm	36x2,5	36x4	31x3	41x4	41x5	46x3,5	41x4	51x3,5	51x5	51x6		
Cfz. indivisibili.....	Pz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
2811G	La conf.												

Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

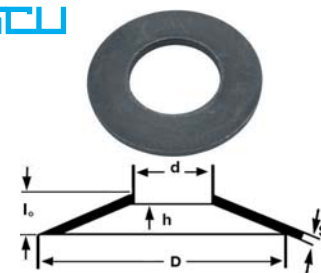
Descrizione di riferimento vedi Art. 2811G

In acciaio speciale per molle (C67) fino a spessore mm 1,1. In acciaio speciale al CROMO-VANADIO (51 Cr V4) da spessore mm 1,25.

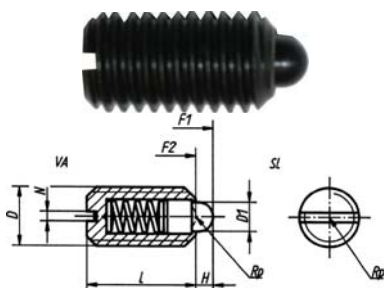
Le confezioni indicate sono indivisibili.

SCU

2811GN
new

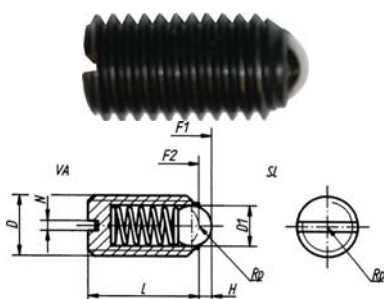


Tipo.....		10M	12A	12B	12C	12D	12E	12F	12L	12.5B	12.5C	12.5D	14A
Dimensioni (D).....	mm	10	12	12	12	12	12	12	12	12,5	12,5	12,5	14
(d) x (S).....	mm	5,2x0,5	4,2x0,4	4,2x0,5	4,2x0,6	5,2x0,5	5,2x0,6	6,2x0,5	6,2x0,6	6,2x0,35	6,2x0,5	6,2x0,7	7,2x0,35
Cfz. indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811GN	La conf.												
Tipo.....		14C	15A	15E	15F	15M	15P	16A	16B	16E	18A	18B	18C
Dimensioni (D).....	mm	14	15	15	15	15	15	16	16	16	18	18	18
(d) x (S).....	mm	7,2x0,8	5,2x0,4	6,2x0,5	6,2x0,6	8,2x0,7	8,2x0,8	8,2x0,4	8,2x0,6	8,2x0,9	6,2x0,4	6,2x0,5	6,2x0,6
Cfz. indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811GN	La conf.												
Tipo.....		18L	18M	18P	18R	18S	18T	20A	20C	20E	20F	20L	20M
Dimensioni (D).....	mm	18	18	18	18	18	18	20	20	20	20	20	20
(d) x (S).....	mm	8,2x0,7	8,2x0,8	8,2x1	9,2x0,45	9,2x0,7	9,2x1	8,2x0,6	8,2x0,8	8,2x1	10,2x0,5	10,2x0,8	10,2x0,9
Cfz. indivisibili.....	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	200	200	200	200	200	200
2811GN	La conf.												
Tipo.....		20P	20R	20S	20T	22.5A	22.5B	22.5C	23B	23D	23F	23P	23R
Dimensioni (D).....	mm	20	20	20	20	22,5	22,5	22,5	23	23	23	23	23
(d) x (S).....	mm	10,2x1	10,2x1,1	10,2x1,25	10,2x1,5	11,2x0,6	11,2x0,8	11,2x1,25	8,2x0,8	8,2x1	10,2x1	12,2x1,25	12,2x1,5
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811GN	La conf.												
Tipo.....		25B	25C	25D	25E	25F	28A	28B	28F	28L	28M	28P	28R
Dimensioni (D).....	mm	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28	28	28
(d) x (S).....	mm	12,2x0,7	12,2x0,9	12,2x1	12,2x1,25	12,2x1,5	10,2x0,8	10,2x1	12,2x1,25	12,2x1,5	14,2x0,8	14,2x1	14,2x1,25
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811GN	La conf.												
Tipo.....		28S	31.5D	31.5E	31.5F	31.5L	31.5M	34A	34B	34E	34F	34L	35.5A
Dimensioni (D).....	mm	28	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	34	34	34	34	34	35,5
(d) x (S).....	mm	14,2x1,5	16,3x0,8	16,3x1,25	16,3x1,5	16,3x1,75	16,3x2	12,3x1	12,3x1,25	14,3x1,5	16,3x1,5	16,3x2	18,3x0,9
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811GN	La conf.												
Tipo.....		35.5B	35.5C	40A	40B	40E	40L	40M	40P	40R	40S	40T	40V
Dimensioni (D).....	mm	35,5	35,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
(d) x (S).....	mm	18,3x1,25	18,3x2	14,3x1,25	14,3x1,5	16,3x1,5	16,3x2	18,3x2	20,4x1	20,4x1,5	20,4x2	20,4x2,25	20,4x2,5
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811GN	La conf.												
Tipo.....		45B	45C	50B	50C	50D	50F	50L	50M	50P	50R	50S	50T
Dimensioni (D).....	mm	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
(d) x (S).....	mm	22,4x1,75	22,4x2,5	18,4x1,5	18,4x2	18,4x2,5	20,4x2	20,4x2,5	22,4x2	22,4x2,5	25,4x1,25	25,4x1,5	25,4x2
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811GN	La conf.												
Tipo.....		50V	50Z	56A	56B	56C	60A	60B	60D	60E	60F	60L	60M
Dimensioni (D).....	mm	50	50	56	56	56	60	60	60	60	60	60	60
(d) x (S).....	mm	25,4x2,5	25,4x3	28,5x1,5	28,5x2	28,5x3	20,5x2	20,5x2,5	25,5x2,5	25,5x3	30,5x2,5	30,5x2,75	30,5x3
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
2811GN	La conf.												
Tipo.....		60P	63A	63B	63C	63D	70B	70D	70E	70F	70L	71A	71B
Dimensioni (D).....	mm	60	63	63	63	63	70	70	70	70	70	71	71
(d) x (S).....	mm	30,5x3,5	31x1,8	31x2,5	31x3	31x3,5	30,5x2,5	35,5x3	35,5x4	40,5x4	40,5x5	36x2	36x2,5
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	50	50	50	1	1	1	1	1	1	1
2811GN	La conf.												
Tipo.....		71C	80B	80F	80L	80M	90A	90B	90C	100A	100D	100F	100L
Dimensioni (D).....	mm	71	80	80	80	80	90	90	90	100	100	100	100
(d) x (S).....	mm	36x4	31x3	41x3	41x4	41x5	46x2,5	46x3,5	46x5	41x4	51x3,5	51x5	51x6
Cfz. indivisibili.....	Pz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2811GN	La conf.												

PRESSORI A MOLLA FILETTATI (spring plungers with thread)
2812A**SCU****Prod. SCU**

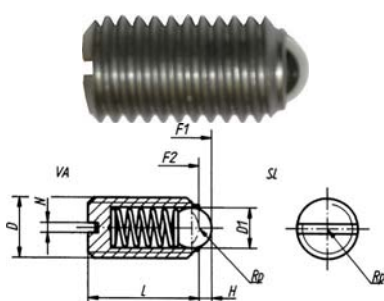
Tipo con puntale, a testa tonda e intaglio a giravite. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.

Filett. Ø D	M.	4	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1	N	6	6	7	15	20	30	45	60
Forza max F2	N	20	20	20	30	35	55	100	120
Ø puntale D1	mm	1,8	2,4	2,7	4	4,5	6	8,5	10
Lungh. pressore L	mm	9	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza puntale H	mm	1,5	2	2	2	2,5	3,5	4,5	6,5
Largh. intaglio N	mm	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.	grammi	0,39	1	1,7	4	7	13	24	46,3
2812A	Cad.								

2812B**SCU**

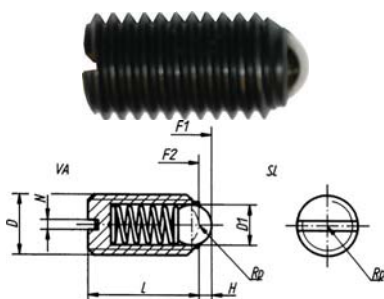
Tipo con sfera e intaglio a giravite. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1	N	1,5	4	6	9	15	20	30	65	80
Forza max F2	N	3	10	11	13	30	35	55	125	160
Ø sfera D1	mm	1,5	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L	mm	7	9	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H	mm	0,5	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N	mm	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.	grammi	0,2	0,6	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812B	Cad.									

2812C**SCU****INOX**

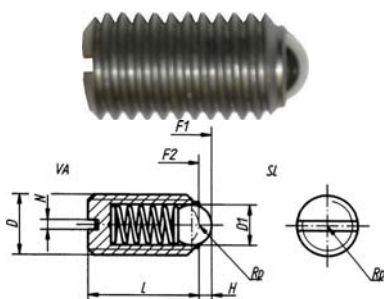
Tipo con sfera e intaglio a giravite. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1	N	1,5	4	6	9	15	20	30	65	80
Forza max F2	N	3	10	11	13	30	35	55	125	160
Ø sfera D1	mm	1,5	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L	mm	7	9	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H	mm	0,5	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N	mm	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.	grammi	0,2	0,6	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812C	Cad.									

2812E**SCU**

Tipo con sfera, intaglio a giravite e spinta maggiorata. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1	N	19	28	47	66	66	90	115
Forza max F2	N	30	40	73	100	120	180	240
Ø sfera D1	mm	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L	mm	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H	mm	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N	mm	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.	grammi	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812E	Cad.							

2812F**SCU****INOX**

Tipo con sfera, intaglio a giravite e spinta maggiorata. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1	N	19	28	47	66	66	90	115
Forza max F2	N	30	40	73	100	120	180	240
Ø sfera D1	mm	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L	mm	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H	mm	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N	mm	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.	grammi	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812F	Cad.							

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Tipo con puntale, a testa tonda ed esagono incassato. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.

L'intaglio diritto dalla parte del puntale nei pressori da Ø 3 a 16 (escluso Ø 20 e 24) viene utilizzato per il montaggio in fori ciechi, utilizzando l'apposita chiave Art. O2812 M Gr 3 a 16.

Filett. Ø D.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
Forza min F1.....	N	0,5	5	6	7	9	9	10
Forza max F2.....	N	3	16	20	20	35	35	55
Ø puntale D1.....	mm	1	1,5	2,4	2,7	3,5	4	6
Lungh. pressore L.....	mm	10	15	18	20	22	22	28
Sporgenza puntale H.....	mm	1,5	1,5	2,3	2,5	3	3	4
Misura esag. S.....	mm	0,7	1,3	1,5	2	2,5	3	4
Peso c.ca.....	grammi	0,35	0,8	1,3	2,5	6	9	16

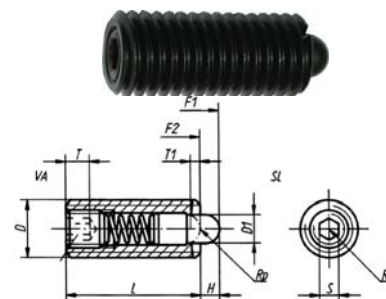
2812L	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Filett. Ø D.....	M.	16	20	24
Forza min F1.....	N	45	60	80
Forza max F2.....	N	100	120	160
Ø puntale D1.....	mm	7,5	10	12
Lungh. pressore L.....	mm	32	40	52
Sporgenza puntale H.....	mm	5	7	10
Misura esag. S.....	mm	5	6	8
Peso c.ca.....	grammi	35	66,3	122,2

2812L	Cad.			
--------------	-------------	--	--	--

SCU

2812L



Tipo con puntale, a testa tonda in plastica speciale ed esagono incassato.

Corpo in acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.

L'intaglio diritto dalla parte del puntale nei pressori da Ø 4 a 16 viene utilizzato per il montaggio in fori ciechi, utilizzando l'apposita chiave Art. O2812 M Gr 4 a 16.

Filett. Ø D.....	M.	4	5	6	8	10	12	16
Forza min F1.....	N	5	6	7	9	9	10	45
Forza max F2.....	N	16	20	20	35	35	55	100
Ø puntale D1.....	mm	1,5	2,4	2,7	3,5	4	6	7,5
Lungh. pressore L.....	mm	15	18	20	22	22	28	32
Sporgenza puntale H.....	mm	1,5	2,3	2,5	3	3	4	5
Misura esag. S.....	mm	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5
Peso c.ca.....	grammi	0,8	1,3	2,5	6	9	16	35

2812M	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

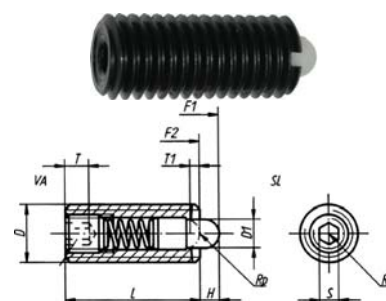
Chiavi di montaggio per gli Art. 2812 L/M.

Grandezza		3	4	5	6	8	10	12	16
Per pressori 2812 L Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16
Per pressori 2812 M Ø.....	mm	-	4	5	6	8	10	12	16

O2812M	Cad.								
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

SCU

2812M



Tipo con sfera ed esagono incassato. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.

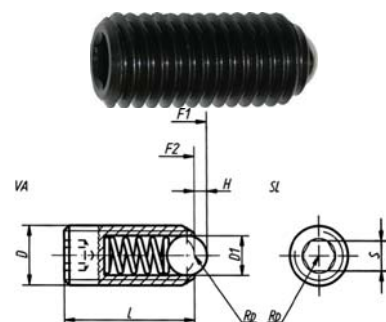
Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	4	5	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1.....	N	8,5	8	11	18	24	26	41	80	90
Forza max F2.....	N	14	14	18	31	45	49	86	160	180
Ø sfera D1.....	mm	2,5	3	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L.....	mm	10	14	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H.....	mm	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.....	grammi	0,7	1,2	2	4	8	12	31	64	100

2812P	Cad.									
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SCU

2812P



Tipo con sfera ed esagono incassato. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

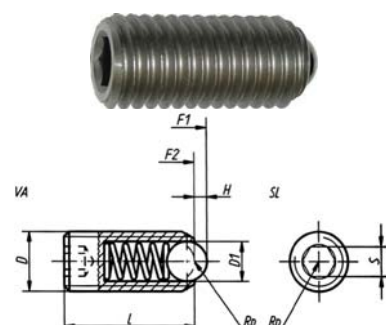
Filett. Ø D.....	M.	4	5	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1.....	N	8,5	8	11	18	24	26	41	80	90
Forza max F2.....	N	14	14	18	31	45	49	86	160	180
Ø sfera D1.....	mm	2,5	3	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L.....	mm	12	14	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H.....	mm	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.....	grammi	0,8	1,2	2	4	8	12	31	64	100

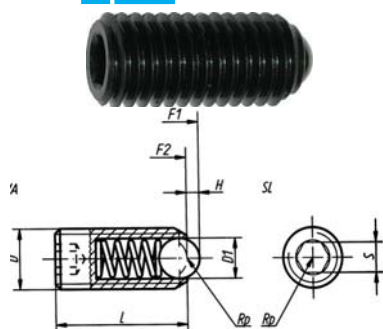
2812R	Cad.									
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SCU

INOX

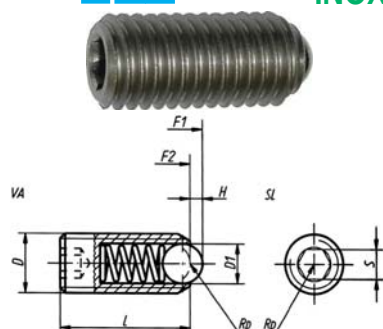
2812R



2812S**SCU**

Tipo con sfera, esagono incassato e spinta maggiorata. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	5	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1	N	8,5	36	57	61	68	90	115	130
Forza max F2	N	15	19	36	57	61	68	240	270
Ø sfera D1	mm	3	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L	mm	14	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H	mm	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S	mm	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.	grammi	1,2	2	4	8	12	31	64	100
2812S	Cad.								

2812T**SCU****INOX**

Tipo con sfera, esagono incassato e spinta maggiorata. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	5	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1	N	15	19	36	57	61	68	115	130
Forza max F2	N	22	28	62	104	110	142	240	270
Ø sfera D1	mm	3	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L	mm	14	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H	mm	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S	mm	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.	grammi	1,2	2	4	8	12	31	64	100
2812T	Cad.								

PERNI DI ARRESTO (spring plungers with thread)**2812TE****SCU****Prod. SCU**

Tipo con perno retrattile, testa di comando e controdado di fermo per la regolazione della profondità del perno.

In acciaio temprato, rettificato, testa in resina termoplastica. Per provvedere allo sbloccaggio è sufficiente estrarre normalmente il perno tirando l'apposita testa di comando.

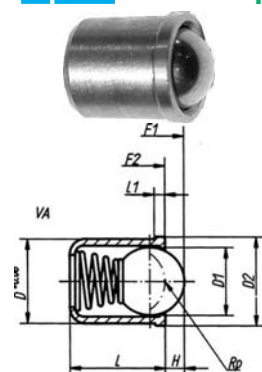
Ø perno D	mm	5	6	8	10
Ø filetto D1	MF	10x1	12x1,5	16x1,5	20x1,5
Ø testa D2	mm	21	25	33	33
Lungh. totale L	mm	47	56	73	80
Lunghezza filetto L1	mm	24	28	36	40
Lunghezza testa L2	mm	18	22	30	30
Lunghezza perno H	mm	5	6	8	10
Apertura esagono Ch	mm	17	19	24	30
2812TE	Cad.				

A richiesta sono fornibili anche in versione acciaio INOX.

2812TF**SCU**

Rondelle zigrinate per avvvitamento, in acciaio, da applicare ai perni di arresto Art. 2812 TE in modo da bloccarli nella posizione desiderata.

Per perni 2812TE	mm	5	6	8	10
2812TF	Cad.				

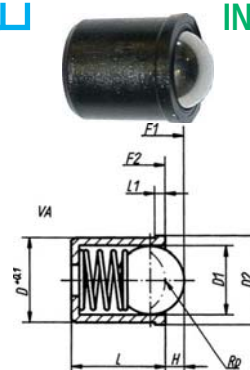
PRESSORI A MOLLA LISCI (smooth spring plungers)**2812V****SCU****INOX****Prod. SCU**

Tipo a corpo liscio, con sfera. In acciaio inossidabile. Sfera temprata. Tolleranza sul Ø D: +0,08.

Corpo Ø D	mm	4	5	6	8
Forza min F1	N	3	4	6	6
Forza max F2	N	7	7	12	12
Ø sfera D1	mm	3	4	5	6,5
Ø tot. est. D2	mm	4,6	5,6	6,5	8,5
Lungh. pressore L	mm	5	6	7	9
Sporgenza sfera H	mm	0,8	1	1,5	1,8
Peso c.ca.	grammi	0,3	0,6	1	2
2812V	Cad.				

Tipo a corpo liscio, con sfera. Corpo in termoplastica nera. Sfera e molla in acciaio inossidabile, temprati. Tolleranza sul Ø D: +0,1.

Corpo Ø D.....	mm	4	5	6	8
Forza min F1.....	N	3	4	6	6
Forza max F2.....	N	7	7	12	12
Ø sfera D1.....	mm	3	4	5	6,5
Ø tot. est. D2.....	mm	4,6	5,6	6,5	8,5
Lungh. pressore L.....	mm	5	6	7	9
Sporgenza sfera H.....	mm	0,7	1	1,5	1,8
Peso c.ca.....	grammi	0,17	0,35	0,66	1,46
2812Z	Cad.				

SCU
INOX 2812Z

TASSELLI DI FISSAGGIO AD AVVITAMENTO (fixing plugs)

Prod. SCU

Tipo ad avvitamento autoperforante per cartongesso. In nylon rinforzato con fibra di vetro con alette a filetto elicoidale, per avvitarsi in senso destrorso.

Lunghezza totale mm 38, lunghezza utile mm 25, Ø max filettatura mm 15.

Con vite, zincata, per truciolare, dimensioni mm 4,5x35. Tenuta media a trazione kg 41 c.ca.

Cfz. indivisibili.....	Pz	100
2813	La conf.	

SCU
2813

TASSELLI DI FISSAGGIO AD ESPANSIONE (fixing plugs)

Prod. SCU

Tipo in nylon di elevata qualità.

Con alette e spigoli di fissaggio per grande tenuta.

Senza vite.

Ø.....	mm	5	6	8	10
Lungh.....	mm	25	30	40	50
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	100	50
2813A	La conf.				

SCU
2813A


Descrizione di riferimento vedi Art. 2813A

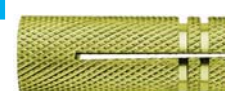
Con vite zincata.

Ø.....	mm	5	6	8	10
Lungh.....	mm	25	30	40	50
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	50	25
Dimensioni vite.....	mm	3,5x30	4,5x40	5x50	6x60
2813B	La conf.				

SCU
2813B


Tipo a bussola, filettata internamente, in ottone, per la massima tenuta.

Foro filett. int.....	M.	5	6	8	10	12
Ø x lungh.....	mm	6,5x21	8x24	10x29	12x32	15x40
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	100	100	50	40
2813Z	La conf.					

SCU
2813Z


Tipo in acciaio pesante, con alette antirotazione, di elevata tenuta e sicurezza. Adatti per fissaggi in materiali compatti come cemento, calcestruzzo, mattoni pieni, marmi, graniti, ecc.

Con foro filettato interno.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.....	mm	45	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	20
2814A	La conf.				

SCU
2814A


Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con vite testa esag.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.....	mm	45	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	20
2814B	La conf.				

SCU
2814B


Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con barra filettata e dado.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.....	mm	45	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	20
2814C	La conf.				

SCU
2814C


2814D**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con occhiello chiuso.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.	mm	45	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	15

2814D

La conf.

2814E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con occhiello aperto.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.	mm	45	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	15

2814E

La conf.

2814L**SCU**

Tipo in acciaio pesante, per impiego industriale, di massima tenuta e sicurezza. Adatti per fissaggi in materiali compatti come cemento, calcestruzzo, mattoni pieni, marmi, graniti, ecc.

Modello con barra filettata, dado e rondella.

Ø x lungh.	mm	8x55	8x75	8x115	10x65	10x90	10x120	12x75
Lungh. filett.	mm	14	30	80	30	45	68	34
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	100	100	50	50	50
Carico max su R 250.....	Kg	350	350	350	500	500	500	800

2814L

La conf.

Ø x lungh.	mm	12x110	12x145	16x110	16x175	20x170	20x220
Lungh. filett.	mm	68	84	58	88	75	70
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	40	25	20	10	10
Carico max su R 250.....	Kg	800	800	1200	1200	1900	1900

2814L

La conf.

2814P**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2814L

Modello con dado cieco e anello antirotazione.

Ø x lungh.	mm	8x65	8x80	10x75	10x110	12x85	12x120	14x100
Profondità min di foro	mm	50	50	60	60	70	70	80
Spessore max di utilizzo.....	mm	15	30	15	50	15	50	20
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	50	50	50	50	25
Carico max su R 250.....	Kg	350	350	500	500	800	800	1000

2814P

La conf.

Ø x lungh.	mm	14x130	16x110	16x130
Profondità min di foro	mm	80	90	90
Spessore max di utilizzo.....	mm	50	20	40
Cfz. indivisibili.....	Pz	25	25	25
Carico max su R 250.....	Kg	1000	1200	1200

2814P

La conf.

Articolo in esaurimento.

MAGNETI PERMANENTI (permanent magnets)**2815A****SCU**

Prod. SCU

Resistenti al calore fino a 450°C.

In lega ALNICO. Con schermatura che garantisce una maggiore durata della carica magnetica. Con protezione esterna resistente agli urti e al calore.

Tipo cilindrico con foro filettato non passante.

Ø.....	mm	12,7	17,5	20,6	27	34	35	50
Altezza.....	mm	15,8	15,8	19	25,4	20	30	40
Ø foro filett.	M.	4	6	6	6	6	6	8
Forza magnetica.....	Kg	1,5	2,5	4	9,5	14	19	45

2815A

Cad.

2815B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo cilindrico con foro filettato passante.

Ø.....	mm	19	28,6	38
Altezza.....	mm	8	9,5	11,1
Ø foro filett.	M.	4	6	6
Forza magnetica.....	Kg	2	3,5	15

2815B

Cad.

2815C**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo cilindrico con foro passante non filettato e scanalatura.

Ø.....	mm	19	25,4	31,7
Altezza.....	mm	12,7	15,9	25,4
Ø foro	mm	5,4	4,8	7,5
Forza magnetica.....	Kg	2	3	6,8

2815C

Cad.

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo a ponte con 1 foro passante (Art. 2815 E 25-28.6), con 2 fori passanti (Art. 2815 E 57-82.5).

Lungh. max	mm	25	28,6	57	82,5
Altezza totale	mm	25	29	41	54
Largh. max	mm	40	45	70	80
Forza magnetica	Kg	6,5	9	30	50
Ø fori	mm	5	5,5	7,5	9,5
2815E	Cad.				


2815E

MAGNETI PERMANENTI DI SOLLEVAMENTO (permanent magnets for raising)

Prod. SCU

Potentissimo magnete al NEODIMIO. Sollevatore robusto e compatto con gancio di sollevamento e leva di comando per l'attivazione/disattivazione del magnete, con blocco di sicurezza. Costruito secondo le norme di sicurezza Europee. Per sollevare e movimentare corpi piatti e tondi in ghisa, ferro, acciaio, lastre, barre, tubi ecc.

Portata max piatto	Kg	300	600	1000	2000
Spessore min. piatto	mm	20	30	40	55
Portata max tondo pieno	Kg	100	200	330	1000
Ø min. tondo pieno	mm	50	70	75	100
Ø max tondo pieno	mm	300	400	450	600
Peso	Kg	10	20	38	95
Dimensione B	mm	92	120	156	210
Dimensione H	mm	178	220	277	333
Dimensione H1	mm	97	120	129	167
Dimensione L1	mm	160	210	312	443
Dimensione L	mm	210	260	350	490
Dimensione R	mm	175	220	280	380
Dimensione Ø foro gancio	mm	45	56	57	68
2815Z	Cad.				


2815Z


Per la scelta della giusta portata consultare le tabelle di spessore, finitura superficiale e aria di traferro (settore tabelle).

BLOCCHETTI MAGNETICI (magnetic blocks)

Prod. SCU

Resistenti al calore fino a 450°C.

In lega ALNICO, completamente magnetizzati.

Tipo cilindrico.

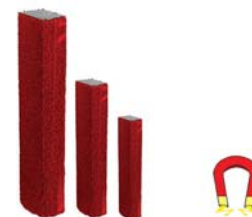
Ø	mm	6	8	10
Altezza	mm	20	25	30
2816A	Cad.			


2816A


Descrizione di riferimento vedi Art. 2816A

Tipo rettangolare.

Largh. x spessore	mm	10x5	12,5x5	15x5	15x10
Altezza	mm	20	40	60	75
2816B	Cad.				


2816B

MAGNETI PERMANENTI CERAMICI (permanent ceramic magnets)

Prod. SCU

In materiale ceramico con rivestimento di metallo.

Tipo cilindrico con foro di fissaggio.

Ø	mm	45	53	71
Spessore	mm	10	10	15
Ø foro	mm	4	4	10
Forza magnetica	Kg	7	15	30
2817A	Cad.			


2817A


Descrizione di riferimento vedi Art. 2817A

Tipo cilindrico con gambo filettato.

Ø	mm	22	32
Spessore	mm	6	7
Forza magnetica	Kg	3	8
Ø x lungh. gambo filett.	M.	5x10	5x15
2817B	Cad.		


2817B


ELEMENTI DI FISSAGGIO IN ASSORTIMENTO (clamping devices sets)

2821A

SCU



Prod. SCU

Composizione per "CAVA" mm 12:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 C - 2828 C.

2 pz. Art. 2829 A 12x80 completi di dadi e rondelle / 4 pz. Art. 2829 A 12x125 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 10x80 - 10x100 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 10 / 6 pz. Art. 2829 P12 / 4 pz. Art. 2829 F 10 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 13.

In cassetta.

2821A

Cad.

2821B

SCU



Composizione per "CAVA" mm 14:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 E - 2828 C.

2 pz. Art. 2829 A 14x100 completi di dadi e rondelle / 4 pz. Art. 2829 A 14x150 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 12x80 - 12x160 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 12 / 6 pz. Art. 2829 P 14 / 4 pz. Art. 2829 F 12 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 15.

In cassetta.

2821B

Cad.

2821E

SCU



Composizione per "CAVA" mm 16:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 H - 2828 D.

4 pz. Art. 2829 A 16x100 completi di dadi e rondelle / 2 pz. Art. 2829 A 16x150 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 14x100 - 14x150 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 14 / 6 pz. Art. 2829 P 16 / 4 pz. Art. 2829 F 14 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 17.

In cassetta.

2821E

Cad.

2821F

SCU



Composizione per "CAVA" mm 18:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 H - 2828 D.

4 pz. Art. 2829 A 18x150 completi di dadi e rondelle / 2 pz. Art. 2829 A 18x200 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 16x125 - 16x160 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 16 / 6 pz. Art. 2829 P 18 / 4 pz. Art. 2829 F 16 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 19.

In cassetta.

2821F

Cad.

ELEMENTI DI FISSAGGIO (clamping devices)

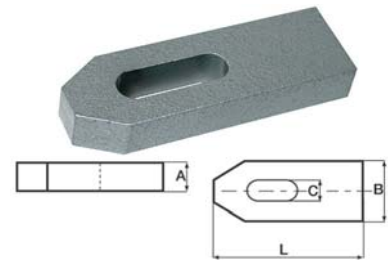
Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Verniciati.

Tipo semplice - DIN 6314.

Art.		2822A	2822B	2822C	2822E	2822H
Filett. bulloni.....	M.	8	10	12-14	12-14	16-18
Largh. cava (C)	mm	9	11	14	14	18
Lungh. (L)	mm	60	80	100	125	125
Spessore (A)	mm	12	15	20	20	25
Largh. (B)	mm	25	30	40	40	50
Cad.						

Art.		2822L	2822P	2822R	2822S	2822T
Filett. bulloni.....	M.	16-18	20-22	20-22	24	24
Largh. cava (C)	mm	18	22	22	26	26
Lungh. (L)	mm	160	160	200	200	250
Spessore (A)	mm	25	30	30	30	30
Largh. (B)	mm	50	60	60	70	70
Cad.						

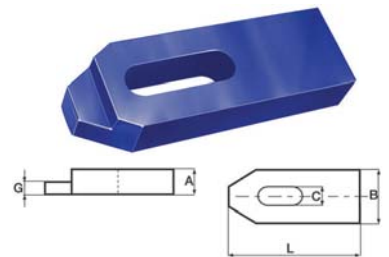
SCU

2822A
2822B
2822C
2822E
2822H
2822L
2822P
2822R
2822S
2822T

Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità sottile.

Art.		2823A	2823B	2823C	2823E
Filett. bulloni.....	M.	8	10	12-14	12-14
Largh. cava (C)	mm	9	11	14	14
Lungh. (L)	mm	60	80	100	125
Spessore (A)	mm	12	15	20	20
Largh. (B)	mm	25	30	40	40
Spessore estremità (G)	mm	7	9	12	12
Cad.					

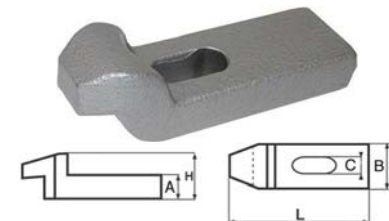
Art.		2823F	2823L	2823P	2823R
Filett. bulloni.....	M.	16-18	16-18	20-22	20-22
Largh. cava (C)	mm	18	18	22	22
Lungh. (L)	mm	125	160	160	200
Spessore (A)	mm	25	25	30	30
Largh. (B)	mm	50	50	60	60
Spessore estremità (G)	mm	15	15	20	20
Cad.					

SCU

2823A
2823B
2823C
2823E
2823F
2823L
2823P
2823R

Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità piegata - DIN 6316.

Art.		2824A	2824B	2824C	2824D	2824E	2824F	2824L
Filett. bulloni.....	M.	12-14	16-18	16-18	20-22	20-22	24	24
Largh. cava (C)	mm	14	18	18	22	22	26	26
Lungh. (L)	mm	125	160	200	160	200	200	250
Spessore (A)	mm	20	25	25	30	30	35	35
Largh. (B)	mm	40	50	50	60	60	70	70
Altezza totale (H)	mm	40	50	50	60	60	70	70
Cad.								

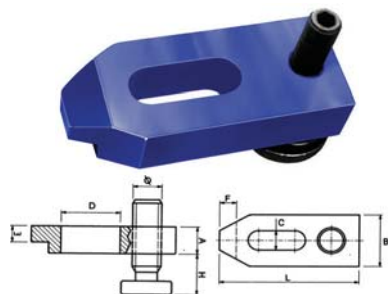
SCU

2824A
2824B
2824C
2824D
2824E
2824F
2824L

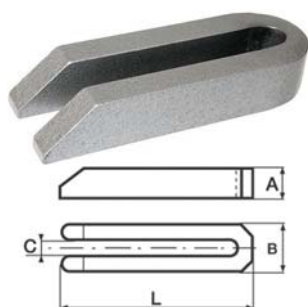
Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità sottile e vite regolabile - DIN 6314AT.

Art.		2824M	2824P	2824Q	2824R
Filett. bulloni.....	M.	12-14	12-14	16-18	16-18
Largh. cava (C)	mm	15	15	19	19
Lungh. (L)	mm	125	160	160	200
Spessore (A)	mm	20	20	25	25
Largh. (B)	mm	40	40	50	50
Spessore estremità (E)	mm	12	12	15	15
Altezza regolabile (H)	mm	15-50	15-50	15-70	15-70
Diametro vite.....	mm	20x4	20x4	30x6	30x6
Cad.					

Art.		2824S	2824T	2824V	2824Z
Filett. bulloni.....	M.	20-22	20-22	24	24
Largh. cava (C)	mm	23	23	27	27
Lungh. (L)	mm	160	200	200	250
Spessore (A)	mm	30	30	40	40
Largh. (B)	mm	60	60	70	70
Spessore estremità (E)	mm	15	15	25	25
Altezza regolabile (H)	mm	15-70	15-70	15-70	15-70
Diametro vite.....	mm	30x6	30x6	30x6	30x6
Cad.					

SCU

2824M
2824P
2824Q
2824R
2824S
2824T
2824V
2824Z

2825A SCU
2825B
2825C
2825E
2825F
2825L
2825P
2825R
2825RA
2825S
2825T


Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

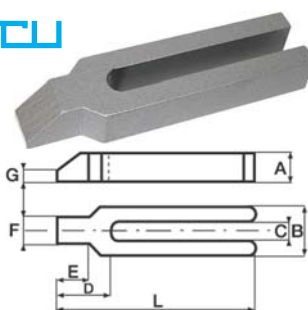
Tipo scanalato con smusso - DIN 6315 B.

Art.		2825A	2825B	2825C	2825E	2825F	2825L
Filett. bulloni	M.	8	10	12-14	12-14	16-18	16-18
Largh. cava (C)	mm	9	11	14	14	18	18
Lungh. (L)	mm	80	100	125	160	160	200
Spessore (A)	mm	15	20	25	25	30	30
Largh. (B)	mm	25	30	40	40	50	50

Cad.

Art.		2825P	2825R	2825RA	2825S	2825T
Filett. bulloni	M.	20-22	20-22	24	24	24
Largh. cava (C)	mm	22	22	26	26	26
Lungh. (L)	mm	200	250	200	250	315
Spessore (A)	mm	40	40	40	40	40
Largh. (B)	mm	50	60	70	70	70

Cad.

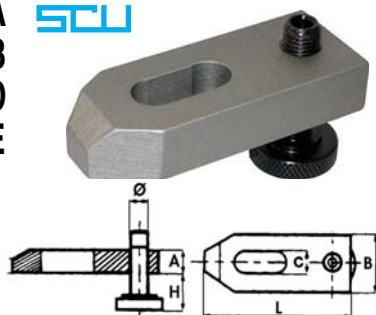
2826A SCU
2826B
2826C
2826E
2826L


Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo scanalato con nasello.

Art.		2826A	2826B	2826C	2826E	2826L
Filett. bulloni	M.	8	10	12-14	16-18	20-22
Largh. cava (C)	mm	9	11	14	18	22
Lungh. (L)	mm	100	125	160	200	250
Spessore (A)	mm	15	20	25	30	40
Largh. (B)	mm	30	30	40	50	60
Largh. nasello (F)	mm	16	20	25	28	35

Cad.

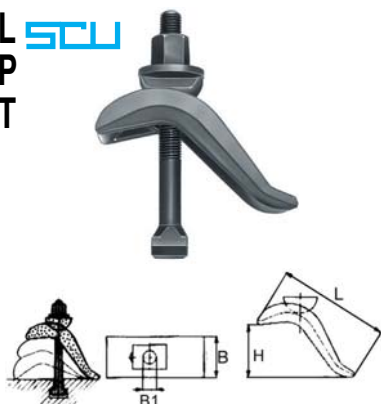
2827A SCU
2827B
2827D
2827E


Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con vite regolabile - Simile a DIN 6314.

Art.		2827A	2827B	2827D	2827E
Filett. bulloni	M.	10	12-14	16-18	20-22
Largh. cava (C)	mm	11	14	18	22
Lungh. (L)	mm	80	100	125	160
Spessore (A)	mm	15	20	25	30
Largh. (B)	mm	30	40	50	60
Altezza regolabile (H)	mm	8-28	10-32	13-40	18-60
Diametro vite	M.	10	12	16	20

Cad.

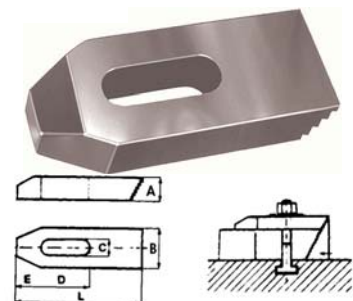
2827GL SCU
2827GP
2827GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo curvo regolabile, completo di vite per cave, dado e rondella. Indicato per serrare corpi di alto spessore in spazi ristretti.

Art.		2827GL	2827GP	2827GT
Lungh. (L)	mm	140	140	175
Largh. (B)	mm	50	50	60
Altezza (H) fino	mm	50	75	85
Filett. vite	M.	12x125	16x160	20x200
Ø foro (B1)	mm	17	17	21

Cad.

2828A SCU
2828B
2828C
2828D
2828E
2828F


Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

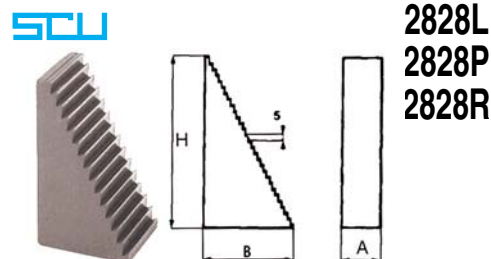
Tipo semplice con estremità dentata.

Art.		2828A	2828B	2828C	2828D	2828E	2828F
Largh. cava (C)	mm	9	11	14	18	22	26
Lungh. (L)	mm	60	80	100	125	160	200
Spessore (A)	mm	15	15	20	25	30	30
Largh. (B)	mm	25	30	40	50	60	70
Filett. vite	M.	8	10	12-14	16-18	20-22	24

Cad.

Appoggi dentati, particolarmente indicati per uso in combinazione con Art. 2828 A-B-C-D-E-F.

Art.	2828L	2828P	2828R
Spessore (C).....	mm 30	30	30
Largh. (B).....	mm 19,5	35	68
Altezza totale (A)	mm 32	64	128
Altezza dente.....	mm 5	5	5
Cad.			



Assortimenti appoggi dentati.

Composizione:

8 pz. Art. 2828 L

8 pz. Art. 2828 P

4 pz. Art. 2828 R

In cassetta.

2828S Cad.

**Fornibili a richiesta coppie morsetti laterali
per il bloccaggio contemporaneo in senso verticale e orizzontale.**



In acciaio UNI 42 CrMo4.

A norma ASTM A 193-B7 classe 10.9 - Barre filettate con filetto ottenuto per rullatura.

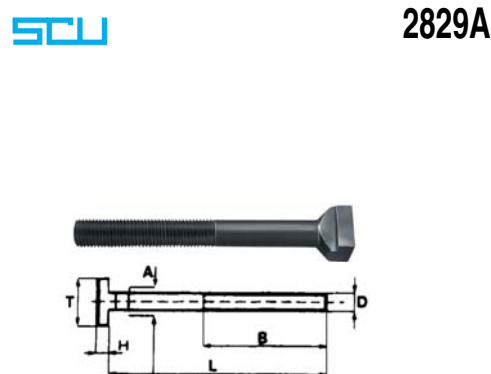
Lunghezza mm 1000.

Filetto	M.	6	8	10	12	14	16	18
2829	Cad.							
Filetto	M.	20	22	24				
2829	Cad.							



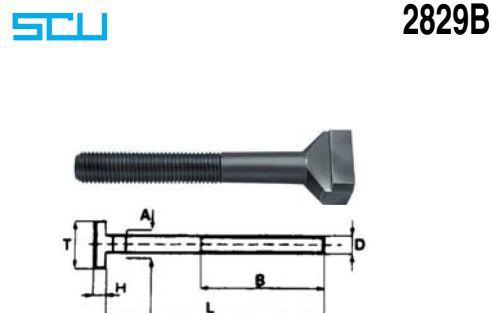
In acciaio speciale, temprato. Bruniti. Viti per cave a "T" - DIN 787.

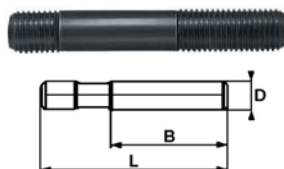
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	8x32	8x50	8x80	10x40	10x63	10x100	12x63
Lungh. filetto (B)	mm 22	35	50	30	45	60	45
Ø corpo (A)	mm 7,7	7,7	7,7	9,7	9,7	9,7	11,7
Dimensioni testa (TxH)	mm 13x6	13x6	13x6	15x6	15x6	15x6	18x7
2829A	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	12x80	12x125	12x200	14x63	14x100	14x150	14x230
Lungh. filetto (B)	mm 55	75	120	40	65	100	150
Ø corpo (A)	mm 11,7	11,7	11,7	13,7	13,7	13,7	13,7
Dimensioni testa (TxH)	mm 18x7	18x7	18x7	22x8	22x8	22x8	22x8
2829A	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	16x80	16x100	16x160	16x250	18x150	18x200	20x80
Lungh. filetto (B)	mm 55	63	100	150	100	125	55
Ø corpo (A)	mm 15,7	15,7	15,7	15,7	17,7	17,7	19,7
Dimensioni testa (TxH)	mm 25x9	25x9	25x9	25x9	28x10	28x10	32x12
2829A	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	20x125	20x160	20x230	22x100	22x150	22x230	24x100
Lungh. filetto (B)	mm 85	110	150	63	100	150	70
Ø corpo (A)	mm 19,7	19,7	19,7	21,7	21,7	21,7	23,7
Dimensioni testa (TxH)	mm 32x12	32x12	32x12	35x14	35x14	35x14	40x16
2829A	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	24x160	24x250					
Lungh. filetto (B)	mm 110	150					
Ø corpo (A)	mm 23,7	23,7					
Dimensioni testa (TxH)	mm 40x16	40x16					
2829A	Cad.						



Viti per cave a "T" - DIN 787 (Testa maggiorata).

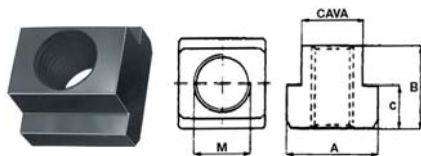
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	12x50	12x80	12x125	14x63	14x100	14x160	16x63	16x100
Lungh. filetto (B)	mm 35	55	75	45	63	100	45	63
Ø corpo (A)	mm 13,7	13,7	13,7	15,7	15,7	15,7	17,7	17,7
Dimensioni testa (TxH)	mm 22x8	22x8	22x8	25x9	25x9	25x9	28x10	28x10
2829B	Cad.							
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	16x160	16x200	16x250	20x100	20x160	20x200	24x125	24x200
Lungh. filetto (B)	mm 100	125	150	63	110	125	85	125
Ø corpo (A)	mm 17,7	17,7	17,7	21,7	21,7	21,7	27,7	27,7
Dimensioni testa (TxH)	mm 28x10	28x10	28x10	35x14	35x14	35x14	44x18	44x18
2829B	Cad.							
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	24x250							
Lungh. filetto (B)	mm 150							
Ø corpo (A)	mm 27,7							
Dimensioni testa (TxH)	mm 44x18							
2829B	Cad.							



2829E**SCU**

Perni filettati (prigionieri) DIN 6379.

Filett. (D) x lungh. (L) Mxmm		6x40	6x60	6x80	8x40	8x63	8x80	8x125	10x50
Lungh. filetto (B)	mm	20	37	60	20	40	50	75	25
2829E	Cad.								
Filett. (D) x lungh. (L) Mxmm		10x80	10x100	10x160	12x63	12x80	12x100	12x125	12x200
Lungh. filetto (B)	mm	50	75	100	32	50	63	75	125
2829E	Cad.								
Filett. (D) x lungh. (L) Mxmm		14x63	14x100	14x160	14x200	16x100	16x160	16x200	16x250
Lungh. filetto (B)	mm	32	63	100	125	63	100	125	160
2829E	Cad.								
Filett. (D) x lungh. (L) Mxmm		18x80	18x160	18x200	20x125	20x160	20x200	20x250	22x100
Lungh. filetto (B)	mm	50	100	125	70	100	125	160	45
2829E	Cad.								
Filett. (D) x lungh. (L) Mxmm		22x160	22x200	22x250	24x160	24x200	24x250		
Lungh. filetto (B)	mm	100	125	160	100	125	160		
2829E	Cad.								

2829F**SCU**

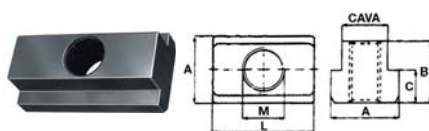
Tasselli filettati per cave a "T", quadri - DIN 508.

Tipo		6	8	10	12	12A	14	16
Filetto (M)	M.	6	8	10	12	12	14	16
Misura (CAVA)	mm	8	10	12	14	16	16	18
Dimensioni tassello (Ax B) ..	mm	13x10	15x12	18x14	22x16	25x18	25x18	28x20
Quota (C)	mm	6	6	7	8	9	9	10
2829F	Cad.							
Tipo		16A	18	20	22	24		
Filetto (M)	M.	16	18	20	22	24		
Misura (CAVA)	mm	20	20	22	24	28		
Dimensioni tassello (Ax B) ..	mm	32x24	32x24	35x28	40x32	44x35		
Quota (C)	mm	12	12	14	16	18		
2829F	Cad.							

2829G**SCU**

Tasselli per cave a "T", quadri DIN 508 R.

Misura (CAVA)		8	10	12	14	16	18	20	22	24
Dimensioni tassello (Ax B) ..	M.	13x10	15x12	18x14	22x16	25x18	28x20	32x24	35x28	40x32
Quota "C"	mm	6	6	7	8	9	10	12	14	16
2829G	Cad.									

2829L**SCU**

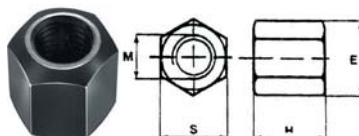
Tasselli filettati per cave a "T", rettangolari.

Filetto (M)	M.	8	10	12	14	16
Misura (CAVA)	mm	10	12	14	16	18
Dimensioni tassello (Ax LxB) ..	mm	15x30x12	18x36x14	22x44x16	25x50x18	28x56x20
Quota (C)	mm	6	7	8	9	10
2829L	Cad.					
Filetto (M)	M.	18	20	22	24	
Misura (CAVA)	mm	20	22	24	28	
Dimensioni tassello (Ax LxB) ..	mm	32x64x24	35x70x28	40x80x32	44x88x36	
Quota (C)	mm	12	14	16	18	
2829L	Cad.					

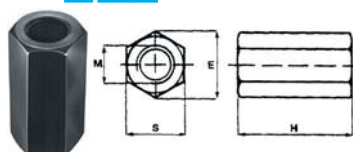
2829M**SCU**

Tasselli filettati per cave a "T", a rombo.

Filetto (M)	M.	10	12	14	16	18	20	24
Misura (CAVA)	mm	12	14	16	18	20	22	28
Dimensioni tassello (Ax B) ..	mm	18x14	22x16	25x18	28x20	32x24	36x28	44x36
Quota (C)	mm	7	8	9	10	12	14	18
2829M	Cad.							

2829P**SCU**In acciaio speciale, temprato. Bruniti.
Dadi esagonali alti torniti. DIN 6330 B.

Filett. (M)	M.	6	8	10	12	14	16	18
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	8x9	12x13	15x17	18x19	21x22	24x24	27x27
2829P	Cad.							
Filett. (M)	M.	20	22	24				
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	30x30	33x32	36x36				
2829P	Cad.							

2829R**SCU**

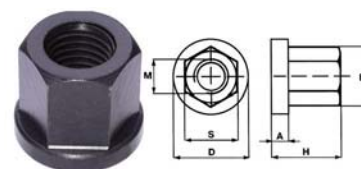
Dadi di prolungamento per perni filettati.

Filett. (M)	M.	6	8	10	12	14	16	18
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	18x10	24x13	30x17	36x19	42x22	48x24	54x27
2829R	Cad.							
Filett. (M)	M.	20	22	24				
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	60x30	66x32	72x36				
2829R	Cad.							

Dadi con rondella.

Filett. (M).....	M.	6	8	10	12	14	16	18
Alt. x apert. chiave (HxS) ...	mm	9x10	12x13	15x17	18x19	21x22	24x24	27x27
Ø rondella (D)	mm	14	18	22	25	28	31	34
Spessore rondella (A)	mm	3	3,5	4	4	4,5	5	5
2829RA	Cad.							

Filett. (M).....	M.	20	22	24
Alt. x apert. chiave (HxS) ...	mm	30x30	33x32	36x36
Ø rondella (D)	mm	37	40	45
Spessore rondella (A)	mm	6	6	6
2829RA	Cad.			


2829RA


Rondelle convesse, DIN 6319 C.

Per viti.....	M.	6	8	10	12	14	16	20	24
Ø foro.....	mm	6,4	8,4	10,5	13	15	17	21	25
Ø est. x altezza.....	mm	12x2,3	17x3,2	21x4	24x4,6	28x5	30x5,3	36x6,3	44x8,2
2829S	Cad.								


2829S


Rondelle larghe, DIN 6340.

Per viti.....	M.	6	8	10	12	14	16	18
Ø foro.....	mm	6,4	8,5	10,5	13	15	17	19
Ø est. x altezza.....	mm	17x3	23x4	28x4	35x5	40x5	45x6	45x6
2829T	Cad.							

Per viti.....	M.	20	22	24
Ø foro.....	mm	21	23	25
Ø est. x altezza.....	mm	50x6	50x8	60x8
2829T	Cad.			


2829T


Rondelle normali tornite.

Per viti.....	M.	6	8	10	12	14	16	18
Ø foro.....	mm	6,6	8,4	10,5	13	15	17	19
Ø est. x altezza.....	mm	13x3,5	18x4	22x4	28x5	35x6	35x6	40x6
2829TA	Cad.							

Per viti.....	M.	20	22	24
Ø foro.....	mm	21	23	25
Ø est. x altezza.....	mm	40x6	45x8	45x8
2829TA	Cad.			


2829TA


Rondelle concave, DIN 6319 D.

Per viti.....	M.	6	8	10	12	14	16	20	24
Ø foro.....	mm	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28
Ø est. x altezza.....	mm	12x2,8	17x3,5	21x4,2	24x5	28x5,6	30x6,2	36x7,5	44x9,5
2829V	Cad.								


2829V


Rondelle concave, maggiorate, DIN 6319 G.

Per viti.....	M.	6	8	10	12	14	16	20	24
Ø foro.....	mm	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28
Ø est. x altezza.....	mm	17x4	23x4	28x5	35x5	40x5	45x6	50x8	60x10
2829Z	Cad.								

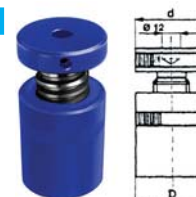

2829Z


Supporti regolabili a vite. Verniciati.

Altezza max	mm	50	70	100	140	210
Altezza min	mm	38	54	70	100	140
Ø base x Ø piattello (Dxd) ..	mm	34x34	50x50	50x50	70x65	80x70
Portata max	kN	20	60	60	105	180
Peso	Kg	0,19	0,62	0,90	2,60	4,60
2830A	Cad.					


2830A

La misura mm 50 è priva di foro centrale.



Tipo alto. (Modello ATLAS).

Altezza max	mm	140	200	320	550
Altezza min	mm	100	140	200	320
Largh. cava di fissaggio (A) ..	mm	18	18	22	22
Portata max	kN	60	60	40	25
Peso	Kg	1,75	2,20	3,40	4,85
2830B	Cad.				


2830B


2830E**SCU**

Puntali per Art. 2830 A (eccetto mm 50) e 2830 B.

Forma.....	bombata
Ø appoggio (B).....	mm 37
Altezza (A-C).....	mm 18-8
2830E	Cad.

2830L**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2830E

Forma.....	prismatica
Ø appoggio (B).....	mm 32
Altezza (A-C).....	mm 23-8
2830L	Cad.

2830M**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2830E

Forma.....	prismatica
Ø appoggio (B).....	mm 56
Altezza (A-C).....	mm 38-8
2830M	Cad.

ELEMENTI DI FISSAGGIO RAPIDO (clamping devices)**2831GA****SCU**

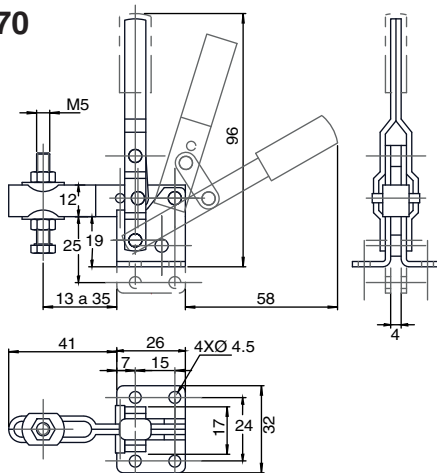
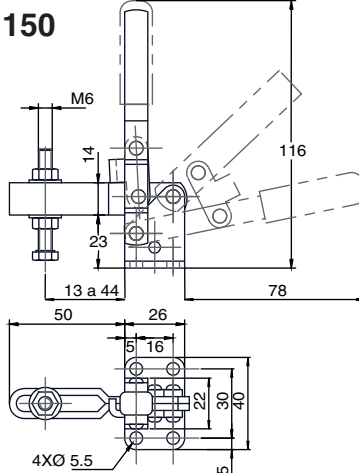
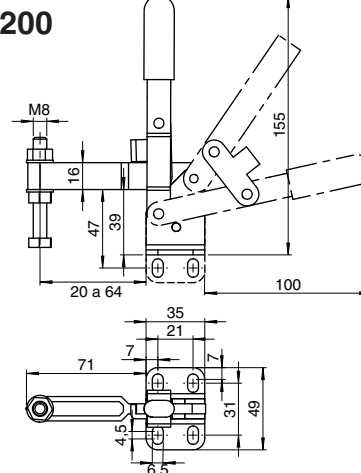
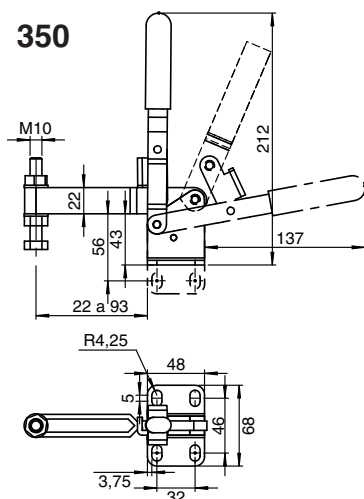
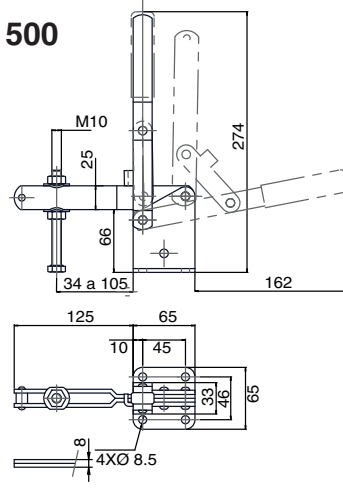
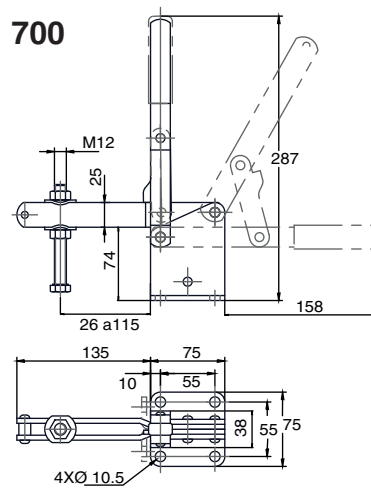
Prod. SCU

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di alta qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio zincato con impugnatura in vinile, rivetti in acciaio inossidabile.

Completati di vite filettata e puntale esagonale in acciaio. Forza max espressa in daN.

Tipo verticale, base piana.

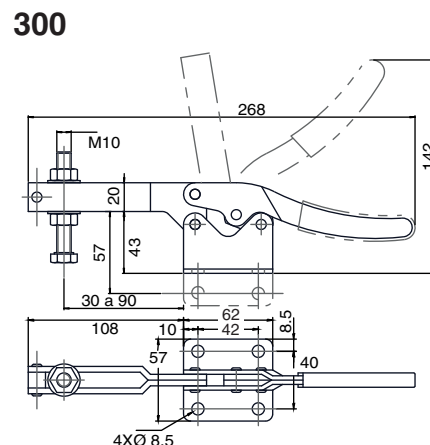
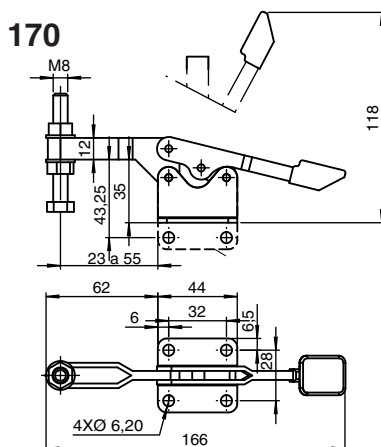
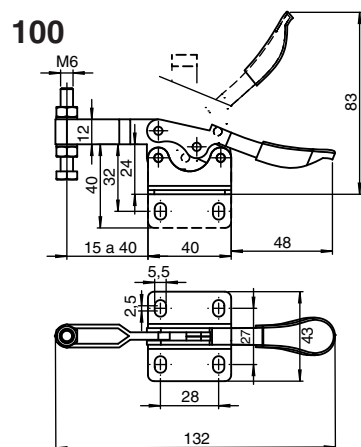
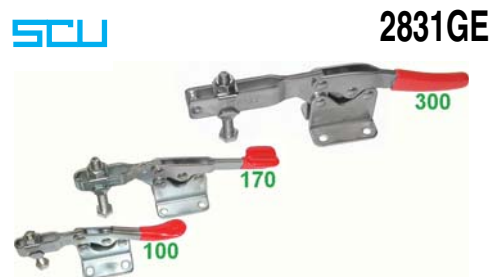
Forza max	daN	70	150	200	350	500	700
Ø vite filettata	M	5	6	8	10	10	12
Misure puntale esag.	mm	8	10	13	16	16	18
Peso	grammi	100	190	340	780	1230	1700
2831GA	Cad.						

70**150****200****350****500****700**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2831GA

Tipo orizzontale, base piana.

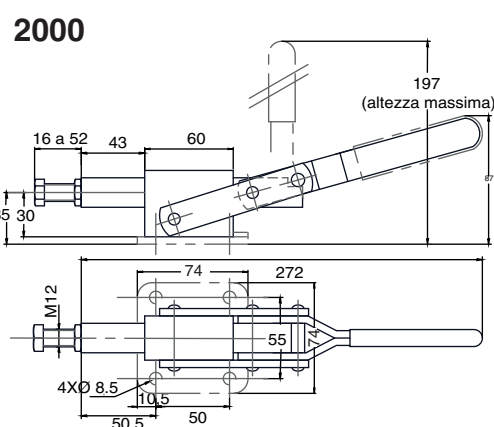
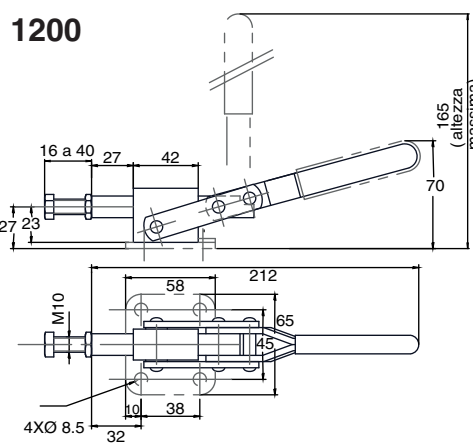
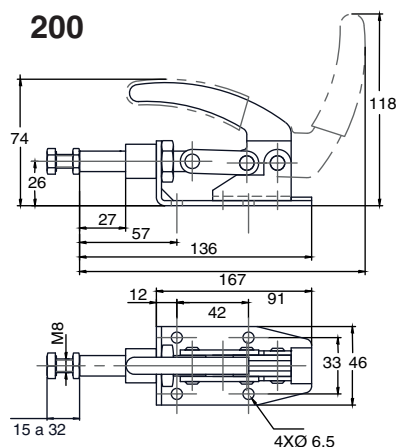
Forza max.....	daN	100	170	300
Ø vite filettata.....	M	6	8	10
Misura puntale esag.	mm	10	13	16
Peso	grammi	110	220	500
2831GE	Cad.			



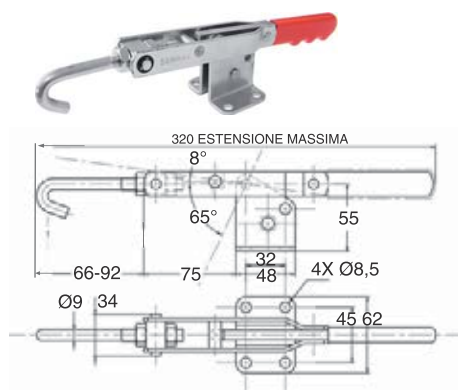
Descrizione di riferimento vedi Art. 2831GA

Tipo a spinta e trazione, base piana.

Forza max.....	daN	200	1200	2000
Ø vite filettata.....	M	8	10	12
Misura puntale esag.	mm	13	16	18
Peso	grammi	400	650	1500
2831GL	Cad.			



2831GP

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di alta qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio zincato con impugnatura in vinile, rivetti in acciaio inossidabile.

Forza max espressa in daN.

Tipo a tirante con gancio, base piana.

Forza max daN 350

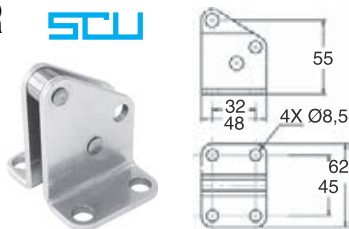
Ø tirante mm 9

Corsa tirante mm 26

Peso grammi 714

2831GP Cad.

2831GR

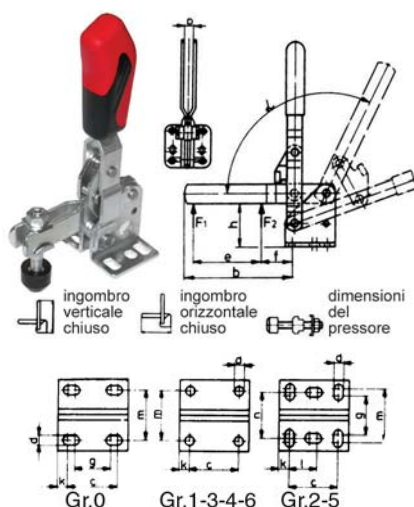
In acciaio zincato.

Supporto di aggancio, per Art. 2831 GP.

Peso grammi 225.

2831GR Cad.

2832GA

Prod. SCU - Orig. AMF

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di elevata qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio zincato con impugnatura resistente agli olii, con bussole di supporto temprate e rettificate.

Completati di vite e puntale in resistente gomma dura.

Forza min. e max (F1-F2) espressa in Newton (N).

Tipo verticale, base piana.

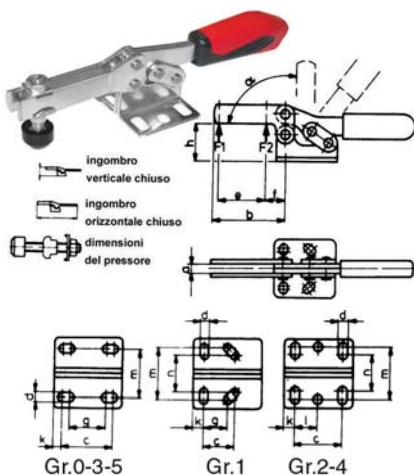
Grandezza.....		0	1	2	3	4	5	6
Forza min F1	N	500	800	1000	1400	2000	3000	3500
Forza max F2	N	700	1100	1200	2500	3000	5000	5500
Ingombro verticale chiuso ..	mm	90	105	144	206	230	300	347
Ingombro orizzont. chiuso ..	mm	49	60	82	112	140	195	230
Dimensioni del pressore.....	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45	M 8x65	M 12x80	M 12x110
Peso	grammi	60	105	175	410	630	1480	2200

2832GA Cad.

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	31	13,5	4,5	16	10	8,5	17,5	4,3	-	23	-	95°
1	5	38	16	4,5	19	14	-	20	5,5	-	24	-	95°
2	6	51	20	5,5	25	20	24	25	6	12,5	30	27	105°
3	8	80	20	7,1	43	27	-	34	7,5	-	32	-	105°
4	10	100	32	8,5	61	30	-	42	13	-	45	-	105°
5	14	142	45	8,5	88	40	45	55	9,5	31,5	50	45	115°
6	14	165	50	13	90	55	-	81	24,5	-	70	-	105°

2832GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Tipo orizzontale, base piana.

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Forza min F1	N	250	800	1000	1800	2000	3000
Forza max F2	N	400	1100	1200	2500	3000	5000
Ingombro verticale chiuso ..	mm	23	30	44	48	74	71
Ingombro orizzont. chiuso ..	mm	86	130	176	221	293	338
Dimensioni del pressore.....	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45	M 8x65	M 8x65
Peso	grammi	35	105	185	320	700	1080

2832GF Cad.

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	26	16	4,6	11	10	11,2	15	5	-	16	-	90°
1	5	40	15	4,8	26	11	13	20	5,5	-	22	18	90°
2	6	64	26	5,5	35	22	-	25	6	12,7	29	20	90°
3	8	72	25,5	6,5	44	22	-	33	7	-	29	23	90°
4	10	111	41	8,5	66	34	-	44	8	20,5	43	29	90°
5	10	121	41,5	8,5	78	30	41,5	46	12,5	-	41,5	-	90°

Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Tipo a spinta e trazione, base piana.

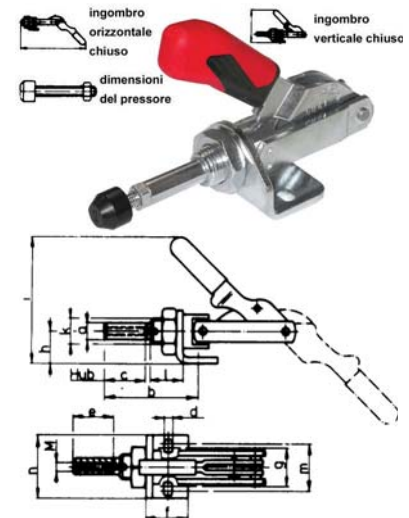
Grandezza		0	1	2	3	5
Forza min F1.....	N	800	1000	2000	2500	4500
Forza max F2.....	N	800	1000	2000	2500	4500
Ingombro vertic. chiuso (i) ..	mm	46	60	95	108	131
Ingombro orizzont. chiuso..	mm	96	121	165	190	239
Dimensioni del pressore	mm	M 4x20	M 4x20	M 6x25	M 8x35	M 12x50
Peso	grammi	65	125	325	445	880
2832GL	Cad.					

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	Ø a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	M
0	6,5	33	16	4,5	13	16	12	12	M 10x1	10	16	25	M 4
1	8	44,5	20	4,5	20	20	16	15	M 12x1,5	16	19	30	M 4
2	10	57,5	25	5,5	25	28	-	20	M 16x1,5	19	36	50	M 6
3	12	69	32	6,5	30	30	30	25	M 20x1,5	22	42	60	M 8
5	16	81,5	40	8,5	50	35	30	30	M 24x1,5	25	45	65	M 12

SCU

2832GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Tipo a tirante filettato, base piana.

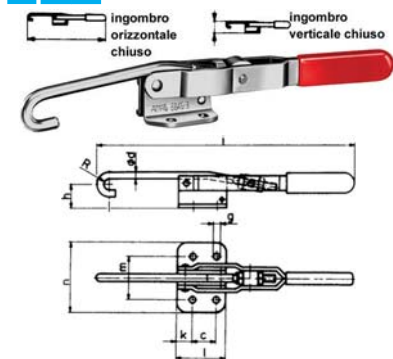
Grandezza		1	3	5
Forza max F2.....	N	2000	3000	5000
Corsa tirante	mm	5	12	12
Ingombro verticale chiuso..	mm	33	36	70
Ingombro orizz. chiuso (i) ..	mm	148	242	320
Peso	grammi	100	270	850
2832GP	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	b	c	d	g	h	k	l	m	n	R
1	36 - 41	19	5,3	4,5	22,5	6	31	28	41	4,5
3	67 - 79	19	7,1	5,5	23	13	40	32-35	46	5,5
5	58 - 70	29	12	11	49	13	55	60	88	8

SCU

2832GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Supporti di aggancio, per Art. 2832 GP.

Grandezza		1	3	5
Ingombro vertic. chiuso (i) ..	mm	29	29	61
Ingombro orizz. chiuso (i) ..	mm	31	40	55
Peso	grammi	40	70	320
2832GS	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	b	c	d	g	h	k	m	n	o
1	6	19	8	4,5	22,5	6	28	41	6,8
3	6	19	10	5,5	23	13	32-35	46	10,8
5	12	29	15	11	49	13	60	89	13,7

SCU

2832GS



Dispositivi di serraggio con funzione di COMPENSAZIONE IN CONTINUO per pezzi con differenti altezze/corse di serraggio. REGOLAZIONE DELLA FORZA DI SERRAGGIO. In acciaio zincato e passivato con impugnatura resistente agli oli, con bussole di supporto temprate e rettifiche. Perno di fermo della vite di pressione. Completati di vite e puntale basculante ricoperto in resistente gomma dura. Forza max (F1) espressa in kN.

Tipo orizzontale, base piana.

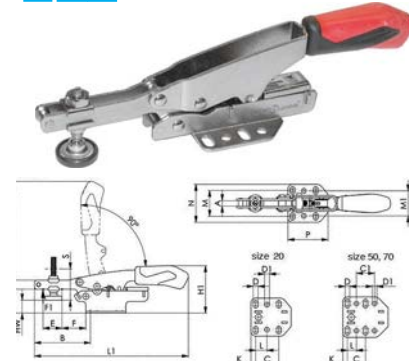
Grandezza		20	50	70
Forza max F1	kN	2	3	3
Ingombro vertic. chiuso	mm	53	58,5	76,5
Ingombro orizzont. chiuso	mm	173	244	243
Compensazione aut. dell'altezza (s)	mm	20	35	35
Max. compensazione dell'altezza ...	mm	35	40	60
Dimensioni del pressore	mm	M 6x40	M 8x39	M 8x55
Peso	grammi	272	499	544
2832GT	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

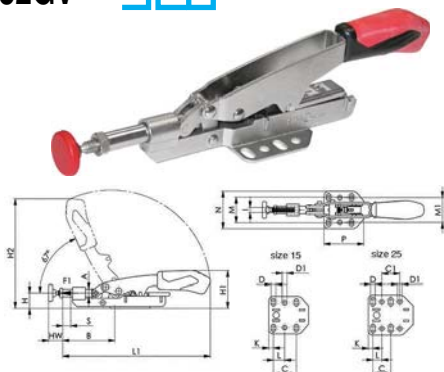
Gr.	A	B	C	C1	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min	HW max	I	K	L	L1	M	M1	N	P
20	6,1	63	26	-	6	6	22,0	26,0	27	70	121	-7,0	11,0	10	5	13	184	26-32	28	43	45
50	8	104	25	25	7	7	35,2	22,2	23	72	174	-8,9	1,5	13	6	13	261	32-44	38	57	64
70	9	104	25	25	7	7	35,0	50,0	41	90	174	-6,6	19,7	13	6	13	261	32-44	38	57	64

SCU

2832GT



2832GV



Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GT

Tipo a spinta, base piana.

Grandezza		15	25
Forza max F1	kN	2	3
Ingombro vertic. chiuso	mm	42	59
Ingombro orizzont. chiuso	mm	179	253
Compensazione aut. dell'altezza (s)	mm	8	13
Max. compensazione dell'altezza	mm	25	35
283GV		Cad	

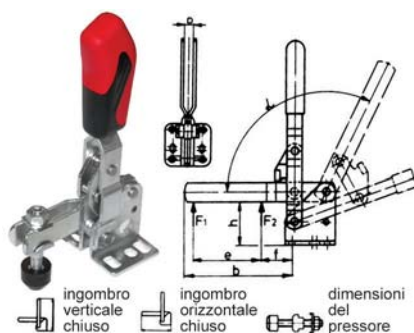
2832GV
Cad.

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	A	B	C	C1	D	D1	H	H1	H2	HW min	HW max	I	K	L	L1	M	M1	N	P
15	8,5	52-69	26	-	6	6	17	58	145	13	25	M6	5	13	177	26-32	28	42,5	45,0
25	12	72-98	25	25	7	7	23	71	207	16	35	M8	6	13	256	32-44	38	57,0	63,5

ELEMENTI DI FISSAGGIO RAPIDO IN ACCIAIO INOSSIDABILE (INOX clamping devices)

2834GA



Prod. SCU - Orig. AMF

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di elevata qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio inossidabile con impugnatura resistente agli olii e agli acidi, con bussole di supporto temprate e rettificate. Completati di vite e puntale in resistente gomma dura. Indicati per industrie chimiche, alimentari, dove occorrono speciali condizioni igieniche, dove l'utilizzo è critico a causa delle sfavorevoli condizioni climatiche, dove si utilizzano liquidi di raffreddamento particolarmente aggressivi. Forza min. e max (F1-F2) espressa in Newton (N).

Tipo verticale, base piana.

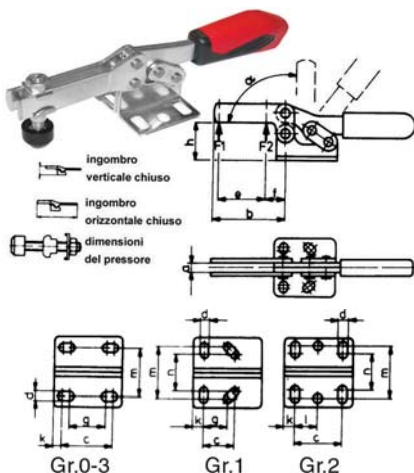
		0	1	2	3
Grandezza.....					
Forza min F1	N	500	800	1000	1400
Forza max F2	N	700	1100	1200	2500
Ingombro verticale chiuso .	mm	90	105	144	206
Ingombro orizzont. chiuso .	mm	49	60	82	112
Dimensioni del pressore	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45
Peso	grammi	60	105	175	335

2834GA
Cad.

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	31	13,5	4,5	16	10	8,5	17,5	4,3	-	23	-	95°
1	5	38	16	4,5	19	14	-	20	5,5	-	24	-	95°
2	6	51	20	5,5	25	20	24	25	6	12,5	30	27	105°
3	8	80	20	7,1	43	27	-	35	7,5	-	32	-	105°

2834GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 2834GA

Tipo orizzontale, base piana.

Grandezza.....		0	1	2	3
Forza min F1	N	250	800	1000	1800
Forza max F2	N	400	1100	1200	2500
Ingombro verticale chiuso .	mm	22	30	44	48
Ingombro orizzont. chiuso .	mm	85	130	176	221
Dimensioni del pressore	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45
Peso	grammi	35	105	185	320

2834GB
Cad.

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	26	16,0	4,3	11	10	11,2	15	4,0	-	16	-	90°
1	5	40	15,0	4,8	26	11	13,0	20	5,5	-	22	18	90°
2	6	64	26,0	5,5	35	22	-	25	6,0	12,7	29	20	90°
3	8	72	25,5	6,5	44	22	-	33	7,0	-	29	23	90°

Descrizione di riferimento vedi Art. 2834GA

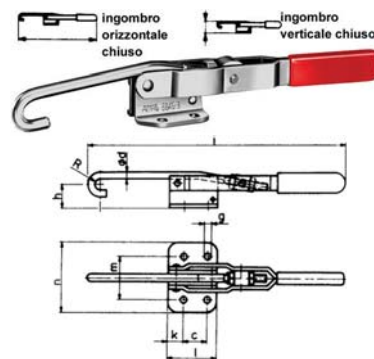
Tipo a tirante filettato, base piana.

Grandezza		1	3	5
Forza max F2.....	N	1000	1500	2500
Corsa tirante	mm	5	12	12
Ingombro verticale chiuso ..	mm	33	36	70
Ingombro orizz. chiuso (i) ..	mm	148	242	320
Peso	grammi	100	270	850
2834GL	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr	b	c	d	g	h	k	l	m	n	R
1	36 - 41	19	6	4,5	22,5	6	31	28	41	4,5
3	67 - 79	19	8	5,5	23	13	40	32 - 35	46	5,5
5	58 - 70	29	12	11	49	13	55	60	88	8

SCU **INOX** **2834GL**



Descrizione di riferimento vedi Art. 2834GA

Supporti di aggancio, per Art. 2834 GL.

Grandezza		1	3	5
Ingombro vertic. chiuso (i)	mm	29	29	61
Ingombro orizzontale chiuso (l) ..	mm	31	40	55
Peso	grammi	40	70	320
2834GM	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	b	c	d	g	h	k	m	n	o
1	6	19	8	4,5	22,5	6	28	41	6,8
3	6	19	10	5,5	23	13	32-35	46	10,8
5	12	29	15	11	49	13	60	89	13,7

SCU **INOX** **2834GM**



MORSETTI A MANO (hand vices with handle)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Ganasce temprate.

Molla interna. Esecuzione zincata.

Tipo robusto. Chiusura a galletto.

Lungh. totale	mm	100	120
Largh. ganasce	mm	36	40
Apertura max	mm	18	22
Peso	grammi	280	420
2836G	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU **2836G**



Descrizione di riferimento vedi Art. 2836G

Tipo a punte strette. Chiusura a galletto.

Lungh. totale	mm	100	120	150
Largh. ganasce	mm	12	14	16
Apertura max	mm	18	20	28
Peso	grammi	240	430	550
2837G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

SCU **2837G**



MORSETTI A MANO PER BLOCCAGGIO RAPIDO (hand vices)

2840G

SCU



Prod. SCU

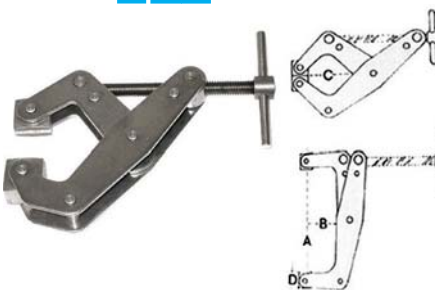
Adatti per fissare in modo rapido i pezzi che devono essere lavorati in abbinamento e per qualunque presa a forte bloccaggio.

Tipo in acciaio speciale.

Tipo	1	2	3	4	5	6	7
Grandezza	1	2	3	4	6	9	10
Apertura max (A)	mm 25	50	75	110	150	240	255
Profondità min/max (B-C) ..	mm 15/17	35/40	35/50	60/75	60/85	80/135	150/190
Lato ganasce (D)	mm 8	12	22	22	22	32	32
Peso	grammi 30	170	500	900	1400	3300	4850
2840G	Cad.						

2842G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2840G

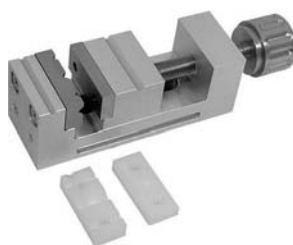
Tipo in acciaio antiruggine, antiossidante.

Grandezza	1	2	3
Apertura max (A)	mm 25	50	75
Profondità min/max (B-C) ..	mm 15/17	35/40	35/50
Lato ganasce (D)	mm 8	12	22
Peso	grammi 40	220	600
2842G	Cad.		

MORSE DI PRECISIONE (mini vices)

2844G

SCU



Prod. SCU

Tipo MINI, di precisione.

In lega di alluminio anodizzato opaco, finemente lavorato, per il posizionamento preciso di piccoli pezzi in meccanica fine, elettronica e oreficeria.

Ganasce intercambiabili in acciaio inossidabile con possibilità di montare ganasce in plastica, incluso 1 paio nella fornitura.

Con fissaggio a banco e a supporto con viti.

Largh. ganasce	mm	25	35
Profondità utile	mm	15	21
Apertura utile	mm	23	32
Peso	Kg	0,152	0,400
2844G	Cad.		

MORSE DI PRECISIONE ORIENTABILI (swivel precision vices)

2845G

SCU



Prod. SCU

Tipo di alta precisione, professionale.

In fusione di alluminio, parti di scorrimento finemente lavorate, per il posizionamento rapido e sicuro. Ganasce intercambiabili in alluminio zigrinate con possibilità di montare ganasce di plastica, fornibili come accessorio. Ideali nel settore della meccanica fine, elettronica, orafa, ecc. Con fissaggio a banco con viti (peso kg 1,7).

Largh. ganasce	mm	46
Profondità utile	mm	35
Apertura utile	mm	70
2845G	Cad.	

2846G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2845G

Con fissaggio a banco con morsetto (peso kg 2).

Largh. ganasce	mm	46
Profondità utile	mm	35
Apertura utile	mm	70
Apertura morsetto	mm	80
2846G	Cad.	

Ganasce di ricambio in alluminio per Art. 2845 G-2846 G.

O2847GA La coppia

Ganasce in plastica per Art. 2845 G-2846 G.

O2847GB La coppia

MORSETTI DA BANCO (clamping bench vices)

Prod. SCU

Tipo girevole. In ghisa speciale di alta resistenza e ganasce riportate in acciaio temprato. Adatti per orafi, orologiai e meccanica fine. Con base girevole e chiusura a morsetto per fissaggio al banco.

Largh. ganasce	mm	50
Apertura ganasce max.....	mm	45
Peso	Kg	2,5
Apertura morsetto	mm	45
2853G	Cad.	



Orig. KANCA

Tipo girevole, morsa parallela con incudine. Esecuzione in ghisa SFEROIDALE ad elevata resistenza e incudine temprata ad induzione (52-58 HRC). Fissaggio al banco con morsetto.

Art.....		2853GL	2853GP
Largh. ganasce.....	mm	50	75
Apertura ganasce max.....	mm	35	45
Peso	Kg	0,9	1,7
Apertura morsetto.....	mm	40	45
Cod. fornitore.....		CASTILLO	CASTILLO
Cad.			



MORSE DA BANCO (bench vices)

Prod. SCU

Tipo fisso. Esecuzione interamente in acciaio.

Con ganasce fresate e temprate, ampia incudine a tempra supplementare. Doppia vite di regolazione della guida.

Largh. ganasce	mm	110	130	150
Apertura max	mm	115	135	150
Peso	Kg	7	10	13
2853T	Cad.			



Tipo Boley.

Corpo in ghisa acciaiata con ganasce in acciaio temprato.

Ottima esecuzione, robusta e precisa.

Morsa fissa.

Largh. ganasce	mm	80	100P	120P	150
Apertura max	mm	110	140	185	220
Peso	Kg	6	11	18	25
2854	Cad.				



Orig. KANCA - Art. CASTILLO

Tipo professionale.

Corpo in ghisa SFEROIDALE ad elevata resistenza con ganasce fresate e ampia incudine temprata ad induzione (52-58 HRC).

Guida della vite precisa e intercambiabile in acciaio forgiato.

Morsa fissa.

Largh. ganasce	mm	100	125	150	200
Apertura max	mm	125	150	170	195
Peso	Kg	6,5	9,15	16	21,5
2854E	Cad.				



Prod. SCU

GANASCE DI PIOMBO PER MORSE.

Largh. ganasce	mm	100	120	150
2855	La coppia			



GANASCE MAGNETICHE SPECIALI PER MORSE (*special magnetic jaws for vices*)
2855CM**SCU****Prod. SCU**

Dotate di NUOVI MAGNETI POTENZIATI che garantiscono il fissaggio sicuro delle ganasce a qualsiasi tipo di morsa dei pezzi lavorati. Permettono di serrare pezzi anche delicati, fortemente e senza danni. Utilizzate nell'industria, nella carpenteria, in manutenzione, in idraulica ecc.

Tipo in alluminio, con 6 scanalature orizzontali poco profonde più 1 scanalatura orizzontale centrale più profonda. Permette di serrare corpi anche con forme irregolari o pezzi di forma tonda come tubi, tondini ecc. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	120	125	150
2855CM	La coppia				

In combinazione con le ganasce Art. 2855 FM possono serrare corpi conici.

2855DM**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con 2 scanalature orizzontali poco profonde, 2 scanalature orizzontali profonde e 3 scanalature verticali su ciascuna ganascia per posizionare i pezzi in varie posizioni di lavoro. Permettono di serrare anche corpi tondi, tondini ecc. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	120	125	150
2855DM	La coppia				

2855EM**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in fibra laminata liscia, per evitare segni di serraggio o deformazioni sul pezzo da lavorare, pur garantendo una notevole tenuta. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	120	125	150
2855EM	La coppia				

2855FM**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in gomma sintetica liscia a tre strati (durezza 85 Shores) con cui si riduce l'elasticità. Le ganasce si adattano alla forma del pezzo da lavorare, permettendo un ottimo serraggio con una pressione minima delle ganasce. Particolarmente utilizzate in lavori di rifinitura. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	120	125	150
2855FM	La coppia				

In combinazione con le ganasce Art. 2855 CM possono serrare corpi conici.

2855FR
*new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in POLIURETANO zigrinato, per uso con acqua e liquidi lubrificanti poco aggressivi. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	125	150
2855FR	La coppia			

2855FV
*new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in POLIURETANO, con 1 scanalatura orizzontale e 3 verticali su ciascuna ganascia per posizionare i pezzi in varie posizioni di lavoro. Permettono di serrare anche corpi tondi, tondini ecc. Adatte per uso con acqua e liquidi lubrificanti poco aggressivi. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	125	150
2855FV	La coppia			

MORSE DA BANCO UNIVERSALI E PER INSTALLATORI (steel drop-forged vices)

Orig. KANCA - Art. K2

Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine, robusta e stabile guida a doppio profilo.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato. Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio con tempra supplementare. Doppia vite di regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Dotata di ganasce fisse per tubi, ideale per uso industriale e per installatori.

Morsa fissa.

Largh. ganasce	mm	100	120	140	160
Apertura	mm	125	150	200	225
Alt. fra guide e ganasce	mm	55	70	87	100
Ganasce per tubi da	mm	16-40	16-58	18-80	23-98
Peso	Kg	5	9	16	26
2855GA	Cad.				


2855GA

Orig. KANCA

Tipo girevole.

Morsa parallela con incudine, robusta e stabile guida a doppio profilo.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato. Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio con tempra supplementare. Doppia vite di regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Dotata di ganasce fisse per tubi, ideale per uso industriale e per installatori.

Morsa con base girevole.

Largh. ganasce	mm	100	120	140	160
Apertura	mm	125	150	200	225
Alt. fra guide e ganasce	mm	55	70	87	107
Ganasce per tubi da	mm	16-40	16-58	18-80	18-98
Peso	Kg	6,5	11,5	19	31
2855GL	Cad.				


2855GL


Solo base girevole per Art. 2855 GA e 2855 GL.

Per morse	mm	100	120	140	160
O2855GP	Cad.				

MORSE DA BANCO PER INSTALLATORI (steel drop-forged special plumber vices)

Orig. KANCA - Art. FORTISSIMO FIX

Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Dotata di ganasce fisse per tubi.

Morsa fissa.

Largh. ganasce	mm	115	125	135	150	175	200
Apertura	mm	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce	mm	70	75	85	100	105	105
Ganasce per tubi da	poll	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-2.1/2	3/8-3	3/8-3
Peso	Kg	8	9,5	14	19	25	27
2856GA	Cad.						


2856GA

Orig. KANCA

Tipo girevole.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce. Dotata di ganasce fisse per tubi.

Morsa con base girevole.

Largh. ganasce	mm	115	125	135	150	175	200
Apertura	mm	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce	mm	70	75	85	100	105	105
Ganasce per tubi da	poll	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-2.1/2	3/8-3	3/8-3
Peso	Kg	8,6	10,3	15	20,4	27,6	29,6
2856GL	Cad.						


2856GL


Solo base girevole per Art. 2856 GA e 2856 GL.

Per morse	mm	115	125	135	150	175	200
O2856GM	Cad.						

MORSE DA BANCO UNIVERSALI (steel drop-forged vices)

2859GA



Orig. KANCA - Art. FORTISSIMO

Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Attacco per ganasce intercambiabili ribaltabili Art. 2861 GA/B (esclusa misura mm 100 e 200).

Morsa fissa.

Largh. ganasce.....	mm	100	115	125	135	150	175	200
Apertura.....	mm	125	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	60	70	75	85	100	105	105
Dimensioni incudine	mm	37x50	45x63	50x70	57x75	65x80	75x93	75x93
Peso	Kg	5,2	7,8	9,3	14	18,5	25	27

2859GA

Cad.

2859GL



Orig. KANCA

Tipo girevole.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Attacco per ganasce intercambiabili ribaltabili Art. 2861 GA/B (esclusa misura mm 100 e 200).

Morsa con base girevole.

Largh. ganasce.....	mm	100	115	125	135	150	175	200
Apertura.....	mm	125	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	60	70	75	85	100	105	105
Dimensioni incudine	mm	37x50	45x63	50x70	57x75	65x80	75x93	75x93
Peso	Kg	5,6	8,4	10,3	15,1	20	26,8	29,6

2859GL

Cad.

Solo base girevole per Art. 2859 GA e 2859 GL.

Per morse.....	mm	100	115	125	135	150	175	200
----------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

O2859GP

Cad.

2860G



Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate, con guida di precisione per un facile scorrimento.

Largh. ganasce.....	mm	125	150
Apertura.....	mm	120	180
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	75	100
Dimensioni incudine	mm	50x70	65x80
Peso	Kg	8,9	17,4

2860G

Cad.

Per basi girevoli ved. Art. O2859 GP 125 - 150.

MORSE COMBinate CON GRANDE INCUDINE (steel drop- forged vices with big anvil)

2860GE



Orig. KANCA

Tipo fisso da banco combinato con incudine di grande superficie (mm 90x160), portatasselli con foro quadro (mm 25x25) e 1 corno. Esecuzione interamente in acciaio forgiato. Indistruttibile, a ganasce fresate con piani di serraggio e superficie dell'incudine trattati con tempra supplementare (durezza da 54 a 56 HRC). Guida di precisione per un facile scorrimento.

Largh. ganasce.....	mm	125
Apertura.....	mm	100
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	73,5
Peso	Kg	17

2860GE

Cad.

ACCESSORI PER MORSE DA BANCO UNIVERSALI (accessories for steel drop-forged vices)

Orig. KANCA

Tutte le morse Art. 2859 GA sono dotate di dispositivi atti ad accogliere le seguenti ganasce speciali ed altri accessori.

Ganasce in acciaio ribaltabili per la lavorazione dei tubi.

Largh. ganasce	mm	125	135	150	175
2861GA	Cad.				

La larghezza ganasce mm 125 è adatta anche per le morse Art. 2859 GA-L 115.


2861GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 2861GA

Ganasce in plastica infrangibile.

Largh. ganasce	mm	115	125	135	150	175
2861GB	Cad.					


2861GB


Morsetti a vite per fissaggio diretto al banco per morse Art. 2856 GA / 2859 GA.

Per morse	mm	100	115	125
Apertura morsetto	mm	85	85	85
2861GF	Cad.			


2861GF

SUPPORTI A REGOLAZIONE VERTICALE A SCOMPARSA (lift mobilis)

Orig. KANCA - Art. LIFT MOBIL

Supporto per morsa a compensazione di peso con regolazione verticale e dispositivo di rotazione che permette la scomparsa della morsa sotto il banco di lavoro. Movimento verticale telescopico e rotazione orizzontale di 360°. Particolarmente indicato in posti di lavoro dove si necessita del piano libero. Per morse Art. 2856 GA e 2859 GA. Senza morsa.

Per morse	mm	100	115	125
Elevazione max	mm	270	270	270
Ø piatto supporto	mm	120	135	145
Peso	Kg	13	14	15
2861GR	Cad.			


2861GR

SUPPORTI A REGOLAZIONE VERTICALE (automatic elevators)

Orig. KANCA

Supporto a compensazione di peso della morsa, con regolazione verticale.

Movimento verticale telescopico con regolatore di spinta a gas.

Rotazione orizzontale per 360°. Con leva di bloccaggio.

Per morse Art. 2856 GA e 2859 GA. Senza morsa.

Per morse	mm	100	115	125	135
Elevazione max	mm	250	250	250	250
Ø piatto supporto	mm	135	135	160	160
Peso	Kg	8,8	8,8	9,2	9,2
2861GS	Cad.				


2861GS

MORSE A GAMBO (shank vices)

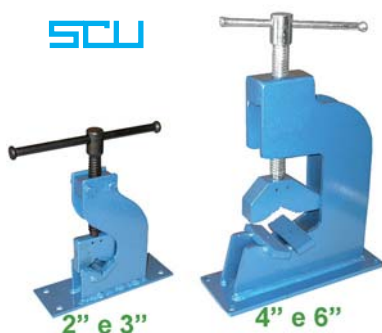
Orig. KANCA

Corpo in ghisa acciaiata, ganasce temprate a induzione.

Particolarmente indicate per carpentieri, fabbri ecc.

Largh. ganasce	mm	125	150
Apertura	mm	130	140
Profondità utile	mm	100	100
Lungh. totale	mm	1040	1070
Peso	Kg	24	25
2861GT	Cad.		


2861GT


MORSE PER TUBI (pipe working vices)**2863****SCU****Prod. SCU**

Corpo in acciaio laminato.
Ganasce fresate, temprate.

Per tubi fino	poll	2	3	4	6
Per tubi da	poll	3/8	3/8	1.1/4	1.1/2
Peso	Kg	6	11	21	38
2863	Cad.				

MORSE RIBALTABILI PER TUBI (pipe working vices)**2863GA****KANCA****Orig. KANCA**

Corpo in acciaio forgiato, nervato, particolarmente leggero e resistente.
Ganasce fresate, temprate.

Per tubi fino	poll	2	3	4
Peso	Kg	5	6,4	18
2863GA	Cad.			

2864G**SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato.
Ganasce temprate, fresate.

Per tubi fino	poll	2	3	4
Peso	Kg	4	8	12
2864G	Cad.			

MORSE A CATENA PER TUBI (chain pipe vices)**2865G****SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato. Ganasca temprata.
Catena rinforzata.

Per tubi fino	poll	2.1/2	4	6
Peso	Kg	1,9	3,9	12
2865G	Cad.			

2865L**SCU**

Tipo in acciaio forgiato, completo di supporto pieghevole per un facile trasporto, robusto e stabile con possibilità di fissaggio a terra. Ganasca temprata. Catena rinforzata. Per tubi fino poll. 6. Peso Kg. 21.

2865L	Cad.	
--------------	-------------	--

**BANCHI PER TUBI** (pipe stands)**2866****SCU****Prod. SCU**

Tipo pesante. Morsa ribaltabile in acciaio forgiato. Ganasce temprate.
Con piastra forata per curvare tubi e pedana.

Per tubi fino	poll	2	3	4
Peso	Kg	20	28	37
2866	Cad.			

MORSE PER TRAPANI (machine vices)

Prod. SCU

Tipo con sistema di chiusura rapida.

Con 1 ganasca piana e 1 prismatica (misura 60); con 2 ganasce godronate (misura 100).

Largh. ganasce	mm	60	100
Peso	Kg	0,54	1,75
Apertura utile	mm	70	95
2867G	Cad.		

Per tavoli a coordinate a 2 assi per supporti trapani ved. Art. 1681GS.

SCU
2867G

Orig. Kanca

Corpo in ghisa sferoidale speciale, di elevata precisione. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.

Con 1 ganasca piana e 1 prismatica.

Largh. ganasce	mm	80	100	120	150
Peso	Kg	4	5	7,5	12
Apertura utile	mm	80	100	125	200
Interasse trasversale	mm	108	128	153	178
Largh. asole	mm	13,5	13,5	13,5	13,5
2868B	Cad.				

KANCA
2868B

Prod. SCU

Tipo pesante, con guide di scorrimento e vite completamente coperta.

Con 1 ganasca piana e 1 prismatica.

Corpo in ghisa speciale. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.

Largh. ganasce	mm	80	100	120	150
Peso	Kg	4	9	16	24
Apertura utile	mm	80	110	150	180
Interasse trasversale	mm	125	160	195	215
Largh. asole	mm	9,5	13	15	15
2868E	Cad.				

SCU
2868E

Orig. Kanca

Tipo girevole in ghisa speciale. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.

1 ganasca piana e 1 ganasca con prisma verticale al centro.

Largh. ganasce	mm	100
Peso	Kg	7,8
Apertura utile	mm	100
Interasse trasversale	mm	220
2869A	Cad.	

KANCA
2869A


Tipo con sistema a chiusura rapida.

Corpo in ghisa speciale. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.

1 ganasca piana e 1 ganasca con prisma verticale al centro.

Largh. ganasce	mm	125
Peso	Kg	12
Apertura utile	mm	125
Interasse trasversale	mm	157,5
Largh. asole	mm	13
2869G	Cad.	

Morsa non adatta per lavorazioni con forti vibrazioni.

KANCA
2869G

MORSE PER MACCHINA (machine vices)

Prod. SCU

Tipo girevole a 360°.

Per lavorazioni su fresatrici e trapani.

Corpo in ghisa speciale di alta resistenza. Ganasce intercambiabili, in acciaio, temprate e rettificate.

Parti di scorrimento rettificate. Vite completamente coperta. Con manovella.

Largh. ganasce	mm	100	125	160	200
Apertura max	mm	80	100	125	160
Altezza totale	mm	110	130	160	170
Peso	Kg	10	17	27	39
2872G	Cad.				

SCU
2872G


2873G



Tipo girevole a 360° e basculante a 90°.

Per lavorazioni su fresatrici e trapani.

Corpo in ghisa speciale di alta resistenza. Ganasce intercambiabili, in acciaio, temprate e rettificate.

Parti di scorrimento rettificate. Vite completamente coperta. Con manovella.

Largh. ganasce.....	mm	100	125	160
Apertura max.....	mm	80	100	125
Altezza totale.....	mm	150	170	190
Peso	Kg	17	23	30
2873G	Cad.			

2874G



Orig. MIB

Tipo di precisione.

Per lavorazioni di fresatura, rettifica e controllo.

Interamente in acciaio di elevata durezza, temprato e rettificato su tutti i lati.

Ganaschia con scanalatura a V per una presa più sicura.

Avanzamento ganaschia con vite filettata.

Largh. ganasce.....	mm	50	72	100
Apertura max.....	mm	60	100	127
Altezza ganasce	mm	25	35	45
Lungh. totale.....	mm	155	210	260
Peso	Kg	2,1	5,6	15
Cod. fornitore.....		06066050	06066051	06066052
2874G	Cad.			

2874GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 2874G

Avanzamento ganaschia a regolazione rapida.

Largh. ganasce.....	mm	50	75	100
Apertura max.....	mm	70	100	125
Altezza ganasce	mm	25	35	45
Lungh. totale.....	mm	140	190	246
Peso	Kg	1,6	3,9	9,5
Cod. fornitore.....		06066056	06066057	06066058
2874GE	Cad.			

PARALLELE IN SERIE (parallel couples)

2878GS



Orig. MIB - Art. 06062030

In acciaio speciale temprato, durezza HRc 50. Rettificate e lappate in coppia. Precisione ± mm 0,01. Utilizzate in campo meccanico per serraggi in parallelo, come appoggi per morse, ecc.

Lunghezza totale parallele mm 100.

Serie composta da 9 coppie con spessore per larghezza:

mm 4x10 - 4x14 - 4x18 - 4x22 - 4x26 - 4x30 - 4x34 - 4x38 - 4x42.

In cassetta legno.

2878GS Cad.

2878GT



Orig. MIB - Art. 06062033

Descrizione di riferimento vedi Art. 2878GS

Lunghezza totale parallele mm 160.

Serie composta da 9 coppie con spessore per larghezza:

mm 4x10 - 4x14 - 4x18 - 4x22 - 4x26 - 4x30 - 4x34 - 4x38 - 4x42.

In cassetta legno.

2878GT Cad.

Orig. MIB - Art. 06062032

Descrizione di riferimento vedi Art. 2878GS

Lunghezza totale parallele mm 150.

Serie composta da 14 coppie con spessore per larghezza:

mm 10x14 - 10x16 - 10x18 - 10x20 - 10x22 - 10x24 - 10x26 - 10x28 - 10x30 - 10x32 - 10x35 - 10x40 - 10x45 - 10x50.

In valigetta.

2879

Cad.



2879

INCUDINI (anvils)

Prod. SCU

In fusione di ghisa, con superficie di lavoro temprata, verniciata.

Adatte per meccanica e meccanica fine.

Peso c.ca.....	Kg	2,5	5	10	20	30	50
Dimensioni.....	mm	192x53	250x65	330x89	465x113	520x121	603x152
Altezza c.ca.....	mm	69	90	99	130	145	175
2883	Cad.						



2883

In fusione di acciaio, con superficie di lavoro temprata, lucida.

Adatte per meccanica e meccanica fine.

Peso c.ca.....	Kg	10	20	30	40	50	60
Dimensioni.....	mm	360x90	465x105	515x120	600x130	630x140	665x150
Altezza c.ca.....	mm	96	140	145	170	190	205
2884	Cad.						



2884

Peso c.ca.....	Kg	80	100
Dimensioni.....	mm	745x170	800x180
Altezza c.ca.....	mm	220	240
2884	Cad.		

Orig. KANCA

In acciaio forgiato, temprato, monoblocco.

La particolare forma del basamento garantisce la massima stabilità anche battendo sulle estremità dell'incudine.

Durezza della superficie piana da 54 a 62 HRc.

Con 1 foro quadro e 1 tondo per eventuali tasselli.

Peso c.ca.....	Kg	20	35	50	75
Dimensioni.....	mm	390x80	470x95	550x110	625x125
Altezza c.ca.....	mm	155	200	220	265
Lato foro quadro.....	mm	22	22	25	25
Ø foro tondo.....	mm	20	20	23	23
2885G	Cad.				



2885G

RASCHIETTI PER METALLI (machinist's scrapers)

Prod. SCU

Tipo a lama triangolare in acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc. Impugnatura in legno.

Per meccanica fine.

Dimensione lama mm 80x7.

2909G

Cad.



2909G

In acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc.

Impugnatura in legno.

Tipo triangolare profilato.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2910G	Cad.				



2910G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo a cucchiaino.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2911G	Cad.				



2911G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo piatto.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2912G	Cad.				



2912G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo triangolare pieno.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2913G	Cad.				



2913G

Misura mm 250 in esaurimento.

2914G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo triangolare a cucchiaino.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2914G	Cad.				

2916G

SCU



Tipo a tagliente extra-piatto largo.

In acciaio speciale, temprato. Impugnatura in legno.

Lungh. lama.....	mm	140
Largh. tagliente.....	mm	22
2916G	Cad.	

2916GE

SCU



Tipo a tagliente extra-piatto largo.

In acciaio speciale, temprato. Impugnatura in materiale bicomponente con foro.

Lungh. lama.....	mm	150
Largh. tagliente.....	mm	23
2916GE	Cad.	

RASCHIETTI CON TAGLIENTI IN METALLO DURO (carbide-tipped flat scrapers)

2918D

SCU

HARTMETALL



Prod. SCU

Tipo con doppio tagliente in metallo duro.

Il metallo duro rende superflua la riaffilatura dell'utensile.

Impugnatura in legno.

Largh. tagliente.....	mm	15	20	25	30
Lungh. lama.....	mm	190	210	240	290
Spessore tagliente.....	mm	3	3	3	3
2918D	Cad.				

2918GA
2918GP

SCU

HARTMETALL



Tipo con placchette in metallo duro intercambiabili.

Dà la possibilità di utilizzare 2 parti operanti per raschiare metalli di qualsiasi durezza; taglienti fresati e lappati.

Il metallo duro rende superflua la riaffilatura dell'utensile.

Impugnatura in legno.

Largh. tagliente.....	mm	20	25	30
Lungh. lama.....	mm	300	330	330
Spessore tagliente.....	mm	2	2	2
2918GA	Cad.			

Placchette di ricambio per Art. 2918 GA.

Largh. tagliente.....	mm	20	25	30
2918GP	Cad.			

RASCHIETTI TRIANGOLARI (triangular scrapers)

2920G

SCU



Prod. SCU

Tipo con lama in acciaio speciale, temprato, intercambiabile.

Impugnatura in legno.

Lato tagliente.....	mm	60	80
Lungh. totale.....	mm	240	240
2920G	Cad.		

Lame di ricambio per Art. 2920 G.

Lato tagliente.....	mm	60	80
O2920GA	Cad.		

RASCHIETTI A "L" ("L" shape scrapers)

2921

SCU



Prod. SCU

Tipo a doppio tagliente in acciaio temprato per scrostare vernici, colle, resine, etichette, ecc. da diversi tipi di superfici.

Largh. taglienti.....	mm	45
Lungh. lato lungo.....	mm	320
Lungh. lato corto.....	mm	55
2921	Cad.	

SCALPELLI EXTRAPIATTI (splitting chisels flat)

2926G

SCU



Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.

Autotemperanti, laccati. Teste indurite.

Scalpelli piatti sottili per cave su metalli e pietre.

Lungh.	mm	240
Sezione	mm	26x7
2926G	Cad.	

SCALPELLI, UNGHIETTE, PUNTERUOLI, PUNZONI, CACCIASPINE PER METALLI (cold chisels)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotempranti, laccati. Teste indurite.

Scalpelli tipo piatto.

Lungh.....	mm	125	150	175	200	250	300
Largh. tagliente.....	mm	18	18	21	24	25	26
Sezione.....	mm	17x11	17x11	20x12	23x13	23x13	23x13
2927GA	Cad.						

SCU



2927GA


Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Unghiette tipo piatto.

Lungh.....	mm	125	150	175	200	250
Largh. tagliente.....	mm	5	6	7	8	9
Sezione.....	mm	17x11	17x11	17x11	20x12	23x13
2927GB	Cad.					

SCU



2927GB



In acciaio al CROMO-VANADIO con punta in METALLO DURO. Autotempranti, laccati. Teste indurite.

Punteruoli ottagonali.

Lungh.....	mm	120	130
Ø corpo.....	mm	10	14
2927GBR	Cad.		

SCU



2927GBR



HARTMETALL

In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotempranti, laccati. Teste indurite.

Punteruoli godronati.

Lungh.....	mm	100	115	130
Ø corpo.....	mm	8	10	12
2927GC	Cad.			

SCU



2927GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GC

Punteruoli ottagonali. Con salvamano in materiale bicomponente.

Lungh.....	mm	120	150
Ø corpo.....	mm	10	10
2927GCT	Cad.		

SCU



2927GCT



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GC

Punteruoli ottagonali.

Grandezza.....		1	2	3
Lungh.....	mm	120	120	150
Ø corpo.....	mm	10	12	12
2927GD	Cad.			

SCU



2927GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GC

Cacciaspine godronati.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	7	8
Lungh.....	mm	100	100	100	100	115	115	115
Sezione.....	mm	7	7	8	8	10	10	10
2927GDA	Cad.							

SCU



2927GDA



In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotempranti, zincati. Teste indurite.

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Lungh.....	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Sezione.....	mm	10	10	10	10	10	12	12	12	12
2927GDL	Cad.									

SCU



2927GDL



In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotempranti, laccati. Teste indurite.

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
Lungh.....	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Sezione.....	mm	10	10	10	10	10	12	12	12	12	14
2927GE	Cad.										

SCU



2927GE



In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotempranti, zincati. Teste indurite.

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450 con salvamano anatomico in materiale bicomponente.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8
Lungh.....	mm	150	150	150	150	150	150
Sezione.....	mm	10	10	10	10	10	12
2927GEH	Cad.						

SCU



2927GEH

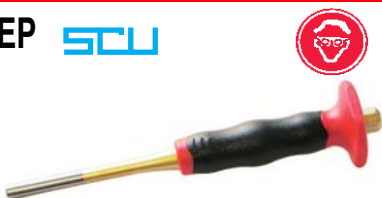


2927GEL **SCU**
new


In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotemperanti, bruniti. Teste indurite.

Cacciaspine ottagonali EXTRA LUNGHI. Con salvamano anatomico in materiale bicomponente.

Per spine Ø	mm	10	12	14	16	18
Lungh.	mm	290	290	290	290	290
Sezione Ø	mm	18	18	18	18	18
2927GEL	Cad.					

2927GEP **SCU**


In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotemperanti, laccati. Teste indurite.

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450 con salvamano in materiale bicomponente.

Per spine Ø	mm	2	3	4	5	6	8
Lungh.	mm	150	150	150	150	150	150
Sezione	mm	10	10	10	10	10	10
2927GEP	Cad.						

2927GER **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GEP

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450.

Tipo lungo.

Per spine Ø	mm	4	5	6	8	10
Lungh.	mm	175	175	175	175	175
Sezione	mm	10	10	10	12	12
2927GER	Cad.					

2927GF **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GEP

Punzoni ottagonali.

Ø punta	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	10
Lungh.	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Ø corpo	mm	10	10	10	10	12	12	12	12	12
2927GF	Cad.									

SCALPELLI PER ELETTRICISTI (chisels for electricians)
2927GFE **SCU**


Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO. Laccati. Teste indurite. Temprati ad alta resistenza.

Scalpelli a doppio tagliente ideali per tracciatore.

Lungh.	mm	250
Lungh. taglienti	mm	33x68
Sezione	mm	23x13
2927GFE	Cad.	

2927GFP **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GFE

Scalpelli tipo ottagonale sottili.

Tipo		200	200A	250	250A	300
Lungh.	mm	200	200	250	250	300
Largh. tagliente	mm	10	12	12	14	14
Ø corpo	mm	8	10	10	12	12
2927GFP	Cad.					

SCALPELLI PER MURATORI (stone chisels)
2927GH **SCU**


Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotemperanti, laccati. Teste indurite.

Scalpelli tipo piatto.

Tipo		200	250	250A	250B	300	350	400	500
Lungh.	mm	200	250	250	250	300	350	400	500
Largh. tagliente	mm	26	26	50	70	29	29	29	32
Sezione	mm	20x12	20x12	23x13	26x13	23x13	23x13	23x13	26x13
2927GH	Cad.								

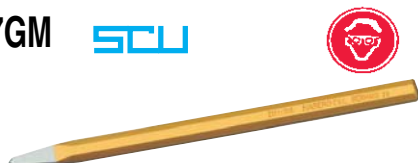
Tagliente 50/70 mm

2927GL **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GH

Scalpelli tipo ottagonale.

Lungh.	mm	200	250	300	350	400	500
Largh. tagliente	mm	23	23	23	26	26	30
Ø corpo	mm	16	16	16	18	18	20
2927GL	Cad.						

2927GM **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GH

Scalpelli tipo a punta.

Lungh.	mm	200	250	300	350	400	500
Ø corpo	mm	16	16	18	18	18	20
2927GM	Cad.						

SCALPELLI, PUNZONI, CACCIASPINE IN ASSORTIMENTO (cold chisels in sets)

Prod. SCU

Composizione:

2 scalpelli ottagonali mm 125 e 150

1 unghietta ottagonale mm 125

1 punzone 2927 GF mm 3

1 punzone 2927 GF mm 4

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928G

Cad.
SCU

2928G


Composizione:

2 scalpelli ottagonali mm 125 e 150

1 unghietta ottagonale mm 125

1 punzone 2927 GF mm 3

1 punzone 2927 GF mm 4

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratica cassetta metallica snodata.

2928GA

Cad.
SCU

2928GA


Composizione:

5 punzoni 2927 GF mm 1-2-3-4-5

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928GE

Cad.
SCU

2928GE


Composizione:

5 punzoni 2927 GF mm 1-2-3-4-5

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratica cassetta metallica snodata.

2928GF

Cad.
SCU

2928GF


Composizione:

6 cacciaspine 2927 GDL mm 3-4-5-6-8-10

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928GFC

Cad.
SCU

2928GFC


2928GG**SCU**

Composizione:

6 cacciaspine 2927 GE mm 3-4-5-6-8-10

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928GGCad. **2928GH****SCU**

Composizione:

6 cacciaspine 2927 GE mm 3-4-5-6-8-10

Assortimento completo. In cassetta plastica.

2928GHCad. **2928GHD****SCU**

Composizione:

6 cacciaspine 2927 GDL mm 3-4-5-6-8-10

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica.

2928GHDCad. **2928GL****SCU**

Composizione:

6 cacciaspine 2927 GE mm 3-4-5-6-8-10

Assortimento completo. In pratica cassetta metallica snodata.

2928GLCad. **2928GM****SCU**

Composizione:

5 cacciaspine 2927 GEH mm 3-4-5-6-8

Assortimento completo. In pratico supporto metallico.

2928GMCad. 

Composizione:

5 cacciaspine 2927 GEP mm 2-3-4-5-6

Assortimento completo. In pratica e robusta cassetta plastica.

2928GP

Cad.

SCU

2928GP



Composizione:

5 cacciaspine 2927 GEL mm 10-12-14-16-18

Assortimento completo. In scatola di cartone.

2928GPF

Cad.

SCU

2928GPF
new



Pratico assortimento composto da:

1 impugnatura zincata portalamo,

4 lame magnetiche cacciaspine Ø mm 2/3/4/6 con lunghezza utile mm 30/40/50/50

4 lame doppie magnetiche: cacciaspine Ø mm 3/4 e 5/6, punzoni Ø mm 2/4 e punteruoli mm 4/6

Assortimento completo. In pratica cassetta plastica.

2928GT

Cad.

Componenti sciolti fornibili a richiesta.

SCU

2928GT



SCALPELLI NERVATI (chisels)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Lungh.....	mm	150	200	250	300
Largh. tagliente.....	mm	20	25	27	33
2931	Cad.				

SCU

2931



SCALPELLI EXTRAPIATTI (splitting chisels flat)**2933E****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 2104**

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 ad elevata resistenza. Autotemperanti, teste indurite, finemente laccati. Taglienti lucidi e affilati. Qualità TOP Professionale.

Scalpelli piatti sottilissimi per cave su metalli e pietre.

Lungh.	mm	240
Sezione	mm	26x4
2933E	Cad.	

2933G**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 104**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli piatti sottili per cave su metalli e pietre.

Lungh.	mm	240
Sezione	mm	26x7
2933G	Cad.	

SCALPELLI, UNGHIEFFE, PUNTERUOLI, PUNZONI, CACCIASPINE PER METALLI (cold chisels)**2934GA****GEDORE****Orig. Gedore-DIN 6453 - Art. 95**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli piatti.

Lungh.	mm	100	125	150	175	200	225	250	300
Sezione	mm	14x9	14x9	17x11	20x12	23x13	23x13	26x13	26x13
Largh. tagliente.....	mm	15	15	18	21	24	24	28	30
2934GA	Cad.								

2934GB**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 97**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli ottagonali.

Lungh.	mm	125	150	200
Ø corpo.....	mm	10	12	18
Largh. tagliente.....	mm	12	16	22
2934GB	Cad.			

2934GC**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 96**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli ad unghietta piatta

Lungh.	mm	125	150	175	200
Sezione	mm	14x9	17x11	17x11	20x12
Largh. tagliente.....	mm	5	6	7	8
2934GC	Cad.				

2934GD**GEDORE****Orig. Gedore - Art. 98**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli ad unghietta ottagonale.

Lungh.	mm	125
Ø corpo.....	mm	10
Largh. tagliente.....	mm	5
2934GD	Cad.	

2934GE**GEDORE****Orig. Gedore-DIN 7250 - Art. 100**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Punteruoli.

Grandezza.....	mm	120	125	150	155
Lungh.	mm	120	120	150	150
Ø corpo.....	mm	10	12	12	16
2934GE	Cad.				

2934GF**GEDORE****Orig. Gedore-DIN 6458 - Art. 99**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Punzoni.

Ø punta.....	mm	1	2	3	4	5	6	7	8
Lungh.	mm	120	120	120	120	120	120	120	120
Sezione	mm	10	10	10	10	10	12	12	12
2934GF	Cad.								

Misura mm 7 in esaurimento.

Prod. SCU

In lega d'acciaio, temprata.

Cacciaspine. Spina imbussolata, durezza HRc 55-59, cromati lucidati. Per meccanica di precisione.

Per spine Ø.....	mm	0,9	1,4	1,8	2,4	2,8	3,4	3,9	4,9	5,9
Lungh. totale.....	mm	70	80	83	91	94	97	100	101	103
2934GN	Cad.									

2934GN

Orig. Gedore-DIN 6450 - Art. 119

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 ad elevata resistenza.

Autotempranti, teste indurite, finemente laccati. Taglienti lucidi e affilati.

Qualità TOP Professionale.

Cacciaspine.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	6A	7
Lungh.....	mm	150	150	150	150	150	175	150
Sezione.....	mm	10	10	10	10	10	10	12
2934GR	Cad.							

Per spine Ø.....	mm	8	9	10	12
Lungh.....	mm	150	150	150	150
Sezione.....	mm	12	12	12	14
2934GR	Cad.				

2934GR

CACCIASPINE DI PRECISIONE (precision pin-punches)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO con lama riportata di alta precisione.

Esecuzione brunita, con impugnatura ergonomica in materiale sintetico, per la protezione della mano.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	140	160	185	200	210	225	240
2935G	Cad.							

2935G

SCALPELLI PER ELETTRICISTI E MURATORI (chisels for electricians and stones)

Orig. Gedore - Art. 112

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 ad elevata resistenza.

Autotempranti, teste indurite, finemente laccati. Taglienti lucidi e affilati.

Qualità TOP Professionale.

Scalpellini quadri sottili per elettricisti.

Tipo.....		200	200A	250	250A
Lungh.....	mm	200	200	250	250
Quadro.....	mm	6	6	7	8
Tagliente.....	mm	6	8	10	12
2935GA	Cad.				

Misura Tipo 200 in esaurimento.

2935GA

Orig. Gedore-DIN 7254 A - Art. 109-103

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpellini piatti per muratori.

Tipo.....		250	250A	250B	300	350
Lungh.....	mm	250	250	250	300	350
Sezione.....	mm	20x12	26x13	26x13	23x13	23x13
Largh. tagliente.....	mm	26	50	80	29	29
2936GA	Cad.					

Tipi 250 A - 250 B con taglienti maggiorati da mm 50-80.

2936GA


Tagliente 50/80 mm


Orig. Gedore-DIN 7254 B - Art. 110

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpellini ottagonali per muratori.

Lungh.....	mm	200	250	300	350	400
Sezione.....	mm	16	16	18	18	20
Largh. tagliente.....	mm	23	23	26	26	30
2936GB	Cad.					

2936GB

Orig. Gedore-DIN 7256 - Art. 111

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpellini ottagonali a punta per muratori.

Lungh.....	mm	250	400
Sezione.....	mm	16	18
2936GC	Cad.		

Articolo in esaurimento.

2936GC


PUNTERUOLI (marking tools)**2936GM****GEDORE****HARTMETALL****Orig. Gedore - Art. 100A**

In acciaio SPEZIAL-STAHl.

Con cuspide in metallo duro.

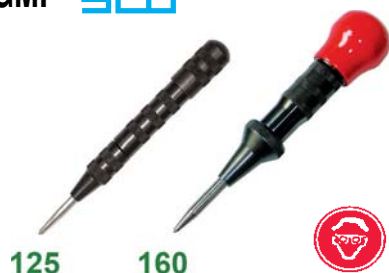


Lungh. totale.....	mm	120
Ø corpo.....	mm	10
Base cuspide Ø.....	mm	4

2936GM**Cad.****PUNTERUOLI AUTOMATICI** (automatic marking tools)**2936GMF****SCU****Prod. SCU**

Tipo a percussione automatica con meccanismo a molla per uso a mano.

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta in acciaio speciale. Esecuzione brunita. Possibilità di regolazione della profondità di bulinatura mediante rotazione della ghiera godronata. Elevata forza di punzonatura. Parte terminale sferica, in materiale sintetico per un comodo uso (solo misura mm 160).

**125****160**

Lungh. totale.....	mm	125	160
Ø corpo.....	mm	12	20
Forza max.....	N	120	850

2936GMF**Cad.****2936GR****HARTMETALL****Orig. Marvel**

Tipo a percussione automatica con meccanismo a molla per uso a mano.

Con punta in METALLO DURO, per uso anche su acciaio INOX. Esecuzione zincata. Possibilità di regolazione della profondità di bulinatura mediante rotazione della parte terminale sferica, in materiale sintetico per un comodo uso.



Lungh. totale.....	mm	130
Ø corpo.....	mm	13
Forza max.....	N	300

2936GR**Cad.****2936GRE****SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

Tipo a percussione automatica con meccanismo a molla per uso a mano.

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta in METALLO DURO, per uso anche su acciaio INOX. Esecuzione brunita. Possibilità di regolazione della profondità di bulinatura mediante rotazione della ghiera godronata. Elevata forza di punzonatura. Parte terminale ricoperta, in materiale sintetico per un comodo uso.



Lungh. totale.....	mm	150
Ø corpo.....	mm	16
Forza max.....	N	500

2936GRE**Cad.****SALVAMANI PER SCALPELLI** (chisel hand guards)**2936GZ****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 108**

Tipo universale.

In materiale indeformabile PVC. Impugnatura maggiorata per una sicura e comoda presa, con doppio riparo per una maggiore sicurezza e un migliore assorbimento dei colpi.

Lunghezza mm 115.

Adatti per tutti gli scalpelli con la seguente sezione:

sezione piatta mm 20x12 - 23x13 - 26x7 - 26x13

sezione ottagonale mm 14 - 16 - 18 - 20

**2936GZ****Cad.****SALVAMANI PER PUNTERUOLI-PUNZONI E CACCIASPINE** (hand guards)**2936GZE****SCU****Prod. SCU**

Tipo universale. In materiale bicomponente per una sicura e comoda presa.

Per utensili con sezione ottagonale mm 10

Lungh. mm 75

**2936GZE****Cad.**

SCALPELLI E PUNZONI IN ASSORTIMENTO (tool sets)

Orig. Gedore - Art. 106 D

Contenuto 6 pezzi:

2 scalpelli 2934 GB mm 125-150

1 punzone 2934 GF mm 3

1 punteruolo 2934 GE mm 120

1 unghietta 2934 GD mm 125

1 cacciaspine 2934 GR mm 4

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica snodata.

2937GB

Cad.

GEDORE
2937GB

PUNZONI IN ASSORTIMENTO (drift-punch-sets)

Orig. Gedore - Art. 113D

Contenuto 6 pezzi:

5 punzoni 2934 GF mm 1-2-3-4-5

1 punteruolo 2934 GE mm 120

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica snodata.

2937GC

Cad.

GEDORE
2937GC

CACCIASPINE IN ASSORTIMENTO (pin-punch-sets)

Prod. SCU

Contenuto :

9 cacciaspine 2934 GN mm 0,9-1,4-1,8-2,4-2,8-3,4-3,9-4,9-5,9

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica.

2937GCR

Cad.

SCU
2937GCR

Orig. Gedore - Art. 116 D

Contenuto :

6 cacciaspine 2934 GR mm 3-4-5-6-7-8

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica snodata.

2937GE

Cad.

GEDORE
2937GE

Prod. SCU

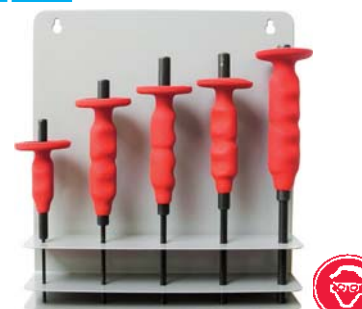
Contenuto :

5 cacciaspine 2935 G mm 3-4-5-6-8

Assortimento completo. Con supporto, in metallo, da banco o da appendere.

2937GL

Cad.

SCU
2937GL


SCALPELLI PER MARTELLI PNEUMATICI (chisels for pneumatic hammers)

2948GA **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE**Prod. Pneutec**

Tipi per martello Art. 1727 GM.
In acciaio legato temprato.
Attacco esagonale diametro mm 10, lunghezza mm 45.
Scalpello stozzatore. Lunghezza totale mm 175.

2948GACad. **2948GB** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
Scalpello taglia-lamiere. Lunghezza totale mm 165.

2948GBCad. **2948GC** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
Scalpello piatto largh. mm 19. Lunghezza totale mm 175.

2948GCCad. **2948GE** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
Scalpello piatto largh. mm 32, leggermente piegato. Lunghezza totale mm 165.

2948GECad. **2948GF** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
Raschietto piegato. Larghezza mm 35. Lunghezza totale mm 160.

2948GFCad. **2948GH** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
Scalpello a punta quadra. Lunghezza totale mm 170.

2948GHCad. **2948GR** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Tipi per martello Art. 1727 GP.
Attacco esagonale diametro mm 10,5, lunghezza mm 50.
Scalpello taglia-lamiere. Lunghezza totale mm 165.

2948GRCad.

Articolo in esaurimento.

2948GS **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GR
Scalpello a punta quadra. Lunghezza totale mm 275.

2948GSCad.

Articolo in esaurimento.

2948GT **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GR
Scalpello a spigolo taglia-lamiere. Lunghezza totale mm 175.

2948GTCad.

Articolo in esaurimento.

2948GZ **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GR
Scalpello per punti di saldatura. Lunghezza totale mm 175.

2948GZCad.

Articolo in esaurimento.

2948L **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE
new

Tipi per martello Art. 1727 GT.
Attacco esagonale mm 14,7.
Scalpello a punta quadra. Lunghezza totale mm 400.

2948LCad. **2948LA** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 2948L
Scalpello piatto. Lunghezza totale mm 400.

Larghezza..... mm **23** **50**
2948LA Cad.

SCALPELLI PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (chisels for electro-hammers)

Prod. SCU

In acciaio di elevata qualità, forgiati, temprati per uso professionale. Facilmente riaffilabili.
Direttamente inseribili su tutti i martelli a percussione muniti di bloccaggio a scanalatura SDS-plus e dispositivo che esclude la rotazione.
Lunghezza totale mm 250.

Tipo a sgorbia - larghezza tagliente mm 22.

2949G 4

Cad.
SCU

2949G 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4

Tipo piatto - larghezza mm 40.

2949G 6

Cad.
SCU

2949G 6


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4

Tipo piatto - larghezza mm 20.

2949G 8

Cad.
SCU

2949G 8


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4

Tipo a punta tonda.

2949G 9

Cad.
SCU

2949G 9
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4

Tipo a punta squadrata.

2949G 10

Cad.
SCU

2949G 10

SCALPELLI PER MARTELLI A PERCUSSIONE "SDS-MAX" (chisels for electro-hammers)

Prod. SCU

In acciaio di elevata qualità, forgiati, temprati per uso professionale. Facilmente riaffilabili.
Direttamente inseribili su tutti i martelli a percussione muniti di bloccaggio a scanalatura SDS-max.

Tipo a sgorbia - larghezza tagliente mm 25.

Lungh. totale mm 300

2949G 14

Cad.
SCU

2949G 14


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 14

Tipo a punta.

Lungh. totale mm

280
400
600
2949G 15

Cad.
SCU

2949G 15


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 14

Tipo piatto.

Lungh. totale mm

280
400
600

Largh. tagliente mm

25
25
25
2949G 17

Cad.
SCU

2949G 17


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 14

Tipo piatto a paletta.

Lungh. totale mm

300
400

Largh. tagliente mm

75
50
2949G 19

Cad.
SCU

2949G 19


SCALPELLI PER ELETTRO-MARTELLI (*chisels for electro-hammers*)
2949GM**SCU****Prod. SCU**

Adatti per Elettro-martelli Hilti tipo: TE 42, TE 60, TE 72.

Tipo a scalpello.

Lungh. totale.....	mm	360	500
2949GM	Cad.		

Articolo in esaurimento.**2949GP****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2949GM

Tipo a punta.

Lungh. totale.....	mm	360	500
2949GP	Cad.		

Articolo in esaurimento.**2950GB****SCU**

Adatti per Elettro-martelli BOSCH tipo: 11302, 11305, 11306, 12310, USH6, USH 10.

Tipo a punta.

Lungh. totale.....	mm	300
2950GB	Cad.	

Articolo in esaurimento.**2950GD****SCU**

Adatti per Elettro-martelli Kango tipo: 900, 950.

Tipo a scalpello.

Lungh. totale.....	mm	300	600
2950GD	Cad.		

Articolo in esaurimento.
TENAGLIE PER PIASTRELLE (*tile nippers*)
2955G**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale, con taglienti stretti. Lunghezza mm 190.

2955G	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.**2957GC****SCU****HARTMETALL**

In acciaio forgiato con riporto in metallo duro sui taglienti. Adatte per asportare materiale da piastrelle di rivestimento smaltate o vetrificate, gres, ecc. Con taglienti trasversali asimmetrici per tagli rasi. Lunghezza mm 200.

2957GC	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.
TAGLIAPIASTRELLE A STRISCIO (*stone hand cutters*)
2957GL**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

Con tagliente di metallo duro a striscio. Impugnatura in plastica. Per tagliare piastrelle per pavimenti, marmette, terrecotte, faesite, ardesia, eternit, ecc.

2957GL	Cad.	
---------------	-------------	--

TAGLIAPIASTRELLE A ROTELLA (*tile punch cutters*)
2957GP**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

Con rotella in metallo duro. Impugnatura in plastica. Per tagliare piastrelle per pavimenti, marmette, terrecotte, faesite, ardesia, eternit, ecc.

2957GP	Cad.	
---------------	-------------	--

TAGLIAPIASTRELLE A PINZA CON ROTELLA (*tile punch cutters*)
2958G**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

Con rotella in metallo duro Ø mm 14. Per tagliare piastrelle da rivestimento smaltate o vetrificate, porcellane e maioliche. Impugnature rivestite in materiale sintetico.

Lunghezza totale mm 210.

2958G	Cad.	
--------------	-------------	--

Rotella di ricambio per Art. 2958 G.

O2958G	Cad.	
---------------	-------------	--

TAGLIAPIASTRELLE A MOLLA (spring tile cutters)

Prod. SCU

Tipo a molla per uso a mano. Con rullo di gomma e rotella in acciaio Ø mm 22.
Per tagliare piastrelle da rivestimento. Con regolazione dello spessore e della profondità di taglio.
Lunghezza totale mm 270.

2959G Cad.

Rotella di ricambio in acciaio per Art. 2959 G.

O2959G Cad.

Rotella in metallo duro Ø mm 22 per Art. 2959 G.

O2959GA Cad.

Rullo gomma di ricambio per Art. 2959 G.

O2959GE Cad.

SCU
2959G

FORAPIASTRELLE (tile drills)

Prod. SCU

Per forare piastrelle da Ø mm 30 a 80. Uso con trapani elettrici. Attacco Ø mm 9.
Con punta di centraggio e coltello regolabile con riporto in metallo duro.

2959GL Cad.

Coltello di ricambio per Art. 2959 GL.

O2959GL Cad.

SCU
HARTMETALL
2959GL

APPARECCHI PER TAGLIARE PIASTRELLE (tile cutting machines)

Prod. SCU

Con rotella in metallo duro Ø mm 15. Tipo standard, con 2 guide di scorrimento e base in acciaio.
Per tagliare piastrelle smaltate o vetrificate, porcellane, maioliche, ecc.

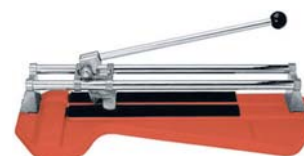
Lungh. max di taglio..... mm 300

Peso Kg 1,7

2960GA Cad.

Rotella di ricambio per Art. 2960 GA.

O2960GA Cad.

SCU
HARTMETALL
2960GA


Con rotella in metallo duro. Tipo professionale, con 2 guide di scorrimento in acciaio rettificato e squadra graduata per tagli a 90°. Per tagliare tutti i tipi di piastrelle smaltate o vetrificate, porcellane, maioliche, ecc.

Lungh. max di taglio..... mm **600**

Spessore max di taglio mm 15

Ø rotella mm 22

Base di lavoro in acciaio

Peso Kg 7

2961G Cad.

Rotella di ricambio ved.Art. O2959 GA.

SCU
HARTMETALL
2961G


Con rotella in metallo duro Ø mm 22. Tipo professionale di precisione, con movimento su cuscinetti a sfere, guide temprate e rettificate. Base di lavoro in acciaio e squadra graduata per tagli a 90°. Per tagliare facilmente tutti i tipi di piastrelle smaltate o vetrificate, porcellane, maioliche, ecc.

Lungh. max di taglio..... mm **470** **600**

Spessore max di taglio mm 18 18

Peso Kg 7,4 8,4

2963G Cad.

Per rotella di ricambio ved.Art. O2959 GA.

SCU
HARTMETALL
2963G

LEVACHIODI (nail pullers)

Prod. SCU

Adatti per tappezzeri e decoratori.
Lama in acciaio mm 75, manico in plastica.

2992 Cad.

SCU
2992

LEVABOTTONI (release levers)

Prod. SCU

Tipo professionale con bocca sottile, incurvata, con verniciatura plastificata per la facile rimozione dei bottoni di fissaggio dei pannelli di autoveicoli, senza danneggiare la verniciatura della carrozzeria. Lama in acciaio, manico in legno. Larghezza testa mm 26, spessore testa mm 2, Larghezza forcina mm 7,4. Lunghezza totale mm 250.

2993 Cad.

SCU
2993


2993G**SCU**

Tipo con bocca sottile, incurvata, per la facile rimozione dei bottoni di fissaggio dei pannelli di autoveicoli. Lama in acciaio speciale, manico in materiale bicomponente con foro. Larghezza testa mm 25, spessore testa mm 2, larghezza forcina mm 8. Lunghezza lama mm 150.

2993G Cad.
PUNTERUOLI (marking tools)
2996G**SCU****Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO, nichelati.

Tipo rinforzato - Lama tonda passante.

Manico legno laccato. Lama mm 100x6.

2996G Cad.
2997G**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2996G

Tipo rinforzato - Lama quadrata passante.

Manico legno laccato. Lama mm 100x6.

2997G Cad.
2998G**SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Lama tonda.

Manico in plastica. Lama mm 100x6.

2998G Cad.
2999G**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2998G

Lama quadra.

Manico in plastica. Lama mm 100x6.

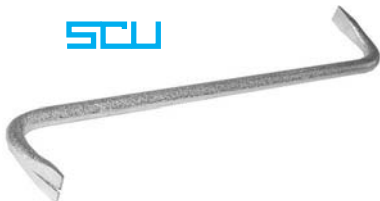
2999G Cad.
APRICASSE E LEVACHIODI (nail pullers and crow bars)
3009E

PEDDINGHAUS

**Orig. Peddinghaus - Art. 0113010175**

Tipo piccolo e pratico per lavori in spazi ristretti. Con 2 bocche a granchio. In acciaio temprato. Sezione piatta.

Lunghezza totale mm 175.

3009E Cad.
3009P**SCU****Prod. SCU**

Tipo per magazzinieri e carpentieri.

Con 1 bocca a granchio e 1 a scalpello, piegate. In acciaio temprato. Sezione tonda.

Lungh. totale..... mm **350** **400**
3009P Cad.
LEVACHIODI E LEVE DI SOLLEVAMENTO (carpenter's pinching bars)
3009R

PEDDINGHAUS

**Orig. Peddinghaus - Art. 113.01**

Tipo forgiato, robustissimo combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 piegate. La particolare incurvatura dell'utensile e la speciale sezione piatta permettono una grande forza di lavoro in spazi ristretti.

Larghezza bocche mm 45.

Lungh. totale..... mm **375** **450**
3009R Cad.
3009S**SCU****Prod. SCU**

Tipo italiano combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 a scalpello piegate. In acciaio forgiato e temprato. Sezione esagonale.

Lungh. totale..... mm **500** **600** **700** **800**
3009S Cad.
3010G

PEDDINGHAUS

**Orig. Peddinghaus - Art. A 117.01**

Tipo forgiato, robusto combinato con 1 bocca a granchio curvata e a scalpello piegate. Sezione tonda.

Lungh. totale..... mm **500** **600** **800**
3010G Cad.

Orig. Peddinghaus - Art. A 117.K 1

Tipo forgiato extra-robusto combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 a scalpello piegata. Sezione esagonale.

Lungh. totale	mm	600	800
3011G	Cad.		


Orig. Peddinghaus - Art. 7187-Mod. POWER BAR

Tipo forgiato robustissimo combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 a scalpello piegata. La particolare incurvatura dell'utensile e la speciale sezione ovale permette una grande forza di lavoro.

Lungh. totale	mm	350	600	900
3011GP	Cad.			


Prod. SCU

Tipo forgiato, robusto con 2 terminali a scalpello, piegati. Sezione tonda.

Lungh. totale	mm	600	700	800
3011L	Cad.			


LEVE DI SOLLEVAMENTO (crow bars)
Prod. SCU

In acciaio forgiato.

Tipo con unghia chiusa, piegata.

Lungh. totale	mm	1000	1200	1500
3011S	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3011S

Tipo con unghia aperta, piegata.

Lungh. totale	mm	1000	1200	1500
3011T	Cad.			


Orig. Peddinghaus - Art. 0101.51

In acciaio speciale forgiato. Sezione tonda.

Tipo con unghia chiusa, piatta, piegata.

Lungh. totale	mm	1000	1250	1500
3012G	Cad.			


Orig. Peddinghaus - Art. 0111.01

Descrizione di riferimento vedi Art. 3012G

Tipo con unghia aperta, piatta, piegata.

Lungh. totale	mm	1000	1250	1500
3012GA	Cad.			


Orig. Peddinghaus - Art. A 107.G1

In acciaio speciale forgiato. Sezione piatta.

Tipo con ruote gommate.

Lungh.	mm	1550
Portata max	Kg	3000
Peso	Kg	15
3014G	Cad.	

Articolo in esaurimento.


BADILI E PALE (spades and shovels)
Prod. SCU

Badili in lamiera stampata, verniciati, con manico.

Lunghezza totale mm 1600 c.ca.

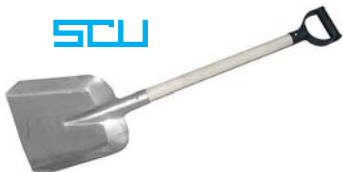
3018	Cad.	
-------------	------	--



Pale per uso universale in lamiera stampata con manico e impugnatura.

3019	Cad.	
-------------	------	--



3020**SCU**

Pale per carbone e simili, in lamiera stampata con manico e impugnatura.
Lunghezza totale mm 1050 c.ca.

3020Cad. **3020E****SCU**

Tipo pieghevole per il minimo ingombro.
Pale per uso universale in alluminio con speciale verniciatura a polvere, lucida, pratica, leggera e robusta.

Con manico e impugnatura.

Lunghezza totale aperta mm 960, lunghezza totale ripiegata mm 500.

3020ECad. **3020F****SCU**

Tipo pieghevole per il minimo ingombro.

Pale per uso universale in poliammide rinforzato in fibra di vetro per la massima leggerezza, robustezza e resistenza.

Con manico e impugnatura.

Lunghezza totale aperta mm 980, lunghezza totale ripiegata mm 500.

3020FCad.
PICCONI CON MANICO (*pickaxe with handle*)
3021**SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato e temprato. Con manico in legno duro, lunghezza mm 900. Peso kg. 1,5.

Tipo con battente a punta e penna orizzontale.

3021Cad. **3021E****SCU**

In acciaio forgiato e temprato. Con manico in fibra di vetro infrangibile. Parti da impugnare rivestite in robusta gomma. Con foro. Lunghezza mm 900. Peso kg. 1,5.

Tipo con battente a punta e penna orizzontale.

3021ECad.
RONCOLE DA TAGLIO (*billhooks*)
3021G**SCU****Prod. SCU**

Lama, in acciaio forgiato e temprato, affilata. Manico in cuoio, con salvamano.

Lunghezza mm 410. Peso kg. 0,5.

3021GCad.
PENNE AD ACIDO (*acid pens*)
3027A**SCU****Prod. SCU**

Solo penna, senza cartucce, per scrivere su ferro, acciai, acciai inossidabili, rame, nickel, piombo, stagno, bronzo, ecc. Da usare in combinazione con cartucce blu Art. 3027 B o cartucce verdi Art. 3027 C.

La corrosione viene eventualmente bloccata con la polverizzazione dell'anti-corrosivo Art. 3027 E.

3027ACad. **3027B****SCU**

Cartucce colore blu per uso su ferro e acciai con penna Art. 3027 A.

3027BCad. **3027C****SCU**

Cartucce colore verde per uso su acciai inossidabili, rame, nickel, piombo, stagno, bronzo con penna Art. 3027 A.

3027CCad.

Anti-corrosivo per fermare l'azione della penna ad acido Art. 3027 A e assicurare una lunga protezione alla superficie trattata.
In bottiglietta da 100 ml.

3027E

Cad.
SCU
3027E

PUNZONI IN ACCIAIO IN SERIE (marking punch sets)

Prod. SCU

Tipo destro.

Qualità fine. In acciaio temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 80 kg/mm².

Tempra differenziata di sicurezza antiscaglia. Corpo quadro con terminale supporto cifra tondo.

Caratteri secondo DIN 1451. Durezza dell'incisione HRC 58-61. Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lato x lungh. punzoni.....	mm	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75	11x76	12x80
3028	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.

SCU
3028

fino a 80 kg/mm²

Descrizione di riferimento vedi Art. 3028

Lettere: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lato x lungh. punzoni.....	mm	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75	11x76	12x80
3029	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.

SCU
3029

fino a 80 kg/mm²

Tipo destro.

Qualità fine. In acciaio temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 80 kg/mm².

Tempra differenziata di sicurezza antiscaglia. Corpo quadro con terminale supporto cifra conico.

Caratteri secondo DIN 1451. Durezza dell'incisione HRC 58-61. Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	1	1,5	2	3	4	5	6
Lato x lungh. punzoni.....	mm	6x65	6x65	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75
3032G	La serie							

Altezza caratteri.....	mm	7	8	10	12	15
Lato x lungh. punzoni.....	mm	11x76	11x76	12x80	14x80	16x85
3032G	La serie					

Punzoni sciolti NON fornibili.

SCU
3032G

fino a 80 kg/mm²

Descrizione di riferimento vedi Art. 3032G

Lettere: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	1	1,5	2	3	4	5	6
Lato x lungh. punzoni.....	mm	6x65	6x65	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75
3033G	La serie							

Altezza caratteri.....	mm	7	8	10	12	15
Lato x lungh. punzoni.....	mm	11x76	11x76	12x80	14x80	16x85
3033G	La serie					

Punzoni sciolti NON fornibili.

SCU
3033G

fino a 80 kg/mm²

Tipo destro di GRANDE DIMENSIONE.

Prodotto con CNC per la massima precisione. In acciaio temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 80 kg/mm².

Tempra di sicurezza antiscaglia. Corpo rettangolare. Caratteri secondo DIN 1451. Durezza dell'incisione HRC 58-61. Confezione in scatola (mm 25 in valigetta).

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	18	20	25
Dimensione punzoni.....	mm	15x25x100	15x25x100	15x30x100
Peso serie.....	Kg	2,5	2,5	3,3
3034G	La serie			

Punzoni sciolti NON fornibili.

SCU
3034G

fino a 80 kg/mm²

3035G**SCU**fino a 80 kg/mm^q

Descrizione di riferimento vedi Art. 3034G

Lettere: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	18	20	25
Dimensione punzoni.....	mm	15x25x100	15x25x100	15x30x100
Peso serie	Kg	7,3	7,3	9,5
3035G	La serie			

Punzoni sciolti NON fornibili.**3036G****SCU**fino a 130 kg/mm^q

Tipo destro. Qualità Extra.

In acciaio speciale temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 130 kg/mm^q.

Tempra differenziata di sicurezza antisceglia.

Corpo e terminale cifra tondo-piatto. Caratteri secondo DIN 1451.

Durezza dell'incisione HRC 60.

Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lato x lungh. punzoni	mm	8x64	8x64	8x64	10x69	10x69	13x77	15x85
3036G	La serie							
Altezza caratteri.....	mm	12	15					
Lato x lungh. punzoni	mm	18x95	20x100					
3036G	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.**3037G****SCU**fino a 130 kg/mm^q

Descrizione di riferimento vedi Art. 3036G

Alfabeti: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lato x lungh. punzoni	mm	8x64	8x64	8x64	10x69	10x69	13x77	15x85
3037G	La serie							
Altezza caratteri.....	mm	12	15					
Lato x lungh. punzoni	mm	18x95	20x100					
3037G	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.**PUNZONI PUNTINATI IN ACCIAIO IN SERIE (marking punch sets)****3040G****SCU**fino a 130 kg/mm^q

Prod. SCU

Tipo destro. Qualità Extra. In acciaio speciale temprato per punzonare metalli a bassa e ad alta resistenza fino a 130 kg/mm^q. La puntinatura permette, nei metalli morbidi, una lettura più chiara, evitando la deformazione del materiale. Nei metalli più duri diminuisce il pericolo di scheggiature. Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lato x lungh. punzoni	mm	8x64	8x64	10x69	10x69	13x77	15x85	18x95
3040G	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.**3041G****SCU**fino a 130 kg/mm^q

Descrizione di riferimento vedi Art. 3040G

Lettere: 27 pezzi da A a Z e &.

Altezza caratteri.....	mm	5	6	8	10	12
Lato x lungh. punzoni	mm	10x69	10x69	13x77	15x85	18x95
3041G	La serie					

Punzoni sciolti NON fornibili.

IMPUGNATURE DI SICUREZZA PER PUNZONI (safety handles for marking punches)

Prod. SCU

Impugnatura che permette di battere sul punzone con la mano a distanza di sicurezza, evitando contusioni o ferite. Corpo in materiale plastico rinforzato, sistema di bloccaggio del punzone mediante rotazione della rotella posteriore.

Adatta per tutti i punzoni con sezione massima da mm 20x20.

3041GE Cad.

SCU

3041GE



Tipo professionale.

Impugnatura che permette di battere sul punzone con la mano a distanza di sicurezza, evitando contusioni o ferite. Corpo in robusto materiale in metallo per utilizzi gravosi. Sistema di bloccaggio rapido del punzone mediante molla.

Adatta per tutti i punzoni con sezione massima da mm 20x20.

3041GF Cad.

SCU

3041GF



PUNZONI IN ACCIAIO INTERCAMBIABILI IN ASSORTIMENTO (interchangeable marking punch sets)

Prod. SCU

Qualità Extra. Caratteri in acciaio speciale temprato per punzonare metalli. Durezza parte incisa HRc 60/61. Supporto porta-caratteri in acciaio con testa a tempra differenziata, per evitare scheggiature. Si possono formare scritte o numeri a piacere, con distanziature a scelta, punzonando con una sola battuta. Confezione in cofanetto.

Composizione:

40 caratteri numerici (4 pezzi per tipo da 0 a 9)

4 punzoni distanziatori

1 supporto porta-caratteri

1 chiave di dotazione

Altezza caratteri mm **3** **4** **5**

Nr.caratt.max nel portacaratt. 8 8 8

Dimensioni punzoni mm 3x6x20 3x6x20 4x8x25

3041GR Cad.

SCU

3041GR



Qualità Extra. Caratteri in acciaio speciale temprato per punzonare metalli. Durezza parte incisa HRc 60/61. Supporto porta-caratteri in acciaio con testa a tempra differenziata, per evitare scheggiature e stelo godronato. Si possono formare scritte o numeri a piacere, con distanziature a scelta, punzonando con una sola battuta. Confezione in cofanetto.

Composizione:

100 caratteri alfanumerici e simboli come riportato nello schema

5 punzoni distanziatori

1 supporto porta-caratteri

1 chiave di dotazione

Altezza caratteri mm **3** **4** **5**

Nr.caratt.max nel portacaratt. 13 10 8

Dimensioni punzoni mm 3x6x19 4x8x19 5x8x19

3041GT Cad.

Composizione dell'assortimento:

A	A	B	B	C	C	D	E	E	E	F	F	G	G	H	H	I
I	I	J	J	K	L	L	L	M	N	N	N	O	O	P	P	Q
R	R	S	S	T	T	U	U	U	V	V	W	X	X	Y	Z	/
/	-	-	-	.	.	.	1	1	1	1	2	2	2	3	3	4
4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	0	0

SCU

3041GT



STAMPINI IN ZINCO (marking stencil sets)

Prod. SCU

In lamiera di zinco pesante.

Serie numeri: con 10 numeri.

Altezza caratteri mm **20** **30** **40** **50** **60** **80** **100**

3042 La serie

Altezza caratteri mm **120** **150** **200** **250**

3042 La serie

SCU

3042



Descrizione di riferimento vedi Art. 3042

Serie lettere: con 27 lettere.

Altezza caratteri mm **20** **30** **40** **50** **60** **80** **100**

3043 La serie

Altezza caratteri mm **120** **150** **200** **250**

3043 La serie

SCU

3043



TAGLIADISCHI REGOLABILI (circle cutters)**3074****SCU****Prod. SCU**

In acciaio. Manico legno. Coltelli in acciaio temprato. Asta graduata. Per guarnizioni di cuoio, pelle, cartone, gomma, materie plastiche, ecc.

Con 1 coltello.

Per guarnizioni fino Ø.....	mm	200	400	600	800
Lungh. utile asta.....	mm	100	200	300	400
3074	Cad.				

3075**SCU**

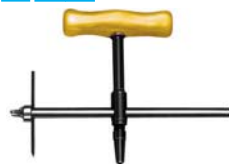
Descrizione di riferimento vedi Art. 3074

Con 2 coltelli.

Per guarnizioni fino Ø.....	mm	200	400	600	800
Lungh. utile asta.....	mm	100	200	300	400
3075	Cad.				

Coltelli di ricambio per Art. 3074 e 3075 mm 200-400-600-800.

O3075	Cad.	
--------------	-------------	--

3075G**SCU**

In acciaio. Manico legno, con asta scorrevole regolabile. Per guarnizioni di cuoio, gomma, materie plastiche, sintetiche, ecc.

Con 1 coltello.

Per guarnizioni fino Ø.....	mm	300	400	500
3075G	Cad.			

Per coltelli di ricambio ved. Art. O3076 G.

3076G**SCU**

In acciaio, con asta scorrevole regolabile. Per guarnizioni di cuoio, gomma, materie plastiche, sintetiche, ecc. Attacco cilindrico Ø mm 17 per uso su trapani.

Con 1 coltello.

Per guarnizioni fino Ø.....	mm	600	800
3076G	Cad.		

Coltelli di ricambio per Art. 3075 G e 3076 G, tutte le misure.

O3076G	Cad.	
---------------	-------------	--

TAGLIADISCHI E TAGLIA ANELLI (circle cutters)**3077GF****SCU****HSS****Prod. SCU**

Uso con trapani.

Tasselli regolabili su scala graduata. Coltelli in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Punta da centro intercambiabile. Per ottenere dischi e anelli da mm 30 a mm 200 in legno, laminati, compensati, laminati plastici, cuoio, gomma, plastica, gesso, cartongesso, ecc.

Attacco esagonale mm 10.

Completo. Peso g 300.

3077GF	Cad.	
---------------	-------------	--

Coppie coltelli di ricambio per Art. 3077 GF.

O3077GFA	La coppia	
-----------------	------------------	--

FRESE A CORONA (core drills)**3077GL****SCU****HSS****Prod. SCU**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, rettificato CBN.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare putrelle, lamiera di grosse dimensioni, acciai, leghe leggere, ecc. Geometria di taglio speciale per aumentare la velocità di foratura, nettamente superiore alle normali punte elicoidali. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 30.

Ø.....	mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
3077GL	Cad.														
Ø.....	mm	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
3077GL	Cad.														
Ø.....	mm	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
3077GL	Cad.														
Ø.....	mm	54	55	56	57	58	59	60							
3077GL	Cad.														

Fornibili a richiesta frese a corona Art. 3077 GL da mm 61 a 75 attacco Weldon 32 per trapani a colonna con magnete Art. 3078 GL.

Punte guida mm 6,35x75, per Art. 3077 GL.

O3077GP	Cad.	
----------------	-------------	--

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co5, rettificate.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare putrelle, lamiere di grosse dimensioni, acciai, leghe leggere, ecc. Geometria di taglio speciale per aumentare la velocità di foratura, nettamente superiore alle normali punte elicoidali. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 30.

Ø	mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
3077GLE	Cad.														
Ø	mm	26	27	28	29	30									
3077GLE	Cad.														

Punte guida mm 6,35x75, per Art. 3077 GLE.

O3077GPE Cad.

SCU HSS-Co-5%

3077GLE



In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, rettificate CBN.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare putrelle, lamiere di grosse dimensioni, acciai, leghe leggere, ecc. Geometria di taglio speciale per aumentare la velocità di foratura, nettamente superiore alle normali punte elicoidali. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 50.

Ø	mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
3077GM	Cad.														
Ø	mm	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
3077GM	Cad.														
Ø	mm	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
3077GM	Cad.														
Ø	mm	54	55	56	57	58	59	60	64						
3077GM	Cad.														

Fornibili a richiesta frese a corona Art. 3077 GM da mm 61 a 75 attacco Weldon 32 per trapani a colonna con magnete Art. 3078 GL. Misura mm 64 in esaurimento.

Punte guida mm 6,35x100, per Art. 3077 GM.

O3077GP 1 Cad.

SCU HSS

3077GM



In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co5, rettificate.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare putrelle, lamiere di grosse dimensioni, acciai, leghe leggere, ecc. Geometria di taglio speciale per aumentare la velocità di foratura, nettamente superiore alle normali punte elicoidali. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 55.

Ø	mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
3077GP	Cad.														
Ø	mm	26	27	28	29	30									
3077GP	Cad.														

Punte guida mm 6,35x100, per Art. 3077 GP.

O3077GR Cad.

SCU HSS-Co-5%

3077GP



Tipo con denti riportati in metallo duro.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare materiali duri. Geometria di taglio speciale per aumentare la durata dell'utensile. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 30.

Ø	mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
3077GT	Cad.														
Ø	mm	30	31	32	33	34	35	40	45	50					
3077GT	Cad.														

Punte guida lungh. mm 90, per Art. 3077 GT.

Grandezza		1	2
Ø	mm	6,35	8
Per frese Ø	mm	16-17	18 a 50
O3077GT	Cad.		

SCU HARTMETALL

3077GT



TRAPANI ELETTRICI MULTI USI (multi-purpose electric drilling machines)
3078B**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale adatto per foratura con frese a corona, seghe a tazza, punte (in sola rotazione) e per maschiatura. Motore monofase 230 V con regolazione continua del numero di giri, rotazione D+S, limitatore coppia giunto a frizione, protezione elettronica da sovraccarico, blocco riavvio che impedisce la ripartenza automatica del trapano dopo un sovraccarico. Provvisto di impugnatura supplementare. Mandrino a cremagliera att. 5/8, apertura mm 3-16.

In valigetta.

Capacità di foratura con frese a corona in MD	mm	15 a 30
Capacità di foratura con frese a corona e seghe a tazza in HSS	mm	12 a 60
Fora con punte (solo rotazione) fino a	mm	20
Fora con punte in MD per foratura continua	M	4 a 8
Filetta con maschi fino a	M	12
Potenza assorbita	W	1300
Rendimento	W	800
Velocità nominale	giri/min	0-2000
Velocità a vuoto	giri/min	3400
Peso	Kg	3,4

3078B**Cad.**

Articolo in esaurimento.

MASCHIATORI ELETTRICI (electric tappers)
3078E**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale per maschiare in rotazione destra nell'acciaio e nell'alluminio. Motore monofase 220-240 V con velocità differenziata tra la fase di filettatura (lenta) e la fase di inversione (veloce). Funzione di sicurezza e giunto leggermente basculante per facilitare l'ingresso del maschio nel foro. Protezione da sovraccarico. Provvisto di impugnatura supplementare e fermo di profondità per filetti in fori ciechi. Mandrino con vite di bloccaggio.

In valigetta.

Capacità di filettatura nell'acciaio/alluminio	M	6 a 12
Potenza assorbita	W	450
Velocità di maschiatura	giri/min	280
Velocità di inversione	giri/min	680
Peso	Kg	3,15

3078E**Cad.**
TRAPANI A COLONNA CON SUPPORTO MAGNETICO (magnetic-stand drilling machines)
3078G**SCU****Prod. SCU**

Tipo angolare con avanzamento con leva montabile su entrambi i lati del trapano. Adatto per lavori di foratura in spazi ristretti. Costruzione robusta ma compatta e maneggevole, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50/60 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione manuale (ved. Art. 3100 M). Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 1 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 35
Forza trazione magnete	N	15000
Dimensioni magnete	mm	165x80
Potenza	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	650
Altezza	mm	200
Max profondità di taglio	mm	30
Peso	Kg	10

3078G**Cad.**

Costruzione robusta, compatta, leggera, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 1 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 35
Fora con punte fino a.....	mm	13
Forza trazione magnete.....	N	15000
Dimensioni magnete.....	mm	160x80
Potenza	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	620
Altezza	mm	400
Max profondità di taglio.....	mm	50
Peso	Kg	12

3078GA Cad.

Adattatore completo di mandrino a cremagliera apertura mm 1,5-13, per trapano Art. 3078 GA.

O3078GB Cad.

SCU

3078GA



Costruzione robusta, compatta, stabile, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 2 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 50
Fora con punte fino a.....	mm	16
Forza trazione magnete.....	N	32000
Dimensioni magnete.....	mm	200x100
Potenza	W	1800
Velocità a vuoto	giri/min	380/500
Altezza	mm	495
Max profondità di taglio.....	mm	75
Peso	Kg	22,9

3078GE Cad.

Adattatore completo di mandrino a cremagliera apertura mm 1-16, per trapano Art. 3078 GE.

O3078GE Cad.

SCU

3078GE



Tipo a base girevole a 30° e orientabile di 20 mm in senso longitudinale.

Costruzione robusta, stabile, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Con inversione di rotazione per operazioni di maschiatura. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19 e CM 3. In pratica valigetta di trasporto.

A 4 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 75
Capacità di filettatura	M	3 a 14
Fora con punte attacco cil. fino a	mm	16
Fora con punte attacco CM 3 fino a	mm	32
Forza trazione magnete	N	32000
Dimensioni magnete	mm	200x100
Potenza	W	1800
Velocità a vuoto	giri/min	210/270/410/530
Altezza	mm	550
Max profondità di taglio	mm	100
Peso	Kg	27

3078GL Cad.

Adattatore attacco CM 3 completo di mandrino a cremagliera apertura mm 3-16.

O3078GL Cad.

Adattatore CM 3/Weldon 32 per frese a corona a partire da Ø mm 61.

O3078GLA Cad.

Mandrino portabussola CM 3 per bussole portamaschi da M 3 a 14.

O3078GLB Cad.

Bussola portamaschi per maschi DIN 371/376.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7
Per maschi.....	M	3	4	5-6	8	10	12	14
Attacco Ø	mm	3,5	4,5	6	8	10	9	11
O3078GLE	Cad.							

SCU

3078GL



TRAPANI A COLONNA CON SUPPORTO MAGNETICO A BATTERIA (battery magnetic-stand drilling machines)
3078GP**SCU****37V****Prod. SCU**

Costruzione robusta, compatta, stabile, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. **ELEVATO NUMERO DI FORI PER OGNI CARICA.**

Corredato di batteria al LITIO molto potente, staccabile e ricaricabile in tempi brevi (60 min). Con caricabatteria V 230. Con dispositivo che permette al magnete di rimanere in trazione anche quando la batteria è scarica. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19. In pratiche valigie di trasporto.



Capacità di foratura con fresa	mm	12 a 36
Fora con punta fino a	mm	13
Forza trazione magnete	N	10000
Dimensioni magnete	mm	160x80
Potenza	W	1500
Velocità a vuoto	giri/min	510
Tensione batteria	Volt	37-7,6 Ah Li
Altezza	mm	480/590
Max profondità di taglio	mm	55
Peso	Kg	15
3078GP	Cad.	

Articolo in esaurimento.

SEGHE A TAZZA (hole cutters)
3078GS**SCU****Prod. SCU**

Tipo Bimetallico in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, professionale.

Dentatura variabile progressiva.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legno, ecc. Particolarmente indicate per installatori, fabbri, carrozzieri, ecc.

Profondità della sega a tazza mm 38.

Solo sega a tazza.

HSS

Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35	37
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16
3078GS	Cad.																
Ø	mm	38	40	41	43	44	45	46	48	50	51	52	54	55	57	59	60
Ø	poll	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.25/32	1.13/16	1.7/8	1.31/32	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8
3078GS	Cad.																
Ø	mm	64	65	67	68	70	73	75	76	79	83	86	89	92	95	98	100
Ø	poll	2.1/2	2.9/16	2.5/8	2.11/16	2.3/4	2.7/8	2.31/32	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	3.31/32
3078GS	Cad.																
Ø	mm	102	105	108	111	114	121	127	140	146	152	168	190	200	210		
Ø	poll	4	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.1/2	5.3/4	6	6.5/8	7.1/2	7.7/8	8.9/32		
3078GS	Cad.																

3078GSA**SCU**

Tipo Bimetallico in acciaio M42 con contenuto di Cobalto all'8% per una elevata resistenza al calore e quindi una più elevata durata della sega.

Dentatura variabile progressiva.

Per uso intenso con trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, INOX, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legni duri, ecc. Particolarmente indicate per elettricisti, installatori, fabbri, carrozzieri, carpentieri, ecc.

Profondità della sega a tazza mm 38.

Solo sega a tazza.

M42

Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35	37
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	38	40	41	43	44	46	48	50	51	52	54	55	57	59	60	64
Ø	poll	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	1.31/32	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8	2.1/2
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	65	67	68	70	73	75	76	79	83	86	89	92	95	98	100	102
Ø	poll	2.9/16	2.5/8	2.11/16	2.3/4	2.7/8	2.31/32	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	3.31/32	4
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	105	108	111	114	121	127	133	140	146	152						
Ø	poll	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.15/64	5.1/2	5.3/4	6						
3078GSA	Cad.																

Prod. SCU - Orig. Starrett

Tipo Bimetallico super performante in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con contenuto di Cobalto (Extra Cobalt), per la massima resistenza al calore e all'usura.

Dentatura variabile a 4-6 denti per pollice per uso universale.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, INOX, ghise, metalli non ferrosi per spessori da 3 a 13 mm, plastiche, legni duri, vetroresina ecc. con spessori superiori a 13 mm. Profondità della sega a tazza mm 51, ideale anche per tagliare entrambe le pareti di tubi.

Solo sega a tazza.

SCU

3078GSB

new



HSS-Co



Ø	mm	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35	37	38
Ø	poll	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2
3078GSB	Cad.														
Ø	mm	40	41	43	44	46	48	51	52	54	56	57	59	60	64
Ø	poll	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8	2.1/2
3078GSB	Cad.														
Ø	mm	65	67	68	70	73	76	79	83	86	89	92	95	98	102
Ø	poll	2.9/16	2.5/8	2.11/16	2.3/4	2.7/8	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	4
3078GSB	Cad.														
Ø	mm	105	108	111	114	121	127	133	140	152	160	168	177	210	
Ø	poll	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.1/4	5.1/2	6	6.5/16	6.5/8	6.31/32	8.9/32	
3078GSB	Cad.														

Tipo Bimetallico super performante in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con contenuto di Cobalto (Extra Cobalt), per la massima resistenza al calore e all'usura.

Dentatura fissa a 5,5 denti per pollice con angolo di spoglia positivo, per tagli uniformi e rapidi.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare INOX con spessore fino a 3 mm, acciai dolci, lamiere, ghise, plastiche, legni, vetroresina, ecc. con spessore fino a 13 mm.

Profondità della sega a tazza mm 41.

Solo sega a tazza.

SCU

3078GSC

new



HSS-Co



Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8
3078GSC	Cad.															
Ø	mm	37	38	40	41	43	44	46	48	51	52	54	56	57	59	60
Ø	poll	1.7/16	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8
3078GSC	Cad.															
Ø	mm	64	65	67	68	70	73	76	79	83	86	89	92	95	98	102
Ø	poll	2.1/2	2.9/16	2.5/8	2.11/16	2.3/4	2.7/8	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	4
3078GSC	Cad.															
Ø	mm	105	108	111	114	121	127	133	140	152	160	168	177	210		
Ø	poll	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.1/4	5.1/2	6	6.5/16	6.5/8	6.31/32	8.9/32		
3078GSC	Cad.															

Prod. SCU-Orig. MP.S

Tipo con denti riportati in metallo duro, professionale. Denti stradati a dentatura fissa, 3 denti per pollice. Da usare su trapani portatili o a colonna. Grande resistenza all'abrasione e lunga durata del dente e della affilatura. Per forare fibre di vetro al carbonio, grafite, acciai duri, leghe al Titanio, ghise ecc. Profondità della sega a tazza mm 40.

Solo sega a tazza.

SCU

3078GSE



HARTMETALL



Ø	mm	19	21	22	25	27	29	30
Ø	poll	3/4	13/16	7/8	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16
3078GSE	Cad.							
Ø	mm	32	35	38	40	41	44	51
Ø	poll	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.3/4	2
3078GSE	Cad.							
Ø	mm	54	57	60	64	67	76	79
Ø	poll	2.1/8	2.1/4	2.3/8	2.1/2	2.5/8	3	3.1/8
3078GSE	Cad.							
Ø	mm	83	86	89	92	95	102	114
Ø	poll	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	4	4.1/2
3078GSE	Cad.							
Ø	mm	121	127	140	152			
Ø	poll	4.3/4	5	5.1/2	6			
3078GSE	Cad.							

Ad esaurimento scorte le seghe a tazza saranno fornite con profondità mm 45.

3078GSH

 new


HARTMETALL

**Prod. SCU - Orig. Starrett**

Tipo super performante con denti riportati in metallo duro, per massime prestazioni e lunga durata.

Dentatura fissa, per tagli uniformi con finitura superficiale di alta qualità.

Da usare su trapani portatili e a colonna. Per forare ghise, legni anche in presenza di inserti metallici (chiodi ecc.), calcestruzzo armato, formica, vetroresina, plastiche e materiale acrilico con spessore superiore a 13 mm.

Profondità della sega a tazza mm 41.

Solo sega a tazza.

Ø	mm	16	19	20	22	25	29	32	35	38	40	41	44	48	51
Ø	poll	5/8	3/4	25/32	7/8	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.3/4	1.7/8	2
3078GSH	Cad.														
Ø	mm	54	56	57	60	64	67	70	76	79	83	86	89	92	95
Ø	poll	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.1/2	2.5/8	2.3/4	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4
3078GSH	Cad.														
Ø	mm	98	102	105	108	111	114	121	127	140	152				
Ø	poll	3.7/8	4	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.1/2	6				
3078GSH	Cad.														

3078GSP


HARTMETALL

**Prod. SCU-Orig. MP.S**

Tipo con denti rivestiti di grani in metallo duro, professionale. Da usare su trapani portatili e a colonna. Permettono tagli aggressivi ma uniformi, veloci e leggeri. Lunga durata del dente e della affilatura. Per forare tutti i tipi di materiali abrasivi e duri come fibre di vetro, carbonio, kevlar, grafite, cementi, marmi, graniti, ceramiche, ghise ecc.

Profondità della sega a tazza mm 40.

Solo sega a tazza.

Ø	mm	16	19	20	22	25	29	32	35
Ø	poll	5/8	3/4	25/32	7/8	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8
3078GSP	Cad.								
Ø	mm	38	44	48	51	54	57	60	64
Ø	poll	1.1/2	1.3/4	1.7/8	2	2.1/8	2.1/4	2.3/8	2.1/2
3078GSP	Cad.								
Ø	mm	70	76	83	86	95	102	114	
Ø	poll	2.3/4	3	3.1/4	3.3/8	3.3/4	4	4.1/2	
3078GSP	Cad.								

3078GST


1/4"

DIAMANTATE



Tipo diamantato per forare i materiali più duri come porcellana, vetro, ceramica, granito, marmo, travertino ardesia, gres porcellanato. Non necessitano di grande quantità d'acqua, ma è sufficiente immergerle ogni 5 secondi di lavoro in un piccolo contenitore d'acqua per ottenere il necessario raffreddamento. Non avendo punta guida è consigliato l'imbocco a 45° rispetto al materiale da forare. Attacco integrale esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3, ideale anche per utensili elettrici a batteria. Lunghezza totale mm 65. Profondità della sega a tazza mm 11,5.

Ø	mm	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,1
Ø	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
3078GST	Cad.							
Ø	mm	25,4	34					
Ø	poll	1	1.3/8					
3078GST	Cad.							

Per punte di tipo diamantate ved. Art. 1334 GC e 1334 GCE.

3078GSV


DIAMANTATE



Tipo diamantato per forare i materiali più duri come porcellana, vetro, ceramica, granito, marmo, travertino ardesia, gres porcellanato. Non necessitano di grande quantità d'acqua, ma è sufficiente immergerle ogni 5 secondi di lavoro in un piccolo contenitore d'acqua per ottenere il necessario raffreddamento. Utilizzo con trapani mediante gli attacchi standard Art. 3078 GT 1A - 2 ed eventualmente con punta di centraggio specifica Art. 3078 GUE. Utilizzo con smerigliatrici mediante gli adattatori Art. O3078 GSV 1 e O3078 GSV 2 senza punta guida. In questo caso è consigliato l'imbocco a 45° rispetto al materiale da forare. Profondità della sega a tazza mm 40. Solo sega a tazza.

Ø	mm	22	25	32	35	38	44	51
Ø	poll	7/8	1	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
3078GSV	Cad.							
Ø	mm	64	68	83				
Ø	poll	2.1/2	2.11/16	3.1/4				
3078GSV	Cad.							

ADATTATORI per utilizzo con smerigliatrici SOLO per seghe a tazza diamantate Art. 3078 GSV (NON ADATTI PER ALTRI TIPI DI SEGHE A TAZZA).

Grandezza	1	2
Ø att. femmina-maschio	M 14-1/2"	M 14-5/8"
Per seghe a tazza Ø	mm 22 e 29	32 - 83
O3078GSV	Cad.	

ATTACCHI PER ART. 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP - 3078 GSV CON PUNTA GUIDA.

		1	1A	2
Grandezza				
Attacco esagonale	mm	9,5	11	11
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	14-30	32-210
Ø filetto UNF	poll	1/2	1/2	5/8
3078GT	Cad.			



Prod. SCU - Orig. Starrett

ATTACCHI PER ART. 3078 GSB CON PUNTA GUIDA PROLUNGATA IN HSS

		1	2	3
Grandezza				
Attacco esagonale	mm	6,5	8,75	11
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	14-30	32-210
3078GTB	Cad.			



ATTACCHI PER ART. 3078 GSC CON PUNTA GUIDA IN HSS

		1	2	3	4
Grandezza					
Attacco esagonale	mm	6,5	8,75	8,75	11
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	14-30	32-210	32-210
3078GTC	Cad.				



ATTACCHI PER ART. 3078 GSH CON PUNTA GUIDA IN METALLO DURO

		1	2	3
Grandezza				
Attacco esagonale	mm	6,5	8,75	11
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	14-30	32-210
3078GTD	Cad.			



Prod. SCU-Orig. MP.S

ATTACCHI SDS-PLUS PER ART. 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP - 3078 GSV CON PUNTA GUIDA.

		1	2
Grandezza			
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	32-210
Ø filetto UNF	poll	1/2	5/8
3078GTE	Cad.		



Prod. SCU - Orig. Starrett

ATTACCHI SDS-PLUS PER ART. 3078 GSB CON PUNTA GUIDA PROLUNGATA IN HSS

		1	2
Grandezza			
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	32-210
3078GTG	Cad.		



ATTACCHI SDS-PLUS PER ART. 3078 GSC CON PUNTA GUIDA IN HSS

		1	2
Grandezza			
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	32-210
3078GTH	Cad.		



ATTACCHI SDS-PLUS PER ART. 3078 GSH CON PUNTA GUIDA IN METALLO DURO

		1	2
Grandezza			
Per seghe a tazza Ø	mm	14-30	32-210
3078GTL	Cad.		



Prod. SCU-Orig. MP.S

PUNTE DI RICAMBIO PER SEGHE A TAZZA 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP

Per attacchi Art. 3078 GTx1-1A-2 e Art. 3078 GTEx1-2.

Lunghezza mm 70. Diametro mm 6,35.

3078GU	Cad.	
---------------	-------------	--



PUNTE SPECIFICHE PER SEGHE A TAZZA ART. 3078 GSV.

Per attacchi Art. 3078 GTx1A-2 e Art. 3078 GTEx1-2.

Lunghezza mm 70. Diametro mm 6,35.

3078GUE	Cad.	
----------------	-------------	--



3078GUL

new
**Prod. SCU-Orig. Starrett**

PUNTE DI RICAMBIO IN HSS PROLUNGATE PER SEGHE A TAZZA ART. 3078 GSB.

Per attacchi Art. 3078 GTB e 3078 GTG.

Lunghezza mm 90. Diametro mm 6.

Attacco con 1 pianetto.

3078GULCad.
3078GUM

new


PUNTE DI RICAMBIO IN HSS PER SEGHE A TAZZA ART. 3078 GSC.

Per attacchi Art. 3078 GTC e 3078 GTH.

Lunghezza mm 77. Diametro mm 6.

Attacco con 1 pianetto.

3078GUMCad.
3078GUP

new


PUNTE DI RICAMBIO IN METALLO DURO PER SEGHE A TAZZA ART. 3078 GSH

Per attacchi Art. 3078 GTD - 3078 GTL.

Lunghezza mm 101. Diametro mm 6.

Attacco con 1 pianetto.

3078GUPCad.
3078GV
**Prod. SCU-Orig. MP.S**

PROLUNGHE.

Lunghezza mm 300. Per attacchi Art. 3078 GTx1A-2.

3078GVCad.
3078GVF

new
**Prod. SCU-Orig. Starrett**

PROLUNGHE PER SEGHE A TAZZA 3078 GSB - 3078 GSC - 3078 GSH

Lunghezza mm 300.

Grandezza.....

Per attacchi Art.....

1**2**

3078 GTB 2

3078 GTB 3

3078 GTC 2-3

3078 GTC 4

3078 GTD 2

3078 GTD 3

3078GVFCad.
SEGHE A TAZZA IN ASSORTIMENTO (hole cutter sets)

3078GZ 9A
**Prod. SCU**

Tipo Bimetallico in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, professionale.

Dentatura variabile progressiva, con fresatura speciale tra dente e dente per ottimizzare lo scarico del truciolo (rompitrucciolo). Si migliorano così la durata della sega, la sicurezza e i tempi di taglio.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, acciai inossidabili, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legno, ecc. Particolarmente indicate per installatori, elettricisti, fabbri, carrozzieri, ecc.

Profondità della sega a tazza mm 38.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 22-29-35-44-51-64

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 9ACad.
3078GZ 14


Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 9A

Numero seghe a tazza: 11

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 16-20-22-25-29-35-44-51-64-68-76

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 14Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 9A

Numero seghe a tazza: 13

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 19-20-22-25-29-35-38-40-48-60-65-68-86

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Prolunga Art. 3078 GV 1 pz.

In valigetta in alluminio.

3078GZ 16

Cad.



Tipo Bimetallico in acciaio M 42 con Cobalto all'8%, professionale.

Dentatura variabile progressiva, con fresatura speciale tra dente e dente per ottimizzare lo scarico del truciolo (rompitruciolo). Si migliorano così la durata della sega, la sicurezza e i tempi di taglio.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, acciai inossidabili, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legno, ecc. Particolarmente indicate per installatori, elettricisti, fabbri, carrozzieri, ecc.

Profondità della sega a tazza mm 38.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSA: mm 22-29-35-44-51-64

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 22

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 22

Numero seghe a tazza: 11

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSA: mm 16-20-22-25-29-35-44-51-64-68-76

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 24

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 22

Numero seghe a tazza: 13

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSA: mm 19-20-22-25-29-35-38-40-48-60-65-68-86

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Prolunga Art. 3078 GV 1 pz.

In valigetta in alluminio.

3078GZ 26

Cad.



Prod. SCU - Orig. Starrett

Tipo Bimetallico super performante in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con contenuto di Cobalto (Extra Cobalt), per la massima resistenza al calore e all'usura.

Dentatura variabile a 4-6 denti per pollice per uso universale.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, INOX, ghise, metalli non ferrosi per spessori da 3 a 13 mm, plastiche, legni duri, vetroresina ecc. con spessori superiori a 13 mm. Profondità della sega a tazza mm 51, ideale anche per tagliare entrambe le pareti di tubi.

Numero seghe a tazza: 10

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSB: mm 19-22-29-35-38-44-51-57-65-68

Attacchi Art. 3078 GTB: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTB: Gr. 3 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 50

Cad.



3078GZ 52

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 50

Numero seghe a tazza: 10

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSB: mm 20-22-25-29-35-44-51-64-68-76

Attacchi Art. 3078 GTB: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTB: Gr. 3 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 52Cad.
3078GZ 55

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 50

Numero seghe a tazza: 13

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSB: mm 20-22-25-29-32-35-38-44-51-57-64-68-76

Attacchi Art. 3078 GTB: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTB: Gr. 3 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 55Cad.
3078GZ 58

new



Tipo Bimetallico super performante in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con contenuto di Cobalto (Extra Cobalt), per la massima resistenza al calore e all'usura.

Dentatura fissa a 5,5 denti per pollice con angolo di spoglia positivo, per tagli uniformi e rapidi.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare INOX con spessore fino a 3 mm, acciai dolci, lamiera, ghise, plastiche, legno, vetroresina, ecc. con spessore fino a 13 mm.

Profondità della sega a tazza mm 41.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSC: mm 16-20-25-32-40-51

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 3 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 58Cad.
3078GZ 60

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 58

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSC: mm 22-29-35-44-51-64

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 3 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 60Cad.
3078GZ 63

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 58

Numero seghe a tazza: 11

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSC: mm 16-20-22-25-29-35-44-51-64-68-76

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 4 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 63Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 58

Numero seghe a tazza: 14

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSC: mm 16-20-22-25-29-32-35-38-44-51-57-64-68-76

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 2 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GTC: Gr. 4 pz. 1

Custodia in EVA.

3078GZ 68

Cad.



Prod. SCU-Orig. MP.S

Tipo con denti riportati in metallo duro, professionale. Denti stradati a dentatura fissa, 3 denti per pollice. Da usare su trapani portatili o a colonna. Grande resistenza all'abrasione e lunga durata del dente e della affilatura. Per forare fibre di vetro al carbonio, grafite, acciai duri, leghe al Titanio, ghise ecc. Profondità della sega a tazza mm 40.

Numero seghe a tazza: 11

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSE: mm 19-22-25-30-35-40-51-60-79-86-114

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Prolunga Art. 3078 GV: pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZA

Cad.



Tipo con denti rivestiti di grani in metallo duro, professionale. Da usare su trapani portatili e a colonna. Permettono tagli aggressivi ma uniformi, veloci e leggeri. Lunga durata del dente e della affilatura. Per forare tutti i tipi di materiali abrasivi e duri come fibre di vetro, carbonio, kevlar, grafite, cementi, marmi, graniti, ceramiche, ghise ecc. Profondità della sega a tazza mm 40.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSP: mm 16-20-25-32-38-51

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Prolunga Art. 3078 GV: pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZL

Cad.



Tipo diamantato per forare i materiali più duri come porcellana, vetro, ceramica, granito, marmo, travertino ardesia, gres porcellanato. Non necessitano di grande quantità d'acqua, ma è sufficiente immergerle ogni 5 secondi di lavoro in un piccolo contenitore d'acqua per ottenere il necessario raffreddamento. Non avendo punta guida è consigliato l'imbocco a 45° rispetto al materiale da forare. Attacco integrale esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3, ideale anche per utensili elettrici a batteria. Lunghezza totale mm 65. Profondità della sega a tazza mm 11,5.

Numero seghe a tazza: 5

Misure seghe a tazza Art. 3078 GST: mm 4,8-6,4-9,5-15,9-19,1

In valigetta plastica.

3078GZP

Cad.

Per assortimento di punte di tipo diamantate ved. Art. 1334 GTE.

Articolo in esaurimento.



3078GZR**SCU** **DIAMANTATE**

Tipo diamantato per forare i materiali più duri come porcellana, vetro, ceramica, granito, marmo, travertino ardesia, gres porcellanato. Non necessitano di grande quantità d'acqua, ma è sufficiente immergerle ogni 5 secondi di lavoro in un piccolo contenitore d'acqua per ottenere il necessario raffreddamento. Utilizzo con trapani mediante gli attacchi standard Art. 3078 GT 1A - 2 ed eventualmente con punta di centraggio specifica Art. 3078 GUE. Utilizzo con smerigliatrici mediante gli adattatori Art. O3078 GSV 1 e O3078 GSV 2 senza punta guida. In questo caso è consigliato l'imbocco a 45° rispetto al materiale da forare. Profondità della sega a tazza mm 40.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSV: mm 22-32-38-51-64-83

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZRCad.

Articolo in esaurimento.

FRESE A TAZZA (hole cutters)**3079SA****SCU** **HSS****Prod. SCU**

Tipo professionale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS per uso su trapani a colonna e portatili (solo rotazione). Taglienti con scarico laterale. Adatte per forare lamiere in ferro, acciaio, ghisa, alluminio e metalli non ferrosi fino a spessore mm 8. Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti (a partire dalla misura mm 18) e punta guida, intercambiabili, in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 50. Dalla misura Ø mm 52 con punta guida Ø mm 8. Fresa a tazza completa, con molla di espulsione.

Ø	mm	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Attacco Ø	mm	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
3079SA	Cad.														
Ø	mm	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Attacco Ø	mm	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
3079SA	Cad.														
Ø	mm	42	43	44	45	46	48	50	52	55	60	65	70	75	80
Attacco Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
3079SA	Cad.														

Fornibili a richiesta frese a tazza con rivestimento TIN.

ATTACCHI DI RICAMBIO PER ART. 3079 SA-3079 SE CON PUNTA GUIDA

Diametro mm 8 (per frese da mm 14 a 17).

O3079SA 170Cad.

Diametro mm 10 (per frese da mm 18 a 30).

O3079SA 300Cad.

Diametro mm 12 (per frese da mm 31 a 50).

O3079SA 500Cad.

Diametro mm 12 (per frese da mm 52 a 80).

O3079SA 800Cad.

PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3079 SA, 3079 SE, O3079 SA E 3079 T

Diametro mm 6 per Art. 3079 SA 14 a 50 - 3079 SE 18 a 50, Art. O3079 SA 170-300-500 e Art. 3079 T 30.

O3079SAP 6Cad.

Diametro mm 8 per Art. 3079 SA - 3079 SE da 52 a 80, Art. O3079 SA 800 e Art. 3079 T 80.

O3079SAP 8Cad.

Tipo professionale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E per uso su trapani a colonna e portatili (solo rotazione). Taglienti con scarico laterale. Adatte per forare lamiere in acciaio INOX, acciai abrasivi, acciaio, ferro, ghisa, alluminio e metalli non ferrosi fino a spessore mm 15. Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida, intercambiabili, in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 50. Dalla misura Ø mm 52 con punta guida Ø mm 8. Fresa a tazza completa, con molla di espulsione.



Ø	mm	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12
3079SE	Cad.														
Ø	mm	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
Attacco Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
3079SE	Cad.														
Ø	mm	46	47	48	49	50	52	55	60	65	70	75	80		
Attacco Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
3079SE	Cad.														

ACCESSORI PER FRESE A TAZZA

Attacco conico CM 2 con punta guida per frese Art. 3079 SA - 3079 SE da 18 a 30.

3079T 30 Cad.

Per punte di ricambio per attacchi conici Art. 3079 T 30 ved. Art. O3079 SAP 6.



ACCESSORI PER FRESE A TAZZA

Attacco conico CM 2 con punta guida per frese Art. 3079 SA - 3079 SE da 31 a 80.

3079T 80 Cad.

Per punte di ricambio per attacchi conici Art. 3079 T 80 ved. Art. O3079 SAP 8.



FRESE A TAZZA IN ASSORTIMENTO (hole cutter sets)

Prod. SCU

Tipo professionale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS per uso su trapani a colonna e portatili (solo rotazione). Taglienti con scarico laterale. Adatte per forare lamiere in ferro, acciaio, INOX, ghisa, alluminio e metalli non ferrosi fino a spessore mm 8. Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida, intercambiabili in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 50. Dalla misura Ø mm 55 con punta guida Ø mm 8. Fresa a tazza completa, con molla di espulsione (a partire da Ø mm 25).

Composizione:

16 frese a tazza Art. 3079 SA da mm 15-16-17-19-21-22-25-26-27-28-30-32-35-38-40-50.

Su espositore in legno.

3079V Cad.



FRESE A TAZZA (hole cutters)

Orig. Marvel

Tipo industriale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con corpo rinforzato, per uso con trapani a mano e a colonna.

Per forare acciai ad alta resistenza, acciai legati, inossidabili, ghisa ecc. a basso spessore.

Finitura sabbiata. Profondità utile della fresa a tazza mm 6. Solo frese a tazza.



Ø	mm	14	15	16	17	19	21	22	24	25	26	27	28	29	30	32	33
3080GA	Cad.																
Ø	mm	34	35	36	37	38	40	41	42	43	44	46	48	50	51	52	54
3080GA	Cad.																
Ø	mm	57	60	64	65	67	70	73	76	79	83	86	89	92	95	98	100
3080GA	Cad.																

ATTACCHI PER ART. 3080 GA CON PUNTA GUIDA.

Grandezza		2	3	4
Attacco esagonale	mm	7,5	9,5	12,5
Per frese a tazza 3080GA da	mm	14-19	21-57	60-100
Ø filetto MF	mm	11x1,5	14x1,5	16x1,5
3080GB	Cad.			



PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3080 GB.

Diametro mm 6 per Art. 3080 GB x 2-3-4.

3080GC Cad.



3080GT**SCU****INOX****Prod. SCU**

Tipo professionale. Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS. Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai inossidabili, fino a mm 2, acciai legati in genere, ghise fino a spessore mm 4.

Profondità della fresa a tazza mm 12.

Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida intercambiabile in HSS Ø mm 6 (Ø mm 70-85-90-100 con punta guida Ø mm 8).

Fresa a tazza completa, con molla di espulsione.

HARTMETALL

Ø	mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
3080GT	Cad.															
Ø	mm	33	34	35	38	40	41	42	43	45	48	50	51	52	55	60
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
3080GT	Cad.															
Ø	mm	62	64	65	68	70	75	80	85	90	100					
Attacco Ø	mm	10	10	10	13	13	13	13	10	13	13					
3080GT	Cad.															

Per punte guida di ricambio ved. Art. O3080 GZ.

Per esigenze di produzione i Ø degli attacchi e delle punte guida potrebbero subire variazioni.

3080GV**INOX****Orig. Marvel**

Tipo industriale. Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS. Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai INOX, acciai legati in genere.

Profondità della fresa a tazza mm 12. Solo frese a tazza.

HARTMETALL

Ø	mm	16	17	19	20	21	22	23
3080GV	Cad.							
Ø	mm	24	25	27	28	30	32	35
3080GV	Cad.							
Ø	mm	38	40	41	42	45	48	50
3080GV	Cad.							
Ø	mm	51	54	55	60	65	70	75
3080GV	Cad.							
Ø	mm	80	85	90	95	100		
3080GV	Cad.							

3080GVA**ATTACCHI PER ART. 3080 GV CON PUNTA GUIDA**

Grandezza		0	1	2
Ø attacco esagonale	mm	7,5	9,5	12,5
Per frese a tazza 3080 GV da	mm	16-19	20-55	60-100
Ø filetto MF	mm	11x1,5	14x1,5	16x1,5
3080GVA	Cad.			

**3080GVB****PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3080 GVA**

Diametro mm 6 per Art. 3080 GVA x 0-1-2.

3080GVB	Cad.	
----------------	-------------	--

**3080GVP****SCU****INOX****Prod. SCU**

Tipo a ottimo rapporto qualità/prezzo con profondità utile di taglio mm 29.

Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS.

Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai inossidabili fino a spessore mm 2, acciai legati in genere, ghise, plastiche e legno fino a spessore mm 4.

Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida intercambiabile in HSS.

Fresa a tazza completa, con molla di espulsione.

HARTMETALL

Ø	mm	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	27	28	30	32	33
3080GVP	Cad.															
Ø	mm	34	35	38	40	42	45	48	50	51	52	55	60	62	65	68
3080GVP	Cad.															
Ø	mm	70	73	80	83	90	100									
3080GVP	Cad.															

Fornibili a richiesta i Ø da 105 a 150 mm.

PUNTE DI RICAMBIO IN HSS PER ART. 3080 GVP

Diametro mm 6.

O3080GVP	Cad.	
-----------------	-------------	--

Tipo professionale a grande profondità di taglio.

Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS.

Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai inossidabili, fino a mm 2, acciai legati in genere, ghise fino a spessore mm 4.

Fresa da Ø mm 20: profondità della fresa a tazza mm 23.

Per frese da Ø mm 22 a mm 60: profondità della fresa a tazza mm 35.

Per frese da Ø mm 64 a mm 100: profondità della fresa a tazza mm 55.

Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco, cilindrico con pianetti e punta guida intercambiabile in HSS Ø mm 6.

Misure 65-75-80-85-90-100 con punta guida Ø mm 8.

Frese a tazza completa, con molla di espulsione.

SCU
INOX 3080GZ

HARTMETALL


Ø	mm	20	22	25	30	32	35	40	45	50	60	64	65	68	70	75
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13
3080GZ	Cad.															
Ø	mm	80	85	90	100											
Attacco Ø	mm	13	13	13	13											
3080GZ	Cad.															

Punte di ricambio in HSS per Art. 3080 GT e 3080 GZ

Ø	mm	6	8
Lungh.....	mm	77	104
O3080GZ	Cad.		

Per esigenze di produzione i Ø degli attacchi e delle punte guida potrebbero subire variazioni.

FUSTELLE A CAVALLOTTO (punching tools)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Tagliente temprato, rettificato, lucido.

Per fustellare guarnizioni di cartone, pelle, cuoio, materie plastiche.

SCU
3081


Per guarnizioni Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø	mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø	mm	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø	mm	47	48	49	50	52	54	55	56	58	60	65	70	75	80	90
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø	mm	100														
3081	Cad.															

Ad esaurimento scorte le fustelle verranno fornite di colore rosso.

Misura mm 90 e 100 in esaurimento.

FUSTELLE IN SERIE (punching tools sets)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Tagliente temprato, rettificato, lucido. Per fustellare guarnizioni di cartone, pelle, cuoio, materie plastiche.

Composizione:

8 fustelle a cavallotto da mm 3-4-5-6-8-10-12-14.

In borsa arrotolabile.

3081E Cad.

SCU
3081E
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 3081E

Composizione:

12 fustelle a cavallotto da mm 3-5-6-8-10-12-13-14-16-19-22-25.

In borsa arrotolabile.

3081G Cad.

SCU
3081G
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 3081E

Composizione:

14 fustelle a cavallotto da mm 3-4-5-6-7-8-9-10-12-14-15-16-18-20.

In borsa arrotolabile.

3081H Cad.

SCU
3081H
new


3081S**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3081E

Composizione:

19 fustelle a cavallotto da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20.
In borsa arrotolabile.

3081SCad. **Ad esaurimento scorte le fustelle verranno fornite di colore rosso.****3087GB****SCU**

Fustelle in acciaio temprato, durezza HRC 56 a 58. Innovative impugnature brevettate, con ergonomico manico, che permettono di allontanare la mano dalla zona di battuta, riducono lo sforzo, assorbono maggiormente le vibrazioni, trasmettono a parità di battuta una maggiore forza alle fustelle e il nuovo mandrino di tenuta delle fustelle assicura un bloccaggio superiore.

Le fustelle da mm 3 a mm 10 hanno l'attacco filettato per essere avvitate all'impugnatura; da mm 12 in poi vengono bloccate a baionetta. Possibilità di ottenere guarnizioni ad anello in un solo colpo inserendo due o più fustelle contemporaneamente. Adatte per fustellare cuoio, gomma, gomma rinforzata, cartone, materie plastiche flessibili, materiali sintetici e piombo.

Serie di 15 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30.

L'assortimento con impugnatura, in cassetta.

3087GBCad. **3087GD****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3087GB

Serie di 29 fustelle da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50.

L'assortimento con 1 impugnatura, 1 adattatore e 1 punta di centraggio, in cassetta.

3087GDCad. **3087GL****SCU**

Impugnature di ricambio per fustelle.

Grandezza.....	30	50
Per assortimento Art.....	3087 GB	3087 GD
3087GL	Cad.	

Per fustelle di ric. ved. Art. 3089 GF.**La grandezza 50 é fornita SENZA adattatore art. 3087 GLA e punta di centraggio art. 3087 GLB.****3087GLA****SCU**

Adattatori di ricambio per impugnature Art. 3087 GL 50 e 3087 GLE.

3087GLACad. **3087GLB****SCU**

Punte di centraggio di ricambio per impugnature Art. 3087 GL 50 e 3087 GLE.

3087GLBCad.

Impugnatura a percussione per fustelle Art. 3089 GF.

Peso della massa battente 1,0 Kg.

Fornite SENZA fustelle, adattatore Art. 3087 GLA e punta di centraggio Art. 3087 GLB.

3087GLE

Cad.

SCU

3087GLE



Fustelle in acciaio temprato, durezza HRC 56 a 58. Robuste impugnature in acciaio speciale al carbonio, cromate. Le fustelle da mm 3 a mm 10 hanno l'attacco filettato (MF 13x1) per essere avvitate all'impugnatura; da mm 12 in poi vengono bloccate a baionetta. Possibilità di ottenere guarnizioni ad anello in un solo colpo inserendo due o più fustelle contemporaneamente (tranne Art. 3089 G). Adatte per fustellare cuoio, gomma, gomma rinforzata, cartone, materie plastiche flessibili, materiali sintetici e piombo.

Serie di 9 fustelle da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10

L'assortimento con impugnatura, in vaschetta.

3089G

Cad.

SCU

3089G



Descrizione di riferimento vedi Art. 3089G

Serie di 10 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20

L'assortimento con impugnatura, in cassetta.

3089GA

Cad.

SCU

3089GA



Fustelle di ricambio per Art. 3087 GB-GD e Art. 3089 G-GA.

Per guarnizioni Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	9	10	12	14	16	18	20
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	22	24	26	28	30	32	34
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	36	38	40	42	44	46	48
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	50	52	54				
3089GF	Cad.							

Misura mm 52 e 54 in esaurimento.

SCU

3089GF



Impugnatura di ricambio per fustelle.

Grandezza	10	20
Per assortimenti Art.	3089G	3089GA
3089GL	Cad.	

Grandezza 10 con attacco filettato MF 13x1.

SCU

3089GL



3090GA



Tipo Industriale. Fustelle in acciaio speciale. Tagliente temprato, rettificato, lucido. Robusta impugnatura adatta per tutti i diametri. Le fustelle da mm 3 a mm 10 hanno l'attacco filettato per essere avvitate all'impugnatura; da mm 12 in poi vengono innestate a pressione. Possibilità di ottenere guarnizioni ad anello in un solo colpo inserendo due o più fustelle. Adatte per fustellare cuoio, gomma, gomma rinforzata, cartone, materie plastiche flessibili, materiali sintetici e compositi. In robusta cassetta.

Serie di 10 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20

L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GA

 Cad.
3090GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA

Serie di 15 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30

L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GB

 Cad.
3090GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA

Serie di 20 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40

L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GC

 Cad.
3090GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA

Serie di 25 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50

L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GD

 Cad.
3090GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA

Serie di 30 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50-52-54-56-58-60

L'assortimento in cassetta con 2 impugnature e tagliadischi fino a Ø mm 500.

3090GE

 Cad.

Fustelle di ricambio per Art. 3090 GA-GB-GC-GD-GE.

Per guarnizioni Ø	mm	3	4	6	8	10	12	14
3090GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	16	18	20	22	24	26	28
3090GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	30	32	34	36	38	40	42
3090GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	44	46	48	50	52	54	56
3090GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	58	60					
3090GF	Cad.							

SCU

3090GF



Impugnature di ricambio per fustelle per Art. 3090 GA-GB-GC-GD-GE.

Grandezza		20	30	40	50	60
Per fustelle Ø	mm	3-20	3-30	3-40	3-50	3-60
3090GR	Cad.					

SCU

3090GR



Flip-book: aggiornato mensilmente, evidenzia modifiche, correzioni e articoli esauriti rispetto alla versione stampata

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 10



RIDUTTORI PER ACETILENE

3139GR - GT
► Pag. 766



3140GD

Riduttori per ossigeno
► Pag. 767



3140GET

Riduttori per gas liquefatti
► Pag. 767



RIDUTTORI PER ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

3140GHR - GHT ► Pag. 768-768



RACCORDI PER RIDUTTORI

3140GL 3, 5 e 7 ► Pag. 769



RIDUTTORI PER ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

3140GLM - GLP **CON FLUSSOMETRO**
► Pag. 770



3140GML

Riduttori per idrogeno ► Pag. 770



3140GPL

Riduttori per azoto ► Pag. 771



3140GS

Riduttori per Argon ► Pag. 771



3140GTZ

Riduttori per aria compressa
► Pag. 772



ACCESSORI PER TAGLIARE CON OSSIGENO

3214, 3214A, 3214B ► Pag. 776



VALVOLE DI SICUREZZA PER OSSIAcETILENE E PROPANO

3246GD - GM - GMA ► Pag. 779



3250FH

Convogliatori elettrici di aria calda
► Pag. 785



3252FE

Saldatori a batteria
► Pag. 790



3252FLP

Torche a gas
► Pag. 790



STAZIONI DISSALDANTI DIGITALI

3268RT - RV ► Pag. 797



VISIERE DI PROTEZIONE

3386ZB - ZC - ZF - ZG ► Pag. 808



OCCHIALI DI PROTEZIONE

3396AP - AV ► Pag. 812



CALZATURE DI PROTEZIONE

3403EVA - EVB - EVD - EVE - EVG - EVH - EVL ► Pag. 822-823



3425CF

Testine a 3 griffe ► Pag. 840



ELETTRO-POMPE PER TRAVASO

3428PE **A BATTERIA**, 3428RH
► Pag. 846-847



3428TR

Contaltri digitali per elettro-pompe
► Pag. 848



3444C

Pistole elettriche per sverniciare e sanificare ► Pag. 855



PISTOLE PER ARIA COMPRESSA

3449AG - AG 6 ► Pag. 862



FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON COLORATE

3473PV - PVA - PVB - PVC - PVF - PVR - PVS - PVT - PVZ ► Pag. 886-887



3473VG

Pinze per fascette di cablaggio
► Pag. 888



FASCETTE STRINGITUBI A VITE

3474AC - AE, 3474HB - HC
► Pag. 890-891

3478E 20

Innesto per aria compressa
► Pag. 898

ARTICOLI PER SALDATURA - ARTICOLI PER PROTEZIONE PERSONALE UTENSILI PER TRATTAMENTO GAS E ARIA COMPRESSA

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Paste liquide per tracciare
Solventi, sgrassatori e lubrificanti
Prodotti aerosol
Fluidi da taglio
Detergenti
Prodotti igienizzanti
Prodotti lavamani



Da 3095
A 3101S

Utensili e accessori
per saldatura a gas



Da 3139GR
A 3250CE

Utensili per polistirolo
Utensili ad aria calda



Da 3250FE
A 3252 9

Pistole per colla
Saldatori a gas, elettrici
Saldatrici MMA a inverter
Elettrodi
Accessori per saldatura ad arco
Materiali per saldare



Da 3252 30
A 3380GB

Strumenti di protezione personale



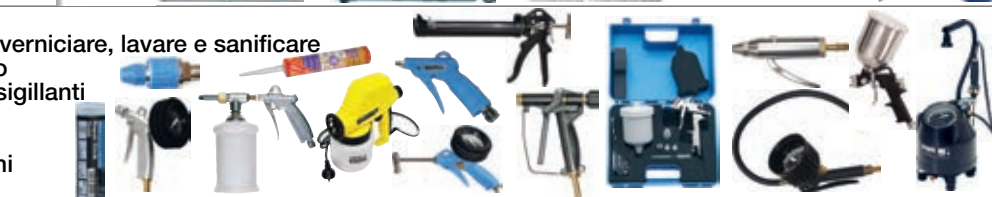
Da 3381
A 3403MZA

Utensili per il travaso
Sistemi di grassaggio
Adesivi, sigillanti e collanti



Da 3403P
A 3429 26

Utensili per sabbiare, verniciare, lavare e sanificare
Utensili per gonfiaggio
Pistole per silicone e sigillanti
Cartucce di silicone
Cartucce di sigillante
Barrette per riparazioni



Da 3429A
A 3461GB

Utensili, accessori e componenti
per aria compressa



Da 3462GA
A 3473GV 2

Fascette
Tasselli
Tronchesi per fascette
Raccordi
Attacchi
Innesti
Valvole



Da 3473H
A 3485GC



SICUTOOOL

PASTE LIQUIDE PER TRACCIATURE (dressing paste blue)

3095

SCU



Prod. SCU

Tipo per controllo di superfici e per tracciature su tutti i tipi di metalli.
Di elevata visibilità, in tubetti da 20 ml.
Colore a tempera BLU di PRUSSIA.

3095

Cad.

3096

MIB
MESSZUG
GERMANY

Orig. MIB - Art. 06064090

Tipo per controllo di superfici e per tracciature su tutti i tipi di metalli.
Di elevata visibilità, in confezioni di plastica da 250 ml.
Colore BLU.

3096

Cad.

SOLVENTI (high efficient cleaners)

3097

MIB
MESSZUG
GERMANY

Orig. MIB - Art. 06064092

Tipo per eliminare paste liquide, vernici, ecc. da qualsiasi superficie in metallo.
In flaconi da 1 l.

3097

Cad.

SGRASSATORI (degreasers)

3097B

SCU



Prod. SCU

Superpulitori sgrassanti a base di acqua e tensioattivi adatti per detergere diversi tipi di superfici, da impiegare sia puri che diluiti a seconda del grado di sporco. Puro è efficace per sporco ostinato su superfici quali macchinari, motori, cerchioni, ingranaggi, utensili, pavimenti di officine. Diluito è efficace su lamiere, parti in plastica, gomma, capote, tessuti, tappezzerie, biciclette ecc. Impiegare sul vetro con diluizione 1/100. Non abrasivo.
In flaconi da 500 ml.

3097B

Cad.

LUBRIFICANTI (lubricants)

3097F

SCU



Prod. SCU

Lubrificanti SVITOL (formulazione senza UTS e senza silicone). Ideali per lubrificare, sbloccare, proteggere, arrestare e prevenire il formarsi della ruggine, antiossidare, idrorepellere e detergere/lucidare le superfici. Indispensabili per ridurre l'attrito in meccanismi metallici, pulegge, ingranaggi, cerniere, serrature ecc.; utile per riattivare apparecchiature elettroniche umide. Tipo non conduttore; colore paglierino.

Contenuto..... ml

75

200

400

400C

Formulazione.....

spray

spray

spray

spray

3097F

Cad.

3097H

SCU



Lubrificanti multiuso - 6 IN 1.

Formulazione spray a base di oli sintetici e minerali con funzione anticorrosiva, idrorepellente, detergente, riattivante, lubrificante e sbloccante. Adatti per qualsiasi operazione di manutenzione che consente di ridurre l'usura. Colore paglierino.

Contenuto..... ml

200

400

3097H

Cad.

SPRAY PROFESSIONALI (professional spray)

Prod. SCU

Spray professionali, per usi vari in bombolette da 400 ml. (Imballo indicativo da 12 bombolette).

"ARIA SPRAY"

Gas pulito per rimuovere polvere e sporco da tastiere, stampanti, meccanismi interni ed esterni, attrezzature fotografiche e di precisione in genere. Specifico per la manutenzione di schede elettroniche, circuiti integrati, transistor. Specifico per localizzare rotture nelle saldature dei circuiti. Refrigerante rapido.

3100

 Cad.
SCU

3100

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"PROTEGGI MANI"

Crema barriera per le mani ideale per proteggere le mani dal contatto con liquidi pericolosi, aggressivi e con tutte quelle sostanze che possono provocare irritazioni, allergie e dermatiti. Consigliati anche prima di indossare guanti da lavoro per evitare problemi causati dalla sudorazione. Utilizzato nelle industrie, officine ecc.

3100A

 Cad.
SCU

3100A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"SVITA 5"

Spray multifunzione ideale per facilitare lo smontaggio di pezzi ossidati, aggiungendo contemporaneamente un'azione sgrassante, lubrificante, idrorepellente e protettiva di lunga durata. Utilizzato nelle industrie meccaniche, tessili, siderurgiche, nelle officine e in manutenzione.

3100B

 Cad.
SCU

3100B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ELETTRICO"

Pulitore per apparecchiature elettriche ed elettroniche ideale per la rimozione e lo sgrassaggio rapido, senza residui di unto, sporco, polvere e umidità. Esente da carbonio, tetracloruro e da c.f.c. Utilizzato per pulire interruttori, generatori, alternatori, spazzole, motori elettrici, trasformatori, dinamo, avvolgimenti, collettori ecc.

3100C

 Cad.
SCU

3100C

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"SILICONE SPRAY"

Distaccante silconico ideale come distaccante per stampi di materie plastiche, brillantante per superfici in pelle, finta pelle e materiali plastici.

3100E

 Cad.
SCU

3100E

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL NO SIL"

Antiadesivo distaccante non silconico, isola e protegge le superfici rendendole antiadesive, ma idonee a ricevere successive operazioni di verniciatura, cromatura e serigrafia. Utilizzato, inoltre, nell'industria di materie plastiche come distaccante per gli stampi e nel campo della saldatura.

3100F

 Cad.
SCU

3100F

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"RILEVATORE GAS"

Rilevatore di fughe di gas. Individua rapidamente perdite dei seguenti gas: azoto, ossigeno, aria compressa, anidride carbonica, argon, freon, metano, gas città ecc. In ogni punto dell'impianto che si vuole verificare, ogni qualvolta si avvertano odori inusuali o anomalie di funzionamento.

3100H

 Cad.
SCU

3100H



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ANTISLITTAnte PER CINGHIE"

Fluido di particolare formulazione che elimina gli slittamenti delle cinghie di trasmissione, aumenta la coesione tra le cinghie e le pulegge senza vetrificare e incrementa la capacità di trazione. Impregnando la cinghia, elimina ogni tipo di rumore o cigolio permettendo un funzionamento silenzioso. Può essere utilizzato su qualunque tipo di cinghia.

3100K

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL WHITE"

Lubrificante oleoso incolore di estrema purezza, per lubrificare accuratamente macchine e attrezzature che necessitano di una lubrificazione pulita (tipo vaselina). Utilizzato nelle industrie tessili, alimentari, in meccanica fine e di precisione.

3100KE

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"CATENE"

Lubrificante per catene ideale su qualunque tipo di catena, su cuscinetti e su ogni particolare in cui la lubrificazione è resa difficoltosa dall'espulsione del materiale lubrificante normale, causata dalla notevole velocità e fino ad una temperatura di 150 °C.

3100L

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"UNIVERSAL GREASE"

Grasso universale polivalente che resiste in modo molto efficace all'ossidazione, agli alti carichi e alle basse e alte velocità. ESENTE DA PUNTO GOCCIA. Temperatura di esercizio da -10° a 200° C. Utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a sfera, rulli, perni, cilindri e particolari sottoposti a notevoli sollecitazioni e attriti in genere.

3100LE

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"FLUIDO DA TAGLIO"

Tipo universale ad elevato potere refrigerante che lo rende adatto per le operazioni di filettatura, maschiatura, foratura, fresatura ecc. Esente da cloro.

3100M

Cad.

Per altri lubrificanti da taglio ved. Art. 9060 A - B - C.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL DRY"

Lubrificante secco, di elevata qualità, a base di P.T.F.E., ideale per lubrificare a secco stampi, attrezzature di precisione, parti scorrevoli, cerniere, cassetti, serrature, componenti di macchine utensili e rendere le superfici antiadesive, scorrevoli senza ungerle e senza trattenere polvere e sporco. Indicato in tutte quelle applicazioni dove è richiesta una lubrificazione pulita, secca, priva di odore, che non macchi e di lunga durata.

3100ME

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL MOS 2"

Lubrificante antifrizione al Bisolfuro di Molibdeno ideale a prevenire il grippaggio tra le superfici di contatto sottoposte a condizioni di temperatura e pressione elevate. E' una valida alternativa alla grafite ed è esente da silicuri. Utilizzato nell'industria meccanica e metalmeccanica in genere, nella carpenteria meccanica e navale per prevenire l'adesione delle particelle metalliche all'ugello della torcia nelle saldatrici a filo continuo.

3100P

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL KUP"

Antigrippante lubrificante al rame per alte temperature fino a 1200 °C. Resistente alla alte pressioni di esercizio e all'acqua sia dolce che salata. Utilizzato su perni di guida, testate di estrusione, valvole, giunti di dilatazione, accoppiamenti forzati alla pressa, stampi, filetti, spinotti, alberi, pulegge, chiavette, guide esposte ad alte temperature, bussole, prigionieri, cavi e tiranti, bulloni di flange ecc.

3100R

 Cad.
SCU

3100R

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"PROTETTIVO SPRAY"

Protettivo semi-oleoso per metalli ideale per proteggere tutti i metalli e le superfici pregiate dall'umidità e dall'ossidazione. Previene la corrosione provocata dalle impronte digitali e ravviva le superfici finite. Utilizzato per stampi, ingranaggi, strumenti di precisione e di misura, armi e manufatti pregiati.

3100S

 Cad.
SCU

3100S

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ZINCO"

Zincante protettivo chiaro ideale per proteggere tutte le superfici ferrose dalla corrosione, per ripristinare la zincatura, per rivestire parti zincate danneggiate dalle operazioni di saldatura. Utilizzato nella lavorazione e nella manutenzione di tetti metallici, grondaie, serramenti, strutture, contenitori, impianti alimentari e non, attrezzature, saldature ecc.

3100T

 Cad.
SCU

3100T

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL BLU" (BLU PER TRACCIARE)

Tracciante per impiantistica ideale per eseguire lavori di tracciatura a elevata precisione. Di rapida essiccazione e alto contrasto, aderisce su metalli, manufatti, calcestruzzi ecc. Le linee di tracciatura eseguite sono nette e incisive. Utilizzato da attrezzisti, stampisti, macchinisti, disegnatori e meccanici. Utile nel realizzare i riferimenti per il montaggio di tenute meccaniche su alberi durante le fasi di manutenzione delle pompe. Indispensabile nel settore idraulico ed elettrico. Resistente a temperature prossime a 120-150°.

3100V

 Cad.
SCU

3100V

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL LEVA COLLA"

Sgrassante e solvente in grado di dissolvere resine silconiche, residui di etichette, adesivi, olii e grassi da tutte le superfici. Non intacca metalli, plastiche, gomme e lascia un gradevole aroma di agrumi.

3100Z

 Cad.
SCU

3100Z

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"DISTACCANTE E IMPERMEABILIZZANTE"

Distaccante per stampi di materie plastiche. Impermeabilizzante silconico per tessuti, pelli, ecc. Particolarmente indicato per teloni di autocarri, capote di auto e qualsiasi tessuto da proteggere da acqua e liquidi. Ha un'azione brillante sulle suddette superfici trattate.

3101

 Cad.
SCU

3101

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ACCIAIO SPRAY"

Rivestimento protettivo d'acciaio inossidabile. Ideale per conferire ai metalli ferrosi un rivestimento in acciaio inossidabile, ripristinare la patina inox compromessa dalle operazioni di saldatura, rifinire le superfici di acciaio inox danneggiate, resistere alle intemperie, proteggere dall'ossidazione i materiali ferrosi sottoposti alle alte temperature. Utilizzato nel settore industriale, su tutte le superfici metalliche e parti meccaniche sottoposte al rigore delle intemperie e dal calore (resistente a temperature prossime ai 500-600 °C). Per ricoprire le parti annerite dai processi di saldatura; proteggere i monoblocchi del motore, i collettori, gli scappamenti e le marmitte di scarico gas; trattare cerchioni e superfici esposte alle intemperie.

3101A

 Cad.
SCU

3101A

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

10

3101B SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"LUCIDA INOX"

Lucidante e ravvivante per tutte le superfici in acciaio inossidabile.

3101BCad. **3101C** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ANTIADERENTE PER SALDATURA SENZA SILICONE"

Protezione degli ugelli di saldatura e dei pezzi situati vicino alla zona di saldatura. I componenti usati nella formula, senza silicone, proteggono le superfici trattate e consentono dopo asciugatura, la verniciatura e la post-finitura.

3101CCad. **3101CD** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"DETERGENTE DI ADESIVI E SIGILLANTI"

Rimuove residui di GUARNIZIONI, sigillanti e di adesivi polimerizzati oltre che vernici e colori. Adatto per uso su metallo, legno, vetro, ceramica, polietilene e polipropilene. NON usare su plastiche delicate (PVC, sintetici, linoleum, ecc.).

3101CDCad. **FLUIDI DA TAGLIO** (coolant fluids)**3101E** SCU**Prod. SCU**

In flaconi da ml 500.

"WALL TOOL"

Tipo integrale, fortemente additivato E.P. ad elevato potere refrigerante, adatto per operazioni manuali di filettatura, maschiatura, foratura, fresatura, alesatura, barenatura ecc, su metalli ferrosi e non ferrosi, acciai temprati ed INOX.

Il suo impiego permette di ottenere i seguenti vantaggi:

facilità nello svolgimento di operazioni gravose, ottimale aderenza all'utensile e al pezzo in lavorazione, assenza di odori sgradevoli, elevatissima resa dei moderni utensili rivestiti, ottima visibilità del particolare in lavorazione, grande praticità di utilizzo e facilità nel dosaggio.

3101ECad. **PRODOTTI DETERGENTI** (cleansing products)**3101F** SCU**Prod. SCU**

Uso professionale, in contenitore da 5 kg. (Imballo indicativo da 4 pz.).

"UNIVERSAL"

Detergente universale liquido a pH neutro, utilizzabile sia diluito che puro, esente da schiuma, richiede minime operazioni di risciacquo. E' indicato per la rimozione di oli interi ed emulsionabili.

Utilizzato per superfici dure in genere plastiche e verniciate, superfici sintetiche, macchine utensili, macchine tessili, macchine da stampa, interni auto, porcellana, marmo, alluminio, vimpelle, linoleum, pavimentazioni industriali, piani di cottura e cappe.

3101FCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3101F

"BI-WAL"

Detergente bifasico per la rimozione rapida ed energica dello sporco tenace e dello smog che si deposita sulle superfici in genere. Non corrode i metalli e la quasi totalità delle materie plastiche utilizzate in campo automobilistico. Utilizzato per veicoli industriali, macchine movimento terra, teloni, vani motore, particolari intrisi di unto, pavimenti d'officina, superfici dure in plastica anche ruvida.

3101L

Cad.
SCU
3101L


Descrizione di riferimento vedi Art. 3101F

"WAL OXID"

Detergente per il rapido trattamento disossidante dei prodotti metallici, in particolare alluminio. La formulazione a base acida assicura l'eliminazione delle incrostazioni che l'usura, lo smog ed il tempo hanno depositato sulle superfici, ridando a queste splendore e allontanando le scorie. Inoltre esercita sulle superfici un'azione passivante che inibisce la corrosione futura. Utilizzato per infissi, transenne, veicoli industriali, cancellate, recinzioni, lamiere, lastre, parti meccaniche, ecc.

3101LE

Cad.
SCU
3101LE

PRODOTTI LAVAMANI (products for hands)

Prod. SCU

Uso professionale in contenitore da 5 kg. (Imballo indicativo da 4 pz.).

"WAL BIANCA GREEN"

Crema lavamani abrasiva per la perfetta e rapida pulizia delle mani e degli avambracci da grassi, olii e sporchi di vario genere resistenti ai comuni saponi, lasciando le mani morbide. Non contiene microplastiche. Consigliato anche per uso quotidiano frequente.

3101P

Cad.
SCU
3101P


Descrizione di riferimento vedi Art. 3101P

"WAL HAND CONCENTRATO"

Liquido lavamani concentrato superattivo per l'impiego specifico negli ambienti di lavoro in cui il tipo di sporco risulta particolarmente tenace. Dermocompatibile, risponde alle normative sui prodotti cosmetici. Utilizzato nelle officine meccaniche, officine di riparazione auto, industrie ecc.

3101R

Cad.
SCU
3101R


Descrizione di riferimento vedi Art. 3101P

"WAL LAVAMANI"

Lavamani abrasivo idrosolubile esente da solventi, asportabile nel modo più completo dalla pelle. Non lascia residui nelle condutture, in quanto totalmente solubile in acqua. Utilizzato nella detergenza delle mani degli operatori che eseguono lavori a contatto con sporchi pesanti, quali unti di macchinari e grassi.

3101S

Cad.
SCU
3101S


RIDUTTORI PER ACETILENE (acetylene pressure regulators)

3139GR
new
SCU

ACETILENE
Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 sin.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Robusto morsetto per l'attacco alla bombola, attacco Ø 20 x Ø 10 mm.

Scala manometro entrata da 0 a 40 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 2,5 bar.

Pressione in entrata 25 bar.

Pressione di esercizio <1,5 bar.

Portata 5 m³/h.

3139GR

 Cad.
Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GF.
3139GT
new
SCU

ACETILENE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3139GR

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco G 5/8 sin.

Scala manometro entrata da 0 a 40 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 2,5 bar.

Pressione in entrata 25 bar.

Pressione di esercizio <1,5 bar.

Portata 5 m³/h.

3139GT

 Cad.
Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GF.
3140GA
ewo

ACETILENE
Orig. Ewo - Art. 120.351

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Robusto morsetto per l'attacco alla bombola, attacco cil. mm 17.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 sin.

Diametro porta-gomma mm 9.

Scala manometro entrata da 0 a 40 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 2,5 Atm.

Massima pressione d'uso 1,5 Atm.

3140GA

 Cad.
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GF.
3140GAB
ewo

Orig. Ewo
MANOMETRI DI RICAMBIO

Per pressioni da 0 a 40 Atm.

3140GAB

 Cad.
3140GAC
ewo


Descrizione di riferimento vedi Art. 3140GAB

Per pressioni da 0 a 2,5 Atm.

3140GAC

 Cad.

RIDUTTORI PER OSSIGENO (oxygen pressure regulators)

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.
Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 21,8 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 3/8.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 15 bar.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 10 bar.

Portata 30 m³/h.

3140GD

Cad.
Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
SCU
3140GD
new

OSSIGENO
Orig. Ewo - Art. 120.350

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente, destro mm 21,7x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.

Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GE

Cad.
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GL.
ewo
3140GE

OSSIGENO
Orig. Ewo
MANOMETRI DI RICAMBIO

Per pressioni da 0 a 300/315 Atm.

3140GEB

Cad.
ewo
3140GEB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3140GEB

Per pressioni da 0 a 15/16 Atm.

3140GEC

Cad.
ewo
3140GEC

RIDUTTORI PER GAS LIQUEFATTI (propan pressure regulators)

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometro di precisione (Ø 63 mm) dotato di cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 20 x 1/14" sin.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 sin.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Scala manometro da 0 a 6 bar.

Pressione in entrata 25 bar.

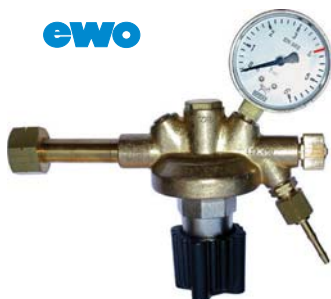
Pressione di esercizio 4 bar.

Portata 5 m³/h.

3140GET

Cad.
Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
SCU
3140GET
new

GAS LIQUEFATTI

3140GF**ewo****GAS LIQUEFATTI****Orig. Ewo - Art. 120.352**

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente sinistro mm 20x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 Sin. Diametro porta-gomma mm 6.

Per gas liquidi, propano e butano.

Scala manometro uscita da 0 a 6 Atm.

Massima pressione d'uso 3,5 Atm.

3140GFCad. **Articolo in esaurimento.****3140GFA****ewo****Orig. Ewo****MANOMETRI DI RICAMBIO**

Per pressioni da 0 a 6 Atm.

3140GFACad.
RIDUTTORI PER ARGON - ANIDRIDE CARBONICA (*argon and carbon dioxide pressure regulators*)
3140GHA**SCU****ARGON****Prod. SCU**

Tipo PER ARGON.

Con ingombro ridotto per installazioni in spazi ristretti.

Corpo stampato in ottone. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico.

Attacco filettato esternamente, destro mm 24,5 W.

Diametro porta-gomma mm 6,5.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 24 l/min.

Massima pressione d'entrata dalla bombola 300 bar.

Pressione di esercizio 4 bar.

3140GHACad. **3140GHE****SCU****ANIDRIDE CARBONICA**

Tipo PER ANIDRIDE CARBONICA.

Con ingombro ridotto per installazioni in spazi ristretti.

Corpo stampato in ottone. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico.

Attacco filettato internamente, destro mm 21,8 W.

Diametro porta-gomma mm 6,5.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 24 l/min.

Massima pressione d'entrata dalla bombola 300 bar.

Pressione di esercizio 4 bar.

3140GHECad. **3140GHR****new****SCU****ARGON**

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 24,5 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 7,2/9.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 32 l/min.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 4 bar.

Portata >2 m³/h.

3140GHRCad.

Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

Per riduttori per argon con pressione di esercizio 10 bar ved. Art. 3140GS

Descrizione di riferimento vedi Art. 3140GHR

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 21,8 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 7,2/9.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 32 l/min.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 4 bar.

Portata >2 m³/h.

3140GHT

Cad.

Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

Per riduttori per anidride carbonica con pressione di esercizio 10 bar ved. Art. 3140GT



3140GHT

new



ANIDRIDE CARBONICA

Orig. Ewo - Art. 120.470

Tipo COMBINATO PER ARGON E ANIDRIDE CARBONICA.

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente, destro mm 21,8x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 32 l/min.

Massima pressione d'entrata dalla bombola 200 Atm.

3140GL

Cad.

MANOMETRI DI RICAMBIO

Manometri per misurazione del flusso.

O3140GL

Cad.

Per manometri di ricambio per pressioni da 0 a 300/315 Atm ved. Art. 3140 GEB.



3140GL



ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

RACCORDI PER RIDUTTORI (gas regulator fittings)

Prod. SCU

Raccordi in ottone che permettono di utilizzare i riduttori per anidride carbonica anche con bombole di argon/miscela.

Attacco al riduttore: filetto maschio W 21,80 RHE

Attacco alla bombola: filetto maschio W 24,51 RHE.

3140GL 1

Cad.



3140GL 1



Raccordi in ottone che permettono di utilizzare i riduttori per argon/miscela anche con bombole di anidride carbonica.

Attacco al riduttore: filetto femmina W 24,51 RHI

Attacco alla bombola: filetto femmina W 21,80 RHI

3140GL 3

Cad.



3140GL 3

new



Raccordi in ottone che permettono di utilizzare i riduttori per ossigeno e anidride carbonica anche con bombole di azoto.

Attacco al riduttore: filetto maschio W 21,80 - 1/14 RHE

Attacco alla bombola: filetto maschio W 21,80 - 1/14 RHE.

3140GL 5

Cad.



3140GL 5

new



Raccordi in ottone che permettono di utilizzare i riduttori per azoto anche con bombole di ossigeno e anidride carbonica.

Attacco al riduttore: filetto femmina W 21,80 - 1/14 RHI

Attacco alla bombola: filetto femmina W 21,80 - 1/14 RHI.

3140GL 7

Cad.



3140GL 7

new



RIDUTTORI PER ARGON - ANIDRIDE CARBONICA CON FLUSSOMETRO

(argon and carbon dioxide pressure regulators with flow meter)

3140GLM **SCU**
new

ARGON

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometro di precisione (Ø 63 mm) dotato di cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 24,5 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 7,2/9.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar e flussometro graduato da 2-30 l/min dotato di manopola di regolazione.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 3,5 bar.

Portata >2 m³/h.

3140GLM

Cad.

Manometri e flussometri di ricambio fornibili a richiesta.

3140GLP **SCU**
new

ANIDRIDE CARBONICA

Descrizione di riferimento vedi Art. 3140GLM

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 21,8 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 7,2/9.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar e flussometro graduato da 2-30 l/min dotato di manopola di regolazione.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 3,5 bar.

Portata >2 m³/h.

3140GLP

Cad.

Manometri e flussometri di ricambio fornibili a richiesta.

3140GM **ewo**

ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

Orig. Ewo - Art. 120.472

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Attacco filettato internamente, destro mm 21,8x14 filetti per pollice.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm e flussometro graduato da 0-20 l/min dotato di manopola di regolazione.

3140GM

Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB.

Flussometri di ricambio fornibili a richiesta.

RIDUTTORI PER IDROGENO (hydrogen pressure regulators)

3140GML **SCU**
new

IDROGENO

Prod. SCU

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 20 x 1/14" sin.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 sin.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 15 bar.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 10 bar.

Portata 30 m³/h.

3140GML

Cad.

Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

Orig. Ewo - Art. 120.357

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente, sinistro mm 20x14 filetti per pollice.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.

Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GP

Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB e 3140 GEC.

Articolo in esaurimento.


RIDUTTORI PER AZOTO (nitrogen pressure regulators)
Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 21,8 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 3/8.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 15 bar.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 10 bar.

Portata 30 m³/h.

3140GPL

Cad.

Manometri di ricambio fornibili a richiesta.


Orig. Ewo - Art. 120.354

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato esternamente destro mm 21,8x14 filetti per pollice.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.

Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GR

Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB e 3140 GEC.


RIDUTTORI PER ARGON (argon pressure regulators)
Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in polimero ad alta resistenza. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 24,5 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 7,2/9.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 15 bar.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 10 bar.

Portata 30 m³/h.

3140GS

Cad.

Manometri di ricambio fornibili a richiesta.



RIDUTTORI PER ANIDRIDE CARBONICA (carbon dioxide pressure regulators)

3140GT 


ANIDRIDE CARBONICA

Prod. SCU

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 21,7x1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 3/8.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Scala manometro entrata da 0 a 300 bar.

Scala manometro uscita da 0 a 15 bar.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 10 bar.

Portata >2 m³/h.

3140GTCad. **Manometri di ricambio fornibili a richiesta.**
RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA (compressed air pressure regulators)

3140GTZ 

new


ARIA COMPRESSA

Prod. SCU

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione (Ø 63 mm) dotati di doppia cuffia protettiva, che ne permette la massima protezione. Precisa manopola di regolazione della pressione d'entrata in materiale sintetico. Dotati di filtro interno.

Ghiera per l'attacco alla bombola, attacco W 30 x 1/14".

Attacco filettato porta-gomma G 3/8.

Diametro porta-gomma mm 7,2/11,5.

Pressione in entrata 300 bar.

Pressione di esercizio 10 bar.

Portata 30 m³/h.

3140GTZCad. **Manometri di ricambio fornibili a richiesta.**
RIDUTTORI PER GAS LIQUEFATTI (propan pressure regulators)

3156 


GAS LIQUEFATTI

Prod. SCU

Corpo stampato con parti in ottone e manometro.

Portata 3 Kg/h. Pressione in entrata 0,3 a 16 bar. Pressione in uscita 0-3 bar. Attacco a filettatura interna per fissaggio alla bombola mm 20x14 filetti per poll. sinistro. Con attacco portagomma per tubi Ø mm 8/10.

3156Cad.
PROTEZIONI DI GOMMA PER MANOMETRI (rubber safety caps)

3170G 
**Orig. Ewo**

Per manometri dei riduttori EWO Ø esterno mm 63 da Art. 3140 GA a Art. 3140 GR.

Si possono applicare su manometri montati e li proteggono da urti e cadute.

3170GCad.
ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON ACETILENE E OSSIGENO (soldering and cutting tools)

3179G 
**Orig. Ewo - Art. 124.12**

GUARNITURE PER SALDARE E TAGLIARE

Attacco mm 17.

Per grosse e medie saldature. Uso con acetilene e ossigeno.

Composta di:

1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3200 GA.

8 Lance per saldare da mm 0,5 a 25, Art. 3200 GBx1 a 8.

1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3200 GC.

In robusta cassetta lamiera smaltata.

3179GCad.

Orig. Ewo - Art. 124.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 3179G

Composta di:

- 1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3200 GA.
 - 5 Lance per saldare da mm 0,5 a 9, Art. 3200 GBx1 a 5.
 - 1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3200 GC.
- In robusta cassetta lamiera smaltata.

3179GA

Cad.
ewo

3179GA

Orig. Ewo - Art. 124.0033

Descrizione di riferimento vedi Art. 3179G

Composta di:

- 1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3200 GA.
 - 8 Lance per saldare da mm 0,5 a 25, Art. 3200 GBx1 a 8.
 - 1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3200 GC.
 - 1 Riduttore per ossigeno, Art. 3140 GE.
 - 1 Riduttore per acetilene, Art. 3140 GA.
- In robusta cassetta lamiera smaltata.

3180GE

Cad.
ewo

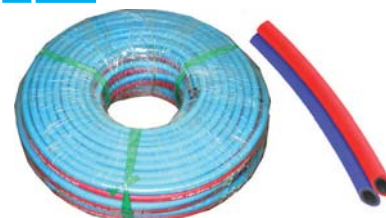
3180GE

TUBI PER SALDATURA (welding hoses)
Prod. SCU

Tipo in gomma di elevata qualità, per saldatura con acetilene/ossigeno e propano/ossigeno. Prodotto secondo le norme UNI EN 559. Temperatura d'impiego -20 °C +70 °C. Pressione max d'uso 20 bar.

Tipo binato, per acetilene/ossigeno, Ø mm 9/6,3. Colore rosso/blu. Adatto per guarniture e componenti orig. EWO e altre produzioni. In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

3185G

Al metro
SCU
3185G

DIAMETRI 9/6
Orig. Ewo

Fascette doppie in acciaio zincato adatte per tubi binati. Mediante schiacciamento, vengono posizionate in modo da evitare strappi tra i due tubi saldati. In confezioni indicative da 100 pz.

Ø mm 16/16 per tubo binato Art. 3185 G.

3185H

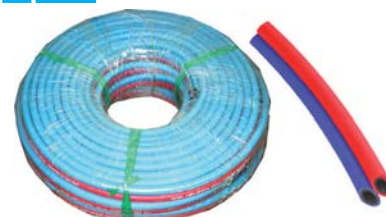
Cad.
ewo

3185H
Prod. SCU

Tipo in gomma di elevata qualità, per saldatura con acetilene/ossigeno e propano/ossigeno. Prodotto secondo le norme UNI EN 559. Temperatura d'impiego -20 °C +70 °C. Pressione max d'uso 20 bar.

Tipo binato, per acetilene/ossigeno, Ø mm 8/8. Colore rosso/blu. In rotoli da m 100 c.ca. indivisibili.

3185LA

Al metro
SCU
3185LA

DIAMETRI 8/8

Sul tubo è riportata la data di produzione.

La data di scadenza non è più richiesta come da norma ISO 3821.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3185LA

Tipo mono-tubo, per acetilene. Colore rosso. Adatto per guarniture e componenti Orig. Ewo e altre produzioni.

In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

Ø int. mm **6** **9**

3186A

Al metro
SCU
3186A


3186G SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3185LA

 Tipo mono-tubo, per propano, Ø mm 6. Colore arancio.
 Adatto per guarniture e componenti orig. EWO e altre produzioni.
 In rotoli da m 50 c.ca. indivisibili.

3186G Al metro
3187G SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3185LA

 Tipo mono-tubo, per ossigeno. Colore blu.
 Adatto per guarniture e componenti orig. EWO e altre produzioni.
 In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

 Ø int. mm **6** **9**
3187G Al metro
ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON ACETILENE E OSSIGENO (soldering and cutting tools)
3190A SCU


Prod. SCU

Componenti professionali per la saldatura e il taglio nella piccola/media carpenteria e nella carrozzeria, che permettono saldature fino a 12,5 mm di spessore e tagli fino a 100 mm. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 6/6 e 8/8.

Impugnatura universale.

3190A Cad.

Portagomma tubo Ø mm 6 e 8 con dado da 1/4 dx per ossigeno.

O3190A 1 Cad.

Portagomma tubo Ø mm 6 e 8 con dado da 1/4 sx per acetilene.

O3190A 2 Cad.

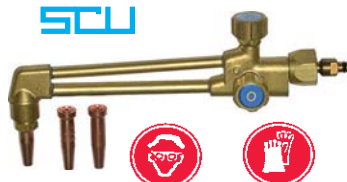
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3190 P-R.

3190B SCU


Componenti professionali per la saldatura, il taglio e il riscaldamento nella piccola/media carpenteria e nella carrozzeria, che permettono saldature fino a 12,5 mm di spessore e tagli fino a 100 mm.

Lance per saldare per Art. 3190 A.

Grandezza.....	2	3	4	5	6	7	8	9
Per saldare..... mm	0,4	0,8	1,6	2,2	3	5	8	12,5
3190B Cad.								

3190E SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Dispositivo per tagliare da mm 8 a 100.

Completo di 3 becchi Art. 3190 M 25 - 50 - 100.

3190E Cad.
3190L SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Becchi rame di ricambio per Art. 3190 B.

Grandezza.....	2	3	4	5	6	7	8	9
Per saldare..... mm	0,4	0,8	1,6	2,2	3	5	8	12,5
3190L Cad.								

3190M SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Becchi rame di ricambio per Art. 3190 E.

Grandezza.....	25	50	100
Per tagliare max mm	8 a 20	20 a 50	50 a 100
3190M Cad.			

3190ME SCU


Lance per il riscaldamento per Art. 3190 A. Indicate per temprare superficialmente, forgiare, riscaldare prima della saldatura, brasatura, ecc.

3190ME Cad.

Becchi rame di ricambio per Art. 3190 ME.

3190MF

Cad.




3190MF

Valvole di sicurezza per acetilene, con collegamento all'impugnatura Art. 3190 A.
Attacco 1/4" sx.

3190P

Cad.




3190P

Valvole di sicurezza per ossigeno, con collegamento all'impugnatura Art. 3190 A.
Attacco 1/4" dx.

3190R

Cad.




3190R

Orig. Ewo - Art. 124.10

Componenti industriali per la saldatura e il taglio di ferro, acciai, lamiere, metalli in genere ecc. con acetilene e ossigeno. Attacco Ø mm 17. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6. Impugnatura universale.

3200GA

Cad.




3200GA

Orig. Ewo - Art. 116

Descrizione di riferimento vedi Art. 3200GA
Lance per saldare adatte per Art. 3200 GA.

Grandezza									
Per saldare mm									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	
0,2-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9	9-14	14-19	19-25	
3200GB	Cad.								

Per becchi di ricambio ved. Art. 3244 GC.




3200GB

Orig. Ewo - Art. 115.17

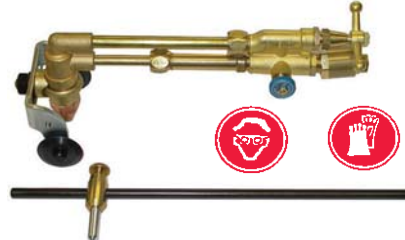
Descrizione di riferimento vedi Art. 3200GA

Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 per Art. 3200 GA, completo di carrello, becchi, beccucci e guida.

3200GC

Cad.

Per becchi e beccucci di ricambio ved. Art. 3244 GE-F

3200GC

Orig. Ewo - Art. 115.010 + 115-122

Descrizione di riferimento vedi Art. 3200GA

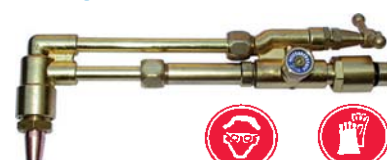
Nuovo dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 per Art. 3200 GA con becchi monoblocco e serraggio a ghiera. Questo sistema permette una migliore prestazione, una fiamma più omogenea, una più facile regolazione e minore rischio di ritorni di fiamma.

Fornito di serie con il solo becco per tagliare da mm 20 a 50. (Per becchi da mm 3 a 20 e 50 a 100 ved. Art. 3200 GC x 20 e 100).

3200GC 3

Cad.

Fornibile a richiesta dispositivo con le stesse caratteristiche, ma comando a leva anziché a rubinetto.

3200GC 3

Becchi di ricambio da mm 20 a 50 per Art. 3200 G 3.

O3200GC 3

Cad.

Orig. Ewo - Art. 115

Becco da taglio da mm 3 a 20 per Art. 3200 GC 3.

3200GC 20

Cad.




3200GC 20



Becco da taglio da mm 50 a 100 per Art. 3200 GC 3.

3200GC 100

Cad.




3200GC 100



Carrello completo di guida per Art. 3200 GC 3.

3200GCA

Cad.




3200GCA

3200GD SCU**Prod. SCU**

Chiave di montaggio.

3200GDCad.

Becchi e getti di ricambio per saldare, ved. Art. 3244 GC.
Becchi e beccucci di ricambio per tagliare, ved. Art. 3244 GE-F.
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GP-R.

3201GE ewo**Orig. Ewo - Art. 134**

Lance in tubo di rame Ø mm 6 leggermente sagomabili.

Curvate a 90°. Adatte per impugnature Art. 3200 GA.

Indicate per saldature in posizioni difficili.

Grandezza.....	1	2	3	4
Per saldare..... mm	1-2	2-4	4-6	6-9
3201GE	Cad.			

3204G ewo**Orig. Ewo - Art. 117**

Lance di riscaldamento, adatte per impugnature Art. 3200 GA. Indicate per riscaldare e fondere.

Grandezza.....	4	5	6	7
Per riscaldamento..... mm	4-6	6-9	9-14	14-19
3204G	Cad.			

3210G ewo**Orig. Ewo - Art. 440.001**

Cannelli per tagliare di elevatissime prestazioni. Modello perfezionato per tagli di medio e grosso spessore per acciai e sue leghe. Maggiore maneggevolezza. Comando a leva per la regolazione rapida dell'ossigeno. Dispositivo incorporato contro il ritorno di fiamma. I becchi sono particolarmente lunghi, concentrano la fiamma migliorando il taglio e riducendo i tempi di lavorazione. Uso con acetilene e ossigeno. Per tagliare da mm 3 a 300.

Forniti con becchi da mm 10-75, attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6, senza carrello e guida.

3210G Cad. **3211G ewo****Orig. Ewo - Art. 440**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3210G

Becchi da taglio per Art. 3210 G.

Per taglio..... mm	3-6	5-12	10-75	70-100	90-150	140-200	190-300
3211G	Cad.						

3212G ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3210G

Carrello completo di guida per Art. 3210 G e 3242 GE.

3212G Cad. **ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON ACETILENE, PROPANO E OSSIGENO (soldering and cutting tools)****3214 new****Prod. SCU**

Cannelli per tagliare di elevatissime prestazioni. Modello per tagli di medio e grosso spessore per acciai e sue leghe. Maggiore maneggevolezza. Comando a leva per la regolazione rapida dell'ossigeno. Dispositivo incorporato contro il ritorno di fiamma. Uso con acetilene e ossigeno oppure propano e ossigeno a seconda dei becchi selezionati (NON IN DOTAZIONE). Per tagliare da mm 3 a 300.

SENZA BECCHI, attacchi portagomma per tubi G 3/8 dx e G 3/8 sin.

3214 Cad. **3214A new**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3214

Becchi da taglio per ACETILENE - OSSIGENO adatti per Art. 3214.

Per taglio..... mm	6-10	10-13	13-25	25-38	38-50	50-75	75-125
3214A	Cad.						
Per taglio..... mm	125-200	200-300					
3214A	Cad.						

3214B new

Descrizione di riferimento vedi Art. 3214

Becchi da taglio per PROPANO - OSSIGENO adatti per Art. 3214.

Per taglio..... mm	6-10	10-13	13-25	25-38	38-50	50-75	75-125
3214B	Cad.						
Per taglio..... mm	125-200	200-300					
3214B	Cad.						

ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON PROPANO E OSSIGENO (soldering and cutting tools)

Orig. Ewo - Art. 124.30

Componenti industriali per la saldatura e il taglio autogeno di rame, ottone, alluminio, ecc. con propano e ossigeno. Non indicato per ferro e acciaio. Attacco Ø mm 17. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 4/6.

Impugnatura universale.

3239GB

 Cad.


3239GB

Orig. Ewo - Art. 116

Componenti industriali per la saldatura e il taglio autogeno di rame, ottone, alluminio, ecc. con propano e ossigeno. Non indicato per ferro e acciaio. Attacco Ø mm 17. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6.

Lance per saldare adatte per Art. 3239 GB.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Per saldare	mm	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9	9-14	14-19	19-25
3239GC	Cad.								

Per becchi di ricambio ved. Art. 3244 GH.



3239GC

Orig. Ewo - Art. 115.PA

Descrizione di riferimento vedi Art. 3239GC

Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 per Art. 3239 GB, completo di carrello, becchi, beccucci e guida.

3239GE

 Cad.

Per becchi e beccucci di ricambio ved. Art. 3244 GM-P.



3239GE

Orig. Ewo - Art. 124.222

Guarniture per medie saldature.

Composta da:

1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3239 GB

6 Lance per saldare da mm 0,5 a 14, Art. 3239 GCx1 a 6

1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3239 GE.

In robusta cassetta lamiera smaltata.

3242G

 Cad.


3242G

Orig. Ewo - Art. 440.002

Cannelli per tagliare di elevatissime prestazioni. Modello perfezionato per tagli di medio e grosso spessore per acciai e sue leghe. Maggiore maneggevolezza. Comando a leva per la regolazione rapida dell'ossigeno. Dispositivo incorporato contro il ritorno di fiamma. I becchi sono particolarmente lunghi, concentrano la fiamma migliorando il taglio e riducendo i tempi di lavorazione. Uso con propano e ossigeno. Per tagliare da mm 3 a 300.

Forniti con becchi da mm 10-75, attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6, senza carrello e guida.

3242GE

 Cad.

Per carrello e guida ved. Art. 3212 G.



3242GE

Orig. Ewo - Art. 440

Descrizione di riferimento vedi Art. 3242GE

Becchi da taglio per Art. 3242 GE.

Per taglio	mm	3-6	5-12	10-75	70-100	90-150	140-200	190-300
3242GF	Cad.							



3242GF

RICAMBI PER CANNELLI EWO (Ewo spare parts)

Orig. Ewo - Art. 112-116

Becchi rame per saldare con ossigeno e acetilene.

Per Art. 3179 G - 3179 GA - 3180 GE - 3200 GB.

Grandezza	0	1	2	3	4	5	6	7	8
3244GC	Cad.								


3244GC


3244GE**ewo****Orig. Ewo**

Becchi rame per riscaldamento con ossigeno e acetilene.

Per Art. 3179 G - 3179 GA - 3180 GE - 3200 GC.

Per riscaldamento	mm	3-12	12-100
3244GE	Cad.		

3244GF**ewo**

Beccucci per tagliare con ossigeno e acetilene.

Per Art. 3179 G - 3179 GA - 3180 GE - 3200 GC.

Per tagliare	mm	3-12	12-25	25-50	50-100
3244GF	Cad.				

3244GH**ewo**

Becchi rame per saldare con ossigeno e propano.

Per Art. 3239 GC - 3242 G.

Grandezza	1	2	3	4	5	8
3244GH	Cad.					

Misura 1 e 5 in esaurimento.

3244GM**ewo**

Becchi rame per riscaldamento con ossigeno e propano mm 3-100.

Per Art. 3239 GE - 3242 G.

3244GM	Cad.	
---------------	------	--

3244GP**ewo**

Beccucci per tagliare con ossigeno e propano.

Per Art. 3239 GE - 3242 G.

Per tagliare	mm	3-10	10-25	25-50	50-100
3244GP	Cad.				

VALVOLE DI SICUREZZA PER OSSIAcETILENE E PROPANO (valves for oxygen-acetylene and propane)**3245****SCU****Prod. SCU**

In ottone massiccio, fabbricate per soddisfare le norme EN 730-1. Contro ritorni di fiamma.

Massima sicurezza. A protezione singola si inseriscono nel tubo fra il cannello e il riduttore della bombola. Con 2 attacchi portagomma 7-10 mm. Portata massima 1500 l/h. Per tubi gomma.

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, GPL, idrogeno.

3245	Cad.	
-------------	------	--

3245A**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3245

Tipo adatto per ossigeno.

3245A	Cad.	
--------------	------	--

3245E**SCU**

In ottone massiccio, fabbricate per soddisfare le norme EN 730-1. Contro ritorni di fiamma.

Massima sicurezza. A protezione doppia si inseriscono nel tubo fra il cannello e il riduttore della bombola. Con 2 attacchi portagomma 7-10 mm. Portata massima 3000 l/h. Per tubi gomma.

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno.

3245E	Cad.	
--------------	------	--

3245F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3245E

Tipo adatto per ossigeno.

3245F	Cad.	
--------------	------	--

3246GA**ewo****Orig. Ewo - Art. T/T-A**

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza. Approvate dall'Ente di sicurezza tedesco, secondo le norme DIN 8521. Si inseriscono fra il cannello e il riduttore della bombola. Con 2 attacchi portagomma. Per tubi gomma.

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, GPL, idrogeno.

Attacchi portagomma mm 9.

3246GA	Cad.	
---------------	------	--

3246GB**ewo****Orig. Ewo - Art. T/T-O**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GA

Tipo per ossigeno.

Attacchi portagomma mm 6.

3246GB	Cad.	
---------------	------	--

Prod. SCU

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza.
Omologate Apragaz secondo la EN ISO 5175-1.
Tipo per ossigeno. Con collegamento al riduttore.
Attacchi maschio/femmina G 3/8".

3246GD

Cad.

3246GD
new

Orig. Ewo - Art. DG-N-A

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza. Approvate dall'Ente di sicurezza tedesco, secondo le norme DIN 8521.
Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno, argon ed elio. Con collegamento al riduttore.
Attacchi maschio/femmina G 3/8" sin.

3246GF

Cad.

3246GF

Orig. Ewo - Art. DG-N-O

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GF
Tipo per ossigeno. Con collegamento al riduttore.
Attacchi maschio/femmina G 1/4".

3246GL

Cad.

3246GL

Prod. SCU

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza.
Omologate Apragaz secondo la EN ISO 5175-1.
Tipo per acetilene, propano, butano, idrogeno, argon ed elio. Con collegamento al cannello.
Attacchi maschio/femmina G 3/8" sin.

3246GM

Cad.

3246GM
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GM

Tipo per ossigeno. Con collegamento al cannello.
Attacchi maschio/femmina G 3/8".

3246GMA

Cad.

3246GMA
new

Orig. Ewo - Art. G/T-A

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza. Approvate dall'Ente di sicurezza tedesco, secondo le norme DIN 8521.
Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno, argon ed elio. Con collegamento al cannello.
Attacchi portagomma/femmina mm 9/G 3/8" sin.

3246GP

Cad.

3246GP

Orig. Ewo - Art. C/T-O

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GP
Tipo per ossigeno, con collegamento al cannello.
Attacchi portagomma/femmina mm 6/G 1/4".

3246GR

Cad.

3246GR

ACCESSORI PER SALDARE CON GAS LIQUEFATTI (propane gas fittings)
Orig. Ewo - Art. 175

Componenti industriali, per uso universale, per impieghi molto gravosi. Pressione d'uso 1,5 bar.
Impugnatura lunghezza mm 180.

3247GA

Cad.


3247GA

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA
Impugnatura con leva supplementare e regolatore della fiamma di accensione.

3247GB

Cad.


3247GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Lance complete di tubo di combustione.

Grandezza		100	140
Ø	mm	14	20
3247GL	Cad.		



3247GL


3247GT**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Turbo-lance per lavori pesanti.

Ø esterno.....	mm	15	17	20	23
Lungh. totale.....	mm	160	160	170	175
3247GT	Cad.				

Misura mm 17 in esaurimento.

GUARNITURE PER SALDATURA E RISCALDO (propane gas soldering sets)**3248G****ewo**

Orig. Ewo - Art. 175.401

Guarniture per medie saldature.

USO CON GAS LIQUEFATTI

Composta di:

- 1 Impugnatura Art. 3247 GB
- 1 Tubo di combustione Ø mm19
- 1 Mazzetta rame a martello da 250 g
- 1 Cuffia completa di staffa di appoggio
- 3 Lance Art. 3247 GL x 100-120-140
- 1 Prolunga da mm 130
- 2 Tubi di combustione in acciaio inossidabile mm 30 - 40
- 1 Lancia
- 1 Tubo gomma con raccordi
- 1 Chiave corredo

In robusta cassetta lamiera.

3248G	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

3248GL**ewo**

Orig. Ewo - Art. 175.411

Descrizione di riferimento vedi Art. 3248G

USO CON GAS LIQUEFATTI

Composta di:

- 1 Impugnatura Art. 3247 GA
- 3 Lance Art. 3247 GL x 100-120-140
- 1 Tubo di combustione Ø mm 19
- 1 Mazzetta rame a martello da 250 g
- 1 Cuffia completa di staffa di appoggio
- 1 Tubo gomma con raccordi
- 1 Chiave corredo

In robusta cassetta lamiera.

3248GL	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

MAZZETTE DI RAME PER SALDATURA A GAS LIQUEFATTI (gas fittings)**3248R****SCU**

Prod. SCU

Tipo a martello con attacco cilindrico Ø mm 7, per la saldatura a stagno con gas liquefatti.

Grandezza.....		250	400	500
Peso mazzetta..... grammi		250	350	500
3248R	Cad.			

CANNELLI A GAS LIQUEFATTI (propane gas fittings)**3249****SCU**

Prod. SCU

Per saldare a stagno, pressione d'uso Atm 0,5 a 1,5 max. Tubo di combustione Ø mm 22.

Con mazzetta rame da g 250, con piedino d'appoggio. Temperatura max 1100/1200 °C.

3249	Cad.	
-------------	-------------	--

3249AB**SCU**

Impugnature professionali con attacco portagomma, Ø tubo mm 7/11.

Attacco filettato prolungha G 3/8 DX, attacco filettato tubo G 3/8 SX. Lunghezza mm 195.

Con rubinetto di regolazione gas.

3249AB	Cad.	
---------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 3249AB
Con leva economizzatrice e comando rapido del gas.

3249AC Cad.



Lance professionali complete di bruciatori TURBO, per lavori di brasatura forte. Per impugnature Art. 3249 AB - AC.

Ø mm **21 25 28**
3249AE Cad.

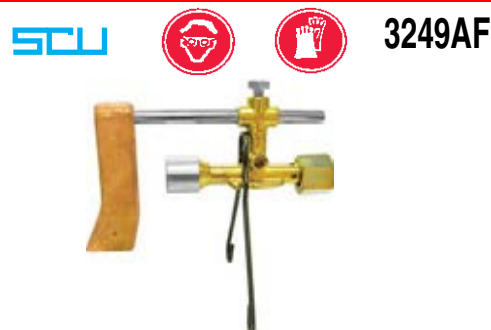


Lance professionali complete con mazzetta rame e bruciatore. Ideali per saldare metalli fini, come i lamierini. Con supporto d'appoggio. Per impugnature Art. 3249 AB - AC.

3249AF Cad.

Mazzette di ricambio per Art. 3249 AF.

O3249AF Cad.



Prolunghe professionali piegate, in acciaio cromato, da usarsi in combinazione con i bruciatori (attacco M 10x1) e le impugnature Art. 3249 AB - AC.

Lungh..... mm **200 400 600**
3249AG Cad.



Prolunghe professionali con forcilla, in acciaio cromato, per utilizzo con 2 bruciatori (attacco M 10x1) e le impugnature Art. 3249 AB - AC.
Lungh. mm 600.

3249AH Cad.



Bruciatori professionali, in acciaio cromato, con miscelazione dell'aria posteriore ad alto potere calorico.

Con attacco filettato M 10x1 da utilizzarsi in combinazione con le prolunghe Art. 3249 AG - AH.

Con fori di aerazione.

Ø mm **60**
3249AL Cad.



Lance professionali a forcilla, ideali per la lavorazione di tubi fino a Ø mm 25. Con attacco filettato M 10x1 da utilizzarsi in combinazione con le prolunghe Art. 3249 AG.

3249AP Cad.



Tubi gas omologati Ø mm 4x11 completi di 2 raccordi G 3/8 SX.

Lungh..... m **1,5 5**
3249AR Cad.



Prolunghe professionali piegate in acciaio cromato, da usarsi in combinazione con i tubi di combustione Art. 3249 PB. Per impugnature Art. 3249 E - F (Catalogo 2015).

Lungh..... mm **165 600 750**
3249PA Cad.

Articolo in esaurimento.



Tubi di combustione professionali in acciaio cromato, da usarsi in combinazione con le prolunghe Art. 3249 PA.

Ø mm **22 30 60**
Temperatura max..... °C **1400 1450 1600**
3249PB Cad.

Articolo in esaurimento.



3249PF**SCU**

Combinazione professionale di mazzetta rame g 250, cuffia e tubo di combustione Ø mm 22, adatta per impugnature Art. 3249 E - F (Catalogo 2015). Con supporto d'appoggio.

Temperatura max °C 1400

3249PF

Cad.

Articolo in esaurimento.**3249PH****SCU**

Tubi gas, in gomma rinforzata, Ø mm 8x13, approvati IMQ secondo le norme UNI-CIG 7140/EN 16436 completi di raccordi per bombole Art. 3250.

Lungh. m

3249PH

Cad.

1,5 5 9

CANNELLI LUNGI A GAS LIQUEFATTI (*propane gas fittings*)
3249R**SCU****Prod. SCU**

Tipo standard. Adatti per fondere, temprare, riscaldare, catramare, impermeabilizzare pavimenti e tettoie. Impugnatura con leva comando rapido.

Lungh. mm 500

Ø tubo..... mm 45

3249R

Cad.

3249S**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3249R

Lungh. mm 750

Ø tubo..... mm 60

3249S

Cad.

3249T**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3249R

Lungh. mm 900

Ø tubo..... mm 60

3249T

Cad.

ALESATORI PER PULIZIA UGELLI IN SERIE (*cleaning pickers*)
3249Z**SCU****Prod. SCU**

Serie di 13 alesatori Ø mm 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,1 - 1,15 - 1,2 - 1,3 - 1,5 - 1,6 e lama zigrinata. In astuccio.

3249Z

Cad.

ACCENDINI PER CANNELLI (*lighters for fittings*)
3249ZA**SCU****Prod. SCU**

Tipo a piastrina intercambiabile. Adatto per uso anche con presenza di vento.

3249ZA

Cad.

Piastrina di ricambio per Art. 3249 ZA. In confezione indivisibile da 50 pezzi.

O3249ZA

La conf.

CESSI PER SALDATURA (welders pencils)

Prod. SCU

Tracciatori a gesso in steatite naturale per linee di saldatura su metalli.
Dimensioni mm 100x10x10.
In confezioni indivisibili di 50 pz.

3249ZL

La conf.

SCU



3249ZL

TRACCIATORI PER SALDATURA (welders pencils)

Prod. SCU

Tracciatori speciali a matita per linee di saldatura su metalli.
Particolarmente resistenti a cancellature anche in presenza di calore.
Confezione indicativa da 12 pezzi.
Colore argento.

3249ZR

Cad.

SCU



3249ZR

Descrizione di riferimento vedi Art. 3249ZR

Colore rosso.

3249ZT

Cad.

SCU



3249ZT

INDICATORI DI TEMPERATURA DI SUPERFICIE (surface temperature indicators)

Prod. SCU

Precisi, rapidi, pratici permettono di indicare la temperatura superficiale su acciai, inox, ferro, alluminio, plastica, vetro ecc. Particolarmente indicati per applicazioni di preriscaldamento, post-saldatura, tempra, rinvenimento, bonifica, ecc. Occorre segnare il punto di verifica con lo stick e al raggiungimento della temperatura indicata, il segno tende a sciogliersi. Senza necessità di calibrazione, con precisione di misurazione di $\pm 1^\circ\text{C}$, con chiara indicazione della temperatura sull'intera lunghezza dello stick. Tappo di chiusura e clip per taschino.

Temperatura..... °C	40	50	55	60	70	75	80	85	90	95	100	115	125
3249ZV	Cad.												
Temperatura..... °C	150	165	175	200	225	250	280	300	400	500	600	700	
3249ZV	Cad.												

SCU



3249ZV

BOMBOLE PER GAS LIQUEFATTI (propane gas bottles)

Prod. SCU

In acciaio. Rubinetto per regolare l'afflusso del gas.
Valvola laterale per riempimento della bombola.
Attacco filettato Ø mm 20x14 fil. sinistro.
Senza attacco portagomma.

Capacità..... Kg	2	3
Ø..... mm	200	200
Altezza senza rubinetto..... mm	220	275
Peso vuoto..... Kg	3,2	4,2
Durata carica..... ore	120	180

3250

Cad.

SCU



3250

Attacco portagomma per bombole, per Art. 3250.

3250B

Cad.

SCU



3250B

SALDATORI A CARTUCCIA (cartridge solderers)

Prod. SCU

Saldatore professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE. Con portacartuccia in metallo e bruciatore in ottone Ø mm 20. Indispensabile per piccole riparazioni di saldatura su pezzi in opera. Non adatti per uso inclinato.

Fornito senza cartuccia.

Potenza..... kW	1,65
Consumo..... gr/h	120

3250BR

Cad.

SCU



3250BR

3250BT**SCU**

Saldatore con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE. Con portacartuccia in metallo e bruciatore in ottone Ø mm 20. Indispensabile per piccole riparazioni di saldatura su pezzi in opera. Non adatto per uso inclinato.

Con accensione piezoelettrica.

Fornito senza cartuccia.

Potenza	kW	1,65
Consumo	gr/h	120
3250BT	Cad.	

3250C**SCU**

Saldatore professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE. Con portacartuccia in metallo e bruciatore in ottone Ø mm 20. Indispensabile per piccole riparazioni di saldatura su pezzi in opera. Non adatto per uso inclinato.

Con accensione piezoelettrica.

Fornito senza cartuccia.

Temperatura max	°C	1200
Consumo	gr/h	86
3250C	Cad.	

3250CA**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250C

Con bruciatori supplementari a forcella e piatto.

Senza accensione piezoelettrica.

Fornito senza cartuccia.

Temperatura max	°C	1200
Consumo	gr/h	86
3250CA	Cad.	

3250CB**SCU**

Corredo per saldatura professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE composto da portacartuccia in metallo, rubinetto di chiusura uscita gas, tubo in gomma lunghezza m 1,5 circa, cannello con rubinetto completo di bruciatore Ø mm 22. Indispensabile per utilizzo universale, per saldare, brasare, sbrinare, riscaldare ecc.

Indispensabile per utilizzo universale, per saldare, brasare, sbrinare, riscaldare ecc.

Fornito senza cartuccia.

Temperatura max	°C	1200
Consumo	gr/h	190
Peso	grammi	705
3250CB	Cad.	

3250CE**SCU**

CARTUCCE DI GAS LIQUEFATTO

Adatte per saldatori Art. 3250 BR - BT - C - CA - CB e per lampade a cartuccia Art. 4461 T, con limitatore pressione uscita gas.

Peso	grammi	190
3250CE	Cad.	

Per torce a cartuccia ved. Art. 3252 FM.

TAGLIAPOLISTIROLO ELETTRICO (expanded polystyrene electric tools)

Orig. Peddinghaus - Art. 0000FC5000

Tipo professionale universale per il taglio e la lavorazione di espanso rigido come polistirolo, Sagex, Alporit, Styropor, Styrodur, ecc. Fornito con 2 lame intercambiabili, con lunghezza di taglio mm 170 e 195.

V 240. Potenza W 120, Temperatura di lavoro 500° C. Tempo di riscaldamento estremamente breve.

Con gancio per essere appeso.

3250FE

Cad.
Articolo in esaurimento.

Lame di ricambio per Art. 3250 FE.

Lungh. lama..... mm **170**

O3250FE

Al kg
Articolo in esaurimento.

3250FE


CE

CONVOGLIATORI ELETTRICI DI ARIA CALDA (soldering irons)

Prod. SCU

Tipo a pistola per molteplici impieghi, sverniciare, scollare, piegare e per apporto di materiali vari.

Leggero, compatto, ergonomico con impugnatura in materiale bicomponente. Possibilità di appoggio in posizione verticale. Triplo stadio di riscaldamento 50/450/550°C.

Erogazione d'aria 450/300/450 l/min. 220-240 V. Potenza W 2000.

Forniti con 1 raschietto e 3 ugelli.

3250FH

Cad.
Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250FH

new



CE

Prod. SCU - Rapid

Tipo semiprofessionale a pistola per molteplici impieghi, sverniciare, scollare, piegare e per apporto di materiali vari. Leggero, compatto, ergonomico da impugnatura, con protezione per la mano. Doppio stadio di riscaldamento 300/550°C.

Erogazione d'aria da 250 a 450 l/min. V 230. Potenza W 1800.

Senza accessori.

3250FP

Cad.
Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250FP


CE

Tipo professionale a pistola per molteplici impieghi, sverniciare, scollare, piegare e per apporto di materiali vari. Robusto, compatto, morbido da impugnatura, ergonomico, con protezione per la mano. Possibilità di appoggio in posizione verticale. Triplo stadio di riscaldamento 60/350/600°C.

Erogazione d'aria da 250 a 500 l/min. V 230. Potenza W 2000.

Senza accessori.

3250FR

Cad.
Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250FR


CE

Tipo super-professionale a pistola ad alte prestazioni grazie alla resistenza in ceramica. Dotato di spie LED bianche e rosse per determinare il giusto livello di flusso dell'aria (bianche) e il corretto livello di potenza (rosse). Indicatore a LED lampeggiante del calore residuo per uno stoccaggio sicuro. Per molteplici impieghi, sverniciare, scollare, piegare e per apporto di materiali vari.

Robusto, compatto, morbido da impugnare, ergonomico, con protezione per la mano. Possibilità di appoggio in posizione verticale. Regolazione della temperatura da 60/350/650°C. Erogazione d'aria da 250 a 500 l/min. V 230. Potenza W 2200.

Senza accessori.

3250FS

Cad.
Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250FS


CE

3250GB 3 SCU

ACCESSORI PER ART. 3250 FP - 3250 FR - 3250 FS

Ugelli piatti larghezza mm 45.

3250GB 3Cad. **3250GB 5** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GB 3

Ugelli piatti proteggi-vetro larghezza mm 50.

3250GB 5Cad. **3250GB 7** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GB 3

Ugelli di riduzione tondi Ø mm 14.

3250GB 7Cad. **3250GB 9** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GB 3

Ugelli reflex per piegare tubi.

3250GB 9Cad. **3250GD** SCU**Prod. SCU**

Tipo diritto professionale. Robusto, potente, leggero e maneggevole, per numerosi impieghi mediante molteplici accessori.

Regolazione elettronica in continuo della temperatura da 80 °C a 630 °C.

Doppia erogazione d'aria 150/500 l/min. V 230 - Potenza W 2200. Lunghezza totale mm 335.

Senza accessori.

3250GDCad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250GE SCU

Tipo a pistola professionale. Robusto, potente, per numerosi impieghi mediante molteplici accessori.

Posizionabile in verticale. Regolazione elettronica della temperatura da 80 °C a 600 °C, a intervalli di 10° C.

Visualizzatore della temperatura a cristalli liquidi. Tripla erogazione d'aria 150 a 500 l/min.

V 230 - Potenza W 2200.

Senza accessori.

3250GECad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250GF SCU

ACCESSORI PER ART. 3250 GD - 3250 GE

Ugelli piatti larghezza mm 50.

3250GFCad. **3250GH** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli piatti larghezza mm 75.

3250GHCad. **3250GL** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli di riduzione tondi Ø mm 9.

3250GLCad. **3250GM** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli di riduzione tondi Ø mm 14.

3250GMCad. **3250GM 2** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli riflettori per saldare.

3250GM 2Cad. **3250GP** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli per piegare tubi.

3250GPCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli per saldare con bacchette plastica fino a Ø mm 6. (Per il montaggio occorre l'Art. 3250 GL).

3250GS 1

Cad.


3250GS 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli piatti per saldare fogli di plastica. (Per il montaggio occorre l'Art. 3250 GM).

3250GS 3

Cad.


3250GS 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Rulli pressori per materie plastiche larghezza mm 45.

3250GT

Cad.


3250GT
CANNELLI ELETTRICI AD ARIA CALDA PER MATERIE PLASTICHE (plastic soldering irons)
Prod. SCU

Tipo con gruppo motore e ventola incorporata. Per saldatura, riscaldamento e formatura di materie plastiche.

Regolazione della temperatura tramite commutatore rotativo a 5 posizioni da 50 °C a 700 °C.

Erogazione d'aria 500 l/min. V 220 - Potenza W 700.

Cannello con ugello Ø mm 6.

3251

Cad.

3251

Ugelli tondi di ricambio Ø mm 6 per Art. 3251.

O3251

Cad.

Resistenze di ricambio per Art. 3251.

O3251R

Cad.


Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

Tipo con regolazione elettronica della temperatura dell'aria.

Temperatura regolabile in modo continuo da 50 °C a 650 °C.

Con gruppo motore e ventola incorporata.

Per saldatura, riscaldamento e formatura di materie plastiche. Erogazione d'aria 500 l/min.

V 220 - Potenza W 1000.

Cannello con ugello Ø mm 6.

3251E

Cad.

3251E
Per ugelli tondi di ric. Ø mm 6 ved. Art. O3251.

Resistenze di ricambio per Art. 3251 E - 3251 S.

O3251RE

Cad.


Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

Tipo per uso con aria compressa Atm 0,1-1.

Per saldature di tutti i materiali termoplastici e per operazioni di riscaldamento e termoretrazione.

Regolazione elettronica continua della temperatura dell'aria mediante potenziometro posteriore.

Temperatura da 60 °C a 600 °C.

V 220 - Potenza W 1000.

Cannello con ugello Ø mm 5.

3251S

Cad.

3251S
Per resistenze di ricambio ved. Art. O3251 RE.

Ugelli tondi di ricambio Ø mm 5 per Art. 3251 S.

O3251S

Cad.


Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

Tipo per uso con aria compressa Atm 0,5-1

Per saldature PVC, polietilene, polipropilene.

Regolazione della temperatura mediante il flusso d'aria immessa nel cannello.

Temperatura max 600 °C

V 220 - Potenza W 700.

Cannello con ugello Ø mm 4.

3252

Cad.

3252
Per resistenze di ricambio ved. Art. O3251 R.

Ugelli tondi di ricambio Ø mm 4 per Art. 3252.

O3252

Cad.


Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3252 1

SCU



ACCESSORI PER CANNELLI ART. 3251 - 3251 E - 3251 S - 3252

Ugelli piatti larghezza mm 20.

3252 1

Cad.

3252 2

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Ugelli piatti larghezza mm 40.

3252 2

Cad.

3252 3

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Ugelli per saldare con bacchette plastica fino a Ø mm 4.

3252 3

Cad.

3252 5

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Cappellotto per sverniciare larghezza mm 40.

3252 5

Cad.

3252 6

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Cappellotto per riscaldamento.

3252 6

Cad.

3252 9

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Rullo pressore mm 45.

3252 9

Cad.

PISTOLE A BATTERIA PER COLLA (battery glue guns)

3252 30

SCU



Prod. SCU - Rapid

Tipo professionale, leggera, maneggevole, pratica, che utilizza i normali bastoncini di colla Ø mm 12.

Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente, avanzamento della colla morbido tramite grilletto, LED indicatore di tensione, protezione ugello e supporto d'appoggio.

Corredate di 1 batteria al LITIO 2600 mAh a lunga durata, staccabile e ricaricabile, di 1 caricabatteria 100 - 240 V.

3252 30

Cad.

Batteria di ricambio, al LITIO, per Art. 3252 30.

O3252 30

Cad.

PISTOLE ELETTRICHE PER COLLA (electric glue guns)

3252A

SCU



Prod. SCU - Rapid

Tipo standard, con avanzamento a grilletto.

Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Termostato elettronico. V 120-240.

Potenza W 25. Con supporto d'appoggio.

Senza colla.

3252A

Cad.

3252B

SCU



Tipo semi professionale, con avanzamento a grilletto, versatile e pratico. Grazie al cavo staccabile, si può lavorare collegati alla rete elettrica oppure senza collegamento per incollature in posizioni di difficile accesso e senza prese elettriche nelle vicinanze. Raggiunta la temperatura di lavoro, si hanno 7 minuti circa di autonomia.

Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Termostato preregolato e beccuccio protetto contro le ustioni.

V 220-240. Potenza W 25. Capacità di estrusione 350 gr/h. Con supporto d'appoggio.

Senza colla.

3252B

Cad.

Tipo professionale. Per lavori intensi.
Con avanzamento a grilletto di grandi dimensioni. Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Ugello intercambiabile e doppio elemento riscaldante. Grilletto e impugnatura gommati per una migliore presa, parte superiore della scocca, gommata, per protezione anti-calore. V 220-240. Potenza W 35. Capacità di estrusione 480 gr/h.
Con supporto d'appoggio incorporato.
Senza colla.

3252BP

Cad.
SCU

3252BP


Tipo professionale. Per lavori intensi.
Con avanzamento a grilletto a 4 dita per ridurre l'affaticamento. Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Con termostato prerogato e beccuccio protetto contro le ustioni. V 100-240. Potenza W 120. Capacità di estrusione 1000 gr/h.
Con supporto d'appoggio.
Senza colla.

3252CE

Cad.
SCU

3252CE


Tipo industriale, di grande potenza, lunga durata e basso consumo.
Con avanzamento a grilletto. Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Rapido tempo di riscaldamento, con termostato regolabile su 5 posizioni (120 °C - 145 °C - 170 °C - 195 °C - 220 °C). Beccuccio protetto contro le ustioni.
V 220-240. Potenza W 220.
Capacità di estrusione 1400 gr/h.
Con stabile supporto d'appoggio incorporato.
Senza colla.

3252ET

Cad.
SCU

3252ET

Prod. SCU

BASTONCINI DI COLLA PER ART. 3252 30- 3252 A - B - BP - ET.

Tipo termofusibile, atossico.

Bastoncini Ø mm 12, lunghezza mm 200.

CONFEZIONE INDIVISIBILE da kg 1.

Colore trasparente.

3252F 1

La conf.
SCU

3252F 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252F 1

CONFEZIONE INDIVISIBILE da kg 1.

Colore bianco.

3252F 3

La conf.
SCU

3252F 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252F 1

CONFEZIONE INDIVISIBILE da kg 1.

Colore miele.

3252F 5

La conf.
SCU

3252F 5

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252F 1

CONFEZIONE INDIVISIBILE DA 5 KG.

Colore nero.

3252F 7

La conf.
SCU

3252F 7

SALDATORI A BATTERIA (battery soldering tools)**3252FA****SCU****Prod. SCU - Orig. Weller**

Tipo a stilo, leggero e maneggevole. Corpo in materiale bicomponente antiscivolo. Uso con 4 batterie alcaline tipo AA (Art. 3600 E) in dotazione. Raggiunge la temperatura di lavoro in 38 secondi, effettua 180 punti di saldatura con una carica di batteria, raggiunge la temperatura di 380°C al I° livello (led verde) e 485°C al II° livello (led rosso). Potenza da 6,5 a 8 W. Con luce illuminante il campo di lavoro.

Adatto per impieghi in microelettronica, elettronica, in campo elettrico, hobbistico e professionale. Fornito con 1 punta conica mm 0,3, lega saldante senza piombo, chiave di servizio, cappuccio protettivo spegni-utensile.

3252FA **Cad.**

Punte di ricambio, conica mm 0,3, per micro saldature, per Art. 3252 FA.

CONFEZIONE INDIVISIBILE di 3 pz.

O3252FA 5 **La conf.**

Punte dritte, piatte mm 2, per uso universale, per Art. 3252 FA.

CONFEZIONE INDIVISIBILE di 3 pz.

O3252FA 8 **La conf.**
3252FE
*new***SCU****20V****Prod. SCU**

Tipo a batteria ricaricabile. Corpo in materiale bicomponente antiscivolo. Raggiunge la temperatura di lavoro in 3 - 5 minuti; effettua saldature per 70 minuti con batteria da 2 Ah e per 150 minuti con batteria da 4 Ah. Raggiunge la temperatura di 400°C con tolleranza ±5%. Potenza da 40 W.

Adatto per impieghi in microelettronica, elettronica, in campo elettrico, hobbistico e professionale. Forniti con 1 punta LONG LIFE conica e 1 supporto per saldatore. Gancio per trasporto in cintura sulla base.

Forniti **SENZA BATTERIA E SENZA CARICABATTERIA.**

3252FE **Cad.**

Per batteria ved Art. 1637 LB e caricabatteria ved. art. 1637 LE.

TORCE A GAS (gas torcies)**3252FL****SCU****Prod. SCU - Orig. Weller**

Tipo a pistola con supporto per uso anche su tavolo, con accensione piezoelettrica. Uso con gas butano, ricaricabile in pochi secondi.

Per effettuare riparazioni di parti d'auto, installazioni e rimozioni di vernici, colle, etichette, riparazioni in campo idraulico, per modellare tubi, per produzione di articoli d'artigianato, ecc. Temperatura fino a 1300° C, con regolazione del gas/fiamma. Tempo di autonomia ca. 50 minuti per carica.

In blister (senza bomboletta gas).

3252FL **Cad.**

Per la carica vedi bombolette di gas butano Art. 3252G 75.

3252FLP
*new***SCU****Prod. SCU**

Tipo a pistola per uso anche inclinato e rovesciato, con accensione piezoelettrica e manopola di regolazione del gas. Dotato di antifase liquida dopo 15 secondi. Uso con bombola a gas con valvola 7/16" da 350 g.

Per effettuare riparazioni di parti d'auto, installazioni e rimozioni di vernici, colle, etichette, riparazioni in campo idraulico, per modellare tubi, per produzione di articoli d'artigianato, ecc. Temperatura fino a 1300° C, con regolazione del gas/fiamma. Tempo di autonomia ca. 60-120 minuti per carica. Diametro bruciatore mm 20.

Fornito con bomboletta gas.

3252FLP **Cad.**

Bomboletta a gas di ricambio per Art. 3252 FLP.

O3252FLP **Cad.**

Orig. Piddinghaus - Art. 7000503502

Tipo a pistola, con supporto separato per uso anche su banco, di elevate prestazioni e lunga autonomia. Applicazione diretta sulla bomboletta a gas butano/propano (Art. 3252 FP). Con accensione piezoelettrica.

Per effettuare riparazioni di parti d'auto, installazioni e rimozioni di vernici, colle, etichette, riparazioni in campo idraulico, per modellare tubi, per produzione di articoli d'artigianato, ecc. Temperatura fino a 1925°C, con regolazione del gas/fiamma. Tempo di autonomia c.a. 2,5 ore per bomboletta.

Completo di 1 bomboletta.

3252FM

Cad.

PIDDINGHAUS
3252FM

Orig. Piddinghaus - Art. 7000503498

Bomboletta gas butano/propano, di ricambio, per torce Art. 3252 FM.

Con valvola di chiusura uscita gas, quando si smonta il corpo torcia. Cappuccio di protezione.

Contenuto ml 600 (336 g).

3252FP

Cad.

PIDDINGHAUS
3252FP


Per saldatori a cartuccia ved. Art. 3250 BR - BT - C - CA- CB.

SALDATORI A GAS (gas soldering tools)

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo a stilo, leggero e maneggevole, con accensione piezoelettrica. Uso con gas butano, ricaricabile in pochi secondi. Per effettuare saldature e brasature. Per saldare, riscaldare e tagliare a caldo. Temperatura regolabile fino a 580 °C. Tempo di autonomia c.ca 60 minuti per carica. Lunghezza totale mm 175. Fornito con 1 punta dritta e piatta mm 2,4 per saldare e cappuccio di protezione.

In confezione (senza gas).

3252G 4

Cad.

Per bombolette GAS BUTANO ved. Art. 3252 G 75.

Punte di ricambio, dritte e piatte per saldare, per Art. 3252 G 4.

CONFEZIONE INDIVISIBILE di 3 pz.

O3252G 4A

La conf.

3252G 4


Tipo industriale a stilo, con accensione piezoelettrica, con temperatura controllata. Uso con gas butano. Regolazione della temperatura mediante variazione del flusso di gas. Elevata velocità di raggiungimento della temperatura impostata (30 secondi c.ca). Per effettuare saldature e brasature. Temperatura della punta da 350 °C a 500 °C. Tempo di autonomia c.ca 180 minuti per carica. Lunghezza totale mm 250. Fornito con 1 punta a giravite mm 3 per saldare, 1 ugello per aria Ø mm 5,7, spugnetta, supporto da banco, bomboletta di gas.

In scatola metallo.

3252G 20

Cad.

Per bombolette GAS BUTANO ved. Art. 3252 G 75.

Punte di ricambio, a giravite mm 3 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 21

Cad.

Ugelli di ricambio, Ø mm 5,7 per aria, per Art. 3252 G 20.

O3252G 22

Cad.

Punte a giravite mm 5 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 23

Cad.

Punte coniche, dritte per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 24

Cad.

Punte coniche, curve per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 25

Cad.

Punte a taglio mm 2 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 26

Cad.

Punte a taglio mm 3 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 27

Cad.

Ugelli Ø mm 1,7 per aria, per Art. 3252 G 20.

O3252G 28

Cad.

Ugelli Ø mm 7 per aria, per Art. 3252 G 20.

O3252G 29

Cad.

3252G 20


BOMBOLETTE GAS BUTANO (butane cans)**3252G 75****SCU****Prod. SCU - Orig. Weller**

Bombole di ricarica gas per Art. 3252 FL - 3252 G 4 - 3252 G 20.

Contenuto gas, iso-butano ml 75.

3252G 75Cad. **SALDATORI ELETTRICI A STILO** (electric soldering irons)**3252H****SCU****Prod. SCU**Adatti per elettronica, elettrotecnica e tecnici riparatori.
V 230.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee, GS/TÜV.

Con punta diritta. W 30 (380° C).

3252HCad.

(Resistenze non sostituibili).

3252S**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 40 (400° C).

3252SCad.

(Resistenze non sostituibili).

3252T**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 60 (410° C).

3252TCad.

(Resistenze non sostituibili).

3252V**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 80 (420° C).

3252VCad.

(Resistenze non sostituibili).

3252Z**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 100 (430° C).

3252ZCad.

(Resistenze non sostituibili).

3252ZFA**SCU****Prod. SCU - Orig. Weller**

Innovativo modello professionale, brevettato, dotato di LEDS di elevata luminosità che permettono un'ottimale illuminazione del punto di saldatura. Impugnatura arrotondata in morbido materiale gommoso per un migliore controllo della punta. Ideale nel campo elettronico-radiotecnico ed elettrotecnico. Con punte di rame nichelate.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Con punta diritta mm 0,8. V 230 - W 30 (400° C).

3252ZFACad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZFA.

CONFEZIONI INDIVISIBILI da 3 pezzi.

O3252ZFALa conf. **3252ZG****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252ZFA

Con punta diritta piatta mm 6,4. V 230 - W 60 (425° C).

3252ZGCad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZG.

CONFEZIONI INDIVISIBILI da 3 pezzi.

O3252ZGLa conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252ZFA
Con punta diritta piatta mm 10. V 230 - W 80 (485° C).

3252ZH Cad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZH.
CONFEZIONI INDIVISIBILI da 3 pezzi.

O3252ZH La conf.



Ad uso industriale per elettronica - radiotecnica ed elettrotecnica. Di alto rendimento, con punte di rame rivestite in ferro che ne assicurano la durata e la perfetta efficienza. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Con punta diritta piatta mm 1,2. V 230 - W 25.

3253GB Cad.

Punte ricambio per Art. 3253 GB.

O3253GB Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3253 GB.

O3253GBR Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3253GB
Con punta diritta piatta mm 2. V 230 - W 40.

3253GC Cad.

Punte ricambio per Art. 3253 GC.

O3253GC Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3253 GC.

O3253GCR Cad.



SALDATORI ELETTRICI (electric soldering irons)

Prod. SCU

Tipo standard per lavori discontinui.

Con rame piatto.

Completati di cordone e spina. V 220.

Potenza	W	150	300	500
Peso del rame.....	grammi	150	300	500

3260B Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3260 B.

Potenza	W	150	300	500
---------------	---	-----	-----	-----

O3260B Cad.



Tipo industriale. Con rame tondo e punta piatta.

Completati di cordone e spina.

Conformi alle norme di sicurezza CEI 186/68. V 220.

Potenza	W	25	50	100	200	300
Peso saldatore.....	grammi	200	250	300	500	700
Ø punta.....	mm	4,5	8	11	16	20
Temperatura max.....	°C	350	380	400	380	400

3261A Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3261 A.

Potenza	W	25	50	100	200	300
---------------	---	----	----	-----	-----	-----

O3261A Cad.

Punte rame ricambio per Art. 3261 A.

Potenza	W	25	50	100	200	300
---------------	---	----	----	-----	-----	-----

O3261B Cad.



Tipo industriale. Con rame rettangolare, piatto.

Completati di cordone e spina.

Conformi alle norme di sicurezza CEI 186/68. V 220.

Potenza	W	100	200	300	450
Peso saldatore.....	grammi	500	700	900	1350
Dimensioni rame.....	mm	5x25	10x30	10x40	10x50
Temperatura max.....	°C	380	420	450	480

3261E Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3261 E.

Potenza	W	100	200	300	450
---------------	---	-----	-----	-----	-----

O3261E Cad.

Rame ricambio per Art. 3261 E.

Potenza	W	100	200	300	450
---------------	---	-----	-----	-----	-----

O3261F Cad.



SALDATORI A TEMPERATURA CONTROLLATA (electric soldering irons)
3263G**SCU****Prod. SCU - Orig. Weller**

Speciali per radio-tele-elettronica. Tipo a temperatura controllata mediante termostato incorporato. Le connessioni risultano perfette e sicure. Di peso limitato, non stanca l'operatore. Parti metalliche in acciaio inossidabile. Per saldare a stagno.

V 230. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Temperatura operativa max a scelta, 310/425 °C a seconda della punta utilizzata.

Con 1 punta (370 °C).

Potenza	W	60	100	200
Con punta diritta largh.	mm	2,4	7	10
3263G	Cad.			

PUNTE DI RICAMBIO

Tipo.....		1*	2*	3*	4*	6*	7*	9	10	11
Per saldatori Art.		3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60
Potenza	W	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Larghezza	mm	1,6	2,4	3,2	5	2,4	3,2	1,6	2,4	3,2
Temp. operativa	°C	310	310	310	310	310	310	370	370	370
Tipo punta.....		diritta	diritta	diritta	diritta	curva	curva	diritta	diritta	diritta
O3263G	Cad.									
Tipo.....		12*	14*	17	18	19	20	22*	23*	30*
Per saldatori Art.		3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 100
Potenza	W	60	60	60	60	60	60	60	60	100
Larghezza	mm	5	2,4	1,6	2,4	3,2	5	2,4	3,2	3,2
Temp. operativa	°C	370	370	425	425	425	425	425	425	310
Tipo punta.....		diritta	curva	diritta	diritta	diritta	diritta	curva	curva	diritta
O3263G	Cad.									
Tipo.....		31*	32*	35*	36	37*	38	42	43	44
Per saldatori Art.		3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100
Potenza	W	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Larghezza	mm	5	7	7	3,2	5	7	3,2	5	7
Temp. operativa	°C	310	310	310	370	370	370	425	425	425
Tipo punta.....		diritta	diritta	curva	diritta	diritta	diritta	diritta	diritta	diritta
O3263G	Cad.									
Tipo.....		45*	50*	54	55	56	57*	58	59	61
Per saldatori Art.		3263G 100	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200
Potenza	W	100	200	200	200	200	200	200	200	200
Larghezza	mm	3,2	7	7	10	7	10	7	10	10
Temp. operativa	°C	425	310	370	370	370	370	425	425	425
Tipo punta.....		curva	diritta	diritta	diritta	curva	curva	diritta	diritta	curva
O3263G	Cad.									

* Misure in esaurimento.

SALDATORI A PISTOLA ISTANTANEI (high-speed soldering irons)
3264F**SCU****Prod. SCU**

Per radio-tele-elettronica. Riscaldamento immediato, minimo consumo, con lampadina illuminante il campo di lavoro, con punta in rame intercambiabile. Scafo in plastica.

Potenza W 100 (540° C) - V 230. Solidi e maneggevoli.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

3264F **Cad.**

Per punte di ricambio ved. Art. O3264GA 100

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo industriale. Speciale per radio-tele-elettronica. Riscaldamento immediato. Minimo consumo. Con lampadina illuminante il campo di lavoro. Punta in rame facilmente ricambiabile. Apparecchio solido e maneggevole ricoperto di materiale bicomponente (solo grandezza 100). Saldature facili e sicure anche in posizioni difficili. V 230. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Grandezza	100	250
Potenza	W 140/100	250
Peso	Kg 0,900	1,350
3264G	Cad.	

Il prezzo dell'Art. O3264 GA x 100 si intende per confezione da 2 pz.

Punte ricambio per saldare, per Art. 3264 G.

Per saldatori.....	100	250
O3264GA	Cad.	

Punte ricambio per tagliare, per Art. 3264 G.

Per saldatori.....	100
O3264GB	Cad.

Punte ricambio per spianare, per Art. 3264 G.

Per saldatori.....	100
O3264GC	Cad.



Tipo industriale, con accessori. Riscalda e salda istantaneamente. Con 3 punti luce per illuminare la zona di lavoro. Con 2 punte di rame intercambiabili e 1 punta per taglio plastica, rotolino filo saldatura stagno. Con cavo e spina. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Contenitore in scatola di plastica. Potenza W 100 - V 230.

3266G	Cad.
--------------	------

Per punte ricambio ved. Art. O3264 GA - O3264 GB - O3264 GC 100.



STAZIONI SALDANTI ANALOGICHE (analogic soldering stations)

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo professionale con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 150 °C a 450 °C.

Speciali per saldare collegamenti radio-tele-elettronica. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore. Portasaldatore a supporto su basamento e spugna per la pulizia delle punte. Potenza 95 W. Peso del solo saldatore completo di punta da mm 2,4, g 50. Rivestimento esterno antistatico. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Dimensioni trasformatore c.ca mm 116x165x101h.

3267GT	Cad.
---------------	------

Spugnette di ricambio per la pulizia delle punte, per Art. 3267 GT. Dimensioni mm 70x55.

O3267GD	La conf.
----------------	----------



Descrizione di riferimento vedi Art. 3257GT

Solo saldatore W 80 - V 24.

3267GV	Cad.
---------------	------

Punte di ricambio diritte per saldatura anche a stagno puro, senza piombo, per Art. 3267 GT e 3267 GV.

Largh.	mm	0,8	1,6	2,4	3,2	4,6
O3267GZ	Cad.					



STAZIONI SALDANTI DIGITALI (digital soldering stations)
3268M**SCU****Prod. SCU - Orig. Weller**

Tipo professionale con elevato rapporto qualità/prezzo, a un canale con display LCD. Controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 100 °C a 450 °C.

Per qualsiasi saldatura elettrica/elettronica.

La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display.

Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. La modalità standby e la riduzione automatica dell'energia consentono di risparmiare corrente e di proteggere la stazione.

Completo di portasaldatore su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 85 W. Peso del solo saldatore completo di punta da mm 1,6, g 50. Rivestimento esterno, saldatore e cavo antistatici (ESD).

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Dimensioni trasformatore c.ca mm 150x120x98 H.

3268MCad. **3268MA****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3268M

Solo saldatore W 70 - V 24.

3268MACad.

Punte di ricambio diritte per saldatura anche a stagno puro, senza piombo, per Art. 3268 MA.

Largh. mm	1,6	2,4	3,2	4,6
O3268MA	Cad.			

3268PE**SCU**

Tipo industriale a un canale con display LCD. Controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 50 °C a 450 °C.

Per qualsiasi saldatura elettrica/elettronica.

La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display.

Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore grazie al sensore posto sull'impugnatura del saldatore che ne segnala l'utilizzo (funzione standby).

Completo di portasaldatore su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 95 W. Peso del solo saldatore completo di punta da mm 2,4, g 50. Rivestimento esterno, saldatore e cavo antistatici (ESD).

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Dimensioni trasformatore c.ca mm 150x130x101 H.

3268PECad.

Per solo saldatore (80 W) ved. Art. 3267 GV e per punte di ricambio ved. Art. O3267 GZ.

3268RE**SCU**

Tipo industriale a elevate prestazioni, a un canale con display LCD. Controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 50 °C a 450 °C.

Per qualsiasi saldatura elettrica/elettronica.

La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display.

Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore grazie al sensore posto sull'impugnatura del saldatore che ne segnala l'utilizzo (funzione standby).

Completo di portasaldatore su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 95 W. Peso del solo saldatore completo di punta da mm 1,6, g 50. Rivestimento esterno, saldatore e cavo antistatici (ESD).

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Dimensioni trasformatore c.ca mm 150x130x101 H.

3268RECad. **3268RF****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3268RE

Solo saldatore W 90 - V 24.

3268RFCad.

Punte di ricambio diritte per saldatura anche a stagno puro, senza piombo, per Art. 3268 RF.

Largh. mm	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0
O3268RF	Cad.				

STAZIONI DISSALDANTI DIGITALI (digital desoldering stations)

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo professionale, a 1 canale con display LCD per dissaldare. Controllo elettronico della temperatura e regolazione da 50 °C a 450 °C.
 Per qualsiasi dissaldatura elettrica/elettronica. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. La temperatura di esercizio si raggiunge in tempi brevi (80 sec). Il dissaldatore è dotato di recipiente di raccolta dello stagno per lavorare in orizzontale.
 Pressione di esercizio 4 - 6 bar. E' necessaria un'alimentazione di aria compressa esterna o azoto.
 Potenza stazione 95 W.
 Fornito con 2 ugelli dissaldanti Ø mm 1x2,3 e 1,2x2,5. Lunghezza ugelli mm 25. Rivestimento esterno, dissaldatore e cavo antistatici (ESD).
 Completo di portadissaldatore di sicurezza su basamento, spugnetta per la pulizia degli ugelli ed estrattore per sostituzione dell'ugello.
 Costruite secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni trasformatore c.ca mm 180x115x101h.

3268RT

 Cad.


3268RT
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 3268RT

Solo dissaldatore W 80 - V 24.

3268RV

 Cad.


3268RV
new


Ugelli di ricambio diritti per dissaldatura anche a stagno puro, senza piombo, per Art. 3268 RV.

Ø esterno	mm	2,3	2,5
Ø interno	mm	1,0	1,2
Lungh. totale	mm	25	25

O3268RV

 Cad.

Tipo industriale a elevate prestazioni, a 2 canali con display TOUCHSCREEN per dissaldare. Controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 100 °C a 450 °C.
 Per qualsiasi dissaldatura elettrica/elettronica. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. La modalità standby e la riduzione automatica dell'energia consentono di risparmiare corrente e di proteggere la stazione.
 La temperatura di esercizio si raggiunge in tempi brevissimi (35 sec). Il dissaldatore è dotato di recipiente di raccolta dello stagno per lavorare in orizzontale.
 Con interfaccia USB e RS-232 per il collegamento a PC. Attacco per aria compressa mediante tubo e bussola ad innesto da 3,5 mm sul retro dell'apparecchio. Consumo d'aria 35 l/min.
 Pressione di esercizio 4 - 6 bar. E' necessaria un'alimentazione di aria compressa esterna.
 Potenza stazione 200 W.
 Peso del solo dissaldatore completo di ugello da Ø mm 2,3, 100 g. Fornito con 2 ugelli dissaldanti Ø mm 1x2,3 e 1,8x3,3. Lunghezza ugelli mm 10,5. Rivestimento esterno, dissaldatore e cavo antistatici (ESD).
 Completo di portadissaldatore di sicurezza su basamento, spugnetta per la pulizia degli ugelli ed estrattore per sostituzione dell'ugello.
 Costruite secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni trasformatore c.ca mm 170x151x130h.

3268SA

 Cad.


3268SA

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3268SA

Solo dissaldatore W 120 - V 24.

3268SB

 Cad.


3268SB

Articolo in esaurimento.

Ugelli di ricambio diritti per dissaldatura anche a stagno puro, senza piombo, per Art. 3268 SB.

Ø esterno	mm	2,3	3,3
Ø interno	mm	1,0	1,8
Lungh. totale	mm	10,5	10,5

O3268SB

 Cad.
Articolo in esaurimento.
POMPETTE ASPIRANTI (desoldering devices)

Prod. SCU

Tipo standard.
 Per radio-tele-elettronica e circuiti stampati.
 Adatte per aspirare lo stagno dalle connessioni, per mezzo di un saldatore elettrico.
 Ugello in resina anaerobica (PTFE), corpo in materiale plastico, antistatico.

3268VT

 Cad.

3268VT


Ugelli in resina anaerobica (PTFE) di ricambio per Art. 3268 VT.

O3268VT

 Cad.
Articolo in esaurimento.

3268Z**SCU**

Tipo professionale.

Per radio-tele-elettronica e circuiti stampati.

Adatte per aspirare lo stagno dalle connessioni, per mezzo di un saldatore elettrico.

Ugello in resina anaerobica (PTFE). Intercambiabile.

3268Z Cad.

Ugelli in resina anaerobica (PTFE) di ricambio per Art. 3268 Z.

O3268Z Cad.

Ugelli antistatici ESD/dissipativi per Art. 3268 Z.

O3268ZA Cad. **3268ZE****SCU**

Tipo industriale.

Per radio-tele-elettronica e circuiti stampati.

Adatte per aspirare lo stagno dalle connessioni, per mezzo di un saldatore elettrico.

Ugello in resina anaerobica (PTFE), corpo in alluminio, antistatico.

3268ZE Cad.

Ugelli in resina anaerobica (PTFE) di ricambio per Art. 3268 ZE.

O3268ZE Cad. **SALDATRICI MMA A INVERTER** (inverter welding machines)**3271A****SCU**

Prod. SCU

Saldatrici, professionali, portatili elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.

Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 70 V. Isolamento H. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto cellulosico). Fornite con valigia di trasporto, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 1,9 + 1,9 m di cavi sezione mm² 16 e innesti Ø mm 25.

Potenza max assorbita da	kW	2,5
Elettrodo min/max	mm	1,6-3,2
Regolazione corrente min/max	A	10-140
Peso circa	Kg	3,5
Dimensioni	mm	255x100x160h
3271A	Cad.	

3271E**SCU**

Saldatrici, professionali, elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1/EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.

Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 80 V. Isolamento H. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto cellulosico). Fornite con valigia di trasporto, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 1,9 + 1,9 m di cavi sezione mm² 16 e innesti Ø mm 25.

Potenza max assorbita da	kW	3
Elettrodo min/max	mm	1,6-4
Regolazione corrente min/max	A	20-160
Peso circa	Kg	3,5
Dimensioni	mm	255x100x160h
3271E	Cad.	

Le caratteristiche tecniche degli Art. 3271 A - E
sono soggette ad eventuali modifiche da parte del fabbricante.

ELETTRODI PER SALDATURA (welding electrodes)**3272A****SCU**

Prod. SCU

Tipo con rivestimento in Rutile, secondo norma E 6013. Adatti per saldare ferro, acciai da costruzioni, serbatoi a pressione ecc. Per uso con saldatrici Art. 3271 A - E a tensione standard (almeno 45 V). In confezioni indivisibili.

Ø.....	mm	1,5	2	2,5	3,25	4
Lungh.	mm	300	300	300	450	450
Cfz. indivisibili c.ca	Pz	500	400	275	125	90
Peso conf. c.ca.....	Kg	3,8	4,2	4,5	5,7	6
3272A	La conf.					

3272B**SCU**

Tipo con rivestimento Basico, secondo norma 7018-S-1. Adatti per saldare, a forte tenuta, ferro, acciai, leghe d'acciaio ecc. in grossa carpenteria, costruzioni navali, veicoli pesanti, ecc. Per uso con saldatrici Art. 3271 A - E ad elevata tensione (almeno 70 V). In confezioni indivisibili.

Ø.....	mm	2	2,5	3,25	4
Lungh.	mm	300	300	450	450
Cfz. indivisibili c.ca	Pz	350	200	120	80
Peso conf. c.ca.....	Kg	4,3	4	5,7	5,5
3272B	La conf.				

Tipo con rivestimento in Rutile e a bassissimo contenuto di carbonio. Adatti per saldare acciaio INOX AISI 347 - 321 - 308 - 304L - 304 - 302 - 301. Per uso con saldatrici Art. 3271 A - E ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2	2,5	3,25
Lungh.....	mm	300	300	350
Cfz. indivisibili c.ca.....	Pz	180	120	70
Peso conf. c.ca	Kg	2	2,15	2,45
3272E	La conf.			



Tipo con rivestimento in Titanio e a bassissimo contenuto di carbonio.

Adatti per saldare acciaio INOX AISI 316 - 316L - 202 - 317.

Per uso con saldatrici Art. 3271 A - E ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2	2,5	3,25
Lungh.....	mm	300	300	350
Cfz. indivisibili c.ca.....	Pz	167	115	67
Peso conf. c.ca	Kg	2	2,1	2,45
3272L	La conf.			



Tipo con rivestimento Basico e a basso contenuto di carbonio. Adatti per saldare acciaio INOX AISI 309 - 309S - 310 310S con acciai comuni in saldature eterogenee.

Per uso con saldatrici Art. 3271 A - E ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2,5	3,25
Lungh.....	mm	300	350
Cfz. indivisibili c.ca.....	Pz	110	64
Peso conf. c.ca	Kg	2	2,2
3272R	La conf.		



PINZE PORTA-ELETTRODI (electrod holders)

Prod. SCU

Tipo diritto con ganasce porta-elettrodi. In ottone pesante. Completamente isolate.

Attacco del cavo nell'interno del manico. Gli elettrodi si possono bloccare in qualsiasi direzione.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Grandezza		200	350	500	700
Portata al 60%	A	150	200	250	300
Per elettrodi fino Ø	mm	3,2	3,2	5	6,3
Sezione cavo max.	mm²	25	35	50	70
3277	Cad.				



Tipo diritto con ganasce porta-elettrodi. Completamente isolate. Impugnatura in speciale materiale sinterizzato, incombustibile, infrangibile, ad alto potere isolante.

Ganasce di presa esternamente isolate mediante protezione di grosso spessore. Molla di grande potenza.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Portata max fino.....	A	200	300	400	600
Per elettrodi fino Ø	mm	3	4	4	6
3277G	Cad.				



Protezioni isolate di ricambio per Art. 3277 G.

Portata max fino.....	A	200	300	400	600
O3277G	La coppia				

Tipo piegato con foro porta-elettrodi. Completamente isolate anche nella leva.

Impugnatura in fibra di vetro e puntale con testa fortemente isolata.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Grandezza		300	400	500	600
Portata al 60%	A	150	200	250	300
Per elettrodi fino Ø	mm	3,2	4	5	6,3
Sezione cavo max.	mm²	25	35	50	70
3277S	Cad.				



Tipo piegato con foro porta-elettrodi. In ottone. Completamente isolate.

Bloccaggio del cavo e serraggio dell'elettrodo tramite avvvitamento dell'impugnatura. Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Grandezza		400	600
Portata al 60%	A	200	300
Per elettrodi fino Ø	mm	4	6,3
Sezione cavo max.	mm²	35	70
3277V	Cad.		



CAPICORDA E MORSETTI DI MASSA (arc weldings accessories)

3278 SCU



Prod. SCU

Capicorda in ottone.

Capacità	mm ²	75
Per cavi Ø	mm	12
Per viti Ø	M.	12

3278 Cad.

Articolo in esaurimento.

3278A SCU



Capicorda in ottone nichelato.

Morsetto dritto.

Capacità	mm ²	16	25	35	50	75	100
Per cavi Ø	mm	5,1	6,3	7,5	9,5	11	13
Ø foro per viti	mm	8,5	6,3	7,5	10,5	13,25	14,3
Numero bulloni	Nr.	2	2	2	4	4	4

3278A Cad.

3279 SCU



Morsetti a molla in ottone pressofuso.

Consente la presa sia di lamiere che di tubi di piccolo diametro.

Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Grandezza		300	650
Portata al 60%	A	200	400
Sezione cavo max.	mm ²	50	95
Max. presa	mm	55	65

3279 Cad.

3279S SCU



Morsetti a molla in lamiera stampata e trattata.

Conduttori interni in rame. Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Grandezza		350	500	650	800
Portata al 60%	A	300	300	400	500
Sezione cavo max.	mm ²	50	70	95	120
Max. presa	mm	74	74	80	80

3279S Cad.

3281 SCU



Morsetti a vite. In ottone, apertura fino mm 38. Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Portata al 60%	A	300
Sezione cavo max.	mm ²	50

3281 Cad.

3281A SCU



Morsetti a vite, esecuzione pesante. Arco in ottone.

Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Portata al 60%	A	400	700
Sezione cavo max.	mm ²	95	120
Apertura fino	mm	70	100

3281A Cad.

3281E SCU



Morsetti a vite con aggancio cavo ricoperto da rivestimento in gomma isolante.

Apertura fino mm 35. Lunghezza totale mm 160.

Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Portata al 60%	A	500
Sezione cavo max.	mm ²	95

3281E Cad.

PRESE A PANNELLO (panel sockets)

3282R SCU



Prod. SCU

In ottone ricoperti in materiale isolante. Innesto a baionetta.

Tipo maschio.

Sezione cavo max.	mm ²	25	70	95
Portata al 60%	A	200	400	500
Lungh. spinotto	mm	12	19	19

3282R Cad.

3282S SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3282R

Tipo femmina.

Sezione cavo max.	mm ²	25	70	95
Portata al 60%	A	200	400	500

3282S Cad.

CONNETTORI PER CAVI (cable connectors)

Prod. SCU

In ottone ricoperti in materiale isolante. Innesto a baionetta.
Costruite secondo le norme Europee EN 60974-12.

Tipo maschio.

Sezione cavo max.	mm ²	25	50	70	95
Portata al 60%	A	200	300	400	500
Lungh. spinotto	mm	12	19	19	19
3283	Cad.				

SCU

3283


Descrizione di riferimento vedi Art. 3283

Tipo femmina.

Sezione cavo max.	mm ²	25	50	70	95
Portata al 60%	A	200	300	400	500
3284	Cad.				

SCU

3284

CORREDI PER SALDATRICI (welding kits)

Prod. SCU

Composizione:

- 1 pinza per elettrodi - A 150 completa di 3 m cavo flessibile mm² 16
- 2 connettori Art. 3283x25
- 1 morsetto di massa completo di 2 m cavo flessibile mm² 10
- 1 martellina saldatori con spazzola
- 1 schermo di protezione
- 1 vetro protettivo trasparente mm 75x98
- 1 vetro protettivo inattinico colorato mm 75x98
- L'assortimento completo.

3290	Cad.	
-------------	-------------	--

SCU

3290

SQUADRE MAGNETICHE (magnetic squares)

Orig. Peddinghaus - Art. 0346000000

Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio con sezione a U.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 30° - 45° - 60° - 90° - 180°.

Con 2 fori laterali rivettati per poter unire i magneti in batteria mediante viti.

Senza interruttore di distacco magneti e foro centrale per un distacco più facile.

Lunghezza	mm	100
Spessore	mm	25
Altezza	mm	110
Diagonale	mm	110
Forza magnetica max	Kg	25 a 36
3295A	Cad.	

PEDDINGHAUS

3295A


ESEMPI DI FISSAGGIO

Prod. SCU

Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio con sezione a U.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 45° - 90°.

Con 2 fori laterali rivettati per poter unire i magneti in batteria mediante viti.

Con interruttore di distacco magneti.

Lunghezza	mm	95	130
Altezza	mm	110	150
Forza magnetica max	Kg	30	65
3295E	Cad.		

SCU

3295E

95
130

La forza magnetica massima varia a seconda della lunghezza del lato utilizzato.

Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 30°, 45°, 60°, 75° e 90°.

Dimensioni: base inferiore mm 80, base superiore mm 26, lati inclinati inferiori mm 30 e lati inclinati superiori mm 48. Altezza mm 64.

3295EP	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

3295EP


3295G**SCU**

Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 45° - 90° - 135°.

Senza interruttore di distacco magneti e foro centrale (esclusa lunghezza 80) per un distacco più facile.

Lunghezza.....	mm	80	100	120
Altezza.....	mm	120	155	190
Forza magnetica max.....	Kg	11	23	34
3295G	Cad.			

3295L**SCU****ANGOLO REGOLABILE**

Tipo regolabile. Magneti in ferrite ad elevata tenuta.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Bracci inclinabili da 45° a 90° con riferimenti a 60° e 75°.

Forza magnetica max 250 N. Dimensioni mm 115x115x35. Peso Kg 1,5.

3295L	Cad.	
--------------	-------------	--

SALDATURA A STAGNO E A PIOMBO (soldering wire)

3361GA**SCU**

Prod. SCU

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.

Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.

Lega 40% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo	mm	1,5	2
3361GA	Cad.		

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GB**SCU**

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo	mm	1	1,5	2
3361GB	Cad.			

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GBE**SCU**

Filo saldante di stagno allo stato puro 99,3% con disossidante interno PAT-DE 19816671C2. Per saldature, senza la presenza di piombo, di materiali in campo elettrico, elettrotecnico, elettromeccanico ed elettronico. Temperatura di fusione 217 °C - 227 °C.

Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo	mm	1	1,5
3361GBE	Cad.		

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GC**SCU**

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.

Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.

Lega 40% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	1	1,5	2	3
3361GC	Al kg				

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.

Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	1	1,5	2	3
3361GL	Al kg				

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	0,5	0,75	1	1,5	2
3361GM	Al kg					

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Saldatura a lega di piombo 70%.

Per saldare rapidamente tubi e lamiere di piombo, cavi elettrici e telefonici sotto-piombo.

Fonde, scorre e si distende con facilità. Temperatura di fusione 183 °C - 255 °C.

Diametro filo mm 5. In matasse da kg 1.

3361GP	Al kg	
---------------	-------	--

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



Filo saldante di stagno allo stato puro 99,3% con disossidante interno PAT-DE 19816671C2. Per saldature, senza la presenza di piombo, di materiali in campo elettrico, elettrotecnico, elettromeccanico ed elettronico. Temperatura di fusione 217 °C - 227 °C.

In confezioni indivisibili da 1 Kg (corrispondenti a 4 matasse da Kg. 0,250).

Ø filo	mm	0,50	0,75	1	1,5	2
3361GT	Al kg					

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



Lega di stagno. In verghe, saldanti DIN EN 29453 (DIN 8516), lunghezza mm 400.

Lega-stagno %.....		40	60	90
Temperatura di fusione	°C	183-235	183-190	200-280
3362G	Al kg			

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



COADIUVANTE PER SALDARE A STAGNO (soft solder fluxes)

Prod. SCU

Tipo liquido DIN EN 29454.1 adatto per coadiuvare la saldatura a stagno di diversi tipi di materiali, acciaio, zinco, rame, ottone, stagno ecc. Si elimina con acqua. Da applicare con pennello. In contenitori di plastica.

Peso	grammi	100	250	500	1000
3363G	Cad.				

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



PASTA PER STAGNARE E COADIUVARE LA SALDATURA A STAGNO (soft solder-and tinning paste)

Prod. SCU

Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Lega 40% di stagno. Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C. In contenitori di plastica.

Peso	grammi	100	250	1000
3364G	Cad.			

SOLO PER USO PROFESSIONALE.



3364GL SCU

Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Con stagno allo stato puro 99,9%.

Temperatura di fusione 232 °C. In contenitori di plastica da g 1000.

3364GL Cad.

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


DISOSSIDANTI (salammoniac soldering stones and pastes)
3368G SCU

Prod. SCU

Per saldare a stagno. Sale ammoniacale speciale per disossidare saldatori in rame. In blocchetti pressati.

Peso grammi **80** **160** **500**

3368G Cad.

SOLO PER USO PROFESSIONALE.
Misura grammi 500 in esaurimento.

**3369G SCU**

Speciale pasta per saldature, adatta per tubi di rame. Non contiene cloruro di zinco, secondo le norme ASTM B813. Occorre pulire i tubi da saldare e applicare la pasta con pennello; i residui vengono eliminati con acqua. Non contiene piombo o sostanze tossiche.

In contenitori di plastica da grammi 113.

3369G Cad.

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


GRASSO PER SALDARE A STAGNO (special soldering paste)
3371G SCU

Prod. SCU

Per saldare a stagno senza acido o disossidante. Sempre pronto all'uso. Non si altera col tempo e col contatto dell'aria.

Peso grammi **70** **100** **250** **500**

Confezione barattolo scatola scatola barattolo

3371G Cad.

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


SALDANTE IN VERGHE PER POLIPROPILENE E PVC (soldering plastic rods)
3378A SCU

Prod. SCU

In fasci da 1 kg di verghe da m 1 c.ca.

Adatte all'utilizzo con saldatore Art. 3250 FH - FP - FR - FS - GD - GE - 3251 - 3251 E - 3251 S - 3252.

PVC sezione Ø mm 3, grigio.

3378A Al kg

3378C SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

Polipropilene a sezione piatta mm 3x5, beige.

3378C Al kg

3378E SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

PVC a sezione piatta mm 3x5, grigio.

3378E Al kg

SALDANTE IN VERGHE (soft tin solder rods)

Prod. SCU

Le verghe in lega di ottone hanno internamente idoneo disossidante.
Per acciaio, ottone, bronzo, rame e sue leghe, nickel. Temperatura d'uso 900 °C.
Lunghezza mm 500.

Verghe quadre mm **2,5**
3379GB Al kg

SCU
3379GB


Le verghe in lega di ottone hanno esternamente idoneo disossidante.
Per acciaio, ottone, bronzo, rame e sue leghe, nickel. Temperatura d'uso 900 °C.
Lunghezza mm 500.

Ø verghe tonde mm **2,5** **4**
3379GF Al kg

SCU
3379GF


Le verghe in lega di nickel hanno esternamente idoneo disossidante.
Per acciaio, ghise, nickel e sue leghe. Temperatura d'uso 900 °C.
Lunghezza mm 500.

Ø verghe tonde mm **2,5** **4**
3379GP Al kg

SCU
3379GP

POLVERI PER SALDARE A FORTE (welding powders)

Prod. SCU

Polvere DIN EN 1045. Per saldare rame, ottone, bronzo e acciaio. Indicato per il montaggio di placchette Widia ed altro metallo duro. Temperatura d'uso da 800 °C a 1100 °C. In contenitori di plastica da g 500.

3380GB Cad.

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

SCU
3380GB

SCHERMI DI PROTEZIONE (protective shields)

Prod. SCU

Adatti per saldatori. Con vetro mm 75X98 inattinico verde.
Tipo inclinato.
Da impugnare, in fibra leggero e maneggevole.
Conforme alle vigenti norme Europee.
Dimensioni mm 380x240.

3381 Cad.

SCU
3381

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381
Tipo inclinato, con portavetro interno.
Da impugnare, in fibra rinforzata con traversina, robusto e maneggevole.
Conforme alle vigenti norme Europee.
Dimensioni mm 390x265.

3381C Cad.

SCU
3381C

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381
Tipo inclinato.
Da impugnare, in materiale termoplastico rinforzato con fibra di vetro di grande robustezza e rigidità.
Conforme alle vigenti norme Europee.
Dimensioni mm 400x245.

3381F Cad.

SCU
3381F

CE

3381L SCU

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381

Tipo diritto.

Da impugnare, in materiale termoplastico robusto e rigido.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 400x240.

3381LCad. **3382 SCU**

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381

Tipo diritto.

Da impugnare, in fibra leggero e maneggevole.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 380x250.

3382Cad. **MASCHERE DI PROTEZIONE** (protective helmets)**3383 SCU**

CE

Prod. SCU

Ad alto isolamento, adatte per saldatori. Con vetro mm 75x98 inattinico verde.

Tipo a casco, in fibra leggero e maneggevole. Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 320x200.

3383Cad. **3383V SCU**

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3383

Tipo a casco, in materiale termoplastico rinforzato con fibra di vetro.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 330x230.

3383VCad. **3383Z SCU**

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3383

Tipo a casco. In materiale termoplastico rinforzato con fibra di vetro.

Con vetro inattinico ribaltabile e incolore fisso.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 330x230 (con 2 vetri).

3383ZCad.

VETRI INATTINICI (welding lenses)
Prod. SCU

Adatti per schermi e maschere da Art. 3381 a 3383 Z. Dimensione mm 75x98.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 10 verde chiaro.

3385A

Cad.
SCU

CE
3385A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 11 verde medio.

3385C

Cad.
SCU

CE
3385C

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 12 verde scuro.

3385D

Cad.
SCU

CE
3385D

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 13 verde molto scuro.

3385E

Cad.
SCU

CE
3385E

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 10 verde chiaro.

3385L

Cad.
SCU

CE
3385L

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 11 verde medio.

3385P

Cad.
SCU

CE
3385P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 12 verde scuro.

3385R

Cad.
SCU

CE
3385R

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 13 verde molto scuro.

3385S

Cad.
SCU

CE
3385S

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo trasparente. Confezioni da 100 pz.

3385T

Cad.
SCU

CE
3385T
MASCHERE DI PROTEZIONE CON BATTERIE INTERCAMBIABILI (protective helmets with interchangeable batteries)
Prod. SCU

Tipo professionale ad elevato contenuto tecnologico, di ultima generazione con 1 BATTERIA INTERCAMBIABILE al LITIO 3 V (CR 2032 Art. 3600 T, in dotazione). Munite di celle solari che non necessitano di manutenzione.

Schermo in cristalli liquidi con filtri speciali per proteggere dai raggi UV ed IR, in speciale fibra sintetica rinforzata e caschetto regolabile, particolarmente robuste, protettive, confortevoli, con fascia antisudore. Sistema visivo True Color per una visione più nitida e chiara e un minor affaticamento della vista. Regolazione della sensibilità e del ritardo di reazione alla luce.

Temperatura di utilizzo da -5 °C a +55 °C. Campo visivo mm 96x39.

Dimensione del filtro mm 110x90.

Dimensioni: altezza mm 220, larghezza mm 230, profondità mm 310.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Tipo ad oscuramento automatico con potenziometro che regola in modo preciso e continuo il grado di oscuramento da DIN 9 - 13 + DIN 4 fisso (minimo oscuramento).

Adatte a tutti i tipi di saldatura ad elettrodo, MIG / MAG, ecc.

Peso g 500.

Colore nero e rosso.

3386GR

Cad.
SCU

CE
3386GR

VISIERE DI PROTEZIONE (protection visors)

3386Z

SCU



Prod. SCU

Tipo con struttura in polipropilene e visiera in PET completamente lavabile e igienizzabile con prodotti a base alcolica e allergenica.

Con fascia antisudore. D.P. di classe II. Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 200x180x125 c.ca.

3386Z

Cad.

Per altre visiere ved. Art. 2071 B 50.

3386ZB

new

SCU



Tipo con calotta in polietilene rinforzato e cremagliera regolabile per impiego con schermi ottici art. 3386 ZC - 3386 ZF - 3386 ZG.

Con fascia antisudore. Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 255x250 c.ca.

3386ZB

Cad.

Fornite senza schermo.

3386ZC

new

SCU



Schermi ottici in policarbonato trasparente con mentoniera in ABS per impiego con calotta art. 3386 ZB.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 220x240x1 c.ca.

3386ZC

Cad.

3386ZF

new

SCU



Schermi ottici curvi in policarbonato trasparente per impiego con calotta art. 3386 ZB.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 220x235x2 c.ca.

3386ZF

Cad.

3386ZG

new

SCU



Schermi ottici curvi in policarbonato verde DIN 5 per impiego con calotta art. 3386 ZB.

Conforme alle vigenti norme Europee. Adatto per saldatura.

Dimensioni mm 210x220x2 c.ca.

3386ZG

Cad.

3387

SCU



Con schermo incorniciato in carborock.

Casco di sostegno in plastica regolabile.

Dimensioni mm 330x220x180 c.ca.

Conforme alle vigenti norme Europee.

3387

Cad.

Schermi di ricambio per Art. 3387.

O3387

Cad.

OCCHIALI DI PROTEZIONE (protection glasses)

Prod. SCU

Tipo monolente totalmente in policarbonato antigraffio, leggero e avvolgente.
 Ampio campo visivo e ottima protezione ai raggi UV. Confortevoli con placchette nasali in morbida gomma antiscivolo.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lenti e montatura incolori.

3387A 3

 Cad.
SCU
CE 3387A 3


Descrizione di riferimento vedi Art. 3387A 3

Con lenti e montatura colore grigio scuro.

3387A 5

 Cad.
SCU
CE 3387A 5


Tipo leggero, confortevole con ampia protezione e disegno innovativo. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza con fori per l'applicazione del cordino.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lenti incolore.

3387B

 Cad.
SCU
CE 3387B


Tipo leggero, confortevole con ampia protezione e disegno innovativo. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza dotate di inserti in morbida gomma. Morbido ponte nasale regolabile.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lenti verde chiaro per il massimo comfort e protezione sia in ambienti esterni che interni con scarsa luminosità.

3387D

 Cad.
SCU
CE 3387D


Tipo monolente, leggero, con ampia copertura e protezioni laterali. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lenti incolore.

3387E

 Cad.
SCU
CE 3387E


Descrizione di riferimento vedi Art. 3387E

Con lenti verde DIN 5.

3387EL

 Cad.
SCU
CE 3387EL


Tipo monolente, leggero, con ampia copertura, protezioni laterali e possibilità di sovrapporli agli occhiali da vista. Lente in policarbonato antigraffio, aste molto flessibili con copertura in morbido materiale in gomma per un miglior comfort, regolabili in lunghezza.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lenti verde DIN 5. Protezione UV 400.

3387EP

 Cad.
SCU
CE 3387EP


3387F**SCU**

Tipo monolente molto avvolgente con lente sferica, ampia copertura e protezioni laterali. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza e terminali in gomma antiscivolo. Conforme alle vigenti norme Europee. Con lente incolore.

3387FCad. **3387GE****SCU**

Tipo professionale combinato con intercambiabilità tra aste, regolabili in lunghezza/inclinazione e banda elastica. Si ottengono così la comodità e la leggerezza di un occhiale e la massima protezione di una maschera monolente, montatura in nylon, ampia lente sferica con campo visivo senza distorsioni, ampia copertura, protezioni laterali e totale aderenza al viso grazie a morbida gomma di grande spessore. Sofisticato sistema di ventilazione indiretta. Lente in policarbonato antigraffio.

Conforme alle vigenti norme Europee (EU 2016/425).

Con lente incolore. Approvati secondo la normativa EN 166 (punto 3 gocce e spruzzi, punto 4 polveri).

3387GECad. **3387GL****SCU**

Tipo in un solo pezzo, particolarmente indicato per la protezione in genere e da sovrapporre agli occhiali da vista. Conforme alle vigenti norme Europee. Incolori, in carboflex.

3387GLCad. **3387H****SCU**

Tipo a maschera con ampie lenti panoramiche, montatura in policarbonato e fascia elastica regolabile. Soffice gomma interna per il massimo comfort. Conforme alle vigenti norme Europee. Lenti in policarbonato incolore.

3387HCad. **3387HA****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3387H
Lenti in policarbonato verde.

3387HACad.

Tipo a maschera con lente panoramica incolore, in policarbonato con trattamento antiappannante. Montatura in morbido PVC trasparente sovrapponibile agli occhiali da vista e feritoie su tutto il perimetro della maschera per la massima aerazione indiretta. Conforme alle vigenti norme Europee.

3387PE

Cad.
SCU
CE 3387PE


Tipo a maschera confortevole con ampia lente panoramica incolore, antigraffio, trattamento antiappannante e ottima protezione ai raggi UV. Montatura in morbida gomma, sovrapponibile agli occhiali da vista, sistema di aerazione indiretta e ampia fascia elastica regolabile. Conforme alle vigenti norme Europee (EU 2016/425).

Approvati secondo la normativa EN 166 1B 349 (protezione contro spruzzi di liquidi (chimici), grosse particelle di polvere, metalli fusi e solidi).

3387R

Cad.
SCU
CE 3387R


Con montatura in plastica leggera e indeformabile con lenti Ø mm 50. Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolore in carborock.

3388A

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti incolore in carborock.

O3388A

Al paio
SCU
CE 3388A


Descrizione di riferimento vedi Art. 3388A

Con lenti incolore in vetro temprato.

3388B

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti incolore in vetro temprato.

O3388B

Al paio
SCU
CE 3388B


Descrizione di riferimento vedi Art. 3388A

Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3388L

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti verdi DIN 5 in vetro.

O3388L

Al paio
SCU
CE 3388L


Con montatura in gomma morbida confortevole, leggera che si adatta alla forma del viso e prese di aerazione indiretta. Con lenti incolore in vetro temprato e verdi DIN 5 in vetro, RIBALTABILI, Ø mm 50.

Conforme alle vigenti norme Europee.

3388M

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti incolore in vetro temprato.

O3388M 1

Al paio

Descrizione di riferimento vedi Art. O3388M 1

Lenti verdi DIN 5 in vetro.

O3388M 2

Al paio
SCU
CE 3388M


Con montatura in alluminio, bordatura di morbida plastica, lenti Ø mm 50. Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolore in carborock.

3388N

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

SCU
CE 3388N


3388P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3388N
Con lenti incolori in vetro temprato.

3388P

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

3388S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3388N
Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3388S

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

3396AP
new

SCU



Con aste regolabili in lunghezza e lenti sagomate. Leggeri con protezione laterale in poliammide.
Conforme alle vigenti norme Europee.
Con lenti in policarbonato, incolori.

3396AP

Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in policarbonato.

O3396AP

Al paio 3396AV
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3396AP
Con lenti in vetro temprato, incolori.

3396AV

Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in vetro temprato.

O3396AV

Al paio

3396B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3396AP
Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3396B

Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti verdi DIN 5 in vetro.

O3396B

Al paio

3397H

SCU



Tipo extra con lenti sagomate, robusto ed ergonomico con particolare copertura, protezione e comfort. Fessure laterali di aerazione. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lenti in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.
Conforme alle vigenti norme Europee.
Con lenti incolori.

3397H

Cad.

3397HD

SCU



ACCESSORI PER ART. 3397 H

Mascherine applicabili sull' art. 3397 H e RIBALTABILI, con lenti in policarbonato antigraffio.
Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti verde chiaro UVR/DIN 1.7, adatte per la protezione all'esposizione solare/saldatura.

3397HD

Cad.

3397HE

SCU



ACCESSORI PER ART. 3397 H

Descrizione di riferimento vedi Art. 3397HD

Con lenti verdi UVR/DIN 5, adatte per la protezione dalla saldatura.

3397HE

Cad.

Tipo extra con lenti sagomate, robusto ed ergonomico con particolare copertura, protezione e comfort. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lenti in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti verdi DIN 5.

3397L

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

CE

3397L


Tipo extra con aste e lenti sagomate. Telaio leggero e confortevole con vite centrale per facilitare e rendere sicura la sostituzione delle lenti. Protezioni laterali in nylon.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in policarbonato.

3397M

Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in policarbonato per Art. 3397 M.

O3397M

Al paio
SCU

CE

3397M


Tipo con aste e lenti sagomate. Telaio leggero e confortevole con vite centrale per facilitare e rendere sicura la sostituzione delle lenti. Protezioni laterali in nylon.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in vetro temprato.

3397Q

Cad.

Articolo in esaurimento.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in vetro temprato per Art. 3397 Q.

O3397Q

Al paio
SCU

CE

3397Q


Descrizione di riferimento vedi Art. 3397Q

Con lenti verdi DIN 5 in policarbonato.

3397R

Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti verdi DIN 5 in policarbonato per Art. 3397 R.

O3397R

Al paio
SCU

CE

3397R


Tipo per esaltare l'intensità della sensazione luminosa del raggio o del punto laser (Categoria fino a 3 A). Non proteggono dal raggio laser diretto agli occhi.

Con lenti rosse.

3397VA

Cad.
SCU
3397VA


GUANTI DI PROTEZIONE (gloves)

Prod. SCU

Tipo a 5 dita, in filo continuo di cotone a tre fili con polsino, gr. 15 c.ca.

Taglia 9. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca. mm 250

3397ZT

Al paio
SCU

CE

3397ZT


Tipo a 5 dita, in filo continuo di cotone, con polsino elasticizzato.

Palmo puntinato in PVC per una presa più sicura.

Taglia 9. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca. mm 250

3397ZV

Al paio
SCU

CE

3397ZV


3398

GEDORE

**Orig. Gedore**

Classico guanto a 5 dita, da lavoro per uso universale. Versatilità ottimale, nessuna riduzione della sensibilità e massima mobilità delle dita.

Livello di prestazione 5 nella classificazione secondo EN 420/03 (valutazione da 0 a 5).

Ben tollerati dalla pelle.

In robusto materiale sintetico traspirante con palmo e rinforzi nelle dita in similpelle. Elastico stringipolso.

Misura.....	Nr.	8	9	11	12
Taglia.....	Nr.	S	M	XL	XXL
Lungh. tot. c.ca.....	mm	210	215	225	230
Cod. fornitore.....		920 8	920 9	920 11	920 12
3398	Al paio				

Articolo in esaurimento.

3398 3

SCU

**Prod. SCU**

Tipo a 5 dita, in gomma para ruvida, dorso aerato, manichetta in tessuto di cotone. Resistente al taglio e all'abrasione.

CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 260

3398 3 Al paio

3398A

SCU



Tipo a 5 dita, con palmo salvaunghie e salvanocchie in pelle crosta, manichetta in tela.

CAT. 1. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 260

3398A Al paio

3398B

SCU



Tipo imbottito, per uso invernale e uso in frigoriferi a 5 dita, in poliestere senza cuciture, interno bouclette, rivestito in lattice naturale nero, rugoso.

CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 260

3398B Al paio

3398C

SCU



Tipo a 5 dita, completamente in pelle crosta, con palmo rinforzato e manichetta.

CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 270

3398C Al paio

3398E

SCU



Tipo fine. Accuratamente lavorato.

A 5 dita, completamente in pelle crosta di elevata qualità, con palmo rinforzato e manichetta.

CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 270

3398E Al paio

Articolo in esaurimento.

Tipo a 5 dita, completamente in pelle crosta e manichetta lunga mm 150.

CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 350

3398M

Al paio

SCU



3398M



Tipo a 5 dita, con palmo, salvaunghie e salvanocchie in pezzame di pelle crosta, manichetta e dorso in tela.

CAT. 1. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398R

Al paio

SCU



3398R



Tipo fine a 5 dita, con palmo, salvaunghie e salvanocchie in pelle fiore, manichetta e dorso in tela.

CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398R 3

Al paio

Articolo in esaurimento.

SCU



3398R 3



Tipo fine. Accuratamente lavorato.

A 5 dita in pelle fiore con dorso in cotone felpato, maglia stringipolso elasticizzata con chiusura a velcro.

CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398R 5

Al paio

SCU



3398R 5



Tipo leggero a 5 dita in pelle fiore, con dorso in pelle crosta. Elastico stringipolso e bordatura.

CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 240

3398R 7

Al paio

SCU



3398R 7



Tipo leggero a 5 dita, completamente in pelle fiore. Elastico stringipolso e bordatura.

CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 240

3398R 8

Al paio

SCU



3398R 8



3398S 2**SCU**

Tipo a 5 dita, in fiore montone, dorso in maglia cotone, maglia stringipolso elasticizzata.
CAT. 2. Taglia 9.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 240

3398S 2 Al paio

3398S 3**SCU**

Tipo a 5 dita, leggero, aderente e confortevole.

In poliammide con rivestimento di protezione in poliuretano. Polsino elastico.

Indicati in meccanica fine, elettronica e in tutte le operazioni dove necessita una elevata destrezza della mano.

Taglia 9.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 230

3398S 3 Al paio

3398S 5**SCU**

Tipo a 5 dita, con polsino elastico, resistente, confortevole, che permette una presa precisa ed efficace.

Supporto di cotone rivestito di sottile strato di nitrile.

Indicati per meccanica, movimentazione e lavori con rischi di abrasione.

Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 270

3398S 5 Al paio

3398T 3**SCU**

3398T 3

Tipo a 5 dita, molto resistente che permette una presa sicura ed efficace.

Supporto di cotone rivestito di spesso strato di NBR blu, dorso aerato.

Indicati per meccanica pesante, movimentazione e lavori con elevati rischi di abrasione.

Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Con polsino elastico.

Lungh. tot. c.ca..... mm 250

3398T 3 Al paio

Descrizione di riferimento vedi Art. 3398T 3

Con manichetta.

Lungh. tot. c.ca..... mm 250

3398T 5 Al paio



3398T 5

3398V**SCU**

In tessuto speciale in fibra sintetica Kevlar. Ottimale resistenza al taglio e al calore discontinuo. Indicato per la manipolazione di materiali con bordi affilati e taglienti in metallurgia, vetreria, imballaggi ecc.

Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 260

3398V Al paio

3399A**SCU**

Tipo a 5 dita, ambidestro, aderente, usa e getta. In lattice naturale di elevata elasticità per la massima libertà di movimento della mano, bordati. Per uso universale, resistente ad alcoli, sostanze alcaline ecc. Taglia "L".

Conformi alle vigenti norme Europee.

In confezioni di 100 pz. indivisibili.

3399A La conf.

Tipo a 5 dita, ambidestro, professionale ad alta resistenza alla perforazione.
Completamente in nitrile, antiallergici, bordati. Per uso universale, resistente ad alcoli, sostanze alcaline ecc.
Confezioni di 100 pz. indivisibili. Conformi alle vigenti norme Europee.
Taglia "M".

3399A 3

 La conf.
SCU
CE 3399A 3


Tipo a 5 dita, ambidestro, professionale ad alta resistenza alla perforazione.
Completamente in nitrile, antiallergici, bordati. Per uso universale, resistente ad alcoli, sostanze alcaline ecc.
Confezioni di 100 pz. indivisibili. Conformi alle vigenti norme Europee.
Taglia "L".

3399A 5

 La conf.
SCU
CE 3399A 5


Tipo a 5 dita, ambidestro, professionale ad alta resistenza alla perforazione.
Completamente in nitrile, antiallergici, bordati. Per uso universale, resistente ad alcoli, sostanze alcaline ecc.
Confezioni di 100 pz. indivisibili. Conformi alle vigenti norme Europee.
Taglia "XL".

3399A 7

 La conf.
SCU
CE 3399A 7


Tipo a 5 dita, in lattice naturale, floccato internamente.
Per uso professionale, con elevata resistenza ad una vasta gamma di prodotti chimici.
Lunghezza totale mm 300 c.ca.
Conformi alle vigenti norme Europee.
Unica taglia (8 1/2 - 9).

3399B

 Al paio
SCU
CE 3399B


Descrizione di riferimento vedi Art. 3399B
Unica taglia (9 1/2 - 10).

3399C

 Al paio
SCU
CE 3399C


Tipo a 5 dita, in nitrile, floccato internamente.
Per uso professionale, con elevata resistenza ad una vasta gamma di prodotti chimici e buona resistenza agli strappi e abrasioni.
Lunghezza totale mm 300 c.ca.
Conformi alle vigenti norme Europee.
Taglia 10.

3399D

 Al paio
SCU
CE 3399D


Tipo a 5 dita, in PVC, impermeabile, floccato internamente. Modello con resistenza a prodotti chimici leggeri, grassi, olii, petroli ecc.
Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca. mm 350

3399E

 Al paio
SCU
CE 3399E


3399F**SCU**

Tipo a 5 dita, in neoprene, elastico anche a basse temperature.
Per uso industriale con elevata resistenza ad una gamma di prodotti chimici, acidi leggeri, olii, petroli, benzine ecc..
Buona resistenza a tagli, perforazioni, strappi, abrasioni e variazioni termiche.

Taglia 10.

CAT.3.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 310

3399F

Al paio

3399G**SCU**

Tipo a 5 dita, in neoprene di altissima qualità e a lunga durata.

Protezione ottimale contro un'ampia gamma di sostanze chimiche e buona resistenza a tutti i rischi meccanici.

Adatti anche per la manipolazione di liquidi caldi in operazioni discontinue.

CAT.3. Taglia 10.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 300

3399G

Al paio

3399M**SCU**

Tipo ideale per saldatori. Tipo a 5 dita, in crosta con filetti salvacuciture e fodera interna in tessuto ignifugo felpato. Con manichetta di sicurezza lunghezza 145 mm.

Unica taglia (10).

Conforme alle vigenti norme Europee EN 423X4X e EN 12477 - Tipo A.

Resistenti al calore per contatto fino a 250°.

Lungh. tot. c.ca..... mm 360

3399M

Al paio

3399P**SCU**

Con protezione anticalore. Tipo a 5 dita, in resistentissimo tessuto di fibra aramidica foderato.

Elevatissima capacità di isolamento che ne consiglia l'uso nelle lavorazioni dove occorre la max sicurezza. Caratteristiche di protezione superiori all'amianto.

Unica taglia (10).

Conforme alle vigenti norme Europee EN 407 - EN 388 - A1.

Resistenti a temperature fino a 350°.

Lungh. tot. c.ca..... mm 280

3399P

Al paio

3399R**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3399P

Con manichetta lunga.

Lungh. tot. c.ca..... mm 380

3399R

Al paio

3399S**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3399P

Con manichetta extra-lunga.

Lungh. tot. c.ca..... mm 480

3399S

Al paio

Per guanti isolati VDE ved. Art. 357 GD-E-F.

GREMBIULI DI PROTEZIONE (aprons)
Prod. SCU

In cuoio crosta.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 470, CAT. II.

Dimensioni mm 600x900 c.ca.

3401A

Cad.
SCU

CE
3401A

In PVC, antiabrasivo, antiacidi, antisolventi, ecc.

Dimensioni mm 800x1100 c.ca.

3401E

Cad.
SCU

CE
3401E

Con protezione anticalore.

In resistentissimo tessuto di fibra aramidica, foderato, a norma CE. Elevatissima capacità di isolamento che ne consiglia l'uso nelle lavorazioni dove occorre la max sicurezza. Caratteristiche di protezione superiori all'amianto.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 340:2003 e EN 388:2003.

Dimensioni mm 600x1000 c.ca.

3401P

Cad.
SCU

CE
3401P
MANICOTTI DI PROTEZIONE (oversleeves)
Prod. SCU

In cuoio crosta con elastico su entrambi i lati.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 470, CAT. I.

Lunghezza mm 400 c.ca.

3402

Al paio
SCU

CE
3402
GHETTE DI PROTEZIONE (gaiters)
Prod. SCU

In cuoio crosta con chiusura laterale a velcro e cinghietta sotto suola.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 470, CAT. II.

Altezza mm 300 c.ca.

3403A

Al paio
SCU

CE
3403A

Con protezione anticalore.

In resistentissimo tessuto di fibra aramidica, foderato. Elevatissima capacità di isolamento che ne consiglia l'uso nelle lavorazioni dove occorre la max sicurezza. Caratteristiche di protezione superiori all'amianto.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 420, CAT. I.

Altezza mm 300 c.ca.

3403E

Al paio
SCU

CE
3403E

COPERTE ANTIFIAMMA (fire-proof covers)**3403E 1** **Prod. SCU**

Adatte per uso in molteplici settori, servono a soffocare principi di incendio e proteggersi da fonti di calore.

Costruite secondo le norme europee DIN EN 1869:2001, in pregiato tessuto in fibra di vetro.

Rivestimento su entrambi i lati. Resistenza al calore fino a 550°C.

Dimensioni mm 1200x1200.

3403E 1Cad.

Per rilevatori di fumo ved. Art. 4475A.

GINOCCHIERE DI PROTEZIONE (protections for knee)**3403E 2** **Prod. SCU**

Tipo sufficientemente morbido ed elastico per uso universale. In materiale espanso poliuretano, colore giallo ad alta visibilità. Nuovo ed efficace sistema di fermo a cinturini.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 2Al paio **3403E 3** 

Tipo rinforzato e confortevole per uso universale, in officina, giardinaggio, ecc. In materiale espanso poliuretano. Con cinturino di fermo regolabile.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 3Al paio **3403E 9** 

Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), in officina, carpenteria e industria pesante, ecc. In materiale plastico, robusto con soffietto a 4 pieghe che garantisce un'ottima flessibilità del ginocchio. Con 2 cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 9Al paio **3403E 11** 

Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), in officina, carpenteria. In robusto polietilene con un particolare snodo che permette un ottimale movimento del ginocchio. Il profilo ampio garantisce una protezione notevole dell'articolazione del ginocchio anche in situazioni estreme. Con 2 cinturini di fermo.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 11Al paio **3403E 14** 

Tipo a cassetta per uso universale, di buon comfort e tenuta. In robusta gomma a forte spessore. Con 2 cinturini di fermo.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 14Al paio

Tipo a cassetta per uso in edilizia (posatori di pavimenti), cantieri stradali, industria leggera e pesante. In robustissima gomma elastica a forte spessore per la massima protezione del ginocchio al calore fino a 80°C e all'umidità. Con 2 cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 17 Al paio



Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), cantieri stradali, industria leggera e pesante. In robustissima gomma elastica con soffietto e 4 pieghe che garantisce la massima flessibilità del ginocchio. Con 2 cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 19 Al paio



Tipo universale per la massima protezione e comfort del ginocchio. Con supporto a nido d'ape flessibile, a cuscino d'aria, resistente, con elevato assorbimento agli urti e mobilità elevatissima. Inserto supplementare in gel di silicone morbido, di elevata qualità, ergonomico, resistente all'umidità, peso ridotto, lavabile, antiscivolo da poter essere utilizzato su qualsiasi superficie e con elevata resistenza alla foratura. Con 2 ampi cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 21 Al paio

Per tappetini salva-ginocchia ved. Art. 2227 B 3 a 2227 B 3L.



STIVALI IMPERMEABILI (waterproof boots)

Prod. SCU

Calzature da lavoro adatte per tutte le situazioni dove necessita la totale impermeabilità dei piedi. In PVC e fodera interna in nylon. Suola in carrarmato nera, antistatica, antiscivolo, resistente agli oli e carburanti.

Conforme alle vigenti norme Europee CE EN 20347. Altezza metà polpaccio.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403EL Al paio							



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403EL

Conforme alle vigenti norme Europee CE EN 347. Altezza al ginocchio.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403EM Al paio							



10

3403ES**SCU****TIPO DI SICUREZZA**

Calzature da lavoro adatte per tutte le situazioni dove necessiti protezione totale e impermeabilità dei piedi.

In speciale PVC, con puntale e lamina antiperforazione in acciaio, fodera interna in nylon. Suola in carrarmato nera, antistatica, antiscivolo, resistente agli oli e carburanti.

Conforme alle vigenti norme Europee CE EN ISO 20345.

Categoria di sicurezza S 5.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403ES	Al paio						

Per stivali isolati VDE ved. Art. 357 GP.

3403EVA*new***SCU****Prod. SCU**

Calzature antinfortunistiche da lavoro, unisex. Con puntale in materiale composito (non metallico) ad alta resistenza, tomaia in pelle scamosciata forata e fodera interna a canali d'aria per la massima traspirabilità e comfort. Sottopiede anatomico, automodellante e antifatica. Soletta antiperforazione "no metal" cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza: resistenza alla perforazione 1100 N. Suola in tecnopolimero antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli.

Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2011.

Categoria di sicurezza S1P SRC ESD.

Ideali per autotrasportatori e logistica, artigiani, muratori, elettricisti, idraulici, giardinieri, imbianchini, meccanici e gommisti, magazzinieri, carpentieri, falegnami, operai, benzinai.

Nr.....	36	37	38	39	40	41	42
3403EVA	Al paio						
Nr.....	43	44	45	46			
3403EVA	Al paio						

3403EVB*new***SCU**

Calzature antinfortunistiche da lavoro. Con puntale in alluminio, tomaia in nylon traspirante e pelle scamosciata per garantire leggerezza e comfort. Sottopiede in soffice mescola automodellante. Soletta antiperforazione "no metal" cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza: resistenza alla perforazione 1100 N. Suola in tecnopolimero espanso ammortizzata, antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli.

Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2022.

Categoria di sicurezza S1P SRC ESD.

Ideali per impieghi in ambienti secchi.

Nr.....		37	38	39	40	41	42	43
3403EVB		Al paio						
Nr.....		44	45					
3403EVB		Al paio						

3403EVD*new***SCU**

Calzature antinfortunistiche da lavoro, unisex, ultraleggere ideali per il periodo primaverile-estivo. Con puntale in alluminio, tomaia in nylon traspirante, protezione antiabrasiva della punta e fodera interna a canali d'aria per la massima traspirabilità e comfort. Sottopiede in soffice mescola automodellante e antibatterico. Soletta antiperforazione ultraleggera cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza. Suola in tecnopolimero antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli.

Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2011.

Categoria di sicurezza S1P SRC ESD.

Ideali in ambienti secchi per autotrasportatori e logistica, magazzinieri, falegnami, elettricisti e artigiani.

Nr.....	35	36	37	38	39	40	41
3403EVD	Al paio						
Nr.....	42	43	44	45	46	47	48
3403EVD	Al paio						

Calzature antinfortunistiche da lavoro, unisex. Con puntale in materiale composito, tomaia in pelle scamosciata e fodera interna a canali d'aria per la massima traspirabilità e leggerezza. Sottopiede anatomico ad alta traspirabilità, lavabile e con proprietà antibatteriche e antistatiche. Soletta antiperforazione "no metal" cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza: resistenza alla perforazione 1100 N. Suola in tecnopolimero espanso antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli. Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2022. Categoria di sicurezza S1PS FO SR ESD.

Ideali per artigiani, elettricisti, falegnami, magazzinieri, settore logistica e trasporti, industria meccanica, automotive, cartiere.

Nr.		36	37	38	39	40	41	42
3403EVE	Al paio							
Nr.		43	44	45	46			
3403EVE	Al paio							



Calzature antinfortunistiche da lavoro, unisex, con particolare protezione della suola dal freddo (T = 10 °C). Con puntale in alluminio, tomaia in morbida microfibra effetto Nabuk idrorepellente e fodera interna a canali d'aria per la massima leggerezza e comfort. Sottopiede in soffice mescola automodellante e antibatterico. Soletta antiperforazione ultraleggera cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza. Suola in tecnopolimero antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli.

Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2011.

Categoria di sicurezza S3 SRC CI ESD.

Ideali in ambienti umidi con climi a basse temperature per elettricisti, falegnami, artigiani, magazzinieri, autotrasportatori e logistica. magazzinieri, falegnami, elettricisti e artigiani.

Nr.		36	37	38	39	40	41	42
3403EVG	Al paio							
Nr.		43	44	45	46			
3403EVG	Al paio							



Calzature antinfortunistiche da lavoro. Con puntale in alluminio, tomaia in pelle nabuk naturale idrorepellente per garantire leggerezza e comfort. Sottopiede in soffice mescola automodellante. Soletta antiperforazione "no metal" cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza: resistenza alla perforazione 1100 N. Suola in tecnopolimero espanso ammortizzata, antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli.

Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2022.

Categoria di sicurezza S3 SRC CI ESD.

Ideali per impieghi in ambienti umidi.

Nr.		37	38	39	40	41	42	43
3403EVH	Al paio							
Nr.		44	45	46				
3403EVH	Al paio							



Calzature antinfortunistiche da lavoro, a scarponcino. Con puntale in alluminio, tomaia in pelle nabuk naturale idrorepellente per garantire il comfort. Sottopiede in soffice mescola automodellante. Soletta antiperforazione "no metal" cucita alla tomaia per la massima leggerezza, flessibilità e sicurezza: resistenza alla perforazione 1100 N. Suola in tecnopolimero espanso ammortizzata, antiscivolo, antiabrasione, antistatica e resistente agli oli.

Certificate secondo le norme EN ISO 20345:2022.

Categoria di sicurezza S3 SRC CI ESD.

Ideali per impieghi in ambienti umidi.

Nr.		37	38	39	40	41	42	43
3403EVL	Al paio							
Nr.		44	45	46				
3403EVL	Al paio							



3403F



Calzature antinfortunistiche da lavoro, adatte per impiego universale. Con puntale in acciaio (tranne Art. 3403 MR) con resistenza fino a J 200, suola in poliuretano ad alta densità, flessibilità, antistatica, antiscivolo, resistente agli oli e idrocarburi. Soletta anatomica, estraibile, antibatterica e antimicotica.

Conformi alle vigenti norme Europee EN 345.

Tipo basso, leggero, in pelle scamosciata, con fori di aerazione.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	43	44	45
3403F	Al paio					

Articolo in esaurimento.

3403L



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, in pelle nera.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403L	Al paio						

Articolo in esaurimento.

3403M



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto, in pelle nera.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403M	Al paio						

Articolo in esaurimento.

3403MA



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, leggero, in pelle scamosciata, con fori di aerazione, particolarmente confortevole, elegante, con suola a grande resistenza all'abrasione, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403MA	Al paio						

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, senza stringhe, pratico, leggero, in pelle scamosciata e inserti in Lycra®, confortevole a punta larga, elegante, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.	39
3403MC	Al paio

Articolo in esaurimento.

SCU

3403MC



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, pratico, in pelle scamosciata e inserti in cordura, confortevole a punta larga, elegante, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.	40	41	42	43	44	45
3403ME	Al paio					

Articolo in esaurimento.

SCU

3403ME



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto, pratico, protettivo, in pelle scamosciata e inserti in cordura, confortevole a punta larga, elegante, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.	40	41	42	43
3403MG	Al paio			

Articolo in esaurimento.

SCU

3403MG



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto per saldatori con protezione supplementare del metatarso, suola in gomma nitrilica, resistente al calore fino a 300°C. In pelle, con grande imbottitura a livello del malleolo e sfilamento rapido.

Categoria di sicurezza S3 (esclusa Nr. 39 categoria di sicurezza S1P).

Nr.	39	40	41	42	44	45
3403MR	Al paio					

Articolo in esaurimento.

SCU

3403MR



CE

3403MT SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, in pelle nera, confortevole, con suola a grande resistenza all'abrasione, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S3.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403MT	Al paio						

Articolo in esaurimento.



3403MV SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto, protettivo, in pelle nera, confortevole, con suola a grande resistenza all'abrasione, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S3.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403MV	Al paio						

Ad esaurimento scorte le scarpe verranno fornite completamente di colore nero.

Articolo in esaurimento.



3403MZ SCU



Calzature antinfortunistiche da lavoro, per uso indoor, ideali per lavori di magazzino. Con puntale in materiale composito (non metallico) ad alta resistenza, in pelle scamosciata con imbottitura al malleolo per il massimo comfort e fodera interna in poliestere con lavorazione a nido d'ape. Suola in poliuretano ad alta densità, grande flessibilità, antistatica, altamente isolante, antiscivolo, resistente agli oli e idrocarburi. Soletta anatomica, estraibile, antibatterica e antimicotica. Certificate secondo le norme DGV 112-191.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	43	44	45
3403MZ	Al paio					

Articolo in esaurimento.



3403MZA SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403MZ

Tipo a scarponcino con chiusura a zip per una calzata facilitata.

Nr.....	39	41	44	45
3403MZA	Al paio			

Articolo in esaurimento.



IMBUTI IN POLIETILENE (funnels)

3403P SCU



Prod. SCU

In materiale antiacido, infrangibile, con foro per aggancio.

Provvisti di filtro intercambiabile.

Tipo normale.

Ø.....	mm	100	120	140	210	250	300
Ø imbocco ca.	mm	13	15	13	21	28	28
3403P	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403P

Tipo con prolunga flessibile lunghezza mm 400. Diametro mm 205. Ø imbocco ca. mm 19.

3403R

Cad.

SCU


3403R

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403P

Tipo con prolunga flessibile lunghezza mm 400 e terminale a 3 gradini per benzina verde.

Diametro mm 210. Ø imbocco ca. mm 12 - 20 - 28.

3403S

Cad.

SCU


3403S

In materiale antiacido, infrangibile.

Provisti di filtro intercambiabile.

Tipo con piega laterale, bordo di contenimento e impugnatura. Diametro mm 190.

Lunghezza totale mm 400. Ø imbocco ca. mm 26.

3403T

Cad.

SCU


3403T

Tipo pesante, combinato con prolunga flessibile smontabile e becco fisso.

Con coperchio e tappo di chiusura sul terminale della prolunga.

Bordo anti-spruzzo, filtro incorporato. Ø imbocco ca. mm 26.

Ø mm

180
220
3404

Cad.

SCU


3404
IMBUTI INOX (inox funnels)
Prod. SCU

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, con becco fisso e impugnatura.

Senza filtro.

Ø mm

200
240
300

Ø imbocco ca. mm

20
24
30
3404N

Cad.

SCU


INOX
3404N

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, con prolunga flessibile, antigelo,

atossica e impugnatura.

Senza filtro.

Ø mm

200
240
300

Ø imbocco ca. mm

16
16
18
3404P

Cad.

SCU


INOX
3404P

Filtri per Art. 3404 N-P tutte le misure.

O3404P

Cad.

CILINDRI GRADUATI PER MISURE DI LIQUIDI (*graduated measuring cylinders*)
3404R**SCU**

GRADUATI

**Prod. SCU**

In polipropilene trasparente infrangibile, con base d'appoggio allargata. Graduati con tacche di riferimento indelebili, tolleranza ISO 6706. Idonei al contatto alimentare, resistente a diverse sostanze chimiche. Autoclavabili. Possibilità di sterilizzazione mediante radiazioni.

Capacità	ml	100	250	500	1000	2000
Suddivisione scala.....	ml	10	20	50	100	200
Ø x altezza	mm	31x248	42x315	55x361	66x440	84x532
3404R	Cad.					

CONTENITORI PER MISURE E TRAVASI DI LIQUIDI (*measuring buckets*)
3404T**SCU****Prod. SCU**

In polietilene semi-trasparente antiacido e infrangibile, con misura del livello. Con impugnatura. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità	l	0,5	1	3	5
Suddivisione scala.....	l	1/5- 1/4 2/5-1/2	0,1	0,25	0,5
3404T	Cad.				

3405A**SCU**

In polietilene antiacido e infrangibile, con misura del livello. Con impugnatura. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità	l	1	2	3	5
3405A	Cad.				

Prolunghe flessibili complete di filtro per Art. 3405 Ax1-2-3-5.

O3405A	Cad.	
---------------	-------------	--

3405B**SCU**

In polietilene antiacido e infrangibile, con misura del livello. Con impugnatura. Non bollati, solo per uso proprio.

Con coperchio e tappo di chiusura per riporre in sicurezza il contenitore.

Capacità	l	2	3	5
3405B	Cad.			

3405C**SCU**

Tipo pesante, in polietilene antiacido e infrangibile, con misura del livello in rilievo.

Base larga di grande stabilità. Ampia e pratica impugnatura, coperchio e tappo di chiusura per riporre in sicurezza il contenitore. Con tubo flessibile. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità	l	1	2	5
3405C	Cad.			

3405GE
**Orig. Samoa-Hallbauer**

In lamiera, con impugnatura e misura del livello piombata. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità	l	1	2
3405GE	Cad.		

CONTENITORI INOX PER MISURE E TRAVASI DI LIQUIDI (inox measuring buckets)

Prod. SCU

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, con becco, impugnatura, bordi e fondo rinforzati.

Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	3	5	10
3405M	Cad.			

SCU

INOX

3405M



3

5

10

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, a imbuto, impugnatura, bordi e fondo rinforzati.

Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	2	5	10
3405P	Cad.			

SCU

INOX

3405P



2

5

10

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, a imbuto con prolunga flessibile antigelo, atossica, impugnatura, bordi e fondo rinforzati.

Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	2	5
3405R	Cad.		

SCU

INOX

3405R



2

5

TANICHE (cans)

Prod. SCU

Tipo professionale in POLIETILENE RINFORZATO AD ALTA DENSITA' (HDPE), infrangibile, conforme alle direttive UN 96/49/CE, adatte anche per il trasporto di liquidi infiammabili via terra (strade e ferrovia), via mare e via aerea.

Completo di bocaglio travasatore indeformabile e robusto tappo zigrinato completo di anello di rinforzo per evitare qualsiasi fuoriuscita di liquido. Grande maniglia di trasporto rinforzata.

Capacità.....	l	5	10	20
Dimensioni.....	cm	23x12x24	26x16x29	35x20x40
Peso.....	Kg	0,49	0,68	1,2
3405V	Cad.			

SCU

CE

3405V



10

Tipo professionale di altissima qualità in METALLO rinforzato, conforme alle direttive UN 96/49/CE, adatte anche per il trasporto di liquidi infiammabili via terra (strade e ferrovia), via mare e via aerea.

Chiusura ermetica con perno di sicurezza metallico. Verniciatura a polvere RAL 6003 (verde), integrale esterna/interna. Robusta maniglia di struttura proporzionata al peso trasportabile.

Senza bocaglio.

Capacità.....	l	5	10	20
Dimensioni.....	cm	31,5x12,7x24,8	40x14x29,6	46,8x16,6x36,8
Peso.....	Kg	1,8	2,6	3,8
3405Z	Cad.			

SCU

CE

3405Z



3405ZA SCU


Boccaglio opzionale, per taniche metalliche Art. 3405 Z 5-10-20, con corpo in metallo rigido verniciato a polvere RAL 6003 (verde), più becco flessibile in gomma. Completo di guarnizione per una tenuta stagna.

3405ZA

Cad.
OLIATORI CONTAGOCCE (drop oilers)
3406A SCU


Prod. SCU

Corpo in ottone nichelato, serbatoio in plexiglass, perno filettato.

Grandezza.....		42	54	62	80	80A	105
Ø corpo.....	mm	42	54	62	80	80A	105
Filettatura perno.....	G	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
Capacità.....	cm3	35	75	150	250	450	750
3406A	Cad.						

Serbatoi di ricambio a richiesta.

OLIATORI A STILO (oil pens)
3407D SCU


Prod. SCU

Tipo a penna in materiale sintetico e serbatoio trasparente. Pulsante dosatore, clip, cannuccia in ottone e cappuccio salvagoccia. Per l'ottimale dosatura di piccole quantità d'olio. Capacità g 5. Lunghezza mm 140.

3407D

Cad.
OLIATORI (plastic oilers)
3407M SCU


Prod. SCU

Con serbatoio, canna e tappino in polietilene flessibile, resistente all'olio ed agli acidi leggeri.

Capacità..... ml 25

3407M

Cad.
3407P SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3407M

Capacità..... ml 60

3407P

Cad.
3407R SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3407M

Capacità..... ml 80

3407R

Cad.
3408 SCU


Serbatoio in polietilene flessibile, trasparente, inattaccabile da olii e acidi leggeri.

Con canna in ottone fissa.

Capacità.....	ml	125	250	500
3408	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3408

Con canna in plastica fissa.

Capacità.....	ml	125	250	500
3408A	Cad.			

SCU

3408A
SPRUZZETTE (sprayers)
Prod. SCU

Serbatoio e canna in polietilene flessibile trasparente. Per acidi leggeri, acqua distillata in laboratori chimici, autorimesse.

Capacità.....	ml	250	500	1000
3409	Cad.			

SCU

3409
SPRUZZETTE NEBULIZZATRICI (mist sprayers)
Prod. SCU

Tipo professionale.

Pompa nebulizzatrice per olii leggeri, gasolio e prodotti detergenti, (non acidi). Becco con ugello regolabile. Serbatoio in polietilene.

Capacità.....	ml	500
3410E	Cad.	

SCU

3410E

Descrizione di riferimento vedi Art. 3410E

Capacità.....	ml	1000
3410F	Cad.	

SCU

3410F

Descrizione di riferimento vedi Art. 3410E

Con ghiera in ottone guarnizione in Viton, per liquidi con componenti acidi, moderatamente aggressivi.

Capacità.....	ml	1000
3410L	Cad.	

SCU

3410L

Tipo industriale.

Modello a pressione con pompa nebulizzatrice di grande portata, guarnizione in Viton, per olii leggeri, gasolio e prodotti detergenti (non acidi).

Becco con ugello regolabile e getto in ottone.

Robusto serbatoio in polietilene, graduato con base d'appoggio.

Capacità.....	ml	1250
3410P	Cad.	

SCU

3410P

3410R SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3410P

Capacità	ml	2200
3410R	Cad.	

3410T SCU



Tipo industriale.

Modello di grande portata, a pressione, con pompa nebulizzatrice di elevata portata, guarnizione in Viton e lancia con tubo (lunghezza m 1,75).

Per olii leggeri, gasolio prodotti detergenti e chimici (non acidi).

Doppia posizione del grilletto per spruzzo continuo o intermittente.

Becco con ugello regolabile. Robusto serbatoio in polietilene, graduato, con base d'appoggio, valvola di sicurezza e cinghia.

Capacità	l	5
3410T	Cad.	

OLIATORI IN PLASTICA (oil squirt cans)

3411 SCU



Prod. SCU

Serbatoio in plastica indeformabile. Pompa in plastica stabilizzata, canna verticale flessibile.

Capacità	ml	150	250
3411	Cad.		

3415A SCU



Serbatoio in plastica indeformabile. Pompa in plastica stabilizzata, canna orizzontale, svitabile.

Con canna rigida.

Capacità	ml	200	300	500	700
3415A	Cad.				

Canna rigida di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3415 A.

O3415A	Cad.	
---------------	-------------	--

3415B SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3415A

Con canna flessibile.

Capacità	ml	200	300	500	700
3415B	Cad.				

Canna flessibile di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3415 B.

O3415B	Cad.	
---------------	-------------	--

OLIATORI IN METALLO (oil squirt cans)

3416A SCU



Prod. SCU

Tipo con canna orizzontale, svitabile. Serbatoio in robusta lamiera smaltata, pompa in ottone.

Con canna rigida.

Capacità	ml	200	300	500	700
3416A	Cad.				

Canna rigida di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3416 A.

O3416A	Cad.	
---------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 3416A

Con canna flessibile.

Capacità.....	ml	200	300	500	700
3416B	Cad.				

Canna flessibile di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3416 B.

O3416B	Cad.	
---------------	------	--

SCU

3416B
SIRINGHE PER OLIO E PETROLIO (oil/petrol syringes)
Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante. Corpo in metallo.

Capacità g 180.

Con testina svasata.

3418GA	Cad.	
---------------	------	--


3418GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 3418GA

Con testina a punta.

3418GB	Cad.	
---------------	------	--


3418GB


Tipo in acciaio pesante, zincato. Con canna rigida.

Capacità.....	ml	250	500	1000
---------------	----	-----	-----	------

Ø corpo	mm	55	55	55
---------------	----	----	----	----

3419G	Cad.			
--------------	------	--	--	--

Ad esaurimento scorte la siringa verrà fornita con impugnatura in materiale plastico.

Prolunga flessibile (per tutte le capacità), per Art. 3419 G.

O3419G	Cad.	
---------------	------	--


3419G

Prod. SCU

Tipo in ottone con canna rigida.

Capacità.....	ml	250	500
---------------	----	-----	-----

Ø corpo	mm	40	50
---------------	----	----	----

3420	Cad.		
-------------	------	--	--

SCU
3420


Tipo in robusto materiale sintetico con canna flessibile.

Capacità.....	ml	500
---------------	----	-----

3421C	Cad.	
--------------	------	--

SCU
3421C

Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo a doppio effetto simultaneo di riempimento e svuotamento. In acciaio pesante, zincato. A doppia valvola e 2 canne flessibili lunghezza mm 500 cadauna.

Capacità.....	ml	500
---------------	----	-----

Ø corpo	mm	55
---------------	----	----

3421G	Cad.	
--------------	------	--


3421G

COMPRESSORI A LEVA PER OLIO (lever oil guns)
Orig. Samoa-Hallbauer

Per olio. Tipo professionale, corpo in acciaio, costruito secondo le norme DIN 1283 con approvazione "TÜV" - "GS". Capacità ml 500. Attacco filettato M 10x1. Senza flessibili e testine. Pressione d'uso 400 bar.

In scatola cartone.

3421GT	Cad.	
---------------	------	--

Flessibili e testine ved. Art. 3425.


3421GT

POMPE DI TRAVASO A MANO PER OLII (pouring of oil system)
Prod. SCU

Tipo manuale, con serbatoio. Adatte per il travaso di olii, olii per cambio e differenziale.

Pompa a leva, con tubo di gomma lungh. m 2 c.ca. e becco.

Capacità serbatoio.....	Kg	12	16
-------------------------	----	----	----

3422A	Cad.		
--------------	------	--	--

SCU
3422A


POMPE DI TRAVASO AD ARIA COMPRESSA PER OLII (pneumatic oil pumps)**3422E** **Prod. SCU**

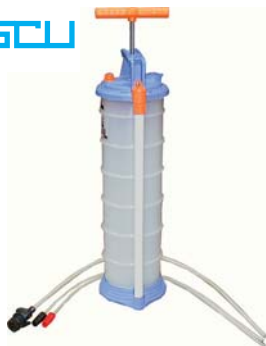
Tipo con motore ad aria compressa, ad alte prestazioni. Adatti per il travaso di olii, olii per cambio, differenziale e gasolio. In materiale antiruggine e guarnizioni antilogoramento. Rapporto di compressione della pompa 1:3. Pressione massima 8 bar (Atm). Portata massima l/min 14. Attacco aria compressa diametro G 1/4". Ghiera di fissaggio con filetto G 2". Pistola con canna rigida e tubo di travaso lunghezza m 3. Tubo di pescaggio rigido con filtro. Senza carrello e fusto.

Per contenuto fusti da	l	60	220
Lungh. max tubo pescaggio.....	mm	730	940

3422E	Cad.	
--------------	------	--

Carrelli portafusti per Art. 3422 E 60-220.

Per contenuto fusti da	l	60	220
O3422E	Cad.		

**POMPE DI ESTRAZIONE OLIO** (oil extractor pumps)**3422H** **Prod. SCU**

Tipo manuale, con serbatoio. Adatte per estrarre olii esausti da motori di veicoli, da motori marini, motori di macchine utensili, statiche ecc..

Pompa a stantuffo con impugnatura, tubo in materiale sintetico lungh. m 1 ca. e 2 sondini flessibili, Ø mm 6 e 8, lungh. totale m 1 cadauno.

Capacità serbatoio lt 6,5.

3422H	Cad.	
--------------	------	--

SIRINGHE A PRESSIONE CON GRASSO (push-type guns with grease)**3422P****Orig. Samoa-Hallbauer**

Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante, completo di 1 cartuccia Art. 3424 C 100 da avvitare all'interno del cappuccio in alluminio formando un corpo unico e solido. Si ottiene così un sistema di ingrassaggio rapido nella disponibilità di grasso e pulito per le mani dell'operatore. Siringa con testina svasata-universale. Capacità g 100.

3422P	Cad.	
--------------	------	--

3422R

Descrizione di riferimento vedi Art. 3422P

Siringa con testina a punta. Capacità g 100.

3422R	Cad.	
--------------	------	--

SIRINGHE A PRESSIONE PER GRASSAGGIO (push-type grease guns)**3422S****Prod. SCU**

Di piccole dimensioni. Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante.

Corpo in materiale sintetico.

(La capacità g 60 è Orig. Hallbauer).

Siringa con testina svasata.

Capacità	grammi	60	100	150
3422S	Cad.			

3422T

Descrizione di riferimento vedi Art. 3422S

Siringa con testina a punta.

Capacità	grammi	60	100	150
3422T	Cad.			

Per cartucce di grasso, solo per Art. 3422 S-Tx60 ved. Art. 3424 C 60.

3423A

Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante.

Corpo in metallo.

Capacità g 200. Con testina Art. 3425 E.

3423A	Cad.	
--------------	------	--

3423B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3423A

Capacità g 200. Con testina Art. 3425 A.

3423B	Cad.	
--------------	------	--

COMPRESSORI A LEVA PER CARTUCCE GRASSO AVVITABILI (high pressure lever grease guns for screw-in cartridges)

Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo professionale a pistola utilizzabile con CARTUCCE AVVITABILI Art. 3423 GBM, per un ingrassaggio rapido, semplice e pulito. Con possibilità di regolazione di maggiore pressione o maggiore portata. Con canna flessibile professionale lungh. mm 300 e testina a 4 griffe di elevata qualità. Corpo in acciaio e leva zincata per uso con una sola mano, bloccabile.

Forniti senza cartucce.

3423GBF

Cad.



3423GBF



Grasso universale al LITIO di alta qualità in pratiche CARTUCCE AVVITABILI da usare in combinazione con i compressori a leva Art. 3423 GBF.

Temperatura di esercizio da -30°C a +120°C.

Sistema automatico di compattamento del grasso durante l'erogazione.

Capacità gr. 500, Ø mm 60.

3423GBM

Cad.



3423GBM



Adattatore per riempire di grasso le cartucce Art. 3423 GBM, svuotate, con le pompe di riempimento grasso Art. 3426 GE 10-20-25-50.

O3423GBM

Cad.

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO (high pressure lever grease guns)

Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo a pistola, con canna rigida e testina universale. Utilizzabili con una sola mano, per ingrassare in spazi ristretti. Attacco con filettatura M 10x1.

Art. 3423 GCx500 può essere riempito di grasso sfuso con le pompe Art. 3426 GE.

Gli Art. 3423 GCx100-150-500 possono utilizzare le cartucce di grasso Art. 3424 Cx60-100-400.

Capacità..... grammi **100** **150** **500**

Grasso per pompata..... cc 0,2 0,4 0,8

3423GC

Cad.

Solo la capacità grammi 150 viene fornita con 2 cartucce di grasso di corredo.



3423GC



Per grasso. Tipo professionale corpo in acciaio.

Costruito secondo le norme DIN 1283 con approvazione "TÜV" - "GS"(solo grammi 500).

Avanzamento automatico del grasso sfuso o in cartucce.

Con valvola di sfiato.

Possibilità di riempimento automatico del grasso, sfuso, mediante pompe Art. 3426 GE. Attacco filettato M 10x1. Senza flessibili e testine.

Pressione d'uso 400 bar (Atm).

In scatola di cartone.

Capacità..... grammi **500** **600**

3423GD

Cad.

Per cartucce grasso ved. Art. 3424 Cx400.

Flessibili e testine ved. Art. 3425.



3423GD



COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO IN SET (high-pressure lever grease guns in set)

Orig. Samoa-Hallbauer

Assortimento composto da:

1 compressore Art. 3423 GDx500

1 raccordo flessibile Art. 3425 Mx300

1 testina a 4 griffe Art. 3425 A

In scatola cartone.

3423GE

Cad.



3423GE



COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO (high pressure lever grease guns)**3423H****SCU****Prod. SCU**

Per grasso. Corpo in acciaio. Avanzamento automatico del grasso in cartucce (capacità grammi 300 solo con grasso sfuso).

Con valvola di sfiato. Attacco filettato M 10x1.

Senza flessibili e testine.

Capacità.....	grammi	300	500	750	1000
Ø corpo.....	mm	45	56,5	56,5	56,5
3423H	Cad.				

Cartucce grasso per g 500 ved. Art. 3424 Cx400.

Cartucce grasso per g 1000 ved. Art. 3424 Cx600.

Flessibili e testine ved. Art. 3425.

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO IN SET (high-pressure lever grease guns in set)**3423L****SCU****Prod. SCU**

Assortimento composto da:

1 compressore Art. 3423 Hx500

1 raccordo flessibile Art. 3425 Lx300

1 testina a 4 griffe Art. 3425 A

In scatola cartone.

3423L	Cad.	
--------------	-------------	--

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO (high pressure lever grease guns)**3423LE****SCU****Prod. SCU**

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Per grasso. Corpo in acciaio. Verniciatura opaca antiscivolo.

Avanzamento automatico del grasso in cartucce. Con valvola di sfiato.

Attacco filettato M10x1. Senza flessibili e testine.

Capacità.....	grammi	500
Ø corpo.....	mm	56,5

3423LE	Cad.	
---------------	-------------	--

Per cartucce grasso ved. Art. 3424 Cx400.

Flessibili e testine ved. Art. 3425.

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO CON MANOMETRO (high-pressure lever grease guns with manometer)**3423MG**
**Orig. Samoa-Hallbauer**

Per grasso. Tipo industriale corpo in acciaio. Con manometro fino a 400 bar. Avanzamento automatico del grasso sfuso o in cartucce. Con valvola di sfiato. Possibilità di riempimento automatico del grasso, sfuso, mediante pompe Art. 3426 GE. Attacco filettato G 1/8. Senza canne, flessibili e testine. Pressione d'uso 400 bar (Atm). In scatola di cartone.

Capacità.....	grammi	500
---------------	--------	-----

3423MG	Cad.	
---------------	-------------	--

Per cartucce grasso ved. Art. 3424 Cx400.

Canna rigida, attacco filettato G 1/8, lunghezza mm 150, completa di testina a 4 griffe, professionale, per Art. 3423 MG.

O3423MG 1	Cad.	
------------------	-------------	--

Flessibile in gomma, attacco filettato G 1/8, rinforzato, lunghezza mm 300, completo di testina a 4 griffe, professionale, per Art. 3423 MG.

O3423MG 2	Cad.	
------------------	-------------	--

POMPE INGRASSAGGIO AD ARIA COMPRESSA (compressed air automatic high-pressure grease guns)**3423S****SCU****CE****Prod. SCU**

Tipo per grasso sfuso o cartucce Art. 3424 Cx600.

Avanzamento automatico del grasso. Capacità g 750.

Erogazione Atm 400. Pressione d'uso Atm 6. Corredata di valvola di sfiato.

Attacco a innesto per rubinetto rapido.

Con flessibile e testina. Attacco filettato M 10x1.

3423S	Cad.	
--------------	-------------	--

Tipo per grasso sfuso con serbatoio in acciaio.
Avanzamento e spinta automatica del grasso. Capacità g 1000.
Erogazione Atm 400. Pressione d'uso Atm 6. Corredata di valvola di sfiato.
Attacco rapido unificato.
Con flessibile e testina. Attacco filettato M 10x1.

3423T

Cad.

SCU



3423T



POMPE INGRASSAGGIO A BATTERIA (battery grease guns)

Prod. SCU

Tipo professionale con funzionamento a batteria a 18 V - 1,5 Ah al litio (Li-on), staccabile e ricaricabile. Pompa a grande prestazione ideale per ingrassare in posti critici, senza aria compressa o elettricità. Per grasso sfuso o cartucce Art. 3424 C+Dx400. Avanzamento automatico del grasso. Capacità g 500. Tempo di ricarica della batteria da scarica 60 minuti c.ca. Fornite in valigetta di plastica complete di 1 batteria, carica-batteria, flessibile lunghezza mm 500, testina professionale a 4 griffe.

3423ZP

Cad.

NON UTILIZZARE CON GRASSI ALLA GRAFITE E AL SILICONE.

SCU

18V



3423ZP



CARTUCCE DI GRASSO (grease)

Prod. SCU

Grasso universale al LITIO di alta qualità in pratiche cartucce.
Temperatura d'esercizio da -30°C a +120°C.

Grandezza	60	100
Capacità.....	60 cc	100 g
Ø	-	-
Adatte per compressori Art.	3422Sx60 - 3422Tx60 - 3423GCx100	3422P - 3422R - 3423GCx150
3424C	Cad.	
Grandezza	400	600
Capacità.....	400 g	600 cc
Ø	53	53
Adatte per compressori Art.	3423GC - 3423GD - 3423GE - 3423Hx500 - 3423L - 3423LE - 3423MG	3423Hx1000 - 3423S
3424C	Cad.	

Unità cartone Art. 3424 C 400 = 12 pz./ Art. 3424 C 600 = 15 pz.

SCU

3424C



Orig. Samoa-Hallbauer

Grasso al LITIO di elevatissima qualità, con ottima resistenza agli attriti meccanici e alle alte pressioni. Notevole resistenza alla corrosione e all'ossidazione. In pratica cartuccia.
Temperatura d'esercizio da -30°C a +130°C (punto goccia maggiore di 180°C).

Capacità.....	grammi	400
Ø	mm	53
Adatte per compressori Art.	3423GC - 3423GD - 3423GE - 3423Hx500 - 3423L - 3423LE - 3423MG - 3423ZP	

3424D

Cad.

Per cartucce di grasso avvitabili al compressore Art. 3423 GBF ved. Art. 3423 GBM.



3424D



INGRASSATORI (fittings)

Prod. SCU

In ottone. Tipo a coperchio con vite, mod. STAUFFER.

Grandezza	1	2	3
Attacco filetto	Gas 1/8	1/4	1/4
Ø corpo	mm 17	20	31
3424E	Cad.		

SCU

3424E



3424EP**SCU**

Prolunghe per ingrassatori mod. STAUFFER Art. 3424 E.

Grandezza.....		1	2
Lungh. totale.....	mm	120	120
Attacco filetto.....	Gas	1/8	1/4
3424EP	Cad.		

3424GF**S hz****Orig. Samoa-Hallbauer**

In acciaio speciale temprato ANTIRUGGINE, ANTIOSSIDANTE.

A testa sferica idraulica. DIN 71412. Tipo diritto. In confezioni indicative da 100 pz.

Grandezza.....		1	2	2A	3	3A	4	5
Attacco filetto.....	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas
Esagono.....	mm	7	9	9	11	11	11	14
3424GF	Cad.							

3424GR**S hz**

In acciaio temprato, zincato. A testa sferica idraulica. DIN 71412.

In confezioni indicative da 100 pz.

Tipo diritto.

Grandezza.....		1	2	2A	3	3A	3B	4
Attacco filetto.....	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1,5	1/8 Gas
Esagono.....	mm	7	9	9	11	11	14	11
3424GR	Cad.							

Grandezza.....		5	5A	6	7
Attacco filetto.....	M.	1/4 Gas	3/8 Gas	1/8 NPT	1/4 NPT
Esagono.....	mm	14	17	11	14
3424GR	Cad.				

3424GS**S hz**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3424GR

Tipo a 45°.

Grandezza.....		1	2	2A	3	3A	3B	4	5	6
Attacco filetto.....	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas	1/8 NPT
Esagono.....	mm	9	9	9	11	11	14	11	14	11
3424GS	Cad.									

3424GT**S hz**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3424GR

Tipo a 90°.

Grandezza.....		1	2	2A	3	3A	3B	4	5	6
Attacco filetto.....	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas	1/8 NPT
Esagono.....	mm	9	9	9	11	11	14	11	14	11
3424GT	Cad.									

3424GTP**SCU****Prod. SCU**

Protezioni in PVC, con anello di fermo, per ingrassatori a testa sferica.

In confezioni indivisibili da 100 pz.

3424GTP	Cad.	
----------------	-------------	--

3424GU**SCU**

Tipo a testa piana. In confezione indicativa da 100 pz.

Con esagono semplice sup. mm 15 per tutte le grandezze.

Grandezza.....		00	0	0A	1	01	1A	2	3
Attacco filetto.....	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,25	10x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas
3424GU	Cad.								

3424GW**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3424GU

Con esagono doppio mm 15 per tutte le grandezze.

Grandezza.....		00	0	0A	1	01	1A	2
Attacco filetto.....	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,25	10x1,5	1/8 Gas
3424GW	Cad.							
Grandezza.....		3	4	5				
Attacco filetto.....	M.	1/4 Gas	12x1,5	12x1,75				
3424GW	Cad.							

Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo a testa concava. DIN 3405. In confezione indicativa da 100 pz.

Grandezza		1	2	2A	3	3A	4	5
Attacco filetto	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas
Esagono	mm	7	9	9	11	11	11	14
3424GZ	Cad.							


3424GZ

Assortimento ingrassatori.

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Contenuto 110 pezzi:

30 pezzi Art. 3424 GR x 1

20 pezzi Art. 3424 GR x 2

10 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 3-4

5 pezzi per tipo Art. 3424 GS x 1-4

10 pezzi Art. 3424 GS x 2

5 pezzi per tipo Art. 3424 GT x 1-4

10 pezzi Art. 3424 GT x 2

L'assortimento completo.

3424GZ 110
Cad.

3424GZ 110


Assortimento ingrassatori.

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Contenuto 230 pezzi:

50 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 1-2

25 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 3-4

10 pezzi per tipo Art. 3424 GS x 1-2-3-4

10 pezzi per tipo Art. 3424 GT x 1-2-3-4

L'assortimento completo.

3424GZ 230
Cad.

3424GZ 230


Assortimento ingrassatori.

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Contenuto 475 pezzi:

100 pezzi per tipo Art. 3424 GR 1

75 pezzi per tipo Art. 3424 GR 2

50 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 3-4

30 pezzi per tipo Art. 3424 GS x 1-2

20 pezzi per tipo Art. 3424 GS x 3-4

30 pezzi per tipo Art. 3424 GT x 1-2

20 pezzi per tipo Art. 3424 GT x 3-4

L'assortimento completo.

3424GZ 475
Cad.

3424GZ 475

Prod. SCU

In acciaio temprato, zincato. Testa a baionetta. Filetto passo GAS.

Attacco filetto	M.	1/8	1/4
3424GZE	Cad.		

Per testina d'ingrassaggio ved. Art. 3425 HE.


3424GZE
TESTINE E FLESSIBILI (accessories)
Prod. SCU

Filetto d'attacco M 10x1.

Testine a 3 griffe in acciaio temprato, zincate, per grasso.

3425
Cad.

3425

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine a 4 griffe in acciaio temprato, zincate, tornite, per grasso.

3425A
Cad.

3425A
3425A 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine professionali "EXCELLENTE" a 4 griffe in acciaio temprato, tornite, rettificate, finemente zincate, per grasso e olio.

3425A 4
Cad.

3425B**Orig. Samoa-Hallbauer**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine a 4 griffe in acciaio temprato, zincate, tornite e rettificate per la massima tenuta del grasso e olio.

3425B Cad. **3425BE****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Tipo ad aggancio rapido con leva per ingrassaggio con una sola mano senza perdita di grasso e sprechi. Ad elevata tenuta alla pressione fino a 690 bar. A 4 ganasce in acciaio temprato e guarnizioni ad alta resistenza per elevate pressioni.

3425BE Cad. **3425BG****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Tipo in acciaio INOX 316L con aggancio rapido a leva per ingrassaggio con una sola mano, adatte all'impiego in campo agroalimentare, industriale, chimico-petrolchimico, farmaceutico e medicale. Per alte prestazioni.

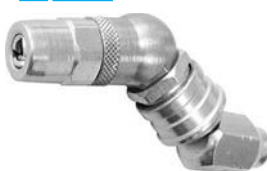
Ingombro ridotto: Ø mm 16, lunghezza totale mm 75.

3425BG Cad. **3425C**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine ad elevata tenuta alla pressione fino a 700 bar, aggancio rapido a 7 sfere di tenuta per un inserimento rapido e preciso nell'ingrassatore senza perdita di grasso e ingrassaggio con una mano sola.

Brunite e godronate.

3425C Cad. **3425CF**
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine a 3 griffe in acciaio temprato, zincate, per grasso. Tipo inclinato a 45° e girevole a 360°. Con ghiera retrattile per la regolazione della rotazione della testina.

3425CF Cad. **3425D**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Puntalini in acciaio ottonato a testa sferica per ingrassatori.

3425D Cad. **3425E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Puntalini in acciaio zincato a testa svasata per ingrassatori.

3425E Cad. **3425F**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine converse in ottone zincato per ingrassatori a testa esagonale o tonda mm 15.

3425F Cad. **3425G**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine normali in ottone per ingrassatori a testa esagonale o tonda mm 15.

3425G Cad. **3425G 16****Orig. Samoa-Hallbauer**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine normali in ottone zincato per ingrassatori a testa esagonale o tonda mm 16.

3425G 16 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine in ottone zincato per cingoli, per ingrassatori esagonali mm 22.

3425G 22

Cad.

3425G 22
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine in ottone zincato per cingoli, per ingrassatori esagonali mm 22.

3425H

Cad.

3425H

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine in ottone zincato per ingrassatori a baionetta Art. 3424 GZE 1/8 - 1/4.

3425HE

Cad.

3425HE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Flessibili in nylon rinforzato.

Lungh. totale mm

300	400	500
-----	-----	-----

3425L

Cad.

3425L

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Flessibili di sicurezza a norma DIN 1283, in gomma rinforzata per alte prestazioni, collaudati alla pressione max di 1000 bar. Diametro mm 11.

Lungh. totale mm

300	500	700
-----	-----	-----

3425M

Cad.

3425M
Orig. Samoa-Hallbauer

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Flessibili di sicurezza a norma DIN 1283, in gomma rinforzata con treccia d'acciaio per altissime prestazioni, collaudati alla pressione max di 1600 bar. Diametro mm 13.

Lungh. totale mm

300	500	1000
-----	-----	------

3425T

Cad.

3425T
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Canne rigide, in acciaio, lunghezza totale mm 150.

3425V

Cad.

3425V
POMPE DI RIEMPIMENTO GRASSO PER COMPRESSORI (high pressure grease guns)
Orig. Samoa-Hallbauer

Per la ricarica dei compressori a leva, a pistola, dotate di valvola di sfiato/riempimento.

Per ns. Art. 3423 GCx150-500 - 3423 GD - 3423 H - 3423 MG.

Il disco premigrasso consente la verifica del livello del grasso. Con coperchio di tenuta, antipolvere e ganci di fermo. Con approvazione "TÜV" e "GS".

Senza fusto.

Per contenuto fusti da Kg

10	20	25	50
----	----	----	----

Per fusti Ø int. mm

215-230	285-305	300-335	355-387
---------	---------	---------	---------

3426GE

Cad.

3426GE
Solo per riempimento compressori, non per grassaggio.
POMPE DI INGRASSAGGIO A MANO (lubrication systems)
Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo manuale.

Adatti per ingrassaggio utilizzando il grasso direttamente dai fusti.

Composizione:

1 pompa a leva, con tubo di aspirazione.

1 disco premigrasso.

1 coperchio antipolvere con ganci di fermo.

1 tubo di gomma lunghezza m 1,5 con attacco filettato.

1 asta rigida lunghezza mm 150 completa di testina professionale a 4 griffe.

Senza fusto.

Per contenuto fusti da Kg

20	50
----	----

Per fusti Ø int. mm

285-305	355-387
---------	---------

3426GH

Cad.

3426GH

3426L

**Prod. SCU**

Tipo manuale.

Adatti per ingrassaggio utilizzando il grasso direttamente dai fusti.

Composizione:

1 pompa a leva.

1 disco premigrasso.

1 coperchio antipolvere con ganci di fermo.

1 tubo di gomma lungh. m 1,5 c.ca completo di asta rigida e testina.

Senza fusto.

Per contenuto fusti da	Kg	25
Per fusti Ø int.....	mm	280-310
3426L	Cad.	

3426P



Tipo manuale con serbatoio.

Adatte per ingrassaggio con fusto in robusta lamiera verniciata.

Pompa a leva, con tubo di gomma lungh. m 1,5 c.ca, completo di asta rigida e testina.

Capacità serbatoio	Kg	8	12	16
3426P	Cad.			

POMPE DI INGRASSAGGIO AD ARIA COMPRESSA (*air operated lube equipments*)

3427H

**Prod. SCU**

Tipo con motore ad aria compressa.

In materiale antiruggine e speciali guarnizioni interne anti-logoramento.

Capacità di pompaggio g 500 al minuto, con pressione d'uscita 400 bar (Atm).

Pistola per utilizzo con una sola mano.

Composizione:

1 pompa con motore ad aria compressa completa di gruppo riduttore

1 pistola completa di raccordo e testina

1 disco premigrasso

1 tubo ad alte pressioni, m 3

1 coperchio anti-polvere con ganci di fermo

1 carrello portafusti

Senza fusto.

Grandezza.....		30	60
Per contenuto fusti da	Kg	20-30	50-60
Per fusti Ø int.....	mm	265-290	355-390
3427H	Cad.		

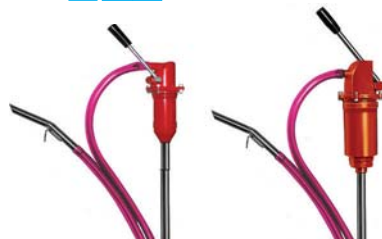


Disco premigrasso di ricambio per Art. 3427 H.

Grandezza.....		30	60
O3427H	Cad.		

POMPE PER TRAVASO A FLUSSO CONTINUO (*lever action pumps*)

3427L

**Prod. SCU**

Pompa e stantuffo in metallo con valvola per l'emissione continua dei liquidi.

Tipo a movimento a leva. Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Lunghezza max tubo di pescaggio mm 800. Lunghezza max tubo di erogazione in PVC, mm 1000. Per nafta, gasolio, oli e petrolio. Non adatte per solvente, detergente, olii cambio, acidi, benzina, liquido antigelo ed emulsione.

Portata.....	l/min.	25	60
3427L	Cad.		

3427LG

**Orig. Samoa-Hallbauer**

Pompa e stantuffo in metallo con valvola di emissione continua dei liquidi.

Tipo a movimento a leva. Attacco filettato per fusti di grandi dimensioni (l 200).

Lunghezza massima tubo di pescaggio in materiale sinteico, mm 750. Lunghezza max tubo di erogazione in PVC, mm 1000. Per nafta, gasolio, olii idraulici e per motori, ecc. Non adatte per solventi, detergenti, olii cambio, acidi, benzina, oli per riscaldamento, liquido antigelo ed emulsione.

Portata l 0,2 per pompata.

3427LG	Cad.	
---------------	-------------	--

Prod. SCU

Tipo pesante a pompa semi-rotativa aspirante e premente (2 sensi) con movimento a leva.
Completo di contalitri meccanico e pistola erogatrice manuale.
Attacco filettato G 2". Lunghezza max tubo di pescaggio mm 1000. Lunghezza max tubo di erogazione in gomma, mm 2000. Per nafta, gasolio, olii, liquidi antigelo e petrolio. Non adatte per solvente, detergente, olii cambio, acidi e benzina.
Portata l/min 25. Peso kg 11,5.

3427LH

Cad.

3427LH



Tipo a pompa rotativa aspirante e premente (2 sensi) con movimento a manovella.
Attacco filettato G 2". Lunghezza max tubo di pescaggio mm 1000.
Lunghezza max tubo di erogazione in PVC, mm 1000. Per nafta, gasolio, olii, liquidi antigelo e petrolio. Non adatte per solvente, detergente, olii cambio, acidi e benzina.
Portata l 0,4 per ogni giro di manovella.

3427M

Cad.

3427M


Tipo a pompa rotativa, in acciaio INOX AISI 316, aspirante e premente (2 sensi) con movimento a manovella.
Attacco filettato G 2". Lunghezza max tubo di pescaggio in acciaio INOX AISI 316 mm 1000.
Lunghezza max tubo di erogazione in gomma rinforzata, mm 2000 e terminale in acciaio INOX AISI 316.
Per benzine, alcool, acidi, solventi, detergenti e alimenti liquidi, acqua ecc.
Portata l/min 44.

3427P

Cad.

3427P

INOX
POMPE PER TRAVASO IN PVC (barrel PVC-pumps)
Prod. SCU

Per nafta, gasolio e kerosene. Con filtro e impugnatura di comando.

Lungh. tubo pescaggio	mm	750	1000
3427R	Cad.		


3427R

POMPE PER TRAVASO CARBURANTI (fuel barrel pumps)
Prod. SCU

Tipo con pompa a leva e membrana. Corpo in materiale sintetico speciale, membrana in Viton e parti metalliche in acciaio inossidabile. Capacità di lavorare in posizione orizzontale e verticale con fissaggio mediante 4 viti oppure direttamente nel fusto con l'apposito raccordo G 2". Fornita senza tubi ma con 3 possibilità di attacchi Ø mm 27-33-38. Lunghezza massima possibile tubo di aspirazione m 5, lunghezza massima possibile tubo di erogazione m 8. Per benzina, carburanti in genere, oli combustibili e acqua. Lunghezza massima chiusa mm 350.
Portata l/min 40. Peso kg 0,750.

3427S

Cad.

3427S


POMPE PER TRAVASO LIQUIDI (barrel pumps)**3427SE** **Prod. SCU**

Tipo con pompa a leva e membrana. Corpo in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione, capacità di lavorare in posizione orizzontale e verticale a parete oppure direttamente sui fusti con l'apposito supporto con raccordo M 64x4 e G 2". Lunghezza tubo di aspirazione con filtro m 1,20 circa, lunghezza tubo di erogazione m 2 circa con becco, viti di fissaggio e fascette in acciaio inossidabile.

Portata l/min 25. Peso Kg 2,95. Temperatura di utilizzo -10° a +40° C.

Adatte per travasare: acqua, acqua di mare, gasolio, olio minerale e sintetico, olio motore, glicole (liquido anti-freeze), liquido dielettrico (petrolio lampante), nafta per riscaldamento, emulsioni.

3427SECad.

Fornibili a richiesta pompe per travaso di liquidi alimentari.

POMPE PER TRAVASO (barrel pumps)**3427T** **Prod. SCU**

Tipo con pompa a leva e corpo in metallo.

Attacco filettato G 2".

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900 c.ca.

Lunghezza max tubo di erogazione in PVC, mm 1000 c.ca.

Per nafta, gasolio e tutti i tipi di olii fluidi.

Non adatte per solvente, detergente, acidi e benzina.

Portata l/min 30.

3427TCad. **3428GB** **Orig. Samoa-Hallbauer**

Tipo professionale con pompa a leva e corpo in metallo pesante.

Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900 c.ca. Erogazione per pompata l 0,5. Tubo

di erogazione, in PVC, lung. m 2 con becco e molla antipiega. Per nafta, gasolio e tutti i tipi di olii fluidi e densi. Non adatte per solvente, detergente, acidi e benzina.

3428GBCad. **3428GC** **Prod. SCU**

Tipo con pompa a leva e corpo in tecnopolimero molto resistente. Parti metalliche esterne e interne in acciaio INOX.

Attacco filettato G 2".

Possibilità di pompaggio a mano.

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 1000 c.ca.

Erogazione per pompata l 0,5. Tubo di erogazione in PVC rinforzato, lung. m 2.

Per urea (AdBlue®).

3428GCCad. **3428GCE** 

Descrizione di riferimento vedi Art. 3428GC

Per oli combustibili, emulsioni, acqua, gasolio, cherosene, olio idraulico, antigelo, lubrificanti.

3428GCECad.

POMPE PER TRAVASO PRODOTTI CHIMICI (barrel chemical pumps)

Orig. Samoa-Hallbauer

Tipo indicato per prodotti chimici aggressivi. Non adatto per travaso di diluenti e solventi. Attacco universale ad espansione.

Corpo in polipropilene con asta interna in acciaio INOX e guarnizioni in speciale materiale sintetico. Impugnatura di comando a pomolo.

Erogazione per pompata l 0,25.

3428GD

Cad.

3428GD

Tipo indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi, solventi e diluenti. Attacco filettato G 2".

Corpo in polipropilene con asta interna in acciaio INOX e guarnizioni in speciale materiale sintetico. Impugnatura di comando a pomolo.

Erogazione per pompata l 0,25.

3428GDA

Cad.

3428GDA

Adattatori per imbecchi filettati mm 38 a 64, per Art. 3428 GD / 3428 GDA.

O3428G 1

Cad.

Attacco filettato "Tri-Sure 2", per Art. 3428 GD / 3428 GDA.

O3428G 2

Cad.

Tipo completamente in acciaio INOX AISI 316 e guarnizioni in resina anaerobica PTFE, indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi, solventi e diluenti. Attacco filettato maschio 2".

Impugnatura di comando sagomata. Tubo di prolunga in plastica con fascetta di bloccaggio.

Per CANESTRI da litri 20 e FUSTI da litri 60. Erogazione per pompata l 0,20.

3428GDB

Cad.

3428GDB

Tipo completamente in acciaio INOX AISI 316 e guarnizioni in resina anaerobica PTFE, indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi, solventi e diluenti. Attacco filettato maschio 2".

Impugnatura di comando a T. Per FUSTI da litri 200. Erogazione per pompata l 0,20.

3428GDC

Cad.

3428GDC

3428GDP **Prod. SCU**

Tipo con pompa a leva e corpo in tecnopolimero molto resistente. Parti metalliche esterne e interne in acciaio INOX.

Attacco filettato G 2".

Possibilità di pompaggio a mano.

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 1000 c.ca.

Erogazione per pompata l 0,5. Tubo di erogazione in PVC rinforzato, lungh. m 2.

Per prodotti chimici, detersivi, alcali e acidi deboli, detergenti, saponi, lavavetri, erbicidi e pesticidi.

3428GDPCad. **3428GE** **Orig. Samoa-Hallbauer**

Tipo indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi e diluenti per vernici.

Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Erogazione per pompata l 0,5. Corpo in acciaio. Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900, Guarnizioni in materiale speciale. Tubo di erogazione, in gomma speciale, lungh. m 2 con rubinetto a valvola, becco in metallo e molla antipiega.

3428GECad. **3428L** **Prod. SCU**

Tipo indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi. Non adatto per travaso di diluenti, solventi e oli emulsionabili.

Attacco filettato G 2".

Pompa a leva con membrana in gomma antiacidi, a movimento alternato.

Erogazione l/min 38. Corpo in metallo/materiale sintetico speciale. Tubo di pescaggio in PVC, lunghezza mm 1000. Tubo di erogazione, flessibile in gomma, lungh. mm 2000 con becco.

3428LCad. **ELETTRO-POMPE PER TRAVASO A BATTERIA** (electro barrel pumps)**3428P** **Prod. SCU**

Pompa in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione e parti metalliche in acciaio zincato.

Attacco della pompa filettato M 64x4 e G 2" e tubo di aspirazione lunghezza 1 metro. Filtro di aspirazione. Tubo di erogazione, in gomma, lunghezza m 2,5 circa. Pistola di erogazione.

Fascette stringitubo.

Temperatura di utilizzo -10° C a +40° C.

Funzionamento a batteria 12 V completa di cavetti.

Adatte per travasare: gasolio e nafta (non benzina), per trazione.

Erogazione 35 l/min.

Senza contaltri.

3428PCad.

Per contaltri ved. Art. 3428 TR 1.

3428PE
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 3428P

Temperatura di utilizzo -10° C a +35° C.

Funzionamento a batteria 12 V completa di cavetti. Interruttore per accensione/spengimento.

Adatte per travasare Adblue, per trazione.

Erogazione 35 l/min.

Senza contaltri.

3428PECad.

Per contaltri ved. Art. 3428 TR 2.

Funzionamento a batteria 12 V.

Indicata per nafta e gasolio (non per benzina e olio di colza). Pompa fornita con tubo di aspirazione lungh. m 1 con filtro e attacco fusti G 2". Cavo lungh. m 1,8 completo di morsetti. Pistola di travaso e tubo di erogazione, lungh. m 4. Erogazione 38 l/min.

3428R

Cad.

ELETTRO-POMPE PER TRAVASO (electro barrel pumps)

Prod. SCU

Pompa in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione e parti metalliche in acciaio zincato.

Attacco della pompa filettato M 64x4 e G 2" e tubo di aspirazione lunghezza 1 metro.

Filtro di aspirazione. Tubo di erogazione, in gomma, lungh. m 2,5 circa. Pistola di erogazione.

Fascette stringitubo.

Temperatura di utilizzo -10° C a +40° C.

Funzionamento a motore con doppio isolamento monofase 230 V - 50 Hz, completo di filo e spina. Interruttore per accensione/spegnimento.

Adatto per travasare: gasolio e nafta (non benzina), per trazione.

Erogazione 40 l/min.

Senza contalitri.

3428RE

Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 3428RE

Temperatura di utilizzo -10° C a +35° C.

Funzionamento a motore con doppio isolamento monofase 230 V - 50 Hz, completo di filo e spina. Interruttore per accensione/spegnimento.

Adatto per travasare Adblue, per trazione.

Erogazione 40 l/min.

Senza contalitri.

3428RH

Cad.


Indicata per nafta e gasolio (non per benzina e olio di colza). Motore monofase 230 V. Tubo di aspirazione lungh. m 1, con filtro e attacco per fusti G 2".

Interruttore per accensione/spegnimento e m 0,8 di cavo con spina.

Pistola di travaso e tubo di erogazione, lungh. m 4. Erogazione 58 l/min.

3428S

Cad.


3428TGparticolare
pompa**Orig. Samoa-Hallbauer**

Tipo industriale. Particolarmente indicata per nafta, gasolio e carburanti biodegradabili (non per benzina e olio di colza). Travaso automatico del liquido all'avvio del motore.
Motore monofase V 230 50 Hz - kW 0,35. Tubo di aspirazione lungh. m 1,6 con filtro e attacco per fusti G 2". Interruttore per accensione/spegnimento e m 3 di cavo con spina. Dotata di pistola automatica con dispositivo di fermo a fine riempimento.
(Secondo il sistema del distributore). Tubo di erogazione, in gomma speciale, lungh. m 4. Erogazione 60 l/min.

3428TG Cad.

Contaltri digitale azzerabile, con sommatoria per Art. 3428 TG.

O3428TG 1 Cad.

Pistola automatica di ricambio per Art. 3428 TG.

O3428TG 3 Cad. **3428TL****SCU INOX****Prod. SCU**

Pompa in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione e parti metalliche in acciaio INOX.

Attacco della pompa filettato G 2" e tubo di aspirazione lunghezza 1 metro. Filtro di aspirazione. Tubo di erogazione, in gomma, lungh. m 2,5 circa. Pistola di erogazione. Fascette stringitubo. Temperatura di utilizzo -10° C a +40° C.

Funzionamento a motore con doppio isolamento monofase 230 V - 50/60 Hz, completo di filo e spina. Interruttore per accensione/spegnimento.

Adatto per travasare: oli, lubrificanti, glicole (liquido anti-gelo), olii dielettrici, nafta per riscaldamento, gasolio, acqua ed emulsioni.

Erogazione 40 l/min.

Senza contaltri.

3428TL Cad.

Fornibile a richiesta la stessa pompa con funzionamento a batteria 12 V completa di cavetti.

CONTALITRI DIGITALI PER ELETTO-POMPE (digital litre-counters for electro barrel pumps)**3428TR**
new**SCU****Prod. SCU**

Tipo digitale a turbina con corpo in materiale sintetico speciale ad alta resistenza alla corrosione. Adatto per elettro-pompe Art. 3428 P, 3428 PE, 3428 RE, 3428 RH e 3428 TL.

Funzionamento con 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

Tipo	1	2
Per travaso	Diesel, acqua, antigelo e liquido lavavetri	Adblue
Per pompe	3428P, 3428RE, 3428TL	3428PE, 3428RH
Colore	Nero	Blu
3428TR	Cad.	

ELETTO-POMPE A PARETE PER TRAVASO (electro barrel pumps)**3428V****SCU****Prod. SCU**

Tipo industriale. Particolarmente indicato per applicazione a parete.

Per travasare gasolio, nafta (non per benzina e olio di colza).

Motore monofase V 230. Contaltri meccanico e pistola automatica con dispositivo di fermo a fine riempimento (secondo il sistema del distributore).

Tubo di aspirazione con filtro, lungh. m 4. Tubo di erogazione, lungh. m 4.

Erogazione 58 l/min.

3428V Cad.

ADESIVI, SIGILLANTI E COLLANTI (adhesives, sealants and glues)

Prod. SCU

Adesivi anaerobici per filetti metallici.
Temperatura di impiego da - 50°C a + 150°C.
Tempo di indurimento medio fino a 3 ore (per acciaio INOX fino a 6 ore).

FRENAFILETTI

Tipo a "FRENO MEDIO" per lo smontaggio dei pezzi assemblati, con utensili convenzionali.
Resistente ai comuni olii lubrificanti e solventi non troppo aggressivi.
Per filetti con Ø massimo M 36. In flaconi da 50 ml. Colore blu.

3429 2

Cad.

SCU



3429 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 2

FRENAFILETTI

Tipo a "FRENO FORTE" per il bloccaggio definitivo dei pezzi assemblati; offre una buona resistenza agli olii, ai solventi ecc. Per filetti con Ø massimo M 20. In flaconi da 50 ml. Colore verde.

3429 4

Cad.

SCU



3429 4

Sigillanti anaerobici per filetti metallici.

Temperatura di impiego da - 50°C a + 150°C.
Tempo di indurimento medio fino a 3 ore (per acciaio INOX fino a 6 ore).

FRENAFILETTI

Tipo a "RESISTENZA MEDIA" per rendere stagni tutti i tipi di filetti a tenuta di acqua, aria, gas e particolarmente resistente agli olii. Per filetti con Ø massimo fino a 2". In flaconi da 50 ml. Colore rosso.

3429 6

Cad.

SCU



3429 6

Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 6

SIGILLAFIETTI

Tipo a "RESISTENZA ALTA" per rendere stagni tutti i tipi di filetti a tenuta di acqua, olii, aria, gas ecc. Per filetti con Ø massimo fino a 2". In flaconi da 75 ml. Colore giallo fluo.

3429 8

Cad.

SCU



3429 8

Bloccante fissatore anaerobico per filetti metallici.

Temperatura di impiego da - 50°C a + 150°C.
Tempo di indurimento medio fino a 3 ore (per acciaio INOX fino a 6 ore).

BLOCCAFIETTI

Tipo a "RESISTENZA ALTA" per bloccare giunzioni filettate ad accoppiamenti cilindrici, anche di grandi dimensioni. In flaconi da 50 ml. Colore verde.

3429 10

Cad.

SCU



3429 10

Adesivi istantanei universali a base di cianoacrilato di etile. Permettono di incollare saldamente vari tipi di materiali come acciai, gomma, cuoio, legno, materie plastiche, cartone ecc.
In flaconi da 20 grammi.

3429 12

Cad.

SCU



3429 12

Adesivi sigillanti "FORMA GUARNIZIONI" a base di silicone resistente ad alte temperature fino a 315° C. Grazie alla polimerizzazione per reazione all'umidità atmosferica è ideale per sigillare coppe olio, differenziali, scatole di ingranaggi, flange, compressori, tubazioni con liquidi anche caldi. La guarnizione elastica che si forma è resistente alle vibrazioni, alte temperature, olii, agenti chimici, ecc. Tempo di indurimento fino a 24 ore.

In tubetti da 80 grammi. Colore rosso.

3429 18

Cad.

SCU



3429 18

MARCATORI PER CONTROLLO DI SICUREZZA (security check point markers)

3429 20 **SCU**

Prod. SCU

Tipo a tubo con cappuccio dispenser. Vernice ad alta visibilità per un controllo visivo immediato di inviolabilità su pezzi assemblati con viti, dadi, bulloni che non devono essere svitati accidentalmente o per intervento doloso.

Vernice priva di sostanze pericolose sia per le superfici trattate che per l'utilizzatore (non contiene xilene), ma deve essere utilizzato da personale professionale per la presenza di acetato di n-butile. Resistente a temperature fino a + 200°C. Particolarmente indicato per la produzione industriale, in edilizia, in idraulica, nel settore ferroviario, aeronautico e dove vi sia la necessità di massima sicurezza.

Colore bianco.

3429 20

 Cad.
3429 21 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 20

Colore giallo.

3429 21

 Cad.
3429 22 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 20

Colore rosso.

3429 22

 Cad.
3429 23 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 20

Colore blu.

3429 23

 Cad.
3429 24 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 20

Colore verde.

3429 24

 Cad.
3429 25 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 20

Colore arancione.

3429 25

 Cad.
3429 26 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 20

Colore nero.

3429 26

 Cad.

PISTOLE PER LAVARE E LUBRIFICARE (washing and oil spray guns)

Prod. SCU

Corpo in pressofusione di alluminio speciale. Attacco rapido unificato. Per nafta e olio grafitato. Capacità serbatoio l 1. Uso ad aria compressa. Pressione d'uso 6-8 bar (Atm). Con serbatoio acciaio verniciato.

3429A

Cad.
SCU
3429A


Descrizione di riferimento vedi Art. 3429A
Con serbatoio alluminio.

3429B

Cad.
SCU
3429B

Orig. Ewo - Art. 125

Tipo con canna diritta in ottone. Spruzzatore di grande rendimento. Corpo in alluminio forgiato. Serbatoio in Nylon, infrangibile, indeformabile e inattaccabile da olio o solventi. Costante controllo del contenuto. Urlando contro superfici verniciate non lascia alcun segno. Cadendo non si ammacca. Capacità l 0,700. Lunghezza totale mm 450. Per uso con aria compressa. Pressione d'uso 3-4 bar (Atm). Attacco rapido unificato.

3430G

Cad.
ewo
3430G

Orig. Ewo - Art. 355

Tipo nebulizzante. Grande economia di liquido. Evita l'intossicazione dell'ambiente. Canna diritta in ottone. Corpo in alluminio forgiato. Serbatoio in Nylon infrangibile, indeformabile e inattaccabile da olio o solventi. Costante controllo del contenuto. Urlando contro superfici verniciate non lascia alcun segno. Cadendo non si ammacca. Capacità l 0,700. Per uso con aria compressa. Pressione d'uso 3-4 bar (Atm). Attacco rapido unificato.

3434G

Cad.
ewo
3434G

PISTOLE PER SABBIARE (sand blasting guns)

Prod. SCU

Adatte per l'eliminazione di ruggine su tutte le superfici metalliche. Corpo in pressofusione di alluminio, serbatoio in alluminio. Foro ugello mm 6. Pressione d'uso 6-8 bar (Atm). Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 1.

3435L

Cad.
SCU
CE
3435L


Adatte per l'eliminazione di ruggine su tutte le superfici metalliche. Corpo in ottone nichelato, serbatoio in alluminio. Foro ugello mm 6. Pressione d'uso 2-8 bar (Atm). Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 1.

3435S

Cad.
SCU
3435S


Ugello di ricambio per Art. 3435 S.

O3435S

Cad.

3436G**ewo****Orig. Ewo - Art. 390**

Particolarmente indicate per l'eliminazione di ruggine dalle carrozzerie delle vetture. La superficie così rinnovata può essere nuovamente verniciata. Utile anche in tutti i lavori di sabbatura in genere.

Distanza ottimale di lavoro mm 300.

Pressione d'uso bar 4-6 (Atm).

Ugello in acciaio legato temprato Ø mm 4.

Attacco rapido unificato.

Corpo in alluminio forgiato. Serbatoio in plastica capacità kg 1.

3436G Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3436 G.

O3436G Cad.

3436R**SCU****Prod. SCU**

Tipo per l'eliminazione di ruggine su ampie superfici metalliche. Con tubo rinforzato e tubo metallo d'aspirazione sabbia. Corpo in ottone nichelato.

Ø ugello interno mm 2,5, Ø ugello esterno mm 6. Attacco rapido unificato. Lunghezza tubo m 1,8.

3436R Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3436 R.

O3436R Cad.

PISTOLE PER VERNICI PESANTI E ANTIROMBO (spray guns for underbody material)
3437C**SCU****Prod. SCU**

Adatte per spruzzare prodotti insonorizzanti antirombo, bituminosi, antivibranti.

Corpo in pressofusione di alluminio, serbatoio in alluminio. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 1.

3437C Cad.

3437E**SCU**

Adatte per spruzzare prodotti insonorizzanti antirombo, bituminosi, antivibranti.

Corpo in pressofusione nichelato, serbatoio in alluminio. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 1.

3437E Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3437 E.

O3437E Cad.

3437G**ewo****Orig. Ewo - Art. 318**

Particolarmente indicate nelle carrozzerie e per i riparatori in genere. Ideale per spruzzare vernice antirombo. Corpo e serbatoio in alluminio. Pistola di grandi capacità per l'applicazione di tutte le vernici. Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio l 1.

Vite di regolazione per dosaggio fine.

3437G Cad.

Articolo in esaurimento.

Ugello di ricambio per Art. 3437 G.

O3437G Cad.

Articolo in esaurimento.

PISTOLE PER VERNICIARE (paint spray guns)

Prod. SCU

Corpo e impugnatura in ottone con trattamento sabbiato verniciato, serbatoio inferiore in alluminio.

Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 1.

3440

Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø..... mm	1,2	1,5	2	2,5
O3440 La serie				

SCU

CE
3440


Esecuzione Professionale. Corpo in ottone, serbatoio inferiore in alluminio.

Regolazione fine del getto tondo e a ventaglio, con ago in acciaio INOX.

Foro ugello mm 1,5. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 1.

3440E

Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø..... mm	1,2	1,5	1,8	2	2,5
O3440E La serie					

SCU

CE
3440E


Corpo e impugnatura in ottone con trattamento sabbiato verniciato, serbatoio superiore in nylon.

Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 0,5.

3441A

Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione ved. Art. O3440.

SCU

CE
3441A


Esecuzione Professionale. Corpo in ottone nichelato, serbatoio superiore in nylon.

Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 0,6.

3441D

Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø..... mm	1,2	1,5	1,8	2	2,5
O3441D La serie					

SCU

CE
3441D


Esecuzione Professionale. Corpo e impugnatura in ottone con trattamento sabbiato verniciato, serbatoio superiore in alluminio.

Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 0,5.

3442A

Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione ved. Art. O3440.

SCU

CE
3442A


3442B**SCU**

Corpo e impugnatura in ottone con trattamento sabbiato verniciato, serbatoio superiore in alluminio.

Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 1.

3442BCad.

Serie becco-ugello e spina regolazione ved. Art. O3440.

3442GP**ewo****Orig. Ewo - Art. 250**

Esecuzione Industriale di grande prestazione. Costruita secondo le norme Europee. Forte risparmio di vernici. Evita l'intossicazione dell'ambiente. Regolazione mediante spina interna e regolazione supplementare continua del getto, che permette prestazioni per lavori di base e di rifinitura. Beccucci intercambiabili. Corpo, in lega di alluminio, nichelato e lucido. Leggera e maneggevole; becchi-ugelli-spine di regolazione in acciaio inossidabile per vernici a base d'acqua, serbatoio in polietilene bianco-trasparente con salvagoccia e scala graduata, capacità l 0,68. Pressione d'uso 2 bar (Atm). Attacco filettato esterno G 1/4" e nippel. Fornita in pratica valigetta di plastica con set per pulizia-manutenzione e filtri di ricambio. Temperatura massima di lavoro 40 °C, consumo d'aria a 2 bar: 200 l/min.

Foro ugello mm 1,3.

3442GPCad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø	mm	1,3	1,5	1,7	1,9	2,2
O3442GP	La serie					

MINI PISTOLE PER VERNICIARE (mini paint spray guns)

3443**SCU****Prod. SCU**

Esecuzione Professionale.

Adatte per modellismo, ritocchi, decorazioni e piccoli lavori.

Corpo in ottone nichelato, serbatoio superiore in poliammide bianco.

Foro ugello mm 0,5. Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 0,125.

Pressione d'uso 1-2 bar (Atm).

3443Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø	mm	0,3	0,5	0,7
O3443	La serie			

3443G**ewo****Orig. EWO - Art. 250 - MINIPAINT**

Esecuzione super-professionale di grande prestazione.

Costruita secondo le norme europee. Forte risparmio di vernici. Evita l'intossicazione dell'ambiente. Regolazione mediante spina interna e regolazione supplementare continuo del getto, che permette elevate prestazioni in lavori di piccola riparazione, rifinitura, modellismo, ritocchi, decorazioni. Becucci intercambiabili. Corpo in lega di alluminio, nichelato e lucido. Molto leggera e maneggevole, becchi-ugelli-spine di regolazione in acciaio inossidabile per vernici a base d'acqua, 2 serbatoi intercambiabili in polietilene bianco trasparente con salvagoccia, capacità l 0,25 e l 0,075.

Pressione d'uso 2 bar (Atm). Attacco filettato esterno G 1/4 e nippel. Fornita in pratica valigetta di plastica con set per pulizia-manutenzione e filtri di ricambio. Temperatura massima di lavoro 40°C, consumo d'aria a 2 bar: 100 l/min.

Foro ugello mm 0,7.

3443GCad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø	mm	0,7	1,2
O3443G	La serie		

PISTOLE ELETTRICHE PER VERNICIARE E SANIFICARE (electric spray guns for painting and sanitizing)

Prod. SCU

Tipo a batteria.

Uso con liquidi con viscosità massima di 40 din/s. Portata massima spruzzo 600 ml/min.
Dotato di rotella di regolazione del flusso e di pulsante per lo sgancio rapido del serbatoio.
Possibilità di regolazione della forma dello spruzzo.

Serbatoio ml 800. Tensione d'uso 20 V.

Fornite **SENZA BATTERIA E CARICABATTERIA**.

Con 2 ugelli mm 2,5, un misurino della viscosità e un ago per la pulizia dell'ugello.

3444C

Cad.

Per batteria ved Art. 1637 LB e caricabatteria ved. art. 1637 LE.

SCU

20V

3444C
new

CE



Tipo a batteria.

Uso con vernici, lacche, oli, disinfettanti e insetticidi. Getto regolabile fino a 300 g/min.
Viscosità massima 60 din/sec. Dotato di regolazione del flusso e di pulsante di blocco.

Serbatoio ml 1000. Tensione d'uso 18V.

Fornito **SENZA BATTERIA E CARICABATTERIA**.

Con 1 ugello mm 0,8.

3444D

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

18V

3444D

CE



Batteria al LITIO da 1,5 Ah, ricaricabile per Art. 3444 D. Tensione 18 V.

3444D 1

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

18V

3444D 1

CE



Caricabatteria per Art. 3444 D. V 220-240.

Tempo di ricarica 18 V (1.5 Ah): 60 min.

3444D 2

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
3444D 2

CE



Tipo professionale.

Conforme alle direttive europee, classe di isolamento II. Uso con vernici, lacche, oli, disinfettanti e insetticidi. Getto regolabile fino a 320 g/min.

Viscosità massima 60 din/sec. Potenza W 130, V 220-240.

Serbatoio ml 800.

Con 1 ugello mm 0,8.

3444GB

Cad.

Ugelli di ricambio fornibili a richiesta.

SCU
3444GB

CE


PISTOLE PER SILICONE, SIGILLANTE E FISSANTE IN CARTUCCE (guns for silicon, sealing and fixing)

Prod. SCU

In lamiera d'acciaio con impugnatura ricoperta in materiale plastico per una presa più sicura. Con movimento a cremagliera, che garantisce una maggiore velocità di avanzamento dell'asta di spinta. Per cartucce da ml 280/300.

Con COLTELLO TAGLIABECCO della cartuccia posto sul corpo della pistola.

Senza cartuccia.

3444L

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
3444L


3444M 

In lamiera d'acciaio. Con movimento a frizione, che garantisce una notevole forza di estrusione. Per cartucce da ml 280/300. Senza cartuccia.

3444MCad. **3444M 1** 

Tipo Semi-professionale con corpo in alluminio. Asta di spinta esagonale ad alta resistenza. Movimento a frizione con sistema antigocciolatura del sigillante. Per cartucce da ml 280/300 (escluso Art. 3444 VE).

Senza cartuccia.

3444M 1Cad. **3444M 5** 

Tipo Professionale con corpo in alluminio. Movimento a frizione rinforzata con portacartuccia rotante. Verniciatura con polveri epossidiche. Per cartucce da ml 280/300.

Senza cartuccia.

3444M 5Cad. **3444P** 

Tipo Professionale con impugnatura e leva in pressofusione. Movimento a frizione, con guscio portacartuccia rotante, ideale per lavori in opera. Per cartucce da ml 280/300.

Senza cartuccia.

3444PCad. **3444P 1** 

Tipo Industriale con corpo in lega leggera, robusta ed ergonomica. Asta di spinta a compensazione di usura (W.D.C), che permette prestazioni elevate costanti anche dopo un lungo utilizzo. Per cartucce da ml 280/300.

Senza cartuccia.

3444P 1Cad. **3444R** 

Tipo ad aria compressa, professionale, per uso con cartuccia. Corpo in ottone nichelato, serbatoio in alluminio.

Per cartucce da ml 280/300. Attacco aria 1/4" G maschio, peso grammi 350.

Senza cartuccia.

3444RCad. **Pressione d'uso da 4 a 8 Atm.****3444RE** 

Tipo ad aria compressa, industriale, ad elevate prestazioni, per uso con cartuccia. Corpo in materiale plastico rinforzato, serbatoio in alluminio. Con regolatore di pressione.

Per cartucce da ml 280/310. Attacco aria 1/4" G maschio, peso Kg 1,094.

Senza cartuccia.

3444RECad. **Pressione d'uso da 4 a 8 Atm.**

Tipo professionale con funzionamento a batteria al LITIO (Li-ion) 7,4 V - 1,3 Ah, staccabile e ricaricabile. Per l'estrusione di prodotti sigillanti di MEDIA DENSITA' ad una temperatura di 25° C in cartucce standard da ml 280/300. Massima potenza 300 Kgf. - 2941N. Fornite in valigetta di plastica complete di 1 batteria e caricabatteria. Tempo di carica della batteria da scarica 90 minuti c.ca.

Peso Kg 1,25.

Senza cartuccia.

3444S

Cad.

Articolo in esaurimento.


3444S


CARTUCCE DI SILICONE, SIGILLANTE E FISSANTE (silicon-sealing and fixing cartridges)

Prod. SCU

Cartucce silicone acetico puro trasparente da ml 280. Per vetri, cristalli, infissi metallici in alluminio, ceramica, porte, finestre, ecc. Inalterabile nel tempo, resistente ai raggi U.V.

3444T

Cad.

Confezione da 24 cartucce.

Ad esaurimento scorte verrà fornito in cartucce di colore differente.


3444T


Cartucce di sigillante poliuretano mono-componente, colore bianco da ml 300, per edilizia, carpenteria, lattoneria, ecc. Può essere sopravverniciato.

3444V

Cad.

Confezione da 12 cartucce.


3444V


Cartucce di fissante chimico, a rapido indurimento, in resina poliestere senza stirene per iniezione a 2 componenti da ml 300. Per materiali edili forati e pieni, nei soffitti, muri, pavimenti, ecc.

Fornito di beccuccio miscelatore.

3444VE

Cad.

Confezione da 12 cartucce.


3444VE


PISTOLE PER SCHIUME POLIURETANICHE (guns for polyurethane foam)

Prod. SCU

Tipo leggero con corpo in fusione, impugnatura in materiale plastico e vite di regolazione. Guarnizione di tenuta. Adatte per cartucce Art. 3444 ZA - B.

3444VT

Cad.

3444VT


Tipo professionale con robusto corpo in fusione, impugnatura ergonomica in materiale sintetico e vite di regolazione. Tripla guarnizione di tenuta in resina anaerobica (PTFE). Adatte per cartucce Art. 3444 ZA - B. Con foro di aggancio sul corpo.

3444Z

Cad.

3444Z


CARTUCCE DI SCHIUMA POLIURETANICA (polyurethane foam cartridges)

Prod. SCU

Schiuma poliuretano, in cartucce a vite da ml 750 (42 litri circa di schiuma libera). Per il fissaggio, riempimento e l'isolamento. A norma B3 DIN 4102-1. Adatte per l'uso con pistola Art. 3444 Z.

3444ZA

Cad.

Confezione da 12 cartucce.


3444ZA


CARTUCCE DI PULITORE PER PISTOLE (gun-cleaner cartridges)

Prod. SCU

Pulitore per pistole a schiuma poliuretano, in cartucce a vite da ml 500. Indicato per la pulizia delle pistole dopo l'uso per evitare il bloccaggio delle stesse.

3444ZB

Cad.

Confezione da 12 cartucce.


3444ZB


BARRETTE PER RIPARAZIONI (repair sticks)
3444ZE**SCU****Prod. SCU**

Sistema a base di resine epossidiche adatto per la semplice e rapida riparazione e manutenzione su materiali specifici. Una volta catalizzato il prodotto può essere lavorato (forato, levigato, maschiato).

In confezione da 57 g (escluso art. 3444 ZQ in confezione da 28 g).

BARRETTA ACCIAIO

Adatta per la riparazione rapida e duratura e l'incollaggio di parti in metallo in caso di crepe, buchi, perdite e permeabilità su parti di macchinari, serbatoi, tubazioni, contenitori, pompe, carter e ripristino di filetti rovinati ecc.

Caricata con acciaio e approvata per acqua potabile. Certificata NSF/ANSI 61.

3444ZECad. **3444ZF****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA ACCIAIO INOX

Adatta per la riparazione di acciai inox e altri metalli inossidabili dove non è desiderata la corrosione come ad es. serbatoi, contenitori, impianti di condizionamento e imballaggio, tubi condutture, pompe, carter ecc. Resistenza meccanica ottenuta in ca. 60 min.

Caricata con acciaio e approvata per acqua potabile. Certificata NSF/ANSI 61.

3444ZFCad. **3444ZG****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA ALLUMINIO

Adatta per la riparazione e l'incollaggio veloce di parti in metallo che non devono prendere ruggine, in caso di crepe, buchi, perdite e permeabilità su scatole cambio, contenitori, carrozzerie e modelli.

Caricata con polvere di alluminio.

3444ZGCad. **3444ZH****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA RAME

Adatta per la riparazione molto veloce (3 minuti) di crepe, perdite e permeabilità anche su superfici umide e bagnate come tubi e gomiti, raccordi e flange, grondaie e lamiere in rame, scaldabagni e serbatoi d'acqua, impianti di condizionamento e refrigerazione.

Caricata con rame e approvata per acqua potabile. Certificata NSF/ANSI 61.

3444ZHCad. **3444ZL****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA TITANIO

Adatta per la riparazione durevole e resistente all'usura e per l'incollaggio su componenti in metallo come serbatoi, tubazioni, fusioni in alluminio, leghe e pressofusi, alberi e cuscinetti, pompe, carter e ripristino filetti rovinati.

Caricata con titanio e altamente termostabile fino a 280°C.

3444ZLCad. **3444ZM****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA ACQUA

Adatta per la riparazione e la sigillatura su superfici umide e bagnate e per applicazioni SOTT'ACQUA in caso di crepe, buchi, perdite e permeabilità su serbatoi benzina o acqua, termosifoni, quadri elettrici, impianti sanitari e piscine.

Caricata con polvere ceramica.

3444ZMCad. **3444ZP****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA PLASTICA

Particolarmente adatta per la riparazione durevole e con elasticità residua di parti in plastica o composti di fibra come telai o intelaiature, rivestimenti e paraurti. Per incollare pezzi di metallo, tubi e gomiti, raccordi e flange, serbatoi d'acqua, pompe, alloggiamenti ecc.

Caricata con plastica e approvata per acqua potabile. Certificata NSF/ANSI 61.

3444ZPCad. **3444ZQ****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA LEGNO

In confezione da 28 g (fornibile a richiesta in confezione da 56 g).

Adatta per la riparazione durevole, con elasticità residua e senza restrizione su parti in legno in caso di crepe, perforazioni e pezzi di legno spezzati; per la sigillatura di fughe su telai e intelaiature, impiallacciature, assi, impalcature, modelli, giocattoli in legno, ecc. Caricata con polvere minerale.

3444ZQCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA CALCESTRUZZO

Particolarmente adatta per la riparazione su tutte le superfici in calcestruzzo, pietra o ceramica. Per riempire crepe e parti danneggiate di muri, piastre, mattoni, bordi o cordoli, statue, lapidi, ornamenti ecc.

Usato per il fissaggio di tasselli, viti e ancoraggi sia all'interno che all'esterno. Caricato con ceramica.

3444ZS

 Cad.


3444ZS


Descrizione di riferimento vedi Art. 3444ZE

BARRETTA MULTI

Per uso universale. Adatta per la rapida riparazione durevole, con garantita elasticità e senza restringimenti su tutte le superfici. Riempie e sigilla crepe, fori, parti danneggiate, perdite e permeabilità. Per uso su: metallo, legno, pietra, ceramica, plastica.

Caricata con minerali e altamente termostabile da -25°C a 120°C. Certificata NSF/ANSI 61.

3444ZT

 Cad.


3444ZT

Fornibili a richiesta in confezione da 115 g.
PISTOLE PER ARIA COMPRESSA (*compressed air dusting pistols*)

Prod. SCU

Per soffiare e pulire motori, parti meccaniche da detriti di ogni genere ed asciugare rapidamente parti bagnate.

In pressofusione di alluminio. Getto potente con minimo consumo di aria compressa.

Attacco rapido unificato.

Con ugello standard.

3445A

 Cad.


3445A


Descrizione di riferimento vedi Art. 3445A

Con canna prolungata diritta, lunghezza mm 190.

3445B

 Cad.


3445B


Descrizione di riferimento vedi Art. 3445A

Con ugello di sicurezza.

3445E

 Cad.


3445E


Descrizione di riferimento vedi Art. 3445A

Con ugello potenziatore d'aria (sistema Venturi).

3445F

 Cad.


3445F


3448G**ewo****Orig. Ewo - Art. 269**

Tipo Industriale, con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva. Per soffiare e pulire motori da detriti di ogni genere e per asciugare rapidamente parti bagnate. Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo di aria compressa.

Beccuccio con ugello mm 1,5.

Attacco rapido unificato.

3448GCad. **3448GB****ewo****Orig. Ewo - Art. 5269**

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva e regolazione del flusso desiderato mediante ghiera godronata. Particolarmente indicata per soffiare, pulire, asciugare, raffreddare oggetti che potrebbero danneggiarsi in presenza di pressione d'aria troppo violenta, per la certezza che la pressione sia sempre quella desiderata e per soddisfare le norme di sicurezza BIA, BGV, 98/37/E e OSHA.

Utilizzate in campo elettronico, alimentare, meccanica fine, farmaceutico ecc.

Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo di aria compressa.

Beccuccio con ugello mm 1,5.

Attacco rapido unificato.

3448GBCad.

Ugello di ricambio mm 1,5, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GBCad.

Prolunga diritta lunghezza mm 150, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GCCad.

Prolunga diritta lunghezza mm 250, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GC 1Cad.

Prolunga diritta lunghezza mm 400, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GC 2Cad.

Prolunga piegata lunghezza mm 150, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GDCad.

Prolunga piegata lunghezza mm 250, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GD 1Cad. **3448GE****ewo****Orig. Ewo - Art. 269**

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo. Attacco rapido unificato. Ugello SILENZIATORE/POTENZIATORE e di SICUREZZA.

3448GECad.

Per ugelli di ric. ved. Art. 3448 GZ 1

3448GL**ewo**

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo. Attacco rapido unificato. Con canna piegata, lunghezza mm 125, smontabile, ugello di sicurezza con silenziatore incorporato.

3448GLCad.

Canna di ricambio per Art. 3448 GL - 3448 GM - 3448 GT.

O3448GLCad. **3448GM****ewo**

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva e regolazione del flusso desiderato mediante ghiera godronata. Particolarmente indicata per soffiare, pulire, asciugare, raffreddare oggetti che potrebbero danneggiarsi in presenza di pressione d'aria troppo violenta, per la certezza che la pressione sia sempre quella desiderata e per soddisfare le norme di sicurezza BIA, BGV, 98/37/E e OSHA.

Utilizzate in campo elettronico, alimentare, meccanica fine, farmaceutico ecc.

Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Con canna piegata, lunghezza mm 125, smontabile, ugello di sicurezza con silenziatore incorporato.

Attacco rapido unificato.

3448GMCad.

Per canna di ric. ved. Art. O3448 GL.

Orig. Ewo - Art. 470

Tipo con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva.
Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica.
Possibilità di montaggio di prolunga piegata.
Per soffiare e pulire motori da detriti di ogni genere e per asciugare rapidamente parti bagnate.
Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Beccuccio con ugello mm 1,5.
Attacco rapido unificato.

3448GP Cad.

Prolunga piegata lunghezza mm 110, per Art. 3448 GP.

03448GR Cad.
ewo

3448GP

Tipo Industriale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva.
Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone. Attacco rapido unificato.
Ugello SILENZIATORE/POTENZIATORE e di SICUREZZA.

3448GS Cad.

Per ugelli di ric. ved. Art. 3448 GZ 1

ewo

3448GS

Tipo Industriale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva.
Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone. Attacco rapido unificato.
Con canna piegata, lunghezza mm 125, smontabile, ugello di sicurezza con silenziatore incorporato.

3448GT Cad.

Per canna di ric. ved. Art. 03448 GL.

ewo

3448GT
Orig. Ewo - Art. 470-61
UGELLO PIATTO

In speciale resina sintetica con 6 fori d'uscita aria. Larghezza mm 24.
Per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.
Con attacco filettato M 12x1.25.

3448GTP Cad.
ewo

3448GTP
Orig. Ewo - Art. 470-84
UGELLO DOSATORE

Corpo in alluminio, beccuccio e ghiera in speciale resina sintetica. Permette di regolare in modo ottimale l'uscita dell'aria, per lavori più precisi, più puliti, con risparmio di aria e riduzione del rumore. Per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.
Con attacco filettato M 12x1,25.

3448GTR Cad.
ewo

3448GTR
Orig. Ewo - Art. 269-33

SILENZIATORE per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.
Elimina il sibilo dell'aria in uscita.
Con attacco filettato M 12x1.25.

3448GV Cad.
ewo

3448GV
Orig. Ewo - Art. 269-45
POTENZIATORE D'ARIA.

Tipo cilindrico per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.
Con attacco filettato M 12x1.25.

3448GZ Cad.
ewo

3448GZ
UGELLI PER PISTOLE AD ARIA COMPRESSA (nozzles for compressed air pistols)
Orig. Ewo - Art. 470

Ugello combinato SILENZIATORE/POTENZIATORE e di SICUREZZA. Costruzione brevettata in lega leggera che permette l'eliminazione del sibilo dell'aria in uscita, aumenta la potenza della stessa e, con la forma sferica del puntale, evita il contatto diretto tra l'aria in uscita e il materiale da lavorare. Alla pressione di 6 bar riduce il rumore da 90 dB a 74 dB circa. Con approvazione degli istituti di sicurezza europei. Pressione massima di utilizzo 16 bar. Peso g 20. Particolarmente indicati per pistole orig. Ewo Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GE - 3448 GP - 3448 GS.
Con attacco filettato M 12x1.25.

3448GZ 1 Cad.
ewo

3448GZ 1

PROLUNGHE PER PISTOLE AD ARIA COMPRESSA (extensions for compressed air pistols)

3448GZA ewo

Orig. Ewo - Art. 107

Adatte per tutte le pistole ad aria compressa e gli ugelli orig. EWO. In alluminio anodizzato, con attacco maschio M 12x1,25 e ghiera girevole di bloccaggio nel corpo pistola da un lato e attacco femmina M 12x1,25 per gli ugelli dall'altro lato. Pressione d'uso fino a 10 bar (Atm). Particolarmente indicate per lavori in posizioni di difficile accesso o per maggiore sicurezza e comfort nelle lavorazioni.

Tipo diritto.

Lunghezza.....	mm	150	300	450	800
3448GZA	Cad.				

3448GZB ewo


Descrizione di riferimento vedi Art. 3448GZA

Tipo piegato.

Lunghezza.....	mm	150	300	450	800
3448GZB	Cad.				

PISTOLE PER ARIA COMPRESSA (compressed air dusting pistols)

3449A SCU

Prod. SCU

Tipo Professionale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Attacco rapido unificato.

Con canna piegata lunghezza mm 105.

3449A	Cad.	
--------------	-------------	--

3449A 4 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3449A

Con canna piegata lunghezza mm 105 e tubo a spirale lunghezza m 4.

3449A 4	Cad.	
----------------	-------------	--

3449AG SCU
new


Tipo Professionale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in metallo, impugnatura zigrinata. Attacco aria femmina da 1/4".

Con canna piegata lunghezza mm 90.

3449AG	Cad.	
---------------	-------------	--

Per attacchi, raccordi e innesti e rubinetti rapidi ved. da Art. 3476 B.

3449AG 6 SCU
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 3449AG

Raccordo girevole filettato 1/4", maschio.

Con canna piegata lunghezza mm 90 e tubo a spirale lunghezza m 6.

3449AG 6	Cad.	
-----------------	-------------	--

Per attacchi, raccordi e innesti e rubinetti rapidi ved. da Art. 3476 B.

3449B SCU


Tipo Professionale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Attacco rapido unificato.

Con canna diritta lunghezza mm 30.

3449B	Cad.	
--------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 3449B

Con canna diritta lunghezza mm 200.

3449E Cad.

Ugello silenziatore per pistole 3449 A-B-E.

O3449 1 Cad.

Ugello potenziatore per pistole 3449 A-B-E.

O3449 2 Cad.
SCU
3449E


Tipo con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in resina indeformabile, parti interne in ottone. Attacco rapido unificato. Ugello silenziatore non smontabile.

3449H Cad.
SCU
3449H

PISTOLE PER LAVAGGIO (washing pistols)

Prod. SCU

Per lavaggio con acqua con media pressione.

Getto regolabile. Diametro ugello mm 2,5. Attacco rapido unificato.

3449L Cad.
SCU
3449L

Orig. Ewo - Art. 160

Tipo Professionale.

Per lavaggio con acqua.

Funziona con la pressione normale della tubazione d'acqua applicando il beccuccio da mm 4.

Funziona con la pressione delle apposite macchine per lavaggio, applicando il beccuccio da mm 2. Questi due beccucci vengono forniti con la pistola.

Getto regolabile da pieno fino alla nebulizzazione. Costruzione robusta e precisa, in ottone massiccio.

Durata illimitata. Attacco gomma 1/2". Pressione fino a 40 bar (Atm). Peso Kg 0,920.

3454G Cad.

Beccucci ricambio per Art. 3454 G.

Ø foro.....	mm	2	4
O3454G	Cad.		

ewo
3454G

Orig. Ewo - Art. 404

Tipo Industriale pesante.

Per lavaggio con acqua.

Particolarmente indicate per uso con macchine per lavaggio, applicando il beccuccio da mm 2 (in dotazione) funziona con la pressione normale della tubazione d'acqua, applicando i beccucci da mm 4 e 6 (a richiesta) il getto è regolabile da pieno fino alla nebulizzazione.

Corpo in alluminio, leva di comando, ghiera di regolazione e parti interne in ottone, impugnatura ergonomica in Ultramide infrangibile e protezione per la mano dell'operatore. Attacco gomma 1/2".

Pressione fino a 40 bar (Atm). Peso Kg 1,120.

3455GA Cad.

Beccucci ricambio per Art. 3455 GA.

Ø foro.....	mm	4	6
O3455GA	Cad.		

Per beccucci di ricambio Ø foro mm 2 ved. Art. O3454G 2.

ewo
3455GA

Orig. Ewo - Art. 416

Tipo industriale per lavori gravosi e continuativi.

Per lavaggio con acqua.

Grazie al corpo completamente in alluminio, l'impugnatura in morbida gomma ad alto spessore, alla leva in materiale composito si è raggiunto un notevole risparmio di peso e una ottimale presa che permettono elevati risparmi di fatica del braccio e della mano.

Applicando il beccuccio da mm 2 (in dotazione) funziona con la pressione normale della tubazione d'acqua, applicando il beccuccio da mm 4 (a richiesta) il getto è regolabile da pieno fino alla nebulizzazione.

Attacco gomma 1/2".

Pressione fino a 25 bar (Atm). Peso grammi 700.

3455GE Cad.

Beccucci ricambio per Art. 3455 GE.

Ø foro.....	mm	4
O3455GE	Cad.	

Per beccucci di ricambio Ø foro mm 2 ved. Art. O3454G 2.

ewo
3455GE


3455L**SCU****Prod. SCU**

Per lavaggio con acqua e aria compressa.

Getto regolabile. Attacco, aria compressa, rapido unificato da 1/4". Attacco acqua per tubo diametro interno mm 18. Corpo in ottone nichelato. Pressione d'uso 5-8 bar (Atm).

3455LCad. **3455P****ewo****Orig. Ewo - Art. 165**

Tipo industriale per lavaggio con acqua e aria compressa.

Getto a regolazione fine mediante ghiera godronata per lavaggi anche delicati. Attacco, aria compressa, ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C / 3480 GP-R-S). Attacco per tubo acqua filettato esterno G 3/8. Corpo in alluminio forgiato. Pressione d'uso fino a 10 bar (Atm).

3455PCad. **MANOMETRI PER CONTROLLO PRESSIONE** *(hand pressure gauges)***3456****SCU****Prod. SCU**

Suddivisione 1/10.

Scala 0-12 Atm.

Con tubo di gomma ed attacco. Coprimanometro di protezione in gomma.

3456Cad. **PISTOLE DI GONFIAGGIO** *(hand tyre inflator and pressure gauges)***3456B****SCU****Prod. SCU**

Con manometro di controllo Ø mm 63.

Scala 0-12 bar (Atm). Suddivisione 1/10.

Coprimanometro di protezione in gomma. Tubo di gomma con testina di gonfiaggio.

Attacco rapido unificato.

3456BCad. **3456G****ewo****Orig. Ewo - Art. 471**

Tipo con corpo in speciale resina indeformabile, rinforzata con poliamide. Leggero e resistente con parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Con sistema di dosaggio fine, per il controllo della pressione e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma, Ø mm 63, protetto contro urti e intemperie. Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10. Con attacco rapido unificato.

Con asta prolungata e testina di gonfiaggio a doppia funzione per auto, motocicli e biciclette.

3456GCad. **3456GA****ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3456G

Con tubo di gomma e testina di gonfiaggio normale.

3456GACad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3456G

Con tubo di gomma e testina completa di impugnatura e asta prolungata.

3456GB

Cad.



3456GB

Orig. Ewo - Art. 356

Tipo normale di sicurezza per il controllo della pressione e il gonfiaggio delle gomme.

Manometro di precisione con rivestimento in gomma Ø mm 63. Corpo in alluminio forgiato.

Protetto contro urti e intemperie.

Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10. Adatto anche per gonfiaggi con AZOTO.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio.

Attacco gomma Ø mm 6.

3457G

Cad.



3457G

Orig. Ewo - Art. 245

Tipo ergonomico con corpo e manometro completamente rivestiti in solida gomma per una maggiore protezione.

Leva in robusto materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Per il controllo della pressione e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione Ø mm 80.

Per pressioni da 0-12 bar (Atm). Suddivisione 1/10. Adatto anche per gonfiaggi con AZOTO.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio.

Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3457GE

Cad.



3457GE

Orig. Ewo - Art. 151

Tipo rinforzato di sicurezza per il controllo delle pressioni e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma Ø mm 80.

Protetto da urti e intemperie.

Per pressioni da 0-25 bar (Atm). Suddivisione 1/5. Adatto anche per gonfiaggi con AZOTO.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio con leva a 90°.

Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3458GA 1

Cad.



3458GA 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3458GA 1

Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10. Adatto anche per gonfiaggi con AZOTO.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio prolungata.

Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S-).

3458GB

Cad.



3458GB
3458GB 1

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3458GA 1

Per pressioni da 0-25 bar (Atm). Suddivisione 1/5. Adatto anche per gonfiaggi con AZOTO.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio prolungata.

Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S-).

3458GB 1

Cad.

Manometri di ricambio per Art. 3458 GA e B.

O3458GC

Cad.

Articolo in esaurimento.

Manometri di ricambio per Art. 3458 GA 1 e B 1.

O3458GC 1

Cad.

3459A **SCU**
**Prod. SCU**

Tipo digitale con display (alt. cifre mm 12) a 3 digits, per il controllo delle pressioni e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma Ø mm 63. Protetto da urti.

Per pressioni da 0-12 bar (Atm). Suddivisione 0,1 bar.

Funzionamento con 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Dispositivo di autospegnimento dopo 25 sec.

Tasto di conversione unità di misura bar/psi/Kg/cm²/Kpa.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio.

Attacco rapido unificato.

3459ACad.
3460GA **ewo**
**Orig. Ewo - Art. 356**

Pratico, veloce e flessibile sistema di controllo della pressione e il gonfiaggio delle gomme adatto per tutti i tipi di valvole. Formato da una pistola, in alluminio forgiato, con manometro rivestito in gomma Ø mm 63, protetto da urti e intemperie e rubinetto rapido per l'applicazione di tubi con differenti testine di gonfiaggio Art. 3460 GB-C-E-F. Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10. Adatto anche per gonfiaggio con AZOTO. Attacco aria ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

Solo pistola senza tubi e testina.

3460GACad.
3460GB **ewo**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3460GA

Tubo di gomma con testina gonfiaggio a leva con molla e innesto rapido per l'applicazione alla pistola Art. 3460 GA.

3460GBCad.
3460GC **ewo**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3460GA

Tubo di gomma con testina gonfiaggio a leva a 90° e innesto rapido per l'applicazione alla pistola Art. 3460 GA.

3460GCCad.
3460GE **ewo**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3460GA

Tubo di gomma con testina gonfiaggio prolungata e innesto rapido per l'applicazione alla pistola Art. 3460 GA.

3460GECad.
3460GF **ewo**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3460GA

Testina gonfiaggio per biciclette e innesto rapido per l'applicazione alla pistola Art. 3460 GA.

3460GFCad.

APPARECCHI GONFIAGGIO E CONTROLLO GOMME CON SERBATOIO A PRESSIONE D'ARIA

(portable floor-tyre inflator-tester with air tank and suspension device)

Prod. SCU

Gonfiagomme portatile con serbatoio d'aria pratico e maneggevole. Capacità del serbatoio l 12 con carica manuale o automatica. Pistola di gonfiaggio con manometro, tubo di gomma, testina e valvola di sicurezza tarata a 8 bar. Peso kg 10.

Apparecchio completo di valvola di ricarica.

3461

Cad.

Pistola di ricambio per Art. 3461.

O3461

Cad.


3461

Orig. Ewo - Art. 350

Misuratore portatile con serbatoio d'aria, pratico, maneggevole e di grande robustezza. Serbatoio da l 6 caricabile fino a 16 bar (Atm). Provvisto di una valvola di sicurezza contro l'eccesso di carico.

La speciale molla interna in RAME/BERILLIO permette una precisione di misurazione ottimale anche per gonfiaggi con AZOTO. Possibilità di gonfiare completamente 4 ruote d'auto o più se si tratta di controllare e ripristinare la pressione.

La posizione del manometro, inclinato a 20°, agevola la lettura dello stesso.

Diametro quadrante mm 160.

La condensa fuoriesce da una valvola comandata a mano.

Ogni serbatoio viene collaudato singolarmente.

Facilità d'impiego

Impugnatura di gonfiaggio con asta a doppia testina.

Coi pulsanti posti sulla impugnatura, si possono compiere le 3 fasi d'operazione:

Controllo = Inserire l'asta nella valvola del pneumatico e leggere il manometro

Gonfiaggio = Premere il pulsante (+)

Scarico = Premere il pulsante (-).

Con manometro da 0 a 10 bar (Atm)/0-140 PSI con asta a doppia testina, peso kg 7,1.

Apparecchio completo di valvola di ricarica.

3461G

Cad.


3461G

Ricarica automatica.

Il ricarico d'aria si effettua (con apparecchio a riposo), mediante una presa a bocchettone situata all'estremità della maniglia di trasporto. Questo collegamento tra l'impugnatura e l'attacco rapido, permette una ricarica automatica, fino a raggiungere la necessaria pressione d'uso.

Solo valvola di ricarica per Art. 3461 G.

3461GA

Cad.



3461GA

Pistola gonfiaggio di ricambio completa di tubo per Art. 3461 G.

3461GB

Cad.


3461GB

ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA AIRVISION (airvision combination air treatment units)

Orig. Ewo - Art. 445-7445

FILTRI PER ARIA COMPRESSA "AIRVISION"

Tipo modulare, ad ingombro contenuto, per uso singolo o come ricambio dei gruppi

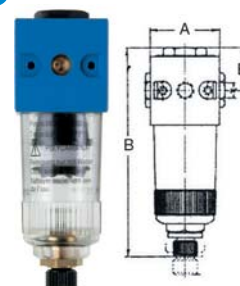
Art. 3462 GP-T-V. Fornito con scarico manuale. Filtro poroso in polietilene μm 50.

Corpo in lega metallica (zinco/ghisa). Bicchieri in policarbonato infrangibile.

Temperatura d'uso max 50 °C.

Attacco.....	poll	1/8	1/4
Dimensione (A).....	mm	40	40
Dimensione (B).....	mm	120	120
Dimensione (E).....	mm	25	25
3462GA	Cad.		

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.


3462GA


3462GE

ewo



Orig. Ewo - Art. 444-7444

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA "AIRVISION"

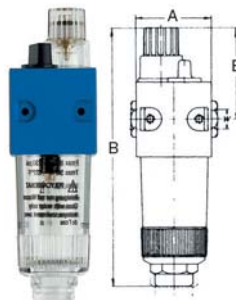
Tipo modulare, ad ingombro contenuto, per uso singolo o come ricambio dei gruppi Art. 3462 GP-T-V. Corpo in lega metallica (zinco/ghisa). Fornito con manometro. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Temperatura d'uso max 50 °C.

Attacco	poll	1/8	1/4
Dimensione (A).....	mm	40	40
Dimensione (B).....	mm	90	90
Dimensione (E).....	mm	25	25
3462GE	Cad.		

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

3462GH

ewo



Orig. Ewo - Art. 446-7446

LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA "AIRVISION"

Tipo modulare, ad ingombro contenuto, per uso singolo o come ricambio dei gruppi Art. 3462 GP-T. Con spia per il controllo della caduta d'olio. Corpo in lega metallica (zinco/ghisa). Bicchiere in policarbonato infrangibile. Temperatura d'uso max 50 °C.

Attacco	poll	1/8	1/4	1
Dimensione (A).....	mm	40	40	70
Dimensione (B).....	mm	140	140	230
Dimensione (E).....	mm	50	50	65
3462GH	Cad.			

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.
Misura poll 1 in esaurimento.

3462GP

ewo



Orig. Ewo - Art. 450-7450

GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE "AIRVISION"

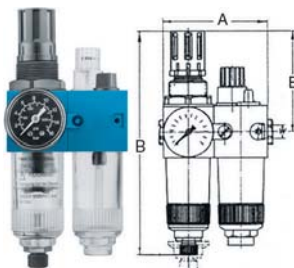
Gruppo di 3 unità, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3462 GA-E-H.

Attacco	poll	1/8	1/4
Dimensione (A).....	mm	120	120
Dimensione (B).....	mm	160	160
Dimensione (E).....	mm	65	65
3462GP	Cad.		

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

3462GT

ewo



Orig. Ewo - Art. 449-7449

GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE "AIRVISION"

Gruppo di 2 unità, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3462 GA-E-H.

Attacco	poll	1/8	1/4
Dimensione (A).....	mm	80	80
Dimensione (B).....	mm	160	160
Dimensione (E).....	mm	65	65
3462GT	Cad.		

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

3462GV

ewo



Orig. Ewo - Art. 443-7443

GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE "AIRVISION"

Gruppo monoblocco, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3462 GA-E.

Attacco	poll	1/8	1/4	1
Dimensione (A).....	mm	40	40	70
Dimensione (B).....	mm	160	160	270
Dimensione (E).....	mm	65	65	100
3462GV	Cad.			

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Misura poll 1 in esaurimento.

ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA PROFESSIONALE "COMBIBLOC"

(Combibloc-combination air treatment units)

Orig. Ewo - Art. 423

GRUPPI BREVETTATI MONOBLOCCO FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE

Nuova costruzione brevettata estremamente compatta.

La tecnologia e la qualità dei componenti permettono di eseguire il filtraggio, la riduzione e la lubrificazione dell'aria con un gruppo di dimensioni ridottissime.

Bicchieri in robusto policarbonato trasparenti, infrangibili accoppiati su unico asse.

Con spia di lubrificazione.

Capacità di regolazione da 1 a 16 bar (Atm).

Con manometro da 0 a 25 bar (Atm).

Porosità filtro in bronzo sinterizzato μm . 50-75.

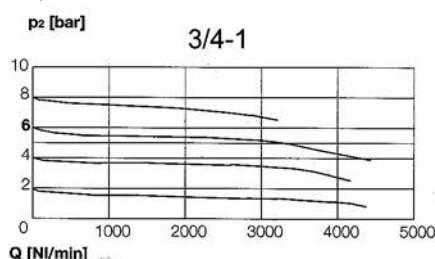
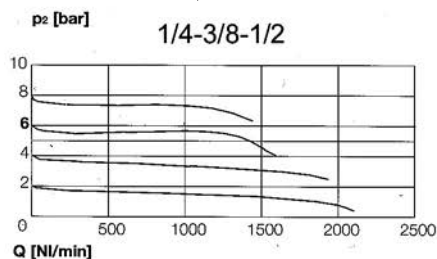
Temperatura d'uso 0 °C +50 °C.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GA	Cad.					

Misure poll 3/4 e 1 in esaurimento.

3463GA-GB - Quantità di flusso d'aria Q



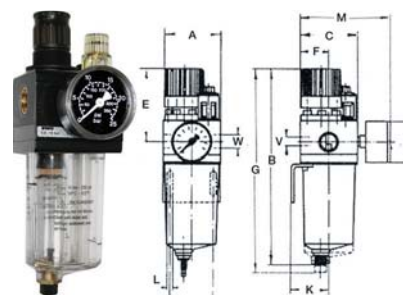
Misure in mm

Da	1/4-3/8-1/2	3/4-1
A	66	93
B**	200	295
C	69	96
E	65	105
F	34,5	48
G**	220	325
J	82	112
K	43	61
L	6,5	9
M	105	135

** con scarico automatico +10mm

ewo

3463GA



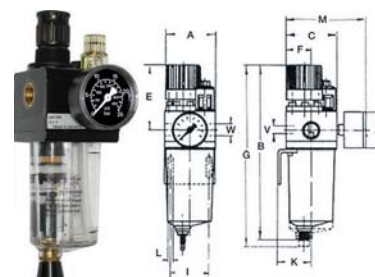
Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GA

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GB	Cad.					

ewo

3463GB



RICAMBI E ACCESSORI PER GRUPPI ART 3463 GA-B

Bicchieri ricambio con valvola manuale.

Grandezza	1	2
Per gruppi attacco.....	poll 1/4-3/8-1/2	3/4-1
3463GF	Cad.	

ewo

3463GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GF

Bicchieri ricambio con valvola automatica interna al bicchiere.

Grandezza	1	2
Per gruppi attacco.....	poll 1/4-3/8-1/2	3/4-1
3463GL	Cad.	

ewo

3463GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GF

Protezioni metalliche.

Grandezza	1	2
Per gruppi attacco.....	poll 1/4-3/8-1/2	3/4-1
3463GP	Cad.	

ewo

3463GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GF

Squadrette complete di viti con presa sul corpo.

Tipo	1	2
3463GPE	Cad.	

ewo

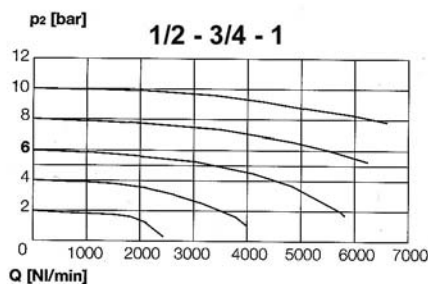
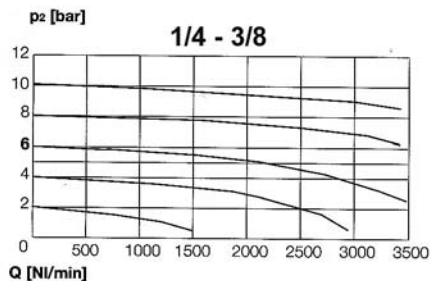
3463GPE



FILTRI PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (air filters)
3463GS**ewo****Orig. Ewo - Art. 482**

Il filtro di nuovissima concezione modulare, può essere usato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GC - 3464 GCA. Può essere fornito nella versione con scarico manuale o automatico. Porosità del filtro in polietilene μm 40. Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere a elevate temperature fino a 80 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GS	Cad.					

3463GS-GSA-GSP-GSPA - Quantità di flusso d'aria Q

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B**	158	202	202
C	48	70	70
E	22	26	26
F	24	35	35
H	32	44	44
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4

** con scarico automatico +10mm

3463GSA**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GS

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GSA	Cad.					

3463GSP**ewo**

Il filtro di nuovissima concezione modulare, può essere usato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GCP - 3464 GCPA. Può essere fornito nella versione con scarico manuale o automatico. Porosità del filtro in polietilene μm 40. Bicchieri in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GSP	Cad.					

3463GSPA**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GSP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GSPA	Cad.					

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 481

Riduttore di nuova concezione modulare, può essere utilizzato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3463GZ - 3463GZA - 3463GZP - 3463GZPA - 3464 GC - 3464 GCA - 3464 GCP - 3464 GCPA - 3464GF - 3464GFA - 3464GFP - 3464GFPA.

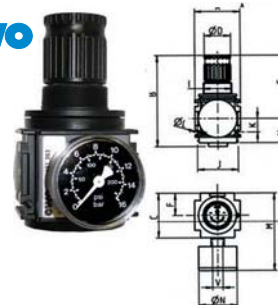
Massima pressione operativa 25 bar.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm).

Temperatura d'uso fino a 50 °C.

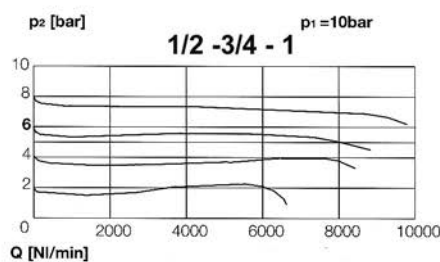
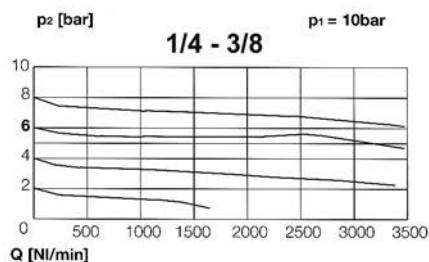
Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GT	Cad.					

ewo



3463GT

3463GT - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B	98	134	134
C	48	70	70
D	28	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	26	33	33
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G 1/4	G 1/4	G 1/4

LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (lubricators)

Orig. Ewo - Art. 483

Lubrificatore di nuova concezione modulare per essere utilizzato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GC - 3464 GCA - 3464 GF - 3464 GFA.

Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a elevate temperature fino a 80 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con dosatore dell'olio in metallo.

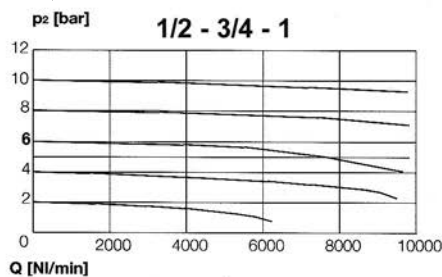
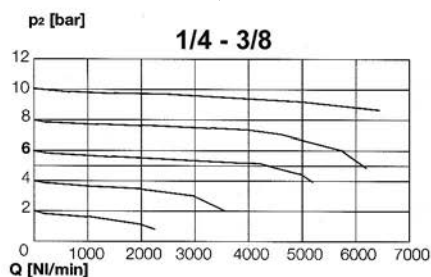
Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GV	Cad.					

ewo



3463GV

3463GV-GVP - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B**	171	224	224
C	48	70	70
D	22	22	22
E	52	57	57
F	24	35	35
H	32	44	44
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4

Lubrificatore di nuova concezione modulare per essere utilizzato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GCP - 3464 GCPA - 3464 GFP - 3464 GFPA.

Bicchieri in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar. Con dosatore dell'olio in policarbonato.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GVP	Cad.					

ewo



3463GVP

FILTRO-RIDUTTORE IN GRUPPO PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (filter regulators with automatic drain valve)**3463GZ ewo****Orig. Ewo - Art. 480**

Gruppi filtro-riduttore coassiali secondo la nuova tecnica Variobloc.

Possono essere utilizzati singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi

Art. 3464 GF - 3464 GFA.

Possono essere forniti nella versione con scarico manuale o automatico della condensa.

Porosità del filtro in polietilene μm 40.

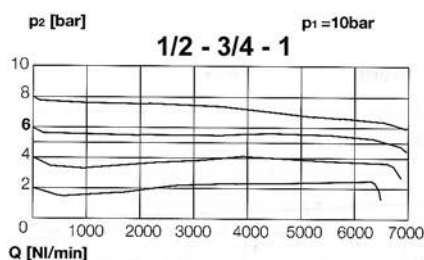
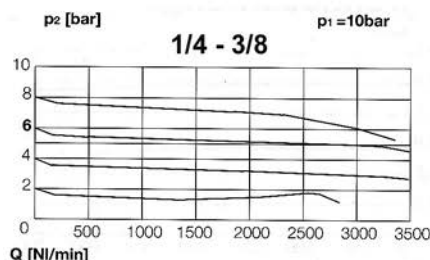
Bicchiere in metallo, a sgancio rapido, per resistere a elevate temperature fino a 80 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm).

Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm).

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZ	Cad.					

3463GZ-GZA-GZP-GZPA - Quantità di flusso d'aria Q

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B**	203	273	273
C	48	70	70
D	28	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	32	44	44
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

** con scarico automatico +10mm

3463GZA ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GZ

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZA	Cad.					

3463GZP ewo

Gruppi filtro-riduttore coassiali secondo la nuova tecnica Variobloc.

Possono essere utilizzati singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi

Art. 3464 GFP - 3464 GFPA.

Possono essere forniti nella versione con scarico manuale o automatico della condensa.

Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Bicchiere in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm).

Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm).

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZP	Cad.					

3463GZPA ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GZP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZPA	Cad.					

FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE IN GRUPPO "VARIOBLOC" (air treatment units)

Orig. Ewo - Art. 489

Gruppi di 3 unità. Costruzione di nuova concezione modulare con minimi ingombri. La tecnica ed i materiali dei componenti assicurano le migliori prestazioni di filtraggio-riduzione e lubrificazione dell'aria. Il filtro, il riduttore ed il lubrificante vengono montati nell'ordine indicato dalle frecce impresse sul gruppo. Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a temperature fino a 50 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con dosatore dell'olio in metallo.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm).

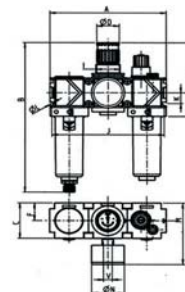
Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Con svuotamento manuale della condensa.

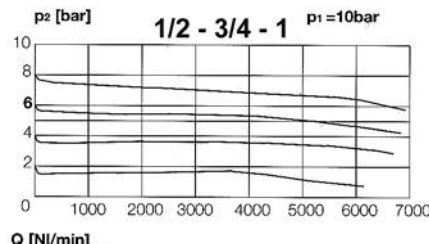
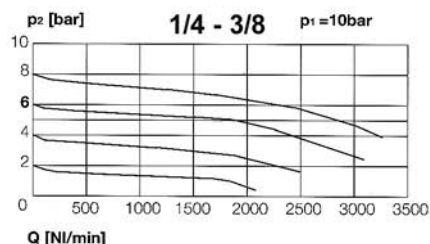
Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GC	Cad.					

ewo

3464GC



3464GC-GCA-GCP-GCPA - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	144	210	265
B**	203	273	273
C	48	70	70
D	28	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	32	44	44
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	139	194	194
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

** con scarico automatico +10mm

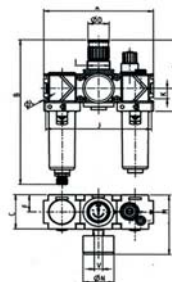
Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GC

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GCA	Cad.					

ewo

3464GCA



Gruppi di 3 unità. Costruzione di nuova concezione modulare con minimi ingombri.

La tecnica ed i materiali dei componenti assicurano le migliori prestazioni di filtraggio-riduzione e lubrificazione dell'aria. Il filtro, il riduttore ed il lubrificante vengono montati nell'ordine indicato dalle frecce impresse sul gruppo. Bicchieri in policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar. Con dosatore dell'olio in policarbonato.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm).

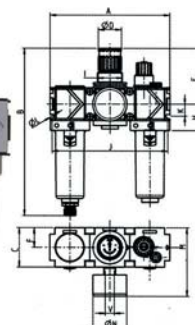
Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GCP	Cad.					

ewo

3464GCP



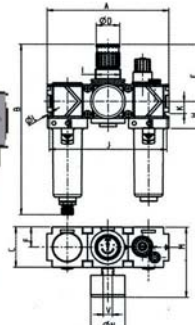
Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GCP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GCPA	Cad.					

ewo

3464GCPA



3464GF ewo



Orig. Ewo - Art. 488

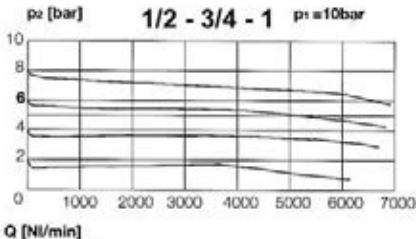
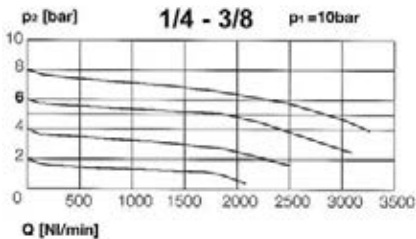
Gruppi di 2 unità. Tipo compatto per lo sfruttamento di spazi ristretti. Costruzione di nuova concezione modulare. Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a temperature fino a 50 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con dosatore dell'olio in metallo.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm). Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GF	Cad.					

3464GF-GFA-GFP-GFPA - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	96	140	195
B**	203	273	273
C	48	70	70
D	28	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	32	44	44
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	91	132	132
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

** con scarico automatico +10mm

3464GFA ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GF

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GFA	Cad.					

3464GFP ewo



Gruppi di 2 unità. Tipo compatto per lo sfruttamento di spazi ristretti. Costruzione di nuova concezione modulare. Bicchieri in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per temperature fino a 50 °C e pressioni fino a 16 bar. Con dosatore dell'olio in policarbonato.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 1 a 10 bar (Atm). Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GFP	Cad.					

3464GFPA ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GFP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GFPA	Cad.					

Orig. Ewo - Art. 480

RICAMBI E ACCESSORI PER SISTEMA VARIBLOC (escluso Art. 3463 GA-B)

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola manuale attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 1

 Cad.


3464GR 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola manuale attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 1P

 Cad.


3464GR 1P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola manuale attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 2

 Cad.


3464GR 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola manuale attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 2P

 Cad.


3464GR 2P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 3

 Cad.


3464GR 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 3P

 Cad.


3464GR 3P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 4

 Cad.


3464GR 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 4P

 Cad.


3464GR 4P
N.B. Per valvole con svuotamento automatico, esterne, ved. Art. 3468 GV.

3464GR 5 ewo



Orig. Ewo - Art. 483

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per lubrificatori attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 5

Cad.

3464GR 5P ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per lubrificatori attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 5P

Cad.

3464GR 6 ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per lubrificatori attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 6

Cad.

3464GR 6P ewo



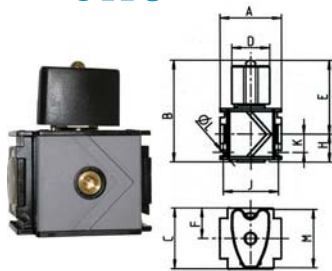
Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per lubrificatori attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 6P

Cad.

3464GRA ewo



Orig. Ewo - Art. 487

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

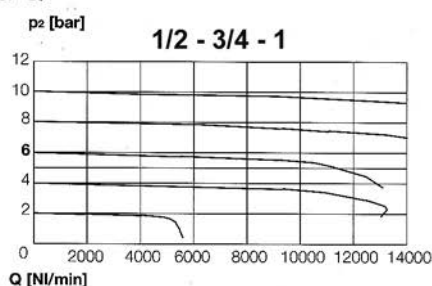
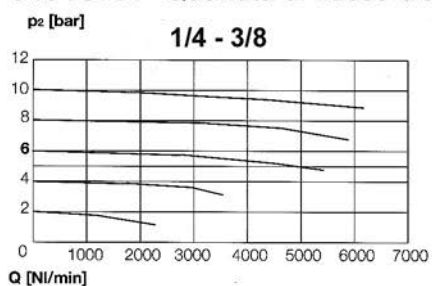
Valvole di scarico aria manuale. Massima pressione operativa 25 bar. Ideale per scaricare l'aria residua dai circuiti d'aria compressa.

Attacco poll **1/4** **3/8** **1/2** **3/4** **1**

3464GRA Cad.

A richiesta vengono fornite elettrovalvole di scarico, avviatori progressivi e distributori d'aria con o senza valvola di non ritorno.

3464GRA - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

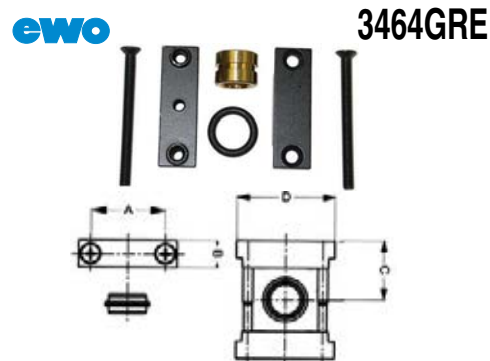
Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B	80	92	92
C	48	70	70
D	30	30	30
E	58	64	64
F	24	35	35
H	22	28	28
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	45	45	45

Orig. Ewo - Art. 480

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Sets giunti modulari COMPATTI con guarnizioni.

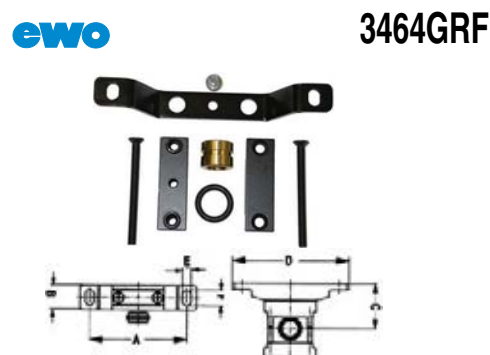
Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4-1
Dimensione (A).....	mm	30,4	30,4	41,6	41,6
Dimensione (B).....	mm	11	11	16	16
Dimensione (C).....	mm	24	24	29	29
Dimensione (D).....	mm	40	40	52	52
3464GRE	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Sets giunti modulari COMPATTI con guarnizioni e staffa a parete.

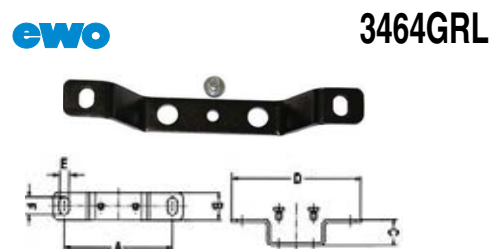
Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4-1
Dimensione (A).....	mm	75	75	110	110
Dimensione (B).....	mm	19	19	16	16
Dimensione (C).....	mm	35	35	55	55
Dimensione (D).....	mm	90	90	130	130
Dimensione (E).....	mm	6,5	6,5	6,5	6,5
Dimensione (F).....	mm	12	12	9,5	9,5
3464GRF	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Staffe a parete per giunti modulari COMPATTI.

Tipo.....		1	2
Attacco.....	poll	1/4-3/8	1/2-3/4-1
Dimensione (A).....	mm	75	110
Dimensione (B).....	mm	16	16
Dimensione (C).....	mm	14	26
Dimensione (D).....	mm	90	130
Dimensione (E).....	mm	6,5	6,5
Dimensione (F).....	mm	9,5	9,5
3464GRL	Cad.		


Orig. Ewo - Art. 443

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Squadrette complete di dado per fissaggio dei riduttori e dei gruppi con presa alla base della ghiera di regolazione.

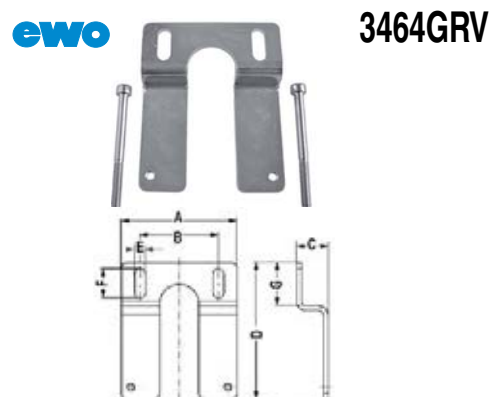
Tipo.....		1	2
Attacco.....	poll	1/4-3/8	1/2-3/4-1
Dimensione (A).....	mm	40	55
Dimensione (B).....	mm	26,5	35
Dimensione (C).....	mm	30	42,5
Dimensione (D).....	mm	30	40
Dimensione (E).....	mm	5,5	7
Dimensione (F).....	mm	16	20
Dimensione (H).....	mm	30,5	43
3464GRT	Cad.		


Orig. Ewo - Art. 480

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Squadrette complete di viti, per fissaggio dei riduttori, filtri, lubrificatori e gruppi con presa sul corpo.

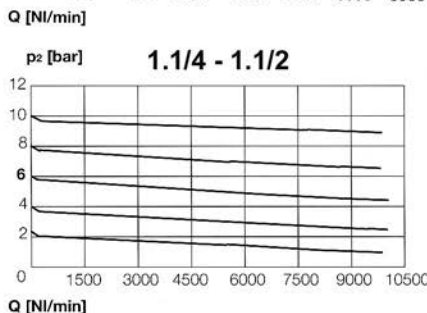
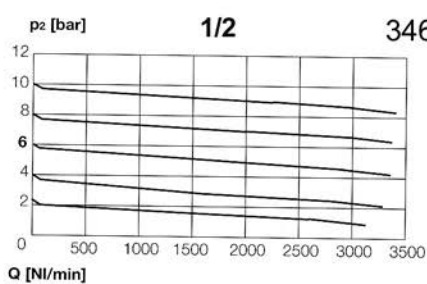
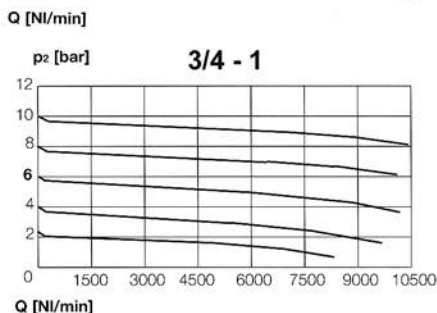
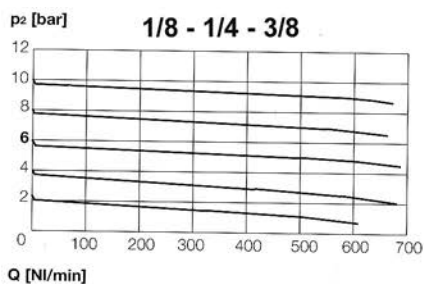
Tipo.....		1	2
Dimensione (A).....	mm	50	74
Dimensione (B).....	mm	34	50
Dimensione (C).....	mm	15	20
Dimensione (D).....	mm	71	88
Dimensione (E).....	mm	5,5	7
Dimensione (F).....	mm	16	19
Dimensione (G).....	mm	25	28
3464GRV	Cad.		



ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA PROFESSIONALE EWO "TOP" (EWO TOP combination air treatment units)**3465G****ewo****Orig. Ewo - Art. 333-334****GRUPPI FILTRO - RIDUTTORE - LUBRIFICATORE**

Prodotto altamente qualificato sia per la scelta del materiale che per la raffinata lavorazione di ogni suo particolare. Questi gruppi garantiscono un filtraggio ed una lubrificazione costanti sia ad alte che minime pressioni. Vanno installati a monte del circuito pneumatico. Il filtro, il riduttore e il lubrificatore vanno posti nello ordine seguendo la direzione delle frecce impresse sul corpo. Forniscono a valle aria secca pulita, regolata alla giusta pressione e lubrificata adeguatamente. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Bicchieri in robusta plastica trasparente infrangibile.

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2
Serie		klein	klein	klein	mittel	gross	gross	max	max
Ø manometro	mm	50	50	50	63	63	63	63	63
Porosità filtro	micron	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75
Contenuto lubrificante	cc	40	40	40	135	360	360	360	360
3465G	Cad.								

A richiesta fornibili anche con bicchieri e dosatore d'olio in metallo.**Fornibili a richiesta GRUPPI E COMPONENTI per aria compressa in ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316.****3465G - Quantità di flusso d'aria Q**

Misure in mm

Da	1/8-1/4-3/8	1/2	3/4
A	196	281	426
B	197	274	382
C	51	55	58
D	135	172	206
E	67	85	130
Da	1	1.1/4	1.1/2
A	426	426	426
B	370	382	370
C	58	58	58
D	206	206	206
E	130	130	130

3465GA**ewo****Orig. Ewo - Art. 322****RICAMBI E ACCESSORI PER GRUPPI ART. 3465 G****Filtro, con svuotamento manuale della condensa.**

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
3465GA	Cad.							
Attacco	poll	1.1/2						
3465GA	Cad.							

A richiesta fornibili anche con bicchieri in metallo.**3465GB****ewo****Orig. Ewo - Art. 323-280****Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA****Riduttore.**

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
3465GB	Cad.							
Attacco	poll	1.1/2						
3465GB	Cad.							

A richiesta fornibili manometri di ricambio.

Orig. Ewo - Art. 327-300

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Lubrificatore.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2
3465GC	Cad.								

A richiesta fornibili anche con bicchieri e dosatore d'olio in metallo.

ewo



3465GC

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Bicchieri filtro.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2
3465GD 1	Cad.								

ewo



3465GD 1

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Bicchieri lubrificatore.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2
3465GD 2	Cad.								

ewo



3465GD 2

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Protezione metallica con ghiera per Art. 3465 GD 1-2.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4*	1*	1.1/4*	1.1/2*
3465GE	Cad.								

* Misure in esaurimento.

ewo



3465GE

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Nipples.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2
3465GF	Cad.								

ewo



3465GF

DEPURATORI D'ARIA CON SCARICO AUTOMATICO (filters with automatic drain valve)

Orig. Ewo - Art. 370

A differenza dei tipi tradizionali, questo depuratore è provvisto di scarico automatico delle impurità liquide. Contenitore di raccolta in plastica trasparente.

Infrangibile, resistente fino a 50 °C.

Filtro in bronzo sinterizzato, porosità 50/75 Micron.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2
Dimensione (A).....	mm	56	56	87
Dimensione (B).....	mm	57	57	80
Dimensione (C).....	mm	19	19	24
Dimensione (D).....	mm	225	225	261
Serie		klein	klein	mittel
3468G	Cad.			

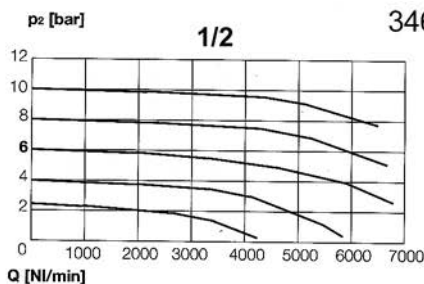
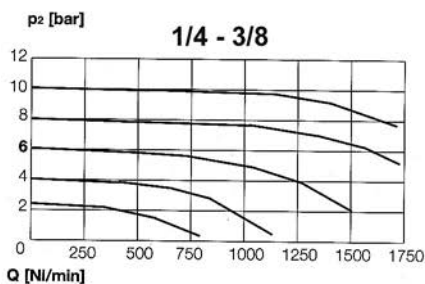
Per bicchiere di ricambio ved. Art. 3465 GD 1.

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.

ewo



3468G



3468G - Quantità di flusso d'aria Q

Misure in mm	1/4	3/8	1/2
Da	56	56	87
A	57	57	80
B	19	19	24
C	225	225	261
D	225	225	261

VALVOLE DI SCARICO AUTOMATICO (automatic drain valves)

3468GP

ewo



Orig. Ewo - Art. 441

Valvole di svuotamento automatico della condensa, da applicare internamente al contenitore dei filtri d'aria con foro Ø mm 14 e guida esagonale mm 19.

Unica misura per tutte le grandezze dei filtri EWO. Corpo in ottone e materiale sintetico Ø mm 24. Pressione min/max d'uso 1/12 bar (Atm).

3468GP

Cad.

3468GV

ewo



Orig. Ewo - Art. 5370

Valvole di svuotamento automatiche esterne in metallo. Unica misura per tutti i gruppi COMBIBLOC - VARIOBLOC - EWO TOP. Pressione min/max d'uso 4/16 bar (Atm). Vengono avvitate sul bicchiere filtro in sostituzione della valvola manuale.

3468GV

Cad.

MINI LUBRIFICATORI-DOSATORI (mini lubricators)

3469E

ewo



Orig. Ewo - Art. 317.10

Mini-lubrificatori da collegare direttamente agli utensili ad aria compressa. Di piccole dimensioni. Livello dell'olio visibile.

Costruzione in lega di alluminio e contenitore in Policarbonato. Pressione di lavoro: circa 6 bar (Atm). Temperatura di lavoro: da 0°/50 °C. Contenuto: 5,5 cm³ di olio con viscosità VG 32 (Art. 1730 G).

Attacco interno/esterno poll. 1/4 GAS.

3469E

Cad.

3469G

ewo



Orig. Ewo

Mini-lubrificatori da collegare direttamente agli utensili a stilo o ad utensili con impugnature che lavorano ad impulso ritmico. Caratterizzate da piccole dimensioni e peso ridotto. Livello dell'olio visibile. Con regolazione del flusso d'olio.

Costruzione in alluminio e contenitore in Policarbonato. Parti nebulizzanti e dosanti in ottone. Pressione di lavoro: circa 6 bar (Atm). Temperatura di lavoro: da 0°/50 °C. Contenuto: 12 cm³ di olio con viscosità VG 32 (Art. 1730 G). Dosaggio c.ca 0,4 cm³ ogni 100 impulsi.

Attacco poll. **1/4** **3/8**
Cod. fornitore..... 317.12 317.14

3469G

Cad.

FILTRI DEPURATORI PER ARIA COMPRESSA FINO A 40 BAR (filters for compressed air up to 40 bar)

3470GT

ewo

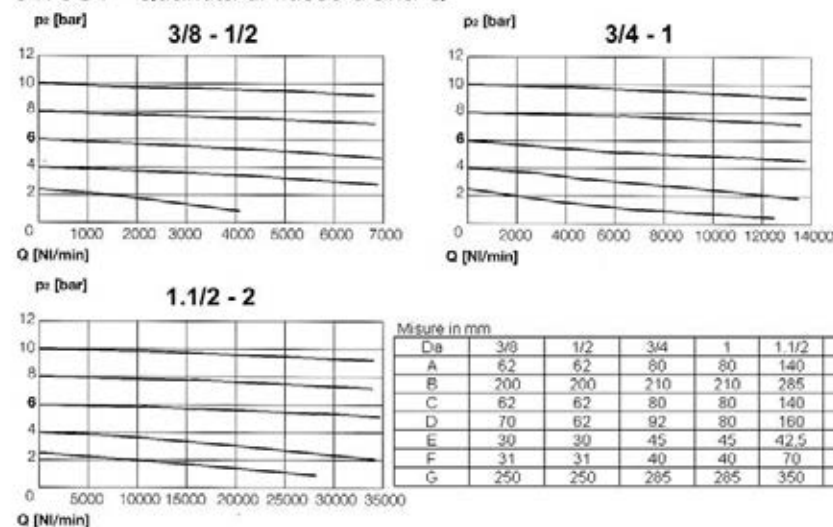
Orig. Ewo - Art. 445-454

Tipo modulare per altissime pressioni fino a 40 bar. Adatti per filtrare, a monte, l'aria dei circuiti. Filtro in bronzo sinterizzato, corpo in alluminio, contenitore in ottone. Valvola di scarico, manuale. Forniti con certificato di collaudo.

Attacco poll. **3/8** **1/2** **3/4** **1** **1.1/2** **2**
3470GT Cad.

Fornibili a richiesta filtri depuratori per aria compressa fino a 60 BAR attacco poll. 3/4-1.

3470GT - Quantità di flusso d'aria Q



RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA FINO A 40 BAR (big air regulators)

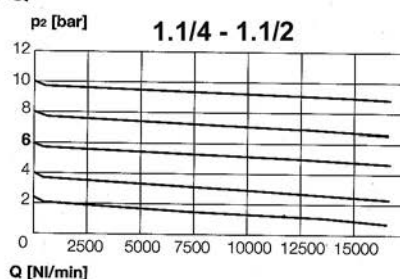
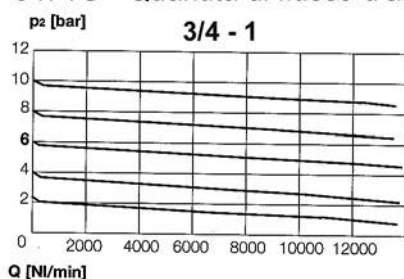
Orig. Ewo - Art. 280

Tipo per altissime pressioni d'entrata fino a 40 bar effettivi.
Adatti per ridurre, a monte, le pressioni dell'aria compressa. Con manometro.
Capacità di regolazione della pressione d'uscita da 0,5 a 25 bar.

Attacco.....	poll	3/4	1	1.1/4	1.1/2
3471G	Cad.				

Fornibili a richiesta riduttori per aria compressa fino a 60 BAR attacco poll. 1.



3471G
3471G - Quantità di flusso d'aria Q


Misure in mm

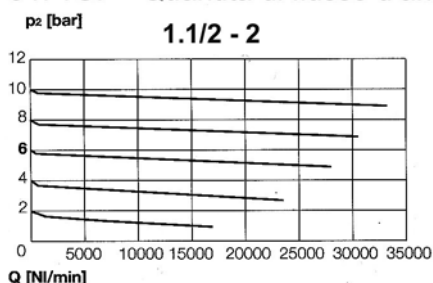
Da	3/4	1	1.1/4	1.1/2
A	116	116	116	116
B	95	83	128	114
C	41	41	50	50
D	175	175	190	190

Orig. Ewo - Art. 417

Tipo per altissime pressioni d'entrata fino a 40 bar effettivi.
Adatti per ridurre, a monte, le pressioni dell'aria compressa. Con 2 manometri.
Capacità di regolazione della pressione d'uscita da 0,5 a 25 bar.

Attacco.....	poll	1.1/2	2
3471GP	Cad.		

Fornibili a richiesta riduttori per aria compressa fino a 60 BAR attacco poll. 1.

3471GP - Quantità di flusso d'aria Q


Misure in mm

Da	1.1/2	2
A	180	160
C	78	78
D	170	170

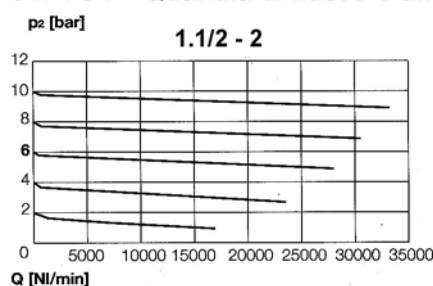


3471GP
LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA FINO A 25 BAR (lubricators for compressed air up to 25 bar)

Orig. Ewo - Art. 457

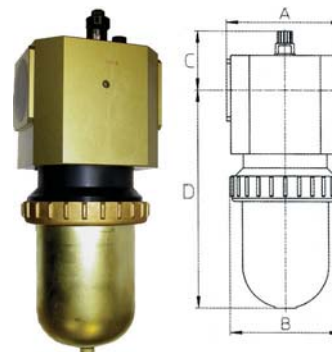
Tipo per altissime pressioni fino a 25 bar. Riempimento con olio anche sotto pressione. Corpo in alluminio, bicchiere e dosatore dell'olio in metallo per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a elevate temperature fino a 80 °C e a forti pressioni fino a 25 bar.

Attacco.....	poll	1.1/2	2
Dimensione (A).....	mm	140	140
Dimensione (B).....	mm	140	140
Dimensione (C).....	mm	72	72
Dimensione (D).....	mm	360	360
3471GT	Cad.		

3471GT - Quantità di flusso d'aria Q


Misure in mm

Da	1.1/2	2
A	140	140
B	140	140
C	72	72
D	360	360



3471GT

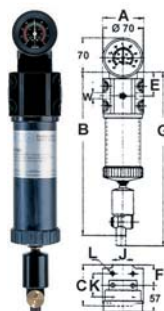
10

SILENZIATORI PER CIRCUITI AD ARIA COMPRESSA (silencers for compressed air systems)
3472G**ewo****Orig. Ewo - Art. 391**

Silenziatori a grande prestazione per la massima portata e silenziosità di scarico dell'aria. Corpo in metallo con filtri interni in poliestere. Uscita d'aria assiale unidirezionale che garantisce sicurezza agli operatori. Facilmente smontabile e lavabile con benzina.

Temperatura d'uso -10 °C a +90 °C. Contropressione max 6 bar.

Attacco	poll	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Grado di silenziosità	dB	88	88	88	89	91	92
3472G	Cad.						

FILTRI A MASSIMA PURIFICAZIONE SISTEMA EWOBLOC (spare parts for big air treatment units filtersystem V-M-A)
3473GA**ewo****Orig. Ewo - Art. 429**

Prodotto altamente qualificato per il filtraggio estremo dell'aria compressa, fino alla sua totale purificazione. Viene impiegato dove l'utilizzazione dei normali filtri non è più sufficiente. Corpo in speciale lega di alluminio con protezione superficiale anti-corrosione. Manometro a funzionamento differenziale che indica la caduta di pressione nel filtro. Doppia scala con lettura da 0 a 2 bar. A secondo dell'esigenza di purezza dell'aria, vengono forniti gruppi con tre tipi differenti di filtri interni. I singoli gruppi possono essere anche combinati fra di loro per un grado ancora superiore di filtraggio.

GRUPPO FILTRO AD 1 UNITÀ

Gruppo ad 1 unità con filtro interno in polietilene sinterizzato per il filtraggio di particelle solide oltre i 2 µm.

Particolarmente indicato come pre-filtro in impianti in genere per aria e gas compressi.

Con valvola di scarico automatica e manometro.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GA	Cad.					

Per valvole di scarico di ricambio ved. Art. 3468 GV.
Articolo in esaurimento.

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	83	83	118
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso g	2.100	2.300	4.800

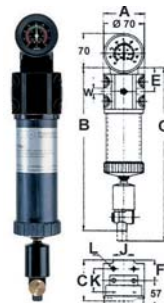
** Con spazio necessario per cambio cartuccia

3473GA - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q

in Nm3 (Nl/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,05 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	60 (1000)	120 (2000)	180 (3000)

3473GB**ewo****Orig. Ewo - Art. 430**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GA

GRUPPO FILTRO AD 1 UNITÀ

Gruppo ad 1 unità con filtro interno al silicato di boro per il filtraggio di aerosol e particelle solide oltre i 0,01 µm.

Particolarmente indicato in impianti di verniciatura, sabbatura, impianti di decompressione, strumenti e macchine di misura, impianti di climatizzazione, aria tecnica e di processo produttivo.

Con valvola di scarico automatica e manometro.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4
3473GB	Cad.				

Per valvole di scarico di ricambio ved. Art. 3468 GV.
Articolo in esaurimento.

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	83	83	118
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso g	2.100	2.300	4.800

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

3473GB - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q

in Nm3 (Nl/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,1 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	78 (1300)	120 (2000)	245 (4080)

Orig. Ewo - Art. 431

Prodotto altamente qualificato per il filtraggio estremo dell'aria compressa, fino alla sua totale purificazione. Viene impiegato dove l'utilizzazione dei normali filtri non è più sufficiente. Corpo in speciale lega di alluminio con protezione superficiale anti-corrosione. A secondo dell'esigenza di purezza dell'aria, vengono forniti gruppi con tre tipi differenti di filtri interni. I singoli gruppi possono essere anche combinati fra di loro per un grado ancora superiore di filtraggio.

GRUPPO FILTRO AD 1 UNITÀ

Gruppo ad 1 unità con filtro interno a carbone attivo per l'assorbimento di liquidi formanti vapori. Particolarmente indicato per l'industria alimentare e di packaging, produzione di bevande, aria espirata da organismi, camere a pressione, impiego in medicina, laboratori dentistici. Con valvola di scarico manuale, senza manometro.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	1
3473GC	Cad.				

Articolo in esaurimento.

Misure in mm				
Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1	
A	83	83	118	
B	245	315	330	
C	83	83	118	
E	57	57	72	
F	41,5	41,5	59	
G**	320	460	440	
J	40	40	70	
K	48	48	80	
L	M6	M6	M8	
Peso g	1.890	2.090	4.590	

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

3473GC - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nl/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,12 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	30 (500)	60 (1000)	90 (1500)

3473GC

Orig. Ewo - Art. 432

Prodotto altamente qualificato per il filtraggio estremo dell'aria compressa, fino alla sua totale purificazione. Viene impiegato dove l'utilizzazione dei normali filtri non è più sufficiente. Corpo in speciale lega di alluminio con protezione superficiale anti-corrosione. Manometro a funzionamento differenziale che indica la caduta di pressione nel filtro. Doppia scala con lettura da 0 a 2 bar. A secondo dell'esigenza di purezza dell'aria, vengono forniti gruppi con tre tipi differenti di filtri interni. I singoli gruppi possono essere anche combinati fra di loro per un grado ancora superiore di filtraggio.

GRUPPO FILTRO A 2 UNITÀ

Gruppo a 2 unità composto dai gruppi filtro Art. 3473 GA e 3473 GB. Completo.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GE	Cad.					

Articolo in esaurimento.

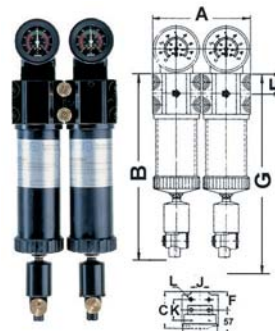
Misure in mm				
Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1	
A	166	166	236	
B	335	405	420	
C	83	83	118	
E	57	57	72	
F	41,5	41,5	59	
G**	410	550	430	
J	40	40	70	
K	48	48	80	
L	M6	M6	M8	
Peso g	4.200	4.600	9.600	

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

3473GE - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nl/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,1 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	78 (1300)	120 (2000)	245 (4080)

3473GE

Orig. Ewo - Art. 433

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GE

GRUPPO FILTRO A 2 UNITÀ

Gruppo a 2 unità composto dai gruppi filtro Art. 3473 GB e 3473 GC. Completo.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GF	Cad.					

Articolo in esaurimento.

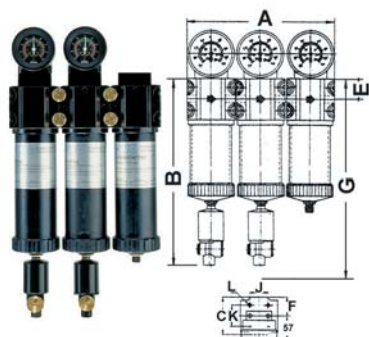
Misure in mm				
Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1	
A	166	166	236	
B	335	405	420	
C	83	83	118	
E	57	57	72	
F	41,5	41,5	59	
G**	410	550	430	
J	40	40	70	
K	48	48	80	
L	M6	M6	M8	
Peso g	3.990	4.390	9.390	

3473GF - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nl/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,12 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	30 (500)	60 (1000)	90 (1500)

3473GF


3473GL **ewo**

Orig. Ewo - Art. 434

GRUPPO FILTRO A 3 UNITÀ

Gruppo a 3 unità composto dai gruppi filtro Art. 3473 GA - 3473 GB - 3473 GC.
Completo.

Attacco	poll	1/4	3/8	3/4	1
3473GL	Cad.				

Articolo in esaurimento.

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	166	166	236
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso g	6.090	6.690	14.190

3473GL - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nl/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,12 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	30 (500)	60 (1000)	90 (1500)

3473GP 3 **ewo**

Orig. Ewo - Art. 429

FILTRI DI RICAMBIO PER GRUPPI FILTRO ART. 3473 GA-B-C-E-F-L.

In polietilene sinterizzato per gruppi con att. 1.

3473GP 3	Cad.	
-----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

3473GR 2 **ewo**

Orig. Ewo - Art. 430

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 3

In silicato di boro per gruppi con att. 1/2 - 3/4.

3473GR 2	Cad.	
-----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

3473GR 3 **ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 3

In silicato di boro per gruppi con att. 1.

3473GR 3	Cad.	
-----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

3473GS 2 **ewo**

Orig. Ewo - Art. 431

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 3

In carbone attivo per gruppi con att. 1/2 - 3/4.

3473GS 2	Cad.	
-----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

3473GS 3 **ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 3

In carbone attivo per gruppi con att. 1.

3473GS 3	Cad.	
-----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

Orig. Ewo - Art. 5429

MANOMETRI DI RICAMBIO PER GRUPPI FILTRO ART. 3473 GA-B-E-F-L.

Diametro mm 48 (unica grandezza per tutti i gruppi).

3473GT

 Cad.
Articolo in esaurimento.


3473GT
Orig. Ewo - Art. 429

SQUADRETTE DI FISSAGGIO PER GRUPPI FILTRO ART. 3473 GA-B-C-E-F-L.

Per gruppi con att. 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4.

3473GV 1

 Cad.
Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GV 1

Per gruppi con att. 1.

3473GV 2

 Cad.
Articolo in esaurimento.


3473GV 1
3473GV 2
FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON (cable ties)
Prod. SCU

In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente.

Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.

Le lunghezze con lettera B si intendono per fascette di colore bianco.

Le lunghezze con lettera N si intendono per fascette di colore nero.

Larghezza mm 2,5 (75 B-N larghezza mm 2,4). Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	75B	75N	100B	100N	135B	135N	160B	160N
3473H	La conf.								
Lungh. totale.....	mm	200B	200N						
3473H	La conf.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H

Larghezza mm 3,6. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	140B	140N	200B	200N	280B	280N	360B	360N
3473L	La conf.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H

Larghezza mm 4,8. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	160B	160N	200B	200N	250B	250N	280B	280N
3473M	La conf.								
Lungh. totale.....	mm	360B	360N	430B	430N	530B	530N		
3473M	La conf.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H

Larghezza mm 7,5. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	180B	180N	240B	240N	280B	280N	360B	360N
3473P	La conf.								
Lungh. totale.....	mm	450B	450N	530B	530N	540B	750B	750N	
3473P	La conf.								

Ad esaurimento scorte le fascette Art. 3473 P verranno fornite
con larghezza mm 7,6 anziché mm 7,5.
Misura 540B in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H

Larghezza mm 9. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	430B	430N	550B	550N	780B	780N		
3473PE	La conf.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H

Larghezza mm 12,5. Confezioni di 50 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	250B	250N	500B	500N	750B	750N	1000B	1000N
3473PF	La conf.								


3473H
3473L
3473M
3473P
3473PE
3473PF


CE

10

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON IN ASSORTIMENTO (cable ties sets)

3473PS

SCU



Prod. SCU

Assortimento di 7 confezioni fascette di cablaggio in nylon 6/6.

Colore NERO.

Composizione:

1 pinza per fascette Art. 3473 T

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 2,5, Art. 3473 H 75N - 100N

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 3,6, Art. 3473 L 140N - 200N

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 4,8, Art. 3473 M 200N - 250N - 280N.

In valigetta di plastica.

3473PS

Cad.

3473PT

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PS

Colore BIANCO.

Composizione:

1 pinza per fascette Art. 3473 T

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 2,5, Art. 3473 H 75B - 100B

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 3,6, Art. 3473 L 140B - 200B

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 4,8, Art. 3473 M 200B - 250B - 280B.

In valigetta di plastica.

3473PT

Cad.

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON COLORATE (coloured cable ties)

3473PV

new

SCU



Prod. SCU

In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente.

Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.

Colore giallo RAL 1021. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lunghezza.....	mm	100	140	200	290
Larghezza.....	mm	2,5	3,6	3,6	4,8

3473PV

La conf.

3473PVA

new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PV

Colore rosso RAL 3000. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lunghezza.....	mm	100	140	200	290
Larghezza.....	mm	2,5	3,6	3,6	4,8

3473PVA

La conf.

3473PVB

new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PV

Colore blu RAL 5010. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lunghezza.....	mm	100	140	200	290
Larghezza.....	mm	2,5	3,6	3,6	4,8

3473PVB

La conf.

3473PVC

new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PV

Colore verde RAL 6029. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lunghezza.....	mm	100	140	200	290
Larghezza.....	mm	2,5	3,6	3,6	4,8

3473PVC

La conf.

3473PVF

new

SCU



In nylon 6/6 stabilizzate e resistenti ai raggi ultravioletti (UV) oltre che agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente.

Ideali per fissaggi esterni per un'ottima durata nel tempo.

Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.

Colore verde muschio RAL 6005. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lunghezza.....	mm	140	200	250
Larghezza.....	mm	3,6	4,8	7,6

3473PVF

La conf.

In nylon 6/6 termoresistenti indicate per utilizzi esposti ad alte temperature.
Temperatura massima in uso continuo 125°C.
Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.
Colore rosso rubino RAL 3003.

Larghezza mm 2,5. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	100	160
3473PVR	La conf.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PVR

Larghezza mm 3,6. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	140	200	290
3473PVS	La conf.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PVR

Larghezza mm 4,8. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	200	290	360
3473PVT	La conf.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PVR

Larghezza mm 7,6. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	360
3473PVZ	La conf.	

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON CON LINGUETTA INOX (cable ties with inox catch)

Prod. SCU

Tipo con linguetta di ferro in acciaio INOX, che garantisce un grande carico di apertura. Corpo della fascetta in nylon 6/6, resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente, a superficie LISCIA che garantisce maggiori flessibilità e resistenza allo strappo.
Ideale per cablaggi nei settori più tecnologicamente avanzati, navale, aeronautica, trasporto, elettrico ecc. Le lunghezze con lettera B si intendono per fascette di colore bianco. Le lunghezze con lettera N si intendono per fascette di colore nero.

Larghezza mm 2,5. Carico di apertura max da N 180. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	100B	100N	200B	200N
3473RA	La conf.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RA

Larghezza mm 3,5. Carico di apertura max da N 280. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	140B	140N	200B	200N	280B	280N
3473RB	La conf.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RA

Larghezza mm 4,5. Carico di apertura max da N 360. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	200B	200N	290B	290N	360B	360N
3473RF	La conf.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RA

Larghezza mm 7,5. Carico di apertura max da N 800. Confezioni di 50 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	220B	360B	360N
3473RL	La conf.			

Misura 220B in esaurimento.

FASCETTE DI CABLAGGIO RIAPRIBILI IN NYLON (reusable cable ties)

Prod. SCU

Tipo a chiusura riapribile con leva di sgancio. In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente. Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.
Le lunghezze con lettera B si intendono per fascette di colore bianco.
Le lunghezze con lettera N si intendono per fascette di colore nero.

Larghezza nastro mm 4,5. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	150B	150N	200B	200N	300B	300N
3473RZ	La conf.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RZ

Larghezza nastro mm 7,6. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale	mm	150B	150N	200B	200N	250B	250N	300B
3473S	La conf.							

Lungh. totale	mm	300N	370B	370N
3473S	La conf.			



CE **3473PVR**
new
3473PVS
new
3473PVT
new
3473PVZ
new




CE **3473RA**
3473RB
3473RF
3473RL




CE **3473RZ**




CE **3473S**



FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON (cable ties)

3473SE

SCU



Prod. SCU

Tipo a chiusura in linea, semplice fino a mm 180, da mm 265 chiusura in linea doppia.
In nylon 12, particolarmente resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente.
Massima resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.
Colore nero.

Confezioni di 100 pz. indivisibili.

fino mm 180 = semplice

da mm 265 = doppia

Lungh. totale.....	mm	115	175	180	265	360	500	750
Largh.	mm	6	6	9	9	9	9	9
3473SE	La conf.							

TASSELLI PER FISSAGGIO CON FASCETTE (wall plugs)

3473SZ

SCU

Prod. SCU

Tipo a battuta da utilizzare su supporti in calcestruzzo o muratura, permette di fissare tubi, fasci di cavi, canaline ecc. con l'ausilio di fascette di larghezza fino a 9 mm.
Per l'applicazione eseguire un foro diametro 8 mm, inserire la fascetta nell'occhiello ed eseguire il fissaggio.

Colore nero.

Confezioni di 100 pz. indivisibili.



Lungh. totale.....	mm	43,4
Lungh. utile.....	mm	37
Largh.	mm	10
Largh. asola.....	mm	9,7

3473SZ Cad.

PINZE PER FASCETTE DI CABLAGGIO (cable ties pliers)

3473T

SCU

Prod. SCU

Tipo professionale manuale per serrare e tagliare.
In lamiera verniciata, per fascette fino a mm 9,5 di larghezza.



Lungh. totale.....	mm	180
3473T	Cad.	

3473V

SCU

Tipo professionale automatico con regolazione di trazione, per serrare, tagliare e rilasciare automaticamente lo sfido della fascetta.

In robusto materiale sintetico, parti operanti in acciaio. Per fascette da mm 2,2 a 4,8 di larghezza.



Lungh. totale.....	mm	165
3473V	Cad.	

3473VE

SCU

Tipo industriale automatico con regolazione di trazione, per serrare e tagliare. Per uso continuo. Completamente realizzata in acciaio. Per fascette da mm 2,2 a 4,8 di larghezza.



Lungh. totale.....	mm	165
3473VE	Cad.	

3473VG

new

SCU

Tipo industriale automatico con regolazione di trazione, per serrare e tagliare in un solo gesto. Per uso continuo. In metallo con impugnature ergonomiche in gomma.

Per fascette da mm 3,6 a 10,6 di larghezza.



Lungh. totale.....	mm	210
3473VG	Cad.	

TRONCHESI PER FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON (cable ties cutters)

3473VR

SCU

Prod. SCU

Tipo con speciale forma delle lame per tagliare fascette di cablaggio in nylon, senza danneggiare i cavi serrati.

Elevata forza di taglio, lame in acciaio speciale, temprato, impugnature plastificate, molla e fermo di chiusura.



Per fascette fino a largh. ...	mm	10
Lungh. totale.....	mm	150
3473VR	Cad.	

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON A NASTRO (band cable ties)

Prod. SCU

Tipo a nastro continuo per serraggi di qualsiasi diametro. In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente. Grande resistenza allo strappo. Da usare in combinazione con clips di serraggio Art. 3473 Z/40 e 3473 Z/70. Per la tensione e il serraggio non occorrono utensili particolari. Clips e nastro recuperabili e riutilizzabili. Colore nero.

Larghezza nastro mm 4. In confezioni da m 25, indivisibili.

3473Z 4

La conf.
Articolo in esaurimento.
SCU
3473Z 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 3473Z 4

Larghezza nastro mm 7. In confezioni da m 20, indivisibili.

3473Z 7

La conf.
Articolo in esaurimento.
SCU
3473Z 7


CLIPS DI SERRAGGIO PER ART. 3473 Z/4 - 3473 Z/7

In nylon 6/6. Colore nero.

Per nastro larghezza mm 7. In confezioni da 100 pezzi, indivisibili.

3473Z 70

La conf.
Articolo in esaurimento.
SCU
3473Z 70

FASCETTE DI CABLAGGIO IN ACCIAIO INOX (inox cable ties)

Prod. SCU

Tipo autobloccante completamente in acciaio INOX 304, W4.

Grande resistenza allo strappo per qualsiasi tipo di cablaggio.

Larghezza mm 4,6, spessore mm 0,28.

Resistenza alla trazione 90 Kg.

Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	201	259	360	520	679	838	1067
Ø max. utile.....	mm	50	69	102	152	203	254	305

3473ZE

La conf.
SCU
3473ZE

INOX
CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473ZE

Larghezza mm 7,9, spessore mm 0,46.

Resistenza alla trazione 136 Kg.

Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	201	259	360	520	679	838	1067
Ø max. utile.....	mm	50	69	102	152	203	254	305

3473ZF

La conf.
SCU
3473ZF

INOX
CE

Utensili manuali adatti per tirare e tagliare le fascette INOX Art. 3473 ZE - ZF.

Parti operanti in acciaio. Impugnatura in materiale gommoso antiscivolo.

Lunghezza mm 200

3473ZG

Cad.
SCU
3473ZG


FASCETTE STRINGITUBI A VITE (hose clamps)

3474A

SCU



Prod. SCU

Tipo completamente in acciaio zincato, nastro perforato.

Larghezza mm 9.

Capacità	mm	25-45	32-52
3474A	Cad.		

Articolo in esaurimento.

3474AC
new

SCU



Tipo completamente in acciaio zincato, nastro perforato.

Conformi alle normative SAE.

Larghezza mm 8.

Vite a taglio M6.

Capacità	mm	6-16	11-20	13-23	14-27	17-32	24-38	30-45
3474AC	Cad.							

Capacità	mm	38-51	44-57	49-64
3474AC	Cad.			

3474AE
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3474AC

Larghezza mm 12,7.

Vite a taglio M8.

Capacità	mm	9-22	11-25	13-27	13-32	18-38	19-44	25-51
3474AE	Cad.							

Capacità	mm	32-57	38-63	19-70	29-76	32-82	38-89	44-95
3474AE	Cad.							

Capacità	mm	51-101	57-108	64-114	76-127	89-140	102-152
3474AE	Cad.						

3474BN

SCU

INOX



Tipo DIN 3017 con nastro e cassetto in acciaio INOX 430, W 2, vite zincata con buona resistenza all'ossidazione. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4,5.

Capacità	mm	8-12	8-16	12-20	16-25	20-32	25-40	32-50
3474BN	Cad.							

Capacità	mm	40-60	50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120
3474BN	Cad.							

Capacità	mm	110-130
3474BN	Cad.	

3474CN

SCU

INOX



Tipo DIN 3017 con nastro e cassetto in acciaio INOX 430, W 2, vite zincata a forte resistenza all'ossidazione. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Capacità	mm	16-27	20-32	25-40	30-45	32-50	40-60	50-70
3474CN	Cad.							

Capacità	mm	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140
3474CN	Cad.							

Capacità	mm	130-150	140-160	150-170	160-180	170-190	180-200
3474CN	Cad.						

3474EN

SCU

INOX



Tipo DIN 3017, completamente in acciaio INOX 304, W 4. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4,5.

Capacità	mm	8-12	8-16	12-20	16-25	20-32	25-40	32-50
3474EN	Cad.							

Capacità	mm	40-60	50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120
3474EN	Cad.							

Capacità	mm	110-130
3474EN	Cad.	

3474FN

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 3474EN

Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Capacità	mm	16-27	20-32	25-40	30-45	32-50	40-60	50-70
3474FN	Cad.							

Capacità	mm	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140
3474FN	Cad.							

Capacità	mm	130-150	140-160	150-170	160-180	170-190	180-200
3474FN	Cad.						

Tipo DIN 3017, completamente in acciaio INOX 316, W 5. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4,5.

Adatte nel settore alimentare, marittimo, petrolchimico ecc.

Capacità.....	mm	8-12	8-16	12-20	16-25	20-32	25-40	32-50
3474G	Cad.							
Capacità.....	mm	40-60	50-70	60-80	70-90	80-100		
3474G	Cad.							

SCU
INOX
3474G


Descrizione di riferimento vedi Art. 3474G

Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Adatte nel settore alimentare, marittimo, petrolchimico ecc.

Capacità.....	mm	16-27	20-32	25-40	30-45	32-50	40-60	50-70
3474H	Cad.							
Capacità.....	mm	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140
3474H	Cad.							
Capacità.....	mm	130-150	140-160	150-170	160-180	170-190	180-200	
3474H	Cad.							

SCU
INOX
3474H


Tipo di alta qualità, in acciaio AISI 430, W1. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Cassetto stampato in un unico pezzo in acciaio Dacromet nero. Vite in acciaio zincato a taglio.

Adatte nell'industria automobilistica, in campo termosanitario, per elettrodomestici, per macchine edili e agricole.

Capacità.....	mm	8-14	11-17	13-20	15-25	19-29	22-32	26-38
Larghezza.....	mm	9	9	9	12	12	12	12
Coppia di serraggio.....	Nm	5	5	5	7	7	7	7
3474HB	Cad.							
Capacità.....	mm	32-44	38-50	44-56	50-65	58-75	68-85	77-95
Larghezza.....	mm	12	12	12	12	12	12	12
Coppia di serraggio.....	Nm	7	7	7	7	7	7	7
3474HB	Cad.							
Capacità.....	mm	87-112	104-138	130-165	155-180	175-205		
Larghezza.....	mm	12	12	12	12	12		
Coppia di serraggio.....	Nm	7	7	7	7	7		
3474HB	Cad.							

SCU
INOX
3474HB
new


Tipo di alta qualità, con nastro, cassetto e vite in acciaio AISI 304, W4. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Cassetto stampato in un unico pezzo. Vite a taglio.

Adatte nel settore alimentare, marittimo, navale, petrolchimico, chimico.

Capacità.....	mm	8-14	11-17	13-20	15-25	19-29	22-32	26-38
Larghezza.....	mm	9	9	9	12	12	12	12
Coppia di serraggio.....	Nm	5	5	5	7	7	7	7
3474HC	Cad.							
Capacità.....	mm	32-44	38-50	44-56	50-65	58-75	68-85	77-95
Larghezza.....	mm	12	12	12	12	12	12	12
Coppia di serraggio.....	Nm	7	7	7	7	7	7	7
3474HC	Cad.							
Capacità.....	mm	87-112	104-138	130-165	155-180	175-205		
Larghezza.....	mm	12	12	12	12	12		
Coppia di serraggio.....	Nm	7	7	7	7	7		
3474HC	Cad.							

SCU
INOX
3474HC
new


Tipo con CASSETTO RIBALTABILE, completamente in acciaio INOX 430, W 2 e vite zincata con buona resistenza all'ossidazione. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati.

Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4.

Capacità.....	mm	40-90	60-100	60-115	60-125	60-145	60-175	60-215
3474HE	Cad.							
Capacità.....	mm	60-288	60-320	60-370	60-420	60-540	60-650	60-750
3474HE	Cad.							

SCU
INOX
3474HE


3474HG SCU INOX


Descrizione di riferimento vedi Art. 3474HE

Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Capacità	mm	40-90	60-100	60-115	60-125	60-145	60-175	60-215
3474HG	Cad.							
Capacità	mm	60-288	60-320	60-370	60-420	60-540	60-750	
3474HG	Cad.							

3474L SCU


Tipo a collarino.

In acciaio zincato W1, nastro in unico pezzo liscio, bordi arrotondati.

Larghezza mm 9. Garantiscono coppie di serraggio non elevate, adatte nell'industria automobilistica, elettrodomestici, componenti per gas, ecc.

Capacità	mm	7-9	8-10	9-11	10-12	11-13	12-14	13-15
3474L	Cad.							
Capacità	mm	14-16	15-17	16-18	17-19	18-20	19-21	
3474L	Cad.							

CHIAVETTE PER FASCETTE (hose clamps wrenches)

3474LG SCU


Prod. SCU

Ideali per serraggi frequenti e non gravosi. Adatte per fascette Art. 3474 BN - CN - EN - FN - L e per tutte le fascette con vite ad esagono apertura mm 7.

CHIAVETTE IN PLASTICA PER FASCETTE

3474LG	Cad.	
---------------	-------------	--

COLLARI A BULLONE (heavy duty clamps)

3474M SCU


Prod. SCU

Tipo in acciaio zincato W2, nastro liscio con bordi rialzati e vite a testa esagonale. Il bullone è fissato direttamente sul barilotto filettato ed è pertanto possibile serrare i collari con avvitatori elettrici o pneumatici.

Garantiscono forze di serraggio elevate, adatti nel settore agricolo, edilizio, idraulico ecc.

Capacità Ø	mm	23-25	26-28	29-31	32-35	36-39	40-43	44-47	48-51	52-55	56-59	60-63	64-67	68-73	74-79
Vite	M	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Largh. x spessore nastro ...	mm	18x0,6	18x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	24x0,8	24x0,8
3474M	Cad.														
Capacità Ø	mm	80-85	86-91	92-97	98-103	104-112	113-121	122-130	131-139	140-148	149-161	162-174	175-187	188-200	
Vite	M	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	
Largh. x spessore nastro ...	mm	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	
3474M	Cad.														

3474ME SCU INOX


Tipo completamente in acciaio INOX 304, W 4, nastro liscio con bordi rialzati e vite a testa esagonale. Il bullone è fissato direttamente sul barilotto filettato ed è pertanto possibile serrare i collari con avvitatori elettrici o pneumatici.

Garantiscono forze di serraggio elevate, particolarmente adatti nel settore nautico e alimentare.

Capacità Ø	mm	23-25	26-28	29-31	32-35	36-39	40-43	44-47	48-51	52-55	56-59	60-63	64-67	68-73	74-79
Vite	M	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Largh. x spessore nastro ...	mm	18x0,6	18x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	24x0,8	24x0,8
3474ME	Cad.														
Capacità Ø	mm	80-85	86-91	92-97	98-103	104-112	113-121	122-130	131-139	140-148	149-161	162-174	175-187	188-200	
Vite	M	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	
Largh. x spessore nastro ...	mm	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	
3474ME	Cad.														

FASCETTE STRINGITUBI A VITE IN ASSORTIMENTO (hose clamps in sets)

Prod. SCU

Assortimenti di 100 fascette stringitubi Art. 3474 BN, in pratica valigetta Art. 2083 T 10.
La presenza di scomparti vuoti permette un allargamento dell'assortimento a piacere del cliente.

Composizione:

- 20 fascette Art. 3474 BN 8-12
- 30 fascette Art. 3474 BN 8-16
- 20 fascette Art. 3474 BN 12-20
- 20 fascette Art. 3474 BN 16-25
- 10 fascette Art. 3474 BN 20-32.

Assortimento completo.

3474PA

Cad.
SCU
3474PA


Assortimenti di 50 fascette stringitubi Art. 3474 CN, in pratica valigetta Art. 2083 T 12.

Composizione:

- 17 fascette Art. 3474 CN 16-27
- 5 fascette Art. 3474 CN 20-32
- 5 fascette Art. 3474 CN 25-40
- 10 fascette Art. 3474 CN 32-50
- 10 fascette Art. 3474 CN 40-60
- 3 fascette Art. 3474 CN 50-70.

Assortimento completo.

3474PE

Cad.
SCU
3474PE

FASCETTE STRINGITUBI A NASTRO (band clamps)

Prod. SCU

Tipo a nastro continuo per serraggi di qualsiasi diametro.

In acciaio INOX (AISI 301). Confezione in rotoli da m 30 c.ca, indivisibili.

Largh.	mm	6,3	9,5	12,7	15,8	19
Spessore.....	mm	0,51	0,65	0,75	0,75	0,75
3474R	La conf.					

SCU
INOX
3474R


Tipo a nastro continuo per serraggi di qualsiasi diametro.

In acciaio INOX (AISI 304) per una maggiore resistenza all'ossidazione. Confezione in rotoli da m 30 c.ca, indivisibili.

Largh.	mm	6,3	9,5	12,7	15,8	19
Spessore.....	mm	0,51	0,65	0,75	0,75	0,75
3474RE	La conf.					

SCU
INOX
3474RE


A richiesta sono fornibili fascette stringitubi a nastro e graffe in acciaio INOX AISI 316.

GRAFFE DI SERRAGGIO PER ART. 3474 R - 3474 RE.

In acciaio INOX (AISI 304). In confezione da 100 pz. indivisibili.

Per largh. nastro	mm	6,3	9,5	12,7	15,8	19
3474S	La conf.					

SCU
INOX
3474S


3474SE**SCU****INOX**
GRAFFE CON VITE DI SERRAGGIO PER ART. 3474 R 19 - 3474 RE 19.

 In acciaio INOX (AISI 304), utilizzabili per più serraggi e per un serraggio ancora più sicuro.
 In confezione da 25 pz. indivisibili.
3474SELa conf. **3474T****SCU**
APPARECCHIO PER FASCETTE A NASTRO ART. 3474 R - 3474 RE

In acciaio forgiato. Adatto per tendere, serrare e tagliare le fascette a nastro di tutte le larghezze.

3474TCad.
PASSACAVI GOMMATI (hose clamps with rubber)
3474V**SCU****INOX****Prod. SCU**

In acciaio INOX 430 (W 3). A nastro sagomato ricoperto di gomma antivibrante. Con fori d'attacco. Ideale per sostenere e fissare tubi proteggendoli da vibrazioni e lesioni da serraggio. Foro attacco mm 8 (capacità diam. 45-50-60 foro attacco mm 10,5).

Capacità Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Largh. x spessore nastro...	mm	16x0,6	16x0,6	16x0,6	16x0,6	16x0,6	16x0,8	16x0,8
3474V	Cad.							
Capacità Ø	mm	20	22	25	28	30	32	35
Largh. x spessore nastro...	mm	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8
3474V	Cad.							
Capacità Ø	mm	40	45	50	60			
Largh. x spessore nastro...	mm	16x0,8	20x1	20x1	20x1			
3474V	Cad.							

FASCETTE BIFILARI A MOLLA (hose clamps)
3474VE**SCU****Prod. SCU**

Tipo autoserrante in doppio filo d'acciaio speciale, zincato, consigliato per serrare tubi con spirali in rilievo, tubi molto morbidi, con spessori sottili, ecc.

Capacità Ø	mm	6,6-7	7-7,5	7,3-7,8	7,8-8,3	8,3-8,8	8,8-9,3	9,3-9,8	9,8-10,4	10,4-11	11-11,6	11,6-12,2	12,2-12,9	12,9-13,6	13,6-14,1	14,1-14,4	14,4-15,1	15,1-15,9	15,9-16,3	16,3-16,8	16,8-17,7	17,7-18,7	18,7-19,5	19,5-20,6	20,6-21,6	21,6-22,6	22-23,1
Ø filo	mm	1	1	1	1	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	1,2	1,5	1,5	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,9	2	2	2	2,2	2,2
Cfz. indivisibili	pz	500	500	500	500	500	500	500	500	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
3474VE	Cad.																										
Capacità Ø	mm	13,3-14,1	13,6-14,4	14,4-15,1	14,8-15,9	15,1-15,9	15,5-16,3	15,9-16,8	16,8-17,7	17,7-18,7	18,7-19,5	19,5-20,6	20,6-21,6	21,6-22,6	22-23,1												
Ø filo	mm	1,5	1,5	1,8	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,9	2	2	2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Cfz. indivisibili	pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
3474VE	Cad.																										
Capacità Ø	mm	22,4-23,6	23,5-24,7	24,5-25,8	25,1-26,4	25,6-26,9	26,9-28,1	27,9-29,4	29,3-30,9	30,4-32	31,8-33,4	33,2-34,8	33,9-35,7	34,6-36,4	36,2-38												
Ø filo	mm	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3	3												
Cfz. indivisibili	pz	100	100	100	100	100	100	100	50	50	50	50	10	10	10												
3474VE	Cad.																										
Capacità Ø	mm	37,7-39,7	38,5-40,5	39,4-41,4	40,7-42,3	41-43,2	42,8-45	44,6-46,8	46,5-48,9	48,8-50,9	50,6-53,2																
Ø filo	mm	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,5	3,5															
Cfz. indivisibili	pz	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10															
3474VE	Cad.																										

Per serraggi continui e perfetti vedi le pinze Art. 283 GL e 284 G.

FASCETTE STRINGITUBI TIPO "CLICK" (click hose clamps)
Prod. SCU

3474VL

Tipo in acciaio INOX 304, W4 a nastro continuo, formato da un gancio e da un dente di tenuta che impediscono lo sblocco accidentale della fascetta. La grande facilità e velocità di montaggio rendono queste fascette ideali per montaggi di serie.

Larghezza fascette mm 6 da Art. 3474 VL 8,5-9,5 a 14-15.

Larghezza fascette mm 8 da Art. 3474 VL 14,5-15,5 a 24-25,5.

Confezioni da 100 pz., indivisibili.

Capacità Ø	mm	8,5-9,5	9-10	9,5-11	10-11,5	10,5-11,5	11-12	11,5-12,5
Ø fascetta chiusa	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11
3474VL	Cad.							
Capacità Ø	mm	12-13	12,5-13,5	13-14	13,5-14,5	14-15	14,5-15,5	15-16
Ø fascetta chiusa	mm	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5
3474VL	Cad.							
Capacità Ø	mm	15,5-16,5	16-17	16,5-17,5	17-18	17,5-18,5	18-19	18,5-19,5
Ø fascetta chiusa	mm	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
3474VL	Cad.							
Capacità Ø	mm	19-20	19,5-21	20-21,5	20,5-22	21-22,5	21,5-23	22-23,5
Ø fascetta chiusa	mm	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5
3474VL	Cad.							
Capacità Ø	mm	22,5-24	23-24,5	23,5-25	24-25,5			
Ø fascetta chiusa	mm	22	22,5	23	23,5			
3474VL	Cad.							



Per serraggi continui e perfetti vedi le pinze Art. 285 G.

FASCETTE PINZABILI (hose clamps)
Prod. SCU

3474Z

Tipo a 2 orecchie in acciaio zincato W 1. Permettono un serraggio forte e concentrico in pochi secondi con una semplice tenaglia. E' il sistema di serraggio più economico per stringere in modo permanente tubi di piccola e media dimensione.

Capacità Ø	mm	5-7	7-9	9-11	10-12	11-13	13-15	14-17
Largh. x spessore	mm	6x0,6	6x0,8	6,5x0,8	6,5x0,9	6,5x0,9	7x1	7x1,2
Cfz. indivisibili	pz.	50	50	50	50	50	50	50
3474Z	La conf.							
Capacità Ø	mm	15-18	17-20	18-21	20-23	22-25	23-27	25-28
Largh. x spessore	mm	7,5x1,2	7,5x1,2	8x1,2	8x1,3	8,5x1,4	8,5x1,4	9x1,4
Cfz. indivisibili	pz.	50	50	50	50	25	25	25
3474Z	La conf.							
Capacità Ø	mm	28-31	31-34	34-37	37-40			
Largh. x spessore	mm	9x1,4	9,5x1,4	9,5x1,6	10x1,6			
Cfz. indivisibili	pz.	25	25	25	25			
3474Z	La conf.							



Per serraggi continui e perfetti vedi le pinze Art. 285 GL.

RACCORDI DI LINEA (compressed air accessories)
Orig. Ewo - Art. 397

3475

Tipo con filtro incorporato per un PREFILTRAGGIO dei circuiti ad aria compressa, gas, acqua, olio ecc.

In ottone e ghisa con doppio filtro in acciaio inossidabile per particelle di sporco superiori a mm 0,2. Tappo a vite per accedere alla pulizia del filtro.

Per pressioni fino a 10 bar (Atm).

Tipo diritto con 2 filettature interne.

Ø filett.		1/2	3/4	1 1/4
3475	Cad.			

Articolo in esaurimento.


Prod. SCU

3475A

In ottone stampato, nichelato.

Per aria compressa fino a 10 bar (Atm).

Angolare filettatura esterna e interna.

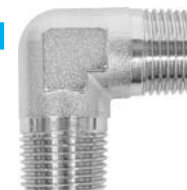
Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475A	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Angolare filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475AC	Cad.			


3475AC


3475AE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Angolare filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475AE	Cad.			

3475B SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «T» 2 filettature interne e 1 esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475B	Cad.			

3475BT SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «T» 3 filettature interne.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475BT	Cad.			

3475BV SCU

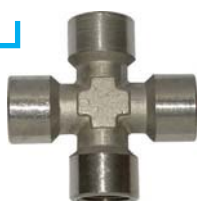


Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «T» 2 filettature esterne e 1 interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475BV	Cad.			

3475C SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «croce» 4 filettature interne.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475C	Cad.			

3475CB SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «croce» 3 filettature interne e 1 esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475CB	Cad.			

3475E SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Nipples con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4x1/4	1/4x3/8	3/8x3/8	3/8x1/2	1/2x1/2
3475E	Cad.					

3475F SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Manicotto filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/8-1/4	1/8-3/8	1/8-1/2	1/4-1/4	1/4-3/8	1/4-1/2	3/8-3/8
3475F	Cad.							
Ø filett.	poll	3/8-1/2	1/2-1/2					
3475F	Cad.							

3475G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Riduzione filettatura esterna ed interna.

Ø filett.	poll	1/4x1/4	1/4x3/8	3/8x3/8	3/8x1/2
3475G	Cad.				

3475H SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tappo filettato.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475H	Cad.			

ATTACCHI, RACCORDI, INNESTI E RUBINETTI RAPIDI (compressed air accessories)

Orig. Ewo - Art. 113

Esecuzione in ottone da barra. Esecuzione robusta e precisa.

Per aria compressa fino a 40 bar (Atm).

Attacco portagomma con filetto femmina, monoblocco.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ø filetto GAS.....	poll.	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	1/2
Ø portagomma.....	mm	4	6	4	6	9	6	9	13	6
Lungh. totale.....	mm	33	36	36	40	40	42	42	47	42
Apertura esag.....	mm	12	12	17	17	17	19	19	19	24

3476A

Cad.

Grandezza		10	12	13	14	15	16	17
Ø filetto GAS.....	poll.	1/2	3/4	3/4	3/4	1	1	1
Ø portagomma.....	mm	9	9	13	19	19	25	32
Lungh. totale.....	mm	42	47	52	58	60	66	70
Apertura esag.....	mm	24	32	32	32	36	36	36

3476A

Cad.

Misura 2 in esaurimento.

ewo

3476A



Descrizione di riferimento vedi Art. 3476A

Attacco portagomma con filetto maschio, monoblocco.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ø filetto GAS.....	poll.	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	1/2
Ø portagomma.....	mm	4	6	4	6	9	6	9	13	6
Lungh. totale.....	mm	34	37	36	40	40	43	43	48	44
Apertura esag.....	mm	14	14	17	17	17	17	17	19	24

3476B

Cad.

Grandezza		10	11	12	13	14	15	16	17
Ø filetto GAS.....	poll.	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	1	1	1
Ø portagomma.....	mm	9	13	9	13	19	19	25	32
Lungh. totale.....	mm	44	49	49	54	58	60	66	70
Apertura esag.....	mm	24	24	32	32	32	36	36	36

3476B

Cad.

ewo

3476B



Esecuzione in ottone da barra. Esecuzione robusta e precisa.

Raccordo portagomma doppio secondo le norme EN ISO 560 (DIN 8542).

Grandezza		1	2	3	4
Ø portagomma.....	mm/mm	6/6	6/9	9/9	13/13
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70
Ø max.....	mm	9	12	12	16

3476E

Cad.

ewo

3476E


Prod. SCU

Esecuzione in ottone nichelato.

Per aria compressa fino a 10 bar (Atm).

Attacco a baionetta. Filetto maschio.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8
3477E	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Attacco a baionetta. Filetto femmina.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8
3477L	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Attacco a baionetta. Portagomma.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10
3477P	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Attacco a baionetta. Portatubo gomma e poliuretano.

Per tubi Ø.....	mm	6x14	8x17
3478A	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Filetto maschio. Portatubo gomma e poliuretano.

Grandezza		1	2	3	4
Ø filett.	poll.	1/4	1/4	3/8	3/8
Per tubi Ø.....	mm	6x14	8x17	6x14	8x17
3478B	Cad.				

scu

3477E



scu

3477L



scu

3477P



scu

3478A



scu

3478B



3478C**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Filetto femmina. Portatubo gomma e poliuretano.

Grandezza.....		2	3	4	5
Ø filett.	poll	1/4	1/4	3/8	3/8
Per tubi Ø	mm	6x14	8x17	6x14	8x17
3478C	Cad.				

3478D**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Raccordo a baionetta adatto per attacchi Art. 3478 A - Con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8
3478D	Cad.		

3478E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Raccordo a baionetta adatto per attacchi Art. 3478 A - Con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8
3478E	Cad.		

Per raccordi per tubi elastici ved. Art. 1733 A e 1733 A 1.

3478E 20
new
**Orig. Samoa-Hallbauer**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto a doppio snodo girevole. Attacco filettato maschio 1/4" da entrambe le parti.

3478E 20	Cad.	
-----------------	-------------	--

3478EA**SCU****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi. Raccordo a baionetta.

Utilizzabili con Art. 3478 A- I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

3478EA	Cad.	
---------------	-------------	--

3478F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi - portatubi gomma e poliuretano.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Per tubi Ø	mm	6x14	8x17
3478F	Cad.		

3478G**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi - Con filettatura esterna.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478G	Cad.			

3478GA**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi - Con filettatura interna.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478GA	Cad.			

3478H**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi. Combinato con attacco a baionetta.

Utilizzabili con Art. 3478 D-E e I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

3478H	Cad.	
--------------	-------------	--

Per innesti per tubi elastici ved. Art. 1733 B e 1733 B 1.

3478HA**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi. Con portagomma maschio per tubi.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Per tubi Ø	mm	6	8	10
3478HA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA- F-G-GA-H-HA - Con portatubi gomma e poliuretano.

Per tubi Ø.....	mm	6x14	8x17
3478I	Cad.		



3478I

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA - Con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478L	Cad.			



3478L

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA - Con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478M	Cad.			



3478M

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H. Con spirale per tubi elastici.

Per tubi Ø.....	mm	6x8	8x10
3478N	Cad.		

Per tubi elastici (RISLAN) ved. Art. 1733 1.



3478N

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con portagomma maschio per tubi.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10
3478P	Cad.			

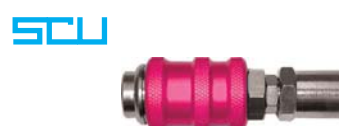


3478P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con portatubi gomma e poliuretano.

Per tubi Ø.....	mm	6x14	8x17
3478R	Cad.		



3478R

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478S	Cad.			



3478S

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478T	Cad.			



3478T

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con spirale per tubi elastici.

Per tubi Ø.....	mm	6x8	8x10
3478V	Cad.		

Per tubi elastici (RILSAN) ved. Art. 1733 1.



3478V

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con portagomma maschio per tubi.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10
3478Z	Cad.			



3478Z

VALVOLE (compressed air accessories)

Prod. SCU

Tipo a sfera in ottone stampato, nichelato.

Per aria compressa fino a 10 bar (Atm).

Con filettatura interna ai 2 lati.

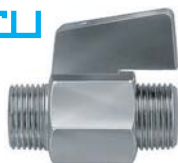
Attacco.....	poll	1/4x1/4	3/8x3/8	1/2x1/2
3479A	Cad.			



3479A

3479B

SCU



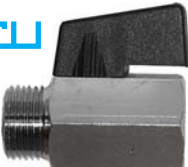
Descrizione di riferimento vedi Art. 3479A

Con filettatura esterna ai 2 lati.

Attacco	poll	1/4x1/4	3/8x3/8	1/2x1/2
3479B	Cad.			

3479E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3479A

Con filettatura interna ed esterna.

Attacco	poll	1/4x1/4	3/8x3/8	1/2x1/2
3479E	Cad.			

VALVOLE AUTOMATICHE DI CHIUSURA AD INNESTO RAPIDO (compressed air accessories)

3480GA

ewo



Orig. Ewo - Art. 308

Tipo per Aria - bar (Atm) 1-15.

In ottone da barra. Esecuzione robusta e precisa. Togliendo l'innesto si chiude automaticamente il rubinetto.

Rubinetti rapidi per innesti con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GA	Cad.			

3480GB

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Rubinetti rapidi per innesti con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GB	Cad.			

3480GC

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Rubinetti rapidi con portagomma per innesti.

Ø portagomma	mm	6	9	13
3480GC	Cad.			

3480GD

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti per rubinetti rapidi.

Ø portagomma	mm	6	9	13
3480GD	Cad.			

3480GE

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti per rubinetti rapidi con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GE	Cad.			

3480GF

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti per rubinetti rapidi con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GF	Cad.			

3480GH

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti con vite per il serraggio di tubi in materiale sintetico.

Per tubi Ø	mm	6x4	8x6	10x8
3480GH	Cad.			

3480GL

ewo



Orig. Ewo - Art. 128

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Deviazioni con rubinetti rapidi a 2 vie con filettatura interna 3/8.

3480GL	Cad.	
---------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Deviazioni con rubinetti rapidi a 3 vie con filettatura interna 3/8.

3480GM

Cad.


3480GM
VALVOLE AUTOMATICHE DI CHIUSURA AD INNESTO RAPIDO CON SISTEMA DI SICUREZZA (compressed air accessories)
Orig. Ewo - Art. 455

Tipo per Aria - bar (Atm) 1-15.

In ottone pesante, nichelato. Esecuzione robusta e precisa. Dotate di ghiera di sgancio a doppia azione successiva che prima permette lo svuotamento del tubo dell'aria e successivamente permette lo sgancio. Togliendo l'innesto, la valvola si richiude automaticamente.

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GP	Cad.			


3480GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GR	Cad.			


3480GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Rubinetti rapidi, per innesti, con portagomma.

Ø portagomma.....	mm	6	9	13
3480GS	Cad.			


3480GS

Orig. Ewo - Art. 308

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Innesti per rubinetti rapidi.

Ø portagomma.....	mm	6	9	13
3480GT	Cad.			


3480GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Innesti per rubinetti rapidi con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GV	Cad.			


3480GV


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Innesti per rubinetti rapidi con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GZ	Cad.			


3480GZ

Orig. Ewo - Art. 411

Tipo per aria - bar (Atm) 1 - 12 secondo le norme ISO 4414.

Corpo in alluminio con parti interne in acciaio temprato, molle e sfere in acciaio inossidabile, guarnizione in NBR. Esecuzione robusta e precisa. Dotate di pulsante di sgancio a doppia azione: premendo una volta si ottiene lo svuotamento dell'aria, con una seconda pressione si ottiene lo sganciamento dell'innesto. Togliendo l'innesto, la valvola si richiude automaticamente.

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3485GA	Cad.			


3485GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 3485GA

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura interna.

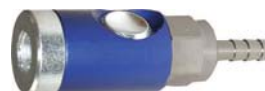
Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3485GB	Cad.			


3485GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3485GA

Rubinetti rapidi, per innesti, con portagomma.

Ø portagomma.....	mm	6	8	9	10	13
3485GC	Cad.					


3485GC


I rubinetti rapidi Art. 3485 GA/B/C possono essere utilizzati con gli innesti Art. 3480 GD/E/F/H e 3480 GT/V/Z.

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 11



MICROMETRI PER TUBI

3792P - PC
► Pag. 936



4141DAG

Flessometri per interni ed esterni
► Pag. 963



RUOTE PER CONTAMETRI

4452GP - GR - GT
► Pag. 1021



LAMPADE FRONTALI A LED A BATTERIA

4471AB - AD
► Pag. 1024



4471GBA

Lampade a LED a torcia a batteria
► Pag. 1026



GEDORE

4471LB 1

Lampade a LED a torcia ricaricabili
► Pag. 1027



LAMPADE A LED RICARICABILI

4471LD, 4471LE 3
► Pag. 1028



4472B

Lampade a LED a batteria ricaricabile
► Pag. 1030



PROIETTORI A LED

4472H - L
► Pag. 1032



4472P

Proiettori a LED a batteria ricaricabile
► Pag. 1032



PROIETTORI A LED

4473G 8T - 8TB
► Pag. 1033-1034



4474GTSM

Prese e spine industriali
► Pag. 1040



4476 9C

Marcatori per uso industriale a 2 colori
► Pag. 1044



NASTRI DI ANCORAGGIO CARICHI

4488T - TA, 4489M
► Pag. 1068, 1070



Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Batterie
Batterie ricaricabili
e caricabatterie
Righelli con lenti
Lenti di ingrandimento
Visiere binoculari
Microscopi



Da 3600A
A 3697E

Compassi



Da 3700
A 3742G

Strumenti di misura e controllo
Calibri - Micrometri - Contafiletti
Spessimetri - Goniometri
Nastri, righe, flessometri, aste, rotelle metriche, livelle
Squadre - Truschini - Ponte per tracciare
Blocchi, blocchetti e piani di riscontro



Da 3743G
A 4345GB

Calibri fissi lisci e filettati
Cronometri



Da 4350GA
A 4390L

Comparatori e supporti per comparatori
Alesametri
Tastatori



Da 4400G
A 4424T

Contapezzi
Contagiri
Contacolpi
Contametri
Containpulsu



Da 4425G
A 4459GE

Stroboscopi
Lampade da lavoro
Proiettori
Avvolgicavi
Prese, spine e quadri elettrici
Rilevatori



Da 4461
A 4475GR

Penne elettriche e ad aria compressa
Pastelli
Marcatori



Da 4475GS
A 4476A 3

Fonometri - Termo-anemometri - Termocamere
Termometri - Rifrattometri - Igrometri - Multimetri
Luxometri - Durometri
Carica batterie e Boosters
Tester di tensione
Cercafase



Da 4476AB
A 4482GT

Bilance e bilancette
Dinamometri
Sistemi di ancoraggio
Tiranti e protezioni



Da 4483A
A 4490FB

BATTERIE ALCALINE (alkaline batteries)

3600A SCU



Prod. SCU

Tipo micro a bottone LR44, per strumenti digitali, mini-torçe, telecomandi ecc.
Confezione singola in blister.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	11,5
Altezza	mm	5,1
3600A	Cad.	

3600B SCU



Tipo micro-stilo LRV08, per telecomandi ecc.

Confezione singola in blister.

Tensione	Volt	12
Ø	mm	10
Altezza	mm	28
3600B	Cad.	

3600C SCU



Tipo ministilo LR03 (AAA) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	10,5
Altezza	mm	44,5
3600C	La conf.	

3600E SCU



Tipo stilo LR6 (AA) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	14,5
Altezza	mm	50,5
3600E	La conf.	

3600F SCU



Tipo mezza torcia LR14 (C) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	25,7
Altezza	mm	50
3600F	La conf.	

3600L SCU



Tipo torcia LR20 (D) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	33,6
Altezza	mm	61,5
3600L	La conf.	

3600M SCU



Tipo rettangolare transistor 6LR61 per telecomandi e uso universale.

Confezione singola in blister.

Tensione	Volt	9
Dimensioni	mm	25,25x16,3
Altezza	mm	44,3
3600M	Cad.	

Tipo per applicazioni ad ALTO ASSORBIMENTO - PRO POWER
 Con speciale protezione contro le fuoriuscite di liquido.
 Mantenimento della carica per 10 anni, se non utilizzate.

Ministilo LR03 (AAA).

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	10,5
Altezza	mm	44,5
3600MC 1	La conf.	


3600MC 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3600MC 1

Stilo LR6 (AA).

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	14,5
Altezza	mm	50,5
3600MC 2	La conf.	


3600MC 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3600MC 1

Mezza torcia LR14 (C).

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	25,7
Altezza	mm	50,0
3600MC 3	La conf.	


3600MC 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 3600MC 1

Torcia LR20 (D).

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione	Volt	1,5
Ø	mm	33,6
Altezza	mm	61,5
3600MC 4	La conf.	


3600MC 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 3600MC 1

Rettangolare transistor 6LR61.

Confezione singola in blister.

Tensione	Volt	9
Dimensioni	mm	25,25x1
		6,3
Altezza	mm	44,3
3600MC 5	Cad.	


3600MC 5

BATTERIE AL LITIO (lithium batteries)

Prod. SCU

Tipo a bottone CR1632 per orologi, macchine fotografiche, calcolatrici, strumenti di misurazione, telecomandi, strumenti elettronici portatili, ecc.

Confezione singola in blister.

Tensione	Volt	3
Ø	mm	16
Altezza	mm	3,2
3600P	Cad.	


3600P

Tipo a bottone CR2016 per strumenti digitali, telecomandi ecc.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione	Volt	3
Ø	mm	20
Altezza	mm	1,6
3600R	La conf.	


3600R

3600S SCU



Tipo a bottone CR2025.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione Volt 3
 Ø mm 20
 Altezza mm 2,5

3600S La conf.

3600T SCU



Tipo a bottone CR2032 per strumenti digitali, telecomandi ecc.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione Volt 3
 Ø mm 20
 Altezza mm 3,2

3600T La conf.

BATTERIE RICARICABILI E CARICABATTERIE (rechargeable batteries and chargers)

3602 SCU



Prod. SCU

Batterie a stilo ricaricabili P6I (AA) al NiMH/NiCd capacita' fino a 2000 mAh, per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione Volt 1,2
 Ø mm 14,5
 Altezza mm 50,5

3602 La conf.

3603 SCU



Batterie a mini-stilo ricaricabili P03I (AAA) al NiMH/NiCd capacita' fino a 800 mAh, per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

Tensione Volt 1,2
 Ø mm 10,5
 Altezza mm 44,5

3603 La conf.

3604 SCU



Caricabatterie a 100-240 V, per batterie a stilo, ricaricabili, tipo AA fino a 2000 mAh e tipo AAA fino a 800 mAh. Adatto per la ricarica delle batterie Art. 3602 e Art. 3603. Sistemi di protezione contro sovraccarichi e controllo di temperatura. 4 batterie ricaricabili tipo AA, in dotazione.

3604 Cad.

TESTER PER BATTERIE (battery testers)

3610 SCU



Prod. SCU

Tester universale per batterie alcaline, ricaricabili, zinco carbone e accumulatori. Compatibile con più di 12 tipi di batterie: AAA, AA, C, D, 9V, CR123A, CR2, CR-V3, 2CR5, CR-P2, pile a bottone e altre pile con la stessa tensione.

Funzionamento a 1 batteria alcalina tipo AAA (ved. art. 3600 C), in dotazione.

3610 Cad.

RIGHELLI CON LENTE DA INGRANDIMENTO (rules magnifiers)

Prod. SCU

In materiale plastico con lente in vetro silicato su tutta la lunghezza del righello. Con graduazione in mm, ingrandimenti 2,5x. Lunghezza totale mm 300/12". Ideale per uffici, laboratori, scuole ecc.

3660

Cad.
SCU
3660

LENTI DA INGRANDIMENTO CON LUCE (lens with light)

Prod. SCU

Lente con impugnatura in materiale plastico. Luce a 2 LED a 3 regolazioni di intensità, con funzionamento a 3 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), in dotazione. Ingrandimenti 2x, con lente "SPOT" 12x. Lunghezza totale mm 245. Dimensioni lente mm 160x25.

3661

Cad.
SCU
3661

LENTI DA INGRANDIMENTO TASCABILI (pocket white lenses)

Prod. SCU

In vetro silicato, montatura quadra in plastica trasparente. Fodero di protezione applicato, in materiale sintetico.

Ø lente mm 43
Ingrandimenti 3x

3664

Cad.
SCU
3664


In vetro silicato, montatura quadrata in plastica trasparente. Fodero di protezione applicato, in robusta pelle. Qualità MADE IN GERMANY.

Ø lente mm 60
Ingrandimenti 3½x

3664L

Cad.
SCU
3664L


In vetro silicato, montatura tonda in plastica trasparente. Fodero di protezione applicato, in robusta pelle. Qualità MADE IN GERMANY.

Ø lente mm 60
Ingrandimenti 3½x

3665B

Cad.
SCU
3665B


In cristallo ottico, montatura a custodia in robusto materiale sintetico (ABS). Con lente singola.

Ø lente mm 17
Ingrandimenti 8x

3665P

Cad.
SCU
3665P

Articolo in esaurimento.

Tipo con tre lenti, in vetro silicato. Montatura a custodia in robusto materiale plastico. Ø lenti mm 30. Ingrandimenti 5x/10x/15x.

3665R

Cad.
SCU
3665R

Orig. MIB - Art. 01005092

In cristallo ottico, montatura e impugnatura a custodia in metallo. Ø lente mm 21, ingrandimenti 3,5x (10 diottrie).

3665T

Cad.
**MIB
GERMANY**
3665T

Prod. SCU

In vetro silicato, impugnatura a custodia in metallo. Qualità MADE IN GERMANY.

Grandezza 19 22
Ø lente c.ca. mm 22,8 22,8
Ingrandimenti 10x 15x

3666

Cad.
SCU
3666


LENTI DA INGRANDIMENTO (white lenses)

3666E

SCU



Prod. SCU

Tipo per uso a mano con lente tonda, senza montatura, con impugnatura in materiale bicomponente. Lente in vetro silicato, con 1 lente "SPOT" 10x posta nell'impugnatura.

Ø lente.....	mm	75	90
Ingrandimenti.....		2,5x	2x
3666E	Cad.		

Articolo in esaurimento.

3667E

SCU



Tipo per uso a mano con lente tonda in vetro silicato. Montatura ed ergonomica impugnatura in robusto materiale plastico. Con 1 lente "SPOT" 5x.

Ø lente.....	mm	45	70
Ingrandimenti.....		3x	2,5x
3667E	Cad.		

3667G

SCU



Tipo per uso a mano con lente tonda. Montatura in robusto materiale sintetico trasparente.

Ø lente.....	mm	60
Ingrandimenti.....		3x
3667G	Cad.	

3667P

SCU



Tipo per uso a mano con lente tonda. Montatura in materiale plastico. Con 1 lente "SPOT".

Ø lente.....	mm	50	75	90
Ingrandimenti.....		3x	2,5x	2x
Ingrandimenti lente SPOT.		6x	5x	4x
3667P	Cad.			

3668



Orig. MIB

Tipo per uso a mano con lente tonda. Montatura in metallo.

Ø lente.....	mm	60	75	100
Ingrandimenti.....		2,25x	1,75x	1,5x
Cod. fornitore.....		01005089	01005090	01005091
3668	Cad.			

3673R

SCU



Prod. SCU

Tipo per uso a mano con lente rettangolare, senza montatura, con impugnatura in materiale bicomponente. Lente in vetro silicato. Ingrandimenti 2x, con 2 lenti SPOT 6x e 10x, una posta nell'impugnatura.

Dimensioni lenti.....	mm	90x55
3673R	Cad.	

Articolo in esaurimento.

3673V

SCU



Tipo per uso a mano con lente rettangolare. Montatura in robusto materiale sintetico trasparente.

Dimensioni lenti.....	mm	100x50
Ingrandimenti.....		2x
3673V	Cad.	

3674A

SCU



Tipo per uso a mano con lente rettangolare biconvessa, in vetro silicato. Montatura in metallo. Qualità MADE IN GERMANY.

Visione chiara e nitida.

Dimensioni lenti.....	mm	100x50
Ingrandimenti.....		2x
3674A	Cad.	

Tipo per uso a mano con lente rettangolare biconvessa, in vetro silicato. Con lente "SPOT" 4x. Montatura in metallo. Qualità MADE IN GERMANY.

Visione chiara e nitida.

Dimensioni lenti mm 100x50

Ingrandimenti 2x

3674E

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
3674E


LENTI PER USI TECNICI CON LUCE (white lenses with light)

Prod. SCU

Tipo tascabile, con pratico cappuccio scorrevole proteggi-lente, in materiale bicomponente.

Luce a 1 LED di lunga durata ed elevata luminosità. Funzionamento a 3 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), in dotazione.

Lente rettangolare in vetro silicato. Ingrandimenti 3x. Dimensione lente mm 32x38.

3674T

Cad.
SCU
CE
3674T


Tipo senza montatura, con impugnatura in materiale bicomponente. Luce a 2 LED di lunga durata ed elevata luminosità. Funzionamento a 3 batterie alcaline a bottone, in dotazione.

Lente in vetro silicato.

Ø lente mm **75** **90**

Ingrandimenti 2,5 2

3675A

Cad.
SCU
CE
3675A


Descrizione di riferimento vedi Art. 3675A

Lente rettangolare in vetro silicato. Ingrandimenti 2x, con lente "SPOT" 6x. Dimensione lente mm 90x55.

3675E

Cad.
SCU
CE
3675E


Set di 3 lenti intercambiabili con impugnatura in robusta plastica infrangibile. Luce a 2 LED con funzionamento a 3 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), in dotazione.

Composizione:

1 lente Ø mm 65 con ingrandimenti 2,5x

1 lente Ø mm 50 con ingrandimenti 5x

1 lente Ø mm 37 con ingrandimenti 8x

3675P

Cad.
SCU
CE
3675P


Indicate in campo tecnico, meccanico, fotografico, didattico, ecc. In plastica infrangibile. Luce interna con funzionamento a 2 batterie alcaline tipo LR 14 (ved. Art. 3600 F), in dotazione.

Ingrandimenti 2,5x, Ø lente mm 90.

3677F

Cad.
SCU
3677F


Indicate in campo tecnico, meccanico, fotografico, didattico, ecc. In robusta plastica infrangibile. Luce interna con funzionamento a 2 batterie alcaline tipo LR 14 (ved. Art. 3600 F), in dotazione.

Lente aplanatica.

Ingrandimenti 3,5x, Ø lente mm 50.

3677G

Cad.
SCU
3677G


3677GB

**Orig. MIB - Art. 01005084**

Indicate in campo tecnico, meccanico, fotografico, didattico, ecc. In robusta plastica infrangibile. Lente aplanatica.

Luce interna con funzionamento a 3 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), non in dotazione.

Ingrandimenti 11x, Ø lente mm 21, lungh. totale mm 120.

3677GB

Cad.

3678

SCU

**Prod. SCU**

Tipo tondo in vetro silicato, infrangibile, con luce a 3 LED attivabile con un semplice tocco della ghiera. Montatura in metallo. Funzionamento a 2 batterie a bottone tipo CR2016 (ved. Art. 3600 R), in dotazione.

Ingrandimenti 2,5x. Diametro lente mm 70.

3678

Cad. **Articolo in esaurimento.**

3678B

SCU



Tipo tondo in vetro silicato, infrangibile, con luce a LED regolabile a 3 diversi gradi di intensità luminosa. Montatura in materiale plastico con inserti gommati zigrinati per consentire una presa sicura. Funzionamento a 3 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), in dotazione.

Ingrandimenti 3x, Diametro lente mm 65.

3678B

Cad. **LENTI CONTAFILI** (counting glass lenses)

3679P

SCU

**Prod. SCU**

In materiale plastico.

Lente chiara e nitida.

Con finestra..... mm 20x20

Ingrandimenti..... 8x

3679P

Cad.

3680

SCU



In metallo. Lente chiara e nitida.

Con finestra..... mm **10x10** **15x15** **20x20**

Ingrandimenti..... 12x 10x 6x

3680

Cad. **Articolo in esaurimento.****LENTI DA INGRANDIMENTO** (white lenses)

3681B

SCU

**Prod. SCU**

Tipo da monocolo in plastica infrangibile. Qualità MADE IN GERMANY.

Con foro per evitare l'appannamento interno. Ø lente mm 30. (Grandezza 1 Ø lente mm 25).

Grandezza..... **1** **2** **3**

Ingrandimenti..... 10x 7x 5x

3681B

Cad.

3681C

SCU



Tipo da appoggio in plastica infrangibile.

Con base trasparente per un'ottimale illuminazione.

Lente in vetro silicato.

Ø lente..... mm 25

Ingrandimenti..... 10x

Ø corpo..... mm 50

Altezza corpo..... mm 48

3681C

Cad.

3681E

SCU



Tipo da appoggio in plastica infrangibile.

Con base trasparente per un'ottimale illuminazione.

Ø lente..... mm **27**

Ingrandimenti..... 10x

Ø corpo..... mm 45

Altezza corpo..... mm 49

3681E

Cad.

Tipo da appoggio in plastica infrangibile.
Con base trasparente per un'ottimale illuminazione.
Lente aplanatica graduata da 0 a 15 mm. Divisione 1/10 di mm.

Ø lente	mm	27
Ingrandimenti		10x
Ø corpo	mm	45
Altezza corpo	mm	49
3681L	Cad.	


3681L

Tipo tondo con lente autoilluminante per una visione più nitida. In vetro silicato, infrangibile.
Ideale per la lettura di libri, mappe, foto, stampe a caratteri piccoli, filatelici, ecc.
Montatura anulare in materiale plastico trasparente opaco, Ø mm 60.
Ingrandimenti 1,8x.

3683A	Cad.	
--------------	-------------	----------------------


3683A

Per pinzette con lente d'ingrandimento ved. Art. 165.

MICROSCOPI TECNICI (micro-magnifiers)

Prod. SCU

Tipo tascabile con luce e lente in vetro.
Corpo in materiale plastico, con 2 rotelle zigrinate in gomma per la regolazione della messa a fuoco e dello ZOOM da ingrandimenti 60x a 100x. Luce a 1 LED di lunga durata ed elevata luminosità. Funzionamento a 2 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), in dotazione.

3683F	Cad.	
--------------	-------------	----------------------


3683F

VISIERE BINOCULARI (magnifiers goggles)

Prod. SCU

Lenti doppie rettangolari per ingrandimenti 2x e 3x, ribaltabili.
Fascia regolabile con chiusura a velcro.
Corpo in materiale plastico. Può essere utilizzata senza togliere gli eventuali propri occhiali.

3683P	Cad.	
--------------	-------------	----------------------


3683P

2 lenti doppie rettangolari per ingrandimenti 2x e 3x, di cui una ribaltabile e lente singola tonda supplementare per ingrandimenti 4x e 5x, basculante.
Fascia regolabile con chiusura a velcro.
Corpo in materiale plastico con 2 lampadine laterali per un'ottimale illuminazione. Funzionamento con 4 batterie alcaline AAA (Art. 3600 C), non in dotazione. Può essere utilizzata senza togliere gli eventuali propri occhiali.

3683R	Cad.	
--------------	-------------	----------------------


3683R

LENTI DA INGRANDIMENTO PER OCCHIALI (magnifiers goggles)

Prod. SCU

Lenti doppie rettangolari in acrilico per impiego con apposita clip su occhiali da vista.
Ideale per uso prolungato grazie al ridotto peso.
Dimensioni lenti mm 73x28.
Fornite con 1 clip.

Ingrandimenti	x	2	2,5	3
Distanza di lavoro	mm	250	180	125
3684T	Cad.			


3684T

Set di 3 lenti doppie rettangolari e clip.

Composizione:
1 pz. art. 3684 T 2
1 pz. art. 3684 T 2,5
1 pz. art. 3684 T 3
1 clip.
In cofanetto.

3684Z	Cad.	
--------------	-------------	----------------------


3684Z

LENTI DA INGRANDIMENTO CON ASTA FLESSIBILE (lenses frame)
3686**SCU****Prod. SCU**

Tipo con luce, a batteria ricaricabile. Per uso con attacco a pinza o tramite supporto da appoggio. In materiale ABS e luce a 6 LED di lunga durata ed elevata luminosità. Con cavo USB per la ricarica, in dotazione. Diametro lente Ø mm 110. Ingrandimenti 2x, con lente "SPOT" 3x. Lunghezza totale corpo + asta mm 410.

3686Cad. **3686A****SCU**

Tipo con luce e stabile supporto d'appoggio in materiale plastico. Luce a 2 LED di lunga durata ed elevata luminosità. Funzionamento a 2 batterie alcaline tipo AA (ved. Art. 3600 E), in dotazione. Senza montatura con lente tonda in vetro silicato Ø mm 130. Ingrandimenti 2x. Lunghezza totale corpo + asta mm 180.

3686ACad. **3686E****SCU**

Tipo con luce, con base da appoggio. In materiale ABS, coperchio e luce da 11 W. Con lente bifocale in vetro silicato, Ø mm 85 e lente "SPOT", Ø mm 20. Ingrandimenti 3x, 5x. Collegamento a rete 230 V.

Lunghezza totale corpo + asta mm 37,5. Con coperchio protettivo.

3686ECad. **3687A****SCU**

Per uso professionale. Tipo con base d'appoggio in ghisa.

Montatura in acciaio con lente bifocale tonda in vetro silicato e lente "SPOT".

Lente Ø mm 90. Ingrandimenti 2x e 4x. Lunghezza totale asta flessibile mm 300. Qualità MADE IN GERMANY.

3687ACad. **3687E****SCU**

Per uso professionale. Tipo con attacco a morsetto in metallo.

Montatura in acciaio con lente bifocale tonda in vetro silicato e lente "SPOT".

Lente Ø mm 90. Ingrandimenti 2x e 4x. Lunghezza totale asta flessibile mm 300. Qualità MADE IN GERMANY.

3687ECad. 

Tipo con base d'appoggio.

Montatura in acciaio inossidabile con lente rettangolare mm 75x150.

Ingrandimenti 2x, a grande campo visivo. Lunghezza totale asta mm 250.

3690

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU


3690

LENTI DA INGRANDIMENTO ILLUMINATE (enlightened lenses with lamps)

Prod. SCU

Tipo con stabile base d'appoggio in materiale plastico e luce a 30 LED SMD da 6 W (540 lm).

Sviluppo bracci cm 32. Collegamento a rete 220-240 V.

Lente con ingrandimenti 2,25x.

Diametro lente mm 95.

3693P

Cad.

SCU


CE

3693P

Orig. MIB - Art. 01005096

TIPO A PANTOGRAFO, PER USO PROFESSIONALE CON LUCE A LED.

Luce con 60 LEDS. Tipo con base rettangolare cm 28x19. Montatura in metallo con bracci a pantografo e snodi compensati a frizione. Non adatte per illuminare superfici riflettenti o irregolari.

Sviluppo bracci cm 60. Collegamento a rete 100-240 V.

Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 2,25x (5 diottrie).

Diametro lente mm 120.

3695A

Cad.

**MIB
GERMANY**


CE

3695A

Orig. MIB - Art. 01005095

TIPO A PANTOGRAFO, PER USO PROFESSIONALE CON LUCE A LED.

Luce con 60 LEDS. Tipo con attacco a morsetto. Montatura in metallo con bracci a pantografo e snodi compensati a frizione. Non adatte per illuminare superfici riflettenti o irregolari.

Sviluppo bracci cm 80. Collegamento a rete 100-240 V.

Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 2,25x (5 diottrie).

Diametro lente mm 120.

3695B

Cad.

**MIB
GERMANY**


CE

3695B

MICROSCOPI BINOCULARI (stereo microscopes)

Prod. SCU

Stabile, robusto e compatto microscopio binoculare a colonna, di facile utilizzo particolarmente indicato per laboratori, officine, scuole di formazione, ecc.

Prestazioni ottiche di elevata qualità, grande campo visivo, luce a LED, meccanica di precisione.

Stativo a regolazione fine.

Sistema ottico: Greenough a 45°.

Distanza interpupillare: mm 55 a 75.

Oculare: 10x Ø 20 mm.

Obiettivo: 2x/4x.

Ingrandimenti: 20x/40x

Campo visivo Ø: mm 10/5

Illuminazione: a LED 0,21 W, 240 V-50 Hz.

Peso netto Kg 2,25. Ø punto appoggio oggetti mm 59,5.

Dimensioni mm 170x115x295h.

3697A

Cad.

SCU


CE

3697A

Articolo in esaurimento.

3697E

SCU



Microscopio binoculare particolarmente stabile, robusto, con supporto scatolato di facile e preciso utilizzo particolarmente indicato per laboratori, officine di meccanica fine, scuole di formazione specializzate, ecc.

Prestazioni ottiche di elevata qualità, grande campo visivo, luce a LED, meccanica di precisione. Stativo a regolazione fine.

Sistema ottico: Greenough a 45°.

Distanza interpupillare: mm 55 a 75.

Oculare: 10x Ø 20 mm.

Obiettivo: 1x/2x/4x.

Ingrandimenti: 10x/20x/40x

Campo visivo Ø: mm 20/10/5

Doppia illuminazione: a LED 0,21 W, e 1 W, 240 V-50 Hz.

Peso netto Kg 3. Ø punto appoggio oggetti mm 74,5.

Dimensioni mm 220x140x330h.

3697E

Cad.

COMPASSI DIRITTI (dividers)

3700G

SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato. Cerniera doppia. Punte temprate. Esecuzione lucida.

Lungh. totale.....	mm	150	200	250	300	400	500
3700G	Cad.						

3702G

SCU



In acciaio forgiato. Tipo con guida. Cerniera doppia. Punte temprate. Esecuzione lucida.

Lungh. totale.....	mm	150	200	250	300	400	500
3702G	Cad.						

3705G



Orig. MIB

In acciaio forgiato. Tipo con portamatita DIN 6484, con guida. Cerniera doppia. Punte temprate. Esecuzione lucida.

Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500
Cod. fornitore.....		04048020	04048021	04048023	04048024
3705G	Cad.				

3720G

SCU



Prod. SCU

Tipo rinforzato con molla. In acciaio, con aste quadre. Vite apertura e chiusura rapida passante. Esecuzione lucida. Punte temprate.

Lungh. totale.....	mm	75	100	125	150	200	250	300
3720G	Cad.							

COMPASSI PER INTERNI (inside dividers)

3721G

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3720G

Lungh. totale.....	mm	125	150	200	250	300
3721G	Cad.					

COMPASSI PER ESTERNI (outside dividers)

3723G

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3720G

Lungh. totale.....	mm	100	150	200	250
3723G	Cad.				

COMPASSI DIRITTI (dividers)
Prod. SCU

Tipo con punte temprate intercambiabili, rinforzato con molla. In acciaio, con aste quadre. Vite apertura e chiusura rapida passante. Esecuzione lucida.

Lungh. totale	mm	100	125	150	200	250	300
3725G	Cad.						

Punte ricambio in acciaio (per tutte le lunghezze), per Art. 3725 G.

O3725G La coppia

Punte in METALLO DURO (per tutte le lunghezze), per Art. 3725 G.

O3725GA La coppia

SCU
3725G

COMPASSI PER INTERNI (inside dividers)
Prod. SCU

Tipo piatto in acciaio. Esecuzione lucida.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300	400	500
3726G	Cad.						

SCU
3726G

COMPASSI PER ESTERNI (outside dividers)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3726G

Lungh. totale	mm	150	200	250	300	400	500
3727G	Cad.						

SCU
3727G

COMPASSI PER INTERNI ED ESTERNI (inside-outside dividers)
Orig. MIB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3726G

Lungh. totale	mm	150	200	250	300
Cod. fornitore		04051030	04051032	04051033	04051034
3728G	Cad.				

MIB
MESSZUG
GERMANY

3728G

COMPASSI TRACCIATORI AD ASTA MILLIMETRATA (scribing compasses)
Orig. MIB

Con vite micrometrica. Nonio 1/20. In acciaio inossidabile, punte in metallo duro.

Apertura utile	mm	300	500	1000	1500	2000
Cod. fornitore		04056005	04056000	04056001	04056002	04056003
3733	Cad.					

MIB
MESSZUG
GERMANY

INOX
3733

Orig. MIB - Art. 04056003

Punte ricambio in metallo duro, per Art. 3733 mm 300 - 500.

O3733 La coppia

Punte ricambio in metallo duro, per Art. 3733 mm 1000 - 1500 - 2000.

O3733A La coppia

1/20
COMPASSI GRADUATI (precision spring compasses of steel with brass scale)
Orig. MIB

Tipo combinato per misure esterne ed interne. Graduazione in millimetri.

In alluminio nero temprato con durezza 63 HRC, che garantisce una ottimale resistenza all'usura.

Esecuzione di precisione, produzione "Made in Germany". Scala graduata incisa a laser, indelebile e di facile lettura.

Letture 1 mm.

Apertura max	mm	120	160	200	250	300
Lungh. totale	mm	200	260	325	415	490
Cod. fornitore		04056061	04056062	04056063	04056064	04056065
3741M	Cad.					

MIB
MESSZUG
GERMANY

3741M

Prod. SCU

Con molla di ritorno. Corpo in acciaio. Arco in ottone. Graduazione 1/10 di mm.

Apertura max	mm	10	15	20
3742G	Cad.			

Misura mm 20 in esaurimento.

SCU
3742G

1/10

CALIBRI DIGITALI TASCABILI IN FIBRA DI VETRO DIGIMAX (digital sliding caliper gauges)

3743G  digiMax

1/10mm 1/1000"
Prod. digiMax - Swiss made - Art. 2001

Calibri di precisione digitali. Per misure interne, esterne e di profondità; nel campo tecnico-professionale. In superpoliamide con rinforzo del 60% in fibra di vetro.

Capacità di misura mm 150/6 pollici (precisione $\pm 0,1$ mm).

Lettura diretta su display 0,1 (1/10) di mm e 0,001 (1/1000) di pollice.

Tasto di azzeramento anche per misure relative e comparate.

Tasto di conversione mm/poll. e tasto di accensione/spegnimento. Con asta di profondità.

Alimentazione con batteria ecologica, a lunga durata. Leggero, maneggevole, infrangibile,

antiacido, con vetro antiriflesso e cifre di grandi dimensioni per una facile lettura. Strumento di notevole qualità con ottimo rapporto prestazioni/prezzo.

In pratico astuccio.

3743G
Cad.
CALIBRI TASCABILI IN FIBRA DI VETRO DIALMAX (sliding caliper gauges)

3744G  dialMax

1/10
Prod. dialMax - Swiss made - Art. 2921

Calibri di precisione a quadrante. Per misure interne, esterne e di profondità; nel campo tecnico-professionale. In superpoliamide con rinforzo del 60% in fibra di vetro.

Capacità di misura mm 150. Ogni giro completo della lancetta corrisponde a 10 mm, con divisione 1/10 di mm, precisione secondo DIN 862. Leggero, maneggevole, infrangibile, antiacido,

azzerabile, con vetro antiriflesso e antigraffio. Rotella zigrinata e guida del cursore brevettati.

In pratico astuccio.

3744G
Cad.
CALIBRI TASCABILI IN FIBRA DI VETRO CALIMAX (sliding caliper gauges)

3745GE  caliMax

1/10
Prod. caliMax - Swiss made - Art. 2901

Calibri di precisione con nonio. Per misure interne, esterne e di profondità; nel campo tecnico-didattico. In superpoliamide con rinforzo del 60% in fibra di vetro. Capacità di misura mm 150.

Nonio 1/10 di mm. Precisione secondo DIN 862. Lettura senza errori di parallasse. Leggero, maneggevole, infrangibile, antiacido e nonio fluorescente.

Calibro a doppia lettura mm 0,1 e poll. 1/64. In pratico astuccio.

3745GE
Cad.
3745GF  caliMax

1/10
Prod. caliMax - Swiss made - Art. 2902

Descrizione di riferimento vedi Art. 3745GE

Calibro a lettura singola mm 0,1. In pratico astuccio.

3745GF
Cad.
CALIBRI A CORSOIO (small pocket vernier calipers)

3746G  SCU

1/10
Prod. SCU

Tipo tascabile. In ottone. Graduazione in mm e in pollici. Nonio 1/10 di mm. Becchi rastremati per misure anche interne.

Capacità di misura.....	mm	60	80	100
3746G	Cad.			

CALIBRI DI PRECISIONE (precision pocket calipers)

3746GF  MIB GERMANY

1/20
Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO, esecuzione accurata. Tipo con vite di fermo. Interamente temprati, becchi e punte induriti. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	70	100
Lungh. becchi.....	mm	20	30
Cod. fornitore.....		01004010	01004008
3746GF	Cad.		

3746GL  MIB GERMANY

1/20

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA. Tipo con vite di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		01001002	01001016	01001025
3746GL	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3746GL

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm, 1/1000 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	50
Cod. fornitore		01001041	01001043
3746GM	Cad.		


INOX 3746GM

1/50
Prod. SCU

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile. Tipo con levetta di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con tabella per filettatura MA e Whitworth. In busta.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	40
3747B	Cad.		


INOX 3747B

1/20
Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA. Tipo con levetta di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. becchi	mm	40	50	60
Cod. fornitore		01001001	01001015	01001026
3747D	Cad.			


INOX 3747D

1/20
Orig. MIB - Art. 01001013

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747D

Con asta di profondità tonda Ø mm 1,5.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747DP	Cad.	


INOX 3747DP

Asta tonda 1/20
Orig. MIB - Art. 01001050

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA e Whitworth. Tipo con vite di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Esecuzione cromata opaca.

CON LETTURA MOLTO NITIDA.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747DT	Cad.	


INOX 3747DT

1/20
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747DT

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con piani complanari.

SENZA ERRORI DI PARALLASSE.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747DV	Cad.	


INOX 3747DV

1/20
Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA e Whitworth. Tipo con levetta di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm, 1/1000 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	50
Cod. fornitore		01001040	01001042
3747E	Cad.		


INOX 3747E

1/50

3747H**INOX****Per
mancini****1/20****Orig. MIB - Art. 01004001**

Tipo per uso con mano SINISTRA.

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con tabella per filettatura MA.

Tipo con levetta di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile..... mm 150

Lungh. becchi..... mm 40

3747H

Cad.

CALIBRI A QUADRANTE (dial calipers)**3747R****INOX****1/50****Orig. MIB**

Tipo tascabile. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Con tabella per filettatura MA (esclusa apertura mm 100) e vite di fermo.

Letture 1/50 di mm (0,02). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida. Con

rotellina di azionamento (esclusa apertura mm 100).

Apertura utile..... mm 100 150 200 300

Lungh. becchi..... mm 30 40 50 60

Cod. fornitore..... 01004007 01004003 01004009 01004005

3747R

Cad.

3747S**INOX****1/50**

Tipo "TOP" di elevata precisione DIN 862. Tascabile in acciaio inossidabile, temprato. Con tabella per filettatura MA e vite di fermo. Lettura 1/50 di mm (0,02). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida.

Apertura utile..... mm 150 200

Lungh. becchi..... mm 40 50

Cod. fornitore..... 01004016 01004018

3747S

Cad.

3747T**INOX****1/100****Orig. MIB - Art. 01004004**

Tipo tascabile. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato. Con tabella per filettatura MA e vite di fermo.

Lettura 1/100 di mm (0,01). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida. Con rotellina di azionamento.

Apertura utile..... mm 150

Lungh. becchi..... mm 40

3747T

Cad.

3747V**INOX****1/100****Orig. MIB - Art. 01004015**

Tipo "TOP" di elevata precisione DIN 862. Tascabile in acciaio inossidabile, temprato. Con tabella per filettatura MA e vite di fermo.

Lettura 1/100 di mm (0,01). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida.

Apertura utile..... mm 150

Lungh. becchi..... mm 40

3747V

Cad.

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON STAFFE PER MISURE DI PROFONDITA' (electronic-digit-calipers with bridges for depth measuring)**3747VB****INOX****1/100****Orig. MIB - Art. 02026109**

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento

per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Con STAFFA PER MISURE DI PROFONDITA' lungh. mm 80, in acciaio speciale, vite di fissaggio.

Apertura utile..... mm 150

Lungh. becchi..... mm 40

3747VB

Cad.

STAFFE PER MISURE DI PROFONDITA' (bridges for depth measuring)**3747VE****Orig. MIB - Art. 01001014**

In acciaio speciale, temprato. Finemente pulite e lappate. Con vite di fissaggio. Adatte per tutti i calibri tascabili e digitali fino a mm 200.

Dimensioni mm 100x8.

3747VE

Cad.

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Prod. SCU

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. becchi	mm	40	50	60
3747VEA	Cad.			

SCU
INOX
3747VEA

1/100
Orig. MIB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VEA

Con guscio in metallo, asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	100	150
Lungh. becchi	mm	30	40
Cod. fornitore		02026085	02026086
3747VEB	Cad.		

MIB
GERMANY

INOX
3747VEB

1/100

Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm. In cofanetto.

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA).

Con guscio in metallo, asta di profondità piatta. Possibilità di azionamento con o senza rotellina smontabile. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. becchi	mm	40	50	60
Cod. fornitore		02026240	02026241	02026242
3747VEBA	Cad.			

MIB
GERMANY

INOX
3747VEBA

HOLD
1/100
Orig. MIB - Art. 02026089

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VEBA

Con guscio in metallo, asta di profondità tonda Ø mm 1,6. Possibilità di azionamento con o senza rotellina smontabile. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747VEC	Cad.	

MIB
GERMANY

INOX
3747VEC

HOLD
**Asta
tonda**
1/100
Orig. MIB - Art. 02026036

Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su GRANDE DISPLAY CON ALTEZZA CIFRE MM 17, per una lettura facilitata.

Tasto di azzeramento per misure relative e accensione e spegnimento.

Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con guscio in metallo, asta di profondità piatta. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747VECE	Cad.	

MIB
GERMANY

INOX
3747VECE

1/100

3747VED



INOX



ABS

1/100

Orig. MIB

Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento e funzioni supplementari "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e "ORIGIN" (I VALORI PREIMPOSTATI RIMANGONO INALTERATI ANCHE CAMBIANDO LA BATTERIA). Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con guscio in metallo, asta di profondità piatta. Possibilità di azionamento con o senza rotellina smontabile. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		02026110	02026111
3747VED	Cad.		

3747VEG



INOX



IP67

1/100

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate. Tasto accensione e spegnimento e di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 5 minuti di inattività.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		02026310	02026311	02026312
3747VEG	Cad.			

3747VEGA



INOX

Asta
tonda

IP67

1/100

Orig. MIB - Art. 02026313

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VEG

Con asta di profondità tonda $\varnothing$ mm 1,6. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40

3747VEGA **Cad.**

3747VEH



INOX



IP67

1/100

Orig. MIB

Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate. Tasto accensione e spegnimento e di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 5 minuti di inattività.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		02026315	02026316	02026317
3747VEH	Cad.			

3747VET



INOX



IP67

HARTMETALL

1/100

Tipo con elettronica professionale "SYLVAC". Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto "MODE" e "SET" per misure relative, comparate, conversione mm/poll, accensione e spegnimento.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri. Con funzione supplementare "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO). Con contatti riportati in metallo duro, sia sui becchi che sulle punte.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

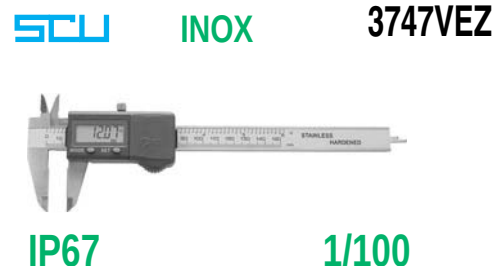
Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		02026098	02026205
3747VET	Cad.		

Articolo in esaurimento.

Prod. SCU

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto "MODE" e "SET" per misure relative, comparate, conversione mm/poll, accensione e spegnimento.
Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
Lettura 0,01 mm/0,0005 poll.
Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.
Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

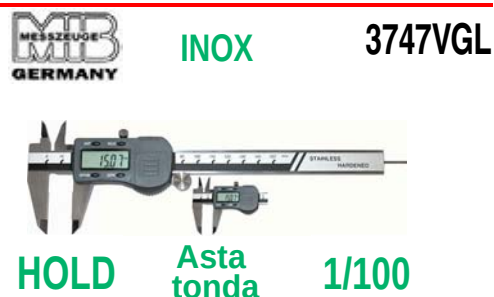
Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747VEZ	Cad.	



Orig. MIB - Art. 02026065

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.
Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.
In cofanetto.
Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con asta di profondità tonda $\varnothing$ mm 1,6.
Possibilità di azionamento con o senza rotellina. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747VGL	Cad.	



Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.
Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.
Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.
In cofanetto.
Con asta di profondità piatta. Con rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. becchi	mm	40	50	60
Cod. fornitore		02026006	02026007	02026008
3747VGP	Cad.			



Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.
Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.
In cofanetto.
Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con contatti riportati in metallo duro, sia sui becchi che sulle punte.
Con asta di profondità piatta. Possibilità di azionamento con o senza rotellina. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	50
Cod. fornitore		02026033	02026041
3747VGR	Cad.		



Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato. Asta vetrificata per una scansione più precisa.
Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento e funzioni supplementari "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e "ORIGIN" (I VALORI PREIMPOSTATI RIMANGONO INALTERATI ANCHE CAMBIANDO LA BATTERIA). Tasto di conversione mm/poll.
Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.
In cofanetto.

Con protezione IP 54 da umidità e penetrazione delle polveri. Con asta di profondità piatta. Possibilità di azionamento con o senza rotellina smontabile.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. becchi	mm	40	50	60
Cod. fornitore		02026210	02026211	02026212
3747VGTA	Cad.			



3747VGU**INOX****HOLD****1/100**

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con asta di profondità piatta. Possibilità di azionamento con o senza rotellina. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		02026195	02026196	02026197
3747VGU	Cad.			

3747ZE**INOX****Per
mancini****1/100**

Orig. MIB - Art. 02026034

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 5 minuti di inattività.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Tipo per uso con mano SINISTRA.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747ZE	Cad.	

3747ZG**INOX****HOLD****1/100**

Orig. MIB - Art. 02026049

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

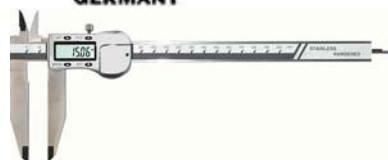
Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione $\pm 0,03$ mm.

In cofanetto.

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con punte lunghe mm 35, per misure interne a partire da mm 8. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747ZG	Cad.	

3747ZL**INOX****HOLD****1/100**

Orig. MIB - Art. 02026053

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747ZG

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con becchi lunghi mm 80. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	200
Lungh. becchi.....	mm	80
3747ZL	Cad.	

3747ZP**INOX****HOLD****1/100**

Orig. MIB - Art. 02026101

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747ZG

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con becchi sottili mm 0,75, per misurare gole. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. totale becchi.....	mm	40
Lungh. parte sottile becchi.....	mm	18
3747ZP	Cad.	

Orig. MIB - Art. 02026103

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747ZG

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con becchi a punta acuta 15° per misurare in posti di difficile accesso. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40

3747ZT

Cad.



INOX

3747ZT


HOLD

1/100

Orig. MIB - Art. 02026069

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747ZG

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con becchi EXTRA larghi. Con guscio in metallo, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati. Senza punte.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	27
Largh. becchi	mm	25
Spessore becchi	mm	5,6

3747ZV

Cad.



INOX

3747ZV


HOLD

1/100

CALIBRI DI PRECISIONE (precision calipers)
Orig. MIB

In acciaio speciale, con asta graduata e nonio cromati opachi.

Con vite micrometrica, interamente temprati.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. In astuccio.

Con punte.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	50	55
Cod. fornitore		01001020	01001021

3748

Cad.


3748


1/20

Prod. SCU

Tipo professionale a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile MONOBLOCCO,

con asta graduata e nonio cromati opachi. Interamente temprati. Superfici finemente rettifiche.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Senza punte.

Apertura utile	mm	200	300	500
Lungh. becchi	mm	60	90	150

3748 3

Cad.

Articolo in esaurimento.



INOX

3748 3


1/20

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748 3

Con punte.

Apertura utile	mm	200	300	500
Lungh. becchi	mm	60	90	150

3748 4

Cad.

Articolo in esaurimento.



INOX

3748 4


1/20

Orig. MIB

Tipo a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile MONOBLOCCO, con asta

graduata e nonio cromati opachi. Con vite micrometrica. Interamente temprati. Superfici

rettificate. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Senza punte.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	60	100
Cod. fornitore		01009060	01009062

3748 5

Cad.



INOX

3748 5


1/20

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748 5

Con punte.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	60	100
Cod. fornitore		01009065	01009067

3748 5E

Cad.



INOX

3748 5E


1/20

3748 6**INOX****1/20**

Tipo industriale extra-robusto a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite micrometrica, interamente temprati. Superfici finemente rettifiche. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Senza punte.

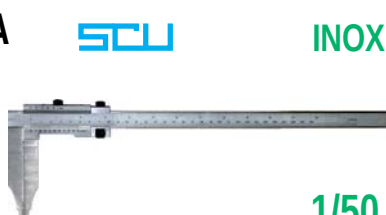
Apertura utile.....	mm	200	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	60	90	125	150	150	150
Cod. fornitore.....		01012050	01012052	01012055	01012059	01012067	01012071
3748 6	Cad.						

3748 7**INOX****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748 6

Con punte.

Apertura utile.....	mm	200	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	60	90	125	150	150	150
Cod. fornitore.....		01014040	01014042	01014043	01014046	01014051	01014054
3748 7	Cad.						

3748A**INOX****1/50****Prod. SCU**

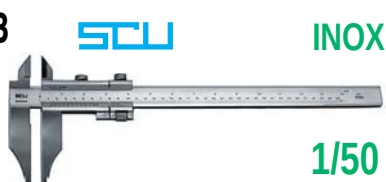
Tipo professionale a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi.

Con vite micrometrica, interamente temprati. Superfici finemente rettifiche.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm. In astuccio.

Senza punte.

Apertura utile.....	mm	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	100	125	150	150	150
3748A	Cad.					

3748B**INOX****1/50**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748A

Con punte.

Apertura utile.....	mm	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	100	125	150	150	150
3748B	Cad.					

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)**3748C****INOX****1/100****ABS****Orig. MIB**

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Con vite micrometrica e asta graduata. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e tasto "PRESET". Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/ 0,0005 poll.

Senza punte. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	300	500	1000
Lungh. becchi.....	mm	150	150	150
Precisione.....	mm	0,03	0,05	0,07
Cod. fornitore.....		02026057	02027009	02027008
3748C	Cad.			

3748D**INOX****1/100****ABS**

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Con vite micrometrica e asta graduata (solo misura 1500 con asta non graduata). Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e tasto "PRESET". Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/ 0,0005 poll.

Con punte. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	300	500	1000	1500
Lungh. becchi.....	mm	90	150	150	200
Precisione.....	mm	0,03	0,05	0,07	0,10
Cod. fornitore.....		02027011	02027015	02027016	02027017
3748D	Cad.				

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Con vite micrometrica e asta graduata. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e tasto "PRESET". Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Letture 0,01 mm/ 0,0005 poll.

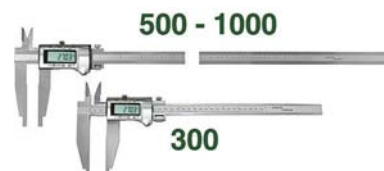
Con punte a croce per misure interne. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	300	500	1000
Lungh. becchi	mm	90	150	150
Precisione	mm	0,04	0,05	0,10
Cod. fornitore		02027030	02027031	02027033
3748E	Cad.			



INOX

3748E



ABS

1/100

CALIBRI DI PROFONDITA' (sliding gauges for depth measurement)

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Estremità dell'asta rastremata.

Apertura utile	mm	150	200	300	400	500
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	100	100	150	150
Cod. fornitore		01015041	01015043	01015048	01015052	01015053
3748L	Cad.					



INOX

3748L



1/20

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Tipo combinato con una estremità dell'asta ad angolo 90°, l'altra estremità rastremata.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	150
Cod. fornitore		01016023	01016028
3748P	Cad.		



INOX

3748P



1/20

Orig. MIB - Art. 01016051

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Estremità dell'asta a perno.

Apertura utile	mm	200
Lungh. base di appoggio ...	mm	100
Ø perno	mm	1,6
Lungh. perno	mm	6
3748PE	Cad.	



INOX

3748PE



1/20

Orig. MIB - Art. 01015015

In acciaio speciale, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm. Estremità dell'asta a gancio.

Apertura utile	mm	200
Lungh. base di appoggio ...	mm	100
Sporgenza gancio	mm	7,5
3748PG	Cad.	



3748PG



1/50

CALIBRI DI PROFONDITA' ELETTRONICI DIGITALI (electronic digit depth gauges stainless steel with dial)

Prod. SCU

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 1,5 V.

Letture 0,01 mm/0,0005 poll.

Estremità dell'asta rastremata.

Senza rotellina di azionamento.

Apertura utile	mm	150	200	300	500
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	100	150	150
3748PR	Cad.				



INOX

3748PR



1/100

3748PS**SCU****INOX****IP67****1/100**

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto "MODE" e "SET" per misure relative, comparate, conversione mm/poll, accensione e spegnimento.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll.

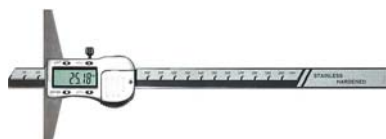
Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

Estremità dell'asta rastremata. Senza rotellina di azionamento.

Apertura utile mm **150** **300**

Lungh. base di appoggio... mm 100 150

3748PS Cad.

3748R**MIB**
GERMANY**INOX****HOLD****1/100****Orig. MIB**

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato. Lettura diretta su display con grande

altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll.

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA).

Estremità dell'asta rastremata.

Con guscio in metallo, senza rotellina di azionamento.

Apertura utile mm **150** **200** **300**

Lungh. base di appoggio... mm 100 100 150

Cod. fornitore..... 02026170 02026171 02026172

3748R Cad.

CALIBRI A TRE-CINQUE CONTATTI (3-5 point vernier calipers)

3748S**SCU****INOX****1/20****Prod. SCU**

In acciaio inossidabile. Con vite di fermo. Interamente temprati. Con asta graduata e nonio cromati opachi.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Indicati per la misurazione di utensili a 3 taglienti. Apertura utile mm 4 a 40.

Con 3 contatti.

3748S Cad.

3748T**SCU****INOX****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748S

Indicati per la misurazione di utensili a 5 taglienti. Apertura utile mm 2 a 40.

Con 5 contatti.

3748T Cad.

CALIBRI A SQUADRA (square vernier calipers)

3748V**MIB**
GERMANY**1/20****Orig. MIB**

Precisione DIN 862. In acciaio speciale, cromato. Con vite micrometrica.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm.

Apertura utile mm **250** **500**

Lungh. squadra mm 140 160

Cod. fornitore..... 01006004 01006006

3748V Cad.

CALIBRI PER DISCHI FRENI (calipers for break-disks)

3748Z**MIB**
GERMANY**INOX****1/10****Orig. MIB - Art. 01007015**

In acciaio inossidabile. Con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo, interamente temprati, graduazione e nonio con lettura 1/10 di mm.

Punte di contatto fisse.

Apertura utile mm 0 a 60, lunghezza becchi mm 80.

3748Z Cad.

CALIBRI DIGITALI PER DISCHI FRENI (digital caliper for break-disks)

Orig. MIB - Art. 01007022

In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display, con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative e comparate, tasto di accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V. Lettura 0,01 mm. Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA).

Punte di contatto fisse.

Apertura utile mm 0-50, lunghezza becchi mm 50.

3748ZE

 Cad.


INOX

3748ZE


HOLD

1/100

CALIBRI DIGITALI PER SPESSORI DI PARETI (vernier digital caliper for wall thickness)

Orig. MIB - Art. 02026060

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display, con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al Litio 3 V a lunga durata. Lettura 0,01 mm.

Apertura utile mm 4-150.

Lunghezza becco mm 45. Diametro perno mm 4. Lunghezza perno mm 30.

3749A

 Cad.


INOX

3749A


1/100

CALIBRI PER TRACCIATURA (drawing vernier caliper)

Prod. SCU

In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO. Tipo con vite di fermo. Interamente temprate. Punta per tracciare intercambiabile. Graduazione e nonio con lettura 1/10 di mm. Apertura utile mm 200.

Completo di punta.

3749B

 Cad.

Per tracciatori ved. Art. 4328 G e 4328 GE

Punta di ricambio per Art. 3749 B.

O3749B

 Cad.


INOX

3749B


1/10

CALIBRI PER SCANALATURE INTERNE (internal groove vernier calipers)

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile.

Con vite di fermo. Parti di contatto temprate.

Scala e nonio 1/20 di mm. Con finitura cromata opaca.

Apertura utile min.....	mm	10	20
Apertura utile max.....	mm	160	160
Lungh. becchi	mm	25	40
Lungh. denti di misurazione	mm	3	5
Cod. fornitore		01006012	01006013

3749C

 Cad.


INOX

3749C


1/20

CALIBRI DIGITALI PER SCANALATURE INTERNE (digital internal groove vernier calipers)

Orig. MIB - Art. 02026040

In acciaio inossidabile, temprato. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata.

Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate, tasto accensione e spegnimento e tasti P+/P- di presettaggio della misura iniziale. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm.

Con guscio in metallo, senza rotellina di azionamento.

Apertura utile min.....	mm	20
Apertura utile max.....	mm	170
Lungh. becchi	mm	30
Lungh. denti di misurazione	mm	5
Ø denti di misurazione.....	mm	2

3749CE

 Cad.


INOX

3749CE


1/100

CALIBRI A COMPASSO (compass vernier calipers)

Orig. MIB

In acciaio speciale.

Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione con lettura 1/10 di mm. Con vite di fermo.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	40	40
Cod. fornitore		01007031	01007032

3749D

 Cad.

3749D


1/10

CALIBRI PER INGRANAGGI (gear teeth vernier calipers)
3749E**SCU****INOX****1/50****Prod. SCU**

In acciaio inossidabile.

Doppio corsoio con avanzamento micrometrico. Nonio 1/50 di mm. Con finitura opaca. Per misurare lo spessore e l'altezza dei denti di ingranaggi. In cofanetto.

Per moduli ingranaggi mm 1÷26

3749E**Cad.**

Fornibile a richiesta versione elettronica digitale.

CALIBRI TASCABILI A CORSOIO (precision pocket calipers slide gauge for inside outside and measurements)
3749G**SCU****INOX****1/20****Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner**

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile, di alta qualità, completamente temprato. Finitura cromata opaca antiriflesso con nitida lettura.

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749G**Cad.****3749GB****SCU****INOX****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 200

Lunghezza becchi mm 50

3749GB**Cad.****3749GE****SCU****INOX****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con vite. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GE**Cad.****3749GF****SCU****INOX****Asta tonda****1/50**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm, 1/1000 di poll.

Con asta di profondità tonda. Con vite. In astuccio.

Apertura utile mm 200

Lunghezza becchi mm 40

3749GF**Cad.****3749GT****SCU****INOX****Asta tonda****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con asta di profondità tonda. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GT**Cad.****3749GV****SCU****INOX****Asta tonda****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con asta di profondità tonda. Con vite. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GV**Cad.****3750G****SCU****INOX****1/20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con piani complanari senza errori di parallasse. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3750G**Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con piani complanari senza errori di parallasse. Con vite. In astuccio.

Apertura utile	mm	150
Lunghezza becchi.....	mm	40
3751G	Cad.	

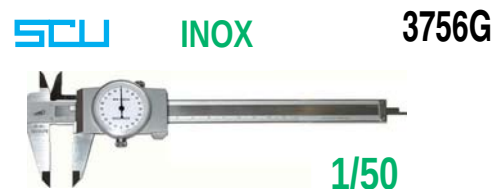

CALIBRI A QUADRANTE (dial calipers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisser

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile temprato. Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida. Movimento antiurto che rende l'indicatore a quadrante robusto e preciso. Ogni giro completo della lancetta corrisponde a 2 mm. Quadrante di chiara lettura con possibilità di azzeramento. Divisione lettura 1/50 di mm (0,02).

In astuccio.

Apertura utile	mm	150
Lunghezza becchi.....	mm	40
3756G	Cad.	


CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisser

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 7,5 per una facile lettura. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 8 minuti di inattività. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Con asta di profondità tonda.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

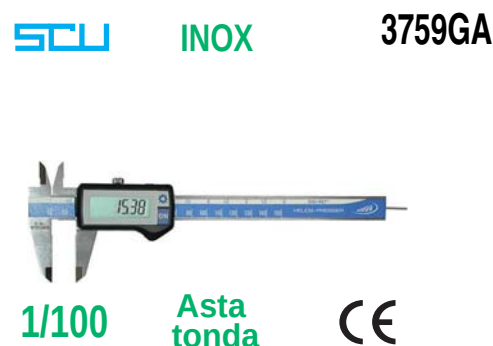
Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lunghezza becchi.....	mm	40
3759GA	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 3759GA

Con asta di profondità tonda.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lunghezza becchi.....	mm	40
3759GE	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 3759GA

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

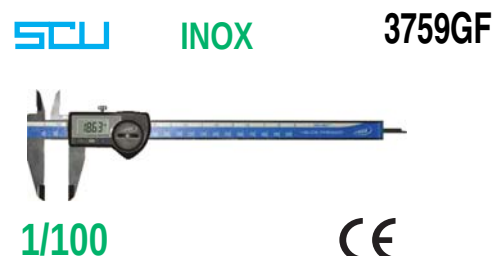
Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	200
Lunghezza becchi.....	mm	50
3759GF	Cad.	



3759GH**SCU****INOX****1/100**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3759GA

SENZA ASTA DI PROFONDITA'.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 300

Lunghezza becchi mm 60

3759GHCad. **3760GA****SCU****INOX****Asta
tonda****1/100****IP65**

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 6. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 8 minuti di inattività. Con vite di fermo ed asta di profondità tonda. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto. Tipo PROFESSIONALE, con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polvere ecc secondo le norme EN 60529. Graduazione sull'asta.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3760GACad. **3760GE****SCU****INOX****Asta
tonda****IP67****1/100**

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 7,5 per una facile lettura. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 8 minuti di inattività. Con vite di fermo ed asta di profondità tonda. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione della polvere, secondo le norme EN60529.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3760GECad. **STAFFE PER MISURE DI PROFONDITA' (bridges for depth measuring)****3760GS****SCU****INOX**

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

In acciaio inossidabile. Con vite di fissaggio. Dimensioni base mm 75x6,5. Adatte per tutti i calibri tascabili e digitali orig. Helios-Preisner.

3760GSCad.

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 6. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con spegnimento automatico dopo 10 minuti di inattività. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con vite micrometrica.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	300	500
Lungh. becchi	mm	90	125
3775G	Cad.		

SCU
INOX
3775G

1/100


Descrizione di riferimento vedi Art. 3775G

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con punte. Con vite micrometrica.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	300	500	800
Lungh. becchi	mm	90	125	150
3781GE	Cad.			

SCU
INOX
3781GE

1/100

CALIBRI DI PROFONDITA' (sliding gauges for depth measurement)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Esecuzione di grande stabilità.

Tipo con vite di fermo. Parti di contatto temprate. Nonio 1/20 di mm.

Con finitura cromata opaca.

Tipo con asta misurazione diritta.

Apertura utile	mm	200	300	500
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	100	150
3781GN	Cad.			

SCU
INOX
3781GN

1/20
CALIBRI DI PROFONDITA' ELETTRONICI DIGITALI (electronic digit depth gauges stainless steel with dial)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 6. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con spegnimento automatico dopo 8 minuti di inattività. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con estremità dell'asta rastremata diritta.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	150
Sezione asta	mm	12x4	12x4
3781GRA	Cad.		

SCU
INOX
3781GRA

1/100


Descrizione di riferimento vedi Art. 3781GRA

Lecture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con estremità dell'asta ad angolo 90°.

Apertura utile	mm	300
Lungh. base di appoggio ...	mm	150
Sezione asta	mm	12x4
3781GS	Cad.	

SCU
INOX
3781GS

1/100


CALIBRI PER SCANALATURE ESTERNE (external groove vernier calipers)

3781GZ **SCU** **INOX** **1/20**

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

In acciaio inossidabile. Esecuzione di grande stabilità.

Parti di contatto temprate e rettificate. Scala e nonio 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con finitura cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	300
Lungh. becchi.....	mm	90
Spessori becchi di contatto	mm	1,5

3781GZ **Cad.**
MICROMETRI (external micrometers)

3782L **MIB** **HARTMETALL** **1/100**

da 150-175 a 275-300
Orig. MIB

Tipo standard, DIN 863.

Punte di contatto in metallo duro.

Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.

Vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Con misura di controllo da mm 25 in avanti. In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
Cod. fornitore.....		01017070	01017071	01017072	01017073	01017074	01017075
3782L	Cad.						
Capacità	mm	150-175	175-200	200-225	225-250	250-275	275-300
Cod. fornitore.....		01017056	01017057	01017058	01017059	01017060	01017061
3782L	Cad.						

3782P **MIB** **HARTMETALL** **1/100**

Orig. MIB - Art. 01017080

Assortimento di 4 micrometri. Art. 3782 L con capacità: mm 0-25, 25-50, 50-75, 75-100.

In cassetta.

3782P **Cad.**
3782S **MIB** **HARTMETALL** **1/100**

Orig. MIB

Tipo professionale, DIN 863. Punte di contatto in metallo duro. Parti di lettura cromate opache.

Divisione 1/100 di mm. Frizione inserita nel tamburo, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01019050	01019051	01019052	01019053
3782S	Cad.				

3782T **MIB** **HARTMETALL** **1/100**

Orig. MIB - Art. 01019054

Assortimento di 4 micrometri. Art. 3782 S con capacità: mm 0-25, 25-50, 50-75, 75-100.

In cassetta.

3782T **Cad.**
3783GE **MIB** **HARTMETALL** **1/100**

Orig. MIB

Tipo di precisione, DIN 863.

Tamburo maggiorato Ø mm 25.

Punte di contatto in metallo duro su asta Ø mm 8.

Parti di lettura cromate opache.

Divisione 1/100 di mm.

Frizione inserita nel tamburo, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti. In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01019090	01019091	01019092	01019093
3783GE	Cad.				

Tipo di precisione a grande capacità.
Punte di contatto in metallo duro.
Con aste di misurazione intercambiabili.
Arco in acciaio. Parti graduate, cromate opache.
Divisione 1/100 di mm. Con vite a cricchetto e levetta di bloccaggio.
Misure di controllo in dotazione. In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-100	100-200	200-300	300-400
Cod. fornitore		01019059	01019062	01019063	01019065
3786	Cad.				
Capacità.....	mm	400-500	500-600	600-700	700-800
Cod. fornitore		01019066	01019067	01019068	01019069
3786	Cad.				

Le misure 300-400 / 400-500 / 500-600 / 600-700 / 700-800
sono fornite con arco in tubolare d'acciaio.

MIB
GERMANY



3786

HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01018030

Tipo per uso anche con mano SINISTRA, DIN 863, con doppia scala.
Punte di contatto in metallo duro.
Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.
Vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.
In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25
3786L	Cad.	

MIB
GERMANY



3786L

Per mancini HARTMETALL 1/100

Orig. MIB

Tipo di precisione, DIN 863.
Punte di contatto piatte, sottili mm 0,75x6,5 su asta Ø mm 8.
Indicato per misurazioni di gole, cave, alberi scanalati ecc.
Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.
Vite a cricchetto e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.
In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore		01020077	01020078
3786T	Cad.		

MIB
GERMANY



3786T

1/100

Tipo di precisione, DIN 863.
Punte di contatto di Ø ridotto mm 2x5 su asta Ø mm 6,5.
Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.
Vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.
In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore		01020075	01020076
3787G	Cad.		

MIB
GERMANY



3787G

1/100

MICROMETRI CON LETTURA IMMEDIATA (external micrometers with digital reading)

Orig. MIB

Precisione DIN 863.
Punte di contatto in metallo duro.
Asta di misurazione in acciaio temprato e rettificato.
Parti graduate, cromate opache.
Divisione 1/100 di mm.
Vite a cricchetto, vite di bloccaggio e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.
In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore		01019001	01019002
3788	Cad.		

MIB
GERMANY



3788

HARTMETALL 1/100

MICROMETRI ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI (precision external electronic micrometers)
3788T**ABS****HARTMETALL****1/1000****Orig. MIB**

Tipo di semplice utilizzo con ottimale rapporto qualità/prezzo. Precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm. Levetta di bloccaggio.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		02029090	02029091	02029092	02029093
3788T	Cad.				

3788TG**IP65****HARTMETALL****1/1000**

Tipo di semplice utilizzo con ottimale rapporto qualità/prezzo. Precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm. Vite di bloccaggio. Con spegnimento automatico.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 65 da getti d'acqua, olii, polveri ecc. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		02029080	02029081	02029082	02029083
3788TG	Cad.				

3788TP**IP65****HARTMETALL****1/1000**

Tipo di semplice utilizzo con ottimale rapporto qualità/prezzo. Precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Tasto accensione/spegnimento (ON/OFF) - funzione (SET). Tasto conversione mm/in - azzeramento (0).

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm (0,00005"). Levetta di bloccaggio.

Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		02030020	02030021	02030022	02030023
3788TP	Cad.				

3788Z**ABS****HOLD****HARTMETALL****1/1000**

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e HOLD.

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm (0,00005"). Levetta di bloccaggio.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con misure di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		02029105	02029106	02029107	02029108
3788Z	Cad.				

3789B**HARTMETALL****1/1000**

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm. Vite di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		02030032	02030033
3789B	Cad.		

Articolo in esaurimento.**3789C****ABS****IP65****HARTMETALL****1/1000**

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm. Vite di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polveri ecc. Con misure di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore.....		-	02030081
3789C	Cad.		

La misura 0-25 è prod. SCU anziché Orig. MIB.**Articolo in esaurimento.**

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute, relative e di tolleranze.

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Doppia scala di misurazione: millimetri e pollici.

Lettura diretta su display 0,001 mm (0,00005"). Cifre di grandi dimensioni per una comoda e precisa misurazione. Spegnimento automatico. Levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 54 da spruzzi d'acqua. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità.....	mm	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		02030016	02030017
3789E	Cad.		

Articolo in esaurimento.



3789E



IP54

HARTMETALL

1/1000

Tipo di precisione a grande capacità. Punte di contatto in metallo duro.

Con aste di misurazione intercambiabili. Funzione di misurazioni lineari assolute e relative.

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Lettura diretta su display 0,001 mm. Vite di bloccaggio.

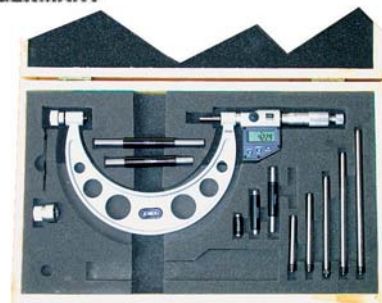
Alimentazione con batteria 1,5 V. Misure di controllo in dotazione.

In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-150	150-300
Cod. fornitore.....		02032060	02032061
3791G	Cad.		



3791G



IP54

HARTMETALL

1/1000

ASTE DI RISCONTRO (setting for outside micrometers)

Orig. MIB

In acciaio, temprato.

Adatte per la calibrazione dei micrometri per esterni.

Estremità piane rettificate e lappate.

Con impugnature isolanti al calore.

Lungh. totale.....	mm	25	50	75	100	125	150
Precisione parallelismo.....	µm ±	2	2	2	2,5	2,5	3
Cod. fornitore.....		01018050	01018051	01018052	01018053	01018054	01018055
3791GB	Cad.						
Lungh. totale.....	mm	175	200	225	250	275	
Precisione parallelismo.....	µm ±	3	3,5	3,5	3,5	3,5	
Cod. fornitore.....		01018056	01018057	01018058	01018059	01018060	
3791GB	Cad.						



3791GB



MICROMETRI PER FILETTI (screw-thread micrometers)

Orig. MIB

Precisione DIN 863. Con asta di avanzamento con sedi per le capruggini e gli inserti conici, che possono quindi ruotare.

Tipo indicato per la misura del diametro dei filetti esterni a 60° (filetti metrici/UNF) e a 55° (Ww).

Parti graduate opache. Divisione 1/100 di mm.

Con vite sensitiva, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Fornite senza capruggini e inserti conici.

In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01019080	01019081	01019082	01019083
3791GF	Cad.				



3791GF



1/100

Coppie capruggini e inserti conici per filettatura a 60° (metrico e UNF).

Per micrometri Art. 3791 GF.

Passo.....	mm	0,4 - 0,5	0,6 - 0,9	1 - 1,75	2 - 3	3,5 - 5	5,5 - 7
Cod. fornitore.....		01019084	01019085	01019086	01019087	01019088	01019089
3791GL	La coppia						



60°

3791GL



MICROMETRI CON PIATTELLI PER INGRANAGGI (precision micrometers for measuring gearing)
3792GA**1/100****Orig. MIB**

Tipo di precisione.

Asta di avanzamento Ø mm 8, in acciaio temprato e rettificato. Con piattelli maggiorati.

Tipo indicato per la misurazione dello spessore, larghezza e distanza dei denti di ingranaggi e di utensili sia dritti che angolati. Parti graduate, cromate opache. Divisione 1/100 di mm. Con vite sensitiva e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti. In astuccio.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Ø piattello	mm	20	20	20	20
Cod. fornitore		01019096	01019097	01019098	01019099
3792GA	Cad.				

MICROMETRI A TRE CONTATTI (3 point micrometers)
3792L

HARTMETALL

1/100**Orig. MIB**

Tipo di precisione.

Con 3 punti di contatto in metallo duro. Prisma a 60°. Asta di avanzamento Ø mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato.

Tipo indicato per la misurazione di utensili a 3 taglienti. Parti graduate, cromate opache.

Divisione 1/100 di mm.

Con vite sensitiva, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. In cofanetto.

Capacità	mm	1-15	5-20	20-35
Cod. fornitore		01020060	01020061	01020062
3792L	Cad.			

La misura mm 1-15 con asta di contatto a punta, mm. 5-20 e 20-35 con asta di contatto piana.

MICROMETRI PER TUBI (tube micrometers)
3792P

new

**1/100****Orig. MIB - Art. 01021058**

Indicati per la misurazione dello spessore delle pareti dei tubi e di superfici curve. Con punti di contatto SFERICI. Parti graduate, cromate opache.

DIN 863. Asta di avanzamento Ø mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato.

In cofanetto.

Divisione 1/100 di mm. Con vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Capacità	mm	0-25
3792P	Cad.	

3792PC

new

**IP65****ABS****1/1000****Orig. MIB - Art. 01021069**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3792P

Tipo digitale, con protezione IP 65 da getti d'acqua, olii, polveri ecc.

Tasto ON/OFF - funzione SET, tasto "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) - conversione mm/poll.

Risoluzione display 0,001 mm (0,00005"). Con vite a cricchetto, vite di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 3 V a bottone CR2032 (ved. Art. 3600 T), in dotazione.

Capacità	mm	0-25
3792PC	Cad.	

3792T

HARTMETALL

1/100**Orig. MIB - Art. 01021055**

Indicati per la misurazione dello spessore delle pareti dei tubi e di superfici curve. Con punti di contatto in metallo duro. Parti graduate, cromate opache.

In cofanetto.

Tipo di precisione.

Divisione 1/100 di mm. Asta di avanzamento Ø mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato.

Profondità dell'arco mm 27,5. Con vite sensitiva, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Capacità	mm	0-25
3792T	Cad.	

Può misurare tubi del Ø minimo di mm 4,7.

3792TB**IP65**

HARTMETALL

ABS**1/1000****Orig. MIB - Art. 01021056**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3792T

Tipo digitale, con protezione IP 65 da getti d'acqua, olii, polveri ecc.

Tasto ON/OFF, tasto "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO), tasto conversione mm/poll.

Risoluzione display 0,001 mm (0,0005"). Accuratezza 0,004 mm.

Asta di avanzamento in acciaio temprato e rettificato. Profondità dell'arco mm 20. Con vite sensitiva, vite di bloccaggio e guancialetti atermici. Uscita dati RB 4.1. Alimentazione con batteria 1,5 V, in dotazione.

Capacità	mm	0-25
3792TB	Cad.	

Può misurare tubi del Ø minimo di mm 1,8.

MICROMETRI CON COMPARATORE (indicating snap micrometers)

Orig. MIB - Art. 01019015

Tipo con comparatore con lettura 1/1000.

Capacità comparatore $\pm 0,04$ mm. Precisione micrometro mm 0,003, precisione comparatore mm 0,002.

Con punti di contatto in metallo duro. Asta di avanzamento $\varnothing$ mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato. Parti graduate, cromate opache. Divisione 1/1000 di mm. Con levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. In cofanetto.

Capacità..... mm 0-25

3792Z

Cad.


3792Z

HARTMETALL **1/1000**
MICROMETRI PER PROFONDITA' (precision micrometers for depth measurement)

Orig. MIB

Lettura 1/100 di mm.

Punte di contatto e base d'appoggio temprate.

Vite di pressione a cricchetto. Tamburo cromato opaco.

Base di appoggio lunghezza mm 100. In cofanetto.

Capacità..... mm **0-100** **0-200** **0-300**

Numero aste..... 4 8 12

Precisione..... mm 0,005 0,006 0,007

Cod. fornitore..... 01020055 01020056 01020057

3793

Cad.


3793

1/100
MICROMETRI PER PROFONDITA' ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI (electronic micrometers for depth measurement)

Orig. MIB

Tipo di precisione per misure lineari assolute e relative. Punte di contatto e base d'appoggio temprate. Vite di pressione a cricchetto. Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Lettura diretta su visualizzatore 0,001 mm.

Base d'appoggio lunghezza mm 100. Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 65 da polvere e spruzzi d'acqua.

In cofanetto.

Capacità..... mm **0-100** **0-200**

Numero aste..... 4 8

Precisione..... mm 0,005 0,006

Cod. fornitore..... 02032057 02032058

3793B

Cad.


3793B

IP65 ABS 1/1000
MICROMETRI PER INTERNI (precision inside micrometers)

Orig. MIB

Tipo di precisione.

Lettura 1/100 di mm. Tipo per interni.

Punte di contatto in metallo duro. Vite di pressione a cricchetto.

Tamburo cromato opaco. In cofanetto.

Capacità..... mm **5-30** **25-50** **50-75** **75-100**

Cod. fornitore..... 01021001 01021002 01021003 01021004

3793E

Cad.

Art. 3793 E 5-30 e 25-50 con anello di riscontro.

3793E

HARTMETALL **1/100**

MICROMETRI PER INTERNI IN ASSORTIMENTO (precision inside micrometer sets)

3794G



HARTMETALL



Orig. MIB

Tipo a 3 punti di contatto, in metallo duro, precisione DIN 863, per la misurazione dei fori passanti e ciechi. Lettura 5/1000 di mm (da mm 6-12: lettura 1/1000). Parti graduate cromate opache. Vite di pressione a cricchetto, passo vite mm 0,5, tamburo Ø mm 23 (da mm 6 a 12 Ø mm 19). Forniti con chiavetta di regolazione, anelli di riscontro e prolunghe. In confezione.

Precisione da capacità mm 6 a 40: mm 0,004.

Precisione da capacità mm 40 a 100: mm 0,005.

Capacità	mm	6-12	12-20	20-50	50-100
Numero micrometri.....		3	2	4	4
Ø anelli	mm	6-8-10	16	25 e 40	62 e 87
Lungh. prolunghe	mm	100	150	2x150	150
Cod. fornitore.....		01022070	01022071	01022074	01022075
3794G	Cad.				

MICROMETRI PER INTERNI (precision inside micrometers)

3794GF



HARTMETALL

5/1000



Orig. MIB

Tipo a 3 punti di contatto, in metallo duro, precisione DIN 863, per la misurazione dei fori passanti e ciechi. Lettura 5/1000 di mm (da mm 6-12: lettura 1/1000). Parti graduate cromate opache. Vite di pressione a cricchetto, passo vite mm 0,5, tamburo Ø mm 23 (da mm 6 a 12 Ø mm 19). Forniti con chiavetta di regolazione e anelli di riscontro. In confezione.

Precisione da capacità mm 6 a 40: mm 0,004.

Precisione da capacità mm 40 a 100: mm 0,005.

Con prolunghe, per effettuare misurazioni in profondità.

Capacità	mm	6-8	8-10	10-12	12-16	16-20	20-25	25-30
Profondità di misurazione..	mm	55	55	55	81	81	91	91
Lungh. prolunghe	mm	100	100	100	150	150	150	150
Cod. fornitore.....		01022077	01022078	01022079	01022080	01022081	01022082	01022083
3794GF	Cad.							
Capacità	mm	30-40	40-50	50-63	62-75	75-88	87-100	
Profondità di misurazione..	mm	101	101	115	115	115	115	
Lungh. prolunghe	mm	150	150	150	150	150	150	
Cod. fornitore.....		01022084	01022085	01022086	01022087	01022088	01022089	
3794GF	Cad.							

3795



1/100



Precisione DIN 863/1. Lettura 1/100 di mm.

Punte di contatto convesse, in acciaio temprato, rettificate e lappate.

Finiture cromate opache.

Capacità	mm	25-30	30-35	35-50	50-75	75-100	100-125	125-150
Cod. fornitore.....		01021010	01021011	01021012	01021013	01021014	01021015	01021016
3795	Cad.							

3795F



HARTMETALL

1/100



Orig. MIB - Art. 01021044

Precisione DIN 863/1. Lettura 1/100 di mm. Tamburo cromato opaco Ø mm 15. Punte di contatto convesse in metallo duro. Capacità del solo micrometro mm 50 - 63. Con dispositivo di riscontro e prolunghe. In cofanetto.

Serie con capacità mm 50 - 150.

Composta da 1 micrometro e 3 prolunghe da mm 13 - 25 - 50.

3795F La serie

3795G



HARTMETALL

1/100



Orig. MIB - Art. 01021045

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795F

Serie con capacità mm 50 - 250.

Composta da 1 micrometro e 4 prolunghe da mm 13 - 25 - 50 - 100.

3795G La serie

Orig. MIB - Art. 01021046

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795F

Serie con capacità mm 50 - 600.

Composta da 1 micrometro e 6 prolunghe da mm 13 - 25 - 50 - 100 - 150 - 200.

3795GA

La serie

HARTMETALL 1/100
3795GA

Orig. MIB - Art. 01021049

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795F

Serie con capacità mm 50 - 1000.

Composta da 1 micrometro e 8 prolunghe da mm 13 - 25 - 50 - 2x100 - 150 - 200 - 300.

3795GA 3

La serie

HARTMETALL 1/100
3795GA 3

Orig. MIB - Art. 01021047

Precisione DIN 863/1. Lettura 1/100 di mm. Tamburo cromato opaco Ø mm 15. Punte di contatto convesse in metallo duro. Capacità del solo micrometro mm 100 - 125. Con dispositivo di riscontro e prolunghe. In cofanetto.

Serie con capacità mm 100 - 1300.

Composta da 1 micrometro e 6 prolunghe da mm 25 - 50 - 100 - 200 - 2x400.

3795GA 5

La serie

HARTMETALL 1/100
3795GA 5

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 863. Lettura 1/100 di mm.

Tamburo cromato opaco Ø mm 17.

Punte di contatto convesse, in metallo duro, rettificate e lappate.

Capacità del solo micrometro mm 50 - 75. In cofanetto.

Serie con capacità mm 50 - 250.

Composta da 1 micrometro e 3 prolunghe da mm 25 - 50 - 100.

3795GB

La serie

HARTMETALL 1/100
3795GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3795GB

Serie con capacità mm 50 - 450.

Composta da 1 micrometro e 4 prolunghe da mm 25 - 50 - 100 - 200.

3795GC

La serie

HARTMETALL 1/100
3795GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 3795GB

Serie con capacità mm 50 - 850.

Composta da 1 micrometro e 5 prolunghe da mm 25 - 50 - 100 - 200 - 400.

3795GD

La serie

HARTMETALL 1/100
3795GD


PROLUNGHE PER MICROMETRI PER INTERNI (extensions for inside micrometers)

3795GP

SCU



Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Prolunghe in acciaio, temprate e rettificate con copertura termoisolante.
Per micrometri da Art. 3795 GB a 3795 GD.

Lungh. totale.....	mm	25	50	100	200	400
3795GP	Cad.					

TESTE MICROMETRICHE (micrometers heads)

3798GA

1/100



Orig. MIB - Art. 01021065

Tipo piccolo.
Precisione DIN 863. Lettura 1/100 di mm. Divisione mm 0,5.
Tamburo cromato opaco Ø mm 9,4.
Asta Ø mm 3,5. Codolo d'attacco Ø mm 6.
Superficie di contatto piana, in acciaio temprato.

Capacità	mm	0-6,5
3798GA	Cad.	

3798GB

1/100



Orig. MIB - Art. 01021066

Descrizione di riferimento vedi Art. 3798GA
Superficie di contatto sferica, in acciaio temprato.

Capacità	mm	0-6,5
3798GB	Cad.	

3799GA

1/100



Orig. MIB - Art. 01021070

Precisione DIN 863. Lettura 1/100 di mm. Divisione mm 0,5.
Tamburo cromato opaco Ø mm 18.
Superficie di contatto piana in metallo duro, asta Ø mm 6,5.
Codolo d'attacco Ø mm 10. Vite di pressione a cricchetto.

Capacità	mm	0-25
3799GA	Cad.	

3799GB

1/1000



Orig. MIB - Art. 01021071

Precisione DIN 863. Lettura 1/1000 di mm. Divisione mm 0,5.
Tamburo cromato opaco Ø mm 18.
Superficie di contatto piana in metallo duro, asta Ø mm 6,5.
Codolo d'attacco Ø mm 12. Vite di pressione a cricchetto.

Capacità	mm	0-25
3799GB	Cad.	

TESTE MICROMETRICHE ELETTRONICHE DIGITALI MILLESIMALI (electronic micrometers heads)

3799GE

1/1000



Orig. MIB - Art. 02031097

Tipo di precisione per misure lineari assolute e relative.
Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.
Doppia scala di misurazione: millimetri e pollici. Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Letture dirette su visualizzatore 0,001 mm (0,00005 polli)
Asta Ø mm 6,5, codolo d'attacco Ø mm 12. Alimentazione con batteria 1,5 V.
In cofanetto.

ABS

Capacità	mm	0-25
3799GE	Cad.	

MICROMETRI PER FILI (wire-gauge-micrometers)

3900G

SCU

1/100



Prod. SCU

Con vite sensitiva. Divisione 1/100 di mm.
Punte di contatto in metallo duro. Esecuzione cromata opaca.

Capacità	mm	0-10
3900G	Cad.	

MICROMETRI A DISCO (index-disc micrometers)

3950G

SCU

1/100



Prod. SCU

Tipo con quadrante di facile lettura.
Con supporto di rinforzo sulla circonferenza del quadrante.
Con vite sensitiva e lancetta.
Divisione 1/100 di mm.

Tipo	50A
Profondità arco	mm 50
Capacità	mm 0-15
3950G	Cad.

SUPPORTI PER MICROMETRI (*micrometer stands*)

Orig. MIB - Art. 01018037

Tipo di grande stabilità, basculante, per micrometri ad arco. In acciaio. Con vite centrale di serraggio e guancialetti di protezione, apertura mm 7 a 15.

3950GP

Cad.

3950GP
Orig. MIB - Art. 01018035

Tipo di grande stabilità, inclinabile, per micrometri ad arco. Base d'appoggio in ghisa speciale laccata, pesante. Morsetti di serraggio con guancialetti di protezione, apertura mm 0 a 20.

3950GR

Cad.

3950GR
Orig. MIB - Art. 01018040

Tipo stabile, inclinabile, per micrometri ad arco. Corpo e morsetto di serraggio in acciaio. Peso kg 1,8. Apertura morsetto mm 13.

3950T

Cad.

3950T
SPESSIMETRI A QUADRANTE (*thickness measuring instruments*)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Particolarmente adatti per misurare spessori di carta, cartoni, compensati, cuoio, materie plastiche, ecc.

Divisione 1/10 mm. Profondità arco mm 15. Con ritorno automatico. Vite di bloccaggio.

Tipo tascabile.

Apertura utile mm 10

Ø contatti tondi piani mm 6,3

3951GT

Cad.

3951GT

1/10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3951GT

Apertura utile mm 20

Ø contatti tondi piani mm 10

3951GV

Cad.

3951GV

1/10

Prod. SCU

Divisione 1/10 mm. Con ritorno automatico. Vite di bloccaggio.

Contatti tondi piani Ø mm 10. Tipo tascabile.

Profondità arco mm 20

Apertura utile mm 20

3952B

Cad.

3952B

1/10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3952B

Profondità arco mm 50

Apertura utile mm 20

3952C

Cad.

3952C

1/10

3952D

SCU

1/10



Divisione 1/10 mm, ad arco profondo, con levetta sensitiva.
Ritorno automatico. Con quadrante.

Profondità arco	mm	200	300
Apertura utile	mm	30	30
Ø contatti tondi piani	mm	16	16
3952D	Cad.		

3952E

SCU

1/10



Tipo con contatti a forma sferica Ø mm 12. Divisione 1/10 mm, ad arco profondo, con levetta sensitiva. Ritorno automatico. Con quadrante.

Profondità arco	mm	300
Apertura utile	mm	30
3952E	Cad.	

3952G 3

SCU

1/10



Prod. SCU - Orig. Käfer

Tipo professionale, divisione 1/10 mm, con levetta sensitiva.
Ritorno automatico. Pressione dei tasti dolce e costantemente tarata.
Grande quadrante di facile lettura.

Profondità arco	mm	50
Apertura utile	mm	20
Ø contatti tondi piani	mm	10
3952G 3	Cad.	

3952G 5

SCU

1/10



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952G 3

Profondità arco	mm	100
Apertura utile	mm	30
Ø contatti tondi piani	mm	10
3952G 5	Cad.	

Articolo in esaurimento.

3952G 9

SCU

1/10



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952G 3

Profondità arco	mm	300
Apertura utile	mm	30
Ø contatti tondi piani	mm	10
3952G 9	Cad.	

Articolo in esaurimento.

3952GA

SCU

1/100



Divisione 1/100 mm. Adatti per misurare rapidamente e con precisione spessori di carta, cartoni, plastiche, metalli ferrosi e non ferrosi ecc. Tipo tascabile. Chiusura automatica a pressione costante.

Profondità arco	mm	12
Apertura utile	mm	8
Ø contatti tondi piani	mm	6,3
3952GA	Cad.	

Articolo in esaurimento.

3952GB

SCU

1/100



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952GA

Profondità arco	mm	18
Apertura utile	mm	10
Ø contatti tondi piani	mm	6,3
3952GB	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3952GA

Profondità arco	mm	45
Apertura utile	mm	10
Ø contatti tondi piani	mm	6,3
3952GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.



Orig. MIB

Tipo a lettura digitale, divisione 1/100 mm. Tasto di accensione/spegnimento. (Solo per misura mm 25. Per misura mm 15 spegnimento automatico). Tasto per misure comparate e relative. Tasto di conversione mm/poll.

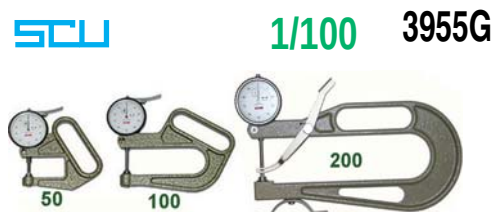
Apertura utile	mm	15	25
Profondità arco	mm	20	20
Ø contatti tondi piani	mm	9	9
Cod. fornitore		02027060	02027061
3953G	Cad.		



Prod. SCU - Orig. Käfer

Tipo professionale, divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva.
Ritorno automatico. Apertura utile mm 10. Grande quadrante di facile lettura, con 2 lancette indicanti i millimetri, i decimi e centesimi di millimetro. Contatti tondi piani Ø mm 10. Pressione dei tasti dolce e costantemente tarata.

Profondità arco	mm	50	100	200
3955G	Cad.			



Tipo professionale, con CONTATTI A RULLI, larghezza mm 8,7 e diametro mm 8,4. Apertura utile mm 5. Profondità arco mm 50. Particolarmente adatti per misurare spessori di cavi, fili, nastri, ecc. Divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva e ritorno automatico. Grande quadrante di facile lettura con 2 lancette indicanti: millimetri, i decimi e centesimi di millimetro.

3956G	Cad.	
--------------	-------------	--



Tipo professionale, con CONTATTI A RULLI E GUIDE, larghezza mm 8,7 e diametro mm 8,4. Apertura utile mm 5. Profondità arco mm 50. Particolarmente adatti per misurare spessori di cavi, fili, nastri, ecc. Divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva e ritorno automatico. Grande quadrante di facile lettura con 2 lancette indicanti: millimetri, i decimi e centesimi di millimetro.

3956GA	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.



Divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva e ritorno automatico. Particolarmente adatti per misurare spessori di pastiglie punterie di motori. Tipo con base d'appoggio e contatti a forma piana (inf.) e sferica (sup.).

Profondità arco mm 50, apertura utile mm 10.

3958	Cad.	
-------------	-------------	--



3959G**SCU****1/1000**

Tipo professionale, di altissima precisione. Divisione 1/1000 mm.

Particolarmente adatti per misurare fogli di spessore estremamente sottili.

Impugnatura isolata per evitare l'influenza del calore della mano. Forza di pressione controllata di c.ca 2 Nm. Profondità arco mm 30. Apertura utile mm 1 (ogni giro della lancetta corrisponde a mm 0,2). Contatti tondi piani Ø mm 6,3.

3959GCad. **3959P**
MIB
 MESSENGER
 GERMANY
1/100

Orig. MIB - Art. 02027071

Tipo a lettura digitale, divisione 1/100 mm. Corpo in ghisa laccata e contatti in acciaio inossidabile.

Tasti di accensione/spegnimento, di conversione mm/poll e di azzeramento. Con levetta sensitiva.

Alimentazione con batteria al LITIO 3 V (Art. 3600 T), in dotazione.

Profondità arco mm 30. Apertura utile mm 10. Contatti tondi piani Ø mm 10.

3959PCad. **3960G****SCU****1/10 5/100**

VISTA DA AMBO I LATI

Prod. SCU - Orig. Käfer

Particolarmente adatto per la misurazione della stradatura dei denti delle seghe.

Mediante i 4 punti di contatto con la lama, si rileva direttamente sul quadrante, la sporgenza del dente stradato. Divisione 1/10 mm e + 5/100 mm.

Capacità di misurazione mm 2. Diametro tastatore mm 10.

3960GCad.
SPESSIMETRI DIGITALI DI RIVESTIMENTI (thickness meters)
3960GL**SCU**

Prod. SCU

Tipo professionale digitale con display LCD a cifre di grande altezza per una lettura facilitata. 2 sonde esterne per raggiungere facilmente i punti più difficili. Lunghezza cavi 1 metro. Corpo in robusto materiale plastico, rinforzato. Fornito di piastra di azzeramento e pellicole di calibrazione. Funzione Offset-Accur per una misurazione con precisione più elevata, rispetto allo standard, pari all'1% del valore misurato.

Idoneo per misurare rivestimenti isolanti su metalli magnetici (ferrosi) e rivestimenti isolanti su metalli non magnetici (non ferrosi). Costruito per soddisfare le norme ISO 2178. Alimentazione: 4 batterie alcaline a 1,5 V tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione. Minimo raggio di superficie per rivestimenti su materiali magnetici/non magnetici a forma convessa mm 1,5/3 e a forma concava mm 25/50.



Campo di misura μm 100-1000

Precisione di misurazione standard 3%

Precisione di misurazione Offset-Accur 1%

Spessore minimo materiale base mm 0,3

Superficie minima Ø mm 6

Temperatura di lavoro 0°C - 50°C

Dimensioni apparecchio mm 161x69x32h

Peso grammi 260

3960GLCad.

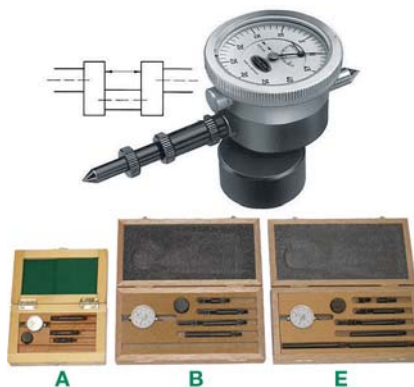
APPARECCHI DI CONTROLLO PER ALBERI A GOMITO (measuring gauges for crankshaft)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Strumento per il controllo della distanza tra i gomiti degli alberi motore e verifica della misura dei cilindri. Mediante la rotazione dell'albero motore, l'apparecchio inserito tra i due gomiti, rileva eventuali disallineamenti delle bronzine.

Un apposito contrappeso, fornito in dotazione, permette la stabilità di posizionamento del comparatore durante l'operazione. Fornito con comparatore lettura 1/100, contrappeso, aste di prolungamento e puntalini. In cofanetto.

Art.	3961GA	3961GB	3961GE
Capacità.....	mm 45-150	60-300	60-500
Cad.			

SCU
1/100
3961GA
3961GB
3961GE

CALIBRI DI PROFONDITA' PER PNEUMATICI (tire tread depth gauges)

Prod. SCU

In ottone, con base di appoggio simmetrica da mm 20. Asta con estremità a punta. Nonio 1/10 di mm. Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI. Capacità di misura mm 30, lunghezza mm 100.

3961GT Cad.
SCU
1/10
3961GT


In ottone, con base di appoggio asimmetrica da mm 38. Asta con estremità a punta. Nonio 1/10 di mm. Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI. Capacità di misura mm 50, lunghezza mm 100.

3961GV Cad.
SCU
1/10
3961GV

Orig. MIB - Art. 01007055

In ottone, con base di appoggio simmetrica da mm 50. Asta con estremità a punta. Nonio 1/10 di mm. Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI. Capacità di misura mm 50. Lunghezza mm 100.

3961GVA Cad.
MIB
MESSZUEGE
GERMANY
1/10
3961GVA

Orig. MIB - Art. 01007019

Tipo a lettura digitale, divisione 1/100 mm, con base di appoggio simmetrica da mm 60. Asta con estremità piatta. Tasto di accensione/spegnimento. Tasto di azzeramento per misure comparate e relative. Tasto di conversione mm/poll. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata. Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI. Capacità di misura mm 30. Lunghezza mm 112,4.

3961GZ Cad.
MIB
MESSZUEGE
GERMANY
1/100
3961GZ

CALIBRI PER FORI (bore gauges)

Orig. MIB - Art. 08084013

Tipo a sezione piatto-conica. In acciaio inossidabile. Graduazione in mm (1/10 mm) da un lato e in pollici sull'altro lato (1/200 poll).

Per fori Ø	mm	0,1-15
Per fori Ø	poll	1/1005-5/8
Spessore.....	mm	1,2
3962D	Cad.	

MIB
MESSZUEGE
GERMANY
1/10
3962D

Prod. SCU

Tipo a sezione piatto-conica. In acciaio temprato e rettificato. Graduazione 1/10 mm.

Per fori Ø	mm	1-15	15-30
3962G	Cad.		

SCU
1/10
3962G


3962P



1/10

Orig. MIB

Tipo a sezione tonda-conica.
In acciaio cromato. Impugnatura in alluminio.
Graduazione 1/10 mm. Conicità 1:10.



Per fori Ø	mm	1-6,5	3-15	15-30
Lungh. cono.....	mm	65	135	165
Cod. fornitore.....		08082040	08082041	08082042
3962P	Cad.			

3963G

SCU

1/10

Prod. SCU

Tipo a sezione tonda-conica.
In acciaio temprato e rettificato. Graduazione 1/10 mm.



Per fori Ø	mm	15-30
3963G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

3964G

SCU

1/100

Tipo con corsoio scorrevole e asta tonda-conica.
In acciaio temprato e rettificato. Nonio 1/100 di mm con cappuccio di protezione.



Per fori Ø	mm	0,10-5
3964G	Cad.	

3965G

SCU

3965GA



Corpo con viti di bloccaggio.
Con 20 puntine in acciaio temprato e rettificato da mm 0,45 a 1,5, su supporto in plastica.
Speciali per i fori dei carburatori.

3965G	Cad.	
--------------	-------------	--

Corpo con viti di bloccaggio.
Con 16 puntine in acciaio temprato e rettificato da mm 1,5 a 3, su supporto in plastica.
Speciali per i fori dei carburatori.

3965GA	Cad.	
---------------	-------------	--

PIASTRE CON FORI CALIBRATI PER PUNTE (millimetre twist drill gauges)

3968GA



Orig. MIB - Art. 08082009

Piastra in acciaio inossidabile INOX con fori calibrati.
Capacità mm 1-13, progressione mm 0,5, numero fori 25.

3968GA	Cad.	
---------------	-------------	--

CUNEI DI MISURAZIONE (taper slot gauges)

3968L

SCU

Prod. SCU

Per misurare e controllare fessure, scanalature, distanze ecc.
In acciaio cromato opaco. Conicità 1:10.



Tipo		7	11
Capacità	mm	2,0-7	0,5-11
Precisione.....	mm	0,1	0,1
3968L	Cad.		

3968P

SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3968L

In plastica, per evitare graffi o tracce di sfregamento sul materiale da misurare. Conicità 1:10.



Capacità	mm	0,5-11
Precisione.....	mm	0,1
3968P	Cad.	

CONTAFILETTI (screw pitch gauges)

3969G

SCU

BSW

BSP

Prod. SCU

Con viti di bloccaggio.
Tipo doppio per filetti Whitworth, Metrico ISO e Whitworth Gas. Con 58 lame.



3969G	Cad.	
--------------	-------------	--

M

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo doppio per filetti Whitworth e Metrico ISO. Con 52 lame.

3970G Cad.

SCU **BSW** **M** **3970G**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti Whitworth. Con 28 lame.

3971G Cad.

SCU **BSW** **3971G**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti Metrico ISO. Con 24 lame.

3972G Cad.

SCU **M** **3972G**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti GAS a 55°. Con 6 lame.

3972GE Cad.

SCU **BSP** **3972GE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti UNC a 60°. Con 22 lame.

3972GF Cad.

SCU **UNC** **3972GF**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti UNF a 60°. Con 16 lame.

3972GL Cad.

SCU **UNF** **3972GL**



RAGGIMETRI (precision radius gauges)

Prod. SCU

Per controllare il raggio di corpi tondi, convessi o concavi.
 Con viti di bloccaggio.

Con 34 lame per raggi da 1 a 7. In acciaio.

3973GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 32 lame per raggi da 7,5 a 15. In acciaio.

3973GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 30 lame per raggi da 15,5 a 25. In acciaio.

3973GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 34 lame per raggi da 1 a 7. In acciaio INOX.

3973GE Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 32 lame per raggi da 7,5 a 15. In acciaio INOX.

3973GL Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 30 lame per raggi da 15,5 a 25. In acciaio INOX.

3973GP Cad.

SCU **3973GA**

3973GB

3973GC

3973GE

3973GL

3973GP



11

CALIBRI PER FILETTI (threading tool gauges)**3974G****SCU****55°**

Prod. SCU

Per filetti passo Whitworth a 55°.

3974GCad. **3975G****SCU****60°**

Per filetti passo Metrico a 60°.

3975GCad. **CALIBRI UNIVERSALI** (universal grinding gauges)**3975GA****SCU**

Prod. SCU

Per misurare, controllare l'angolo di taglio delle punte elicoidali, angoli da 90° e 118° e per misurare filetti passo Whitworth e metrico.

3975GACad. **CALIBRI PER FILETTI E UTENSILI** (combined turning and thread gauges)**3976G****SCU**

Prod. SCU

Tipo per filetti trapezoidali da mm 2 a mm 12 e 30°.

3976GCad. **3978G****SCU**

Tipo per filetti con angolo 45°-53.8°-55°-60°-70° e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.

3978GCad. **3978GA****SCU**

Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.

3978GACad. **3979G****SCU**

Tipo per filetti Whitworth, metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio. Con un'asta registrabile per stabilire e controllare angoli da 0° a 30°. Spessore mm 2.

3979GCad. **REGOLI PER FILETTATURE** (thread rules)**3980GA****SCU**

Prod. SCU

Tipo a corsoio, per calcolare i parametri relativi alle filettature Metrica ISO, Whitworth e Gas cilindrica.

3980GACad. **INDICATORI DI FILETTATURA** (thread indicators)**3980GB****SCU**

Prod. SCU

Pratica scatola in plastica antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri più importanti delle seguenti filettature: Metriche ISO - Ww - GAS - BSF - PG - BA UNC - UNF - UNEF. Dimensioni mm 110x60x30.

3980GBCad.

INDICATORI DI TOLLERANZE ISO (ISO tolerance indicators)

Prod. SCU

Pratica scatola in plastica antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri di tolleranza di accoppiamenti secondo le raccomandazioni ISO R286 - 1962 per valori nominali fino a mm 500. Dimensioni mm 110x60x30.

3980GE

Cad.
SCU
3980GE

CONVERTITORI DI TOLLERANZE ISO DA MM A POLLICI (ISO - convertors)

Prod. SCU

Pratica scatola in plastica antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per la conversione dei parametri di tolleranza di accoppiamenti secondo le raccomandazioni ISO, da mm in pollici nei diversi standard (americani, inglesi ecc.). Dimensioni mm 110x60x30.

3980GL

Cad.
SCU
3980GL

CALIBRI PER UTENSILI DA TORNIO (lathe tool gauges)

Prod. SCU

Con intagli per il controllo degli utensili da tornio con tagliente in metallo duro.

3981GA

Cad.
SCU
3981GA


Con intagli per il controllo degli utensili da tornio in acciaio Super Rapido.

3981GB

Cad.
SCU
3981GB

CALIBRI PER PUNTE ELICOIDALI (twist drill grinding gauges)

Prod. SCU

Per misurare e controllare l'angolo di taglio delle punte elicoidali. Angolo a 118°, adatto per ferro e acciaio.

3983G

Cad.
SCU
3983G

CALIBRI UNIVERSALI PER ANGOLI (universal angle gauges)

Prod. SCU

Per determinare e controllare l'angolo di taglio di punte e utensili da taglio. Graduazione da 30° a 160°.

Base graduata fino a 35 mm in acciaio temprato e rettificato.

3984G

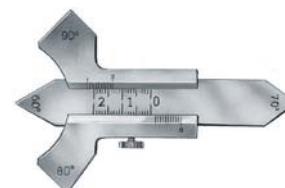
Cad.
SCU
3984G

CALIBRI PER LA MISURAZIONE DI SALDATURE (welding seam gauges)

Prod. SCU

Per misurare i cordoni di saldature piane e ad angolo. Esecuzione di precisione, con punte a 60°, 70°, 80°, 90°. In acciaio inossidabile, cromato. Capacità di misura fino a 20 mm.

3987G

Cad.
SCU
INOX
3987G


3987GE



Orig. Mib - Art. 08085010

Per misurare i cordoni di saldature ad angolo retto.

In acciaio speciale, con anello di tenuta.

Con 12 lame da mm 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8 - 10 - 12.

3987GE

Cad.

3987GH

INOX

Prod. SCU

Per misurare l'altezza dei cordoni di saldature.

In acciaio inossidabile. Capacità di misura fino a 20 mm, precisione di lettura 0,1 mm.

3987GH

Cad. 

SPESSIMETRI (feeler gauges)

3992GA



Orig. MIB - Art. 08078002

Tipo di precisione secondo DIN 2275. In acciaio speciale, temprati e rettificati. Con vite di bloccaggio.

Tipo a lame con profilo conico, lunghe mm 100.

Con 8 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50.

In acciaio.

3992GA

Cad.

3992GB



Orig. MIB - Art. 08078006

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3992GB

Cad.

3992GC



Orig. MIB - Art. 08078009

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3992GC

Cad.

3992GE



Orig. MIB - Art. 08078015

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 32 lame da mm 0,03-0,04-0,05-0,06-0,07-0,08-0,09-0,10-0,12-0,15-0,18-0,20-0,23-0,25-0,28-0,30-0,32-0,35-0,38-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3992GE

Cad.

Orig. MIB - Art. 08079001

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00.

In acciaio INOX.

3992GL

 Cad.

INOX 3992GL

Orig. MIB - Art. 08079002

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio INOX.

3992GP

 Cad.

INOX 3992GP

Orig. MIB - Art. 08079009

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In ottone amagnetico.

3992GT

 Cad.

OTTONE 3992GT

Orig. MIB - Art. 08079021

Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 200, larghezza mm 13.

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3994G

 Cad.

3994G

Orig. MIB - Art. 08079031

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994G

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3994GA

 Cad.

3994GA

Orig. MIB - Art. 08079022

Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 300, larghezza mm 13.

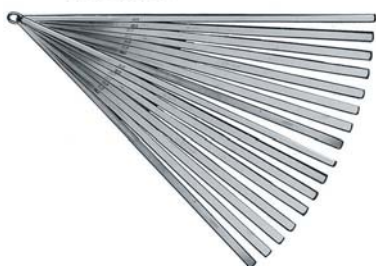
Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3994GB

 Cad.

3994GB


3994GC**Orig. MIB - Art. 08079032**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GB

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3994GCCad. **3994GD****Orig. MIB - Art. 08079024**

Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 500, larghezza mm 13.

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3994GDCad. **3994GE****Orig. MIB - Art. 08079034**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GD

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3994GECad. **SPESSIMETRI CALIBRATI DI PRECISIONE IN FOGLI** (calibrated shimsteel)**3994GL
3994GM****Orig. MIB**

Tipo a tolleranza ristrettissima. Particolarmente indicati per lo spessoramento di attrezzature varie, utensili e stampi. Registrazione di tolleranze. Posizionamento di pezzi su macchine utensili. Livellamento nella produzione di parti meccaniche. Compensazione di altezze. Controllo di quote. Regolazione dei rulli pressori nell'industria tipografica, ecc.

Fogli in acciaio al carbonio. Dimensioni mm 25x300.

Confezioni indivisibili di 10 fogli.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15
Cod. fornitore		08080155	08080156	08080157	08080159	08080164	08080165

3994GL

La conf.

Spessore	mm	0,20	0,30	0,40	0,50	1,00
Cod. fornitore		08080166	08080168	08080169	08080170	08080175

3994GL

La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio al carbonio. Dimensioni mm 50x300.

Confezioni indivisibili di 10 fogli.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15
Cod. fornitore		08080180	08080181	08080182	08080184	08080189	08080191

3994GM

La conf.

Spessore	mm	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
Cod. fornitore		08080193	08080194	08080195	08080196	08080197	08080199

3994GM

La conf.

Spessore	mm	0,60	0,70	0,80	1,00
Cod. fornitore		08080200	08080201	08080202	08080204

3994GM

La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio INOX. Dimensioni mm 50x300.

Confezioni indivisibili di 10 fogli.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
Cod. fornitore		08080380	08080381	08080382	08080383	08080384
3994GP	La conf.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio INOX. Dimensioni mm 100x500.

Confezioni indivisibili di 5 fogli.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,10	0,15	0,20
Cod. fornitore		08080270	08080271	08080272	08080273	08080274	08080276	08080277	08080278
3994GR	La conf.								
Spessore	mm	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	1,00	
Cod. fornitore		08080279	08080280	08080281	08080282	08080283	08080284	08080285	
3994GR	La conf.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio INOX. Dimensioni mm 150x500.

Confezioni indivisibili di 5 fogli.

Spessore	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20
Cod. fornitore		08080288	08080289	08080290	08080291	08080292	08080293
3994GS	La conf.						
Spessore	mm	0,25	0,30	0,40	0,50	1,00	
Cod. fornitore		08080294	08080295	08080296	08080297	08080298	
3994GS	La conf.						



INOX

3994GP
3994GR
3994GS


Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in ottone. Dimensioni mm 150x500.

Confezioni indivisibili di 5 fogli.

Spessore	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20
Cod. fornitore		08080400	08080401	08080402	08080403	08080404	08080405
3994GT	La conf.						
Spessore	mm	0,25	0,30	0,40	0,50	1,00	
Cod. fornitore		08080406	08080407	08080408	08080409	08080410	
3994GT	La conf.						



OTTONE

3994GT

SPESSIMETRI CALIBRATI IN FOGLI IN ASSORTIMENTO (calibrated shimsteel sets)

Orig. MIB - Art. 08080330

Assortimento in scatola. Un foglio per spessore.

Con 11 fogli Art. 3994 GM da mm 0,02-0,03-0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-1,00.

3994GVE Cad.

3994GVE

Orig. MIB - Art. 08080332

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GVE

Con 11 fogli Art. 3994 GR da mm 0,02-0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50.

3994GVL Cad.


INOX

3994GVL

Orig. MIB - Art. 08080333

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GVE

Con 10 fogli Art. 3994 GS da mm 0,025-0,05-0,075-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50.

3994GVP Cad.


INOX

3994GVP

Orig. MIB - Art. 08080334

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GVE

Con 10 fogli Art. 3994 GT da mm 0,025-0,05-0,075-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50.

3994GVR Cad.


OTTONE

3994GVR


SPESSIMETRI CALIBRATI DI PRECISIONE A NASTRO (thickness-gauges bands)
3995GA**Orig. MIB**

Tipo a tolleranza ristrettissima. Particolarmente indicati per lo spessoramento di attrezzature varie, utensili e stampi. Registrazione di tolleranze.
 Posizionamento di pezzi su macchine utensili. Livellamento nella produzione di parti meccaniche.
 Compensazione di altezze. Controllo di quote.
 Regolazione dei rulli pressori nell'industria tipografica, ecc.
 Lunghezza nastri m 5.
 Nastri in acciaio al carbonio. Larghezza mm 12,7.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
Cod. fornitore		08080000	08080005	08080010	08080011	08080020	08080012	08080013	08080014	08080015	08080021
3995GA	La conf.										
Spessore	mm	0,12	0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50
Cod. fornitore		08080045	08080022	08080047	08080023	08080024	08080025	08080026	08080027	08080028	08080029
3995GA	La conf.										
Spessore	mm	0,55	0,60	0,65	0,70	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	
Cod. fornitore		08080035	08080036	08080037	08080038	08080040	08080041	08080042	08080043	08080044	
3995GA	La conf.										

3995GL**INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
 Nastri in acciaio INOX. Larghezza mm 12,7.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15
Cod. fornitore		08080060	08080061	08080072	08080062	08080063	08080064
3995GL	La conf.						
Spessore	mm	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	1,00
Cod. fornitore		08080065	08080066	08080067	08080069	08080071	08080077
3995GL	La conf.						

3995GP**Orig. MIB - Art. 08080050**

Portalame per Art. 3995 GA - 3995 GL.

3995GP Cad. **3997G****Orig. MIB**

Tipo a tolleranza ristrettissima. Particolarmente indicati per lo spessoramento di attrezzature varie, utensili e stampi. Registrazione di tolleranze.
 Posizionamento di pezzi su macchine utensili. Livellamento nella produzione di parti meccaniche.
 Compensazione di altezze. Controllo di quote.
 Regolazione dei rulli pressori nell'industria tipografica, ecc.
 Lunghezza nastri m 5.
 Nastri in acciaio al carbonio. Larghezza mm 25.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,15
Cod. fornitore		08080205	08080206	08080100	08080101	08080102	08080103	08080104	08080105	08080106	08080107	08080109
3997G	La conf.											
Spessore	mm	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	
Cod. fornitore		08080111	08080112	08080113	08080115	08080116	08080117	08080118	08080119	08080120	08080121	
3997G	La conf.											

Nastri spessori mm 0,01 e 0,02 in acciaio INOX.**4000G**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3997G

Nastri in acciaio al carbonio. Larghezza mm 50.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
Cod. fornitore		08080210	08080211	08080130	08080131	08080132	08080133
4000G	La conf.						
Spessore	mm	0,07	0,08	0,09	0,10	0,15	0,20
Cod. fornitore		08080134	08080135	08080136	08080137	08080139	08080141
4000G	La conf.						
Spessore	mm	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50
Cod. fornitore		08080142	08080143	08080144	08080145	-	08080146
4000G	La conf.						
Spessore	mm	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	
Cod. fornitore		08080147	08080148	08080149	08080150	08080151	
4000G	La conf.						

Nastri spessori mm 0,01 e 0,02 in acciaio INOX.
 Lo spessore mm 0,45 è Prod. SCU.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3997G
Nastri in acciaio INOX. Larghezza mm 100.

Spessore.....	mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15
Cod. fornitore.....		08080215	08080216	08080217	08080219	08080224	08080226
4001G	La conf.						
Spessore.....	mm	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
Cod. fornitore.....		08080227	08080228	08080229	08080230	08080231	08080232
4001G	La conf.						
Spessore.....	mm	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
Cod. fornitore.....		08080233	08080235	08080237	08080239	08080241	08080243
4001G	La conf.						



INOX 4001G



Descrizione di riferimento vedi Art. 3997G
Nastri in acciaio INOX. Larghezza mm 150.

Spessore.....	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20
Cod. fornitore.....		08080250	08080251	08080252	08080253	08080254	08080255
4001GE	La conf.						
Spessore.....	mm	0,25	0,30	0,40	0,50	1,00	
Cod. fornitore.....		08080256	08080257	08080258	08080259	08080264	
4001GE	La conf.						



INOX 4001GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 3997G
Nastri in ottone. Larghezza mm 150.

Spessore.....	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,25
4002G	La conf.							
Spessore.....	mm	0,30	0,40	0,50	1,00			
4002G	La conf.							



OTTONE 4002G



Gli spessori mm 0,10 e 0,20 sono Prod. SCU.

GONIOMETRI SEMPLICI (goniometers)

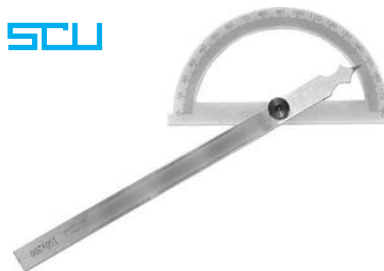
Prod. SCU

In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione a laser indelebile. Bloccaggio con ghiera dell'asta mobile. Arco cromato opaco.

Ø arco.....	mm	80	120	150	200	250	300
Lungh. asta.....	mm	120	150	200	300	390	465
4020B	Cad.						



4020B



In acciaio INOX temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Tipo di precisione. Incisione meccanica indelebile. Bloccaggio con vite dell'asta mobile. Esecuzione lucida.

Ø arco.....	mm	80	120	150	200
Lungh. asta.....	mm	120	150	200	300
4020GA	Cad.				



4020GA



INOX

Orig. MIB

In alluminio nero temprato con durezza 63 HRC, che garantisce una ottimale resistenza all'usura. Esecuzione di precisione, produzione "Made in Germany". Doppia scala graduata incisa a laser, indelebile e di facile lettura. Bloccaggio con vite dell'asta mobile.

Ø arco.....	mm	80	120	150	200	300
Lungh. asta.....	mm	120	150	200	300	500
Cod. fornitore.....		05058030	05058031	05058032	05058033	05058034
4020GL	Cad.					



4020GL



4021G SCU INOX
**Prod. SCU**

Tipo digitale in acciaio temprato e rettificato. Bloccaggio con vite dell'asta mobile. Lettura digitale su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate e funzione supplementare "HOLD" (memoria, pressione breve) / "REV" (reverse, pressione prolungata). Autospegnimento in ca. 7 min. di inattività. Lettura 0,05°. Precisione $\pm 0,3^\circ$. Campo di misura da 0 - 180°. Alimentazione con 1 batteria al litio 3V tipo (Art. 3600 T), in dotazione.

Ø arco.....	mm	120	150	200
Lungh. asta.....	mm	150	200	300
4021G	Cad.			

GONIOMETRI UNIVERSALI (goniometers)

4022B SCU
**Prod. SCU**

In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione a laser indelebile. Bloccaggio con ghiera d'acciaio dell'asta mobile. Esecuzione cromata opaca. Asta a scanalatura passante.

Ø arco.....	mm	120	150	200	250	300
Lungh. asta.....	mm	240	300	400	500	600
4022B	Cad.					

4022G SCU


In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione meccanica indelebile. Bloccaggio con vite dell'asta mobile. Esecuzione lucida, con arco cromato opaco.

Tipo di precisione con asta a scanalatura non passante.

Ø arco.....	mm	100	150	200	250	300
Lungh. asta.....	mm	150	300	400	500	600
4022G	Cad.					

4023G SCU INOX


Tipo digitale in acciaio temprato e rettificato. Tipo con asta a scanalatura non passante. Bloccaggio con vite dell'asta mobile.

Letture digitali su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata.

Tasto di azzeramento per misure relative, comparate e funzione supplementare "HOLD" (memoria, pressione breve) / "REV" (reverse, pressione prolungata). Autospegnimento in ca. 7 min. di inattività. Lettura 0,05°. Precisione $\pm 0,3^\circ$. Campo di misura da 0-180°. Alimentazione con 1 batteria al litio 3 V (Art. 3600 T), in dotazione.

Ø arco.....	mm	100	150	200
Lungh. asta.....	mm	150	300	400
4023G	Cad.			

RAPPORTATORI UNIVERSALI (universal bevel protractors)

4026GB SCU 1/12° INOX
**Prod. SCU**

In acciaio inossidabile temprato e rettificato. Con scala circolare di 360°, divisa in quattro graduazioni da 0 a 90 gradi.

Graduazione nitida e precisa. Nonio 1/12 di grado.

Lungh. asta scorrevole.....	mm	300
4026GB	Cad.	

RAPPORTATORI UNIVERSALI CON LENTE INGRANDIMENTO (bevel protractors)

4028 SCU 1/12° INOX
**Prod. SCU**

In acciaio inossidabile, temprato e rettificato. Lettura facilitata dalla lente d'ingrandimento. Scala cromata opaca di 360° divisa in quattro graduazioni da 0° a 90°. Nonio 1/12 di grado esente da errore di parallasse. Regolazione fine mediante vite micrometrica. Con squadretta regolabile supplementare e aste scorrevoli da mm 150 - 200 - 300. In cofanetto.

4028	Cad.	
-------------	-------------	--

4028G SCU 1/12° INOX

4028GA
4028GB


Esecuzione di altissima precisione.

In acciaio INOX temprato e rettificato.

Con lente d'ingrandimento panoramica e scala cromata opaca di 360°, divisione in quattro graduazioni da 0° a 90°. Nonio 1/12 di grado esente da errori di parallasse. Regolazione fine mediante vite micrometrica. Con squadra incorporata. In cofanetto.

Art.....		4028G	4028GA	4028GB
Lungh. asta scorrevole.....	mm	150	300	500
Cad.				

A richiesta è fornibile anche la versione elettronica digitale.
 Articolo 4028GB in esaurimento.

RAPPORTATORI UNIVERSALI A QUADRANTE (bevel protractors with dial indicator)

Orig. MIB - Art. 05060012

In acciaio inossidabile temprato e rettificato.

Con orologio di lettura, Divisione in quattro graduazioni da 0° a 90°.

Nonio 1/12 di grado. Con squadretta regolabile supplementare. In cofanetto.

Lungh. asta scorrevole mm 300

4031

Cad.



INOX

4031


1/12°

RIGHE FLESSIBILI PER MISURARE CIRCONFERENZE E DIAMETRI (perimeters special steel measurements)

Orig. MIB - Art. 07074065

Per misurare direttamente circonferenze e diametri.

Con Nonio Lettura 0,1 mm. Precisione DIN 2768 m.

In acciaio speciale, flessibile.

Grandezza

6

Capacità circonferenza mm 5960-7230

Capacità Ø mm 1900-2300

4036G

Cad.


4036G


1/10

Articolo in esaurimento.

Orig. Richter

Descrizione di riferimento vedi Art. 4036G

Tipo a grande capacità.

In acciaio INOX, flessibile.

(Grandezza 1 e 2 Orig. MIB - Art. 07074070 e 07074071).

Grandezza		1	2	3	4	5
Capacità circonferenza	mm	60-950	60-2200	60-3780	60-4720	60-5980
Capacità Ø	mm	20-300	20-700	20-1200	20-1500	20-1900
4037G	Cad.					

Grandezza		6	7	8	9
Capacità circonferenza	mm	60-7540	60-8500	60-9760	60-11310
Capacità Ø	mm	20-2400	20-2700	20-3100	20-3600
4037G	Cad.				



INOX

4037G


1/10

NASTRI GRADUATI (tapes with graduation)

Orig. Richter - Art. SK527Ga-SK527GSa

In acciaio smaltato giallo, graduazione a millimetri.

Lettura da sinistra a destra, larghezza e spessore mm 13x0,2.

Senza adesivo.

Lungh. nastro.....	mm	2000	3000	5000
4038A	Cad.			


4038A


Descrizione di riferimento vedi Art. 4038A

Con adesivo.

Lungh. nastro.....	mm	2000	3000	5000
4038B	Cad.			


4038B

Orig. Richter - Art. SK725Ga

In acciaio smaltato giallo, graduazione a millimetri.

Lettura da destra a sinistra, larghezza e spessore mm 13x0,2.

Senza adesivo.

Lungh. nastro.....	mm	2000	3000	5000
4038E	Cad.			


4038E

Orig. Richter - Art. SK725GSa

Descrizione di riferimento vedi Art. 4038E

Con adesivo.

Lungh. nastro.....	mm	2000	3000	5000
4038F	Cad.			


4038F


RIGHE FLESSIBILI (steel rules)

4040B

SCU

INOX



Prod. SCU

In acciaio INOX. Con graduazione su entrambi i bordi.

Lettura da sinistra a destra.

Graduazione mm/poll.

Lungh. totale.....	mm	300	500	1000
Largh. x spessore.....	mm	13x0,5	20x0,5	25x0,5
4040B	Cad.			

4040G

SCU

INOX



CE

In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/1/2 mm su un lato, graduazione mm/mm sull'altro lato (tranne tipo 500 graduato mm/1/2 mm su un solo lato, NO CE).

Tipo		150	200	250	300	500	500A	1000
Lungh. totale.....	mm	150	200	250	300	500	500	1000
Largh. x spessore.....	mm	13x0,5	13x0,5	13x0,5	13x0,5	13x0,5	20x0,5	25x0,5
4040G	Cad.							

4041G

SCU

INOX



In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione, satinata.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/mm su un lato.

Tipo		500
Lungh. totale.....	mm	500
Largh. x spessore.....	mm	13x0,5
4041G	Cad.	

RIGHE FLESSIBILI AUTOADESIVE (self adhesive steel rules)

4041GL

SCU

INOX



Prod. SCU

Tipo autoadesivo. In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione, satinata con pellicola di protezione.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/1/2 mm.

Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500	1000
Largh. x spessore.....	mm	13x0,3	13x0,3	13x0,3	13x0,3	18x0,5
4041GL	Cad.					

4041GP

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 4041GL

Graduazione mm/mm.

Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500	1000
Largh. x spessore.....	mm	13x0,3	13x0,3	13x0,3	13x0,3	18x0,5
4041GP	Cad.					

4041GR

SCU

INOX



Tipo autoadesivo. In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione, satinata con pellicola di protezione.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da destra a sinistra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/1/2 mm.

Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500	1000
Largh. x spessore.....	mm	13x0,3	13x0,3	13x0,3	13x0,3	18x0,5
4041GR	Cad.					

RIGHE SEMIRIGIDE (steel rulers)

4043GA

SCU

INOX



Prod. SCU

In acciaio INOX temprato e rettificato con superficie opaca.

Graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra.

Tolleranza secondo le norme Europee - Classe II.

Graduazione mm/mm.

Lungh. totale.....	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GA	Cad.					

4043GB

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 4043GA

Graduazione mm/1/2mm.

Lungh. totale.....	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GB	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 4043GA

Graduazione mm/pollici.

Lungh. totale	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GC	Cad.					


INOX 4043GC


In acciaio INOX temprato e rettificato con superficie opaca.

Tipo a dimensioni maggiorate. Graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra.

Tolleranza secondo le norme Europee - Classe II.

Graduazione mm/mm.

Lungh. totale	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	40x2	40x2	40x2	40x2
4043GE	Cad.				


INOX 4043GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 4043GE

Graduazione mm/1/2 mm.

Lungh. totale	mm	2000
Largh. x spessore	mm	40x2
4043GF	Cad.	


INOX 4043GF

Articolo in esaurimento.

In acciaio INOX temprato e rettificato con superficie opaca.

Graduazione su entrambi i bordi. Lettura da destra a sinistra.

Tolleranza secondo le norme Europee - Classe II.

Graduazione mm/mm.

Lungh. totale	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GP	Cad.					


INOX 4043GP

RIGHE RIGIDE GRADUATE (steel rules)
Prod. SCU

Tipo con smusso. In acciaio temprato e rettificato.

Graduazione in millimetri.

Lungh. totale	mm	500	1000
Largh. x spessore	mm	40x5	40x5
4044GT	Cad.		


4044GT


In acciaio temprato e rettificato, bordi finemente puliti.

Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 B.

Lungh. totale	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	25x5	30x6	30x6	30x6	40x8
4045G	Cad.					


4045G


In acciaio INOX, bordi finemente puliti.

Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 B.

Lungh. totale	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	25x5	30x6	30x6	30x6	40x8
4047G	Cad.					


INOX 4047G

RIGHE RIGIDE GRADUATE DI ALTA PRECISIONE (high precision steel rules)
Prod. SCU

Tipo a dimensioni maggiorate ed elevata precisione.

In acciaio temprato e rettificato. Bordi finemente puliti.

Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 A.

Lungh. totale	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x6	40x8	40x8	50x10
4047GE	Cad.				


4047GE


Tipo a dimensioni maggiorate ed elevata precisione.

In acciaio INOX. Bordi finemente puliti.

Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 A.

Lungh. totale	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x6	40x8	40x8	50x10
4047GL	Cad.				


INOX 4047GL


RIGHE RIGIDE DI CONTROLLO (straight edges)

4048G

SCU

874/II

Prod. SCU

In acciaio. Fianchi e bordi finemente rettificati e puliti.
Senza graduazione.

Precisione DIN 874/II.



Lungh. totale.....	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x6	40x8	40x8	50x10	60x12
4048G	Cad.					

4048GA

SCU

874/I

Descrizione di riferimento vedi Art. 4048G

Precisione DIN 874/I.



Lungh. totale.....	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	40x8	50x10	50x10	60x12	70x15
4048GA	Cad.					

4049G

SCU

INOX

874/II

In acciaio INOX. Fianchi e bordi finemente rettificati e puliti.
Senza graduazione.

Precisione DIN 874/II.



Lungh. totale.....	mm	500	1000	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x6	40x8	60x12
4049G	Cad.			

4049GA

SCU

INOX

874/I

Descrizione di riferimento vedi Art. 4049G

Precisione DIN 874/I.



Lungh. totale.....	mm	500	1000	2000
Largh. x spessore.....	mm	40x8	50x10	70x15
4049GA	Cad.			

RIGHE A COLTELLO DI ALTA PRECISIONE (high precision rules)

4051G

SCU

874/00

Prod. SCU

Tipo MINI. Precisione DIN 874/00. In acciaio speciale. Temprate, rettificate, superfici lappate e con impugnatura ad asta.

Particolarmente indicate per stampisti, meccanica fine e laboratori di verifica.

Fornite in serie INDIVISIBILE di 6 pz. mm 8-12-16-20-30-40.

In astuccio di legno.

**4051G** La serie

4052G

874/00

Orig. MIB

Precisione DIN 874/00. In acciaio speciale. Temprate e rettificate.

Guanciali di presa termoisolanti. Brunite.



Lungh. totale.....	mm	75	100	125	150	200
Cod. fornitore.....		07075031	07075032	07075033	07075034	07075035
4052G	Cad.					
Lungh. totale.....	mm	300	400			
Cod. fornitore.....		07075037	07075038			
4052G	Cad.					

4053G

INOX

874/00

Precisione DIN 874/00. In acciaio INOX. Fortemente temprate, rettificate e lappate. Cromate.
Guanciali di presa termoisolanti.

In astuccio.



Lungh. totale.....	mm	75	100	125	150	200
Cod. fornitore.....		07075011	07075012	07075013	07075014	07075015
4053G	Cad.					
Lungh. totale.....	mm	300	400			
Cod. fornitore.....		07075017	07075018			
4053G	Cad.					

CURVIMETRI (map measurers)

Prod. SCU

Per rilevare distanze reali lette in scala, su carte geografiche, topografiche e disegni. Quadrante Ø mm 40, scale facilmente leggibili, rotella zigrinata di azzeramento in ottone, corpo in materiale plastico infrangibile.

Scala: 25.000 - 50.000 - 75.000 - 200.000 da un lato.

Scala: 20.000 - 40.000 - 80.000 - 100.000 dall'altro lato.

4100G

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
4100G

DOPPIMETRI IN LEGNO (wooden folding rules)

Prod. SCU

DOPPIMETRI IN LEGNO

Con 10 stecche e molle in acciaio, lubrificate. Larghezza mm 16.

Verniciati legno naturale.

4118

Cad.
SCU
4118

CE

DOPPIMETRI IN LEGNO

Con 10 stecche, molle in acciaio e rivetti esterni per un ottimale movimento delle stecche.

Larghezza mm 16.

Verniciati giallo-bianco a decimetri alternati.

4120

Cad.
SCU
4120

CE

DOPPIMETRI IN LEGNO

Con 10 stecche, molle in acciaio rinforzate, lubrificate con rivetti a scomparsa, per un movimento fluido e guidato delle stecche. Larghezza mm 16.

Verniciati giallo-bianco a decimetri alternati, con incisione particolarmente nitida.

4122

Cad.
SCU
4122

CE
METRI E DOPPIMETRI IN ACCIAIO INOSSIDABILE (inox steel folding rules)

Prod. SCU

METRI INOX

Con 10 stecche e molle.

Larghezza mm 12.

4132

Cad.
SCU
INOX
4132

CE

DOPPIMETRI INOX

Con 10 stecche e molle.

Larghezza mm 14.

4134

Cad.
SCU
INOX
4134

CE
METRI E DOPPIMETRI IN DURALLUMINIO (light metal folding rules)

Prod. SCU

METRI IN DURALLUMINIO

Con 5 stecche e molle ottone.

Larghezza mm 14.

4137

Cad.
SCU
4137

CE

DOPPIMETRI IN DURALLUMINIO

Con 10 stecche e molle ottone.

Larghezza mm 14.

4139

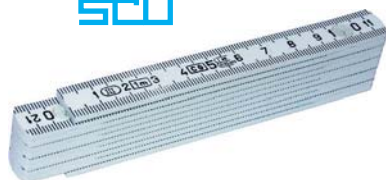
Cad.
SCU
4139

CE

METRI E DOPPIMETRI IN PLASTIFLEX (plastic folding rules)

4140

SCU



Prod. SCU

Con 10 stecche.

In plastica speciale flessibile, resistente, rinforzata con fibra di vetro. Con molle.

Classe di precisione III.

METRI IN PLASTIFLEX

Larghezza mm 13.

4140

Cad.

4141

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4140

DOPPIMETRI IN PLASTIFLEX

Larghezza mm 16.

4141

Cad.
DOPPIMETRI IN MATERIALE COMPOSITO (composite plus folding rules)

4141AE

SCU



Prod. SCU

DOPPIMETRI in materiale multistrato composto da poliammide e fibre di vetro.

Con 10 stecche.

Tipo professionale, resistente alle flessioni, resistente ad acqua, olii ecc, incisione della scala a caldo e in profondità per una maggiore resistenza all'usura. Terminali metallici e molle a elevata tenuta.

Facilità di lettura grazie alla scala inversa. Classe di precisione II come i doppelmetri in metallo.

4141AE

Cad.
DOPPIMETRI CON SQUADRA (combined folding rules with square)

4141AL

SCU



Prod. SCU

DOPPIMETRI in materiale plastico poliammide.

Con 10 stecche.

Tipo combinato con funzione di squadra ad angolo variabile. Grazie al perno posto sull'asta scorrevole della I stecca e al foro posto sulla III stecca, dove si infila il perno, si possono misurare angoli da 20° a 90° e complementari. Inoltre l'asta scorrevole permette misurazioni a filo molto precise. Incisione della scala nitida e resistente, molle a elevata tenuta.

Facilità di lettura grazie alla scala inversa. Classe di precisione III.

4141AL

Cad.
FLESSOMETRI PER INTERNI ED ESTERNI (measuring tapes)

4141BA

SCU

C II



Prod. SCU

Tipo con pulsante di bloccaggio del nastro. Nastro smaltato giallo.

Custodia ergonomica in ABS cromata, infrangibile. Con gancio per cintura.

Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	2	3	5
Largh. nastro	mm	13	15	19
Tolleranza ±	mm	0,7	0,9	1,3

4141BA

Cad.

4141C

SCU

C II



Tipo con finestra per lettura diretta delle misure interne.

Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido. Nastro smaltato giallo.

Custodia in ABS infrangibile, bianca (m 3) cromata (m 5). Con gancio per cintura.

Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	3	5
Largh. nastro	mm	16	19
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3

4141C

Cad.

4141DA

SCU

C II



Tipo con nastro ad elevata resistenza alla flessione.

Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido.

Nastro smaltato giallo (m 10: nastro smaltato giallo opaco, antiriflesso). Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.

Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	3	5	8	10
Largh. nastro	mm	19	19	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9	2,3

4141DA

Cad.

Tipo professionale con nastro temprato ad elevata resistenza alla flessione.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido.
Nastro smaltato giallo opaco, antiriflesso. Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Meccanismo di avvolgimento rinforzato.
Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5	5	8
Largh. nastro.....	mm	16	19	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,3	1,9
4141DAG	Cad.				

SCU

C II

4141DAG

new



CE

Tipo a linguetta magnetica di grande dimensione con nastro ad elevata resistenza alla flessione.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido. Nastro smaltato giallo opaco, antiriflesso.
Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Tipo	5A
Lungh. nastro.....	m 5
Largh. nastro.....	mm 25
Tolleranza ±	mm 1,3
4141DB	Cad.

SCU

C II

4141DB



CE

Orig. Gedore - Art. R9455

Tipo professionale con nastro ad elevata resistenza alla flessione e magnete sulla linguetta esterna.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido.
Nastro smaltato giallo opaco con rivestimento in nylon antiabrasione e antiriflesso. Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa.
Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5	8
Largh. nastro.....	mm	19	19	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9
4141DE	Cad.			

GEDORE

C II

4141DE



CE

Prod. SCU

Tipo professionale con nastro ad elevata resistenza alla flessione.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido. Nastro smaltato giallo. Custodia in ABS infrangibile, cromata, gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5	8	10
Largh. nastro.....	mm	16	25	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9	2,3
4141DG	Cad.				

SCU

C II

4141DG



CE

Tipo Professionale, con nastro ad elevata resistenza alla flessione (non flette fino a m 3 c.ca d'altezza).
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido con ammortizzatore.
Nastro smaltato giallo opaco, antiriflesso e linguetta inox. Custodia in ABS infrangibile, cromata, gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5	8
Largh. nastro.....	mm	25	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9
4141E	Cad.			

SCU

C II

4141E



CE

Tipo extra large con nastro ad elevatissima resistenza alla flessione. (non flette fino a m 3 c.ca d'altezza). Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido con ammortizzatore.
Nastro smaltato giallo opaco antiriflesso.
Custodia in ABS infrangibile e acciaio INOX rivestiti da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	5	8
Largh. nastro.....	mm	33	33
Tolleranza ±	mm	1,3	1,9
4141H	Cad.		

SCU

C II

4141H



CE

4141P**SCU****C II**

Tipo con tripla graduazione del nastro in mm/piedi/pollici. Con pulsante di bloccaggio e pulsante di controllo del rientro del nastro.

Nastro smaltato giallo opaco antiriflesso.

Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.

Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	3	5	8
Lungh. nastro	feet	10'	16'	26'
Lungh. nastro	poll	120"	200"	320"
Largh. nastro	mm	16	19	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9

4141PCad.
FLESSOMETRI DIGITALI PER INTERNI ED ESTERNI (digital measuring tapes)
4141PM
MIB
 MESSTOOLS
 GERMANY

Orig. MIB - Art. 09091025

Tipo con tripla graduazione del nastro in mm/piedi/pollici.

Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido. Nastro smaltato giallo. Custodia in ABS infrangibile. Gancio per cintura.

Con display digitale, tasto ON/OFF, tasto Hold per la memorizzazione della misura e tasto per la conversione mm/piedi/pollici. Funzione di memorizzazione dei dati rilevati.

Funzionamento con 1 batteria al litio tipo CR2032 (Art. 3600 T), in dotazione.

Letture cm 0,1.

Lungh. nastro	m	5
Lungh. nastro	feet	16'
Lungh. nastro	poll	200"
Largh. nastro	mm	19

4141PMCad.
MISURATORI ELETTRONICI DI DISTANZA (electronic distance measuring instruments)
4141TE**SCU****CE****IP54**
Prod. SCU

Tipo di alta precisione a raggio laser Classe 2 per misurazioni in interni ed esterni.

Rileva, senza contatto, distanze, calcola aree e volumi, memorizza le misure e mediante semplici funzioni del teorema di Pitagora permette misurazioni a distanza.

Ampio display digitale a 5 cifre con unità di misura in metri, piedi, pollici, retroilluminato.

Funzionamento con 2 batterie alcaline da Volt 1,5 AAA (Art. SCU 3600 C), in dotazione.

Con spegnimento automatico dopo 3 minuti di inattività.

Capacità di misurazione da m 0,05 a 40. Precisione +/- 1,5 mm.

4141TECad. **4141TL****SCU****CE**
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4141TE

Bolla integrata nel corpo.

Capacità di misurazione da m 0,3 a 60. Precisione +/- 1,5 mm. Funzione di memorizzazione dati rilevati.

4141TLCad. **4141ZA****SCU****CE****IP54**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4141TE

Capacità di misurazione da m 0,1 a 80. Precisione +/- 1,5 mm. Funzione di memorizzazione dati rilevati.

4141ZACad.
ASTE GRADUATE TELESCOPICHE (telescopic meters)
4142G
Richter
 Messwerkzeuge
 Measuring Tools
**LATO MILLIMETRATO****LATO STADIA**
Orig. Richter - Art. 6735

Adatta per misurare quote di soffitti di parti sospese e quote di profondità.

Corpo rettangolare a 5 segmenti in lega leggera d'alluminio con rivestimento protettivo anodizzato. Livella circolare amovibile per posizionamento verticale.

Su un lato la scala è millimetrata, sul lato opposto è stadia. Lunghezza chiusa m 1,25.

Capacità m 5

4142GCad.

ROTELLE METRICHE NASTRO NYLON (Nylon measuring tapes)

Prod. SCU

Tipo con nastro in Nylon con rinforzo in fibra di vetro.
Custodia in ABS.
Larghezza nastro mm 15. Divisione in CENTIMETRI.
Classe di precisione III.

Lungh. nastro.....	m	10	20	30	50
4144	Cad.				

SCU

C III

4144



NASTRO NYLON - CIFRE SU DUE LATI

ROTELLE METRICHE NASTRO FIBRA DI VETRO (fibre glass measuring tapes)

Prod. SCU

Tipo con nastro in fibra di vetro.
Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una piu' sicura e confortevole presa.
Larghezza nastro mm 15. Divisione in CENTIMETRI.
Classe di precisione III.

Lungh. nastro.....	m	20	30	50
4144E	Cad.			

SCU

C III

4144E



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU DUE LATI

Tipo con nastro in fibra di vetro.
Custodia in metallo ricoperta in simil-pelle.
Larghezza nastro mm 16. Divisione in CENTIMETRI.
Classe di precisione III.

Lungh. nastro.....	m	10	20	30	50
4144F	Cad.				

SCU

C III

4144F



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU DUE LATI

Orig. Richter - Art. 274 P

Tipo con nastro in fibra di vetro plastificata in PVC. Avvolgimento rapido con manovella.
Custodia metallica ricoperta in pelle sintetica. Nastro indeformabile, larghezza mm 16.
Graduazione su un lato.

Divisione in CENTIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	10	20
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3
4145GE	Cad.		

Nastri ricambio per Art. 4145 GE.

Lungh. nastro.....	m	10	20
O4145GE	Cad.		

Richter
Messwerkzeuge
Measuring Tools

C II

4145GE



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU UN LATO

Orig. Richter - Art. 272 P

Descrizione di riferimento vedi Art. 4146GE
Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	10	20
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3
4146G	Cad.		

Nastri ricambio per Art. 4146 G.

Lungh. nastro.....	m	10	20
O4146G	Cad.		

Richter
Messwerkzeuge
Measuring Tools

C II

4146G



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU UN LATO

ROTELLE METRICHE NASTRO POLYSAN (*Poliysan measuring tapes*)
4147GB**C II**
NASTRO ACCIAIO RIVESTITO
CIFRE SU UN LATO
Orig. Richter - Art. 404 P

Tipo con nastro in acciaio, con speciale rivestimento in Polyammide laccato giallo con divisione colore nero e indicazione dei metri in rosso su tutto il nastro.

Anticorrosione, antiriflesso, antiraffio, infrangibile, indeformabile.

Avvolgimento rapido con manovella. Custodia metallica ricoperta in pelle sintetica.

Larghezza nastro mm 13 graduato su un solo lato.

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro m **10 20**

Tolleranza ± mm 2,3 4,3

4147GB Cad.

--	--

Nastri ricambio per Art. 4147 GB.

Lungh. nastro m **10 20**

O4147GB Cad.

--	--

ROTELLE METRICHE NASTRO ACCIAIO (*steel measuring tapes*)
4148GM**C II**
NASTRO SMALTATO BIANCO
CIFRE SU UN LATO
Orig. Richter - Art. 348

Tipo con nastro smaltato bianco. Graduazione su un lato. Esecuzione tascabile con dimensioni e peso ridotti. Larghezza nastro mm 10.

Avvolgimento con manovella. Custodia metallica ricoperta con pelle sintetica.

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro m **10 20 30**

Tolleranza ± mm 2,3 4,3 6,3

4148GM Cad.

--	--	--

Nastri ricambio per Art. 4148 GM.

Lungh. nastro m **10 20 30**

O4148GM Cad.

--	--	--

4149GA**C II**
NASTRO ACCIAIO - CIFRE SU UN LATO
Orig. Richter - Art. 308 PZ

Tipo con nastro graduato da un lato. Larghezza mm 13. Avvolgimento rapido con manovella.

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Con nastro brunito e custodia ricoperta con pelle sintetica.

Lungh. nastro m **10 20 50**

Tolleranza ± mm 2,3 4,3 10,3

4149GA Cad.

--	--	--

Nastri ricambio per Art. 4149 GA.

Lungh. nastro m **10 20 50**

O4149GA Cad.

--	--	--

4149GD**C II**
NASTRO SMALTATO BIANCO
CIFRE SU UN LATO
Orig. Richter - Art. 308 WZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 4149GA

Con nastro smaltato bianco e custodia ricoperta con pelle sintetica.

Lungh. nastro m **10 20 30 50**

Tolleranza ± mm 2,3 4,3 6,3 10,3

4149GD Cad.

--	--	--	--

Nastri ricambio per Art. 4149 GD.

Lungh. nastro m **10 20 30 50**

O4149GD Cad.

--	--	--	--

4149GF**C II****INOX**
NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO
Orig. Richter - Art. 358 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 4149GA

Con nastro in acciaio INOX e custodia ricoperta in pelle sintetica.

Lungh. nastro m **10 20 30 50**

Tolleranza ± mm 2,3 4,3 6,3 10,3

4149GF Cad.

--	--	--	--

Nastri ricambio per Art. 4149 GF.

Lungh. nastro m **10 20 30 50**

O4149GF Cad.

--	--	--	--

Orig. Richter - Art. 356 PZ

Tipo con nastro graduato da un lato. Larghezza mm 13. Avvolgimento rapido con manovella. Divisione in CENTIMETRI. Classe di precisione II.

Con nastro in acciaio INOX e custodia ricoperta con pelle sintetica.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3	10,3
4150GF	Cad.			

Nastri ricambio per Art. 4150 GF.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
O4150GF	Cad.			



C II 4150GF



INOX

NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO

ROTELLE METRICHE NASTRO FIBRA DI VETRO (fibre glass measuring tapes)

Prod. SCU

Tipo con nastro in fibra di vetro. Telaio in lega di alluminio e impugnatura in materiale sintetico. Larghezza nastro mm 15. Divisione in CENTIMETRI. Classe di precisione III.

Lungh. nastro.....	m	20
4151F	Cad.	

Articolo in esaurimento.



C III 4151F



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU DUE LATI

Tipo con nastro in fibra di vetro. Telaio in metallo e impugnatura in materiale plastico. Larghezza nastro mm 12,5. Divisione in CENTIMETRI. Classe di precisione III.

Lungh. nastro.....	m	30	50
4151FA	Cad.		



C III 4151FA



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU DUE LATI

ROTELLE METRICHE NASTRO POLYSAN (Poliysan measuring tapes)

Orig. Richter - Art. 404 R

Tipo con nastro in acciaio, con speciale rivestimento in Polyammide. Laccato giallo con divisione colore nero e indicazione dei metri in rosso su tutto il nastro. Anticorrosione, antiriflesso, antigraffio, infrangibile, indeformabile. Con impugnatura a maniglia in materiale sintetico infrangibile, larghezza nastro mm 13 graduato su un solo lato. Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	20	50
Tolleranza ±	mm	4,3	10,3
4151GR	Cad.		

Nastri ricambio per Art. 4151 GR.

Lungh. nastro.....	m	20	50
O4151GR	Cad.		



C II 4151GR



**NASTRO ACCIAIO RIVESTITO
CIFRE SU UN LATO**

ROTELLE METRICHE NASTRO ACCIAIO (steel measuring tapes)

Orig. Richter - Art. 464 SR

Tipo con impugnatura in plastica infrangibile. Telaio in lega leggera anodizzata. Larghezza nastro mm 13. Graduazione su un lato. Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Rotella con nastro acciaio INOX.

Lungh. nastro.....	m	20	30	50
Tolleranza ±	mm	4,3	6,3	10,3
4153GB	Cad.			

Nastri ricambio per Art. 4153 GB.

Lungh. nastro.....	m	20	30	50
O4153GB	Cad.			



C II 4153GB



INOX

NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO

4153GC **C II**


NASTRO SMALTATO BIANCO
CIFRE SU UN LATO

Orig. Richter - Art. 414 W SR

Descrizione di riferimento vedi Art. 4153GB

Rotella con nastro smaltato bianco.

Lungh. nastro	m	20	30	50
Tolleranza ±	mm	4,3	6,3	10,3
4153GC	Cad.			

Nastri ricambio per Art. 4153 GC.

Lungh. nastro	m	20	30	50
O4153GC	Cad.			

ROTELLE METRICHE CON SONDA (steel measur'ng tapes with plumb bob)

4155GA


NASTRO ACCIAIO - CIFRE SU UN LATO

Orig. Richter - Art. 414 MS

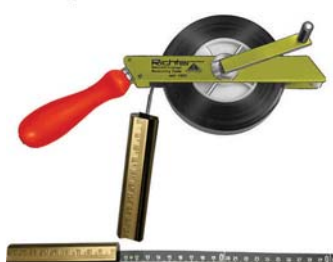
Tipo con impugnatura in legno. Telaio in ottone. Lunghezza nastro m 30, larghezza mm 13, graduato su un solo lato. Divisione in MILLIMETRI. Sonda in ottone peso kg 0,400. Adatte per misurare la profondità di pozzi, cisterne, vasche, serbatoi.

Rotella nastro acciaio brunito e sonda.

4155GA	Cad.	
---------------	-------------	--

Nastri ricambio senza sonda, per Art. 4155 GA.

O4155GA	Cad.	
----------------	-------------	--

4155GB **INOX**


NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO

Orig. Richter - Art. 464 MS

Descrizione di riferimento vedi Art. 4155GA

Rotella nastro acciaio INOX e sonda.

4155GB	Cad.	
---------------	-------------	--

Nastri ricambio senza sonda, per Art. 4155 GB.

O4155GB	Cad.	
----------------	-------------	--

Sonda ricambio per Art. 4155 GA / 4155 GB.

O4155GC	Cad.	
----------------	-------------	--

MISURATORI STRADALI (distance measuring devices)

4160A

Prod. SCU

In tubo in duralluminio telescopico con contatore per misurazioni fino a m 9999,9 (somma in avanti, sottrae all'indietro).

Pomello di azzeramento. Ruota rivestita in gomma Ø mm 355.

Altezza totale aperto mm 1050.

4160A	Cad.	
--------------	-------------	--

4160GP

Orig. Richter - Art. 6680

Tipo pesante. In tubo di acciaio, ripiegabile, con impugnatura. Con contatore di grande dimensione per misurazioni fino a m 9999,9 (somma in avanti, sottrae all'indietro). Leva di azzeramento. Robusta ruota rivestita in gomma Ø mm 320.

4160GP	Cad.	
---------------	-------------	--

LIVELLE AD ACQUA (water levels)

Prod. SCU

Corpo in ABS, trasparente e infrangibile, graduato in millimetri da 0 a 120. Rubinetti, in speciale materiale sintetico, autolubrificati.

Forniti a coppia da utilizzarsi con il tubo di collegamento Art. O4164 (non in dotazione).

4164 La coppia

Tubo di collegamento in gomma trasparente, lunghezza m 20.

O4164 Cad.

SCU

4164
BOLLE TONDE (round bubbles)

Prod. SCU

In materiale acrilico antichoc.

Liquido colorato per evidenziare la bolla d'aria. Sensibilità mm 1,8/m.

Ø base	mm	14	20	30
4164L	Cad.			

SCU

4164L
MINILIVELLE (mini levels)

Prod. SCU

In ABS infrangibile a T per piani. Con 2 bolle, orizzontale e verticale. Sensibilità mm 1,8/m.

Con fori per viti di montaggio. Dimensioni mm 60x45.

4164T Cad.

SCU

4164T
LIVELLE TASCABILI (pocket-levels)

Prod. SCU

In alluminio.

Tipo con clip d'aggancio. Con 1 bolla orizzontale.

Lungh. totale	mm	100
4165A	Cad.	

SCU

4165A

In ABS infrangibile. Con 3 bolle, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Con piano magnetico.

Lungh. totale	mm	230
4165G	Cad.	

SCU

4165G

In ABS infrangibile. Con 3 bolle, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Con piano magnetico e bordi rinforzati.

Lungh. totale	mm	220
4165GM	Cad.	

SCU

4165GM
LIVELLE IN ALLUMINIO (aluminium levels)

Prod. SCU

In alluminio pressofuso, con base di riscontro rettificata. Bolla centrale regolabile e intercambiabile. Profilo affusolato con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale. Precisione mm 1 per metro (0,057°).

Lungh. totale

mm	400	500	600	
4175	Cad.			

SCU

4175
LIVELLE IN DURALLUMINIO (aluminium levels)

Prod. SCU

Tipo profilato.

Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

Con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale (tranne lungh. mm 100 con 1 bolla orizzontale).

Lungh. totale	mm	100	150	200	300	400	500	600
4179A	Cad.							

Lungh. totale	mm	800	1000	1200	1500
4179A	Cad.				

SCU

4179A

4179B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4179A

Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Lungh. totale.....	mm	300	400	500	600	800	1000	1200
4179B	Cad.							
Lungh. totale.....	mm	1500						
4179B	Cad.							

4179E

SCU



Tipo profilato con 2 pratiche maniglie per una migliore presa. Professionale.

Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Finemente verniciate a forno.

Lungh. totale.....	mm	600	800	1000	1200	1500	2000
4179E	Cad.						

4179G

SCU



Tipo profilato.

Base graduata in millimetri. Precisione mm 1 per metro (0,057°). Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Lungh. totale.....	mm	300	400	500	600	800	1000
4179G	Cad.						

4180P

SCU



Tipo pesante in pressofusione, rettificato su tutte le superfici.

Bolla centrale regolabile e intercambiabile. Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Lungh. totale.....	mm	600	800
4180P	Cad.		

Articolo in esaurimento.

4184G



Orig. Richter

Tipo Extra - Solido e stabile a base larga mm 25. Con 3 bolle regolabili, intercambiabili, infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°. Facile lettura da ogni lato.

Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

Lungh. totale.....	mm	400	600	800	1000	1500
4184G	Cad.					

Bolle orizzontali di ricambio per Art. 4184 G.

O4184GM	Cad.	
---------	------	--

Bolle verticali o inclinate per Art. 4184 G.

O4184GP	Cad.	
---------	------	--

LIVELLE MAGNETICHE IN DURALLUMINIO (aluminium magnetic levels)

4184H

SCU



Prod. SCU

Piano magnetico, con due calamite. Con 2 bolle infrangibili e impermeabili, orizzontale e verticale.

Verniciata gialla. Precisione mm 0,5 per metro (0,0285°).

Lungh. totale.....	mm	220
4184H	Cad.	

4184M

SCU



Piano magnetico, con due potenti calamite. Bolla centrale regolabile e intercambiabile. Con 2 bolle infrangibili e impermeabili, orizzontale e verticale.

Base graduata in millimetri eccetto misure mm 1200 - 1500. Verniciata gialla.

Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

Lungh. totale.....	mm	300	400	500	600	800	1000	1200
4184M	Cad.							

Lungh. totale.....	mm	1500
4184M	Cad.	

Bolle ricambio orizzontali per Art. 4184 M.

O4184M	Cad.	
--------	------	--

4185G

SCU



Piano magnetico, con due potenti calamite. Con 3 bolle infrangibili e impermeabili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°. Precisione mm 1 per metro (0,057°).

Lungh. totale.....	mm	400	600
4185G	Cad.		

LIVELLE DIGITALI (digital spirit levels)

Prod. SCU

Tipo profilato in alluminio con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale.
Misuratore elettronico d'inclinazione con lettura del display in gradi. Divisione 0,1°.
Con tasto ON/OFF, tasto HOLD per la memorizzazione della misura e tasto per la retroilluminazione del display.
Per angoli da 0° e 225°, precisione $\pm 0,1^\circ$.
Con manopola di bloccaggio.
Funzionamento con batteria a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
Lunghezza livella mm 400.
In custodia.

4186F

Cad.
SCU
4186F

Orig. MIB - Art. 09089065

Tipo profilato in alluminio con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale e magneti.
PER USO DA ENTRAMBI I LATI, con inversione del display nella giusta direzione.
Misuratore elettronico d'inclinazione con lettura diretta del display, in gradi. Divisione 0,1°.
Con tasto ON/OFF, tasto HOLD per la memorizzazione della misura, tasto inclinazione/ABS/accensione luce display.
Campo di misura: 0°- 90°/99 mm/m
Funzionamento con 2 batterie tipo AAA (Art. 3600 C), NON in dotazione.
Dimensioni mm 416x50x21.
In scatola.

4186FL

Cad.
MIB
MESSZUGE
GERMANY

4186FL

Orig. Richter - Art. 3033

Tipo professionale, profilato in duralluminio con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale.
Precisione 0,5 mm/m. Misuratore elettronico d'inclinazione con lettura diretta del display, in gradi e in percentuali. Divisione 0,05°.
Con tasto ON/OFF, tasto HOLD per la memorizzazione della misura, tasto per segnale acustico angolo 0° e 90°, tasto di conversione gradi/percentuale e tasto di calibratura.
Precisione del misuratore d'inclinazione:
 $\pm 0,05^\circ$ per angoli da 0° e 90°
 $\pm 0,20^\circ$ per angoli da 1° a 89°
Funzionamento con batteria a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
Lunghezza mm 600.
In custodia.

4186G

Cad.
Richter
Messwerkzeuge
Measuring Tools

4186G

LIVELLE A LASER (laser spirit levels)

Prod. SCU

Tipo a raggio laser in robusto ABS rivestito in gomma antiscivolo. Raggio laser con lunghezza d'onda nm 505-550, potenza 1 mW (Classe 2).
Capacità di misurazione m 30 c.ca (dipende dalla luminosità della luce).
A batteria ricaricabile al litio (Li-Ion), con cavo di ricarica USB, in dotazione. Con indicatore carica della batteria. Precisione ± 3 mm/10 m. Dimensioni mm 83x83x104h. Base con attacco filettato da 1/4" per fissaggio su cavalletto.
Senza cavalletto, con supporto regolabile in altezza.
In pratica borsa.

4186GE

Cad.
SCU

CE
4186GE

IP54

Cavalletto per Art. 4186 GE, altezza mm 1500. Con 1 bolla orizzontale.
In pratica borsa con tracolla.

4186GEA

Cad.
SCU
4186GEA


Per occhiali per raggio laser ved. art. 3397 VA.

11

LIVELLE GIREVOLI A LASER (turning laser spirit levels)**4186GS****SCU**

Tipo super-professionale a raggio laser per allineamenti orizzontali e verticali. Con 1 bolla infrangibile e sistema elettrico di autolivellamento. Movimento motorizzato con batterie speciali ricaricabili (5x1,2 VDC Ni-H), in dotazione oppure con batterie alcaline (4x1,5 VDC tipo LR 20 (D) Art. 3600 L), non in dotazione. Telecomando per controllo a distanza, effettuato anche da un solo operatore, con batteria 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Velocità di rotazione 0/5/200/420 giri/min. Raggio laser con lunghezza d'onda nm 635, potenza 1 mW (Classe 2). Capacità di misurazione m 20 c.ca (dipende dalla luminosità della luce); con ricevitore fino a m 200 (funzionamento con 2 batterie alcaline 1,5 V AA, Art. 3600 E, in dotazione).

Sensore di segnalazione, a luce intermittente, quando il raggio laser raggiunge il punto desiderato.

Precisione $\pm 0,1$ mm/m per rilevazioni orizzontali.

Precisione $\pm 0,2$ mm/m per rilevazioni verticali.

Carica batterie V 110-240 Hz 50-60.

In robusta valigetta di plastica.

Peso	Kg	2,5
4186GS	Cad.	

Articolo in esaurimento.**TRACCIATORI A FILO** (cord marker)**4186T****SCU****Prod. SCU**

Resistente tracciatore a filo ricaricabile.

Corpo in plastica, filo in cotone lunghezza m 25.

Manovella di riavvolgimento e bloccaggio del filo. Gancio di ancoraggio.

Funge anche da filo a piombo. Fornito con flaconcino di polvere blu, da gr 150, Art. 4186 V 1.

4186T	Cad.	
--------------	-------------	----------------------

4186TE**SCU**

Tipo professionale, con corpo in lega di magnesio, resistente e leggero e filo in cotone/nylon per la massima capacità di impregnazione della polvere/robustezza, lunghezza m 30. Sistema veloce d'estrazione della corda, senza rotazione della manovella, mediante pressione sul tasto "PUSH". Gancio di ancoraggio temprato e dentato, con sede nel corpo del tracciatore per un comodo e sicuro alloggiamento.

Grande serbatoio per la polvere con ampia apertura per il riempimento. Fianchi del tracciatore piatti per un appoggio perfettamente piano su due lati. Con clip per applicazione a cintura o a tasca.

Funge anche da filo a piombo.

4186TE	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

4186TF**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4186TE

Sistema di rientro rapido della corda mediante rotazione della manovella con rapporto 5:1.

Gancio di ancoraggio temprato e dentato, con sede nel corpo del tracciatore per un comodo e sicuro alloggiamento.

4186TF	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

FLACONCINI CON POLVERE PER TRACCIATORI (powder for marker)

Prod. SCU

Tipo per tracciatura. In flaconi da gr 150.

Tipo	1	2
Colore	blu	rosso
4186V	Cad.	



4186V

Tipo professionale con polvere speciale per tracciatura (Il tipo 3 è di colore blu scuro, particolarmente visibile e resistente alla cancellatura). In flaconi.

Tipo.....	1	2	3
Colore.....	blu	rosso	blu scuro
Contenuto..... grammi	250	250	100
4186VE	Cad.		



4186VE

Misura 3 in esaurimento.

LIVELLE CON RAPPORTATORE (incline spirit levels)

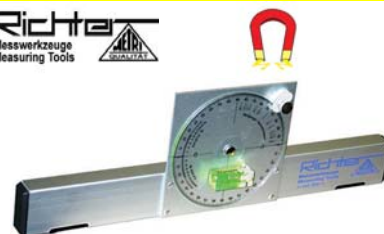
Orig. Richter - Art. 1085M

Adatti per tracciare piani inclinati e in lavori di carpenteria in genere.

Rapportatore graduato di 4x90° = 360°. Con bloccaggio. Bolla infrangibile.

In alluminio anodizzato con base magnetica.

Lungh. totale	mm	400	600
4187G	Cad.		



4187G
LIVELLE DIGITALI (digital spirit levels)

Orig. MIB - Art. 06071994

Corpo in ABS con magnete permanente nella base.

Lettura diretta sul display orientabile di tutti gli angoli fino a 360° (4x90°).

Risoluzione: 0,1°. Precisione: ± 0,5°.

Tasto di azzeramento in qualsiasi punto. Dimensioni mm 55x56x19.

Funzionamento con 1 batteria alcalina 1,5 V tipo AAA, Art. 3600 C, in dotazione.

4191G	Cad.	
--------------	------	--



4191G
Orig. MIB - Art. 06071995

Corpo in alluminio con superfici d'appoggio di precisione. Lettura diretta sul display di grandi dimensioni di tutti gli angoli fino a 360° (4x90°).

Azzeramento automatico. Tasto di memoria dei dati.

Lettura: 0,1°. Precisione: 0,2° fino a 15°, 0,5° da 15° a 90°.

Dimensioni mm 150x30x60h. Alimentazione con 2 batterie alcaline 1,5 V tipo AAA, Art. 3600 C, in dotazione.

4192G	Cad.	
--------------	------	--



4192G
LIVELLE DI PRECISIONE IN LEGA DI ALLUMINIO (precision levels of aluminium)

Prod. SCU

Con 1 bolla longitudinale, graduata. Sensibilità 0,6 per 1000 mm. Base prismatica rettificata.

Larghezza mm 22.

Lungh.	mm	100	150	200	250	300
4194G	Cad.					



4194G

0,6x1000

LIVELLE IN METALLO (spirit levels)

4195E

SCU



0,30x1000

Prod. SCU

Con 2 bolle. Base piano-prismatica.

Base rettificata con vite regolazione bolla.

In astuccio.

Sensibilità 0,30 per 1000 mm.

Lungh. c.ca.....	mm	150	200	300
4195E	Cad.			

4196A

SCU



0,05x1000

Con 2 bolle. Tipo di precisione.

Base piano-prismatica finemente rettificata. Vite regolazione bolla.

In astuccio.

Sensibilità 0,05 per 1000 mm.

Lungh. c.ca.....	mm	150	200	250	300
4196A	Cad.				

4196B

SCU



0,02x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4196A

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh. c.ca.....	mm	150	200	250	300
4196B	Cad.				

LIVELLE DI PRECISIONE IN METALLO (precision levels)

4197GD

SCU



0,04x1000

Prod. SCU

Con 2 bolle. Tipo di alta precisione DIN 877.

Base prismatica finemente rettificata. Supporto in ghisa stabilizzata. Impugnatura termoisolante.

Grazie a un accurato montaggio, le bolle garantiscono una particolare e costante precisione di misurazione. Vetro di protezione per la bolla longitudinale.

In astuccio.

Sensibilità 0,04 per 1000 mm.

Lungh.	mm	160	200	250	300
4197GD	Cad.				

4197GE

SCU



0,02x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4197GD

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh.	mm	160	200	250	300
4197GE	Cad.				

4197GF

SCU



0,01x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4197GD

Sensibilità 0,01 per 1000 mm.

Lungh.	mm	200	250	300
4197GF	Cad.			

LIVELLE IN METALLO (spirit levels)

Orig. MIB

Tipo quadro. Con 2 bolle.
Due lati piani e due prismatici. Base rettificata.
In astuccio.
Sensibilità 0,30 per 1000 mm.

Lungh. lato	mm	150	200
Cod. fornitore		06072041	06072042
4198	Cad.		


4198

0,30x1000

Prod. SCU

Tipo quadro di precisione. Con 2 bolle.
Due lati piani e due prismatici. Base rettificata.
In astuccio.
Sensibilità 0,05 per 1000 mm.

Lungh. lato	mm	200	250
4198B	Cad.		


4198B

0,05x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4198B

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh. lato	mm	200	250
4198C	Cad.		


4198C

0,02x1000

LIVELLE DI PRECISIONE IN METALLO (precision levels)

Prod. SCU

Tipo quadro di alta precisione. Tre lati prismatici e un lato verticale liscio, finemente rettificati.
Con 2 bolle. Tipo di alta precisione DIN 877. In ghisa stabilizzata. Impugnatura termoisolante.
Grazie a un accurato montaggio, le bolle garantiscono una particolare e costante precisione di misurazione. Vetro di protezione per la bolla longitudinale. In astuccio.

Sensibilità 0,04 per 1000 mm.

Lungh.	mm	150	200
4202GD	Cad.		


4202GD

0,04x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4202GD

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh.	mm	150	200
4202GE	Cad.		


4202GE

0,02x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4202GD

Sensibilità 0,01 per 1000 mm.

Lungh.	mm	200
4202GF	Cad.	


4202GF

0,01x1000

4204GD

SCU

MAGNETICHE



0,04x1000

Tipo quadro di alta precisione, con lato magnetico, un piano liscio e tre lati prismatici, finemente rettificati. Con 2 bolle. Tipo di alta precisione DIN 877.

In ghisa stabilizzata. Impugnatura termoisolante. Grazie a un accurato montaggio, le bolle garantiscono una particolare e costante precisione di misurazione.

Vetro di protezione per la bolla longitudinale. In astuccio.

Sensibilità 0,04 per 1000 mm.

Lungh.	mm	150	200
4204GD	Cad.		

4204GE

SCU

MAGNETICHE



0,02x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4204GD

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh.	mm	150	200
4204GE	Cad.		

SQUADRE IN ACCIAIO (steel squares)

4250

SCU



Prod. SCU

In acciaio, zincate.

Esecuzione per carpenteria.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	400x200	500x250
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5	25x6	30x6	30x6	30x6
4250	Cad.							
Dimensioni.....	mm	600x300						
Sezione	mm	30x6						
4250	Cad.							

Le sezioni delle squadre sono soggette a variazioni.

4251

SCU



In acciaio, rettificate, pulite.

Esecuzione per carpenteria.

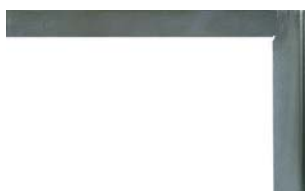
Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	400x200	500x250
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5	25x6	25x5	30x6	30x6
4251	Cad.							
Dimensioni.....	mm	600x300						
Sezione	mm	30x6						
4251	Cad.							

Le sezioni delle squadre sono soggette a variazioni.

4251E

SCU



In acciaio, zincate.

Esecuzione per carpenteria.

Con cappello, saldato.

Dimensioni.....	mm	100x70	150x100	200x135	250x165	300x180	400x200	500x250
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5	25x5	30x6	30x6	30x6
4251E	Cad.							
Dimensioni.....	mm	600x300						
Sezione	mm	30x6						
4251E	Cad.							

Le sezioni delle squadre sono soggette a variazioni.

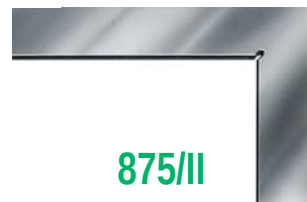
SQUADRE DI PRECISIONE IN ACCIAIO (*precision steel squares*)

Prod. SCU

In acciaio, indeformabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/II.
Interamente rettificata. Tipo pesante. Bordi lucidati.

Semplici.

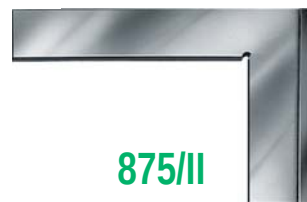
Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	500x250
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	35x7	40x8
4251M	Cad.							
Dimensioni.....	mm	750x375	1000x500					
Sezione.....	mm	45x10	50x8					
4251M	Cad.							

SCU
4251M


Descrizione di riferimento vedi Art. 4251M

Con cappello, avvitato.

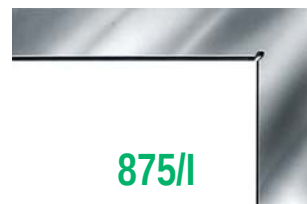
Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	500x250
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	35x7	40x8
4251P	Cad.							
Dimensioni.....	mm	750x375	1000x500					
Sezione.....	mm	45x10	50x8					
4251P	Cad.							

SCU
4251P


In acciaio, indeformabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/I.
Interamente rettificata. Tipo pesante. Bordi lucidati.

Semplici.

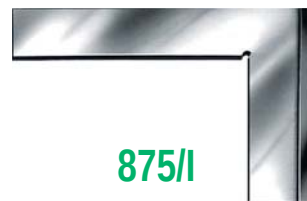
Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	50x10
4259G	Cad.							

SCU
4259G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4259G

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	50x10
4260G	Cad.							

SCU
4260G

SQUADRE DI PRECISIONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE (*precision stainless steel squares*)

Prod. SCU

In acciaio inossidabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/II.
Interamente rettificata. Tipo pesante. Bordi finemente lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x175
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	35x7
4261G	Cad.						

SCU
INOX
4261G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4261G

Con cappello, avvitato.

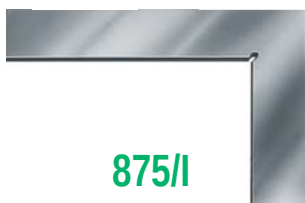
Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x175
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	35x7
4262G	Cad.						

SCU
INOX
4262G


4263G

SCU

INOX



875/I

In acciaio inossidabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/I.

Interamente rettificata. Tipo pesante. Bordi finemente lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	40x8
4263G	Cad.							

4264G

SCU

INOX



875/I

Descrizione di riferimento vedi Art. 4263G

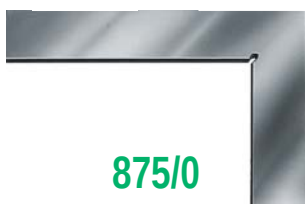
Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	40x8
4264G	Cad.							

4265G

SCU

INOX



875/0

In acciaio inossidabile. Esecuzione di alta precisione secondo DIN 875/0.

Interamente rettificata. Tipo pesante. Bordi finemente lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8
4265G	Cad.						

4266G

SCU

INOX



875/0

Descrizione di riferimento vedi Art. 4265G

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8
4266G	Cad.						

SQUADRE DI PRECISIONE IN ALLUMINIO (precision aluminium squares)

4266GB



875/I

Orig. MIB

In alluminio nero temprato con durezza 62 HRC, che garantisce una ottimale resistenza all'usura.

Esecuzione di precisione secondo DIN 875/I, produzione "Made in Germany".

Lato lungo con scala graduata in mm fronte/retro.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione	mm	15x4	20x6	30x6	30x8	35x8	40x8
Cod. fornitore.....		03041080	03041081	03041082	03041083	03041084	03041085
4266GB	Cad.						

4266GC



875/I

Descrizione di riferimento vedi Art. 4266GB

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione	mm	15x4	20x6	30x6	30x8	35x8	40x8
Cod. fornitore.....		03041090	03041091	03041092	03041093	03041094	03041095
4266GC	Cad.						

SQUADRE DI ALTISSIMA PRECISIONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE (high precision stainless steel squares)

Orig. MIB

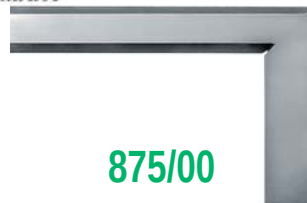
In acciaio inossidabile. Esecuzione di altissima precisione secondo DIN 875/00.

Con asta a doppio smusso.

Interamente temprate, finemente rettificate e lappate.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130
Sezione.....	mm	13x4	15x5	20x6	30x6	30x8
Cod. fornitore.....		03038000	03038001	03038002	03038003	03038004
4266GF	Cad.					


INOX 4266GF
875/00


Descrizione di riferimento vedi Art. 4266GF

Con cappello.

Dimensioni.....	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130
Sezione.....	mm	13x4	15x5	20x6	25x7	30x8
Cod. fornitore.....		03038010	03038011	03038012	03038013	03038014
4266GH	Cad.					


INOX 4266GH
875/00

SQUADRE DI MISURAZIONE IN ASSORTIMENTO (measuring tool sets)

Prod. SCU

Di altissima precisione. Particolarmente indicato per stampisti, meccanica fine, ecc. In acciaio temprato, superfici lappate.

Contenuto di 5 pezzi:

1 squadra a 2 smussi, inox, DIN 875/00, mm 75x50

1 squadra a 1 smusso interno, inox, mm 40x28

1 squadra a 1 smusso interno, inox, mm 25x20

1 riga a coltello DIN 874/00, mm 100

1 punta a tracciare, mm 60x8x8.

In astuccio legno.

4266GP Cad.


4266GP

SQUADRE PER ANGOLI (multidegrees squares)

Prod. SCU

In acciaio. Finemente pulite.

Precisione DIN 875/II.

Tipo ad angolo 45°.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	120x80	150x100	200x130
Sezione.....	mm	20x5	20x5	25x5
4266GS	Cad.			


875/II
4266GS


Descrizione di riferimento vedi Art. 4266GS

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	120x80	150x100	200x130
Sezione.....	mm	20x5	20x5	25x5
4266GT	Cad.			


875/II
4266GT


In acciaio. Finemente pulite.

Precisione DIN 875/II.

Tipo ad angolo 135°.

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	120x80	150x100	200x130
Sezione.....	mm	20x5	20x5	25x5
4266GV	Cad.			


875/II
4266GV


SQUADRE DI ALTISSIMA PRECISIONE REGOLABILI (precision adjustable hair squares)

4267G

SCU

875/0

Prod. SCU

In acciaio temprato, parti di misurazione lappate. Precisione DIN 875/0. Con riga a forma romboidale, mm 60x4x4, spostabile. Dimensioni di base mm 40x22x10.

Particolarmente indicate per produttori di utensili, meccanica fine, stampisti, uffici controlli, ecc. In astuccio.



4267G

Cad.

SQUADRE PER ANGOLI (multidegrees squares)

4267GA

1/25°

Orig. MIB

In acciaio. Rettificate e finemente pulite.

Precisione 1/25°. Con cappello. Per il controllo degli angoli a 120° - 90° - 45° - 30°.

Lungh. lato maggiore..... mm **100** **120** **150**
 Cod. fornitore..... 03043080 03043081 03043082

4267GA

Cad.



4267GB

SCU

875/II

Prod. SCU

In acciaio. Finemente pulite.

Precisione DIN 875/II.

Semplici ad angolo 120°.

Dimensioni..... mm **50x50** **75x75** **100x100**
 Sezione mm 15x5 18x5 20x5

4267GB

Cad.



4267GD

SCU

875/II

Descrizione di riferimento vedi Art. 4267GB

Semplici ad angolo 135°.

Dimensioni..... mm **50x50** **75x75** **100x100**
 Sezione mm 15x5 18x5 20x5

4267GD

Cad.



SQUADRE PER CENTRARE (precision centering squares)

4267GE

SCU

875/I

Prod. SCU

Indicate per il controllo degli angoli a 45° e 90°, per il centraggio di corpi tondi e per tracciare.

In acciaio. Finemente rettificate e cromate. Scala graduata in millimetri. Precisione alla bisettrice dell'angolo DIN 875/I. Tolleranza: 0,3 mm.

Dimensioni..... mm **100x70** **150x130** **200x150**
 Per alberi fino a Ø mm 90 190 220

4267GE

Cad.



4267GEL

Orig. MIB

Descrizione di riferimento vedi Art. 4267GE

In alluminio nero temprato con durezza 63 HRC, che garantisce una ottimale resistenza all'usura. Esecuzione di precisione, produzione "Made in Germany", scala graduata in mm incisa a laser, indelebile e di facile lettura. Tolleranza: 0,3 mm.

Dimensioni..... mm **100x70** **150x130** **200x150**
 Per alberi fino a Ø mm 90 150 220
 Cod. fornitore..... 03044020 03044021 03044022

4267GEL

Cad.



SQUADRE PER FLANGE (flange squares)

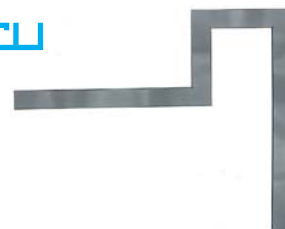
Prod. SCU

In acciaio.

Dimensioni.....	mm	300x300	500x500
Sezione.....	mm	25x5	25x5
Apertura arco.....	mm	65	70
Profondità arco.....	mm	105	120

4267GF
Cad.

--	--

SCU

4267GF

Tipo a gomito curvo, in acciaio, rettificate.

Apertura arco mm 90. Profondità arco mm 160.

Dimensioni.....	mm	300	500
Sezione.....	mm	30x6	30x6

4267L
Cad.

--	--

SCU

4267L
SQUADRE REGOLABILI (adjustable squares)

Prod. SCU

In acciaio, finemente pulite.

Con vite di bloccaggio.

Lungh. totale.....	mm	200	300
--------------------	----	-----	-----

4268G
Cad.

--	--

SCU

4268G
SQUADRE COMBinate (combination squares)

Prod. SCU

Tipo standard con asta graduata, in millimetri su entrambi i lati.

Squadra scorrevole per angoli a 45° a 90°, livella e punta a tracciare.

Lungh. asta.....	mm	300
------------------	----	-----

4270GA
Cad.

--

SCU

4270GA
Orig. MIB - Art. 03047011

Tipo completo con asta graduata, un lato in millimetri e l'altro in pollici.

Squadra per angoli a 45° a 90°, livella, punta a tracciare, goniometro, truschino, cercacentri.

Lungh. asta.....	mm	300
------------------	----	-----

4270GE
Cad.

--

MIB
MESSZUGER
GERMANY

4270GE
Prod. SCU

Tipo combinato con goniometro, squadra regolabile, 3 bolle e punta per tracciare.

Asta graduata in acciaio inossidabile.

Lungh. asta.....	mm	180
------------------	----	-----

4275G
Cad.

--

SCU
INOX
4275G


SQUADRE PER FALEGNAMI (joiner's squares)

4285

SCU



Prod. SCU

Tipo a sghebo, con base in alluminio, asta in acciaio con verniciatura epossidica resistente alle abrasioni.

Doppia graduazione nitida e precisa.

Lungh. asta.....	mm	200	250	300	400	500
4285	Cad.					

4290G

MIB
GERMANY

Orig. MIB

Tipo a sghebo, base in legno con bordi in ottone, asta in acciaio. Doppia graduazione nitida e precisa, su ambo i lati.

Lungh. asta.....	mm	250	300	400
Cod. fornitore.....		03045011	03045013	03045012
4290G	Cad.			

SQUADRE A SGHEMBO E REGOLABILI (sliding bevel squares)

4294G

MIB
GERMANY

Orig. MIB

Tipo regolabile per qualsiasi angolo. Con vite di bloccaggio centrale. Base metallica e lama in acciaio.

Lungh. lama.....	mm	200	250	300
Cod. fornitore.....		03047000	03047001	03047002
4294G	Cad.			

SQUADRE PER CARPENTIERI (carpenter's squares)

4299GE

SCU



Prod. SCU

Tipo graduato in millimetri su entrambi i bordi. In acciaio flessibile con rivestimento di vernice a polvere antigraffio.

Lungh. asta maggiore.....	mm	600	700	800
4299GE	Cad.			

4299GF

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4299GE

Con fori per tracciare.

Lungh. asta maggiore.....	mm	600	700	800
4299GF	Cad.			

SQUADRE CON GONIOMETRO (squares with goniometers)

4299GL

SCU



Prod. SCU

Tipo graduato in millimetri su entrambi i lati con fori per tracciare, completo di goniometro a 90°. In acciaio flessibile con rivestimento di vernice a polvere, antigraffio. Ideale per carpentieri, falegnami, muratori, posatori di cornici, scale ecc.

Lungh. asta maggiore.....	mm	800
4299GL	Cad.	

SQUADRE E RIGHE PER VETRAI (glass squares and rules)

4300

SCU



Prod. SCU

In speciale plastica antigraffio, con impugnatura.

Graduazione in centimetri.

Squadra mm 500x250.

4300	Cad.	
------	------	--

4300A

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4300

Riga mm 1000.

4300A	Cad.	
-------	------	--

MATITE PER FALEGNAMI (joiner's pencils)

Prod. SCU

Tipo piatto in legno. Lunghezza mm 180.
Confezione da 144 pezzi indivisibile.

4301

La conf.

SCU



4301

TRUSCHINI (surface gauges)

Prod. SCU

Tipo con base tonda in ghisa e asta tonda, rettificata. Punta per tracciare in acciaio temprato.

Lungh. asta.....	mm	300	400	500
4310	Cad.			

SCU



4310

Tipo con base rettangolare in ghisa, piano prismatico di appoggio rettificato.
Asta tonda rettificata, spostabile mediante vite micrometrica. Punta per tracciare in acciaio temprato.

Lungh. asta.....	mm	300	400	500
4312	Cad.			

SCU



4312

ALTIMETRI E TRUSCHINI DI PRECISIONE (precision height surface gauges)

Orig. MIB

Tipo con base rettangolare in ghisa. Asta rettangolare millimetrata in acciaio speciale cromata opaca. Corsa con regolazione micrometrica. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Nonio 1/20 di mm.

Capacità di misura.....	mm	300	500
Cod. fornitore.....		06067020	06067022
4316B	Cad.		

Punte di ricambio in metallo duro per Art. 4316 B.

Per truschini.....	mm	300	500
O4316B	Cad.		




4316B

1/20

Orig. MIB

Tipo con scala graduata leggermente regolabile e lente di ingrandimento. Base rettangolare in ghisa. Asta rettangolare millimetrata in acciaio speciale cromata opaca. Corsa con regolazione micrometrica. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Nonio 1/20 di mm.

Capacità di misura.....	mm	300	500
Cod. fornitore.....		06067020	06067022
4316D	Cad.		

Punte di ricambio in metallo duro per Art. 4316 D.

Per truschini.....	mm	300	500
O4316D	Cad.		




4316D

1/20

4316E**SCU****INOX****1/50****Prod. SCU**

Tipo con scala graduata mobile e lente d'ingrandimento. Base rettangolare in ghisa. Asta rettangolare millimetrata in acciaio inossidabile cromata opaca. Corsa con regolazione millimetrica. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Nonio 1/50 di mm.

Capacità di misura.....	mm	300	600	1000
4316E	Cad.			

Punte di ricambio fornibili a richiesta.

ALTIMETRI E TRUSCHINI DI PRECISIONE A DOPPIA COLONNA (*precision height gauges with double column*)
4316L
MIB
 MESSEZUGER
 GERMANY
INOX**1/100****Orig. MIB**

Tipo con lettura a quadrante. Doppia colonna in acciaio inossidabile e contatore a doppia lettura per la rilevazione rapida dei valori positivi e negativi rispetto al riferimento zero. Base rettangolare in ghisa pesante, con superficie d'appoggio rettificata. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Lettura sull'orologio 0,01 mm. Lettura sul contatore 1 mm.

Capacità di misura.....	mm	300	600
Cod. fornitore.....		06067050	06067052
4316L	Cad.		

Punta di ricambio per Art. 4316 L e 4316 P mm 300 e 600.

O4316L	Cad.	
---------------	------	--

4316P
MIB
 MESSEZUGER
 GERMANY
INOX**1/100****Orig. MIB**

Tipo a lettura digitale immediata, a quarzi liquidi. Doppia colonna in acciaio inossidabile e display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Base rettangolare in ghisa pesante, con superficie d'appoggio rettificata. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Lettura diretta 0,01 (1/100) di millimetro e 0,0005 (1/1000) di pollice.

Si eseguono azzeramenti anche per misure relative e comparate. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Capacità di misura.....	mm	300	600
Cod. fornitore.....		02027020	02027022
4316P	Cad.		

Per punte di ricambio ved. Art. O4316 L.

ALTIMETRI E TRUSCHINI ELETTRONICI DIGITALI (*precision height electronic gauges*)
4317GA
MIB
 MESSEZUGER
 GERMANY
INOX**1/100****Orig. MIB**

Tipo a lettura digitale immediata, a quarzi liquidi. Con vite micrometrica di regolazione. Puntale in metallo duro. Doppia scala di misurazione in millimetri e pollici. Lettura diretta 0,01 (1/100) di millimetro e 0,0005 (1/1000) di pollice. Si eseguono azzeramenti anche per misure relative e comparate. Alimentazione a batteria al litio 3 V (Art. SCU 3600 T), in dotazione. Base rettangolare in ghisa pesante. Asta in acciaio inossidabile.

Capacità di misura.....	mm	300	500
Cod. fornitore.....		02027001	02027002
4317GA	Cad.		

Punta di ricambio per Art. 4317 GA.

Capacità di misura.....	mm	300	500
O4317GA	Cad.		

Orig. MIB

Tipo a lettura digitale immediata a quarzi liquidi con cifre di grandi dimensioni per una lettura facilitata.

Con manovella di avvicinamento rapida e precisa, vite micrometrica di regolazione. Puntale in metallo duro.

Doppia scala di misurazione in millimetri e pollici.

Letture dirette 0,01 (1/100) di millimetro e 0,0005 (1/1000) di pollice.

Si eseguono azzeramenti anche per misure relative e comparate. Alimentazione a batteria 1,5 V.

Pesante base in ghisa a forma ergonomica.

Asta in acciaio inossidabile dimensionata per una maggiore rigidità, con guscio, contenente i componenti elettronici, in metallo.

Capacità di misura..... mm **300** **600**

Cod. fornitore..... 02027105 02027107

4317GC

Cad.

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4317 GC 300 - 600.

O4317GC

Cad.


INOX 4317GC

1/100
PROFILOMETRI (profil gauges)
Prod. SCU

Tipo professionale.

Particolarmente indicato per modellisti, progettisti ecc. Indispensabile per rilevare superfici curve, quadre, ovali ecc. e rilievi tridimensionali.

Aghi in acciaio temprato a scorrimento guidato. Capacità mm 300. Lunghezza aghi mm 150.

Larghezza supporto mm 45.

4319

Cad.

SCU
4319


Tipo standard.

Indispensabile per rilevare superfici curve, quadre, ovali ecc. e rilievi tridimensionali. Aghi in acciaio temprato. Capacità mm 150. Lunghezza aghi mm 85. Larghezza supporto mm 40.

4319A

Cad.

SCU
4319A


Tipo professionale antigraffio.

Particolarmente indicato per modellisti, progettisti ecc. Indispensabile per rilevare superfici curve, quadre, ovali ecc. e rilievi tridimensionali. Aghi in materiale sintetico per evitare graffi sui corpi da rilevare. Capacità mm 250. Lunghezza aghi mm 95. Larghezza supporto mm 45.

4319B

Cad.

SCU
4319B

PUNTE PER TRACCIARE (hand scribes)
Prod. SCU

In alluminio anodizzato, con mandrino e 10 punte in acciaio temprato intercambiabili, contenute nel corpo.

Tipo a penna, lunghezza mm 150.

4319C

Cad.

Serie INDIVISIBILE di 10 punte di ricambio in acciaio temprato per Art. 4319 C.

O4319C

La serie

SCU
4319C

Orig. MIB - Art. 04054000

In acciaio temprato, impugnatura godronata.

Tipo diritto, lunghezza mm 175.

4319D

Cad.


4319D

Prod. SCU

In acciaio temprato, impugnatura in materiale sintetico.

Tipo diritto e curvo a 120°, lunghezza mm 200.

4319L

Cad.

SCU
4319L


In acciaio temprato, impugnatura godronata.

Tipo diritto e curvo a 90°, lunghezza mm 200.

4319M

Cad.

SCU
4319M


4319P



Orig. MIB - Art. 04054015

Descrizione di riferimento vedi Art. 4319M
 Tipo diritto e curvo a 90°, lunghezza mm 250.

4319P

Cad.

4319R



HARTMETALL



Prod. SCU

In acciaio con punta in metallo duro, impugnatura in materiale sintetico.
 Tipo diritto, lunghezza mm 170.

4319R

Cad.

4320



HARTMETALL



In acciaio con punta in metallo duro.
 Tipo a penna con clip e punta fissa, lunghezza mm 140.

4320

Cad.

4321



HARTMETALL



In alluminio con punta in metallo duro.
 Tipo a penna con clip e punta intercambiabile, lunghezza mm 145.

4321

Cad.

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4321.

O4321

Cad.

4322



HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 4321
 Tipo a penna con clip e punta rientrante e intercambiabile, lunghezza mm 150.

4322

Cad.

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4322.

O4322

Cad.

4323A



HARTMETALL



Orig. MIB - Art. 04055015

In acciaio con punta in metallo duro.
 Tipo a penna con clip e punta fissa, lunghezza mm 160.

4323A

Cad.

4323B



HARTMETALL



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4323A
 Tipo a penna con mandrino e punta intercambiabile, lunghezza mm 140.

4323B

Cad.

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4323 B.

O4323B

Cad.

4324GA



HARTMETALL



Tipo diritto con punta in metallo duro, intercambiabile.
 Impugnatura godronata.

Lungh. totale..... mm 175

4324GA

Cad.

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4324 GA.

O4324GA

Cad.

4324GB



HARTMETALL



Tipo diritto e curvo a 120° con punte in metallo duro.
 Impugnatura godronata.

Lungh. totale..... mm 230

4324GB

Cad.

4324GE



HARTMETALL



Orig. MIB - Art. 04055020

Tipo diritto e curvo a 90° con punte in metallo duro.
 Impugnatura godronata.

Lungh. totale..... mm 220

4324GE

Cad.

TRACCIATORI (steel marking gauges)

Prod. SCU

In acciaio. Tracciatore con asta tonda millimetrata.
Flangia di appoggio a corsoio. Lettura 1/10 di millimetro.
Punta a tracciare in metallo duro Ø mm 6.

Capacità.....	mm	200	300	500
4328G	Cad.			

Punta a tracciare di ricambio, in metallo duro, per Art. 4328 G 200-300-500. Ø punta mm 6.

O4328GA	Cad.	
----------------	------	--

SCU
4328G

Tipo piatto.

In acciaio inossidabile. Graduazione in millimetri.

Capacità.....	mm	200	250	300
4328GE	Cad.			

SCU
INOX
4328GE

Orig. MIB

Descrizione di riferimento vedi Art. 4328GE

In alluminio nero temprato con durezza 63 HRC, che garantisce una ottimale resistenza all'usura.
Esecuzione di precisione, produzione "Made in Germany", scala graduata in mm incisa a laser,
indelebile e di facile lettura.

Letture 0,05 mm.

Capacità.....	mm	200	250	300
Cod. fornitore.....		05057020	05057021	05057022
4328GF	Cad.			

MIB
GERMANY

4328GF


Per calibri per tracciature ved. Art. 3749 B.

TRACCIATORI A SQUADRA (steel marking gauges with squares)

Prod. SCU

Tipo combinato con squadra per operazioni di tracciatura e misurazioni di angoli. Corpo centrale con goniometro graduato con scala circolare suddivisa in 4 parti da 0° a 90°. Con guida piana graduata, con capacità da mm 0 a 300.

In acciaio inossidabile, con guida cromata opaca.

4328GL	Cad.	
---------------	------	--

SCU
INOX
4328GL

Orig. MIB - Art. 05057027

Descrizione di riferimento vedi Art. 4328GL

In alluminio nero temprato con durezza 63 HRC, che garantisce una ottimale resistenza all'usura.
Esecuzione di precisione, produzione "Made in Germany", scala graduata incisa a laser,
indelebile e di facile lettura.

Letture 0,1 mm.

4328GP	Cad.	
---------------	------	--

MIB
GERMANY

4328GP

BLOCCHI PARALLELI (quadruple V blocks)

Prod. SCU

Tipo a croce in acciaio. Con superfici rettificate.

Precisione 0,02 di mm. In vendita solo appaiati.

Grandezza		60	75	100	120	150
Dimensioni	mm	60x60	75x75	100x80	120x90	150x100
4330	Al paio					

SCU
2/100
4330

BLOCCHI PARALLELI DI ALTA PRECISIONE (precision V blocks)

Prod. SCU

Tipo a croce con staffa di fissaggio per corpi cilindrici. In acciaio temprato, rettificati, lappati in coppia. Con due angoli a 90°. Precisione 0,004 di mm.

In vendita solo appaiati.

Grandezza		50	75	100
Dimensioni	mm	50x40x40	75x55x55	100x75x75
Per corpi cilindrici Ø	mm	5-30	5-50	7-70
4331G	Al paio			

SCU
4/1000
4331G


Cassetta legno per Art. 4331G.

Grandezza		50	75	100
O4331G	Cad.			

BLOCCHI MAGNETICI PARALLELI DI ALTA PRECISIONE (precision magnetic V blocks)

4331GE



5/1000

Orig. Mib



Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e lappati in COPPIA. Precisione 0,005 di mm.
Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.
In vendita solo appaiati.

Grandezza.....		80	100
Dimensioni.....	mm	80x67x96	100x70x96
Per corpi cilindrici Ø	mm	6-66	6-72
Forza magnete lato prisma	kN	400	400
Forza magnete lato piano..	kN	1000	1200
4331GE	Al paio		

4331GM



4/1000

Prod. SCU



Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e lappati. Precisione 0,004 di mm.
Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.
In cassetta legno.

Grandezza.....		80	100
Dimensioni.....	mm	80x67x96	100x70x96
Per corpi cilindrici Ø	mm	6-66	6-70
Forza magnete lato prisma	kN	400	400
Forza magnete lato piano..	kN	900	1200
4331GM	Cad.		

Per uso singolo e non in coppia.

4331P



1/100

2/100



Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e finemente lavorati. Precisione: parallelismo 0,01 di mm, ortogonalità 0,02 di mm, angolare 0,02 di mm. Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.

Grandezza.....		85
Dimensioni.....	mm	80x70x95
Per corpi cilindrici Ø	mm	50
4331P	Cad.	

Per uso singolo e non in coppia.

4331T



1/100

Orig. Mib



Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e finemente puliti.
Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.
Dimensioni mm 95x70x100. Per corpi cilindrici Ø mm 6-66. Forza magnete lato piano kN 1000.

4331T	Cad.	
--------------	-------------	--

Per uso singolo e non in coppia.

PRISMI DI CONTROLLO (precision V blocks)

4332



2/100

Prod. SCU



Tipo ad angolo retto, in acciaio.
Con superfici rettifiche.
Precisione 0,02 di mm. In vendita solo appaiati.

Grandezza.....		100	150	200
Dimensioni.....	mm	100x45	150x55	200x70
4332	Al paio			

PIANI DI RISCONTRO (surface plates)

Prod. SCU

Esecuzione pesante, indeformabile in ghisa speciale.
Superficie rettificata e raschiata.

Precisione DIN 876 Grado II.

Dimensioni.....	mm	300x200	400x300	500x300	500x400	600x500	800x500
Tolleranza ±	mm	0,013	0,014	0,015	0,015	0,016	0,018
Peso	Kg	10	20	28	35	55	80
4335	Cad.						

SCU
2/100
4335


Descrizione di riferimento vedi Art. 4335

Precisione DIN 876 Grado I.

Dimensioni.....	mm	300x200	400x300	500x300	500x400	600x500	800x500
Tolleranza ±	mm	0,0065	0,007	0,0075	0,0075	0,008	0,009
Peso	Kg	10	20	28	35	55	80
4336	Cad.						

SCU
1/100
4336


Ad esaurimento scorte gli Art. 4335 e 4336 avranno la base di colore rossa anziché nera.

BLOCCHETTI DI RISCONTRO IN ASSORTIMENTO (gauges block sets)

Orig. MIB - Art. 06062000-06062001-06062002

In acciaio speciale ad alta resistenza, con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala di controllo e officina. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione ACCREDIA fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 32 pezzi nelle seguenti misure:

- 1 pz./1,005 mm
- 9 pz./da 1,01 a 1,09 mm (progressione mm 0,01)
- 9 pz./da 1,10 a 1,90 mm (progressione mm 0,10)
- 9 pz./da 1 a 9 mm (progressione mm 1)
- 1 pz. cadauno da 10 - 20 - 30 - 50.

Precisione grado 0.

4339GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4339GA

Precisione grado 1.

4339GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4339GA

Precisione grado 2.

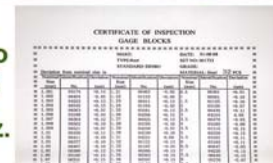
4339GC Cad.

Fornibili a richiesta blocchetti di riscontro sciolti, grado 0 - 1.

MIB
GERMANY

4339GA
4339GB
4339GC


Grado
0-1-2
32 Pz.


Orig. MIB - Art. 06062005-06062006-06062007

In acciaio speciale ad alta resistenza, con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala di controllo e officina. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione ACCREDIA fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 47 pezzi nelle seguenti misure:

- 1 pz./1,005 mm
- 20 pz./da 1,01 a 1,20 mm (progressione mm 0,01)
- 7 pz./da 1,30 a 1,90 mm (progressione mm 0,10)
- 9 pz./da 1 a 9 mm (progressione mm 1)
- 10 pz./da 10 a 100 mm (progressione mm 10).

Precisione grado 0.

4340GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4340GA

Precisione grado 1.

4340GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4340GA

Precisione grado 2.

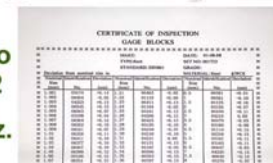
4340GC Cad.

Fornibili a richiesta blocchetti di riscontro sciolti, grado 0 - 1.

MIB
GERMANY

4340GA
4340GB
4340GC


Grado
0-1-2
47 Pz.

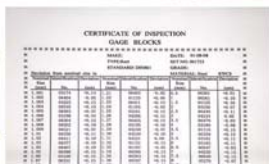


4341GA
4341GB
4341GC

MIB
MESSZUGER
GERMANY



Grado
0-1-2
87 Pz.



Orig. MIB - Art. 06062010-06062011-06062012

In acciaio speciale ad alta resistenza, con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala di controllo e officina. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione ACCREDIA fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 87 pezzi nelle seguenti misure:

9 pz./da 1,001 a 1,009 mm (progressione mm 0,001)

49 pz./da 1,01 a 1,49 mm (progressione mm 0,01)

19 pz./da 0,5 a 9,5 mm (progressione mm 0,50)

10 pz./da 10 a 100 mm (progressione mm 10).

Precisione grado 0.

4341GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4341GA

Precisione grado 1.

4341GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4341GA

Precisione grado 2.

4341GC Cad.

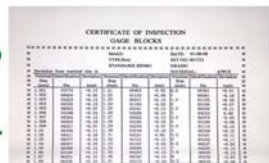
**Fornibili a richiesta blocchetti di riscontro sciolti,
grado 0 - 1 e assortimenti da 103 pz. grado 0-1-2.**

4345GA
4345GB

MIB
MESSZUGER
GERMANY



Grado
0-1
47 Pz.



Orig. MIB - Art. 06061086-06061087

In ceramica ad alta resistenza con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala metrologica e per il controllo di strumenti di misura, ecc. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione ACCREDIA fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 47 pezzi nelle seguenti misure:

1 pz./1,005 mm

20 pz./da 1,01 a 1,20 mm (progressione mm 0,01)

7 pz./da 1,30 a 1,90 mm (progressione mm 0,10)

9 pz./da 1 a 9 mm (progressione mm 1)

10 pz./da 10 a 100 mm (progressione mm 10).

Precisione grado 0.

4345GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4345GA

Precisione grado 1.

4345GB Cad.

CALIBRI A TAMPONE (limit plug gauges)

4350GA

MIB
MESSZUGER
GERMANY



Orig. MIB

Calibro a tampone DIN 2245, PASSA-NON PASSA liscio, in acciaio speciale temprato, tolleranza H 7.

Misura nominale Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Cod. fornitore		08086001	08086002	08086004	08086005	08086006	08086007	08086008	08086009	08086010	08086011
4350GA	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Cod. fornitore		08086012	08086013	08086014	08086015	08086016	08086017	08086018	08086019	08086020	08086021
4350GA	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	22	23	24	25	26	27	28	30	32	33
Cod. fornitore		08086022	08086023	08086024	08086025	08086026	08086027	08086028	08086030	08086032	08086033
4350GA	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	34	35	36	38	40	42	44	45	46	48
Cod. fornitore		08086034	08086035	08086036	08086038	08086040	08086042	08086044	08086045	08086046	08086048
4350GA	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	50	52	55	58	60	62	65	68	70	72
Cod. fornitore		08086050	08086052	08086055	08086058	08086060	08086062	08086065	08086068	08086070	08086072
4350GA	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	75	78	80	82	85	88	90	92	95	98
Cod. fornitore		08086075	08086078	08086080	08086082	08086085	08086088	08086090	08086092	08086095	08086098
4350GA	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	100									
Cod. fornitore		08086100									
4350GA	Cad.										

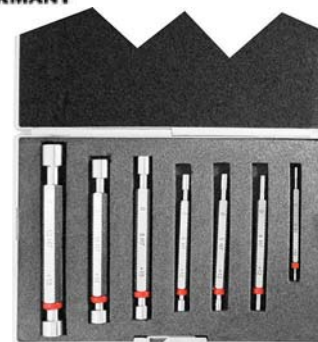
CALIBRI A TAMPONE IN ASSORTIMENTO (limit plug gauges in set)

Orig. MIB - Art. 08086105

 Composizione di 7 pz. art. 4350 GA mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
 In cassetta plastica.

4350GAE

 Cad.

4350GAE

CALIBRI AD ANELLO (setting ring gauges)

Orig. MIB

 Calibro ad anello DIN 2250C, liscio, per l'azzeramento di strumenti di misura,
 in acciaio speciale temprato, rettificato e lappato.

4350GB


Misura nominale Ø.....	mm	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
Cod. fornitore		08088100	08088101	08088102	08088103	08088104	08088106	08088107	08088108	08088109	08088110
4350GB	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Cod. fornitore		08088111	08088112	08088113	08088114	08088115	08088116	08088117	08088118	08088119	08088120
4350GB	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32
Cod. fornitore		08088121	08088122	08088123	08088124	08088125	08088126	08088127	08088128	08088129	08088130
4350GB	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	33	34	35	36	37	38	40	42	44	45
Cod. fornitore		08088131	08088132	08088133	08088134	08088135	08088136	08088137	08088138	08088139	08088140
4350GB	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	46	47	48	50	52	55	58	60	62	65
Cod. fornitore		08088141	08088142	08088143	08088144	08088145	08088146	08088147	08088148	08088149	08088150
4350GB	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	68	70	72	75	78	80	82	85	88	90
Cod. fornitore		08088151	08088152	08088153	08088154	08088155	08088156	08088157	08088158	08088159	08088160
4350GB	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	92	95	98	100	125	150	175	200		
Cod. fornitore		08088161	08088162	08088163	08088164	08088169	08088175	08088180	08088181		
4350GB	Cad.										

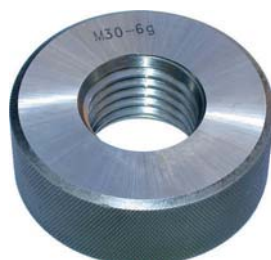
CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. MIB

 Calibro a tampone DIN 13, PASSA-NON PASSA per filettatura metrica destra,
 in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6H.

M
4350GE


Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9
Passo.....		0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25
Cod. fornitore		08088300	08088301	08088302	08088303	08088304	08088305	08088306	08088307	08088308	08088309
4350GE	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	10	11	12	14	16	18	20	22	24	27
Passo.....		1,5	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3
Cod. fornitore		08088310	08088311	08088312	08088313	08088314	08088315	08088316	08088317	08088318	08088319
4350GE	Cad.										
Misura nominale Ø.....	mm	30	33	36							
Passo.....		3,5	3,5	4							
Cod. fornitore		08088320	08088321	08088322							
4350GE	Cad.										

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (limit tread gauges in set)
4350GEL**Orig. MIB - Art. 08088335**Composizione di 7 pz. art. 4350 GE M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
In cassetta plastica.**4350GEL**Cad.
CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)
4350GF**M****PASSA****Orig. MIB**

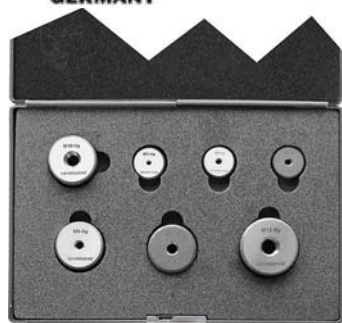
Calibro ad anello DIN 13, PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	5
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8
Cod. fornitore.....		08088400	08088401	08088402	08088403	08088404	08088405
4350GF	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	6	7	8	9	10	11
Passo	mm	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5
Cod. fornitore.....		08088406	08088407	08088408	08088409	08088410	08088411
4350GF	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	12	14	16	18	20	22
Passo	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
Cod. fornitore.....		08088412	08088413	08088414	08088415	08088416	08088417
4350GF	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	24	27	30	33	36	
Passo	mm	3	3	3,5	3,5	4	
Cod. fornitore.....		08088418	08088419	08088420	08088421	08088422	
4350GF	Cad.						

4350GL**M****NON PASSA**

Calibro ad anello DIN 13, NON PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	5
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8
Cod. fornitore.....		08088450	08088451	08088452	08088453	08088454	08088455
4350GL	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	6	7	8	9	10	11
Passo	mm	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5
Cod. fornitore.....		08088456	08088457	08088458	08088459	08088460	08088461
4350GL	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	12	14	16	18	20	22
Passo	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
Cod. fornitore.....		08088462	08088463	08088464	08088465	08088466	08088467
4350GL	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	24	27	30	33	36	
Passo	mm	3	3	3,5	3,5	4	
Cod. fornitore.....		08088468	08088469	08088470	08088471	08088472	
4350GL	Cad.						

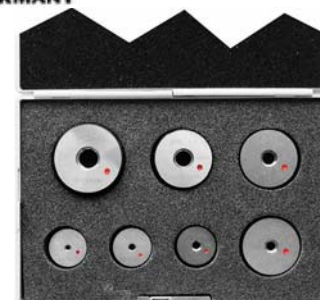
CALIBRI AD ANELLO PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (tread ring gauges in set)
4350GLD**PASSA****Orig. MIB - Art. 08088435**Composizione di 7 pz. art. 4350 GF M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
In cassetta plastica.**4350GLD**Cad.

Orig. MIB - Art. 08088485

 Composizione di 7 pz. art. 4350 GL M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
 In cassetta plastica.

4350GLE

 Cad.

4350GLE

NON PASSA
Orig. MIB - Art. 08088436

 Composizione di 14 pz. art. 4350 GF/GL M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
 In cassetta di legno.

4350GLH

 Cad.

4350GLH

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)
Orig. Vökel

Calibro a tampone di ALTA PRECISIONE, DIN 13, PASSA-NON PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6H.


M
4350GM


Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11
Passo.....		0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5
Cod. fornitore.....		16007	16010	16012	16013	16014	16016	16019	16020	16021	16022	16023	16024
4350GM	Cad.												
Misura nominale Ø.....	mm	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	
Passo.....		1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	
Cod. fornitore.....		16025	16027	16028	16029	16030	16031	16032	16033	16034	16035	16036	
4350GM	Cad.												

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)
Orig. Vökel

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, DIN 13, PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.


M
4350GMA

Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7				
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1				
Cod. fornitore.....		16186	16187	16188	16189	16190	16191	16192	16193				
4350GMA	Cad.												
Misura nominale Ø.....	mm	8	9	10	11	12	14	16	18				
Passo.....	mm	1,25	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5				
Cod. fornitore.....		16194	16195	16196	16197	16198	16199	16200	16201				
4350GMA	Cad.												
Misura nominale Ø.....	mm	20	22	24	27	30	33	36					
Passo.....	mm	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4					
Cod. fornitore.....		16202	16203	16204	16205	16206	16207	16208					
4350GMA	Cad.												


PASSA

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, DIN 13, NON PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.


M
4350GMB

Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7				
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1				
Cod. fornitore.....		16330	16331	16332	16333	16334	16335	16336	16337				
4350GMB	Cad.												
Misura nominale Ø.....	mm	8	9	10	11	12	14	16	18				
Passo.....	mm	1,25	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5				
Cod. fornitore.....		16338	16339	16340	16341	16342	16343	16344	16345				
4350GMB	Cad.												
Misura nominale Ø.....	mm	20	22	24	27	30	33	36					
Passo.....	mm	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4					
Cod. fornitore.....		16346	16347	16348	16349	16350	16351	16352					
4350GMB	Cad.												


NON PASSA

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

4350GP

MF
Orig. MIB

Calibro a tampone DIN 13, PASSA-NON PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6H.



Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		08088500	08088501	08088502	08088503	08088504	08088505	08088506	08088507	08088508	08088509	08088510
4350GP	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		08088511	08088512	08088513	08088514	08088515	08088516	08088517	08088518	08088519	08088520	08088521
4350GP	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		08088522	08088523	08088524	08088525	08088526	08088527	08088528	08088529	08088530	08088531	08088532
4350GP	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....	mm	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		08088533	08088534	08088535	08088536	08088537	08088538	08088539	08088540	08088541	08088542	08088543
4350GP	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....	mm	1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		08088544	08088545	08088546	08088547	08088548	08088549	08088550	08088551	08088552	08088553	08088554
4350GP	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	34	35	35	35	36	36	36	39	42		
Passo.....	mm	3	1,5	2	3	1,5	2	3	3	1,5		
Cod. fornitore.....		08088555	08088556	08088557	08088558	08088559	08088560	08088561	08088805	08088568		
4350GP	Cad.											

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)

4350GR

MF
Orig. MIB

Calibro ad anello DIN 13, PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.


PASSA

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		08088600	08088601	08088602	08088603	08088604	08088605	08088606	08088607	08088608	08088609	08088610
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		08088611	08088612	08088613	08088614	08088615	08088616	08088617	08088618	08088619	08088620	08088621
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		08088622	08088623	08088624	08088625	08088626	08088627	08088628	08088629	08088630	08088631	08088632
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....	mm	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		08088633	08088634	08088635	08088636	08088637	08088638	08088639	08088640	08088641	08088642	08088643
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....	mm	1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		08088644	08088645	08088646	08088647	08088648	08088649	08088650	08088651	08088652	08088653	08088654
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	34	35	35	35	36	36	36	39	42		
Passo.....	mm	3	1,5	2	3	1,5	2	3	3	1,5		
Cod. fornitore.....		08088655	08088656	08088657	08088658	08088659	08088660	08088661	08088754	08088668		
4350GR	Cad.											

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Calibro ad anello DIN 13, NON PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.


MF
4350GS

NON PASSA

Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		08088900	08088901	08088902	08088903	08088904	08088905	08088906	08088907	08088909	08088910	08088911
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		08088913	08088914	08088915	08088917	08088918	08088919	08088920	08088921	08088922	08088923	08088924
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		08088925	08088931	08088932	08088933	08088938	08088939	08088943	08088944	08088945	08088948	08088949
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....	mm	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		08088950	08088951	08088952	08088953	08088954	08088955	08088956	08088957	08088958	08088959	08088963
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....	mm	1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		08088964	08088965	08088969	08088970	08088971	08088972	08088976	08088977	08088978	08088980	08088981
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	34	35	35	35	36	36	36	39	42		
Passo.....	mm	3	1,5	2	3	1,5	2	3	3	1,5		
Cod. fornitore.....		08088982	08088984	08088985	08088986	08088988	08088989	08088990	08088998	08089004		
4350GS	Cad.											

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)
Orig. Völkel

Calibro a tampone di ALTA PRECISIONE, DIN 13, PASSA-NON PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6H.


MF
4350GSD


Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		16037	16038	16039	16040	16041	16042	16043	16044	16045	16046	16047
4350GSD	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		16048	16049	16050	16511	16051	16052	16053	16056	16054	16055	16057
4350GSD	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		16058	16059	16060	16061	16062	16063	16064	16065	16066	16067	16068
4350GSD	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....	mm	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		16069	16070	16071	16072	16073	16074	16075	16076	16077	16078	16080
4350GSD	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....	mm	1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		16081	16082	16084	16085	16086	16087	16089	16090	16091	16092	16093
4350GSD	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	34	35	35	35	36	36	36	39	40	40	40
Passo.....	mm	3	1,5	2	3	1,5	2	3	3	1,5	2	3
Cod. fornitore.....		16094	16095	16096	16097	16098	16099	16100	16565	16102	16103	16567
4350GSD	Cad.											

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)

4350GSF



MF

Orig. Vökel

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, DIN 13, PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.



PASSA

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		16213	16214	16215	16216	16217	16218	16219	16220	16221	16222	16223
4350GSF	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		16224	16225	16226	16227	16228	16229	16230	16231	16232	16233	16234
4350GSF	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		16234	16235	16236	16237	16238	16239	16240	16241	16242	16243	16244
4350GSF	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....	mm	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		16245	16246	16247	16248	16249	16250	16251	16252	16253	16254	16255
4350GSF	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....	mm	1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		16257	16258	16260	16261	16262	16263	16265	16266	16267	16268	16269
4350GSF	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	34	35	35	35	36	36	36	39	40	40	40
Passo.....	mm	3	1,5	2	3	1,5	2	3	3	1,5	2	3
Cod. fornitore.....		16270	16271	16272	16273	16274	16275	16276	16983	16278	16279	16985
4350GSF	Cad.											

4350GSH



MF

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, DIN 13, NON PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.



NON PASSA

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		16357	16358	16359	16360	16361	16362	16363	16364	16365	16366	16367
4350GSH	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		16368	16369	16370	17176	16371	16372	16373	16376	16374	16375	16377
4350GSH	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		16378	16379	16380	16381	16382	16383	16384	16385	16386	16387	16388
4350GSH	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....	mm	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		16389	16390	16391	16392	16393	16394	16395	16396	16397	16398	16400
4350GSH	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....	mm	1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		16401	16402	16404	16405	16406	16407	16409	16410	16411	16412	16413
4350GSH	Cad.											
Misura nominale Ø	mm	34	35	35	35	36	36	36	39	40	40	40
Passo.....	mm	3	1,5	2	3	1,5	2	3	3	1,5	2	3
Cod. fornitore.....		16414	16415	16416	16417	16418	16419	16420	17230	16422	16423	17232
4350GSH	Cad.											

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. MIB

Calibro a tampone, PASSA-NON PASSA per filettatura GAS cilindrica destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Passo.....	Nr.	28	19	19	14	14	14
Cod. fornitore.....		08088700	08088701	08088702	08088703	08088704	08088705
4350GT	Cad.						
Misura nominale Ø.....	poll	7/8	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2
Passo.....	Nr.	14	11	11	11	11	11
Cod. fornitore.....		08088706	08088707	08088708	08088709	08088710	08088711
4350GT	Cad.						


GAS 4350GT

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)

Orig. MIB

Calibro ad anello, PASSA per filettatura GAS cilindrica destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Passo.....	Nr.	28	19	19	14	14	14
Cod. fornitore.....		08088730	08088731	08088732	08088733	08088734	08088735
4350GV	Cad.						
Misura nominale Ø.....	poll	7/8	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2
Passo.....	Nr.	14	11	11	11	11	11
Cod. fornitore.....		08088736	08088737	08088738	08088739	08088740	08088741
4350GV	Cad.						


GAS 4350GV

PASSA

Calibro ad anello, NON PASSA per filettatura GAS cilindrica destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Passo.....	Nr.	28	19	19	14	14	14
Cod. fornitore.....		NO GO 1/8	NO GO 1/4	NO GO 3/8	NO GO 1/2	NO GO 5/8	NO GO 3/4
4350GZ	Cad.						
Misura nominale Ø.....	poll	7/8	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2
Passo.....	Nr.	14	11	11	11	11	11
Cod. fornitore.....		NO GO 7/8	NO GO 1	NO GO 1.1/4	NO GO 1.1/2	NO GO 1.3/4	NO GO 2
4350GZ	Cad.						


GAS 4350GZ

NON PASSA
CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. Vökel

Calibro a tampone di ALTA PRECISIONE, PASSA-NON PASSA (doppio fino a 1", singolo da 1.1/4") per filettatura GAS cilindrica destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Dalla misura 1.1/4" i tamponi sono forniti singoli nella versione PASSA (G) o NON PASSA (NG).

Tipo.....		1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Misura nominale Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Passo.....	Nr.	28	19	19	14	14	14	14	11
Cod. fornitore.....		16128	16129	16130	16131	16132	16133	16134	16135
4350LA	Cad.								
Tipo.....		1.1/4G	1.1/4NG	1.1/2G	1.1/2NG	1.3/4G	1.3/4NG	2G	2NG
Misura nominale Ø.....	poll	1.1/4	1.1/4	1.1/2	1.1/2	1.3/4	1.3/4	2	2
Passo.....	Nr.	11	11	11	11	11	11	11	11
Cod. fornitore.....		16160	16182	16161	16183	16162	16184	16163	16185
4350LA	Cad.								


GAS 4350LA


I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)

Orig. Vökel

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, PASSA per filettatura GAS cilindrica destra secondo le norme DIN ISO 228. Tolleranza A, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Passo.....	Nr.	28	19	19	14	14	14	14
Cod. fornitore.....		16318	16319	16320	16321	16322	16323	16324
4350LB	Cad.							
Misura nominale Ø.....	poll	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2		
Passo.....	Nr.	11	11	11	11	11		
Cod. fornitore.....		16325	16326	16327	16328	16329		
4350LB	Cad.							


GAS 4350LB

PASSA

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

4350LC

VÖKEL
 THREADING SOLUTIONS
GAS**NON PASSA**

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, NON PASSA per filettatura GAS cilindrica destra secondo le norme DIN ISO 228. Tolleranza A, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Passo	Nr.	28	19	19	14	14	14	14
Cod. fornitore.....		16462	16463	16464	16465	16466	16467	16468
4350LC	Cad.							
Misura nominale Ø	poll	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2		
Passo	Nr.	11	11	11	11	11		
Cod. fornitore.....		16469	16470	16471	16472	16473		
4350LC	Cad.							

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)
4350LF

VÖKEL
 THREADING SOLUTIONS
UNC

Orig. Vökel

Calibro a tampone di ALTA PRECISIONE, PASSA-NON PASSA per filettatura americana UNC destra secondo le norme ANSI B 1.1. Tolleranza 2B, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Passo	Nr.	40	32	32	24	20	18	16
Cod. fornitore.....		16104	16105	16106	16107	16108	16109	16110
4350LF	Cad.							
Misura nominale Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4		
Passo	Nr.	14	13	12	11	10		
Cod. fornitore.....		16111	16112	16113	16114	16115		
4350LF	Cad.							

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)
4350LM

VÖKEL
 THREADING SOLUTIONS
UNC**PASSA**

Orig. Vökel

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, PASSA per filettatura americana UNC destra secondo le norme ANSI B 1.1. Tolleranza 2A, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	1/4	5/16	3/8
Passo	Nr.	40	32	32	24	20	18
Cod. fornitore.....		16294	16295	16296	16297	16298	16299
4350LM	Cad.						
Misura nominale Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	
Passo	Nr.	14	13	12	11	10	
Cod. fornitore.....		16301	16302	16303	16304	16305	
4350LM	Cad.						

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

4350LP

VÖKEL
 THREADING SOLUTIONS
UNC**NON PASSA**

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, NON PASSA per filettatura americana UNC destra secondo le norme ANSI B 1.1. Tolleranza 2A, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Passo	Nr.	40	32	32	24	20	18	16
Cod. fornitore.....		16438	16439	16440	16441	16442	16443	16444
4350LP	Cad.							
Misura nominale Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4		
Passo	Nr.	14	13	12	11	10		
Cod. fornitore.....		16445	16446	16447	16448	16449		
4350LP	Cad.							

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)
4350LR

VÖKEL
 THREADING SOLUTIONS
UNF

Orig. Vökel

Calibro a tampone di ALTA PRECISIONE, PASSA-NON PASSA per filettatura americana fine UNF destra secondo le norme ANSI B 1.1. Tolleranza 2B, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Passo	Nr.	48	40	36	32	28	24	24
Cod. fornitore.....		16116	16117	16118	16119	16120	16121	16122
4350LR	Cad.							
Misura nominale Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4		
Passo	Nr.	20	20	18	18	16		
Cod. fornitore.....		16123	16124	16125	16126	16127		
4350LR	Cad.							

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)

Orig. Völkel

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, PASSA per filettatura americana fine UNF destra secondo le norme ANSI B 1.1. Tolleranza 2A, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll.	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Passo.....	Nr.	48	40	36	32	28	24	24
Cod. fornitore.....		16306	16307	16308	16309	16310	16311	16312

4350LS
Cad.

Misura nominale Ø.....	poll.	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Passo.....	Nr.	20	20	18	18	16
Cod. fornitore.....		16313	16314	16315	16316	16317

4350LS
Cad.

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.


UNF 4350LS

PASSA

Calibro ad anello di ALTA PRECISIONE, NON PASSA per filettatura americana fine UNF destra secondo le norme ANSI B 1.1. Tolleranza 2A, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll.	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Passo.....	Nr.	48	40	36	32	28	24	24
Cod. fornitore.....		16450	16451	16452	16453	16454	16455	16456

4350LT
Cad.

Misura nominale Ø.....	poll.	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Passo.....	Nr.	20	20	18	18	16
Cod. fornitore.....		16457	16458	16459	16460	16461

4350LT
Cad.

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.


UNF 4350LT

NON PASSA
CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. Völkel

Calibro a tampone di ALTA PRECISIONE per filettatura per tubi americana NPT, conicità 1:16. In acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Passo.....	Nr.	27	18	18	14	14	11,5
Cod. fornitore.....		16136	16137	16138	16139	16140	16141

4350LV
Cad.

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.


NPT 4350LV

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (thread ring gauges)

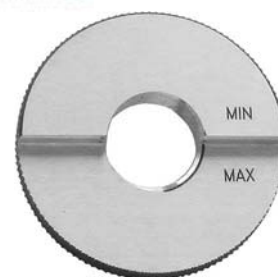
Orig. Völkel

Calibro a anello di ALTA PRECISIONE, CON LIMITE MINIMO/MASSIMO per filettatura per tubi americana NPT, conicità 1:16. In acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø.....	poll.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Passo.....	Nr.	27	18	18	14	14	11,5
Cod. fornitore.....		16485	16486	16487	16488	16489	16490

4350LZ
Cad.

I suddetti articoli possono essere forniti in ca. 4 settimane completi di rapporto di taratura.


NPT 4350LZ

CRONOMETRI (addition timers)

Prod. SCU - Orig. Hanhart

Cassa: in acciaio inossidabile.

Movimento: Ancora con 7 rubini.

Divisione: 1/5 di secondo e 1/100 di minuto.

Tipo: impermeabile - antiurto - antimagnetico.

Per uso industriale (tempi di lavorazione) e universale.

Lettura nitida.

Unico pulsante centrale, per carica-avviamento-stop-azzeramento.

Ogni giro lancetta centrale, uguale 60 secondi.

Lancetta superiore conteggia i minuti primi (fino a 30 min.).

Massima precisione.

Diametro quadrante mm 55.

4382G
Cad.

4382G


4383G**SCU**

Cassa: in acciaio inossidabile.
 Movimento: Ancora con 7 rubini.
 Divisione: 1/5 di secondo e 1/100 di minuto.
 Tipo: impermeabile - antiurto - antimagnetico.
 Per uso industriale (tempi di lavorazione) e universale.
 Lettura nitida.
 Pulsante centrale, per carica-avviamento-stop.
 Pulsante laterale, per azzeramento.
 Ogni giro lancetta centrale, uguale 60 secondi.
 Lancetta superiore conteggia i minuti primi (fino a 30 min.).
 Massima precisione.
 Diametro quadrante mm 55.

4383GCad. **Articolo in esaurimento.****4384GA****SCU**

Cassa: in acciaio inossidabile.
 Movimento: Ancora con 7 rubini.
 Divisione: 1/5 di secondo e 1/100 di minuto.
 Tipo: impermeabile - antiurto - antimagnetico.
 Particolarmente indicato per il rilevamento dei tempi di lavorazione totali e intermedi e uso universale.
 Lettura nitida. Pulsante centrale per carica - avviamento - stop.
 Pulsante sinistro per azzeramento.
 Pulsante destro per avviamento e stop tempi intermedi.
 Lancetta superiore conteggia i minuti primi (fino a 30 min.).
 Massima precisione.
 Diametro quadrante mm 55.

4384GACad. **Articolo in esaurimento.**
CRONOMETRI ELETTRONICI DIGITALI (quartz controlled led stopwatches)
4384GT**SCU****Prod. SCU - Orig. Hanhart**

Con display a 7 cifre (alt. mm 6,5) per letture a 1/100 di secondo.
 Campo di misura: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile in ABS.
 Tasto start/stop = partenza/arresto
 Tasto split/ reset = Split: addiziona, rileva tempi intermedi
 Reset: azzerà
 Funziona con 1 batteria SR54. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +55 °C.
 Dimensioni: mm 66x70x21.

4384GTCad. **4385G****SCU**

Con display a 7 cifre (alt. mm 7) per letture a 1/100 di secondo.
 Campo di misura: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile in ABS.
 Tasto start/stop = partenza/arresto
 Tasto split/ reset = Split: addiziona, rileva tempi intermedi
 Reset: azzerà
 Funziona con 1 batteria da 1,5 V. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +55 °C.
 Dimensioni: mm 82x61x28.

4385GCad. **4386G****SCU**

Con display a 7 cifre (alt. mm 8) per letture a 1/100 di sec.
 Campo di misura: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile e impermeabile in ABS.
 Tasto start/stop = partenza/arresto
 Tasto split/lap reset = Split: addiziona, rileva tempi intermedi, rileva 2 tempi rapportati
 Tasto split/lap reset = Lap: rileva tempi singoli
 Reset: azzerà.
 Tasto mode = scelta della funzione split o lap, con memoria.
 Funziona con 1 batteria da 1,5 V. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +60 °C.
 Dimensioni: mm 82x61x28.

4386GCad.

Con display a 15 cifre (alt. mm 7/5) per letture a 1/100 di sec. e 1/100 di min.
 Campo di misura display superiore: 50 min., 59.99 sec.
 Campo di misura display inferiore: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile e impermeabile in ABS.
 Quattro tasti multifunzione per l'azionamento a cronometro (addizionale, alla rovescia, tempo al giro, tempo intermedio), a orologio (ore, minuti secondi), a calendario (anno, mese e giorno). Con 65 memorie di tempi sul giro e intermedi.
 Funziona con 1 batteria da 1,5 V. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +60 °C.
 Dimensioni: mm 82x61x28.

4390G

 Cad.


4390G


Tipo per impiego industriale e in laboratori.
 Con ampio display a 6 cifre (alt. mm 8) per letture a 1/1 di sec., con possibilità di visualizzare 3 diverse letture contemporaneamente.
 Campo di misura display: 99 ore, 59 min., 59 sec.
 Cassa infrangibile in ABS.
 Tasto start/memory/stop = partenza/memorizza/arresto, tasto orologio (12/24h), tasto clear = cancella e 3 tasti Timer (1,2,3) per 3 letture separate.
 Funziona con 1 batteria a bottone tipo LR44 (Art. 3600 A), in dotazione.
 Con supporto per installazione su banco, gancio e magneti.
 Dimensioni: mm 83x70x19.

4390L

 Cad.


4390L


COMPARATORI DI PRECISIONE (precision dial indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/10. Con 1 lancetta per l'indicazione dei millimetri e dei decimi di millimetro. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica.

Ø quadrante.....	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	10
Ogni giro di lancetta.....	mm	10

4400G

 Cad.

Ved. accessori da Art. 4405 GA a 4405 GF.


1/10
4400G


Orig. MIB

Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Cassa metallica.

Art.	mm	4401GA	4401GB
Capacità misura.....	mm	3	5
Ø quadrante.....	mm	40	40
Attacco Ø.....	mm	8 h 6	8 h 6
Ogni giro di lancetta.....	mm	1	1
Cod. fornitore.....		01024009	01024010

4401GA

 Cad.

1/100
**4401GA
4401GB**


Orig. MIB - Art. 01023005

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Antiurto con cappuccio, cassa metallica.

Ø quadrante.....	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	10
Ogni giro di lancetta.....	mm	1

4402G

 Cad.

1/100
4402G


4404GA

SCU



1/100

Prod. SCU - Orig. Käfer

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile. Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Cassa metallica.

Ø quadrante	mm	40
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	3
Ogni giro di lancetta	mm	0,5

4404GA

Cad.

4404G 1A

SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4404GA

Ø quadrante	mm	40
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	5
Ogni giro di lancetta	mm	0,5

4404G 1A

Cad.

4404GB

SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4404GA

Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	10
Ogni giro di lancetta	mm	1

4404GB

Cad.

Ved. accessori da Art. 4405 GA a 4405 GF.

4404GE

SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4404GA

Ø quadrante	mm	100
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	10
Ogni giro di lancetta	mm	1

4404GE

Cad.

4404GP

SCU



1/100

Tipo con attacco fisso posteriore magnetico, per una rapida e semplice applicazione senza supporto.

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Cassa metallica.

Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	10
Ogni giro di lancetta	mm	1
Trazione magneti	kN	220

4404GP

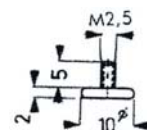
Cad.

ACCESSORI SPECIALI PER COMPARATORI (accessories for dial indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

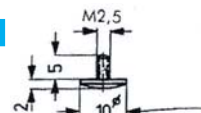
Tasti piani Ø mm 10.

4405GA

Cad.
Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.
SCU

4405GA

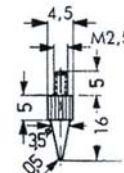
Tasti bombati Ø mm 10.

4405GB

Cad.
Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.
SCU

4405GB

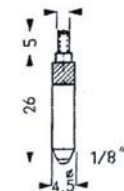
Tasti a punta arrotondata.

4405GC

Cad.
Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.
SCU

4405GC

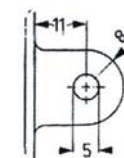
Tasti prolungati mm 26.

4405GD

Cad.
Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.
SCU

4405GD

Attacco fisso posteriore solo per Art. 4404 GB - 4407 G.

4405GE

Cad.
SCU

4405GE

Levetta sensitiva solo per Art. 4404 GB.

4405GF

Cad.
SCU

4405GF
COMPARATORI DI PRECISIONE (precision dial indicators)

Orig. MIB - Art. 01024005

Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Tasto e asta prolungati per ampie misurazioni. Cassa metallica.

Capacità misura..... mm 30

Ø quadrante..... mm 58

Attacco Ø..... mm 8 h 6

Ogni giro di lancetta..... mm 1

Lungh. totale..... mm 122

4406E

Cad.
MIB
MESSZEUGE
GERMANY

4406E

1/100

Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro.

Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Tasto ed asta prolungati per ampie misurazioni.

Cassa metallica.

Capacità misura..... mm 30

Ø quadrante..... mm 58

Attacco Ø..... mm 8 h 6

Ogni giro di lancetta..... mm 1

Lungh. totale..... mm 148

4406GA

Cad.
SCU

4406GA

1/100

4406GB

SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4406GA

Capacità misura	mm	50
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1
Lungh. totale.....	mm	232

4406GB

Cad.

4406GC

SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4406GA

Capacità misura	mm	100
Ø quadrante	mm	80
Attacco Ø.....	mm	10 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1
Lungh. totale.....	mm	382

4406GC

Cad.

Articolo in esaurimento.

4407G

SCU



1/100

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro, con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile. Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica antiurto, con regolazione micrometrica del tasto sotto la cuffia mobile copritasto.

Capacità misura	mm	10
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1

4407G

Cad.

COMPARATORI COMPLETAMENTE IMPERMEABILI DA ACQUA ED OLII (water and oil tight precision dial indicators)

4409GB

SCU



1/100

Prod. SCU - Orig. Käfer

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile. Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica impermeabile, antiurto con asta protetta per applicazioni in presenza di liquidi.

Capacità misura	mm	10
Ø quadrante	mm	61,5
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1

4409GB

Cad.

COMPARATORI CENTESIMALI PER CONTROLLI DI TOLLERANZA (tolerance dial indicators)

4410GB

SCU



1/100

Prod. SCU - Orig. Käfer

DIN 878. Divisione 1/100. Indicati per il controllo di tolleranze.

Ad 1 lancetta.

Cassa metallica antiurto.

Capacità misura	mm	0,8
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø	mm	8 h 6
Escursione di posiz. sul pezzo	mm	9
Scale di lettura bilaterale	mm	±0,45

4410GB

Cad.

COMPARATORI CENTESIMALI DI PROFONDITA' (dial depth gauges)
Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/100. Con 2 lancette. Con base d'appoggio di alta precisione.
Morsetto a vite per un perfetto bloccaggio del comparatore.

Capacità misura.....	mm	30
Ø quadrante.....	mm	58
Ogni giro di lancetta.....	mm	1
Dimensioni base.....	mm	80x16

4411GB Cad.

Articolo in esaurimento.

Solo base appoggio adatta per Art. 4411 GB.

O4411G Cad.

Articolo in esaurimento.


4411GB

1/100
COMPARATORI A TASTO SPOSTABILE (tastknirps dial test indicators)
Prod. SCU - Orig. Käfer

Tipo con quadrante Ø mm 28, attacco Ø mm 8 h 6, divisione 1/100.
Corsa mm 0,8, per tolleranze $\pm 0,4$ mm a destra-sinistra con movimento laterale.
Angolo di spostamento del tastatore 220°. Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS.
Lunghezza asta con tastatore mm 12,3.

4412GC Cad.


4412GC

1/100

Tipo di alta precisione con quadrante Ø mm 40, divisione 1/100.
Attacco Ø mm 8 h 6, inseribile di testa, corsa mm 0,8, per tolleranze $\pm 0,4$ mm avanti-indietro con movimento frontale.

Tastatore a sfera in metallo duro con angolo di spostamento 240°.
Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS e archetto di centraggio Art. 4412 GT mediante attacchi Art. O4412 GM 4 o 8.

Lunghezza asta con tastatore mm 12.

4412GF Cad.

Per attacchi Ø mm 4 ved. Art. O4412 GM 4.


4412GF

1/100

Tipo di altissima precisione con quadrante Ø mm 40, divisione 1/1000.
Attacco Ø mm 8 h 6, inseribile di testa, corsa mm 0,5, per tolleranze $\pm 0,25$ mm avanti-indietro con movimento frontale.

Tastatore a sfera in metallo duro con angolo di spostamento 240°.
Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS e archetto di centraggio Art. 4412 GT mediante attacchi Art. O4412 GM 4 o 8.

Lunghezza asta prolungata con tastatore mm 35.

4412GL Cad.

Per attacchi Ø mm 4 ved. Art. O4412 GM 4.


4412GL

1/100

Tipo di altissima precisione con quadrante Ø mm 40, divisione 2/1000.
Attacco Ø mm 8 h 6, inseribile di testa, corsa mm 0,2, per tolleranze $\pm 0,1$ mm avanti-indietro con movimento frontale.

Tastatore a sfera in metallo duro con angolo di spostamento 240°.
Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS e archetto di centraggio Art. 4412 GT mediante attacchi Art. O4412 GM 4 o 8.

Lunghezza asta con tastatore mm 12.

4412GM Cad.

Per attacchi Ø mm 4 ved. Art. O4412 GM 4.


4412GM

2/1000

Attacchi a perno Ø mm 4, inseribili di testa, sui comparatori Art. 4412 GF - L - M. (Non in dotazione).

O4412GM 4 Cad.

Attacchi a perno Ø mm 8, inseribili di testa, sui comparatori Art. 4412 GF - L - M. (In dotazione).

O4412GM 8 Cad.

Supporto a snodo per comparatori con foro per attacchi Ø mm 4 e 8 e per comparatori con attacco a coda di rondine.

Dimensioni mm 80x12x6.

4412GS Cad.


4412GS


4412GT**SCU**

Archetti di centraggio con perno d'attacco Ø mm 8 e fori per attacchi comparatori Ø mm 4 e 8.

4412GTCad. **COMPARATORI CON SUPPORTI MAGNETICI** (magnetic holders for precision dial indicators)**4414G****SCU****1/100****Prod. SCU - Orig. Käfer**

Tipo con base prismatica e piani laterali magnetici. Adatti per appoggio su superfici piane e tonde, e altre svariate applicazioni.

Di uso pratico e maneggevole.

Con snodo portacomparatore orientabile in senso orizzontale a 360°.

In senso verticale 30°.

Dimensioni: base supporto: mm. 72x37x26. Trazione magnete KN 260.

Scartamento braccio mm 35.

Comparatore 4404 GB con supporto magnetico.

4414GCad. **4414GS****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4414G

Solo supporto magnetico senza comparatore.

4414GSCad.

Per tipo analogo, ma con base piana ved. Art. 4421 A.

COMPARATORI DI ALTA PRECISIONE (high precision dial indicators)**4415G****MIB
MESSURGER
GERMANY****1/1000****Orig. MIB - Art. 01024001**

DIN 878. Divisione 1/1000. Con 2 lancette per l'indicazione dei decimi, centesimi e millesimi di millimetro.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Cassa metallica.

Ø quadrante mm 58

Attacco Ø mm 8 h 6

Capacità misura mm 1

Ogni giro di lancetta mm 0,1

4415GCad. **4415GB****SCU****1/1000****Prod. SCU - Orig. Käfer**

Divisione 1/1000. Con 2 lancette per l'indicazione dei decimi e millesimi di millimetro. Asta di misurazione e puntali in acciaio inossidabili.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Antiurto con cappuccio, cassa metallica.

Ø quadrante mm 58

Attacco Ø mm 8 h 6

Capacità misura mm 1

Ogni giro di lancetta mm 0,2

4415GBCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4415GB

Ø quadrante.....	mm	58
Attacco Ø	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	5
Ogni giro di lancetta.....	mm	0,2

4415GE Cad.
Articolo in esaurimento.
SCU

4415GE
1/1000
COMPARATORI DI PRECISIONE (precision dial indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/100. Tipo con tastatore posteriore che permette una facile lettura dall'alto. Possibilità di applicazione mediante doppio attacco Ø mm 8 con altezza mm 16,5 o Ø mm. 28 con altezza mm 7. Diametro quadrante mm 58. Con 2 lancette. Con indici di tolleranza. Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Capacità di misurazione mm 3. Ogni giro di lancetta mm 1.

4418G Cad.
SCU

4418G
1/100
COMPARATORI MILLESIMALI (precision dial indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Con quadrante a settore. Divisione 1/1000.

Con una lancetta per l'indicazione delle differenze e due limiti spostabili per l'indicazione minima e massima delle tolleranze.

Azzeramento micrometrico mediante vite godronata.

Quadrante mm. 62. Diametro attacco mm 8.

Capacità di misura 0,10 mm di cui:

- 0,05 a sinistra - meno

- 0,05 a destra + più.

4420G Cad.
SCU

4420G
1/1000
COMPARATORI DIGITALI ELETTRONICI CENTESIMALI (electronic digital dial indicators)

Orig. MIB - Art. 02031025

Tipo di precisione. Divisione 1/100.

Quadrante con display a 4 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura.

Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate.

Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e PRESET. Tasto di accensione/ spegnimento. Contatto in metallo duro. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Precisione 20 µm. Diametro quadrante mm 57.

Capacità misura..... mm 12,5

Attacco Ø mm | 8 h 6 |**4420GE** Cad.
**MIB
GERMANY**

4420GE
ABS
1/100
Orig. MIB - Art. 02031026

Descrizione di riferimento vedi Art. 4420GE

Capacità misura..... mm 25,4

Attacco Ø mm | 8 h 6 |**4420GF** Cad.
**MIB
GERMANY**

4420GF
ABS
1/100

COMPARATORI DIGITALI ELETTRONICI MILLESIMALI (electronic digital dial indicators)
4420GRA

IP65**ABS****1/1000****Orig. MIB**

Tipo di alta precisione grazie al sistema a induzione. Divisione 1/1000. Quadrante con display a 4 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura. Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate e di accensione/spegnimento. Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e PRESET. Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polvere ecc. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata. Doppio attacco: Ø 8 h 6 e posteriore Ø mm 6,5. Diametro quadrante mm 56.

Tipo	1	2	3
Capacità misura	12,7	25,0	50,0
Precisione.....	10	15	25
Cod. fornitore.....	02031030	02031031	02031032
4420GRA	Cad.		

4420GS

**1/1000****Orig. MIB - Art. 02031029**

Tipo di precisione. Divisione 1/1000. Quadrante con display a 5 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura. Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate. Tasto di accensione/spegnimento. Contatto in metallo duro. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata. Diametro quadrante mm 57. Precisione 5 µm.

Capacità misura	mm	12,5
Attacco Ø.....		8 h 6
4420GS	Cad.	

COMPARATORI DIGITALI ELETTRONICI DI PROFONDITA' (digital indicators with depth base)
4420GV

**ABS****1/100****Orig. MIB - Art. 01025116**

Tipo di precisione. Divisione 1/100. Quadrante con display a 4 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura. Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate. Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e PRESET. Tasto di accensione/spegnimento. Contatto in metallo duro. Base d'appoggio mm 100x16. Con 5 prolunghe da mm 10 - 20 - 40 - 70 - 100. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata. Diametro quadrante mm 56. Precisione 0,02 mm.

Capacità misura	mm	25
4420GV	Cad.	

SUPPORTI PER COMPARATORI (indicator stands)
4421

**Orig. MIB - Art. 06070000**

Tipo universale con colonna scorrevole sulla base. Per comparatori con attacco Ø mm 8. Piani paralleli rettificati e aste di sostegno cromate. Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile. Altezza totale mm 270. Diametro colonna mm 14. Lunghezza braccio orizzontale mm 200, diametro mm 12. Dimensioni base: lungh. mm 220, largh. mm 58, alt. mm 35. Senza comparatore.

4421	Cad.	
-------------	-------------	--

4421A

**Prod. SCU - Orig. Käfer**

Tipo magnetico. Esecuzione a dimensioni contenute di uso pratico e maneggevole. Base piana con due magneti a trazione permanente. Dimensioni base: lungh. mm 73, largh. mm 38, alt. mm 11. Il braccio orizzontale è girevole a 360° e inclinabile in senso verticale a 30° c.ca. Altezza totale mm 46. Scartamento braccio mm 35. Per comparatori con attacco Ø mm 8. Senza comparatore.

Forza magneti	N	180
4421A	Cad.	

Per tipo analogo, ma con base prismatica ved. Art. 4414 GS.

Orig. MIB - Art. 06071010

Tipo magnetico. Esecuzione standard, base prismatica.
 Adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
 Dimensioni base: lungh. mm 59, largh. mm 50, alt. mm 55.
 Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile, con regolazione micrometrica.
 Altezza totale mm 228. Diametro colonna mm 12.
 Lunghezza braccio orizzontale mm 152, diametro mm 10.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

Forza magnete..... N 600
4421B Cad.



4421B

Orig. MIB - Art. 06071005

Tipo magnetico. Esecuzione rinforzata.
 Adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
 Dimensioni base: lungh. mm 59, largh. mm 50, alt. mm 55.
 Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile, con regolazione micrometrica.
 Altezza totale mm 283. Diametro colonna mm 16.
 Lunghezza braccio orizzontale mm 200, diametro mm 12.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

Forza magnete..... N 600
4421BE Cad.



4421BE

Orig. MIB - Art. 06071025

Tipo magnetico. Esecuzione pesante, base prismatica.
 Grande forza di adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
 Dimensioni base: lungh. mm 70, largh. mm 50, alt. mm 55.
 Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile, con regolazione micrometrica.
 Altezza totale mm 285. Diametro colonna mm 16.
 Lunghezza braccio orizzontale mm 220, diametro mm 16.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

Forza magnete..... N 800
4421C Cad.



4421C

Orig. MIB - Art. 06071002

Tipo magnetico. Esecuzione fine di precisione, con bloccaggio rapido centrale a manopola, base prismatica.
 Grande forza di adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
 Bracci cromati e dispositivo di regolazione micrometrica.
 Dimensioni base: lungh. mm 59, largh. mm 50, alt. mm 55.
 Altezza totale mm 400. Raggio d'azione mm 310.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

Forza magnete..... N 600
4421F Cad.



4421F

Prod. SCU

Tipo professionale/industriale con base magnetica. Esecuzione fine di alta precisione, particolarmente stabile e robusta, con bloccaggio rapido centrale a manopola. Bracci cromati con snodi di precisione, corsa particolarmente guidata e regolazione micrometrica.
 Dimensione base tonda mm 40 x 30 h. Raggio d'azione mm 200. Altezza totale mm 335.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8 e comparatori/tastatori con attacco a coda di rondine.

Senza comparatore.

Forza magnete..... N 300
4421GA Cad.



4421GA


4421GB

SCU



Tipo professionale/industriale con base magnetica e dispositivo di innesto/distacco a leva, base prismatica. Esecuzione fine di alta precisione, particolarmente stabile e robusta, con bloccaggio rapido centrale a manopola. Bracci cromati con snodi di precisione, corsa particolarmente guidata e regolazione micrometrica. Per comparatori con attacco Ø mm 8 e comparatori/tastatori con attacco a coda di rondine. Senza comparatore.

Raggio d'azione.....	mm	200	280	420	620
Altezza totale.....	mm	310	390	570	630
Dimens. base prismatica ...	mm	60x50x55h	60x50x55h	75x50x55h	120x60x52h
Forza magnete	N	750	750	1000	1500
4421GB	Cad.				

Misura mm 620 con base liscia anziché prismatica.

4421L

MIB
GERMANY

Orig. MIB - Art. 06071015

Tipo magnetico con asta orientabile in ogni posizione. Grande forza di adesione con innesto e distacco a leva. Dimensioni base: lungh. mm 59, largh. mm 50, alt. mm 55. Altezza totale mm 420. Per comparatori con attacco Ø mm 8. Senza comparatore.

Forza magnete	N	600
4421L	Cad.	

4421PA

SCU



Prod. SCU

Tipo con ventosa di bloccaggio. Esecuzione fine di precisione, con bloccaggio rapido centrale a manopola, base liscia. Buona forza di adesione con innesto e distacco a leva. Particolarmente indicato per uso su piani in granito, vetro e su tutte le superfici lisce amagnetiche. Bracci satinati e dispositivo di regolazione micrometrica. Diametro base: mm 90. Altezza totale mm 390. Raggio di azione mm 285. Per comparatori con attacco Ø mm 8. Senza comparatore.

Forza di trazione.....	N	230
4421PA	Cad.	

SUPPORTI A COLONNA PER COMPARATORI (precision dial bench gauges)

4421R

SCU



Prod. SCU

Tipo con piano tondo fisso, di verifica, in acciaio temprato, rettificato e lappato. Braccio portacomparatore spostabile, colonna in acciaio temprato e rettificato. Diametro piano mm 75. Altezza utile mm 180. Altezza totale mm 260. Diametro colonna mm 25. Per comparatori con attacco Ø mm 8. Senza comparatore.

4421R	Cad.	
--------------	-------------	--

4421S

SCU



Tipo con piano quadro fisso, di verifica, in acciaio temprato, rettificato e lappato. Braccio portacomparatore spostabile, colonna in acciaio temprato e rettificato. Dimensione piano mm 100x100. Altezza utile mm 160. Altezza totale mm 255. Diametro colonna mm 24. Per comparatori con attacco Ø mm 8. Senza comparatore.

4421S	Cad.	
--------------	-------------	--

APPARECCHI PER CONTROLLO CONCENTRICITA' (bench center)
Orig. MIB - Art. 06066065

Banco adatto per il controllo della concentricità, planarità, rotondità e diametri di corpi tondi. Corpo e supporti in ghisa con 2 guide di scorrimento rettificata. 1 contropunta fissa e 1 mobile, con leva di comando, in acciaio temprato e rettificato. Altezza delle contropunte mm 176. Completo di supporto per comparatori, diametro colonna mm 12, lunghezza mm 176, diametro braccio orizzontale mm 10, lunghezza mm 150, per comparatori con attacco Ø mm 8, con regolazione micrometrica. Capacità mm 500, lunghezza totale mm 920, precisione mm 0,02. Peso Kg. 80. Senza comparatore. In cassa legno per trasporto.

4422

Cad.

4422

ALESAMETRI (dial bore gauges)
Prod. SCU

Aste intercambiabili in acciaio cromato, rettificata. Parti di contatto temperate. In astuccio. Per comparatori con lettura 1/10 e 1/100 di mm. Senza comparatore.

Per Ø int. da..... mm 15-35

Per profondità fino mm 130

4423E

Cad.
È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423E


Descrizione di riferimento vedi Art. 4423E

Senza comparatore.

Per Ø int. da..... mm 30-100

Per profondità fino mm 210

4423F

Cad.
È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423F


Descrizione di riferimento vedi Art. 4423E

Senza comparatore.

Per Ø int. da..... mm 50-178

Per profondità fino mm 210

4423L

Cad.
È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423L


Descrizione di riferimento vedi Art. 4423E

Senza comparatore.

Per Ø int. da..... mm 100-300

Per profondità fino mm 210

4423M

Cad.
È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423M


Tipo con sfere di contatto in acciaio temprato, cromato.

Lettura 1/100 di mm. Aste intercambiabili in acciaio cromato, rettificata.

In astuccio.

Con comparatore.

Per Ø int. da..... mm 6-10

Per profondità fino mm 50

Ø quadrante..... mm 40

4424A

Cad.

HARTMETALL 1/100
4424A


4424B

HARTMETALL 1/100



Orig. MIB - Art. 01027071

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 10-18

Per profondità fino mm 100

Ø quadrante mm 40

4424B

Cad.

4424C

HARTMETALL 1/100



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 18-35

Per profondità fino mm 150

Ø quadrante mm 58

4424C

Cad.

4424D

HARTMETALL 1/100



Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 35-50

Per profondità fino mm 150

Ø quadrante mm 58

4424D

Cad.

4424E

HARTMETALL 1/100



Orig. MIB - Art. 01027074

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 50-100

Per profondità fino mm 150

Ø quadrante mm 58

4424E

Cad.

4424F

HARTMETALL 1/100



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 50-160

Per profondità fino mm 150

Ø quadrante mm 58

4424F

Cad.

4424H

HARTMETALL 1/100



Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 160-250

Per profondità fino mm 400

Ø quadrante mm 58

4424H

Cad.

4424L

HARTMETALL 1/100



Orig. MIB - Art. 01027077

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 250-450

Per profondità fino mm 410

Ø quadrante mm 58

4424L

Cad.

TASTATORI RAPIDI PER INTERNI (dial caliper gauge for inside measurements)

Orig. MIB

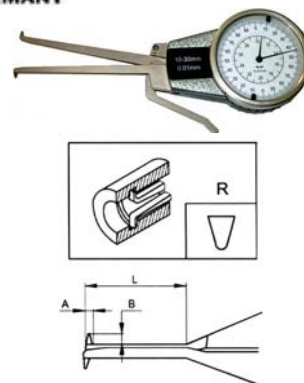
Tipo a quadrante per misurare rapidamente fori, scanalature interne ecc. Precisione $\pm 0,02$ di mm, lettura 1/100 di mm. Misure mm 5-15 e 5-25 con punte arrotondate R 0,3. Misure mm 10-30/20-40/30-50 con punte arrotondate R 0,5. In cofanetto.

Capacità misura.....	mm	5-15	5-25	10-30	20-40	30-50
Profondità misura L.....	mm	20	35	55	80	80
Misura A punta.....	mm	1	1	2	3	3
Misura B punta.....	mm	2	2	5,5	6	8,5
Cod. fornitore.....		01027100	01027101	01027102	01027103	01027104
4424S	Cad.					



1/100

4424S


TASTATORI RAPIDI PER ESTERNI (dial caliper gauge for outside measurements)

Orig. MIB

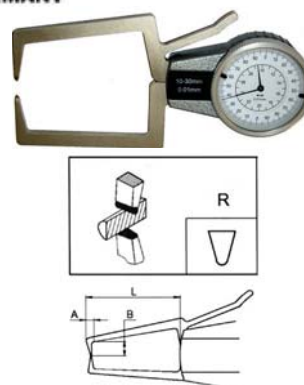
Tipo a quadrante per misurare rapidamente fori, scanalature esterne ecc. Precisione $\pm 0,02$ di mm, lettura 1/100 di mm. Misura mm 0-10 con punte arrotondate R 0,5. Misura mm 0-20/10-30/20-40/30-50 con punte arrotondate R 0,75. In cofanetto.

Capacità misura.....	mm	0-10	0-20	10-30	20-40	30-50
Profondità misura L.....	mm	40	80	80	80	80
Misura A punta.....	mm	3	6,5	6,5	6,5	6,5
Misura B punta.....	mm	8	25	25	25	25
Cod. fornitore.....		01027111	01027112	01027113	01027114	01027115
4424T	Cad.					



1/100

4424T


CONTAPEZZI A MANO (work counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Per contare rapidamente oggetti in movimento. Si impugna infilando l'anello in un dito della mano. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4. Corpo in metallo.

4425G Cad.


4425G



Descrizione di riferimento vedi Art. 4425G

Corpo in plastica.

4425GP Cad.


4425GP


Prod. SCU

Per contare rapidamente oggetti in movimento. Si impugna infilando l'anello in un dito della mano. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 3,5. Numero cifre 4. Corpo in plastica.

4425GT Cad.


4425GT



CONTAPEZZI DA TAVOLO (work counters)

4426G

SCU



Prod. SCU - Orig. IVO

Con base rotonda mm 65 e fori per applicazione a banco. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4.

Corpo e base in metallo.

4426G

Cad.

4426GP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4426G

Corpo e base in plastica, con possibilità di applicazione anche a parete.

4426GP

Cad.

4426GR

SCU



Prod. SCU

Con base rettangolare mm 50x45 e fori per applicazione a banco. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 3,5. Numero cifre 4.

Corpo e base in plastica, con possibilità di applicazione anche a parete.

4426GR

Cad.

CONTAPEZZI DA PARETE (work counters)

4426GS

SCU



Prod. SCU - Orig. IVO

Con base in metallo rotonda mm 65 e fori per applicazione a parete.

Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore.

Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato.

Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4.

4426GS

Cad.

CONTAPEZZI A LEVETTA LATERALE (work counters)

4427G

SCU



Prod. SCU - Orig. IVO

Viene azionato mediante una levetta laterale.

Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato.

Dimensioni base quadra mm 40X46. Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4.

4427G

Cad.

CONTAGIRI A MANO TASCABILE (hand revolution counters)

4429A

SCU



Prod. SCU

Tipo rinforzato.

Fornito con puntale in acciaio e puntale in PVC. Corpo in metallo.

Rotazione destra o sinistra. Azzeramento mediante rotella laterale.

Velocità massima 7000 giri al minuto.

Altezza cifre mm 6. Numero cifre 4 per lettura fino a 9999.

4429A

Cad.

CONTAGIRI A TACHIMETRO MANUALE (*hand tachometers*)

Prod. SCU

4430GB

Per la lettura istantanea dei giri al minuto primo e della velocità periferica.
 Quadrante tondo del diametro mm 70. Graduazione scala da 40 ÷ 500.
 Per rotazione destra o sinistra l'indice segna sempre nella stessa direzione.
 Precisione $\pm 5\%$.
 Capacità di misura da giri 40 ÷ 50000 e da metri 4 ÷ 5000 di velocità periferica.
 Suddivisione mediante anello godronato di 3 campi di misurazione:
 1° giri 40 ÷ 500 / m 4 ÷ 50 | 2° giri 400 ÷ 5000 / m 40 ÷ 500 | 3° giri 4000 ÷ 50000 / m 400 ÷ 5000
 Nella misurazione della velocità periferica, con apposita rotella di corredo, il numero dei metri si ricava dividendo il risultato ottenuto per dieci. Antimagnetico, pratico e maneggevole.
 Non lubrificare.
 Accessori di corredo:
 1 Puntalino di gomma, a punta conica, con supportino a gambo d'innesto.
 1 Puntalino di gomma a imbuto grande.
 1 Rotellina con fascia piana e gola per cordella, per vel. periferica e N. giri per albero senza mozzo.
 4 Puntalini gomma morbida, a punta conica, intercambiabili.
 In astuccio.



4430GB

Cad.
CONTAGIRI A TACHIMETRO ELETTRONICO DIGITALE (*digital electronic tachometers*)

Prod. SCU

4430GCA

Tipo a lettura diretta su display (5 cifre), con rapporto ottimale qualità/prezzo.
 Apparecchio di buona precisione ($\pm 0,02\% + 1$ digit) e di facilissimo uso per misurazioni senza contatto meccanico.
 Campo di misurazione da 1 a 60000 giri/min.
 Applicazione sul pezzo in rotazione di superficie riflettente autoadesiva (in dotazione).
 Distanza di misurazione max 0,45 metri.
 Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura.
 Spegnimento automatico dopo 30 sec. dall'ultima misurazione e indicatore batterie scariche.
 Funzionamento a 2 batterie alcaline AA.



4430GCA

Cad.
Articolo in esaurimento.

Strisce riflettenti autoadesive in serie (10 pz.), per Art. 4430 GCA - 4430 GD - 4430 GF.

O4430GCA

La serie

Tipo professionale a lettura diretta su display (5 cifre), con guscio ricoperto di materiale gommoso per una maggiore protezione e un più comodo uso.
 Apparecchio di buona precisione ($\pm 0,02\% + 1$ digit) e di facilissimo uso per misurazioni senza contatto meccanico.
 Campo di misurazione da 1 a 99999 giri/min.
 Applicazione sul pezzo in rotazione di superficie riflettente autoadesiva (in dotazione).
 Distanza di misurazione max 0,60 metri.
 Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura, il valore massimo, minimo e il valore medio.
 Spegnimento automatico dopo 30 sec. dall'ultima misurazione e indicatore batterie scariche.
 Funzionamento a 2 batterie alcaline AA. In astuccio.


4430GD


4430GD

Cad.
Per strisce riflettenti supplementari ved. Art. O4430 GCA.

Tipo a doppia funzione con possibilità di misurare a contatto o a raggi infrarossi (raggio laser).
 Particolarmente indicati per controlli e rilevazioni su organi in movimento, motori, macchine operative ecc.
 Lettura diretta su display (5 cifre).
 Apparecchio di precisione ($\pm 0,05\% + 1$ digit) e di facile uso.
 Campo di misurazione con contatto: da 0,5 a 19999 giri/min.
 Campo di misurazione a raggio laser: da 2,5 a 99999 giri/min.
 Per rilevamenti a raggio laser occorre applicare sul pezzo in rotazione un riflettente (1 nastro in dotazione da cm 60).
 Per rilevamenti a contatto occorre applicare gli accessori di corredo (2 puntalini e 1 rotellina per velocità periferiche).
 Distanza di rilevamento a raggio laser da 50 a 500 mm.
 Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura.
 Circuito costruito con un esclusivo chip microprocessore LSI e base tempo quarzata.
 Funzionamento a 4 batterie alcaline (AA).
 Dimensioni: mm 210x74x37.
 In astuccio.


4430GE


4430GE

Cad.
Accessori di ricambio fornibili a richiesta.

Strisce riflettenti autoadesive da cm 60, per Art. 4430 GE.

O4430GE

La serie

4430GF


Tipo professionale a doppia funzione con possibilità di misurare a contatto o a distanza con raggio di luce. Lettura diretta su display (5 cifre), con guscio ricoperto di materiale gommoso per una maggiore protezione e un più comodo uso.
 Apparecchio di buona precisione ($\pm 0,02\%$ +1 digit) e di facilissimo uso.
 Campo di misurazione con contatto da 1 a 19999 giri/min.
 Campo di misurazione a distanza da 1 a 99999 giri/min.
 Velocità periferica (con rotella da 6") da 0,10 a 1524 m/min - da 0,40 a 5000 ft/min - da 4 a 60000 in/min.
 Misurazione di lunghezze (con rotella da 6") da 0 a 99999 m/ft/in.
 Per rilevamenti a distanza occorre applicare sul pezzo in rotazione una superficie riflettente autoadesiva (in dotazione).
 Per rilevamenti a contatto occorre applicare l'adattatore e gli appositi accessori di corredo (2 puntalini e 2 rotelline per velocità periferiche).
 Distanza di misurazione a raggio max 0,60 metri.
 Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura, il valore massimo, minimo e il valore medio.
 Selezione del campo di misura in: m/min, m/sec., ft/min, ft/sec., in/min, m, ft, in, rpm.
 Spegnimento automatico dopo 30 sec. dall'ultima misurazione e indicatore batterie scariche.
 Funzionamento a 2 batterie alcaline AA. In astuccio.

4430GFCad.

Lo strumento viene fornito con rapporto di taratura. Per strisce riflettenti supplementari ved. Art. 04430 GCA.

4430GH 1


ACCESSORI DI RICAMBIO PER ART. 4430 GF
 Prolunga.

4430GH 1Cad.
4430GH 2


ACCESSORI DI RICAMBIO PER ART. 4430 GF
 Rotella da 6" per velocità periferiche.

4430GH 2Cad.
4430GH 3


ACCESSORI DI RICAMBIO PER ART. 4430 GF
 Rotella da 0,1 m per velocità periferiche.

4430GH 3Cad.
4430GH 4


ACCESSORI DI RICAMBIO PER ART. 4430 GF
 Puntale convesso.

4430GH 4Cad.
4430GH 5


ACCESSORI DI RICAMBIO PER ART. 4430 GF
 Puntale conico.

4430GH 5Cad.

CONTAGIRI PER MACCHINA (revolution counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria. 1 giro = 1 unità.
Velocità massima 2000 giri al min. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato.
Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 5. Dimensioni base mm 29x60.

Art.	4431G 1	4431G 2	4431G 3	4431G 4
Lato albero.....	destro	destro	sinistro	sinistro
Rotazione.....	destra	sinistra	destra	sinistra
Cad.				



Azzeramento mediante chiavetta estraibile. 1 giro = 1 unità.

Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria. Rotazione destra.

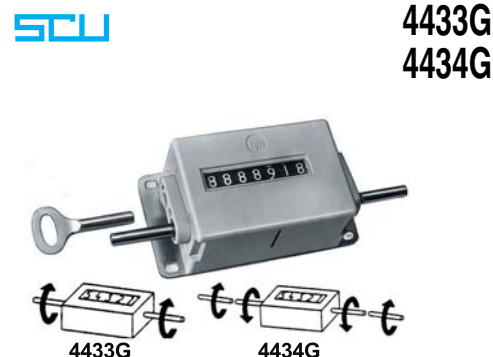
Altezza cifre	mm	4,5
Nr. cifre		6
Ø albero	mm	4
Velocità max	giri/min	3000
Dimensioni base	mm	60x70
4433G	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 4433G

Addiziona in entrambi i sensi di rotazione.

Altezza cifre	mm	7
Nr. cifre		7
Ø albero	mm	7
Velocità max	giri/min	1000
Dimensioni base	mm	120x64
4434G	Cad.	

Articolo 4434G in esaurimento.

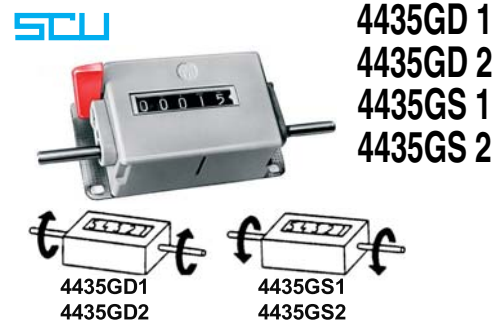


Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria.

Azzeramento mediante levetta spostabile. 1 giro = 1 unità.

Velocità max giri al minuto N. 3000.

Art.	4435GD 1	4435GD 2	4435GS 1	4435GS 2
Rotazione.....	destra	destra	sinistra	sinistra
Altezza cifre	mm 4,5	7	4,5	7
Nr. cifre	5	5	5	5
Ø albero	mm 4	7	4	7
Dimensioni base	mm 80x48	120x64	80x48	120x64
Cad.				


Prod. SCU

Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria. Azzeramento mediante levetta (per Art. 4436 GD - S x 2 spostabile da ambo le parti) 1 giro = 1 unità. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.

Art.		4436GD 1	4436GD 2	4436GS 1	4436GS 2
Rotazione.....		destra	destra	sinistra	sinistra
Altezza cifre	mm	6	7	6	7
Nr. cifre		5	6	5	6
Ø albero	mm	6	8	6	8
Velocità max	giri/min.	3000	500	3000	500
Dimensioni base	mm	93x47x32	130x67x53	93x47x32	130x67x53
Cad.					


CONTAGIRI A PREDISPOSIZIONE (revolution counters)

Prod. SCU

Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico.

Azzeramento rapido a levetta. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.

Al raggiungimento del numero predisposto viene eccitato un microcommutatore secondo le opzioni base di azionamento.

Numero cifre 5. Altezza cifre mm 8. 1 giro = 1 unità. Velocità max 5000 giri/min.

Dimensioni mm 130x87x57.

Portata contatto: 1 A 24 V c.c.

Art.	4438GD	4438GS
Rotazione.....	destra	sinistra
Cad.		



CONTACOLPI PER MACCHINA (stroke counters)

4440G 1
4440G 2
4440G 3
4440G 4

SCU**Prod. SCU - Orig. IVO**

Addiziona in una direzione.

La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.

Corsa della levetta min. 38°, mass. 60°.

Numero massimo colpi c.ca 500 al min.

La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.

Azzeramento istantaneo a mezzo bottone zigrinato. Numero cifre 5.

Altezza cifre mm 4,5. Dimensioni base mm 29x60.

Art.

Lato albero

Rotazione

4440G 1	4440G 2	4440G 3	4440G 4				
destro	destro	sinistro	sinistro				
destra	sinistra	destra	sinistra				
Cad. <table border="1" style="display: inline-table; width: 100%;"><tr><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td></tr></table>							

4440GE 1
4440GE 2
4440GE 3
4440GE 4

SCU**Prod. SCU**

Addiziona in una direzione.

La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.

Numero massimo colpi c.ca 1000 al min. La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.

Azzeramento istantaneo a mezzo bottone zigrinato. Corpo e coperchio in materiale sintetico.

Numero cifre 6. Altezza cifre mm 5. Dimensioni mm 46,5x33x31.

Art.

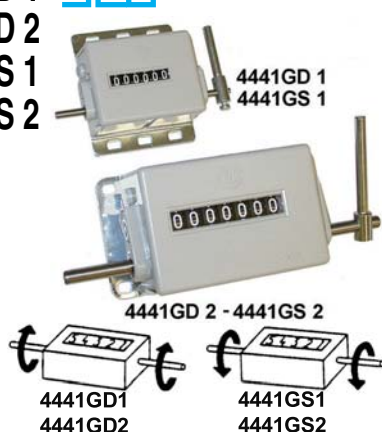
Lato albero

Rotazione

4440GE 1	4440GE 2	4440GE 3	4440GE 4				
destro	destro	sinistro	sinistro				
destra	sinistra	destra	sinistra				
Cad. <table border="1" style="display: inline-table; width: 100%;"><tr><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td></tr></table>							

A richiesta vengono fornite basette di fissaggio.

4441GD 1
4441GD 2
4441GS 1
4441GS 2

SCU**Prod. SCU - Orig. IVO**

Azzeramento mediante chiavetta estraibile.

Addiziona in una direzione.

La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.

Corsa della levetta min. 38°, mass. 60°. Numero massimo colpi c.ca 500 al min. La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.

Art.

Rotazione

Altezza cifre

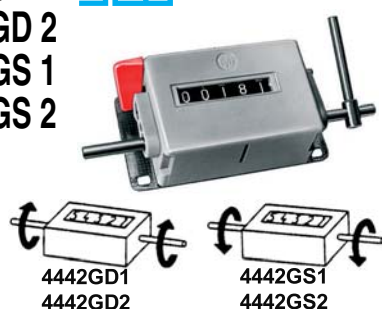
Nr. cifre

Ø albero

Dimensioni base

4441GD 1	4441GD 2	4441GS 1	4441GS 2				
destra	destra	sinistra	sinistra				
mm 4,5	7	4,5	7				
6	7	6	7				
mm 4	7	4	7				
mm 60x70	120x64	60x70	120x64				
Cad. <table border="1" style="display: inline-table; width: 100%;"><tr><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td></tr></table>							

4442GD 1
4442GD 2
4442GS 1
4442GS 2

SCU

Azzeramento istantaneo mediante levetta spostabile.

Addiziona in una direzione.

La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.

Corsa della levetta min. 38°, mass. 60°. Numero massimo colpi c.ca 500 al min. La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.

Art.

Rotazione

Altezza cifre

Nr. cifre

Dimensioni base

4442GD 1	4442GD 2	4442GS 1	4442GS 2				
destra	destra	sinistra	sinistra				
mm 4,5	7	4,5	7				
5	5	5	5				
mm 80x48	120x64	80x48	120x64				
Cad. <table border="1" style="display: inline-table; width: 100%;"><tr><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td><td style="width: 25%; height: 15px;"></td></tr></table>							

4443GD 1
4443GS 1

SCU**Prod. SCU**

Azzeramento rapido mediante levetta superiore.

Addiziona in una direzione.

La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.

Numero massimo colpi c.ca 700 al min. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.

Numero cifre 5. Altezza cifre mm 6. Dimensioni mm 93x47x32.

Art.

Rotazione

4443GD 1	4443GS 1		
destra	sinistra		
Cad. <table border="1" style="display: inline-table; width: 100%;"><tr><td style="width: 50%; height: 15px;"></td><td style="width: 50%; height: 15px;"></td></tr></table>			

CONTACOLPI A PREDISPOSIZIONE (stroke counters)

Prod. SCU

Sistema SOTTRAENTE - Elettrico.

Corpo in pressofusione di alluminio, meccanismi interni in metallo e materiale sintetico auto-lubrificante, velocità 1000 colpi al minuto.

Lato albero destro, rotazione destra.

Numero cifre 4. Altezza cifre mm 8. Dimensioni mm 115x95x50.

Portata contatto: 1 AMP 24V c.c.

4443GT

Cad.
SCU
4443GT

CONTAMETRI PER MACCHINA (meter-counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Addiziona in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 5 giri uguali a 1 metro.

Per ruota circonferenza mm 200.

Velocità massima 200 metri al minuto.

Azzeramento mediante levetta spostabile.

Conta fino a 9999,9 metri. Diametro albero mm 4.

Altezza cifre mm 4,5. Dimensioni base mm 80x48.

Rotazione destra, senza ruota.

4444GD

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4444GD

Rotazione sinistra, senza ruota.

4444GS

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4452 GA-B-C-E.

SCU
4444GD
4444GS

Prod. SCU

Addiziona in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 5 giri uguali a 1 metro.

Per ruota circonferenza mm 200.

Velocità massima 500 metri al minuto.

Azzeramento mediante levetta.

Conta fino a 9999,9 metri. Diametro albero mm 6.

Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.

Numero cifre 5. Altezza cifre mm 6. Dimensioni mm 93x47x32.

Senza ruota.

Art.

4445GA 4445GB

Rotazione.....

destra sinistra

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4452 GM.

SCU
4445GA
4445GB

Prod. SCU - Orig. IVO

Addiziona in una direzione di rotazione. 2 giri uguali a 1 metro.

Per ruota circonferenza mm 500. Velocità massima c.ca 100 metri al min.

Azzeramento mediante chiavetta estraibile. Conta fino a 999.999,9 metri.

Diametro albero mm 7. Altezza cifre mm 7. Dimensioni base mm 120x64.

Senza cerniera e senza ruota.

Art.

4445GD 4445GS

Rotazione.....

destra sinistra

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4445GD

Con cerniera, senza ruota.

Art.

4446GD 4446GS

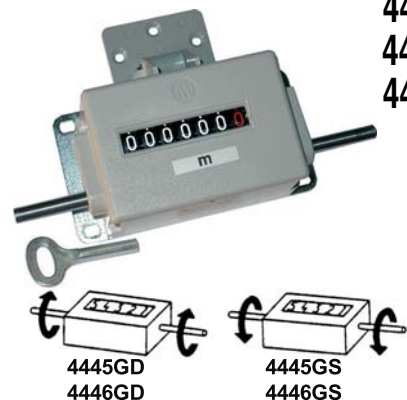
Rotazione.....

destra sinistra

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 A-B-C.

Articolo 4446GS in esaurimento.

SCU
4445GD
4445GS
4446GD
4446GS


4448GD
4448GS



Aggiorna in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 2 giri uguali a 1 metro.
 Per ruota circonferenza mm 500.
 Velocità massima 200 metri al minuto.
 Azzeramento istantaneo mediante levetta spostabile da ambo le parti.
 Conta fino a 9999,9 metri. Diametro albero mm 7.
 Altezza cifre mm 7. Dimensioni base mm 120x64.
 Senza ruota.

Art. **4448GD** **4448GS**
 Rotazione destra sinistra

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 A-B-C.

4449GD
4449GS



Prod. SCU

Aggiorna in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 2 giri uguali a 1 metro.
 Per ruota circonferenza mm 500.
 Velocità massima 500 metri al minuto.
 Azzeramento mediante levetta spostabile da ambo le parti.
 Conta fino a 99999,9 metri. Diametro albero mm 8.
 Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.
 Numero cifre 6. Altezza cifre mm 7. Dimensioni mm 130x67x53.
 Senza ruota.

Art. **4449GD** **4449GS**
 Rotazione destra sinistra

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 L - M.

CONTAMETRI A PREDISPOSIZIONE (meter-counters)

4451GD
4451GS



Prod. SCU

Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico.
 Per ruota circonferenza mm 500. Velocità massima 500 metri al minuto.
 Azzeramento rapido a levetta. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta. Al raggiungimento del numero predisposto viene eccitato un microcommutatore secondo le opzioni base di azionamento.
 Conta fino a m 9999,9. Diametro albero mm 8. 2 giri = a 1 metro.
 Numero cifre 5. Altezza cifre mm 8. Dimensioni 130x87x57.
 Portata contatto: 1 A 24 V c.c..

Senza ruota.
 Art. **4451GD** **4451GS**
 Rotazione destra sinistra

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 L - M.

RUOTE PER CONTAMETRI (wheels for meter-counters)

4452GA
4452GB
4452GC
4452GE



Prod. SCU

In duralluminio (Art. 4452 GA-B), in materiale sintetico (Art. 4452 GC-E). Con vite di fissaggio.
 Circonferenza mm 200, diametro mm 64, larghezza fascia mm 12 (Art. 4452 GE mm 17),
 diametro foro attacco mm 4. Da applicare ai contametri Art. 4444 GD-S.
 Con superficie zigrinata, incrociata.

4452GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GA

Con superficie gommata dentellata.

4452GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GA

Con superficie plastica liscia.

4452GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GA

Con superficie gommata zigrinata in Hytel®.

4452GE Cad.

4452GM



In materiale sintetico. Con vite di fissaggio. Circonferenza mm 200, diametro mm 64, larghezza fascia mm 17, diametro foro attacco mm 6. Da applicare ai contametri Art. 4445 GA-B.
 Con superficie gommata zigrinata.

4452GM Cad.

Articolo in esaurimento.

In duralluminio. Con vite di fissaggio.

Da applicare ai contimetri Art. 4445 GA - GB per rotazione destra (D) e sinistra (S).

Art.		4452GP	4452GR	4452GT
Circonferenza	mm	200	200	200
Ø ruota	mm	64	64	64
Largh. fascia circolare	mm	12	12	12
Ø foro	mm	6	6	6
Superficie		zigrinata	gommata zigrinata	gommata liscia
Cad.				

Fascia gommata di ricambio per Art. 4452 GR.

O4452GR Cad.

Fascia gommata di ricambio per Art. 4452 GT.

O4452GT Cad.




4452GP
new
4452GR
new
4452GT
new

In duralluminio. Con vite di fissaggio.

Da applicare ai contimetri Art. 4445 G - 4446 G - 4448 G - 4450 G per rotazione destra (D) e sinistra (S).

Art.		4453A	4453B	4453C
Circonferenza	mm	500	500	500
Ø ruota	mm	160	160	160
Largh. fascia circolare	mm	28	25	25
Ø foro	mm	7	7	7
Superficie		zigrinata	gommata zigrinata	gommata liscia
Cad.				

Fascia gommata di ricambio per Art. 4453 B.

O4453E Cad.

Fascia gommata di ricambio per Art. 4453 C.

O4453F Cad.




4453A
4453B
4453C

In duralluminio. Con vite di fissaggio. Circonferenza mm 500, diametro mm 160, larghezza fascia mm 23, diametro foro attacco mm 8. Da applicare ai contimetri Art. 4449 GD-S e 4451 GD-S.

Con superficie zigrinata.

4453L Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4453L.

Con superficie gommata zigrinata.

4453M Cad.

Fascia gommata di ricambio per Art. 4453 M.

O4453P Cad.




4453L
4453M

CONTAMETRI PER CAVI (meter-counters for cables)

Prod. SCU

Per misurare la lunghezza di qualsiasi cavo o corda di diametro da 2,5 a 20 mm.

Azzeramento rapido mediante pulsante superiore.

Corpo in pressofusione di alluminio. Conta fino a 999,9.

Lato albero destro, rotazione destra. 1 giro = 200 mm. Dimensioni mm 130x90x90.

Fornito con ruota, circonferenza mm 200 e squadra di applicazione, in lamiera.

4453R Cad.




4453R

CONTAIMPULSI A DISTANZA (impulse-counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Tipo da incassare, con fissaggio a molla.

Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico. Serve come contagiri e contacolpi.

Può essere collegato a qualsiasi distanza dall'impulsogeneratore montato sulla macchina operatrice.

Velocità massima 10 impulsi al secondo. La durata dell'impulso non deve essere inferiore a 25 millisecondi. 1 impulso aggiunge 1 numero. Numeratore a 6 cifre per sommare sino a 999.999.

Altezza delle cifre mm 4,5. Azzeramento immediato tramite pulsante.

Per corrente alternata 230 V.

4454GE Cad.

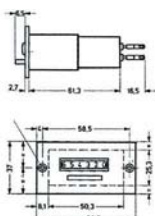
Articolo in esaurimento.





4454GE

11

4457G**SCU**

Tipo da incassare, con fissaggio a vite.
Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico. Serve come contagiri e contacolpi.
Può essere collegato a qualsiasi distanza dall'impulsogeno montato sulla macchina operatrice.
Velocità massima 10 impulsi al secondo. La durata dell'impulso non deve essere inferiore a 25 millisecondi. 1 impulso additiona 1 numero. Numeratore a 6 cifre per sommare sino a 999.999.
Altezza delle cifre mm 4,5. Azzeramento immediato tramite pulsante.
Per corrente alternata 230 V.

4457GCad. **Articolo in esaurimento.**
CONTAIMPULSI PRESELETTORI ADDIZIONANTI (*impulse-counters*)

4459GA
4459GB
4459GE
SCU**Prod. SCU - Orig. IVO**

Tipo da incassare, con fissaggio a molla.
1 impulso = 1 cifra. Numero cifre 6, altezza cifre mm 4,5.
Azzeramento a tasto. Velocità: 10 impulsi al secondo. Premere il tasto di azzeramento e spostare contemporaneamente il tasto nero nella direzione della freccia; il numeratore di preselezione appare così nella finestrella. Cominciando da sinistra impostare il numero desiderato premendo i tasti di preselezione (con il dito o con la punta della matita). Rilasciare poi il tasto con freccia.
Per corrente alternata 24 V.

4459GACad. **Articolo in esaurimento.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4459GA

Per corrente alternata 110 V.

4459GBCad. **Articolo in esaurimento.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4459GA

Per corrente alternata 230 V.

4459GECad. **Articolo in esaurimento.**
STROBOSCOPI MANUALI (*hand-held stroboscopes*)
4461**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale a lettura diretta su display (5 cifre) che permette di controllare e monitorare impianti, apparecchi, macchinari, motori ecc., a numero elevato di giri, di impulsi o di vibrazioni durante l'esercizio.

Intensità del lampeggio regolabile. Eccezionale intensità luminosa di 1200 lux a distanza di cm 20 a 4500 FPM (flash per minuto). Frequenza del lampeggio da 30 a 12500 FPM. Durata del lampo inferiore a 9 μ s. Precisione $\pm 0,01\%$ del valore rilevato ± 1 Digit. Risoluzione e ripetibilità ± 1 FPM.

Funzionamento a batterie ricaricabili al LITIO, in dotazione. Dimensioni mm 240x65x40. In pratica valigetta completa di caricabatteria a 100/240 V, 50/60 Hz.

4461Cad.
LAMPADIE A CARTUCCIA (*cartridge lamps*)
4461T**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE.

Con portacartuccia in metallo, bruciatore in ottone, vetro e reticella di protezione. Con accensione piezoelettrica.

Fornita senza cartuccia. Peso grammi 575.

4461TCad.

Reticella di ricambio per Art. 4461 T.

O4461TACad.

Vetro di ricambio per Art. 4461 T.

O4461TBCad. **Per cartucce di gas liquefatto ved. Art. 3250 CE.**

LAMPADIE DA LAVORO (working lamps)

Orig. MIB - Art. 01005165

Tipo a pantografo con luce a SMD LED e regolazione dell'intensità luminosa.
Luminosità 1200 LUMEN, Potenza 24 W, 220-240 V.
Sviluppo bracci cm 80. Dimensioni riflettore mm 500x85.
Con attacco a morsetto.

4464P

Cad.

4464P

Prod. SCU

Tipo professionale a pantografo con luce a LED e regolazione dell'intensità luminosa.
Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94. Grado di protezione IP 20.
Classe I. Con schermo di protezione in plexiglas. Telaio in tubi trafilati verniciati a fuoco. Sviluppo bracci cm 108. Potenza: 20 W (6500 K), 220-240 V.
Dimensioni riflettore mm 495x95.
Con attacco a morsetto.

4465

Cad.
Articolo in esaurimento.

4465

IP20

Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE con flessibile e luce a modulo LED, con angolo a 40°, a grande luminosità, lunga durata, basso consumo e basse temperature, che consentono un risparmio energetico fino all'85% rispetto alle lampade tradizionali.

Costruite secondo le normative europee 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, EN 60598-1, EN 60598-2-1, EN 50082-1, EN 55015, EN 60555-2, EN 61000-3-3. Grado di protezione IP 65, resistenti ai lubro-refrigeranti.

Testa in alluminio con vetro ad alta resistenza e robusta struttura orientabile in ogni posizione. Cavo elettrico con spina Euro A10, integrato nella struttura. Lunghezza braccio cm 70. Potenza 3 W, 100/240 V in AC, con alimentatore nella basetta.

Diametro esterno riflettore mm 36.

4465L

Cad.

4465L

IP65

Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE con flessibile e luce a modulo LED a grande luminosità, lunga durata, basso consumo e basse temperature, che consentono un risparmio energetico fino all'85% rispetto alle lampade tradizionali.

Costruite secondo le normative europee 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, EN 60598-1, EN 60598-2-1, EN 50082-1, EN 55015, EN 60555-2, EN 61000-3-3. Grado di protezione IP 65, resistenti ai lubro-refrigeranti.

Testa con fascio di luce regolabile da 10° a 80°, in alluminio con vetro ad alta resistenza e robusta struttura orientabile in ogni posizione. Cavo elettrico con spina Euro A10, integrato nella struttura. Lunghezza braccio cm 70. Potenza 5 W, 100/240 V in AC, con alimentatore nella basetta.

Diametro esterno riflettore mm 36.

4465P

Cad.

Attacco a morsetto per fissare a banco le lampade Art. 4465 L e 4465 P.

O4465P

Cad.

4465P

IP65

Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE con flessibile e luce a modulo di 3 LED, con angolo a 30°, a grande luminosità, lunga durata, basso consumo e basse temperature, che consentono un risparmio energetico fino all'85% rispetto alle lampade tradizionali.

Costruite secondo le normative europee 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, EN 60598-1, EN 60598-2-1, EN 50082-1, EN 55015, EN 60555-2, EN 61000-3-3. Grado di protezione IP 65, resistenti ai lubro-refrigeranti.

Testa angolabile a 250°, in alluminio con vetro ad alta resistenza e robusta struttura orientabile in ogni posizione. Cavo elettrico con spina Schuko, integrato nella struttura. Lunghezza braccio cm 68. Potenza 6 W, 100/240 V in AC, con alimentatore nella basetta.

Diametro esterno riflettore mm 85.

4465R

Cad.

Attacco a morsetto per fissare a banco le lampade Art. 4465 R.

O4465R

Cad.

4465R

IP65

4465SV**SCU****IP65**

Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE a tre snodi con luce a modulo di 6 LED, con angolo a 60°, a elevata luminosità, lunga durata, basso consumo e basse temperature, che consentono un risparmio energetico fino all'85% rispetto alle lampade tradizionali.

Costruite secondo le normative europee 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, EN 60598-1, EN 60598-2-1, EN 50082-1, EN 55015, EN 60555-2, EN 61000-3-3. Grado di protezione IP 65, resistenti ai lubro-refrigeranti.

Testa angolabile a 250°, in alluminio con vetro ad alta resistenza e robusta struttura in tubolare di acciaio. Movimento verticale snodo riflettore 250°, rotazione orizzontale 310°. Sviluppo bracci cm 80. Potenza 12 W, 24 V in AC/DC, con alimentatore nella basetta. Diametro esterno riflettore mm 130.

4465SVCad. **4465T****SCU****IP65**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4465SV

Testa angolabile a 250°, in alluminio con vetro ad alta resistenza e robusta struttura in tubolare di acciaio. Movimento verticale snodo riflettore 250°, rotazione orizzontale 310°. Cavo elettrico con spina Schuko, integrato nella struttura. Sviluppo bracci cm 80. Potenza 12 W, 100/240 V in AC, con alimentatore nella basetta. Diametro esterno riflettore mm 130.

4465TCad.

Attacco a morsetto per fissare a banco le lampade Art. 4465 SV e 4465 T.

O4465TCad.

LAMPADE FRONTALI A LED A BATTERIA (led head-lights)

4471A**SCU****IP44**

Prod. SCU

Tipo da posizionare sul capo o da applicare sul berretto o sull'elmetto, lasciando le mani libere all'operatore.

In robusto materiale plastico con guarnizioni in gomma con larghi elastici regolabili in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Regolabile in senso verticale. Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 44).

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Con interruttore a 2 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente.

A luce frontale con 1 LED TOSHIBA con luminosità pari a 100 LUMEN. Peso g 125.

4471ACad. **4471AB***new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471A

TIPO RICARICABILE

In materiale plastico con guarnizioni in gomma con elastico regolabile in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Con cavo di carica USB, in dotazione. Indicatore del livello di carica della batteria. Con tasto ON/OFF, con funzione SENSORE DI MOVIMENTO per accensione e spegnimento a distanza. Tasto multifunzione per regolare l'accensione delle luci a diverse intensità luminose.

A luce frontale con 1 XPG-LED (4 W - 600 Lumen) a due luminosità (100% e 30%), con COM-LED laterali (4 W - 300 Lumen) a due luminosità luce bianca (100% e 50%) e a luce rossa fissa e SOS intermittente. Peso g 72.

4471ABCad.

Per caricabatteria USB ved. Art. 4471TZ.

4471AD*new***SCU****IP55**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471A

TIPO RICARICABILE

In robusto materiale plastico con guarnizioni in gomma con largo elastico regolabile in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Possibilità di inclinare il fascio di luce fino a 45°. Resistente agli spruzzi d'acqua e alle polveri (IP55). Funzionamento a batteria ricaricabile al litio (Li-ion) e cavo di carica MICRO-USB, in dotazione. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità a 30% - 50% - 100% e 2 luci rosse a LED frontali fisse o con funzione SOS intermittente. A luce frontale con 1 LED con luminosità pari a 230 LUMEN. Peso g 55.

4471ADCad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471A

TIPO RICARICABILE

In robusto materiale plastico con guarnizioni in gomma con larghi elastici regolabili in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Regolabile in senso verticale con possibilità di inclinare il fascio di luce fino a 90°. Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 44).

Funzionamento a batteria ricaricabile al litio (Li-ion) e cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità a 10% - 50% - 100% e luce rossa fissa posta nella parte posteriore e funzione SOS intermittente. Funzione focus continuo per regolare il fascio luminoso con la distanza. A luce frontale con 1 CREE-LED con luminosità pari a 250 LUMEN. Peso g 170.

4471AG

Cad.

Per caricatori USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.


4471AG

IP44


Tipo professionale da posizionare sul berretto o sull'elmetto, lasciando le mani libere all'operatore.

Tipo RICARICABILE.

In lega di alluminio con elastici regolabili in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Regolabile in senso verticale a 180°.

Funzionamento a 4 batterie ricaricabili (tipo AA - Art. 3602) in dotazione, con caricatori da 100-240 V.

A luce centrale con 1 CREE-LED da 3W e 5 LED supplementari per una luminosità pari a 70 LUMEN. Commutatore con 2 posizioni di regolazione dell'intensità della luce più spegnimento. Peso g 200.

4471C

Cad.

Articolo in esaurimento.


4471C


LAMPADIE A LED A BATTERIA CERTIFICATE ATEX (ATEX battery ledlights)

Prod. SCU

Tipo professionale in policarbonato resistente agli urti e alle immersioni in acqua (IP 68).

Particolarmente adatte per ispezioni e manutenzione.

Con approvazione ATEX.

A luce frontale a CREE-LED con luminosità pari a 30 LUMEN.

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Autonomia 10 ore circa di uso continuo. Luminosità 30 Lumen. Con clip da taschino. Lunghezza mm 143.

4471E

Cad.


4471E

IP68

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471E

A luce frontale a CREE-LED con luminosità pari a 120 LUMEN.

Funzionamento a 4 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Autonomia 15 ore circa di uso continuo. Luminosità 120 Lumen. Con asole sull'impugnatura per eventuale cordino. Lunghezza mm 167.

4471F

Cad.

Supporto per fissare le lampade agli elmetti fornibile a richiesta.



4471F

IP68

LAMPADIE A LED A BATTERIA (battery ledlights)

Prod. SCU

Tipo universale in robusto materiale plastico, tascabile, con manico/supporto pieghevole a 360°, gancio girevole a 360°, retraibile e magnete. Di piccole dimensioni ma di grande potenza di luce a basso consumo.

Con interruttore a 2 regolazioni della luminosità. A luce laterale con 4 LED SMD extra luminosi con speciale lente ottica e a luce frontale con 3 LED di grande potenza. Luminosità: laterale 200 LUMEN, frontale 20 LUMEN.

Dimensioni mm 100x70x30.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione.

4471FL

Cad.

4471FL


LAMPADE A LED A TORCIA A BATTERIA (battery ledlights)

4471GAL **SCU**

IP54

Prod. SCU

In alluminio di piccole dimensioni, ma di grande potenza di luce. Adatte per illuminare spazi a scarsa luminosità in qualsiasi attività.

Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 54).

Con interruttore a 2 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente; funzione di focus in continuo per regolare il fascio luminoso con la distanza. A luce frontale con 1 CREE-LED ultra chiaro, con luminosità pari a 70 LUMEN.

Lunghezza mm 97.

Funzionamento a 1 batteria alcalina 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione.

4471GAL
Cad.
Articolo in esaurimento.
4471GAR **SCU**

IP44


In alluminio con clip, tipo tascabile, molto maneggevole e di grande potenza di luce. Adatte per illuminare spazi a scarsa luminosità in qualsiasi attività.

Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 44).

Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente. A luce frontale con 1 LED ultra chiaro, con luminosità pari a 180 LUMEN.

Lunghezza mm 146.

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione.

4471GAR
Cad.
4471GBA **GEDORE**
new

IP54

Orig. Gedore red - Art. R95300139

In alluminio di piccole dimensioni con clip, tipo tascabile.

Ottimo grip con mani unte e sudate e per uso con guanti. Con interruttore.

Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP54).

A luce frontale con 1 LED ultra chiaro, con luminosità pari a 130 LUMEN.

Lunghezza mm 139.

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

4471GBA
Cad.
4471GBC **GEDORE**

Orig. Gedore red - Art. R95300017

In alluminio di piccole dimensioni, ma di grande potenza di luce.

Con interruttore a 2 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente.

A luce frontale con 1 LED ultra chiaro.

Lunghezza mm 120.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), NON IN DOTAZIONE.

4471GBC
Cad.
4471GBL **SCU**

IP44

Prod. SCU

In alluminio con clip, tipo tascabile, molto maneggevole e di grande potenza di luce. Adatte per illuminare spazi a scarsa luminosità in qualsiasi attività.

Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 44).

Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente; funzione di focus in continuo per regolare il fascio luminoso con la distanza. A luce frontale con 1 CREE-LED ultra chiaro, con luminosità pari a 350 LUMEN.

Lunghezza mm 124.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione.

4471GBL
Cad.
4471GC **SCU**


Tipo a luce frontale e PUNTATORE LASER per operazioni di livellatura o di evidenziazione durante presentazioni, spiegazioni ecc.

In metallo di piccole dimensioni, ma di grande potenza di luce a basso consumo. Adatte per illuminare spazi ristretti con scarsa visibilità per operazioni di meccanica, meccanica fine, elettronica, oreficeria ecc.

Con interruttore. A luce frontale con 8 LED ultra chiari, con luminosità pari a 45 LUMEN e LASER. Lunghezza mm 110.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

4471GC
Cad.

In ABS leggero e resistente agli urti.

Adatte per illuminare spazi ristretti con scarsa visibilità per operazioni di meccanica, meccanica fine, elettronica, riparazioni e ispezioni auto ecc.

Con interruttore. A luce frontale con 5 LED UV ultra luminosi e a luce laterale con 10 LED ultra chiari.

Lunghezza mm 170 complete di cinturino.

Funzionamento a 3 batterie alcaline (tipo AAA - Art. 3600 C), non in dotazione.

4471L

Cad.

Articolo in esaurimento.


4471L



LAMPAD A LED A TORCIA RICARICABILI (led rechargeable cordless lights)

Orig. Gedore red - Art. R95700089

Tipo compatto e tascabile, in alluminio ad alta luminosità. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e 2 magneti uno nella base e uno sulla clip.

Lunghezza mm 89. A luce con LED ultra chiari, con luminosità pari a 100 - 300 - 500 (Per luminosità 500 lm durata inferiore a 1 min) LUMEN. Autonomia 3 ore circa di uso continuo.

4471LB 1

Cad.

Per caricatori USB ved. Art. 4471 V.


4471LB 1
new



Prod. SCU

Tipo tascabile, in alluminio ad alta luminosità. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP44).

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente.

Lunghezza mm 115. A luce frontale con 1 LED ultra chiaro, con luminosità pari a 400 LUMEN. Autonomia 3,5 ore circa di uso continuo.

4471LB 3

Cad.

Per caricatori USB ved. Art. 4471 V.


4471LB 3

IP44


Tipo tascabile, in alluminio ad alta luminosità, con funzione di focus in continuo per regolare il fascio di luce con la distanza. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Particolarmente indicate per uso esterno grazie alla protezione da immersione temporanea nei liquidi e alla massima impermeabilità alla polvere (IP 67).

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e funzione luce SOS intermittente.

Lunghezza mm 136. A luce frontale con 1 CREE-LED ultra chiaro, con luminosità pari a 630 LUMEN. Autonomia 22 ore circa di uso continuo.

4471LB 6

Cad.

Per caricatori USB ved. Art. 4471 V.


4471LB 6

IP67


In alluminio per la massima luminosità, con funzione di focus in continuo per regolare il fascio di luce con la distanza.

Lunghezza mm 250. Particolarmente indicate per uso esterno grazie alla protezione da immersione temporanea nei liquidi e alla massima impermeabilità alla polvere (IP 67).

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e funzioni di luce strobo e SOS intermittente. A luce frontale con 1 CREE-LED ultra chiaro, con luminosità pari a 860 LUMEN. Autonomia 4 ore circa di uso continuo.

4471LB 9

Cad.

Per caricatori USB ved. Art. 4471 V.

Articolo in esaurimento.


4471LB 9

IP67

11

LAMPADE A LED RICARICABILI (led rechargeable cordless lights)
4471LBV**SCU****IP20****Prod. SCU**

Tipo tascabile in metallo, di basso spessore e maneggevole con clip e magnete sulla base. Ideali per uso in spazi ristretti poco illuminati e per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Dimensioni: 120x25x6 mm. A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità a 10% - 40% - 100% e luce rossa fissa/lampeggiante con funzione SOS. A luce laterale con 1 LED COB. Luminosità: 200 LUMEN. Autonomia 12 ore di uso.

4471LBVCad. **Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.****4471LD***new***SCU****IP20**

Tipo tascabile in ABS e alluminio, maneggevole con gancio e magnete sulla base. Ideali per uso in spazi ristretti poco illuminati e per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro. Con 2 snodi per regolare l'inclinazione della lampada.

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore a 3 regolazioni della luce bianca e luce rossa fissa/lampeggiante con funzione SOS. A luce laterale a COB-LED (3W) e luce a SMD-LED frontale.

Dimensioni: 111x43x25 mm.

Luminosità: 500 LUMEN.

Con clip.

4471LDCad. **Per caricabatterie USB ved. Art. 4471 TZ.****4471LE 3***new***SCU****IP20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471LD

Dimensioni: 145x55x35 mm.

Luminosità: 300 LUMEN.

4471LE 3Cad. **Per caricabatterie USB ved. Art. 4471 TZ.****4471LF****SCU**

Tipo angolabile in ABS leggero e resistente. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Lunghezza mm 185 e complete di gancio girevole e magnete.

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore. A luce frontale con 3 LED a elevata potenza e luminosità e a luce laterale con 2 potentissimi LED extra luminosi, con speciale lente ottica con luminosità pari a 250 LUMEN. Autonomia 2,5 ore circa di uso continuo.

4471LFCad. **Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.****4471ME****SCU**

Tipo ricoperto in robusta gomma per aumentare l'assorbimento degli urti e per un'ottima maneggevolezza. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Lunghezza mm 170, con snodo per inclinare la lampada fino a 180°, gancio orientabile e magnete nella base. A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione.

Con interruttore. A luce frontale con 3 LED e a luce laterale con 15 LED, con luminosità pari a 56 LUMEN. Autonomia 5 ore circa di uso continuo.

4471MECad. **Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471ME

Lunghezza mm 240, con snodo per inclinare la lampada fino a 180°, gancio orientabile e magneti nella base. A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore e indicatore livello di carica batteria. A luce frontale con 1 LED e a luce laterale con 6 LED SMD ultra chiari, con luminosità pari a 220 LUMEN. Autonomia 3,5 ore circa di uso continuo.

4471ML

Cad.

Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.



Descrizione di riferimento vedi Art. 4471ME

Lunghezza mm 235, con snodo per inclinare la lampada fino a 150°, gancio orientabile e 3 magneti, uno nella base e due nel retro della lampada. A batteria ricaricabile al Li-PO (litio-ione-polimero) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore e indicatore livello di carica batteria. A luce frontale con 1 LED e a luce laterale con 8 LED SMD ultra chiari, con luminosità pari a 400 LUMEN. Autonomia 3 ore circa di uso continuo.

4471MP

Cad.

Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.



Tipo angolabile in resistente gomma. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Lunghezza mm 270, complete di 2 ganci girevoli e 3 magneti di cui 2 sul retro e 1 sulla base della lampada. Grado di protezione IP 20.

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore a 2 regolazioni della luminosità. A luce frontale con LED a elevata potenza e luce laterale a 6 LED SMD. Luminosità: frontale 120 LUMEN, laterale 500 LUMEN. Autonomia 6 ore circa di uso continuo.

4471MZ

Cad.

Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.



Tipo in robustissima gomma con impugnatura ergonomica. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Lunghezza mm 280 e complete di gancio estensibile e 1 magnete sulla base della lampada. Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 54).

A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di carica USB, in dotazione. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità a 10% - 40% - 100%. A luce laterale con 12 SMD LED a elevata potenza con luminosità pari a 520 LUMEN. Autonomia 24 ore circa di uso continuo.

4471P

Cad.

Per caricabatterie USB da 2 Ah ved. Art. 4471 V.



In robustissimo materiale gommoso che permette l'assorbimento di urti e schiacciamenti tali da rendere la lampada resistentissima all'USO PIU' GRAVOSO. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Lunghezza mm 320 complete di gancio girevole e 2 magneti integrati nell'impugnatura. Resistente agli spruzzi d'acqua e alla polvere (IP 54).

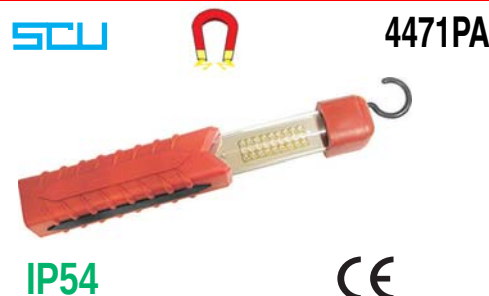
A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con 2 caricabatterie, 1 a 100/240 V e 1 a 12 V con attacco per accendisigari delle auto, in dotazione. Con interruttore.

A luce laterale con 27 LED ultra chiari, con luminosità 500 lm/m². Autonomia 4/5 ore circa di uso continuo.

4471PA

Cad.

Articolo in esaurimento.



Tipo ULTRASOTTILE (solo 10 mm) con base magnetica snodata a 360° per la massima possibilità di orientamento, in materiale plastico leggero e resistente.

Lunghezza mm 375, con gancio in metallo e forte magnete nella base. A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con caricabatteria a 100/240 V, in dotazione. Ingresso carica USB. Con interruttore a rotella per regolare la luminosità e indicatore livello di carica batteria. POTENTE luce laterale a LED COB ultra chiari, con potenza pari a 10 W. Autonomia: a piena luce 2,5 ore circa/ a mezza luce 12 ore circa di uso continuo.

4471PG

Cad.


4471PL**SCU**

Tipo ULTRASOTTILE (solo 11 mm) con base magnetica snodata a 360° per la massima possibilità di orientamento, in materiale plastico leggero e resistente.
Lunghezza mm 375, con gancio in metallo e forte magnete nella base. A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con caricabatteria a 100/240 V, in dotazione. Ingresso carica USB. Con interruttore a rotella per regolare la luminosità e indicatore livello di carica batteria. **POTENTISSIMA** luce laterale a LED COB ultra chiari, con potenza pari a 15 W. Autonomia: a piena luce 2,5 ore circa/ a mezza luce 12 ore circa di uso continuo.

4471PLCad. **CARICABATTERIE / ADATTATORE USB (USB-chargers)****4471TZ
4471V****SCU****Prod. SCU**

Ingresso 100 - 240 V - 50/60 HZ.

Uscita 1A/5V.

Spina tipo C.

4471TZCad.

Ingresso 100 - 240 V - 50/60 HZ.

Uscita 2A/5V.

Spina tipo C.

4471VCad. **LAMPADE A LED A BATTERIA RICARICABILE (led rechargeable lights)****4472B**
*new***SCU****20V****Prod. SCU**

Tipo a batteria ricaricabile da 20 V. Corpo in materiale plastico completo di gancio.

Luce frontale a LED con luminosità pari a 150 LUMEN.

Lunghezza totale 18 cm.

Fornite **SENZA BATTERIA E CARICABATTERIA**.

Potenza W 1,5

4472BCad.

Per batteria ved. Art. 1637 LB e caricabatteria ved. Art. 1637 LE.

LAMPADE PORTATILI ELETTRICHE (electric portable lamps)**4472G****SCU****Prod. SCU**

Tipo standard. Telaio in ABS infrangibile.

Con cappa di protezione della lampadina, in vetro.

Per lampadine max 60 W - 230 V.

Con cavo lunghezza m 5 e spina.

Senza lampadina.

4472GCad. **Articolo in esaurimento.****4472GA****SCU**

gabbia con sportello apribile

Tipo professionale.

Telaio in metallo.

Con cappa di protezione della lampadina, in vetro.

Con cavo lunghezza m 5 e spina. Con impugnatura in gomma infrangibile.

Per lampadine max 60 W - 230 V.

Senza lampadina.

4472GACad.

Tipo professionale per uso universale con stabile schermo riflettente di protezione, in lamiera d'acciaio zincata lucida.
Gabbia d'appoggio in metallo e grande gancio. Impugnatura anticalore, con interruttore.
Per lampadine max 60W - 230 V. Con cavo lunghezza m 5 e spina.
Senza lampadina.

4472GBE

Cad.

4472GBE


Tipo professionale per uso universale, dotato di gancio da appendere e con piedini in gomma d'appoggio, con interruttore.
In robusto e infrangibile materiale plastico con luce che si diffonde a 360°.
2 prese supplementari SCHUKO con coperchietti di protezione. Assorbimento max delle prese W 3500. Per lampadine max 60 W - 230 V, particolarmente indicate per quelle a risparmio energetico. Cavo m 5 e spina SCHUKO. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54).
Dimensioni Ø mm 200x390h.
Senza lampadina.

4472GCE

Cad.
Articolo in esaurimento.

4472GCE


LAMPADIE PORTATILI ELETTRICHE A STILO (electric portable lamps)

Prod. SCU

Tipo professionale con protezione da polvere e da spruzzi d'acqua (IP 65). Particolarmente robusta e resistente agli urti. Robusta impugnatura in gomma.
Luce con 12 LED ultrachiaro con luminosità pari a 570 LUMEN e con tubo di protezione infrangibile. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità.
Corrente a 220-250 V. Portallampada con cavo da m 5, spina e gancio estraibile.
Lunghezza totale 28 cm .

Potenza W 7,1

4472GDE

Cad.

4472GDE


FARETTI PORTATILI (portable lamps)

Prod. SCU

Tipo a led RICARICABILE.
Lampade da lavoro professionali, a luce ultra chiara di grande potenza (30 W), portatile, per uso sia in ambienti interni che esterni. Possibilità di utilizzo sia in verticale che in orizzontale grazie al pratico supporto che funge anche da maniglia di trasporto. Corpo in acciaio con profili in gomma per la massima resistenza agli urti. Con interruttore a 5 regolazioni della luminosità e protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 65). A batteria ricaricabile al Litio (Li-Ion) con cavo micro USB per la ricarica, in dotazione. Uscita USB (funzione "Powerbank") e indicatore del livello di carica batteria posti sul retro della lampada. A luce frontale con 1 Chip-LED con luminosità pari a 3000 LUMEN. Autonomia di ca. 3 ore (max luminosità) di uso continuo. In robusto astuccio. **NON INCLUSO CARICABATTERIA da 2 Ah.**

4472GV

Cad.
Per caricabatteria da 2 Ah ved. Art. 4471 V

4472GV


Tipo a led RICARICABILE.

Lampade da lavoro professionali, a luce ultra chiara di buona potenza (15 W), portatile, per uso sia in ambienti interni che esterni. Possibilità di utilizzo sia in verticale che in orizzontale grazie al pratico supporto che funge anche da maniglia di trasporto. Corpo in acciaio con profili in gomma per la massima resistenza agli urti. Con interruttore a 5 regolazioni della luminosità e protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 65). A batteria ricaricabile al Litio (Li-Ion) con cavo micro USB per la ricarica, in dotazione. Uscita USB (funzione "Powerbank") e indicatore del livello di carica batteria posti sul retro della lampada. A luce frontale con 1 LED con luminosità pari a 1500 LUMEN. Autonomia di ca. 3 ore (max luminosità) di uso continuo. In robusto astuccio. **NON INCLUSO CARICABATTERIA da 2 Ah.**

4472GVL

Cad.
Per caricabatteria da 2 Ah ved. Art. 4471 V.

4472GVL


4472GVP**SCU****IP54****CE**

Tipo a led RICARICABILE.

Lampade tascabili professionali, a luce ultra chiara di buona potenza (10 W), portatili, per uso sia in ambienti interni che esterni. Possibilità di utilizzo sia in verticale che in orizzontale grazie al pratico supporto, dotate di anello di fissaggio a moschetone. Corpo in acciaio con profili in gomma per la massima resistenza agli urti. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità e funzione flash. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). A batteria ricaricabile al Litio (Li-Ion) con cavo micro USB per la ricarica, in dotazione. Uscita USB (funzione "Powerbank") posta sul retro della lampada e indicatore del livello di carica batteria. A luce frontale con 1 LED con luminosità pari a 1000 LUMEN. Autonomia di ca. 3 ore (max luminosità) di uso continuo. NON INCLUSO CARICABATTERIA da 1 Ah.

4472GVPCad.

Per caricabatteria da 1 Ah ved. Art. 4471 TZ.

PROIETTORI A LED (led lamps)**4472H**

new

SCU**IP54****CE**

Prod. SCU

Tipo a led RICARICABILE.

Lampada da lavoro a luce ultra chiara di grande potenza. Portalampana in metallo e plastica. Telaio in stabile tubo d'acciaio, impugnatura in morbida gomma, con possibilità di orientamento sia per uso su superfici che da appeso. Lampada orientabile a 360°. Con interruttore a 3 regolazioni della luminosità 25% - 50% - 100%, funzione di avviso batteria scarica e di memoria per la riaccensione allo stessa luminosità. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP54). A batteria ricaricabile al Litio (Li-Ion) con cavo USB per la ricarica, in dotazione. Uscita USB (funzione "Powerbank") e indicatore del livello di carica batteria posti sul retro della lampada.

Potenza	W	30
Luminosità	lm	3000

4472HCad.

Per caricabatteria USB ved. Art. 4471TZ.

4472L

new

SCU**IP54****CE**

Tipo a led RICARICABILE.

Lampada da lavoro a luce ultra chiara di grande potenza. Portalampana in metallo e plastica. Telaio in stabile tubo d'acciaio, impugnatura in morbida gomma, con possibilità di orientamento per uso su superfici. Lampada orientabile a 360°. Con interruttore a 4 regolazioni della luminosità 25% - 50% - 100% e luce bianca SOS. Funzione di avviso batteria scarica. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP54). A batteria ricaricabile al Litio (Li-Ion) con caricabatteria, in dotazione. Uscita USB (funzione "Powerbank") e indicatore del livello di carica batteria posti sul retro della lampada.

Potenza	W	50
Luminosità	lm	4800

4472LCad. **PROIETTORI A LED A BATTERIA RICARICABILE** (led lamps with rechargeable battery)**4472P**

new

SCU**20V****CE**

Prod. SCU

Tipo a batteria ricaricabile da 20 V, con luce a LED di ottima potenza (20 W). Portalampana in alluminio e acciaio. Telaio in stabile tubo d'acciaio, impugnatura in morbida gomma, con possibilità di orientamento sia per uso su superfici che da appeso. Lampada orientabile a 360°. Con interruttore a 2 regolazioni della luminosità (1800 LUMEN - 900 LUMEN). Forniti SENZA BATTERIA E CARICABATTERIA.

4472PCad.

Per batteria ved. Art. 1637 LB e caricabatteria ved. Art. 1637 LE.

PROIETTORI A LED (led lamps)

Prod. SCU

Tipo portatile e robusto a tecnologia SMD LED di grande efficienza e risparmio energetico (10 volte meno di proiettori alogeni), a elevata luminosità e lunga durata fino a 50.000 ore. Portalampana in alluminio e acciaio. Telaio in stabile tubo d'acciaio, impugnatura in gomma, richiudibile per un facile stivaggio. Lampada orientabile. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 65).

Completo di cavo e spina SCHUKO da 220-240 V.

Potenza	W	30	50
Luminosità	lm	3600	5400
Lungh. cavo	m	5	5
4473G 8	Cad.		

SCU

4473G 8

IP65

CE



Tipo portatile con supporto regolabile a tecnologia LED di grande potenza, a elevata luminosità e lunga durata fino a 30.000 ore. Portalampana in metallo. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 65).

Impugnatura in metallo richiudibile per un facile stivaggio. Supporto in robusto tubo d'acciaio. Lampada orientabile.

Completo di cavo e spina SCHUKO da 220-240 V.

Potenza	W	50
Luminosità	lm	5400
Lungh. cavo	m	5
4473G 8E	Cad.	

SCU

4473G 8E

IP65

CE



Tipo da cantiere da appoggio o da fissare al supporto regolabile Art. 4473 G 8V. A tecnologia LED SMD di grande efficienza, risparmio energetico, a elevata luminosità e lunga durata. Per uso in ambienti esterni e interni. Sviluppo minimo di calore per una maggiore sicurezza. Struttura in alluminio massiccio con guarnizione in gomma per una elevata protezione antiurto.

Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). Completo di cavo da m 5, spina 220-240 V e interruttore. Proiettori W 30 e W 50 con spina SCHUKO da 230 V.

Potenza	W	20	30	50
Luminosità	lm	1400	2200	4700
4473G 8R	Cad.			

Articolo in esaurimento.

SCU

4473G 8R

IP54

CE



Tipo da cantiere da appoggio. A tecnologia LED di grande efficienza, a elevata luminosità e lunga durata. Per uso in ambienti esterni e interni. Portalampana in alluminio e acciaio. Telaio in stabile tubo d'acciaio, impugnatura in gomma, richiudibile per un facile stivaggio. Lampada orientabile. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 65).

Completo di cavo da m 1,5 e spina CE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra).

Potenza	W	50	70	100
Luminosità	lm	4500	6300	9000
4473G 8T	Cad.			

SCU

4473G 8T
new

IP65

CE



4473G 8TB

new

SCU**IP65****CE**

Tipo da cantiere con supporto regolabile a tecnologia LED di grande potenza, a elevata luminosità e lunga durata. Portalampana in alluminio e acciaio. Telaio in stabile tubo d'acciaio. Impugnatura in metallo richiudibile per un facile stivaggio. Lampada orientabile. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 65).

Completo di cavo e spina CE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra).

Potenza	W	50	70	100
Luminosità	lm	4500	6300	9000
Lungh. cavo	m	2,5	2,5	2,5
4473G 8TB	Cad.			

PRESE MULTIPLE (power sockets)**4473G 9A****SCU****CE**

Prod. SCU

Tipo a ciabatta liscia con 4 prese bipasso 10 A/16 A. Corpo in materiale sintetico. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1,5, lunghezza m 1,5. Spina 16 A.

Colore bianco.

4473G 9A Cad.
4473G 9E**SCU****CE**

Tipo a ciabatta liscia con 6 prese bipasso 10 A/16 A. Corpo in materiale sintetico. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1,5, lunghezza m 1,5. Spina 16 A.

Colore bianco.

4473G 9E Cad.
4473G 9L**SCU****CE**

Tipo a ciabatta con 6 prese bipasso 10 A/16 A e SCHUKO, con interruttore luminoso. Corpo in materiale sintetico, prese disposte a 45°. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1, lunghezza m 1,5. Spina 16 A.

Colore bianco.

4473G 9L Cad.
4473G 10**SCU****CE**

Tipo a ciabatta con 6 prese bipasso 10 A/16 A e SCHUKO con interruttore luminoso. Corpo in robusto materiale sintetico, prese disposte a 45°. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1, lunghezza m 1,4. Spina 16 A. Lunghezza ciabatta mm 330. Colore nero.

4473G 10 Cad.
4473G 12**SCU****CE**

Tipo professionale a ciabatta con 6 prese bipolari/SCHUKO e interruttore di sicurezza luminoso. Corpo in alluminio anodizzato, robusto e stabile. Protezioni laterali e occhietti per il fissaggio. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1,5, lunghezza m 3. L'eccedenza del cavo può rimanere avvolta nell'apposito alloggiamento. Lunghezza ciabatta mm 470.

4473G 12 Cad.

AVVOLGICAVI DI PROLUNGA (cable drums)

Prod. SCU

Tipo compatto e leggero, in plastica infrangibile flessibile.
Telaio metallico con maniglia ergonomica di trasporto. Con cavo indipendente, presa SCHUKO e spina 16A. Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.
Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500

4473GA

Cad.

SCU

4473GA

IP20

CE



Tipo pesante professionale. In speciale plastica infrangibile.
Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con cavo indipendente, presa SCHUKO e spina 16A. Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500

4473GB

Cad.

SCU

4473GB

IP20

CE



Tipo pesante industriale.

In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con cavo indipendente, presa e spina secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16A. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500

4473GBE

Cad.

SCU

4473GBE

IP44

CE


AVVOLGICAVI (cable drums)

Prod. SCU

Tipo economico a cassetta con piedini d'appoggio. In resistente materiale plastico con maniglia di trasporto. Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia ruotante del tamburo, spina 16A. Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	10
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1200/3000

4473GC

Cad.

SCU

4473GC

IP20

CE



Descrizione di riferimento vedi Art. 4473GC

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	15
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1800/3500

4473GCA

Cad.

SCU

4473GCA

IP20

CE



4473GD**SCU**

CE

Tipo compatto e leggero, a tamburo in plastica infrangibile flessibile.

Telaio metallico con maniglia di trasporto.

Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia, spina 16A.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	15
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4473GD	Cad.	

4473GE**SCU**

IP20

CE

Tipo pesante professionale. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia e coperchietti di protezione, spina 16A.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500
4473GE	Cad.		

4473GF**SCU**

IP20

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4473GE

Avvolgicavo vuoto.

Per cavi lungh.	m	25	50
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500
4473GF	Cad.		

4473GP 50**SCU**

IP20

CE

Tipo pesante professionale. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 4 prese SCHUKO, incorporate sulla flangia e coperchietti di protezione, spina SCHUKO.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo multiplo sezione mm² 3x1,5, lunghezza m 50.

Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4473GP 50	Cad.	

4473GV**SCU**

IP20

CE

Tipo pesante industriale. In acciaio zincato antiruggine.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia di plastica e coperchietti di protezione, spina 16A.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500
4473GV	Cad.		

Tipo pesante industriale. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 1 presa SCHUKO, spina e 2 prese secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230V + terra) 16 A.

Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4474GB	Cad.	



IP44

CE

Tipo pesante industriale con cavo in neoprene a sezione maggiorata per elevatissime prestazioni. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 1 presa SCHUKO, spina e 2 prese secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x2,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1300/3500
4474GC	Cad.	



IP44

CE

Tipo pesante industriale. In acciaio zincato antiruggine.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 2 prese e spine secondo le norme CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A.

Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25
Cavo multiplo x sezione	mm ²	4x2,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	kW	2,4/11
4474GD	Cad.	



IP44

CE

Tipo pesante industriale. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 2 prese SCHUKO, spina e presa secondo le norme CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro e terra) 16 A. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	30
Cavo multiplo x sezione	mm ²	5x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	2400/11000
4474GE	Cad.	



IP44

CE

AVVOLGICAVI AUTOMATICI (automatic cable drums)

Prod. SCU

Tipo pesante professionale, in robusto materiale plastico. Potente molla a spirale, a forte propulsione, con dispositivo di arresto a molla disattivabile. Montaggio a parete e a soffitto, orientabile.

Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa. Completo di cavo flessibile ad elevato scorrimento, con presa 16 A, cavo di allacciamento e spina 16 A, 250 V.

Lungh. cavo	m	10	20
Lungh. cavoallacciamento	m	1,5	1,5
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x1,5
Tipo di cavo		plastica	gomma
Dimensioni	mm	370x270x100	380x330x162
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1200/1800	1000/3500
4474GM	Cad.		



SCU

CE

QUADRI ELETTRICI PORTATILI (portable electrical distributors)
4474GR**SCU****IP44****Prod. SCU**

Distributore di corrente portatile adatto per diversi usi industriali, edili ecc.
In robusto materiale termoplastico con pratica maniglia di trasporto. Con cavo di allacciamento lunghezza m 1,5 sezione mm² 3x2,5.
4 prese con coperchietti di protezione provvisti di ghiera di bloccaggio e spina secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.
Interruttore differenziale magnetotermico automatico monofase 230 V - 30 mA - 16 A con ghiera di bloccaggio.

4474GRCad.
SPINE E PRESE INDUSTRIALI (industrial plugs and outlets)
4474GS**SCU****IP44****Prod. SCU**

Distributore di corrente portatile adatto per diversi usi industriali, edili, ecc.
In robusto materiale termoplastico con cavo di allacciamento m 5, sezione mm² 3x1,5.
4 prese con coperchietti di protezione e spina secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16A. Con gancio girevole.

4474GSCad.

Fornibile a richiesta stesso articolo con cavo da m 10.

4474GTA**SCU****IP44**

Costruite secondo le norme EN 60309-1/2. Adatte per utilizzo in vari settori: industriale, artigianale, agricolo, edile, ecc.

In robusto materiale termoplastico, autoestinguente, resistente al calore e al fuoco.

Spina CEE a 3 poli (2 fasi 220 V + terra) 16 A.

4474GTACad. **4474GTB****SCU****IP44**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Spina CEE a 4 poli (trifase 380 V + terra) 16 A.

4474GTBCad. **4474GTC****SCU****IP44**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Spina CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro + terra) 16 A.

4474GTCCad. **4474GTD****SCU****IP44**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Presa CEE a 3 poli (2 fasi 220 V + terra) 16 A.

4474GTDCad. **4474GTE****SCU****IP44**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Presa CEE a 4 poli (trifase 380 V + terra) 16 A.

4474GTECad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Presa CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro + terra) 16 A.

4474GTF

 Cad.
SCU

4474GTF
IP44


Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Distributore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 2 prese CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTG

 Cad.
SCU

4474GTG
IP44


Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Distributore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 3 prese CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTH

 Cad.
SCU

4474GTH
IP44


Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Distributore con 1 spina CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A e 3 prese CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTL

 Cad.
SCU

4474GTL
IP44


Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 1 presa bypass 10 A/16 A e SCHUKO.

4474GTP

 Cad.
SCU

4474GTP


Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 2 prese bypass 10 A/16 A.

4474GTR

 Cad.
SCU

4474GTR


4474GTS SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 2 prese bipasso 10 A/16 A, 1 monopasso 10 A e SCHUKO.

4474GTSCad. **4474GTSM** SCU
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 3 prese bipasso 10 A/16 A e SCHUKO.

4474GTSMCad. **4474GTV** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Adattatore con 1 spina monopasso 16 A e 1 presa CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

4474GTVCad. **4474GTZ** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Adattatore con 1 spina SCHUKO e 1 presa CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

4474GTZCad.

IP44

RILEVATORI DI FUMO (smoke detectors)**4475A**

SCU



Prod. SCU

Rilevatore fotoelettrico, in robusto materiale plastico, certificato secondo le norme EN 14604. A lunga durata. Attivazione automatica della batteria a 3 V al LITIO, alla messa in funzione. Allarme con segnale acustico acuto (85 dB), incluso funzione di silenziamento.

Visualizzazione ottica del funzionamento, con tasto di prova per la verifica, segnale acustico in caso di esigua carica della batteria.

Dimensioni compatte Ø mm 85x30h, dispositivo di fissaggio incluso. 10 anni di garanzia.

4475ACad.

Per coperta antifiamma ved. Art. 3403 E 1.

RILEVATORI DI MONOSSIDO DI CARBONIO (carbon monoxide detectors)**4475B**

SCU



Prod. SCU

In robusto materiale plastico, con sensore elettrochimico di lunga durata per l'utilizzo in ambienti chiusi con presenza di stufe a caminetto. Allarme con segnale acustico acuto (85 dB).

Visualizzazione ottica con LED e tasto di prova per la verifica, segnale acustico in caso di esigua carica della batteria. Alimentazione con 2 batterie alcaline 1,5 V (Art. 3600 E), in dotazione.

4475BCad.

RILEVATORI MULTIFUNZIONI (multifunction detectors)

Prod. SCU

Per individuare nei muri oggetti in metallo ferroso, non ferroso, cavi sotto tensione e travi di legno. Costruzione ergonomica in robusto materiale plastico infrangibile.

Rilevazione tramite ampio display LCD retroilluminato con 3 luci (rosso - arancio - verde) e mediante segnale acustico. Taratura automatica e sistema di spegnimento dopo 5 min. di inattività. Visualizzazione livello batteria.

Massima profondità di scansione: 80 mm per metalli ferrosi, 60 per metalli non ferrosi, 50 mm per conduttori di rame sotto tensione e 20 mm per legno. Temperatura di esercizio: -10 +50°C, temperatura di stoccaggio: -20 +70°C. Peso 0,17 Kg.

Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

4475GH

Cad.

 **4475GH**

RILEVATORI DI UMIDITA' (humidity detectors)

Prod. SCU

Per individuare la presenza di umidità nei muri, mattoni, pavimenti, calcestruzzi, cartongessi, tappezzerie, legni ecc.

Con 2 elettrodi per la misurazione e cappuccio di protezione.

Costruzione in robusto materiale sintetico.

Visualizzazione tramite ampio display LCD (risoluzione 0,1%) e anche mediante segnale acustico (disinseribile).

Funzione "hold" per misurazioni anche in punti difficilmente accessibili.

Spegnimento automatico dopo c.ca 3 minuti dall'ultimo utilizzo. Visualizzazione batteria scarica.

Campo di misura da 5% a 50% per il legno e da 1,5% a 33% per il materiale edilizio.

Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V, non in dotazione (ved. Art. 3600 M).

4475GM

Cad.

 **4475GM**

RILEVATORI DI UMIDITA' - TEMPERATURA (humidity-temperature detectors)

Prod. SCU

Tipo combinato per effettuare con semplicità e precisione misurazioni dell'umidità dell'aria con una rapida individuazione di eventuali punti termici e punti a rischio MUFFA, nonché misurazioni delle temperature superficiali e ambientali. Con analisi automatica dei risultati delle misurazioni (determinazione del valore medio). Forma a pistola, in robusto e infrangibile ABS. A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole. Lettura su display con retro-illuminazione. Spegnimento automatico e funzione Data Hold.

Alimentazione: 1 batteria alcalina da 9 V tipo 6LR61 (Art. 3600 M), in dotazione. Rapporto distanza/Ø superficie (D:S) = a 12:1, capacità di misurazione umidità: 10-90% RH e, capacità di misurazione della temperatura:

-20°C a +350°C / -4°F a 662°F con raggio LASER

-10°C a +40°C / +14°F a +140°F con sensore ambientale. Risoluzione 0,1°C. Precisione ± 1°C da +10°C a +30°C, ±3% da -20°C a +10°C e da 30°C a 200°C.

Peso g 222.

4475GR

Cad.

 **4475GR**

PENNE ELETTRICHE (electro engraves)

Prod. SCU

Per incidere, contrassegnare e cesellare su metallo, materie plastiche, ceramiche, vetro e legno.

Funzionamento a vibrazione. 230 V, 25 W, 50 Hz, con doppio isolamento. Lunghezza cavo m 1,6.

Apparecchio completo di punta in acciaio temprato, punta in Hartmetall e raccordo.

4475GS

Cad.

Punte di ricambio in Hartmetall per Art. 4475 GS.

4475GT

Cad.

Punte di ricambio di diamante per incidere vetro e ceramiche per Art. 4475 GS.

4475GU

Cad.

Raccordo di ricambio per punte, per Art. 4475 GS.

4475GV

Cad.

 **4475GS**
4475GT
4475GU
4475GV

11

PENNE AD ARIA COMPRESSA (air engraves)**4475GZ** **PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE**Prod. Pneutec - Art. UT 8608A**

Tipo industriale ad elevate prestazioni per incidere, contrassegnare e cesellare su metalli, lamiera, materie plastiche, marmi, ceramiche, vetro, legno e altri materiali con superficie liscia. Funzionamento a vibrazione.

Apparecchio completo di punta in metallo duro.



Lungh. totale.....	mm	140
Nr. vibrazioni/minuto.....		13000
Attacco per aria.....	poll.	1/4
Livello pressione acustica ..	dB	78
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Peso	Kg	0,2

4475GZ Cad. **Pressione d'uso Atm 6÷7.**

Punte di ricambio in metallo duro per Art. 4475 GZ.

04475GZA Cad. **MARCATORI UNIVERSALI** (universal markers)**4475L** **SCU****Prod. SCU**

Gessetti, per lavagne, tondi non polverosi a base di carbonato di calcio, di elevata qualità.

Atossici, dermatologicamente testati. Lunghezza mm 80.

Confezione di 100 pz. indivisibile.

Colore bianco.

4475L La Conf. **4475R 1** **SCU**

Tipo universale a base di cera per la nitida marcatura su superfici rugose di ferro, acciaio, metallo, legno, cartone, carta, pietra, cemento, plastica ecc.

Resistente alle intemperie e ai raggi UV. Difficilmente cancellabile.

Lunghezza mm 120. Corpo esagonale mm 11.

Confezione indicativa di 12 pezzi.

Colore bianco.

4475R 1 Cad. **4475R 2** **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore giallo.

4475R 2 Cad. **4475R 3** **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore rosso.

4475R 3 Cad. **4475R 4** **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore blu.

4475R 4 Cad. **4475R 5** **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore nero.

4475R 5 Cad. **4475T** **SCU**

Adatti per marcatori Art. 4475 R 1 a R 5.

Lunghezza mm 115. Con clip.

PORTAMARCATORI

Fornito senza gessi.

4475T Cad.

MARCATORI PER USO INDUSTRIALE (industrial markers)

Prod. SCU

Tipo indelebile a punta tonda finissima, PROLUNGATA per posizioni di difficile accesso.
Inchiostro a base d'acqua, per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.
Confezione indicativa di 12 pezzi.
Colore nero.

4476 5L

Cad.
SCU
4476 5L


Tipo indelebile con punta a SCALPELLO media. Inchiostro a base d'acqua, per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.
Confezione indicativa di 12 pezzi.
Colore rosso.

4476 5P

Cad.
SCU
4476 5P


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 5P
Colore blu.

4476 5R

Cad.
SCU
4476 5R


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 5P
Colore verde.

4476 5T

Cad.
SCU
4476 5T


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 5P
Colore nero.

4476 5V

Cad.
SCU
4476 5V


Pratico e attraente espositore da banco, in cartone, con funzione esplicativa del prodotto e funzione di piccolo magazzino.

Completo di 25 marcatori:

5 pz. colore rosso Art. 4476 5P

5 pz. colore blu Art. 4476 5R

5 pz. colore verde Art. 4476 5T

10 pz. colore nero Art. 4476 5V

4476 5Z

Cad.
SCU
4476 5Z


Tipo indelebile a punta TONDA media. Inchiostro a base d'acqua, per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.
Confezione indicativa di 12 pezzi.
Colore rosso.

4476 6A

Cad.
SCU
4476 6A


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 6A
Colore blu.

4476 7A

Cad.
SCU
4476 7A


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 6A
Colore verde.

4476 8A

Cad.
SCU
4476 8A


4476 9A SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 6A

Colore nero.

4476 9A

Cad.

4476 9B SCU



Pratico e attraente espositore da banco, in cartone, con funzione esplicativa del prodotto e funzione di piccolo magazzino.

Completo di 25 marcatori:

5 pz. colore rosso Art. 4476 6A

5 pz. colore blu Art. 4476 7A

5 pz. colore verde Art. 4476 8A

10 pz. colore nero Art. 4476 9A

4476 9B

Cad. 4476 9C SCU
new

Tipo indelebile a punta tonda media a 2 COLORI.

Inchiostro a base d'acqua, per scrivere su metalli, vetro, plastica, ceramica, legno, tessuti e cartone. Con cappucci impilabili per evitarne la perdita.

Confezione indicativa di 12 pezzi.

Colore nero e rosso.

4476 9C

Cad.

4476 9E SCU



Tipo a SCATTO, indelebile, a punta tonda fine. Inchiostro a base d'acqua, per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.

Confezione indicativa di 12 pezzi.

Colore rosso.

4476 9E

Cad.

4476 9L SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 9E

Colore nero.

4476 9L

Cad.

4476 10 SCU



Tipo a stick con punta tonda grossa. Vernice solida senza piombo, resistente all'acqua e ai raggi UV. Per marcare su tutte le superfici fredde, comprese quelle grasse o arrugginite.

Colore bianco.

4476 10

Cad.

4476 11 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10

Colore giallo.

4476 11

Cad.

4476 12 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10

Colore rosso.

4476 12

Cad.

4476 13 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10

Colore blu.

4476 13

Cad.

4476 14 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10

Colore nero.

4476 14

Cad.

Tipo MINI a stick con estremità rotante del corpo in plastica, per l'avanzamento della vernice, con punta tonda piccola e cappuccio a clip. Vernice solida senza xylene e 2-butossietanolo resistente all'acqua e ai raggi UV. Marcatura ben visibile con tempo di asciugatura tra i 5 e 7 minuti. Per marcare su superfici lisce e rugose di metallo, plastica, cemento e pietre, gomma, vetro, cartone, legno ecc., comprese tra -18°C e 200°C di temperatura.

Colore bianco.

4476 14A

Cad.



4476 14A



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14A

Colore giallo.

4476 14B

Cad.



4476 14B



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14A

Colore rosso.

4476 14E

Cad.



4476 14E



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14A

Colore nero.

4476 14F

Cad.



4476 14F



Tipo MAXI a stick con estremità rotante del corpo in plastica, per l'avanzamento della vernice, con punta grossa e cappuccio. Vernice solida senza xylene e 2-butossietanolo resistente all'acqua e ai raggi UV. Marcatura ben visibile con tempo di asciugatura tra i 5 e 7 minuti. Per marcare su superfici lisce e rugose di metallo, plastica, cemento e pietre, gomma, vetro, cartone, legno ecc., comprese tra -18°C e 200°C di temperatura.

Colore bianco.

4476 14L

Cad.



4476 14L



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14L

Colore giallo.

4476 14M

Cad.



4476 14M



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14L

Colore rosso.

4476 14P

Cad.



4476 14P



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14L

Colore nero.

4476 14R

Cad.



4476 14R



Tipo a pennarello a pompa con punta acrilica mm 2x4, con clip. Vernice opaca indelebile, resistente all'acqua e ai raggi UV, esente da xilolo e a basso contenuto di alogeni e zolfo. Per marcare su superfici lisce e pulite di metallo, plastica, gomma, vetro, cartone, legno ecc.

Colore bianco.

4476 15

Cad.



4476 15



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore giallo.

4476 16

Cad.



4476 16



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore rosso.

4476 17

Cad.



4476 17



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore blu.

4476 18

Cad.



4476 18



4476 19

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore nero.

4476 19

Cad.

4476 19A

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore verde.

4476 19A

Cad.

4476 19R

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore arancione fluo.

4476 19R

Cad.

4476 19S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore rosa fluo.

4476 19S

Cad.

4476 19T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore verde chiaro fluo.

4476 19T

Cad.

4476 19Z

SCU



Pratico e attraente espositore da banco, in cartone, con funzione esplicativa del prodotto e funzione di piccolo magazzino.

Completo di 32 marcatori:

10 pz. colore bianco Art. 4476 15

8 pz. colore giallo Art. 4476 16

2 pz. colore rosso Art. 4476 17

2 pz. colore blu Art. 4476 18

2 pz. colore nero Art. 4476 19

2 pz. colore verde Art. 4476 19A

2 pz. colore arancio fluo Art. 4476 19R

2 pz. colore rosa fluo Art. 4476 19S

2 pz. colore verde chiaro fluo Art. 4476 19T

4476 19Z

Cad.

4476 20A

SCU



Tipo a pennarello a pompa con punta acrilica mm 2x4, con clip. Vernice a forte aderenza, opaca, indelebile, resistente all'acqua e ai raggi UV, esente da xilolo e a basso contenuto di alogeni e zolfo. Per marcare su superfici anche rugose, oleose, bagnate o dipinte di metallo, plastica, gomma, vetro, cartone, legno ecc.

Colore bianco.

4476 20A

Cad.

4476 20B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore giallo.

4476 20B

Cad.

4476 20C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore rosso.

4476 20C

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore blu.

4476 20E

Cad.
SCU
4476 20E


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore nero.

4476 20F

Cad.
SCU
4476 20F


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore verde.

4476 20G

Cad.
SCU
4476 20G


Pratico e attraente espositore da banco, in cartone, con funzione esplicativa del prodotto e funzione di piccolo magazzino.

Completo di 32 marcatori:

12 pz. colore bianco Art. 4476 20A

8 pz. colore giallo Art. 4476 20B

3 pz. colore rosso Art. 4476 20C

3 pz. colore blu Art. 4476 20E

3 pz. colore nero Art. 4476 20F

3 pz. colore verde Art. 4476 20G

4476 20Z

Cad.
SCU
4476 20Z


Tipo a tubo con punta sferica da mm 3, in acciaio temprato. Vernice opaca indelebile, senza piombo e senza solventi nocivi. Resistente a temperature fino a + 200 °C. Per marcare su qualunque tipo di superficie di metallo, anche oleose, bagnate, arrugginite.

Colore bianco.

4476 22

Cad.
SCU
4476 22


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore giallo.

4476 23

Cad.
SCU
4476 23


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore rosso.

4476 24

Cad.
SCU
4476 24


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore blu.

4476 25

Cad.
SCU
4476 25


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore verde.

4476 26

Cad.
SCU
4476 26


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore nero.

4476 27

Cad.
SCU
4476 27


4476 30 SCU

Tipo a tubo con punta sferica da mm 3, in acciaio temprato. Vernice opaca indelebile, senza piombo e senza solventi nocivi. Resistente a temperature fino a + 200 °C. Particolarmente indicato per marcare tutti i tipi di acciaio INOX.

Colore bianco.

4476 30 Cad.

4476 31 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore giallo.

4476 31 Cad.

4476 32 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore rosso.

4476 32 Cad.

4476 33 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore blu.

4476 33 Cad.

4476 35 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore nero.

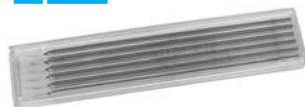
4476 35 Cad.

4476A 1 SCU

Tipo a MINE in GRAFITE, INTERCAMBIABILI, con corpo in METALLO, pulsante di avanzamento mine e clip. Puntale lungo mm 45, ideale per marcature anche in profondità e fori. Temperamine inserito nel pulsante di avanzamento. Caricamento delle mine dal retro dopo aver tolto il cappuccio del pulsante. Mine Ø mm 2,8 in color grafite o colorate per marcature su qualsiasi tipo di superficie (liscia, ruvida, unta, umida, polverosa, ecc.) e materiale (acciaio, pietra, piastrelle, ceramica, legno, vetro, plastica ecc.).

Fornito con 1 mina color grafite.

4476A 1 Cad.

4476A 2 SCU

Pratica confezione contenente 6 mine di ricambio per Art. 4476A 1, colore grafite.

4476A 2 La conf.

4476A 3 SCU

Pratica confezione contenente 6 mine per Art. 4476A 1:

2 pz. colore grafite

2 pz. colore rosso

2 pz. colore giallo

Le mine colorate vengono fornite non appuntite e devono essere eventualmente temperate con il temperamine posto nel cappuccio del pulsante.

4476A 3 La conf.

FONOMETRI (sound level meters)
4476AB SCU

Prod. SCU

Per misurare il livello sonoro in vari ambienti come fabbriche, officine, magazzini, uffici, scuole, per il controllo della rumorosità di macchine utensili, motori, impianti di climatizzazione, ventilazione e per controllare l'acustica in studi di registrazione, sale per concerti e apparecchi HI-FI. Con microfono integrato. Prodotto secondo i requisiti IEC 651 con classe di precisione 2.

Campo di misura: da 35 dB a 130 dB.

Frequenza: da 31,5 Hz a 8 KHz.

Precisione: ± 1,5 dB nelle condizioni di riferimento.

Tempi di risposta: FAST (125 ms), SLOW (1 sec).

Controllo di calibrazione: incorporato.

Indicatore "OVER" per valori fuori campo di misura.

Ritenuta dati e rilevazione del valore massimo. Uscita analogica AD/DC per connessione ad un analizzatore o ad un registratore. Ampio display a cristalli liquidi con 4 cifre altezza mm 16.

Risoluzione 0,1 dB. Dimensioni mm 245x64x31. Peso grammi 255. Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V in dotazione (Art. 3600 M). Autonomia di circa 50 ore. In pratica custodia per un comodo e sicuro trasporto.

4476AB Cad.

TERMO-ANEMOMETRI DIGITALI (thermo-anemometers)

Prod. SCU

Per misurare contemporaneamente la temperatura ambientale e la velocità dell'aria tramite sensore a ventola separato. Adatto per diversi settori industriali, navali, civili, ecc.

5 campi di misura della velocità dell'aria:

0,0 a 45,0 m/s - risoluzione 0,1

0,0 a 140,0 km/h - risoluzione 0,1

0,0 a 100,0 mph

0,0 a 88,0 nodi - risoluzione 0,1

0 a 8800 ft/min - risoluzione 10

Precisione: $\pm 2\%$

2 campi di misura della temperatura:

-50° C a 70° C - risoluzione 0,1 - precisione $\pm 5\%$ da -50° C a 0° C/ $\pm 1\%$ da 0° C a 70° C

-58 F a 158 F - risoluzione 0,1 - precisione $\pm 5\%$ da -58 F a 32 F/ $\pm 1\%$ da 32 F a 158 F

Ampio display di lettura, tasti ritenuta dati (HOLD), tasti conversione unità di misura (F/°C), tasti visualizzazione valori MAX/MIN (AVG/MAX/MIN). Indicatore batteria scarica. Alimentazione con 3 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Dimensioni mm 165x80x40.

Peso grammi 330.

4476AE

Cad.

 **4476AE**

TERMOCAMERE DIGITALI A INFRAROSSI (IR thermal imaging cameras)

Prod. SCU

Per misurare la quantità di radiazione infrarossa emessa e riflessa da oggetti o persone e rendere visivamente la temperatura in una immagine (IMAGING TERMICO). Adatto per rilevare perdite e per la manutenzione di impianti di riscaldamento e in campo elettrico.

Con schermo LCD a colori da 3,2" con risoluzione 200 x160 pixel. Risoluzione immagini per luce visibile 640x480 pixel. Frequenza immagini 9 Hz.

Campo visivo 27°x35°. Banda spettrale 8-14 μ m e 5 palette di colore selezionabili.

Campo di misura della temperatura:

-20° C a 300° C - risoluzione 0,07° C - precisione $\pm 2\%$ o valore misurato $\pm 2^{\circ}$ C.

Emissività regolabile da 0,01 a 1,00.

3 GB di memoria interna per archiviare le immagini.

Ampio display di lettura, tasto ON/OFF-MENU, tasto SELECT-ENTER e tasto di scatto.

Indicatore batteria scarica. Spegnimento automatico. A batteria ricaricabile al litio (Li-ion) con cavo di ricarica Micro-USB e caricabatteria. Dimensioni mm 140x80x28. Peso grammi 210.

4476AL

Cad.

 **4476AL**


Ad esaurimento scorte verrà fornito con funzioni WI-FI e BLUETOOTH.

TERMOMETRI DIGITALI A RAGGI INFRAROSSI E LASER (infrared and laser digital thermometers)

Prod. SCU

Tipo a pistola pratico e leggero, in robusto e infrangibile ABS, per rilevare l'esatta temperatura superficiale, **SENZA CONTATTO**.

A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole.

Letture su display con retro-illuminazione.

Spegnimento automatico e funzione Data Hold.

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

Indicato nel settore automobilistico, meccanico, alimentare, lavorazione della plastica, in tipografia, nella stesura di asfalti, nella installazione di impianti d'aria condizionata, ecc.

Rapporto distanza/ $\varnothing$ superficie (D:S) = a 12:1 (Es. distanza mm 1200/ $\varnothing$ superficie mm 100).

Capacità di misurazione: da -50° C a +550° C/ -58 F a +1022 F.

Risoluzione: 0,1° C/ 1 F. Precisione: $\pm 2^{\circ}$ C ($\pm 3,6$ F).

Peso g 150.

4476AP

Cad.

 **4476AP**


Tipo a pistola pratico e leggero, in materiale bicomponente, per rilevare l'esatta temperatura superficiale, **SENZA CONTATTO**.

A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole.

Letture su display con retro-illuminazione.

Spegnimento automatico con indicazione di esaurimento batteria.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9V (Art. 3600 M), in dotazione.

Indicato nel settore automobilistico, meccanico, alimentare, lavorazione della plastica, in tipografia, nella stesura di asfalti, nella installazione di impianti d'aria condizionata, ecc.

Rapporto distanza/ $\varnothing$ superficie (D:S) = a 8:1 (Es. distanza mm 1250/ $\varnothing$ superficie mm 125).

Capacità di misurazione: da -50° C a +550° C/ -58 F a +1022 F.

Risoluzione: 0,1° C fino a 200° C, 1° C oltre 200° C. Precisione: $\pm 5^{\circ}$ C (fino a -20° C)/ $\pm 2\%$ della lettura $\pm 2^{\circ}$ C (fino a 550° C).

Peso g 180.

4476B

Cad.

 **4476B**


4476FE**SCU**

Tipo combinato per rilevare l'esatta temperatura superficiale, **SENZA CONTATTO**, o con le apposite sonde attacco K (Art. 4476 GH a 4476 GS), per rilevare temperature **CON CONTATTO**, PENETRAZIONE, IMMERSIONE, ecc. Forma a pistola in robusto e infrangibile ABS. A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole.

Lettura su display con retro-illuminazione.

Spegnimento automatico e funzione Data Hold.

Lampadina a LED incorporata.

Indicatore del valore min/max come funzione d'allarme.

Indicato nel settore automobilistico, meccanico, elettrico, alimentare, lavorazione della plastica, in tipografia, nella stesura di asfalti, nella installazione di impianti d'aria condizionata, ecc.

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

Rapporto distanza/ Ø superficie (D:S) = a 12:1 (Es. distanza mm 1200/Ø superficie mm 100).

Capacità di misurazione **SENZA CONTATTO**: da -60°C a +500°C/ -76 F a +932 F.

Capacità di misurazione con **SONDE ATTACCO K**: da -64°C a +1400°C/ -82,3 F a +1999 F.

Risoluzione: 0,1°C/ 1 F.

Precisione con infrarossi: ± 2°C o ± 2 % sul valore più alto.

Precisione con sonde K: ± 1°C o ± 1 % sul valore più alto.

Peso g 222.

Con 1 sonda attacco K, per temperature da -50°C a +200°C.

4476FECad.
TERMOMETRI ELETTRONICI DIGITALI (*digital thermometers*)
4476GC**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale per rilevare l'esatta temperatura superficiale.

Misurazione senza contatto (distanza ideale mm 40). Lettura su display, spegnimento automatico con controllo della carica della batteria.

Capacità di misurazione da -30 °C a +300 °C.

Risoluzione: -30 °C a +99,9 °C : 0,1 K.

Risoluzione: +100 °C a +300 °C : 1 K.

Precisione:

± 3 °C da -30 °C a -10 °C

± 2 °C da -9 °C a +20 °C

± 1 °C da +21 °C a +40 °C

± 1,5 °C da +41 °C a +100 °C

± 2 °C da +101 °C a +200 °C

± 3 °C da +201 °C a +300 °C

Alimentazione: con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M). Dimensioni mm 180x52.

Indicato per il controllo di produzioni e processi, nella tecnica di refrigerazione, di condizionamento, di riscaldamento e aerazione, in elettronica e elettrotecnica.

4476GCCad. **Articolo in esaurimento.****4476GCF****SCU**

Tipo a T con indicazione della temperatura direttamente sull'impugnatura, con 1 sonda fissa per rilevare l'esatta temperatura superficiale e di liquidi mediante contatto. Rileva anche la temperatura ambientale. Lettura su display a 4 cifre. Tasto accensione/spegnimento (ON/OFF) e tasto memoria di lettura (HOLD). Lunghezza sonda mm 123.

Capacità di misurazione:

temperatura per contatto da -50 °C a +150 °C. Precisione: ±1°C da -20° a 100° C.

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

4476GCFCad. **Articolo in esaurimento.****4476GCP****SCU**

Tipo pratico e leggero con 1 sonda fissa per rilevare l'esatta temperatura superficiale e di liquidi mediante contatto. Dotato di cappuccio proteggi sonda, cordino e clip. Rileva anche la temperatura ambientale. Lettura su display a 4 cifre. Tasto accensione/spegnimento (ON/OFF), tasto memoria di lettura (HOLD) e tasto conversione °C/F. Lunghezza sonda mm 80.

Capacità di misurazione:

temperatura per contatto da -50 °C a +300 °C/-58 F a 572 F

Precisione: ±1°C/± 2 F

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

Particolarmente indicato nel settore automobilistico per la verifica della temperatura dei liquidi, olio, ecc. e in campo meccanico, chimico, elettrico, elettronico, termoidraulico, alimentare, ecc.

4476GCPCad.

Tipo pratico e leggero con 1 sonda fissa per rilevare l'esatta temperatura superficiale e dei liquidi mediante contatto. Lettura su display a 4 cifre, spegnimento automatico. Tasto accensione/spegnimento (ON/OFF), tasto memoria di lettura (HOLD) e tasto conversione °C / F. Lunghezza sonda mm 140.

Capacità di misurazione:

temperatura per contatto da -50 °C a +300 °C / -58 F a 572 F.

Precisione: ± 1°C / ± 2 F.

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR 44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

Particolarmente indicato nel settore automobilistico per la verifica della temperatura dei liquidi, olio, ecc. e in campo meccanico, chimico, elettrico, elettronico, termoidraulico, alimentare, ecc.

4476GDA

Cad.

4476GDA


Tipo impermeabile con possibilità di impostare temperature di allarme, pratico e leggero con 1 sonda fissa per rilevare l'esatta temperatura superficiale e di liquidi mediante contatto. Tasto accensione/spegnimento (ON/OFF), tasti "+" e "-" per temperature di allarme, cicalino d'allarme. Lunghezza sonda mm 140.

Capacità di misurazione:

temperatura per contatto da -50 °C a +300 °C

Precisione: ± 1°C

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

Particolarmente indicato nel settore automobilistico per la verifica della temperatura dei liquidi, olio, ecc. e in campo meccanico, chimico, elettrico, elettronico, termoidraulico, alimentare, ecc.

4476GDL

Cad.

4476GDL


Tipo pratico, leggero, maneggevole, facile da usare, accurato per il rilevamento delle temperature in gradi centigradi (°C) e gradi Fahrenheit (F), con sonda collegata a filo. Lettura su ampio display a 3 cifre, spegnimento automatico, possibilità di lettura della temperatura istantanea (tasto H/T), della temperatura massima e minima rilevata (tasto MAX/MIN), possibilità di inserimento di un intervallo di temperature, con cicalino al superamento del valore superiore e inferiore (tasti HIAL e LOAL), accensione/spegnimento (tasto ON/OFF), conversione gradi centigradi/Fahrenheit (tasto °C/°F).

Capacità di misurazione da -50 °C a +300 °C/-58 F a 572 F

Risoluzione: ± 0,1°C

Precisione: ± 1°C

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

Particolarmente indicato nel settore automobilistico per la verifica della temperatura dei liquidi, olio, ecc. e in campo meccanico, chimico, elettrico, elettronico, termoidraulico, alimentare, ecc.

Possibilità di appoggio su ripiano, mediante staffa richiudibile.

4476GDP

Cad.

4476GDP


Tipo professionale per il rilevamento della temperatura in gradi centigradi (°C) e gradi Fahrenheit (°F), con sonde intercambiabili attacco "K".

Letture su display a 4 cifre, polarità automatica e indicazione batteria scarica.

Capacità di misurazione da -50 °C a +1300 °C/-58 F a +2000 F.

Risoluzione: ± 1 °C.

Precisione:

0,75% + 1 °C/0,75% + 2 F.

Alimentazione: con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Possibilità di utilizzare 2 sonde contemporaneamente (ingresso T1 e T2) Art. 4476 GH con lettura indipendente dei 2 valori e funzione differenza temperatura. Memoria di lettura.

Con 2 sonde Art. 4476 GH.

4476GE

Cad.

4476GE


SONDE DI RICAMBIO E ACCESSORIE ATTACCO "K"

Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 250 °C. Uso universale.

4476GH

Cad.

4476GH


SONDE DI RICAMBIO E ACCESSORIE ATTACCO "K"

Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 900 °C, diametro punta mm 3,2.

Lunghezza utile mm 175. Uso in penetrazione e immersione.

4476GL

Cad.

4476GL


4476GR SCU

SONDE DI RICAMBIO E ACCESSORIE ATTACCO "K"

Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 400 °C. Diametro sensore mm 15.
Uso su superfici piane.

4476GRCad. **4476GS** SCU

SONDE DI RICAMBIO E ACCESSORIE ATTACCO "K"

Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 250 °C.
Diametro mm 3, lunghezza utile mm 245.
Per la rilevazione della temperatura dell'aria.

4476GSCad.

Articolo in esaurimento.

TERMO-IGROMETRI DIGITALI (digital hygrometers and thermometers)**4476GTA** SCU

Prod. SCU

Tipo professionale combinato per il rilevamento dell'umidità relativa dell'aria (%) e la misurazione della temperatura in gradi centigradi (°C) o gradi Fahrenheit (°F).

Particolarmente indicato per la verifica di impianti di condizionamento, sale di stagionatura, essiccatoi, serre, ecc. Con sonda per il rilevamento della umidità e temperatura, diametro mm 15, lunghezza mm 160 e sonda termocoppia tipo K per uso universale.

Letture su display a 4 cifre.

Capacità di misurazione:

umidità da 5% a 98%, temperatura da -20 °C a +199,9 °C / -4 °F a +199,9 °F con risoluzione max 0,1°C/°F e -20 °C a +1000 °C / -4 °F a 1832 °F con risoluzione max 1°C/°F.

Risoluzione max. umidità 0,1%.

Precisione: umidità ± 3,5% RH, temperatura ± 3,0% della lettura +4°C%, +7 °F.

Memoria di lettura (Hold). Funzione MAX per misura del valore massimo di umidità/temperatura misurato.

Auto spegnimento. Indicatore livello batteria.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M) in dotazione.

4476GTACad. **RIFRATTOMETRI** (refractometers)**4478**

SCU



Prod. SCU

Tipo analogico professionale combinato per il controllo e la misurazione della concentrazione delle emulsioni di fluidi di raffreddamento e di lubrificazione di macchine utensili e per il controllo del punto di concentrazione del liquido di raffreddamento. Con sistema automatico di compensazione della temperatura ambientale.

Capacità di misurazione da 0 a 32% (metodo Brix), divisione 0,2%. In cofanetto.

4478Cad. **4478A**

SCU



Tipo analogico professionale combinato per il controllo del punto di solidificazione del liquido antigelo, liquido per pulitura (es. liquido lavavetri), della concentrazione del liquido delle batterie e dell'AdBlue. Con sistema automatico di compensazione della temperatura ambientale.

Capacità di misurazione:

Glicole Propilenico ed Etilenico da -50 a 0°C

Liquido per pulitura da -40 a 0°C

Tasso di concentrazione liquido batterie da 1,30 a 1,15.

In cofanetto.

4478ACad. **4478E**

SCU



Tipo analogico professionale per il controllo e la misurazione della concentrazione dell'UREA. Con sistema automatico di compensazione della temperatura ambientale.

Capacità di misurazione da 0 a 40%.

Divisione 0,2%.

In cofanetto.

4478ECad. **4478F**

SCU



Tipo analogico professionale per la misurazione e il dosaggio della percentuale in massa di CLORURO DI SODIO nell'acqua (salinità). Con sistema automatico di compensazione della temperatura ambientale.

Capacità di misurazione della salinità da 0 a 100%. Divisione 1%.

Capacità di misurazione del peso specifico da 1,000 a 1,070 sg. Divisione 0,001 sg.

In cofanetto.

4478FCad.

Tipo digitale professionale combinato di facile utilizzo e grande precisione nel controllo del punto di solidificazione del liquido antigelo, liquido per pulitura (es. liquido lavavetri) e della concentrazione dell'UREA. Con sistema automatico di compensazione della temperatura ambientale. Alimentazione; 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

Capacità di misurazione:

Glicole Propilenico ed Etilenico da -50°C a 0°C (precisione $\pm 0,5^\circ\text{C}$)

Urea da 0 a 40% (precisione $\pm 0,2\%$)

Liquido per pulitura da -40°C a 0°C (precisione $\pm 0,5^\circ\text{C}$)

Divisione 0,1°C - 0,1%

Indicatore batterie scariche.

In cofanetto.

4478P

Cad.

Articolo in esaurimento.



4478P


MULTIMETRI (multimeters)

Prod. SCU

Tipo analogico, professionale, classe 2.

Con test diodi e transistor, test di continuità con segnale acustico, tensione di prova, prova LED e test batterie (1,5 V e 9 V).

Tensione/Corrente continua: portata 100 mV a 1000 V/50 μA a 5 A.

Tensione/Corrente alternata: portata 10 V a 750 V/250 μA a 2,5 A.

Resistenza: portata 0 ohm a 10 Mohm

Resistenza (Low Ohm): portata 0 a 500 ohm

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Completo di coppia puntali, cavallotto Low ohm, fusibile di ricambio. Con custodia a doppio fondo antiurto e maniglia per il posizionamento dello strumento su piano di lavoro a 45°.

4479A

Cad.


4479A


Tipo analogico e digitale, ergonomico. Per elettrotecnici.

Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore.

Con test diodi e test di continuità con buzzer.

Tensione/Corrente continua: portata 200 mV a 600 V/200 μA a 10 A.

Tensione/Corrente alternata: portata 200 mV a 600 V/200 μA a 10 A.

Resistenza: portata 200 ohm a 20 Mohm (Test batterie: 1,5 V e 9 V).

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Completo di coppia puntali.

4479G

Cad.

Coppia puntali di ricambio per Art. 4479 G - 4479 GE - 4480 G - 4480 GB - 4480 GD - 4480 GE - 4480 GV - 4481 GA - 4481 GB - 4481 GC - 4481 GD - 4481 GDE - 4482 DL.

O4479G

La coppia


4479G


Tipo elettronico digitale. Per elettrotecnici.

Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore.

MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA mediante sonda in dotazione.

Polarità automatica. Lettura su display. Indicatore di batteria scarica.

Con test: diodi, transistor e di continuità con buzzer.

Tensione/Corrente continua: portata 400 mV a 1000 V/400 μA a 10 A.

Tensione/Corrente alternata: portata 400 mV a 750 V/400 μA a 10 A.

Resistenza: portata 400 ohm a 40 Mohm.

Rilevamento della temperatura da -20°C a +750°C.

Alimentazione: 2 batterie alcaline a 1,5 V (Art. 3600 C), in dotazione.

Completo di coppia puntali.

4479GE

Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.



4479GE


Tipo elettronico digitale. Per elettrotecnici.

Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore. MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA mediante sonde K, Art. 4476 GH, in dotazione. (Per altre sonde ved. Art. 4476 GL a 4476 GS).

Polarità automatica. Lettura su display. Indicatore di batteria scarica.

Con test: diodi, transistor, di continuità con buzzer e prova capacità.

Tensione/Corrente continua: portata 400 mV a 1000 V/400 μA a 20 A.

Tensione/Corrente alternata: portata 400 mV a 750 V/400 μA a 20 A.

Resistenza: portata 400 ohm a 40 Mohm.

Frequenza: portata 100 Hz a 30 MHz.

Temperatura: da -40°C a +1000°C.

Portata: da 4 nF a 200 μF

Alimentazione: 2 batterie alcaline a 1,5 V (Art. 3600 C), in dotazione.

Autospegnimento per risparmio della batteria.

Completo di coppia puntali e sonda termocoppia Art. 4476 GH.

4480G

Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.



4480G


4480GB**SCU**

Tipo elettronico digitale a multifunzioni, per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore, CON SISTEMA DI SICUREZZA SULLA PRESA D'INGRESSO.
 MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA mediante sonda in dotazione.
 Polarità automatica. Lettura su ampio display retroilluminato.
 Indicatore di batteria scarica. Con test diodi e test di continuità con buzzer.
 Spegnimento automatico.
 Tensione/Corrente continua: portata 400 mV a 1000 V/400 μ A a 10 A.
 Tensione/Corrente alternata: portata 4 V a 750 V/400 μ A a 10 A.
 Resistenza: portata 400 ohm a 40 Mohm.
 Frequenza: Portata 4 Hz a 10 MHz.
 Rilevamento della temperatura da -20°C a +1300°C.
 Alimentazione: 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione.
 Completo di coppia puntali e sonda termocoppia.

4480GB Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.

4480GD**SCU**

Tipo elettronico digitale a multifunzioni, per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore, CON SISTEMA DI SICUREZZA SULLE PRESE D'INGRESSO.
 MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA mediante sonda in dotazione.
 Polarità automatica. Lettura su ampio display retroilluminato.
 Con test diodi e test di continuità con buzzer.
 Tensione/Corrente continua: portata 200 mV a 600 V/2 mA a 10 A.
 Tensione/Corrente alternata: portata 2 V a 600 V/2 mA a 10 A.
 Resistenza: portata 200 ohm a 20 Mohm.
 Frequenza: Portata 0 kHz a 20 kHz.
 Rilevamento della temperatura da -20° C a +1000 °C.
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
 Completo di coppia puntali e sonda termocoppia.

4480GD Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.

Sonde termocoppia di ricambio per Art. 4480 GD.

O4480GD Cad.
4480GE**SCU**

Tipo elettronico digitale a multifunzioni, per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore. Rilevamento del valore efficace (True RMS).
 MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA mediante sonde K, Art. 4476 GH, in dotazione. (Per altre sonde ved. Art. 4476 GL a 4476 GS).
 Polarità automatica. Lettura su display e scala a barre.
 Con test diodi e test di continuità con buzzer.
 Tensione/Corrente continua: portata 50 mV a 1000 V/500 μ A a 10 A.
 Tensione/Corrente alternata: portata 50 mV a 1000 V/500 μ A a 10 A.
 Resistenza: portata 50 ohm a 50 Mohm.
 Frequenza: Portata 5 Hz a 125 kHz.
 Possibilità di effettuare misure relative.
 Inserimento dati in memoria.
 Rilevamento delle temperature da -50 °C a +1000 °C.
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
 Interfaccia per PC: RS 232.
 Completo di coppia puntali e sonda termocoppia Art. 4476 GH.

4480GE Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.

MULTIMETRI E CONTAGIRI DIGITALI (digital multimeters with tachometers)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale a doppia funzione, con possibilità di misurare la corrente (multimetro) e rilevare il numero di giri (tachimetro).

Selezione delle funzioni delle misure mediante commutatore.

Tensione/Corrente continua: 4/40/400/700 V / 40 mA - 20 A

Tensione/Corrente alternata: 400 mV - 4/40/400/1000 V / 40 mA - 20 A

Resistenza: 400 ohm - 4/40/400 Kohm - 4/40 Mohm

Capacità: 40/400 nF - 4/40/100 μ F

Frequenza: 5/50/500 Hz - 50/500 - 10 MHz

Duty Cycle: 0,1 - 99,9%

Ampiezza pulsazioni: 1 - 10 ms

Con test diodi: corrente test 0,3 mA

Con test di continuità con buzzer: < 1500 ohm - Corrente test < 0,3 mA

RPM 4 600 - 4000 RPM

RPM 4 600 - 12000 RPM (x 10 RPM)

RPM 2/DIS 300 - 4000 RPM

RPM 2/DIS 300 - 6000 RPM

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Autospegnimento per risparmio batteria

Lettura su display ad alto contrasto 4 digit, retro-illuminato.

Completo di coppia puntali e pinza induttiva.

4480GV

Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.


 **4480GV**

PINZE AMPEROMETRICHE (current testers)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.

Per la misurazione di correnti alternate, tensioni alternate, tensioni continue, resistenze, temperature e frequenze.

Con test diodi e test di continuità con buzzer.

Tensione continua/alternata: 400 mV a 600 V

Corrente alternata: 4 A a 600 A

Resistenza: 400 ohm a 40 Mohm

Temperatura: da -40°C a +1000°C

Alimentazione: 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Apertura max mm 35.

Con coppia puntali e sonda termocoppia (Per altre sonde ved. Art. 4476 GL a 4476 GS).

4481GA

Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.


 **4481GA**


Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.

Rilevamento del vero valore efficace (True RMS). Spegnimento automatico.

Con test diodi e test di continuità con buzzer. Ciclo di lavoro da 1% a 99%.

Tensione continua e alternata: 400 mV -1000 V e 400 mV - 700 V.

Corrente alternata: 4 - 1000 A.

Corrente di spunto per tempi > 80 mS RMS.

Resistenza: 400 Ohm a 40 Mohm.

Frequenza: 100 Hz a 40 MHz.

Temperatura: -40° C a 1000° C/58 °F a 1832 °F.

Alimentazione: 2 batteria alcaline da 1,5 V tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione. Apertura max mm 55.

Con coppia puntali.

4481GB

Cad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.


 **4481GB**


4481GC**SCU**

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Rilevamento del vero valore efficace (True RMS). Spegnimento automatico.
 Con test diodi e test di continuità con buzzer. Ciclo di lavoro da 1% a 99%.
 Tensione continua e alternata: 400 mV - 1000 V e 400 mV - 700 V.
 Corrente continua e alternata: 400 - 1000 A.
 Corrente di spunto per tempi > 80 mS RMS.
 Resistenza: 400 Ohm a 40 Mohm.
 Frequenza: 100 Hz a 40 MHz.
 Temperatura: -40° C a 1000° C/58 °F a 1832 °F.
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Apertura max mm 55.
 Con coppia puntali e sonda termocoppia.

4481GCCad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.

4481GD**SCU**

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Rilevamento del vero valore efficace (True RMS). Indicatore di batteria scarica.
 Con test diodi e test di continuità con buzzer.
 Tensione continua e alternata fino a 600 V.
 Corrente continua e alternata fino a 400 A.
 Resistenza fino a 40 Mohm.
 Frequenza: 10 Hz a 60 kHz.
 Selezione automatica della risoluzione migliore. Funzione di picco. Funzione "Data HOLD"
 Alimentazione: 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.
 Apertura max mm 32.
 Con coppia puntali.

4481GDCad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.

4481GDE**SCU**

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Rilevamento del vero valore efficace (True RMS).
 Con test diodi e test di continuità con buzzer.
 Tensione continua e alternata: 600 mV a 600 V.
 Corrente continua e alternata: 60 A a 600 A.
 Resistenza: 600 Ohm a 60 Mohm.
 Frequenza: 600 Hz a 10 kHz.
 Selezione manuale o automatica della risoluzione migliore. Funzione "Data HOLD"
 Alimentazione: 3 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Cat. III 600 V.
 Con coppia puntali.

4481GDECad.

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. O4479 G.

MULTIMETRI E PINZE AMPEROMETRICHE IN ASSORTIMENTO (multimeter and current testers in sets)
4481GEM**SCU**

Prod. SCU

Pratico assortimento di 1 multmetro Art. 4479 A e 1 pinza amperometrica Art. 4481 GA in robusta valigetta di materiale plastico con inserti in schiuma poliuretanica per la massima protezione degli apparecchi.

4481GEMCad.

MISURATORI DI RESISTENZA DI ISOLAMENTO (insulation - measurers)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale a multifunzioni, con lettura su display retroilluminato, per la misurazione della resistenza di isolamento di apparecchiature elettriche, interruttori, cavi, motori, generatori con tensione di prova 250 V, 500 V, 1000 V.

Funzioni supplementari selezionabili tramite commutatore: misure di resistenza, test di continuità, misurazione di tensione in corrente continua (DC) e alternata (AC) e prove equipotenziali.

Indicatore livello carica batteria. Funzione Data Hold.

Capacità di misurazione test di isolamento: 0,1 Mohm fino a 2000 Mohm.

Precisione: 0,1-200 Mohm $\pm 3\%$ + 5 digit (250 - 500 V)

1-2000 Mohm $\pm 5\%$ + 5 digit (1000V)

Corrente di prova: < 200 mA (DC).

Quando la resistenza è inferiore a 40 ohm si attiva un segnale acustico.

Misurazione di tensione: 0-1000 V in DC

0-750 V in AC

Precisione: $\pm 1\%$ + 3 digit in DC

$\pm 1,2\%$ + 10 digit in AC

Alimentazione: 6 batterie alcaline da 1,5 V tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione.

Con 2 puntali di misurazione e 1 cavo di massa.

4481GF

Cad.

4481GF



Tipo elettronico digitale a multifunzioni, con lettura su display, per la misurazione della resistenza di isolamento di apparecchiature elettriche, interruttori, cavi, motori, generatori con tensione di prova 250 V, 500 V, 1000 V, 2500 V.

Funzioni supplementari: test di continuità e misurazione di tensione in corrente continua (DC) e alternata (AC). Indicatore livello carica batteria. Spegnimento automatico in caso di inattività e funzione Data Hold.

Capacità di misurazione test di isolamento: 0,01 Mohm fino a 100 Gohm.

Precisione: 0-2000 Mohm $\pm 3\%$ + 5 digit (250 - 500 - 1000 - 2500 V)

2000 Mohm fino a 20 Gohm $\pm 5\%$ + 0,2 Gohm (2500V)

20-100 Gohm $\pm 10\%$ + 2 Gohm (2500 V)

Corrente di prova: 3 mA.

Quando la resistenza è inferiore a 3 Mohm si attiva un segnale acustico.

Misurazione di tensione: 0-1000 V in DC

0-750 V in AC

Precisione: $\pm 0,5\%$ + 5 digit in DC

$\pm 1,5\%$ + 5 digit in AC

Alimentazione: 6 batterie alcaline da 1,5 V tipo LR14 (Art. 3600 F), in dotazione.

Con 2 puntali di misurazione e 2 morsetti.

4481GLE

Cad.

4481GLE


LUXMETRI DIGITALI (digital lights meters)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale compatto con sensore incorporato per rilevare l'intensità della luce (solare, al tungsteno, fluorescente, al mercurio, ecc.).

Con fotodiodi sensibili alla luce artificiale e la temperatura del calore regolabile è anche in grado di determinare l'intensità della luce a LED.

Chiara lettura su display. Tasti per funzioni OFF/ON, Data Hold/Zero.

Campi di misura selezionabili: 20, 200, 2000, 20.000, 400.000 Lux.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

4481GP

Cad.

4481GP



Tipo elettronico digitale, per rilevare l'intensità luminosa della luce (solare, al tungsteno, fluorescente, al mercurio, ecc.).

Chiara lettura su display. Con cursore per funzioni OFF/ON e Data Hold.

Campi di misura selezionabili: 0 a 2000 Lux - 2.000 a 20.000 Lux - 20.000 a 100.000 Lux.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Completo di sensore.

4481GR

Cad.

4481GR



DUROMETRI DIGITALI (digital hardness testers)**4481GSA**

MIB
GERMANY
**Orig. MIB**

Tipo digitale compatto, per le misure comparative della durezza di materiali teneri. Permettono misurazioni con visualizzazione in scala Shore. Precisione lettura: 2%.

Funzionamento con 1 batteria da 1,5 V, in dotazione. Tasti accensione/spegnimento (ON/OFF), azzeramento e tasto "HOLD" (MEMORIA).

Tipo	1	2
Capacità durezza	0 - 100 HA	0 - 100 HD
Lettura	0,5 HA	0,5 HD
Forma estremità	A	D
Scala	Shore A	Shore D
Per materiali	Gomma, elastomeri, neoprene, silicone, vinile, plastiche morbide, feltro e pelle	Plastiche, resine sintetiche ed epossidiche, formica e plexiglass
Cod. fornitore.....	02027055	02027057
4481GSA	Cad.	

4481GSC

SCU
**Prod. SCU**

Tipo digitale, per le misure comparative della durezza di materie plastiche. Permettono misurazioni con visualizzazione in scala Shore A. Precisione lettura: 1% del valore max.

Funzionamento con 2 batterie da 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Tasti accensione/spegnimento (ON/OFF), azzeramento (ZERO), tasto CAL, MAX e N/AVE. Funzione di autospegnimento automatico e indicatore di livello carica batterie.

Completo di campione di calibrazione. Spessore minimo del materiale campione mm 4.

Capacità durezza	0 - 100 HA
Lettura	0,1 HA
Scala	Shore A
Per materiali	Gomma, elastomere, neoprene, silicone, vinile, plastica morbida, feltro, pelle e cuoio
4481GSC	Cad.

A richiesta fornibili durometri digitali con scala SHORE A/0 e D.
A richiesta fornibile supporto da banco per misurazioni di precisione.

4481GSE

SCU


Tipo digitale con ampio e chiaro display multifunzione per misurare la durezza di acciai, ghise, alluminio, materiali non ferrosi. Trasportabile per la massima flessibilità e mobilità d'uso, con sensore a rimbalzo, separato, che permette semplici misurazioni anche in posizioni di difficile accesso. Utilizzo in tutte le direzioni (360°) con compensazione automatica dell'angolo. Conforme alle norme ASTM A-956 e DIN 50156.

Permette misurazioni con visualizzazione in scala Leeb (HL) con conversione automatica in scala Rockwell (B e C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD) e resistenza alla trazione (MPa-Ob). Permette statistiche con visualizzazione dei valori assoluti, del valor medio (fino a 9 rilevazioni), differenze tra valore minimo e massimo (tolleranza), ora e data, con stampa immediata dei dati rilevati su stampante a collegamento a raggi infrarossi (senza cavo), fornita in dotazione. Per oggetti piani, concavi/convessi con raggio superiore a mm 10 (utilizzando l'apposito anello di stabilizzazione), superiore a mm 50 (senza anello), con spessore superiore a mm 8 e massa superiore a Kg. 3.

Funzionamento con 3 batterie alcaline V 1,5 (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Funzione di spegnimento automatico e indicatore di livello carica batterie.

Fornito in robusta valigetta di trasporto, completo di campione di calibrazione.

Capacità durezza	HL	170 a 960
Capacità resistenza alla trazione (con acciaio) MPa-Ob		375 a 2639
4481GSE	Cad.	

DUROMETRI (hardness testers)**4481GTA**

SCU
**Prod. SCU**

Tipo a quadrante, per misurare la durezza di materiali teneri come gomme, caucciù, materie plastiche, resine, ecc., in unità di misura SHORE A.

Scala da 0 ÷ 100. Punta di contatto in acciaio.

4481GTA	Cad.
----------------	-------------

Tipo a quadrante, con lancetta di riscontro, di alta precisione, 1% del valore max. conforme alle norme DIN 53505 / ASTM - D - 2240 / ISO 868. Completo di provino calibrato per la verifica periodica della taratura.

Scala da 0 ÷ 100. Divisione 1 unità. Punta di contatto in acciaio. Dimensioni mm 115x60x25, peso grammi 160.

Con custodia.

Scala SHORE A per misurazioni di materiali come gomme, elastomeri, neoprene, silicone, vinile, plastiche morbide, pellame, feltri ecc.

4481GVA

Cad.
SCU
4481GVA

SHORE A

Descrizione di riferimento vedi Art. 4481GVA

Scala SHORE A/0 per misurazioni di schiume e spugne.

4481GVE

Cad.
SCU
4481GVE

SHORE AO

Descrizione di riferimento vedi Art. 4481GVA

Scala SHORE D per misurazioni di gomme dure, materie plastiche, respol, resine sintetiche, resine epossidiche, plexiglass ecc.

4481GVL

Cad.
SCU
4481GVL

SHORE D

A richiesta fornibile supporto da banco per misurazioni di precisione con durometri Art. 4481 GVA-E-L.

PROVINI DI CONFRONTO DELLA DUREZZA (Hardness blocks)

Prod. SCU

Provinci di confronto con durezza variabile per il controllo e la calibrazione di strumenti per prova di durezza Shore.

7 provini per Shore A. Tolleranza fino a ± 2 HA.

4481GVP 1

Cad.
SCU
4481GVP 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 4481GVP 1

3 provini per Shore D. Tolleranza fino a ± 2 HD.

4481GVP 2

Cad.
SCU
4481GVP 2


CARICA BATTERIE ELETTRONICI (Electronic battery charges)**4482BF****SCU****Prod. SCU**

Tipo elettronico e automatico con funzione di mantenimento carica anche quando la batteria non è in funzione.

Alimentazione 220-240 V / 50-60 Hz.

Adatti per caricare batterie al piombo acido, liquido, tipo VRLA, MF, GEL, AGM e CA.

Gamma batterie da 10 a 200 Ah di capacità.

Ciclo di carica automatico, gestito da un microprocessore, in 5 fasi distinte in base allo stato di carica della batteria.

Funzione per il recupero di batterie molto scariche. Protezione contro le inversioni di polarità e cortocircuiti.

Con compensazione automatica della temperatura ambiente. Corpo in robusto ABS.

Completo di cavi, pinze a morsetto e ad anello (da avvitare alle batterie).

Con fori per fissaggio a parete.

Dimensioni mm 170x75x50.

Peso g 700.

12V

Corrente di carica max	A	1,5	3	5
Tensione di carica.....	V	12	12	12
Per veicoli.....		Moto	Moto/Auto	Moto/Auto/Autocarri
4482BF	Cad.			

TESTER DI CONTINUITÀ (continuity testers)**4482DL****SCU****Prod. SCU**

Tipo con protezione di tensione esterna.

Grazie al sensore di tensione senza contatto è possibile localizzare le rotture dei cavi e cercare le fasi di tensione attraverso l'isolamento.

Con isolamento secondo le norme IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411). Lampada a LED integrata.

Test di continuità: ottico 0-20 Ohm, acustico 0-250 Ohm

Test di voltaggio: 4,5 V

Test di corrente: ottico - 10 mA, acustico - 2mA

Protezione contro la tensione esterna: fino a 300 V.

Categoria di sovratensione: CAT II 300 V

Alimentazione: 3 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

Completo di coppia puntali.

Dimensioni mm 120x60x30.

IP20

4482DL	Cad.	
---------------	-------------	--

Per coppia puntali di ricambio ved. Art. 04479 G.

RILEVATORI DI CAMPI MAGNETICI SENZA CONTATTO (magnetic field testers without contact)**4482DP****SCU****Prod. SCU**

Tipo con isolamento secondo le norme IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411).

Forma a penna, tascabile, permette di rilevare senza contatto i campi magnetici nei sistemi pneumatici e idraulici, funzione di test per relè, bobine magnetiche, protezioni, valvole, pompe e interruttori elettromagnetici in genere. La punta molto sensibile si illumina in presenza di campi magnetici AC e DC.

Con luce (1 LED) integrata, 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

Corpo in ABS infrangibile e clip.



4482DP	Cad.	
---------------	-------------	--

Per giraviti cercafase con sonda per campi magnetici ved. Art. 1908 GT.

RILEVATORI DI TENSIONE SENZA CONTATTO (tension testers without contact)**4482DT****SCU****Prod. SCU**

Tipo con isolamento secondo le norme IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411).

Forma a penna, tascabile, permette di rilevare senza contatto le tensioni da 12-1000 V AC - Cat. III 1000 V.

Con segnale ottico e sonoro e 2 batterie da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Corpo in ABS infrangibile e clip, adatto per rilevamenti di tensione in quadri elettrici, prese, spine, interruttori, relais, ecc. Permette di rilevare con elevata precisione interruzioni di corrente in cavi e prolunghie elettriche. Con minitorcia a LED ad alta luminosità.



4482DT	Cad.	
---------------	-------------	--

TESTER ELETTRONICI DI TENSIONE (electronic testers)
Prod. SCU

Mediante sistema bipolare con LED, permette di accertare la presenza della corrente alternata da 6 - 380 V e la polarità.

4482E

Cad.
SCU

4482E


Tipo a forte isolamento secondo le norme VDE 0680/5, professionale.

Mediante sistema bipolare con LED, permette di accertare la presenza della corrente continua e alternata da 12 - 690 V.

4482GA

Cad.
SCU

4482GA


Tipo a forte isolamento secondo le norme IEC/EN 61243-3 (DIN VDE 0682-401), professionale, bipolare.

Mediante LED si possono effettuare le seguenti funzioni:

- determinazione del valore delle tensioni continue e alternate da 6-1400 V / 6-1000 V
- prova di polarità, del verso del campo rotante (max 400 V)
- controllo di continuità dei circuiti con resistenza tra 0 e 50 KOhm, con segnale ottico/acustico
- test di diodi e di interruttori di sicurezza a seguito di guasti di corrente
- test di fase verso terra.

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

4482GE

Cad.
SCU

4482GE

IP65

Tipo a forte isolamento secondo le norme VDE 0682-401.

Mediante LED si possono effettuare le seguenti funzioni:

- accertamento della presenza di corrente continua e alternata da 12 - 690 V.
- determinazione del valore della tensione
- prova di polarità
- resistenza in entrata 0 a 500 kΩ

4482GH

Cad.
SCU

4482GH

IP54

Tipo ELETTRONICO DIGITALE a forte isolamento secondo le norme IEC/EN 61243-3 (Cat. III 1000V). Ideale per laboratori, officine e tecnici specializzati.

Con luce sulla sommità del tester per illuminare il punto di misura.

Mediante LCD-Display, con retroilluminazione e spegnimento automatico si possono effettuare le seguenti funzioni:

- determinazione del valore delle tensioni continue e alternate da 6-690 V / 6-690 V
- accertamento della presenza di corrente continua e alternata
- prove di continuità, con segnale ottico/acustico, per valori inferiori ai 300 kOhm
- prove di fase verso terra (100-690 V AC / 50-60 Hz)
- prove di rotazione delle fasi (100-400 V AC / 50-60 Hz)

Alimentazione: 2 batterie da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

4482GM

Cad.
SCU

4482GM

IP64

Tipo ELETTRONICO DIGITALE a forte isolamento secondo le norme IEC/EN 61243-3 (DIN VDE 0682-401), professionale, bipolare. Ideale per laboratori, officine, tecnici e installatori specializzati.

Mediante LCD-Display, con retroilluminazione e spegnimento automatico si possono effettuare le seguenti funzioni:

- determinazione del valore delle tensioni continue e alternate da 4-1400 V / 3-1000 V
- prova di polarità, del verso del campo rotante (max 400 V)
- misurazione della resistenza da 1-1999 Ohm
- misurazione della frequenza da 0 - 500 Hz
- controllo di continuità dei circuiti con resistenza tra 10 kOhm, con segnale acustico
- test di interruttori di sicurezza a seguito di guasti di corrente, test di fase verso terra.
- Data-Hold

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

4482GP

Cad.
SCU

4482GP

IP65

CERCAFASE PER AUTO (circuit car testers)**4482GR****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 4610**

Tipo con indicatore luminoso, per prove sui circuiti elettrici, luci auto, per tensioni da 6 a 24 V. Lama in acciaio, corpo in ottone con cappuccio di protezione, cavo e morsetto.

Lungh. totale..... mm 125

4482GR

Cad.

Per giraviti prova-candele e prova-luci per auto ved. Art. 1905 G - 1906 G.

CERCAFASE ELETTRONICO PER AUTO (electronic car testers)**4482GT****SCU****Prod. SCU**

Tipo elettronico con indicatori luminosi, per prove sui circuiti elettrici, per tensioni da ± 5 a 48 V con dispositivo per controllo di passaggio corrente nei cavi.

Particolarmente indicato per verifiche su centraline elettroniche.

4482GT

Cad.

BILANCE ELETTRONICHE DIGITALI (digital electronic weights)**4483A****SCU****Prod. SCU**

Tipo di precisione, con piatto tondo Ø 150 mm. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 15), con tasto ON/TARE per accensione e aggiunta peso e tasto OFF per spegnimento e calibrazione.

Funzionamento con batteria 9 V Art. 3600 M, in dotazione (capacità Kg 2,2 e 5,2 con 2 batterie alcaline 1,5 V tipo AA - Art. 3600 E, in dotazione). Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Peso kg 0,85. Dimensioni mm 170x244x39.

Capacità fino.....	Kg	0,5	1,2	2,2	3	5,2
Divisione e riproducibilità..	grammi	0,1	0,1	1	0,1	5
Linearità±.....	grammi	0,2	0,3	2	0,3	10
4483A	Cad.					

4483B**SCU**

Tipo di precisione, con piatto squadrato in acciaio inossidabile. Alta precisione per uso in laboratori e funzione contapezzi. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 15), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto MODE/CAL per calibrazione, contapezzi, pesature percentuali e selezione dell'unità di misura, tasto SET/M per controllo del peso di ogni componente di una miscela, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predispone per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232), tasto TARE per inserimento tara.

Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con batteria 9 V (Art. 3600 M), non inclusa. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti.

Peso kg 1,1. Dimensioni bilancia mm 163x245x65. Temperatura ambiente ammessa da +5° C a + 35° C.

Capacità fino	Kg	1	2	3,6	6	10
Divisione e riproducibilità.....	grammi	0,01	0,1	0,01	1	0,1
Linearità+/-	grammi	0,03	0,2	0,05	2	0,3
Peso min. del pz. al conteggio	grammi/pz	0,2	0,2	0,2	2	0,2
Dimensioni piatto	mm	130x130	130x130	130x130	150x170	150x170
4483B	Cad.					

Tipo di precisione, con piatto squadrato in acciaio inossidabile e con 2 DISPLAY LCD uno sul fronte e l'altro sul retro della bilancia. Alta precisione per uso in laboratori e funzione contapezzi. Display frontale LCD a 4 digit (alt. cifre mm 25), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto MODE/CAL per calibrazione, contapezzi, pesature percentuali e selezione dell'unità di misura, tasto SET/M per controllo del peso di ogni componente di una miscela, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232), tasto TARE per inserimento tara. Funzionamento con alimentatore di corrente V 240-50 HZ (incluso) o con accumulatore al litio ricaricabile, non incluso (Art. O4483 C). Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Peso kg 3. Dimensioni bilancia mm 267x322x91. Temperatura ambiente ammessa da +5° C a +35° C.

Capacità fino	Kg	12	30
Divisione e riproducibilità'	grammi	1	1
Linearità'+	grammi	3	3
Peso min. del pz. al conteggio grammi/pz		10	2
Dimensioni piatto	mm	252x225	252x228
4483C	Cad.		

La misura 30 è alimentata con batteria da 9V.
Misura kg 30 in esaurimento.

Accumulatore ricaricabile al litio per Art. 4483 C 12.

Può essere ricaricato, all'interno della bilancia, tramite l'alimentatore di corrente fornito in dotazione alla bilancia.

O4483C **Cad.**


4483C


Tipo di precisione, con piatto squadrato in acciaio inossidabile DI GRANDI DIMENSIONI. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 21), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento e tasto TARE per inserimento tara. Funzionamento con 6 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), incluse o con alimentatore di corrente V 230-50 HZ, non incluso. Peso kg 2,6. Dimensioni bilancia mm 320x300x60 mm. Temperatura ambiente ammessa da +5° C a +35° C.

Capacità fino	Kg	10	20	50
Divisione e riproducibilità' ..	grammi	5	10	20
Linearità'+	grammi	20	40	80
Dimensioni piatto	mm	320x260x60	320x260x60	320x260x60
4483D	Cad.			


4483D


Tipo a piattaforma, con piatto squadrato in acciaio inossidabile, dimensioni mm 300x300. Ideale per pesare pacchi in spedizione. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 25), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto HOLD per visualizzare la pesata per 5 secondi (anche dinamica, ideale per pesare per es. animali), tasto UNIT per selezionare l'unità di peso tra Kg e lbs, tasto TARE per inserimento tara.

Apparecchio indicatore, dimensioni mm 235x114x51, con cavo lunghezza m 1,5, supporto murale in dotazione. Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con 4 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), non incluse. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Peso kg 4,2. Temperatura ambiente ammessa da +10° C a +35° C.

Capacità fino	Kg	35	60	150
Divisione e riproducibilità' ..	grammi	10	20	50
4483E	Cad.			


4483E


Tipo a piattaforma, con piatto squadrato in acciaio inossidabile. Modello multiuso per pesare pacchi, contapezzi, composizione miscele e controllo. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 25), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232), tasto MODE per selezionare le funzioni contapezzi, pesature percentuali e selezionare l'unità di misura, tasto SET/M per il controllo del peso di ogni componente di una miscela, tasto TARE per inserimento tara.

Apparecchio indicatore, dimensioni mm 225x110x55, con cavo lunghezza m 1,4, supporto murale a richiesta. Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con batteria 9 V (Art. 3600 M), non inclusa. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Temperatura ambiente ammessa da +5° C a +35° C.

Capacità fino	Kg	6	15	35	60	150	300
Divisione e riproducibilità'	grammi	2	5	10	20	50	100
Peso min. del pz. al conteggio grammi/pz		40	100	100	200	400	2000
Dimensione piatto	mm	315x305	315x305	315x305	315x305	315x305	522x403
Peso	Kg	4	4	4	4	4	16
4483F	Cad.						


4483F

IP65

4483L SCU

Tipo di precisione, con piatto squadrato in acciaio inossidabile dimensioni mm 340x240. Funzione di conteggi e pesata. Display LCD (alt. cifre mm 18), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto g/pcs per commutazione funzioni pesata e conteggi, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232) e 4 tasti che rappresentano i 4 passaggi di lavoro che vengono eseguiti da sinistra a destra per la funzione conteggi.

Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con batteria 6 batterie alcaline 1,5 V (tipo LR14C - Art. 3600 F), non incluse. Peso Kg 6,5. Dimensioni bilancia mm 350x390x120. Temperatura ambiente ammessa da -10° C a +30° C.

Capacità fino	Kg	16,1	36,1
Divisione	grammi	0,1	0,1
Peso min. del pz. al conteggio	grammi/pz	1	1
4483L	Cad.		

4483LC SCU

Tipo di precisione a 3 display LCD (alt. cifre mm 20) per la simultanea visualizzazione del peso, peso di riferimento e quantità. Piatto squadrato in acciaio inossidabile, dimensioni mm 295x225. Funzione di conteggi e pesata. Tasto per la somma dei pesi di prodotti omogenei, tasto TARE per inserimento tara, tasto PRE-TARE per detrarre manualmente il peso di un contenitore noto, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232). Possibilità di programmare un valore di riferimento della pesata/conteggio, al cui superamento si attiva un segnale acustico. Risoluzione conteggio 60.000 punti. Fornite con copertura rigida di protezione. Funzionamento con alimentatore di corrente V 220-240 - 50 HZ. Peso Kg 3,8. Dimensioni bilancia mm 315x350x125. Temperatura ambiente ammessa da 0° C a +40° C.

Capacità fino	Kg	6	15	30
Divisione	grammi	0,1	0,2	0,5
Peso min. del pz. al conteggio	grammi/pz	1	2,5	5
4483LC	Cad.			

A richiesta fornibile accumulatore ricaricabile per la massima mobilità d'uso.

DINAMOMETRI A MOLLA (spring dynamometers)**4483M SCU****Prod. SCU**

Tipo di elevata precisione per misurazioni in campo elettrotecnico, meccanico, controllo di strumenti di misura e musicali ecc.

Corpo in metallo, quadrante con doppia scala, per lettura in entrambe le direzioni e doppia lancetta 1 di misurazione e 1 di tenuta del valore massimo misurato. Per la verifica di relais, carboncini, molle di tastatori, ecc.

Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore massimo della capacità + valore misurato. Fornito con certificato di fabbrica.

Grandezza		1	2	3	4	5	6
Capacità di misura	cN/N	3-30 cN	5-50 cN	10-100 cN	25-250 cN	0,5-5 N	1-10 N
Divisione	cN/N	1,0 cN	1,0 cN	2,0 cN	5,0 cN	0,1 N	0,2 N
Ø quadrante	mm	38	38	38	38	72	72
Lunghezza tastatore	mm	30	30	30	30	48	48
4483M	Cad.						
Grandezza		7	8	9	10	11	
Capacità di misura	cN/N	2-20 N	3-30 N	4-40 N	5-50 N	10-100 N	
Divisione	cN/N	0,4 N	0,5 N	1,0 N	1,0 N	2,0 N	
Ø quadrante	mm	72	72	72	72	72	
Lunghezza tastatore	mm	48	48	48	48	8	
4483M	Cad.						

La grandezza 11 ha la lunghezza del tastatore ridotta.

BILANCE A MOLLA DI PRECISIONE (spring and precision balances)**4485GP SCU****Prod. SCU**

Tipo cilindrico. Tubolare in alluminio e molla interna in acciaio inox.

Con scala nitida, anodizzata graduata.

Ganci e anelli in acciaio.

Campo di azzeramento: 20% del massimo valore. Tolleranza $\pm 0,3\%$ sul valore massimo di ogni misurazione.

Capacità fino	Kg	5	10	20	35	50
Divisione	grammi	50	100	200	500	500
Lungh. a riposo/con carico	mm	370/510	370/510	370/510	370/460	370/460
4485GP	Cad.					

DINAMOMETRI A QUADRANTE (dial dynamometers)

Orig. Rebüere

Tipo con doppia lancetta. (1 per misurazione - 1 per riscontro valore).
A quadrante graduato con protezione in plexiglas, guarnizione in gomma e cornice di tenuta ermetica in acciaio inossidabile. Collaudati singolarmente.
Valore di partenza kg 0. Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore della scala.

Capacità fino.....	Kg	50
Divisione	grammi	250
Peso	Kg	2,2
Ø quadrante.....	mm	150
4487GA	Cad.	

Articolo in esaurimento.


4487GA
Prod. SCU

Tipo con quadrante graduato Ø mm 95. Corpo, grillo superiore e gancio inferiore in acciaio zincato. Lettura facile, immediata. Esecuzione precisa e robusta.
Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore della scala.
Forniti con rapporto di taratura con riferibilità ACCREDIA e dichiarazione CE di conformità.

Capacità fino.....	Kg	50	100	200
Divisione	grammi	250	500	1000
Peso	Kg	0,75	0,75	0,75
4487GB	Cad.			

SCU

4487GB
IP54


Tipo per misurazioni in trazione e in pressione, di elevata precisione e qualità. A quadrante graduato con doppia scala in N e Kg. Doppia rilevazione: 1 per la misura continua (Track) - 1 per la misura dei valori di picco (Peak). Pulsante di azzeramento. Fornito con 6 accessori intercambiabili per un utilizzo universale (5 testine + 1 prolunga da mm 90). Incertezza di misura $\pm 1\%$ del valore massimo.

Peso Kg 0,560. Dimensioni mm 230x60x50.

In valigetta.

Capacità fino.....	N	10	20	50	100	200	500
Divisione	N	0,05	0,10	0,25	0,50	1,00	2,50
4487GE	Cad.						

SCU

4487GE

esempio applicativo
stativo escluso dal prezzo

DINAMOMETRI ELETTRONICI DIGITALI (digital electronic dynamometers)

Prod. SCU

Tipo digitale, pratico, leggero, maneggevole e con maniglia di trasporto.
Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 12) con tasto HOLD di lettura prolungata del peso (5 sec.), tasto ON/OFF-TARE per accensione, spegnimento e inserimento tara, tasto UNIT per conversione unità di misura in Kg - lb - N.
2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Autonomia c.ca 180 ore.
Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti.
Fornito con gancio a "S" in acciaio inossidabile. Peso Kg 0,15 (Capacità 30: 0,20 Kg).
Altezza totale con gancio mm 80 (Capacità 30: 100 mm).

Capacità fino.....	Kg	5	10	30
Divisione	grammi	5	10	20
4487GH	Cad.			

SCU

4487GH

5 - 10
30

Tipo digitale, pratico, leggero, maneggevole e con maniglia di trasporto.
Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 11) con tasto HOLD di lettura prolungata del peso (5 sec.), tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto TARE per inserimento tara, tasto UNIT per conversione unità di misura in Kg - lb - N.

1 batteria 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Autonomia c.ca 300 ore. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti.

Fornito con gancio a "S" in acciaio inossidabile. Peso Kg 0,250 c.ca.

Altezza totale con gancio mm 275.

Capacità fino.....	Kg	15	50
Divisione	grammi	20	50
4487GL	Cad.		

SCU

4487GL


4487GP**SCU**

CE

Tipo digitale, robusto, pratico e leggero.

Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 12) con tasto HOLD di lettura prolungata del peso (5 sec.), tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto TARE per inserimento tara, tasto UNIT per conversione unità di misura in Kg - lb - N.

3 batterie alcaline 1,5 V. Autonomia c.ca 300 ore. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Fornito con moschettone in acciaio inossidabile, apertura utile mm 15 e gancio a "S" in acciaio inossidabile, apertura utile mm 25. Peso Kg 0,400 c.ca.

Altezza totale con moschettone e gancio mm 300.

Capacità fino	Kg	20	50	100	200
Divisione	grammi	10	100	200	500
4487GP	Cad.				

A richiesta fornibile versione con protezione IP65.

4487GSE**SCU**

CE

Tipo digitale ad alta risoluzione con telecomando, robusto e con requisiti di prova e sicurezza secondo le norme Europee EN 13155 / en 61010-1 e norme tedesche TÜV.

Con GRANDE display LCD, retroilluminato, a 5 digit (alt. cifre mm 28), con tasto HOLD di lettura prolungata del peso, tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto TARE per inserimento tara, tasto UNIT per conversione unità di misura in Kg - N - lb.

4 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Autonomia c.ca 100 ore. Dispositivo di autospegnimento dopo 5 minuti.

Precisione: $\pm 0,2\%$ sul valore di fondo scala.

Fornito con grillo superiore, larghezza interna mm 26 e gancio girevole con fermo di sicurezza, apertura utile mm 18.

Altezza totale con anello e gancio mm 276. Peso Kg 1,1.

Capacità fino	Kg	150	300
Divisione	Kg	0,05	0,1
4487GSE	Cad.		

4487GTE**SCU**

CE

Tipo digitale con telecomando, robusto con requisiti di prova e sicurezza secondo le norme Europee EN 13155 / en 61010 e norme tedesche TÜV-GS.

Con display LCD, retroilluminato, a 5 digit (alt. cifre mm 30), con tasto HOLD di lettura prolungata del peso, tasto "0" relativo per azzeramenti a bilancia carica, tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto TARE per inserimento tare, tasto M+ per sommare le pesate effettuate.

Funzionamento con accumulatore interno, autonomia 80 ore ca., tempo di ricarica 12 ore ca., tramite alimentatore 230 V, in dotazione.

Precisione: $\pm 0,2\%$ sul valore di fondo scala.

Fornito con 2 grilli in acciaio forgiato.

Altezza totale con grilli mm 421. Peso Kg 11. A TRIPLO RANGE: la bilancia passa automaticamente al range superiore di portata e divisione.

Grandezza		600	1500	3000
Capacità	Kg	150/300/600	300/600/1500	600/1500/3000
Divisione	Kg	0,05/0,1/0,2	0,1/0,2/0,5	0,2/0,5/1
4487GTE	Cad.			

A richiesta fornibile dinamometro da 3.000 Kg con stesse caratteristiche e protezione IP67, per uso esterno.

4487GV**SCU**

CE

Tipo digitale con telecomando, molto robusto, per usi gravosi, con requisiti di prova e sicurezza secondo le norme Europee EN 13155 / en 61010 e norme tedesche TÜV-GS.

Con display LCD retroilluminato, a 5 digit (alt. cifre mm 30), con tasto HOLD di lettura prolungata del peso, tasto "0" relativo per azzeramenti a bilancia carica, tasto ON/OFF per accensione, spegnimento.

Funzionamento con accumulatore interno, autonomia 100 ore ca., tempo di ricarica 14 ore ca., tramite alimentatore 230 V, in dotazione.

Precisione: $\pm 0,2\%$ sul valore di fondo scala.

Fornito con grillo superiore, larghezza interna mm 66/73 (per tipo 1000/3000) e gancio girevole con fermo di sicurezza, apertura utile mm 40.

Altezza totale con grillo e gancio mm 610. Peso Kg 16 ca.

Capacità fino	Kg	1000	3000
Divisione	Kg	0,1	0,5
4487GV	Cad.		

Tipo digitale con telecomando. Contenitore in alluminio, cella di carico estensimetrica in acciaio INOX e indicatore a microprocessore. Display LCD a 5 digit (alt. cifre mm 25). 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Autonomia 1 anno c.ca. Dispositivo di autospegnimento dopo 30 minuti. Protezione IP 20.

Precisione: $\pm 0,05\%$ sul valore di fondo scala. Funzione HOLD. Possibilità di escludere il valore della tara. Fornito con 2 grilli in acciaio forgiato e robusta valigetta in plastica per un pratico trasporto.

Capacità fino.....	Kg	3000	6500	9500
Divisione	Kg	0,5	1	2
4488	Cad.			

Per ganci di sollevamento

ved. Art. 2133 Z kg 3200 - 7500 e Art. 2133 ZE kg 3150 - 8000- 12500.

SCU

IP20

4488



Tipo digitale di elevata qualità, peso ridotto, dimensioni compatte, robusto con requisiti di prova e sicurezza secondo le norme Europee EN 13155/EN 61010 e norme tedesche TÜV-GS. Corpo in alluminio con boccole in acciaio INOX per le capacità fino a Kg 600-1000-3000, corpo in acciaio per le capacità fino a Kg 5000 e 10000. Con display LCD, retroilluminato, a 5 digit (alt. cifre mm 23), con tasto HOLD di lettura prolungata del peso, tasto ON/OFF-UNIT per accensione, spegnimento e selezione unità, tasto TARE per inserimento tara. Funzionamento con accumulatore interno, autonomia 30 ore ca. senza uso della retroilluminazione, tempo di ricarica 12 ore ca., tramite alimentatore 240 V, in dotazione. Possibile funzionamento anche a 3 batterie alcaline tipo AA (ved. Art. 3600 E) non in dotazione.

Precisione: $\pm 0,2\%$ sul valore massimo scala.

Fornito senza grilli e senza gancio.

Capacità fino.....	Kg	600	1000	3000	5000	10000
Divisione	Kg	0,2	0,5	1	2	5
Altezza totale (D)	mm	255	255	255	255	275
Distanza tra fori (C).....	mm	165	165	165	165	175
Ø fori (A-B).....	mm	32	32	32	30	40
Larghezza (E)	mm	90	90	90	90	90
Spessore piastra (F)	mm	30	30	30	30	40
Spessore totale (G).....	mm	62	62	62	62	72
Peso	Kg	1,8	1,8	2	4	6
4488A	Cad.					

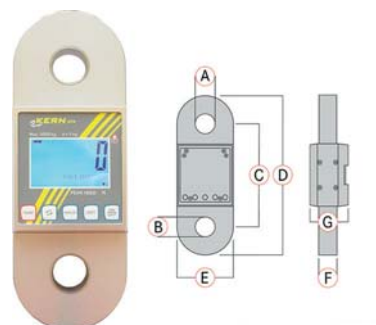
Per ganci di sollevamento e grilli ved. Art. 2133 V a 2133 ZE e 2157E.

Fornibili a richiesta dinamometri da Kg 1.000 fino a 10.000 con uguali caratteristiche, ma con visore/display separato per visualizzazione dei dati a distanza.

SCU



4488A



Tipo digitale per misurazioni in trazione e in pressione, robusto e di facile utilizzo.

Display LCD a 5 digit (alt. cifre mm 27), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto MAX per rilevare le misure di picco, tasto UNIT per selezionare l'unità di misura (N-Kgf-lbf-oz) con conversione automatica dei valori e tasto ZERO per azzeramento misura.

Registrazione dati ad alta frequenza (1000 Hz). Incertezza di misura $\pm 0,5\%$ del valore massimo. Protezione di sovraccarico: 200% del valore massimo. 6 batterie alcaline 1,5 V e alimentatore da 230 V - 50 Hz (in dotazione). Dispositivo di autospegnimento.

Fornito con 6 accessori intercambiabili (5 testine + 1 prolunga da mm 90).

Peso Kg 0,600. Dimensioni mm 195x84x35.

In confezione.

Capacità fino.....	N	50	100	250	500	1000
Divisione	N	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5
4488B	Cad.					

SCU

4488B



11

4488E



Tipo digitale per misurazioni in trazione e in pressione, di elevata precisione per misurazioni e controlli di alta qualità.

Con predisposizione per uscita dati RS 232.

Display LCD retroilluminato, a 5 digit, con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto PEAK per rilevare le misure di picco, tasto UNIT per selezionare l'unità di misura (N-Kgf-lbf) con conversione automatica dei valori, tasto ZERO per azzeramento misura, tasto SET per controllo campo di misura e trasferimento dati al PC, tasto MEMORY per memorizzazione fino a 10 misure rilevate e tasto PRINT per trasmettere e stampare dati.

Registrazione dati ad alta frequenza (2000 Hz). Incertezza di misura $\pm 0,2\%$ del valore massimo. Protezione di sovraccarico: 150% del valore massimo. Capacità di statistica nel calcolare la media dei risultati dei valori rilevati e dei picchi massimi e minimi di carico.

Batteria ricaricabile e alimentatore da 220 V - 50 Hz (in dotazione).

Dispositivo di autospegnimento.

Fornito con 6 accessori intercambiabili (5 testine + 1 prolunga da mm 90).

Peso Kg 0,640. Dimensioni mm 238x63x36.

In valigetta.

Capacità fino	N	5	10	20	50	100	200	500
Divisione	N	0,001	0,005	0,010	0,010	0,050	0,100	0,10
4488E	Cad.							

4488F



SUPPORTO MANUALE PER DINAMOMETRI ART. 4487 GE - 4488 B (escluso N 1000) - 4488 E

Compatto e robusto supporto a movimento rapido, a leva, che permette misurazioni di ampie escursioni, garantisce la massima versatilità e ripetibilità delle misurazioni veloci e numerosi test. Capacità fino a 500 N, base larga e stabile con piatto forato per montaggi fissi.

Altezza minima del piatto mm 115.

Altezza massima sopra al piatto mm 318.

Misura della corsa per ogni giro della leva mm 78.

Peso Kg 10,5. Dimensioni mm 233x150x420.

4488F	Cad.	
--------------	-------------	--

NASTRI DI ANCORAGGIO CARICHI (anchorage system)
4488T
new



Prod. SCU - Made in Italy

Con fibbia e arresto dentato a molla.

Prodotti secondo le norme europee EN 12195-2.

Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 3. Carico di lavoro kg 250.

4488T	Cad.	
--------------	-------------	--

4488TA
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4488T

Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 5. Carico di lavoro kg 250.

4488TA	Cad.	
---------------	-------------	--

4489A



Con tenditore in acciaio zincato. Blocco di sicurezza con fermo leva.

Tensione del nastro mediante azionamento della leva verso l'alto. Prodotti secondo le norme europee EN 12195-2.

Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 5. Carico di lavoro kg 250.

4489A	Cad.	
--------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 5. Carico di lavoro kg 250.

4489B

Cad.

SCU



4489B

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

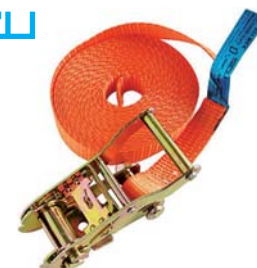
Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 6. Carico di lavoro kg 750.

4489CA

Cad.

SCU



4489CA

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 6. Carico di lavoro kg 750.

4489CB

Cad.

SCU



4489CB

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8. Carico di lavoro kg 1000.

4489DA

Cad.

SCU



4489DA

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Carico di lavoro kg 1000.

4489DB

Cad.

SCU



4489DB

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a sponda.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Carico di lavoro kg 1000.

4489DE

Cad.

SCU



4489DE

11

4489E SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 9. Carico di lavoro kg 2000.

4489ECad. **4489F** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Carico di lavoro kg 2000.

4489FCad. **4489L** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci ad anelli chiusi, triangolari.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Carico di lavoro kg 2000.

4489LCad. **4489LE** SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci ad anelli chiusi, triangolari, completi di moschettoni di sicurezza.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Carico di lavoro kg 2000.

4489LECad. **4489M** SCU
new

Con tenditore in acciaio zincato. Blocco di sicurezza con fermo leva.

Tensione del nastro mediante azionamento della leva verso il basso. Prodotti secondo le norme europee EN 12195-2.

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Carico di lavoro kg 2500.

4489MCad. **NASTRI DI SOLLEVAMENTO** (tie rads)**4489P** SCU**Prod. SCU - Made in Italy**

Tiranti in poliestere ad alta tenacità, a strato doppio.

Prodotti secondo le norme Europee EN 1492.

Tipo a forma aperta con terminali ad anello.

Le portate sottoindicate si intendono per uso verticale ad aggancio semplice.

Nastro viola, larghezza mm 50.

Lungh. totale.....	m	1	2	3	4	6
Portata max.....	Kg	1000	1000	1000	1000	1000
4489P	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro verde, larghezza mm 60.

Lungh. totale	m	1	2	3	4	6
Portata max	Kg	2000	2000	2000	2000	2000
4489R	Cad.					

SCU

CE 4489R



Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro giallo, larghezza mm 90.

Lungh. totale	m	1	2	3	4	6
Portata max	Kg	3000	3000	3000	3000	3000
4489S	Cad.					

SCU

CE 4489S



Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro grigio, larghezza mm 120.

Lungh. totale	m	2	3	4	6
Portata max	Kg	4000	4000	4000	4000
4489SE	Cad.				

SCU

CE 4489SE



Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro rosso, larghezza mm 150.

Lungh. totale	m	2	4	6	8
Portata max	Kg	5000	5000	5000	5000
4489T	Cad.				

SCU

CE 4489T



Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro arancio, larghezza mm 290.

Lungh. totale	m	4	6	8	10
Portata max	Kg	10000	10000	10000	10000
4489Z	Cad.				

SCU

CE 4489Z



Funi tonde in poliestere ad alta tenacità, a strato doppio.

Prodotte secondo le norme europee EN 1492.

Tipo a forma ad anello continuo.

Le portate sottoindicate si intendono per uso verticale ad aggancio semplice e lo sviluppo totale indica la misura della circonferenza.

Nastro viola.

Sviluppo totale	m	1	2	3	4	6
Portata max	Kg	1000	1000	1000	1000	1000
4490A	Cad.					

SCU

CE 4490A



4490B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro verde.

Sviluppo totale.....	m	1	2	3	4	6
Portata max.....	Kg	2000	2000	2000	2000	2000
4490B	Cad.					

4490C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro giallo.

Sviluppo totale.....	m	2	3	4	6
Portata max.....	Kg	3000	3000	3000	3000
4490C	Cad.				

4490CF

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro grigio.

Sviluppo totale.....	m	2	3	4	6
Portata max.....	Kg	4000	4000	4000	4000
4490CF	Cad.				

4490D

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro rosso.

Sviluppo totale.....	m	3	4	6	8
Portata max.....	Kg	5000	5000	5000	5000
4490D	Cad.				

4490E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro arancio.

Sviluppo totale.....	m	4	6	8	10
Portata max.....	Kg	10000	10000	10000	10000
4490E	Cad.				

PROTEZIONI PER TIRANTI (*tie rads protections*)

Prod. SCU - Made in Italy

Protezioni anti-taglio in poliuretano rinforzato per evitare il troncamento delle fibre dei tiranti in poliestere Art. 4489 P a 4489 Z, con carichi taglienti.
Lunghezza protezione m 1.

Per nastri largh.	mm	50	60	90	120	150	300
Largh. int. protezione	mm	55	65	100	130	160	320
4490FA	Cad.						

SCU

4490FA



Protezioni angolari in plastica per ancoraggi e tiranti di larghezza da mm 50 a mm 100. Per evitare che carichi con angoli taglienti possano troncare le fibre degli ancoraggi e dei tiranti in poliestere Art. 4489 DA a 4489 LE e Art. 4489 P a 4489 S.

4490FB	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

4490FB



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa



NEW!

Web Service Ordini e Prodotti: i servizi web per integrare Sicutool con il tuo ERP ed e-shop

11

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 12



4499AB

Tagliadischi per vetri
► Pag. 1076



4896G

Spatole ► Pag. 1094



5008G

Pialletti in metallo
► Pag. 1096



5227GF

Cassette per cornici
► Pag. 1099



5227P

Morse da banco in legno
► Pag. 1099



RASCHIETTI PER USI VARI

5228E - GAN - GLP - GLS
► Pag. 1099-1100



5233EP

Lame lisce per coltelli ► Pag. 1105



5233GAP

Coltelli universali con lame a settori
► Pag. 1106



5240GC

Pinze con molla per bloccaggio
► Pag. 1115



5242H

Serragiunti per saldatori
► Pag. 1117



**SERRAGIUNTI UNIVERSALI
IN GHISA**

5245GTA - GTD, 5246GC 4
► Pag. 1120-1121



5257GB

Morsetti per saldatori
► Pag. 1123



7153G

Mole a disco per sgrossare
acciai e inox ► Pag. 1136



7800GT

Dischi abrasivi velcrati in carta
resinata all'ossido di alluminio
► Pag. 1148



**DISCHI ABRASIVI VELCRATI
IN CARTA RESINATA
AL CORINDONE**

7805B - BA ► Pag. 1149-1150



DISCHI ABRASIVI DIAMANTATI

7836GA - GB ► Pag. 1153



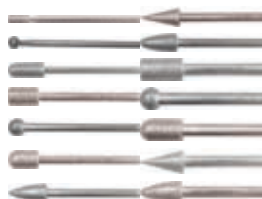
**PORTA DISCHI ABRASIVI
VELCRATI**

7836GE - GF ► Pag. 1153



MOLE ABRASIVE AL BORAZON

7884C - CB - CD - CF - CH - CL
► Pag. 1160



MOLE ABRASIVE DIAMANTATE

7884GBA - GBC - GBD - GEA - GEB -
GEC - GEF - GEH - GEL - GHA - GHB -
GHC - GHF - GHL
► Pag. 1161-1162



**DISCHI LAMELLARI CON
SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO**

7923GD - GDE - GV - GVA - 7924GM -
GMA ► Pag. 1173-1175



7931P

Dischi abrasivi con supporto in fibra
di vetro ► Pag. 1177



**SPAZZOLE ROTATIVE
LAMELLARI DI TELA ABRASIVA**

7958, 7958A - B - C ► Pag. 1182



**SPAZZOLE ROTATIVE
ABRASIVE**

7961A - C ► Pag. 1184

UTENSILI PER VETRO, LEGNO MATERIALE EDILIZIO, ABRASIVI

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Tagliavetri
Ventose per trasporto
Ventose per montaggio
Trasportatori di pannelli



Da 4490GB
A 4502

Mecchie
Punte per legno
Frese per legno
Punte per armature
Punte per cave
Trivelle



Da 4509G
A 4610G

Seghe e segacci per legno
Seghe ad arco
Seghe a nastro
Seghe circolari per legno
Cazzuole - Frattoni - Spugne
Piombi-Spatole-Pennelli-Rulli



Da 4702G
A 4932

Pialle per legno
Scalpelli - Seghe per cornici
Sgorbie per legno
Morse da banco
Raschietti
Coltelli multiuso
Utensili per tagliare



Da 5000G
A 5239T

Puntelli
Pinze con molla
Serragiunti
Morsetti
Viti da banco



Da 5240A
A 5260

Mole a disco, a smusso
a coltello e a tazza



Da 7000G
A 7052G

Dischi diamantati
Mole per tagliare,
sbavare e sgrossare



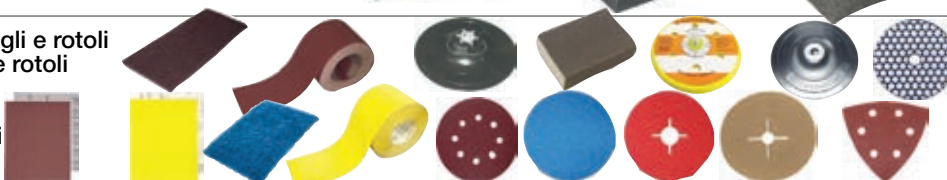
Da 7080A
A 7200G

Lime e pietre abrasive
Coti per affilatura
Abrasivi e mole elastici



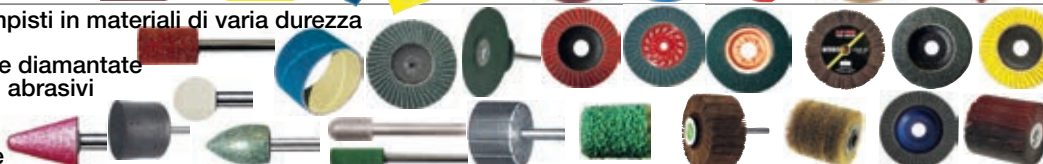
Da 7600A
A 7710G

Carta e tela abrasiva in fogli e rotoli
Tessuto abrasivo in fogli e rotoli
Spugne abrasive
Dischi abrasivi resinati
Dischi abrasivi diamantati
Porta-dischi abrasivi



Da 7758G
A 7836GF

Abrasivi per stampisti in materiali di varia durezza
Feltri
Mole al borazon e diamantate
Supporti e dischi abrasivi
Tela abrasiva
Dischi lamellari
Spazzole rotative



Da 7840A
A 7962G

TAGLIAVETRI (glass cutters)

4490GB SCU



Prod. SCU - Orig. Jokra

Tipo professionale con 6 rotelle in acciaio speciale legato Silberstahl. Intercambiabili. Piastrina nichelata. Manico in legno. Adatti per vetri doppi e leggeri.

4490GB Cad.

Rotelle ricambio per Art. 4490 GB. Confezioni indivisibili c.ca 120 pz.

O4490GB La conf.

TAGLIAVETRI CON ROTELLA METALLO DURO (glass cutters)

4491GC SCU



HARTMETALL

Prod. SCU - Orig. Silberschnitt

Tipo con 1 rotella in Hartmetall, su supporto stabile che permette il taglio di vetri di grosso spessore e superfici irregolari. Taglia anche piastrelle da rivestimento. Testa nichelata. Manico in legno.

Con rotella Ø mm 5

4491GC Cad.

Rotelle ricambio per Art. 4491 GC.

O4491GC Cad.

TAGLIAVETRI AD OLIO DA TAGLIO (oil glass cutters)

4492G SCU



HARTMETALL

Prod. SCU - Orig. Silberschnitt

Tipo con 1 rotella in Hartmetall. Per spessori da mm 3 a 10. Impugnatura a serbatoio con fuoriuscita dell'olio mediante pressione. Rinforzo di presa in ottone. Testina fissa. La lubrificazione costante permette tagli facili, precisi e sicuri.

4492G Cad.

Testina completa di rotella di ricambio per Art. 4492 G.

O4492G Cad.

4493G SCU



HARTMETALL

Tipo con 1 rotella in Hartmetall. Per spessori da mm 3 a 10. Impugnatura a serbatoio in ottone. Testina girevole. La lubrificazione costante permette tagli facili, precisi e sicuri.

4493G Cad.

Testina completa di rotella di ricambio per Art. 4493 G.

O4493G Cad.

4494G SCU



HARTMETALL

Tipo con 1 rotella in Hartmetall. Per spessori da mm 3 a 10.

Impugnatura a serbatoio in ottone. Presa morbida in gomma. Testina di taglio stretta, girevole. La lubrificazione costante permette tagli facili, precisi e sicuri.

4494G Cad.

TAGLIADISCHI PER VETRI (glass cutters)

4499AB SCU
new

Prod. SCU

Per tagliare dischi di vetro, con fissaggio a ventosa sul perno.

Astina quadra ruotante graduata, in ottone.

La ventosa, con corpo in robusto materiale plastico, viene fissata alla lastra di vetro, mediante l'abbassamento della levetta. Completo di cursore scorrevole in metallo, con 6 rotelle.

Per Ø max mm **600** **1200**4499AB Cad.

Cursore scorrevole di ricambio con 6 rotelle, per Art. 4499 AB.

O4499AB Cad.

VENTOSE PER TRASPORTO (suckers)

4499B SCU



Prod. SCU

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio.

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a leva. Portata max kg 40.

4499B Cad.

Per ventose di ricambio ved. Art. O4499 C.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4499B

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a maniglia. Portata max kg 30.

4499C

Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 B - 4499 C - 4499 CA - 4499 D - 4499 DA - 4499 EA.

O4499C

Cad.




4499C



Descrizione di riferimento vedi Art. 4499B

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a maniglia, in FIBRA DI VETRO rinforzata con resina per una maggiore durata. Portata max kg 30.

4499CA

Cad.




4499CA



Descrizione di riferimento vedi Art. 4499B

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 2 ventose, bloccaggio a leva. Impugnatura trasversale. Portata max kg 80.

4499D

Cad.




4499D

Tipo costruito secondo le norme Europee, con impugnatura ergonomica. Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 2 ventose, bloccaggio a leva. Impugnatura longitudinale. Portata max kg 60.

4499DA

Cad.




4499DA



Per ventose di ricambio ved. Art. O4499 C.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4499DA

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 3 ventose, bloccaggio a leva. Portata max kg 100.

4499EA

Cad.




4499EA



Per ventose di ricambio ved. Art. O4499 C.

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio.

Con ventosa in gomma CHIARA per sollevamenti senza lasciare tracce di gomma nera.

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a leva. Portata max kg 40.

4499EB

Cad.




4499EB



Descrizione di riferimento vedi Art. 4499EB

Con ventose in gomma CHIARA per sollevamenti senza lasciare tracce di gomma nera.

Costruite secondo le norme Europee, con impugnatura ergonomica.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 2 ventose, bloccaggio a leva. Portata max kg 60.

4499EG

Cad.




4499EG



Descrizione di riferimento vedi Art. 4499EB

Con ventose in gomma CHIARA per sollevamenti senza lasciare tracce di gomma nera.

Costruite secondo le norme Europee, con impugnatura ergonomica.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 3 ventose, bloccaggio a leva. Portata max kg 100.

4499EH

Cad.




4499EH



Ventose di ricambio per Art. 4499 EB - EG - EH.

O4499EH

Cad.

4499F**SCU**

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio. Con vuotometro per il riscontro della pressione di presa. Con manopola centrale per la regolazione del vuoto.

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 180.

Per spessori vetro fino a mm 8 e per pesi di alzata verticale fino a kg 150.

Tipo con 1 ventosa.

4499F Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 F.

O4499F Cad.

4499L**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4499F

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 200.

Per spessori vetro fino a mm 10 e per pesi di alzata verticale fino a kg 190.

Tipo con 1 ventosa.

4499L Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 L.

O4499L Cad.

4499LE**SCU**

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce e piane. Robusta costruzione rivestita in gomma, corpo pompa in ottone e pistone in materiale sintetico. Il vuoto è ottenuto mediante l'azionamento della pompa manuale e può essere controllato sul pistone grazie ad un indicatore di colore rosso.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 150. Per spessori vetro fino a mm 5.

Per pesi di alzata verticale fino a kg 70.

Tipo con 1 ventosa.

4499LE Cad.

4499LF**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4499LE

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 200. Per spessori vetro fino a mm 8.

Per pesi di alzata verticale fino a kg 150.

Tipo con 1 ventosa.

4499LF Cad.

4499LR**SCU**

Tipo con supporto e tirante per sollevamento con carrelli elevatori, paranchi, gru ecc.

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce e piane. Robusta costruzione rivestita in gomma, corpo pompa in ottone e pistone in materiale sintetico. Il vuoto è ottenuto mediante l'azionamento della pompa manuale e può essere controllato sul pistone grazie ad un indicatore di colore rosso.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 300. Per spessori vetro fino a mm 15.

Per pesi di alzata verticale fino a kg 250.

Tipo con 1 ventosa.

4499LR Cad.

VENTOSE PER MONTAGGIO E TRASPORTO (suckers)

4499PE**SCU**

Prod. SCU

Tipo con ventose di gomma diametro mm 150, basculabili. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro e impugnatura con fessura per uso in combinazione con cinghie di trazione (non di sollevamento), larghezza mm 25. Particolarmente indicate per il trasporto, il montaggio e la rimozione di cristalli, vetri incurvati, parti di carrozzerie e per prese su superfici non piane.

Tipo con 2 ventose, portata kg 45.

4499PE Cad.

Per cinghie di montaggio ved. Art. 4489 A.

TRASPORTATORI DI PANNELLI (panel carriers)

Prod. SCU

Adatti per il sollevamento e il trasporto di pannelli.

Corpo in alluminio e impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.

Per pannelli di legno, plastica, metalli privi di grasso con spessore massimo mm 65. Peso 0,95 Kg.

MASSIMA CAPACITA' DI CARICO 75 KG.

4501

Cad.

SCU



4501

Descrizione di riferimento vedi Art. 4501

Corpo in polipropilene con dimensioni 160x70x355h mm.

Per pannelli con spessore massimo mm 30. Peso 0,45 Kg.

MASSIMA CAPACITA' DI CARICO 100 KG.

4502

Cad.

SCU



4502

MECCHIE PER TRAPANI ELETTRICI (sharpened centre bits)

Prod. SCU

In acciaio legato. Tipo piatto con punta guida.

Finemente lucidate e ben affilate.

Attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E6,3.

Lunghezza totale mm 150.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
4509G	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24	25	26	28	30
4509G	Cad.							
Per fori Ø	mm	32	35	38				
4509G	Cad.							

Prolunga lunghezza mm 270, per Art. 4509 G.

O4509G

Cad.

SCU



1/4"

4509G

MECCHIE TIPO FORSTNER (universal Forstner bits)

Prod. SCU

Tipo con gambo cilindrico Ø mm 8 (Ø mm 10 per misure 35 e 40).

Lunghezza totale mm 90.

Per uso con trapani elettrici.

In acciaio al Wolframio - Finemente lucidate.

Per forature di precisione specialmente idonee per legni stratificati.

Con punta a centrare e due taglienti.

Per fori Ø	mm	10	12	14	15	16	18	20	22
4511G	Cad.								
Per fori Ø	mm	24	25	26	28	30	32	35	40
4511G	Cad.								

SCU



4511G

Tipo con gambo cilindrico Ø mm 8 (Ø mm 10 per misura 35).

Lunghezza totale mm 90.

Per uso con trapani elettrici.

In acciaio al Wolframio - Finemente lucidate.

Per forature di precisione specialmente idonee per legni stratificati.

Con punta a centrare e due taglienti.

Serie di 5 mechie Art. 4511 G da mm 15 - 20 - 25 - 30 - 35.

In busta plastica.

4511GE

La serie

SCU



4511GE

4512G

SCU



In acciaio al Wolframio. Finemente lucidate.

Speciali per forature di precisione e per levare nodi nelle tavole di legno.

Con punta a centrare e taglienti dentati. Per uso a macchina.

Lunghezza totale mm 90.

Attacco cilindrico Ø mm 8 da Ø mm 25 a 30.

Attacco cilindrico Ø mm 10 da Ø mm 35 a 45.

Per fori Ø	mm	25	26	28	30	35	40	45
4512G	Cad.							

4515GA

SCU



Per uso a macchina e trapani elettrici portatili.

In acciaio legato ad alta resistenza. Finemente lucidate.

Per forare legni duri, laminati plastici, materiali sintetici.

Con punta a centrare, 2 taglienti e 2 incisori laterali.

Lunghezza totale mm 90.

Attacco cilindrico Ø mm 8 da Ø mm 10 a 20.

Attacco cilindrico Ø mm 10 da Ø mm 22 a 50.

Per fori Ø	mm	10	14	15	16	18	20	22
4515GA	Cad.							

Per fori Ø	mm	24	25	26	28	30	32	35
4515GA	Cad.							

Per fori Ø	mm	40	45	50
4515GA	Cad.			

FRESE PER TASSELLI (tenon cutters)

4516GA

SCU



Prod. SCU

In acciaio al WOLFRAMIO. Taglienti rettificati. Speciali per effettuare tasselli tondi tura-fori.

Adatte anche per fori di grosso diametro.

Lunghezza totale mm 140.

Attacco cilindrico Ø mm 13x50 da Ø mm 10 a 30.

Attacco cilindrico Ø mm 16x50 da Ø mm 35 a 50.

Per tasselli Ø	mm	10	15	20	25	30	35	40
4516GA	Cad.							

Per tasselli Ø	mm	45	50
4516GA	Cad.		

MECCHIE CON TAGLIENTI IN HARTMETALL (carbide-tipped milling cutters)

4516GP

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Tipo corto, per lavori pesanti con punta centrale e 2 taglienti in HARTMETALL.

Per tutti i tipi di legni duri e laminati plastici.

Attacco cilindrico Ø mm 8x25. Lunghezza totale mm 57.

Per fori Ø	mm	25	26	30	35
4516GP	Cad.				

4517G

SCU



HARTMETALL

Tipo corto. Per lavori pesanti. In acciaio legato temprato.

Con 2 taglienti in HARTMETALL.

Punta da centro in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per tutti i tipi di legno e laminati plastici.

Attacco cilindrico Ø mm 8x30. Lunghezza totale mm 60.

Per fori Ø	mm	20	25	26	30	35
4517G	Cad.					

4517GL

SCU



HARTMETALL

Tipo lungo. Per lavori professionali e industriali.

Con 2 taglienti guida, 2 taglienti per forare e punta da centro completamente in HARTMETALL.

Per ottenere fori della max precisione per tutti i materiali non ferrosi.

Attacco cilindrico Ø mm 10 (misura Ø mm 50 attacco esagonale). Lunghezza totale mm 90.

Per fori Ø	mm	15	20	22	25	26	30	35
4517GL	Cad.							

Per fori Ø	mm	40	45	50
4517GL	Cad.			

SEGHE CIRCOLARI A TAZZA (blade hole saws)

Prod. SCU

Con 7 lame a nastro ad anello, per fare fori tondi e dischi in legno naturale e sintetico. Con 1 punta per centrare Ø mm 6.
Diametro lame a nastro: mm 26-32-38-45-50-56-63.
Attacco diametro mm 6.
Ogni lama esegue uno dei suddetti diametri. Si usano con trapani elettrici portatili.

Profondità di taglio.....	mm	18
4518A	Cad.	

Articolo in esaurimento.

SCU

4518A
MECCHE ESTENSIBILI (adjustable center bits)

Prod. SCU

Tipo professionale. Finemente lucidate. Con due coltelli mobili. Per uso con trapani a batteria, elettrici a mano, a colonna, ecc.

Grandezza	2
Per fori da	mm 22-76
Attacco Ø	mm 13 cil.
Lungh. totale	mm 185
4521G	Cad.

SCU

4521G
PUNTE PER LEGNI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 - C 6,3 (drills with center point and hexagon shank)

Orig. Völkel - Art. 676

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, interamente fresate, con punta a centrare e due taglienti.
Per legni normali, duri, compensati, pressati, sintetici e plastificati.
Per uso su trapani e avvitatori elettrici e a batteria.
Con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 C 6,3, per uso con portainseri (ved. Art. 1995 GA e Art. 1996 G).

Per fori Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	38	44	50	50	51	54
4525GA	Cad.						

VÖLKE
THREADING SOLUTIONS

HSS

1/4"

4525GA
Orig. Völkel - Art. 67101

Assortimento di 12 punte.

Contenuto:

- 1 pz. per tipo punte per legni Art. 4525 GA Ø mm 3-4-5-6-8-10
 - 1 pz. per tipo punte per metalli Art. 8665 Ø mm 3-4-5-6-8-10.
- In astuccio plastica.

4525GB	Cad.	
---------------	-------------	--

VÖLKE
THREADING SOLUTIONS

HSS

1/4"

4525GB
PUNTE PER LEGNI (machine drills with center point)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente fresate, con punta a centrare e due taglienti.
Per legni normali. Per uso su trapani stazionari e portatili.
Con attacco cilindrico.

Per fori Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9
Attacco Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	60	75	86	95	104	110	120
4526G	Cad.							
Per fori Ø	mm	10	12	13	14	15	16	18
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10
Lungh. totale	mm	133	151	151	151	151	151	180
4526G	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24	26	28	30	
Attacco Ø	mm	10	13	13	13	13	13	
Lungh. totale	mm	200	200	200	200	220	220	
4526G	Cad.							

SCU

4526G

PUNTE PER LEGNO IN ASSORTIMENTO (machine drills sets)

4526GE

SCU



Prod. SCU

Assortimento di 5 punte Art. 4526G da mm 3-4-5-6-8. In cassetta plastica.

4526GE

Cad.

4526GF

SCU



Assortimento di 8 punte Art. 4526G da mm 3-4-5-6-7-8-9-10. In cassetta plastica.

4526GF

Cad.

PUNTE PER LEGNI COMPENSATI (machine drills, with centre point and 2 carvers)

4528GF

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Finemente pulite.

Con punta a centrare e due taglienti laterali, per forature precise.

Per legni compensati, pressati, sintetici e plastificati.

Per uso su trapani stazionari e portatili.

Con attacco cilindrico.

Per fori Ø..... mm **12**

Attacco Ø..... mm 8

Lungh. totale..... mm 140

4528GF

Cad.

Articolo in esaurimento.

PUNTE PER LEGNI CON TAGLIENTI IN HARTMETALL (carbide tipped drills)

4528GT

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta a centrare e due taglienti laterali in HARTMETALL.

Forature precise.

Per tutti i tipi di legni duri e laminati plastici. Per uso su trapani stazionari e portatili.

Con attacco cilindrico.

Per fori Ø..... mm **12**

Attacco Ø..... mm 12

Lungh. totale..... mm 155

4528GT

Cad.

Articolo in esaurimento.

PUNTE PER CAVE (slot mortising bits)

4529GD

SCU



Prod. SCU

Tipo con due taglienti. Con rompitruccioli. Uso a macchina.

Per alta velocità. Queste punte possono lavorare qualsiasi legno e in qualsiasi direzione.

I taglienti alternati polverizzano i trucioli evitando il surriscaldamento della punta.

Con attacco diametro mm 16x50.

Per rotazione destra.

Ø..... mm **6** **7*** **8** **9*** **10** **11*** **12**

4529GD

Cad. Ø..... mm **13*** **14** **16** **18** **20** **22** **26***

4529GD

Cad. Ø..... mm **28*** **30***

4529GD

Cad.

* Misure in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4529GD

Per rotazione sinistra.

Ø	mm	6	7*	8	9*	10	11*	12
4529GS	Cad.							
Ø	mm	13*	14	15*	16	17*	18	19*
4529GS	Cad.							
Ø	mm	20	22	24*	28*	30*		
4529GS	Cad.							

* Misure in esaurimento.

SCU

4529GS



Prod. SCU

In acciaio legato temprato.

Esecuzione brunita. Impugnatura in plastica. Diametro testa fresa conica mm 12.

4530G	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

4530G



In acciaio al Wolframio, a più taglienti.

Con attacco cilindrico. Per uso con trapani elettrici.

Ø max	mm	10	12	16	19
Attacco Ø	mm	6	6	8	8
Lungh. totale	mm	50	50	50	50
4530GB	Cad.				

SCU

4530GB



In acciaio al Wolframio. Inclinazione 90° a più taglienti.

Attacco cilindrico Ø mm 8.

Per uso con trapani elettrici, statici e portatili.

Ø max	mm	10	13	16	20	30
Lungh. totale	mm	70	80	90	95	110
4531G	Cad.					

SCU

4531G



FRESE PER LEGNO A MANICOTTO (drills)

Prod. SCU

In acciaio speciale al Wolframio. Tipo a più taglienti con inclinazioni a 90°.

Viene usata come fresa, o come regolatore di profondità, in combinazione con punte per legno e trivellini. Fissaggio mediante vite a brugola.

Lunghezza totale mm 25.

Per punte Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Svasatore Ø	mm	16	16	16	16	16	19
4533G	Cad.						

SCU

4533G



FRESE PER LEGNO A MANICOTTO IN ASSORTIMENTO (flaring wood cutter sets)

Prod. SCU

Assortimento di 4 frese Art. 4533 G da mm 3-4-5-6.

Complete di punte per legno diametro mm 3-4-5-6.

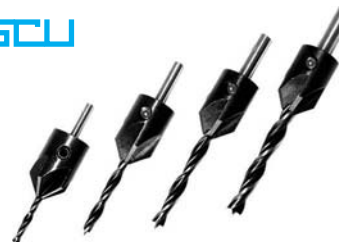
Fissaggio mediante vite a brugola. Diametro svasatore mm 16.

In cassetta plastica.

4536G	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

4536G



TRIVELLINI TIPO SVIZZERO (gimlets Swiss pattern)

Prod. SCU

In acciaio, con anello.

Ø	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
4540G	Cad.							

SCU

4540G



TRIVELLONI A MANO (carpenter's augers with eye)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Con attacco ad anello.

Parte operante temprata e lucidata.

Tipo svizzero.

Per fori Ø	mm	10	16	20	22	24	26	28
Lungh. totale	mm	275	320	370	380	400	430	445
4550G	Cad.							

SCU

4550G



Articolo in esaurimento.

PUNTE A MANO PER LEGNO (wood spiral drills with a socket)**4551G****SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale. Con attacco ad anello.

Elica a spirale particolarmente profonda.

Parte operante temprata e lucidata.

Per fori Ø	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	450	450	450	450	450
4551G	Cad.					

PUNTE PER FORI PROFONDI NEL LEGNO (auger bits)**4557G****Orig. Marvel**

Tipo professionale multiuso, per trapani portatili e fissi, con attacco esagonale.

In acciaio legato speciale, completamente temprate.

Elica a spirale particolarmente profonda per un veloce avanzamento e un ottimo scarico.

Possibilità di forare in profondità con la massima precisione.

Tipo corto.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	30
Lungh. totale	mm	160	160	170	180	190	190	190	200	210	210	210	210	210
Attacco esagonale	mm	6	6	6	6	9	9	9	9	9	9	9	9	9
4557G	Cad.													

4558GA

Tipo professionale, per trapani portatili e fissi.

Adatte per falegnami, elettricisti, installatori ecc.

Ad altissima qualità per forare qualsiasi tipo di legno. In acciaio legato speciale, con totale trattamento termico.

Attacco esagonale per qualsiasi tipo di mandrino per trapani (solo mm 6 con attacco cilindrico).

Spirale particolarmente stabile e profonda, per fori rapidi, profondi e precisissimi.

Sull'elica sono riportate delle tacche per il controllo della profondità durante la foratura (escluso mm 6 e 8).

Tipo medio.

Per fori Ø	mm	6	8	9	10	12	14	15	16	18	20	21	22	24	27	30
Lungh. totale	mm	210	225	240	250	270	290	290	290	330	330	330	330	330	330	330
Attacco	mm	6	6	6	6	9	9	9	9	9	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
4558GA	Cad.															

4558GB

Tipo professionale, per trapani portatili e fissi.

Adatte per falegnami, elettricisti, installatori ecc.

Ad altissima qualità per forare qualsiasi tipo di legno. In acciaio legato speciale, con totale trattamento termico.

Attacco esagonale per qualsiasi tipo di mandrino per trapani.

Spirale particolarmente stabile e profonda, per fori rapidi, profondi e precisissimi.

Sull'elica sono riportate delle tacche per il controllo della profondità durante la foratura.

Tipo lungo.

Per fori Ø	mm	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30
Lungh. totale	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Attacco	mm	9	9	9	9	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
4558GB	Cad.												

Prolunghe mm 450 con attacco esagonale mm 10,5, per punte Art. 4558 GA-B mm 20 a mm 30.

O4558GB **Cad.** **4559GE****SCU****Prod. SCU**

Tipo medio multiuso, per trapani portatili e fissi.

Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificare.

Con attacco esagonale (solo mm 6 cilindrico). Lunghezza totale 235.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Attacco	mm	6	7	9	11	12	12	12
4559GE	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24	26	28	30	32
Attacco	mm	12	12	12	12	12	12	12
4559GE	Cad.							

4559GF**SCU**

Tipo medio multiuso, per trapani.

Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificare.

Con attacco SDS-plus.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Lungh. totale	mm	200	200	235	235	235	235	235
4559GF	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24	26	28		
Lungh. totale	mm	235	235	235	235	235		
4559GF	Cad.							

Misura mm 28 in esaurimento.

Tipo lungo multiuso, per trapani portatili e fissi.
Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificato.
Con attacco esagonale. Lunghezza totale mm 460.

Per fori Ø	mm	8	10	12	14	16	18	20
Attacco	mm	7	9	11	12	12	12	12
4559GL	Cad.							
Per fori Ø	mm	22	24	26	28	30	32	
Attacco	mm	12	12	12	12	12	12	
4559GL	Cad.							

SCU
4559GL


Tipo lungo multiuso.
Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificato.
Con attacco SDS-plus. Lunghezza totale mm 400.

Per fori Ø	mm	10	12	14	16	18	20	22	24
4559GS	Cad.								

SCU

4559GS


PUNTE LUNGHE PER ARMATURE E TRAVI IN LEGNO (wooden drills)

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, attacco cilindrico. Per eseguire due fori con una sola operazione in armature e travi anche in legno duro.
Lunghezza totale mm 400.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Attacco Ø	mm	5	6	8	8	8	10	10
4559GZ	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24				
Attacco Ø	mm	10	10	12				
4559GZ	Cad.							

SCU
4559GZ

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 4559GZ

Lunghezza totale mm 600.

Per fori Ø	mm	8	10	12	14	16	18	20
Attacco Ø	mm	6	8	8	8	10	10	10
4600G	Cad.							
Per fori Ø	mm	22	24					
Attacco Ø	mm	10	12					
4600G	Cad.							

SCU
4600G

HSS

PUNTE COMBinate "ANUBA" PER LEGNO (anuba combined wooden drills)

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato e rettificato.
Elica minore per forare, elica maggiore per svasare fori nel legno, per sede viti a testa svasata.
Attacco cilindrico.

Ø	mm	5,7	6,7	7,2	7,7	8,7	9,8
d	mm	4,8	5,8	6,3	6,7	7,7	8,8
LT	mm	145	155	165	165	165	165
l	mm	21	23	24	30	30	30
L	mm	39	45	51	55	55	60
4610G	Cad.						

SCU
4610G


SEGACCI (handsaws)

Prod. SCU

Impugnatura chiusa. Lama in acciaio laminato e temprato.
Tipo con dentatura stradata e affilata.

Impugnatura in legno duro.

Lungh. lama	mm	300	350	400	450	500	600
4702G	Cad.						

SCU
4702G


Impugnatura chiusa.

Lama in acciaio laminato e temprato.

Tipo con dentatura stradata e affilata.

Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama	mm	300	350	400	450	500	600
4702GP	Cad.						

SCU
4702GP


SEGACCI SPECIALI (special handsaws)

4704GC SCU



Prod. SCU

Impugnatura chiusa.
Lama in acciaio speciale. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata.
Per il taglio di legno, plastica, laminati, compensati ecc.
Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama.....	mm	400	500
4704GC	Cad.		

4704GE SCU



Impugnatura chiusa.

Lama in acciaio speciale. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata.
Per il taglio di legno-plastica, laminati, compensati ecc.
Impugnatura in materiale bicomponente.

Lungh. lama.....	mm	400	500
4704GE	Cad.		

4704GL SCU



Impugnatura chiusa.

Lama lunga in acciaio speciale, a dentatura spaziata, temprata a induzione, stradata. Indicato anche per il taglio di calcestruzzo. Lunghezza lama mm 700.

Impugnatura in legno duro e fissaggio alla lama rinforzato.

4704GL	Cad.	
--------	------	--

4704GP SCU



Impugnatura chiusa.

Lama in acciaio speciale, con punta arrotondata e dentata. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata. Per il taglio di pannelli in legno e PVC, multistrati, compensati, laminati plastici ecc.

Lunghezza lama mm 370.

Impugnatura in materiale sintetico.

4704GP	Cad.	
--------	------	--

4704GT SCU



Impugnatura diritta.

Lama conica a punta in acciaio speciale. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata. Per il taglio di pannelli in cartongesso.

Lunghezza lama mm 170.

Impugnatura in legno.

4704GT	Cad.	
--------	------	--

SEGHE A DORSO (back saws)

4705G SCU



Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato.
Lama stradata. Dentatura fine.
Con dorso rinforzato. Impugnatura chiusa in materiale sintetico.

Lungh. lama.....	mm	300	350
4705G	Cad.		

FORETTI (compass saws)

4711G SCU



Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato, per legno.
Affilati e stradati. Impugnatura legno duro.

Lungh. lama.....	mm	300
4711G	Cad.	

SEGHE A DORSO (back saws)

4720G SCU



Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato.
Stradate. Dentatura fine.
Impugnatura diritta fissa.

Lungh. lama.....	mm	250	300
4720G	Cad.		

4724G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4720G

Impugnatura diritta girevole.

Lungh. lama.....	mm	250
4724G	Cad.	

SEGHE PER CAVIGLIE (veneer cutter)

Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato.
Stradate. Lunghezza totale mm 190. Lunghezza Lama mm 75.
Impugnatura in legno.

4725G

 Cad.
SCU
4725G

SEGONCINI AD ARCO CON IMPUGNATURA (arch saws with handle)

Prod. SCU

In tubo di acciaio laminato. Laccatura brillante.
Impugnatura chiusa in materiale sintetico.
Lunghezza totale mm 560.
Completo di lama mm 400.

4730

 Cad.
SCU
4730


Lame di ricambio per Art. 4730.

O4730

 Cad.
SEGONCINI AD ARCO UNIVERSALI (universal arch saws)

Prod. SCU

In tubo di acciaio laminato.
Laccatura brillante.
Arco simmetrico con leva zincata tendi lama.
Completi di lama.

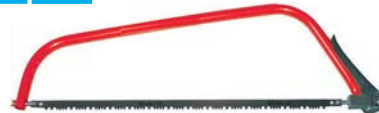
Lungh. lama	mm	700	800	900
4750	Cad.			

SCU
4750


Tipo con lama orientabile.

In tubo di acc. laminato. Laccatura brillante.
Completo di lama mm 530.

4752

 Cad.
SCU
4752

LAME RICAMBIO PER SEGONCINI Art. 4750 - 4752.

In acciaio con denti di tipo universale.
Induriti con tempra a induzione. Larghezza mm 20.

Per segoncini da	mm	530	700	800	900
4754	Cad.				

SCU
4754


Gestione affidabile: il Sistema Qualità ci certifica
un tasso di evasione del 98%

SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN HARTMETALL (carbide-tipped circular saws)
4840G**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

PER USO CON MACCHINE PORTATILI

Tipo per impiego universale. Affilatura alternata. Per il taglio di legno duro e tenero, compensati, truciolati, multistrati, pannelli rivestiti ecc. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.



Tipo.....		130A	130B	140A	140B	150B	150L*	150P
Ø.....	mm	130	130	140	140	150	150	150
Spessore.....	mm	2,8	2,6	2,8	2,6	2,8	2,8	2,8
Foro.....	mm	16	16	20	20	16	20	20
Denti.....	Nr	12	20	12	18	20	12	20
Per macchine marca.....		Bosch-Skil	Bosch-Skil	B + D-Peugeot	Bosch-Skil	Bosch-Scheer	AEG-Fein- Hitachi-Metabo- Scheer-Peugeot- Skil	AEG-Fein- Hitachi-Metabo- Scheer-Peugeot- Skil

4840G	Cad.							
Tipo.....		156A*	160A	160B	160L	160P	170L*	180B
Ø.....	mm	156,5	160	160	160	160	170	180
Spessore.....	mm	2,4	2,8	2,8	2,6	2,8	2,8	2,8
Foro.....	mm	12,7	16	16	20	20	30	20
Denti.....	Nr	12	12	24	12	24	14	24
Per macchine marca.....		B + D	B + D-Peugeot- Scheer-Skil- Ulmia-Bosch	B + D-Peugeot- Scheer-Skil- Ulmia-Bosch	AEG-Fein- Haffner-Holz Her- Kress-Mafell- Metabo-Makita- Festo-Hitachi	AEG-Fein- Haffner-Holz Her- Kress-Mafell- Metabo-Makita- Festo-Hitachi	Bosch-Elu-Festo- Haffner-Hitachi- Holz Her-Skil	Haffner-Makita- Metabo-Peugeot

4840G	Cad.							
Tipo.....		180L*	180P	190A	190B	190L	190P	190S
Ø.....	mm	180	180	190	190	190	190	190
Spessore.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,6	2,6	2,6	2,8
Foro.....	mm	30	30	16	16	20	20	30
Denti.....	Nr	14	24	14	30	14	30	14
Per macchine marca.....		Bosch-Elu-Festo- Haffner-Holz Her- Mafell	Bosch-Elu-Festo- Haffner-Holz Her- Mafell	Bosch-Skil	Bosch-Skil	Makita-Metabo- Schleicher-Kress	Makita-Metabo- Schleicher-Kress	AEG-Bosch- Hitachi-Holz Her- Mafell-Scheer- Skil-De Walt-Elu- Festo-Makita- Peugeot

4840G	Cad.							
Tipo.....		190T	200B	230A	230B			
Ø.....	mm	190	200	230	230			
Spessore.....	mm	2,6	2,8	2,8	2,8			
Foro.....	mm	30	30	30	30			
Denti.....	Nr	30	30	20	34			
Per macchine marca.....		AEG-Bosch- Hitachi-Holz Her- Mafell-Scheer- Skil-De Walt-Elu- Festo-Makita- Peugeot	AEG-Bosch-Elu- Festo-Haffner- Holz Her-Mafell- Scheer-B + D- Emco-Kity- Peugeot-Ulmia	AEG-B + D- Bosch-Festo- Haffner-Holz Her- Scheer-Mafell	AEG-B + D- Bosch-Festo- Haffner-Holz Her- Scheer-Mafell			
4840G	Cad.							

Per esigenze produttive gli spessori e il numero dei denti delle seghe potrebbero subire piccole variazioni.

* Misure in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per impiego universale. Affilatura alternata. Per il taglio di legno duro e tenero, compensato, truciolati, multistrati, pannelli rivestiti ecc. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

Dentatura media (Per legni duri, multistrati e truciolati).

Ø	mm	250	300	350	400
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,8
Foro	mm	30	30	30	30
Denti	Nr	40	48	54	64
4843G	Cad.				



HARTMETALL

4843G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4843G

Dentatura fine (Per legni teneri, multistrati e pannelli rivestiti).

Ø	mm	250	300	350	400
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Foro	mm	30	30	30	30
Denti	Nr	60	72	84	96
4844G	Cad.				



HARTMETALL

4844G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4843G

Dentatura finissima (Per compensati, formica, resopal e plexiglas).

Ø	mm	250	300	350
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,5
Foro	mm	30	30	30
Denti	Nr	80	96	108
4845G	Cad.			



HARTMETALL

4845G

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per tagli longitudinali e trasversali. La particolare geometria del dente, a scarico elevato, permette tagli veloci in tutti i legni naturali, multistrati e rivestiti.

Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

Ø	mm	250	300	350	400
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Foro	mm	30	30	30	30
Denti	Nr	24	28	32	36
4848G	Cad.				



HARTMETALL

4848G


Ad esaurimento scorte i Ø mm 300/350/400 verranno forniti con Nr. denti 24/28/32.

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per impiego in edilizia e carpenteria. Dente rinforzato con smussi, affilato diritto. Per il taglio di armature e tavolati in legno anche con residui di cemento e chiodi. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato.

Ø	mm	300	350	400
Spessore.....	mm	3,2	3,5	3,8
Foro	mm	30	30	30
Denti	Nr	20	24	28
4850G	Cad.			



HARTMETALL

4850G


Ad esaurimento scorte i Ø mm 300/350/400 verranno forniti con nr. denti 22/26/30.

CAZZUOLE (trowels)

4851B

SCU



Prod. SCU

Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo, in acciaio temprato, flessibile. Impugnatura in legno.
A punta tonda stretta.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4851B	Cad.			

4851C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4851B

A punta tonda.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4851C	Cad.			

4851D

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4851B

A punta quadra.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4851D	Cad.			

4851GA

SCU



In acciaio speciale temprato, a elevata flessibilità. Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente, con salvadito.

Tipo a punta tonda stretta.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4851GA	Cad.			

4851GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4851GA

Tipo a punta quadra.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4851GE	Cad.			

CAZZUOLINI (trowels)

4851GF

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4851GA

Tipo a punta tonda (lingua di gatto).

Lungh. lama.....	mm	140	160
4851GF	Cad.		

4851GL

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4851GA

Tipo a punta acuta.

Lungh. lama.....	mm	140
4851GL	Cad.	

CAZZUOLE (trowels)

4852GA

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale temprato, a elevata flessibilità. Impugnatura in legno.

Tipo a punta tonda stretta.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4852GA	Cad.			

4852GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta tonda.

Lungh. lama.....	mm	200	220
4852GB	Cad.		

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta quadra.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4852GE	Cad.			

SCU



4852GE

CAZZUOLINI (trowels)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta tonda (lingua di gatto).

Lungh. lama.....	mm	140	160
4852GF	Cad.		

SCU



4852GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta acuta.

Lungh. lama.....	mm	140	160
4852GH	Cad.		

SCU



4852GH

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta quadra.

Lungh. lama.....	mm	140	160
4852GL	Cad.		

SCU



4852GL

CAZZUOLINI PER ANGOLI (trowels for corners)
Prod. SCU

In acciaio inossidabile. Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente con salvadito.

Tipo per lavorazioni di angoli interni.

Dimensioni lame.....	mm	100x75x 75
4853GA	Cad.	

SCU



4853GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 4853GA

Tipo per lavorazioni di angoli esterni.

Dimensioni lame.....	mm	100x75x 75
4853GB	Cad.	

SCU



4853GB

CAZZUOLINI PER FUGHE (trowels for joints)
Prod. SCU

In acciaio speciale temprato. Impugnatura in legno.

Tipo con lama a sezione piatta.

Larghezza lame.....	mm	8	10	12
4853GE	Cad.			

SCU



4853GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4853GE

Tipo con lama a sezione mezzotonda.

Larghezza lame.....	mm	8	10	12
4853GF	Cad.			

SCU



4853GF

FRATTONI (floats)
Prod. SCU

Impugnatura legno.

In acciaio speciale, lama liscia. Dimensioni mm 280x130.

4854A	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU



4854A

4854B

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 4854A

In acciaio INOX, lama liscia. Dimensioni mm 280x130.

4854B

Cad.

4854D

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4854A

In acciaio speciale, lama dentata quadra (greca), a destra. Dimensioni mm 280x130.

Dentatura quadra lato..... mm

6

8

10

4854D

Cad.

4854G

SCU



Impugnatura e lama liscia interamente in materiale sintetico rinforzato.

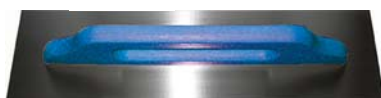
Dimensioni mm 280x140.

4854G

Cad.

4854L

SCU



Impugnatura in legno lunga, adatta anche per presa a 2 mani.

In acciaio speciale, lama liscia. Dimensioni mm 480x130.

4854L

Cad.

4854M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4854L

In acciaio speciale, lama dentata quadra (greca). Dimensioni mm 480x130.

Dentatura quadra lato..... mm

6

10

4854M

Cad.

4854R

SCU



Tipo in gomma spugna dura, particolarmente indicato per la lisciatura degli intonaci. Impugnatura in plastica.

Dimensioni mm 220x140.

4854R

Cad.

4854S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4854R

Dimensioni mm 235x100.

4854S

Cad.

Articolo in esaurimento.

4854T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4854R

Dimensioni mm 400x70.

4854T

Cad.

Articolo in esaurimento.

4854VA

SCU



Tipo in gomma spugna morbida, particolarmente indicato per la lisciatura degli intonaci.

Impugnatura in plastica. Dimensioni mm 280x140.

4854VA

Cad.

Tipo completamente in legno multistrato liscio.

Lungh.....	mm	280	480
Largh.....	mm	140	240
4854VE	Cad.		

SCU

4854VE



Tipo completamente in materiale plastico rinforzato, rigido, leggero, infrangibile, con superficie di lavoro a reticolo.

Lungh.....	mm	280	480
Largh.....	mm	140	240
4854VF	Cad.		

SCU

4854VF



Tipo con lame lisce in acciaio speciale, particolarmente indicato per la lavorazione del gesso. Impugnatura in legno lunga, adatta anche per presa a 2 mani.

Dimensioni mm 470x70.

4854Z	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

4854Z



Tipo con lame zigrinate in acciaio speciale, particolarmente indicato per la lavorazione di tavole in gesso, cemento, ecc. Impugnatura e supporto in legno.

Dimensioni mm 250x70.

4855G	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

4855G



Tipo grigliato in acciaio temprato, zincato. Impugnatura in morbido materiale, antiscivolo.

Dimensioni mm 285x150.

4855GE	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

4855GE



Tipo per LAVAGGIO, con spugna incollata ad elevato assorbimento. Impugnatura in materiale plastico rinforzato, rigido e leggero.

Dimensioni mm 280x140.

4855GP	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

4855GP



SPUGNE PER LAVAGGIO (washing sponges)

Prod. SCU

Tipo ad elevato assorbimento, per uso universale, a forma squadrata.

Dimensioni mm 170x115x60.

4855GT	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

4855GT



PIOMBI PER MURATORI (plumb bobs)

Prod. SCU

Tipo cilindrico in acciaio.

Peso	grammi	200	300	400	500
4856	Cad.				

SCU

4856



Tipo cilindrico.

Con filo da m 2,5.

Ø corpo	mm	12	16
Peso	grammi	67	146
4856A	Cad.		

SCU

4856A



SPATOLE (wall scrapers)

4895

SCU



Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale temprato, flessibile. Impugnatura in legno con foro.

Largh. lama	mm	20	30	40	50	60	70	80	100	120
4895	Cad.									

4896

SCU



Tipo in acciaio temprato. Impugnatura in legno.

Largh. lama	mm	120
4896	Cad.	

Articolo in esaurimento.

4896G

new

SCU



Tipo in acciaio speciale temprato con lama passante ad alto spessore (2,4 mm). Possono sopportare colpi di martello sul manico. Impugnatura in cuoio.

Largh. lama	mm	80
4896G	Cad.	

4896R

SCU

INOX



Tipo in acciaio INOX, flessibile. Impugnatura in materiale plastico con foro.

Largh. lama	mm	40	60	80	100	120
4896R	Cad.					

4897

SCU

INOX



Tipo in acciaio INOX. Impugnatura in materiale sintetico.

Largh. lama	mm	40	60	80	100	120
4897	Cad.					

4897E

SCU



Tipo in acciaio speciale, temprato. Impugnatura in legno. Particolarmente indicate per stuccatori.

Largh. lama	mm	120	140	160	180	200
4897E	Cad.					

4897T

SCU



Tipo in acciaio speciale, temprato, per uso universale. Con due angoli smussati. Lunghezza mm 100. Spessore mm 0,35.

In confezione di 12 pezzi, indivisibili.

Largh. lama	mm	30	40	50	60	80	100	120
4897T	Cad.							

4899

SCU



Tipo in acciaio speciale, temprato, dentato per colle, mastici ecc. Lunghezza mm 80. Spessore mm 0,5.

In confezione di 12 pezzi, indivisibili.

Largh. lama	mm	80	100	120
4899	Cad.			

4899P

SCU



Serie di 4 spatole in acciaio speciale, temprato, per uso universale, con protezione dorsale in materiale plastico.

Composizione di 1 pezzo per tipo larghezza lama mm 50 - 80 - 100 - 120.

Lunghezza lama mm 110.

4899P	La Serie	
-------	----------	--

4900

SCU



Tipo in acciaio speciale, temprato. Impugnatura in lamiera.

Larghezza lama mm 200.

Lama dentata per colle, mastici, ecc.

4900	Cad.	
------	------	--

SPATOLONI PER RASATURA (big wall scrapers)

Prod. SCU

Tipo in acciaio inossidabile, flessibile. Supporto in alluminio e impugnatura in morbido materiale, antiscivolo.

Ideali per ampie pareti.

Largh. lama.....	mm	400	500	600
4903	Cad.			

SCU
INOX
4903

SPATOLONI SPINGIACQUA (water scrapers)

Prod. SCU

Tipo leggero con morbida gomma a doppio labbro. Supporto in acciaio, con portamanico, zincato.

Larghezza mm 600. Senza manico.

4905A	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU
4905A


Tipo ad alta resistenza con gomma dura, a labbro singolo, adatto per uso su materiali aggressivi.

Supporto in acciaio, con portamanico, zincato.

Larghezza mm 600. Senza manico.

4905B	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU
4905B


Manici in legno Ø mm 24. Lunghezza totale mm 1400.

Adatti per spatoloni Art. 4905 A - 4905 B - 1842 L.

O4905B	Cad.	
---------------	-------------	--

PENNELLI (soft brushes)

Prod. SCU

Tipo extra, in pura setola cinese bionda, per uso universale.

Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo tondo.

Ø	mm	10,5	13	18	23	30	36	42
Lungh. setole ca.	mm	42	50	50	62	68	74	80
4910	Cad.							

SCU
4910


Descrizione di riferimento vedi Art. 4910

Tipo piatto. Spessore mm 15.

Largh.	mm	20	30	40	50	60	80	100
Lungh. setole ca.	mm	47	52	52	60	60	65	70
4912	Cad.							

SCU
4912


Tipo extra con setole in Nylon, per uso universale (adatti anche per sigillanti).

Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto. Spessore mm 9.

Largh.	mm	30	60
Lungh. setole ca.	mm	45	45
4913	Cad.		

SCU
4913


Tipo extra, in pura setola cinese bionda, per rifiniture, ritocchi, ecc.

Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto, sottile.

Largh.	mm	6	10	16
Lungh. setole ca.	mm	18	27	33
4915	Cad.			

SCU
4915


Tipo extra, in pura setola ricotta, per radiatori.

Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto, angolato. Spessore mm 9.

Largh.	mm	30	50
Lungh. setole ca.	mm	47	52
4918	Cad.		

SCU
4918

PENNELLESSE (large soft brushes)

Prod. SCU

Tipo MIX TECNOFIL, misto setola pura e setola sintetica. Base e impugnatura in materiale plastico. Ghiera in lamiera. Resistente a solventi. Con gancio d'appoggio su bidoni e secchi.

Dimensioni mm 150x50. Lungh. setole ca. mm 72.

4920	Cad.	
-------------	-------------	--

SCU
4920


4922

SCU



Tipo con setole in puro TAMPICO naturale. Base in legno. Impugnatura in materiale plastico. Resistente a solventi e al calore. Con gancio d'appoggio su bidoni e secchi. Dimensioni mm 160x70. Lungh. setole ca. mm 85.

4922

Cad.

RULLINI (rollers)

4930

SCU



Prod. SCU

Tipo in MICROFIBRA POLIESTERE con manico in plastica. Per idropitture, smalti lavabili ed impregnanti. Antigoccia.

Larghezza rullino mm 100.

4930

Cad.

Rullini di ricambio per Art. 4930.

Largh x Ø..... mm 100x35

Altezza pelo..... mm 6

O4930A

Cad.

Manici di ricambio per Art. 4930.

Archetti in acciaio zincato, Ø 6 mm.

O4930B

Cad.

RULLI (rollers)

4932

SCU



Prod. SCU

Tipo in NYLON CORDONATO giallo con manico in GOMMA.

Per idropitture ad alta copertura, quarzi e silicati.

Larghezza rullo mm 200.

4932

Cad.

Rulli di ricambio per Art. 4932.

Largh x Ø..... mm 200x56

Altezza pelo..... mm 18

O4932A

Cad.

Manici di ricambio per Art. 4932.

Archetti in acciaio zincato, Ø 8 mm.

O4932B

Cad.

PIALLETTI IN METALLO (planes)

5000G

SCU



Prod. SCU

Tipo standard. Ferro in acciaio con regolazione del taglio.

Lunghezza mm 160. Larghezza ferro mm 40.

5000G

Cad.

5008G

new

SCU



Tipo con impugnatura e pomolo. Ferro in acciaio con viti di regolazione del taglio.

Lunghezza mm 235. Larghezza ferro mm 44.

5008G

Cad.

5009G

SCU



Tipo professionale con impugnatura e pomolo. Ferro in acciaio speciale. Vite di regolazione del taglio.

Lunghezza mm 225. Larghezza ferro mm 50.

5009G

Cad.

Tipo professionale con impugnatura e pomolo. Ferro in acciaio speciale, durezza HRC 50-55. Vite di regolazione del taglio.

Lunghezza mm 350. Larghezza ferro mm 50.

5010G

Cad.
SCU

5010G
PIALLE IN LEGNO (planes)
Prod. SCU

Tipo professionale. Corpo in pregiato legno di faggio e soletta riportata in carpino. Con ferro singolo. Impugnatura ergonomica. Lunghezza mm 240.

Per sgrossare. Angolo di taglio 45°.

Largh. ferro	mm	36	39	45	48
5080	Cad.				

Ferri di ricambio in acciaio speciale per Art. 5080. Forniti con pellicola protettiva antiruggine, da eliminare prima dell'utilizzo.

Largh. ferro	mm	36	39	45	48
O5080	Cad.				

SCU

5080

Tipo professionale. Corpo in pregiato legno di faggio e soletta riportata in carpino. Con ferro doppio. Impugnatura ergonomica. Lunghezza mm 240.

Per levigare e finire legni teneri. Angolo di taglio 45°.

Largh. ferro	mm	45	48
5081	Cad.		

Ferri di ricambio in acciaio speciale per Art. 5081 e 5082. Forniti con pellicola protettiva antiruggine, da eliminare prima dell'utilizzo.

Largh. ferro	mm	45	48
O5082	Cad.		

SCU

5081

Tipo professionale. Corpo in pregiato legno di faggio e soletta riportata in carpino. Con ferro doppio. Impugnatura ergonomica. Lunghezza mm 240.

Per finire legni medi, duri e superfici impiallacciate. Angolo di taglio 49°.

Largh. ferro	mm	45	48
5082	Cad.		

SCU

5082
SPONDERUOLE (rebate planes)
Prod. SCU

Tipo professionale. Corpo in pregiato legno di faggio e soletta riportata in carpino. Con ferro semplice. Angolo di taglio 45°. Lunghezza mm 255.

Largh. ferro	mm	18	24	27	30
5105G	Cad.				

Ferri di ricambio per Art. 5105 G.

Largh. ferro	mm	18	24	27	30
O5105G	Cad.				

SCU

5105G
PIALLE IN LEGNO (planes)
Prod. SCU

Tipo lungo con ferro doppio.
Corpo in pregiato legno di faggio e soletta riportata in carpino. Con impugnatura.
Angolo di taglio 45°.

Largh. ferro	mm	51	60
Lunghezza	mm	510	600
5120G	Cad.		

Ferri di ricambio per Art. 5120 G.

Largh. ferro	mm	51	60
O5120G	Cad.		

SCU

5120G
GRAFFIETTI LEGNO (marking gauges)
Prod. SCU

Tipo a doppia graduazione.
In legno di faggio, con aste regolabili. Lunghezza mm 210. Graduazione mm 0-100.

5131G

Cad.
SCU

5131G

SCALPELLI SMUSSATI (bevelled chisels)

5200G

SCU



Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Angoli smussati.
Tipo professionale. Manico legno sagomato.

Largh. taglio..... mm **15**
5200G Cad.

Articolo in esaurimento.

5202G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5200G

Tipo professionale. Manico ergonomico in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale.

Largh. taglio.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
5202G	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	30	32	35
5202G	Cad.							

Misura mm 35 in esaurimento.

5208

SCU



In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati. Angoli smussati.

Tipo normale - Manico legno.

Largh. taglio.....	mm	4	6	8	10	12	14	16
5208	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	28	30	
5208	Cad.							

5208GA

SCU



In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Angoli smussati.

Tipo extra professionale - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	4	6	8	10	12	14	16
5208GA	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	30	35	40
5208GA	Cad.							

5209GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5208GA

Tipo extra professionale - Manico ergonomico in materiale tricomponente.

Largh. taglio..... mm **12** **14**
5209GB Cad.

Articolo in esaurimento.

SCALPELLI SMUSSATI IN ASSORTIMENTO (bevelled chisels sets)

5209GP

SCU



Prod. SCU

Serie di 9 scalpelli smussati con manico legno Art. 5208, su pratico supporto legno.

Composizione: mm 6-8-10-12-16-20-25-28-30.

5209GP Cad.

5209GR

SCU



Serie di 9 scalpelli smussati con manico legno Art. 5208 GA, su pratico supporto legno.

Composizione: mm 6-8-10-12-16-20-22-25-30.

5209GR Cad.

SGORBIE PER FALEGNAME (joiner's gouges)

5211GA

SCU



Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprate, rettifiche. Tipo extra - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	8	10	12	14	16	20
5211GA	Cad.						

BEDANI PER CAVE (mortise chisels)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Tipo extra - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	6	8	10
5217GA	Cad.			

SCU

5217GA
SEGHE PER CORNICI (mitre sawing appliances)

Prod. SCU

Tipo di precisione.

Per tagli dritti e a sghembo, con angoli da 0° a 90°.

Corpo in fusione e stabile base. Guida di prolungamento e lama universale per legno, plastica e alluminio.

Complete di lama.

Lungh. lama.....	mm	550
Largh. taglio.....	mm	120
Altezza taglio.....	mm	110
5224G	Cad.	

LAME DI RICAMBIO per Art. 5224G.

O5225G	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

5224G
CASSETTE PER CORNICI (mitre boxes)

Prod. SCU

In legno multistrato di betulla, fianchi incollati e avvitati.

Per tagliare cornici diritte (90°) ed a sghembo (45°).

Art.		5227GA	5227GB
Lungh. totale.....	mm	240	300
Cad.			

SCU

5227GA
5227GB

Dotate di sistema di bloccaggio del pezzo da lavorare tramite morsetto.

Spesso fondo in legno compensato e fianchi in faggio incollati e avvitati.

Per tagliare cornici diritte (90°) ed a sghembo (45°).

Lungh. totale.....	mm	300	350	400
Larghezza.....	mm	65	140	160
Altezza.....	mm	38	50	50
5227GF	Cad.			

SCU

5227GF
new
MORSE DA BANCO IN LEGNO (work tops in wood with vice)

Prod. SCU

Con piano di lavoro in legno massello di faggio di grande spessore, ideale per spazi ristretti.

Superficie con ottima finitura, trattata ad olio. Morsa in ghisa con manico in legno.

Fornite con 4 perni (Ø 19 mm) a sfera di fermo per l'ancoraggio a qualsiasi tipo di superficie dotata di fori. Con scanalature laterali per il fissaggio tramite morsetti. Apertura ganascia mm 125.

Lunghezza.....	mm	620
Larghezza.....	mm	350
Altezza.....	mm	80
5227P	Cad.	

SCU

5227P
new
RASCHIETTI PER USI VARI (universal scrapers)

Prod. SCU

Tipo in materiale plastico con foro e cappuccio proteggilama. Adatto per tappezziere, stuccatori, verniciatori, ecc.

Lama dritta, larghezza mm 38.

Lunghezza totale mm 110. Con 2 lame.

5228E	Cad.	
--------------	-------------	--

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 E. Confezione minima fornibile 10 lame.

O5228E	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

5228E
new

Tipo in materiale sintetico e cappuccio proteggilama. Adatto per tappezziere, stuccatori, verniciatori, ecc.

Lama dritta, larghezza mm 58.

Con 1 lama.

5228GA	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GA. Confezione minima fornibile 10 lame.

O5228GB	Cad.	
----------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

SCU

5228GA

5228GAN

new

SCU



Tipo in materiale plastico con foro e cappuccio proteggilama. Adatto per tappezzieri, stuccatori, verniciatori, ecc.

Lama dritta, larghezza mm 60.

Lunghezza totale mm 180. Con 1 lama.

5228GAN Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 A 150.

5228GL

SCU



Tipo in metallo con impugnatura plastificata. Particolarmente indicato per staccare adesivi, etichette ecc. da superfici lisce come parabrezza, vetri, cristalli, marmi, piastrelle, ecc.

Lama dritta, larghezza mm 40.

Lunghezza totale mm 110. Con 1 lama. Fornibili anche lame in plastica per evitare qualsiasi danno alla superficie trattata (Art. O5228 GM).

5228GL Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GL 110. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lame in acciaio.

O5228GL La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5228GL

Lame in plastica.

O5228GM La conf.

5228GLP

new

SCU



Tipo in materiale plastico con foro e cappuccio proteggilama. Adatto per tappezzieri, stuccatori, verniciatori, ecc.

Lama a settori dritta, larghezza mm 100. Con meccanismo di sgancio rapido della lama.

Con 1 lama.

Lungh. totale..... mm 155

5228GLP Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GLP. Confezione minima fornibile 10 lame.

O5228GLP Cad.

LAME LISCE per Art. 5228 GLP. Confezione minima fornibile 10 lame.

O5228GLPA Cad.

5228GLS

new

SCU



Tipo in metallo con impugnatura plastificata, con foro. Particolarmente indicato per staccare adesivi, etichette ecc. da superfici lisce come parabrezza, vetri, cristalli, marmi, piastrelle, ecc.

Lama a settori dritta, larghezza mm 100.

Con 1 lama.

Lungh. totale..... mm **215** **325** **525**

5228GLS Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5228 GLP.

Per lame lisce ved. Art. O5228 GLPA.

5228GM

SCU



Tipo in metallo con impugnatura in gomma. Particolarmente indicato per vetrai, verniciatori, carrozzieri, ecc. per staccare adesivi, etichette, vernice, ecc. da superfici lisce come parabrezza, vetri, cristalli, marmi, piastrelle, ecc.

Lama dritta, inclinata, larghezza mm 100.

Con 1 lama. Lunghezza totale mm 300.

5228GM Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GM. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lame in acciaio.

O5228GMA La conf.

COLTELLI A LAMA SOTTILE (small blades cutters)

5228GO

SCU



Prod. SCU

Impugnatura in alluminio con inserti in materiale sintetico gommato per una presa più sicura e cappuccio proteggilama. Sostituzione della lama svitando apposita vite con chiave esagonale posta sul cappuccio di protezione. Adatti per rifilare, sbavare e tagliare; indicati per grafici, decoratori, ecc.

Lunghezza totale mm 139. Con 1 lama smussata.

5228GO Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GO.

Tipo smussato. Confezione minima fornibile 100 lame.

O5228GO Cad.

Tipo a punta. Confezione minima fornibile 100 lame.

O5228GO 1 Cad.

Impugnatura in alluminio interamente rivestita in materiale sintetico gommato per una presa più sicura e cappuccio proteggilama. Adatti per rifilare, sbavare e tagliare; particolarmente indicati per grafici, decoratori, ecc.

Lunghezza totale mm 155. Con 1 lama.

5228GP Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GP. Confezione minima fornibile 20 lame.

O5228GR Cad.

SCU
5228GP


Tipo di SICUREZZA a lama intercambiabile a scomparsa. Fuoriuscita della lama mediante pulsante posteriore, rientro della lama mediante pressione sulla clip. Sostituzione della lama in acciaio speciale temprata e affilata a punta arrotondata, svitando la bussola anteriore in metallo. Adatti per rifilare, sbavare e tagliare; particolarmente indicati per grafici, decoratori, ecc.

Lunghezza totale mm 145.
Con 1 lama.

5228GT Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GT. Confezione minima fornibile 10 lame.

O5228GT Cad.

SCU
5228GT

COLTELLI UNIVERSALI A LAMA TRAPEZOIDALI (universal knives)
Prod. SCU

Con lama fissata a vite.

Impugnatura in fusione d'alluminio, con 5 lame trapezoidali Art. O5232 GR.

Per tagliare e raschiare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica, ecc.

Lungh. totale con lama mm 135
Spessore lama mm 0,45

5231G Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5232 GR.

SCU
5231G


Tipo pratico e robusto con sistema brevettato di cambio rapido della lama mediante pulsante. Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 1 lama trapezoidale in acciaio speciale, made in SHEFFIELD, Art. O5232 E 1.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama mm 175
Spessore lama mm 0,65

5232E Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5232 E - 5232 GP - 5233 AB. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Tipo trapezoidale.

Lungh. lama mm 60
O5232E 1 La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232E 1

Tipo a uncino.

Lungh. lama mm 52
O5232E 2 La conf.

SCU
5232E


Tipo pesante con avanzamento rapido della lama, mediante cursore dentato.

Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 5 lame trapezoidali Art. O5232 GP.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama mm 140
Spessore lama mm 0,65

5232GM Cad.

SCU
5232GM


Tipo pratico e robusto con avanzamento rapido della lama, mediante cursore dentato e sistema brevettato di cambio rapido della lama mediante pulsante.

Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 1 lama trapezoidale in acciaio speciale, made in SHEFFIELD, Art. O5232 E 1.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama mm 175
Spessore lama mm 0,65

5232GP Cad.

SCU
5232GP


5232GR
carolus
 by GEDORE
**Orig. Carolus - Art. 9100.00/R93210000**

Tipo professionale, robusto con avanzamento rapido della lama, mediante cursore dentato. Corpo in fusione di alluminio e impugnatura in materiale bicomponente per il massimo sforzo e comfort. Cambio rapido della lama mediante pulsante. Con 5 lame trapezoidali Art. O5232 GR 1. Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica, ecc.

Lungh. totale con lama mm 175
 Spessore lama mm 0,65

5232GR Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5232 GR. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 12 lame.

Lungh. lama mm 60

O5232GR 1 La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GR 1

Lungh. lama mm 53

O5232GR 2 La conf.

5232GRE
SCU
**Prod. SCU**

Tipo professionale, compatto con dispositivo brevettato di cambio rapido della lama, mediante rotella dentata.

Corpo in metallo ricoperto in morbido materiale protettivo, confortevole e antiscivolo. Dotati di cappuccio di protezione trasparente. Con 3 lame Art. O5232 GP, GS e GT. Facile inserimento della lama tramite calamita, magazzino contenente max 10 pz.

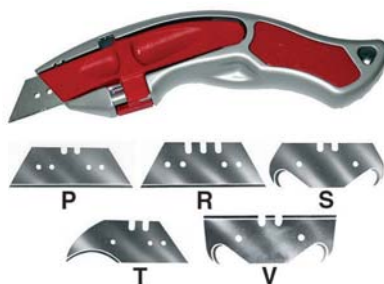
Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama mm 150
 Spessore lama mm 0,65

5232GRE Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5232 GP a GV.

Articolo in esaurimento.

5232GZ
SCU


Tipo professionale, robusto con dispositivo brevettato di cambio rapido della lama.

Impugnatura in fusione di alluminio, incurvata ed ergonomica per il massimo sforzo. Dotati di custodia di sicurezza. Con 5 lame trapezoidali Art. O5232 GP.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama mm 175
 Spessore lama mm 0,65

5232GZ Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5231G - 5232 GM - 5232 GRE - 5232 GZ. Confezione minima fornibile 10 lame.

Lungh. lama mm 60

O5232GP Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama mm 53

O5232GR Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama mm 53

O5232GS Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama mm 60

O5232GT Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama mm 53

O5232GV Cad.

5232GZE
SCU


Tipo professionale pieghevole, con pulsante di cambio rapido della lama a 45° per aumentare la rapidità di sostituzione e la sicurezza dell'operatore.

Impugnatura ergonomica in lega d'alluminio e testa portalama in acciaio. Con 1 lama trapezoidale BI-METALLICA a lunga durata e ad elevata flessibilità Art. O5232 GZE. Spelafili integrato e clip di aggancio alla cintura.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale ripiegato mm 90
 Lungh. totale aperto con lama mm 150
 Spessore lama mm 0,65

5232GZE Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5232 GZE. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lungh. lama mm 60

O5232GZE La conf.

COLTELLI UNIVERSALI DI SICUREZZA (safety universal knives)

Prod. SCU

Tipo con sistema antinfortunistico. Rientro della lama automatico non appena l'operatore rilascia l'apposito cursore.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Impugnatura in ABS, zigrinata e guide della lama in acciaio speciale.

Con 1 lama trapezoidale in acciaio.

Lungh. totale con lama mm 150

Spessore lama mm 0,65

5233A 150 Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GAN, 5233 A 150 e 5233 AA. Confezione minima fornibile 10 lame.

Tipo diritto.

Lungh. lama mm 60

O5233A 150 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5233A 150

Tipo a uncino.

Lungh. lama mm 48

O5233B 150 Cad.

SCU
5233A 150


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233A 150

Impugnatura in lega di alluminio e guide della lama in acciaio speciale.

Con 1 lama trapezoidale in acciaio.

Lungh. totale con lama mm 150

Spessore lama mm 0,65

5233AA Cad.

Per lame di ricambio ved Art. O5233 A 150 e O5233 B 150.

SCU
5233AA


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233A 150

Pratico e robusto dotato di sistema brevettato di cambio rapido della lama mediante pulsante.

Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 1 lama trapezoidale in acciaio speciale, made in SHEFFIELD, Art. O5232 E 1.

Lungh. totale con lama mm 175

Spessore lama mm 0,65

5233AB Cad.

SCU
5233AB


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233A 150

Certificato TÜV. Doppia posizione della profondità della lama per utilizzo differenziato. Profilo smussato della lama per minimizzare la possibilità di infortuni. Impugnatura ergonomica in lega di alluminio. Con 1 lama trapezoidale BI-METALLICA a lunga durata e ad elevata flessibilità Art.

O5233 AC. Lunghezza totale da chiuso mm 150.

Spessore lama mm 0,65

5233AC Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5233 AC. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 50 lame.

Lungh. lama mm 60

O5233AC La conf.

SCU
5233AC

Orig. Peddinghaus - Art. 6228011001

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233A 150

Tipo professionale. Impugnatura in lega di alluminio ricoperta in morbida gomma per una presa comoda e sicura. Con 1 lama trapezoidale Art. O5233 C. Lunghezza totale da chiuso mm 160.

Spessore lama mm 0,65

5233C Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5233 C. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lungh. lama mm 60

O5233C La conf.

PEDDINGHAUS
5233C


5233CE

**Prod. SCU**

Tipo professionale con sistema antinfortunistico a leva, con lama protetta, RETRATTILE AUTOMATICAMENTE ALLA PERDITA DI CONTATTO CON IL MATERIALE TAGLIATO. Impugnatura in lega di alluminio con leva ricoperta in morbida gomma antiscivolo e nottolino di bloccaggio. Con 1 lama intercambiabile mediante cursore di sbloccaggio posto sulla testa del coltello.

Per tagliare cartone, nastro adesivo, pellicole di plastica e di stagnola, rotoli di carta, rotoli d'imballo, ecc. Lunghezza totale mm 170.

Spessore lama mm 0,65
5233CE Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5233 CE. Confezione minima fornibile 10 lame.

Lungh. lama mm 60
O5233CE Cad.

COLTELLI DI MASSIMA SICUREZZA (max. safety knives)

5233DA

**Prod. SCU**

Tipo con lama FISSA, protetta dal corpo del coltello per una totale sicurezza dell'operatore e per l'integrità del materiale imballato.

Adatto per tagliare cartoni sottili, nastri adesivi pellicole di plastica e di stagnola, rotoli di carta, ecc. Lama doppia in acciaio temprato e affilato.

Corpo in materiale plastico, rinforzato, sottile, rigido, leggero, ergonomico con foro per l'applicazione di un cordino, moschettone, ecc.

Lungh. totale mm 120. (Confezione indicativa 10 pz.).

5233DA Cad.

5233DE



Descrizione di riferimento vedi Art. 5233DA

Corpo in materiale plastico, rinforzato, rigido, leggero, ergonomico con foro per l'applicazione di un cordino, moschettone, ecc.

Lungh. totale mm 145. (Confezione indicativa 10 pz.).

5233DE Cad.

5233DL



Tipo con lama FISSA, protetta dal corpo del coltello per una totale sicurezza dell'operatore e per l'integrità del materiale imballato.

Adatto per tagliare cartoni spessi, nastri adesivi pellicole di plastica e di stagnola, rotoli di carta, ecc.

Lama doppia in acciaio temprato e affilato.

Corpo in materiale plastico, rinforzato, rigido, leggero, ergonomico, con estremità per tagliare nastri adesivi in modo veloce e foro per l'applicazione di un cordino.

Lungh. totale mm 165. (Confezione indicativa 10 pz.).

5233DL Cad.

5233DP



Descrizione di riferimento vedi Art. 5233DL

Lama singola in acciaio temprato e affilato.

Corpo in materiale plastico, rinforzato, rigido, leggero, ergonomico, con estremità per tagliare nastri adesivi in modo veloce e foro per l'applicazione di un cordino.

Lungh. totale mm 175. (Confezione indicativa 10 pz.).

5233DP Cad.

5233EA



Tipo con lama INTERCAMBIABILE, protetta dal corpo del coltello per una totale sicurezza dell'operatore e per l'integrità del materiale imballato.

Adatto per tagliare cartoni spessi, nastri adesivi pellicole di plastica e di stagnola, rotoli di carta, ecc.

Lama doppia in acciaio temprato e affilato.

Corpo in materiale plastico, rinforzato, rigido, leggero, ergonomico, ricoperto da morbida gomma antiscivolo, con estremità in acciaio per tagliare nastri adesivi e pellicole in modo veloce. Foro per l'applicazione di un cordino.

Lungh. totale mm 165. (Confezione indicativa 12 pz.).

5233EA Cad.

5233EG



Descrizione di riferimento vedi Art. 5233EA

Lungh. totale mm 175. (Confezione indicativa 12 pz.).

5233EG Cad.

5233EL



Lama doppia, protetta, di ricambio per Art. 5233 EA e EG. (Confezione indicativa 25 pz.).

5233EL Cad.

Lama singola, protetta, di ricambio per Art. 5233 EA e EG. (Confezione indicativa 12 pz.).

5233EM

Cad.

5233EM
LAME LISCE PER COLTELLI (blades for universal knives)

Prod. SCU

Lame LISCE di alta qualità in acciaio speciale per tagli particolarmente precisi e stabili. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama mm 9: adatta per Art. 5233 ES - ET - EV - F - FZ.

Larghezza lama mm 18: adatta per Art. 5233 GB - GD - GF - GL - GLT - GM - GM 18 - GMA - P - T

Larghezza lama mm **9** **18**
5233EP Cad.
SCU
5233EP
new

COLTELLI UNIVERSALI CON LAME A SETTORI (universal knives)

Prod. SCU

Tipo con lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Altezza lama mm 9.

Tipo economico. Lama con movimento/blocco a pulsante. Con guide in acciaio speciale e impugnatura in ABS. Con clip.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm **135**
5233ES Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 FZ.

SCU
5233ES


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233ES

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con guide in acciaio speciale e impugnatura zigrinata in ABS. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm **140**
5233ET Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 FZ.

SCU
5233ET


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233ES

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con guide e impugnatura zigrinata in acciaio speciale. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm **140**
5233EV Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 FZ.

SCU
5233EV

Orig. Gedore red - Art. R93200010

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233ES

Tipo industriale. Lama di elevata qualità in acciaio per tagli particolarmente precisi e stabili, con movimento/blocco a pulsante ad avanzamento dolce e progressivo. Con guide supplementari e impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale.

Provvisto di 5 lame a settori.

Lungh. totale mm **140**
5233F Cad.

LAME DI RICAMBIO a 12 settori per Art. 5233 F. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Larghezza lama mm **9**
O5233F La conf.
GEDORE
5233F

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233ES

Tipo economico. Lama con movimento/blocco a pulsante. Impugnatura in metallo. Con clip.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm **130**
5233FZ Cad.

LAME DI RICAMBIO a 12 settori per Art. 5233 ES - ET - EV - FZ. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama mm **9**
O5233FZ Cad.
SCU
5233FZ


5233G**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233ES

Tipo professionale. Lama con movimento/blocco a pulsante. Impugnatura in acciaio inossidabile sottile, maneggevole, robusta. Con clip.

Provvisto di 3 lame a settori.

Lungh. totale..... mm 125
5233G Cad.

LAME DI RICAMBIO a 12 settori per Art. 5233 G. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 9
O5233GB Cad.

5233GAP
*new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233ES

Tipo professionale. Lama con movimento/blocco a pulsante. Robusta impugnatura in metallo con zigrinatura. Con clip.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale..... mm 145
5233GAP Cad.

LAME DI RICAMBIO a 12 settori per Art. 5233 GAP. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 9
O5233GAP 1 Cad.

LAME A PUNTA a 8 settori per Art. 5233 GAP. Ideale per tagli profondi

Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 9
O5233GAP 2 Cad.

5233GB**SCU**

Tipo con lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Altezza lama mm 18.

Tipo economico. Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura zigrinata in ABS. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale..... mm 155
5233GB Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 GMA.

5233GD**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura sagomata e zigrinata in ABS. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale..... mm 170
5233GD Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 GMA.

5233GF**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura con inserti zigrinati, per una presa sicura, in ABS. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale..... mm 165
5233GF Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 GMA.

5233GL**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Tipo professionale. Lama di elevata qualità in acciaio per tagli particolarmente precisi e stabili e con movimento/blocco a pulsante ad avanzamento dolce e progressivo. Con guide supplementari in metallo e impugnatura ergonomica in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale. Provisto di 3 lame a settori.

Lungh. totale..... mm 170
5233GL Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 GL. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 18
O5233GM Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura in lega di alluminio con zigrinature. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm 165
5233GLT Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 GMA.

SCU
5233GLT


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura in lega di alluminio. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm 165
5233GM Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 GMA.

SCU
5233GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Lama con movimento/blocco a vite. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura in lega di alluminio. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm 165
5233GM 18 Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 GMA.

SCU
5233GM 18


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura in lega di alluminio con inserti in gomma dura per una presa sicura. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm 165
5233GMA Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 GB - GD - GF - GLT - GM - GM 18 - GMA.

Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama mm 18
O5233GMA Cad.
SCU
5233GMA


Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Tipo professionale con ottimale rapporto qualità/prezzo. Lama con movimento/bloccaggio a vite. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e stabili. Impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale mm 165
5233P Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 P. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama mm 18
O5233T Cad.
SCU
5233P

Orig. Gedore red - Art. R93200018

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Tipo industriale. Lama di elevata qualità in acciaio per tagli particolarmente precisi e stabili, con movimento/blocco a pulsante ad avanzamento dolce e progressivo. Con guide supplementari in metallo e impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale. Provvisto di 5 lame a settori, accessorio per aggancio alla cintura e accessorio spezza-settori.

Lungh. totale mm 170
5233T Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 T. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Larghezza lama mm 18
O5233TA La conf.
GEDORE
5233T


5233TE

**Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233GB

Tipo industriale per lavori particolarmente gravosi e per una durata superiore. Lama con movimento a pulsante e bloccaggio a vite. Con guide supplementari in acciaio ad elevato spessore per tagli precisi e molto stabili.

Corpo in fusione di alluminio e impugnatura in morbido materiale a forte presa. Vano per stivare 3 lame di ricambio. Fornito con 1 lama a settori, BI-METALLICA a lunga durata e ad elevata flessibilità.

Lungh. totale..... mm 195
5233TE Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 TE. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 8 lame.

Larghezza lama..... mm 18
O5233TE La conf.

5233TL



Tipo con lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Altezza lama mm 25.

Lama con movimento/blocco a pulsante. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura con inserti zigrinati, per una presa sicura, in ABS. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale..... mm 195
5233TL Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O5233 TP.

5233TP



Descrizione di riferimento vedi Art. 5233TL

Lama con movimento/blocco a vite. Con robuste guide in acciaio speciale e impugnatura con inserti zigrinati, per una presa sicura, in ABS. Foro per l'applicazione di un cordino.

Provvisto di 1 lama a settori.

Lungh. totale..... mm 195
5233TP Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 TL - TP. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 25
O5233TP Cad.

5233V

**Orig. Carolus - Art. 9112.00/R93200025**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5233TL

Tipo professionale a lama larga con speciale affilatura a 3 piani per un impiego ancora più gravoso ed efficace. Lama con movimento/blocco a pulsante. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e molto stabili. Impugnatura di notevoli dimensioni, zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa perfetta.

Provvisto di 5 lame a settori, accessorio per aggancio alla cintura e accessorio spezza-settori delle lame.

Lungh. totale..... mm 170
5233V Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 V. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Larghezza lama..... mm 25
O5233V La conf.

COLTELLI PER POLISTIROLO (expanded polystyrene knives)

5234

**Prod. SCU**

Tipo professionale a lama lunga, liscia, per il taglio di polistirolo, materiali isolanti, fibre di vetro, ecc.

Impugnatura in pressofusione di zinco, con lama fissata a vite. Con 1 lama.

Lungh. totale con lama..... mm 245
 Spessore lama..... mm 0,45
5234 Cad.

**Il coltello puo' essere utilizzato anche con le normali lame trapezoidali dritte o a gancio
 Art. O5232 GP a O5232 GV.
 Articolo in esaurimento.**

LAME DI RICAMBIO per Art. 5234. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 2 lame.

Lungh. lama..... mm 140
O5234 La conf.

Articolo in esaurimento.

Tipo professionale pratico e robusto con sistema brevettato di cambio rapido della lama mediante pulsante. A lama lunga, liscia, per il taglio di polistirolo, materiali isolanti, fibre di vetro, ecc. Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 1 lama in acciaio speciale.

Lungh. totale con lama mm 285
Spessore lama mm 0,90

5234A Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5234 A. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 2 lame.

Lungh. lama mm 140

O5234A La conf.

SCU
5234A

COLTELLI CON LAMA TONDA (rotary cutters)
Prod. SCU

Tipo professionale a lama tonda.

Impugnatura in materiale plastico, con lama fissata a vite. Con 1 lama.

Lungh. totale con lama mm 178

5234E Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5234E. Confezione minima fornibile 10 lame.

Ø lama mm 45

O5234E Cad.

SCU
5234E

SGORBIE PER INTAGLIO (sculptor's gouges)
Prod. SCU

In acciaio finissimo. Tempra accurata.

Lunga tenuta del taglio. Per scultori.

Il numero che segue l'Art. 5234G indica la forma della sgorbia.

Lunghezza totale ca. mm 170.

Lunghezza parte operante fino al colletto ca. mm 120.

Manici per sgorbie ved. Art. 5239P - Mazzuole legno per sgorbie ved. Art. 5236G.

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 1 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 1 Cad.

SCU
5234G 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 2 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 2 Cad.

SCU
5234G 2


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 3 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 3 Cad.

SCU
5234G 3


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 4 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 4 Cad.

SCU
5234G 4


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 5 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 5 Cad.

SCU
5234G 5


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 6 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 6 Cad.

SCU
5234G 6


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm **2 4 6 8 10 12 14 16**
5234G 7 Cad.

Largh. mm **18 20 22 25 30 35 40**
5234G 7 Cad.

SCU
5234G 7


5234G 8 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 8	Cad.								
Largh.	mm	18	20	22	25	30	35	40	
5234G 8	Cad.								

5234G 9 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 9	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20	22	25			
5234G 9	Cad.								

5234G 10 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 10	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20	22	25			
5234G 10	Cad.								

5234G 11 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 11	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20	22	25			
5234G 11	Cad.								

5234G 12 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 12	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 12	Cad.								

5234G 13 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 13	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 13	Cad.								

5234G 14 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 14	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 14	Cad.								

5234G 15 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 15	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 15	Cad.								

5234G 16 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 16	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 16	Cad.								

5234G 17 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 17	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 17	Cad.								

5234G 18 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 18	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 18	Cad.								

5234G 19 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 19	Cad.								
Largh.	mm	16	18	20					
5234G 19	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 20	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 20	Cad.							

SCU

5234G 20



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 21	Cad.								

SCU

5234G 21



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 22	Cad.								

SCU

5234G 22



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 23	Cad.								

SCU

5234G 23



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 24	Cad.								

SCU

5234G 24



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 25	Cad.								

SCU

5234G 25



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 26	Cad.								

SCU

5234G 26



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 27	Cad.								

SCU

5234G 27



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 28	Cad.								

SCU

5234G 28



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 29	Cad.								

SCU

5234G 29



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 30	Cad.								

SCU

5234G 30



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 31	Cad.								

SCU

5234G 31



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 32	Cad.								

SCU

5234G 32



5234G 33 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	6	8	10	12	16
5234G 33	Cad.					

Articolo in esaurimento.

5234G 34 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 34	Cad.								

5234G 35 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 35	Cad.								

5234G 36 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 36	Cad.								

5234G 37 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 37	Cad.								

5234G 38 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 38	Cad.								

5234G 39 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 39	Cad.								

5234G 40 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 40	Cad.						

5234G 41 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 41	Cad.						

5234G 42 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 42	Cad.						

5234G 43 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 43	Cad.						

5234G 44 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 44	Cad.						

5234G 45 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 45	Cad.						

5234G 46 SCU



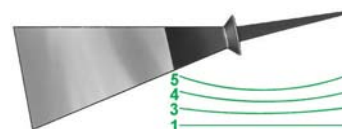
Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 46	Cad.						

Per scultori. Di grandi dimensioni.
In acciaio legato. Temprate e finemente molate e lucidate.
Tipo svizzero.

Forma		1	1	1*	3	3	3*	4
Largh.	mm	50	60	70	50	60	70	50
5234GA	Cad.							
Forma		4	4*	5	5	5*		
Largh.	mm	60	70	50	60	70		
5234GA	Cad.							

* Misure in esaurimento.

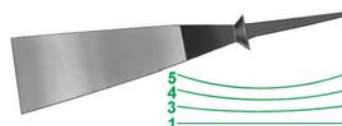

5234GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234GA

Tipo tirolese.

Forma		1	1	1*	3	3	3*	4
Largh.	mm	50	60	70	50	60	70	50
5234GB	Cad.							
Forma		4	4*	5	5	5*		
Largh.	mm	60	70	50	60	70		
5234GB	Cad.							

* Misure in esaurimento.


5234GB


SGORBIE PER INTAGLIO IN SERIE (sculptor's gouges sets)

Prod. SCU

In acciaio legato. Parti operanti finemente lucidate.

Tempra accurata per una lunga durata del tagliente.

Per scultori.

In robusta borsa portagorbie.

N. pezzi 8.

Composto da sgorbie Art. 5234 G manicate.

Forma/larghezza taglio: 1/10 - 2/12 - 5/14 - 8/6 - 10/4 - 11/2 - 11/8 - 39/6.

5234GL Cad.


5234GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234GL

N. pezzi 12.

Composto da sgorbie Art. 5234 G manicate.

Forma/larghezza taglio: 1/6 - 1/16 - 2/14 - 4/8 - 6/10 - 7/12 - 8/4 - 8/14 - 9/10 - 11/2 - 11/8 - 39/6.

5234GP Cad.


5234GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 5234GL

N. pezzi 24.

Composto da sgorbie Art. 5234 G manicate.

Forma/larghezza taglio: 1/4 - 1/6 - 1/10 - 1/16 - 1/20 - 2/18 - 3/6 - 3/14 - 5/4 - 5/8 - 5/14 - 5/20 - 7/2 - 7/6 - 7/12 - 7/18 - 8/4 - 8/10 - 8/16 - 11/2 - 11/4 - 11/8 - 39/4 - 39/8.

5234GT Cad.


5234GT


SGORBIE MANICATE PER INTAGLIO (sculptor's gouges)

Prod. SCU

Qualità finissima - Per scultori.

Acciaio con tempra e finitura accuratissime per ottenere la massima tenuta del tagliente.

Forma		1	1	1	1	1	2	2	2
Largh.	mm	2	4	6	8	10	2	4	6
5235G	Cad.								
Forma		2	2	3	3	3	3	3	4
Largh.	mm	8	10	2	4	6	8	10	2
5235G	Cad.								
Forma		4	4	4	4	5	5	5	5
Largh.	mm	4	6	8	10	2	4	6	8
5235G	Cad.								
Forma		6	6	6	6	7	7	7	7
Largh.	mm	2	4	6	8	2	4	6	8
5235G	Cad.								
Forma		7	8	8	8	8	8		
Largh.	mm	10	2	4	6	8	10		
5235G	Cad.								


5235G


MAZZUOLE IN LEGNO PER SGORBIE (wooden mallets for gouges)
5236G**SCU****Prod. SCU**

In legno pregiato, indicate per uso con sgorbie.

Ø testa.....	mm	80	100
5236G	Cad.		

UTENSILI PER TAGLIARE LINOLEUM E MATERIE PLASTICHE (linoleum carving tools in plastic kit)
5237G**SCU****Prod. SCU**

Adatti per tagliare linoleum e materie plastiche e per scultori in legno.

Qualità di acciaio finissimo, temprato. Assortimenti in confezione.

Utensili manicati.

Con 3 sgorbie e 1 coltello.

5237G	Cad.	
--------------	-------------	--

5238G**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5237G

Con 3 coltelli.

5238G	Cad.	
--------------	-------------	--

5238GA**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5237G

Con 3 sgorbie, 3 coltelli e 1 pietra abrasiva.

5238GA	Cad.	
---------------	-------------	--

5239GA**SCU**

Coltelli sciolti di ricambio per assortimenti Art. 5237 G, 5238 G e 5238 GA.

Coltello con tagliente frontale.

5239GA	Cad.	
---------------	-------------	--

5239GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA

Coltello con tagliente diritto laterale.

5239GB	Cad.	
---------------	-------------	--

5239GC**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA

Coltello con tagliente normale stretto laterale.

5239GC	Cad.	
---------------	-------------	--

5239GD**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA

Coltello a doppio tagliente.

5239GD	Cad.	
---------------	-------------	--

5239GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA

Coltello con tagliente obliquo.

5239GE	Cad.	
---------------	-------------	--

MANICI PER UTENSILI (tool handles)
Prod. SCU

In legno. Con doppia ghiera di metallo.

Lungh. totale.....	mm	130	140	150
5239T	Cad.			

SCU

5239T
PUNTELLI AD ESPANSIONE (multi props)
Prod. SCU

Tubolari in acciaio con spessore 1 cm e sistema di fissaggio e regolazione in nylon rinforzato con fibra di vetro. Di facile e veloce utilizzo, leggeri, versatili e resistenti agli agenti atmosferici. Ghiera di blocco/sblocco che consente la rotazione della manopola di regolazione dell'altezza. Con basi di fissaggio (mm 80x60) antiscivolo, dotate di 4 fori di fissaggio e regolabili a diverse angolazioni. Utili per lavori di carpenteria, pannellatura, installazioni, modanature, manutenzioni e ristrutturazioni.

Grandezza		1	2	3
Estensione	cm	60 - 100	95 - 170	155 - 290
Carichi consigliati chiuso - aperto	Kg	300 - 300	300 - 200	300 - 100
Peso	Kg	1,4	2	2,6
5240A	Cad.			

SCU

5240A

ACCESSORIO PER ART. 5240 A

Base angolare, antiscivolo ed estensibile con una sola mano per mezzo della leva e dell'apposita ghiera di blocco/sblocco. PERMETTE L'IMPIEGO DEL PUNTELLO CON 1 SOLO OPERATORE. Con questo accessorio il carico massimo del puntello sia chiuso che aperto è di Kg 100. Avvicinamento rapido o a cricco. Estensione massima con un solo click cm 18. Peso Kg 0,51.

5240AB	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

5240AB

PINZE CON MOLLA PER BLOCCAGGIO (clamping pincers)
Prod. SCU

In lamiera di acciaio stampata. Chiusura rapida a molla. Ganasce ricoperte in plastica.

Lungh. totale.....	mm	110	155
Apertura utile	mm	32	55
5240G	Cad.		

SCU

5240G

In lamiera di acciaio stampata e zincata, con protezioni in PVC su manici e ganasce. Chiusura rapida a molla temprata extra resistente.

Lungh. totale.....	mm	110	160	240
Apertura utile	mm	35	55	85
5240GB	Cad.			

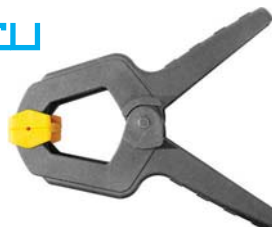
SCU

5240GB

Corpo in vetroresina. Chiusura rapida a molla.

Ganasce mobili in plastica.

Lungh. totale.....	mm	110	150
Apertura utile	mm	50	68
Forza massima	Kg	12	15
5240GC	Cad.		

SCU

5240GC
new

Corpo in nylon rinforzato con fibra di vetro. Pressione di serraggio regolabile tramite vite che agisce sulla molla di chiusura.

Molla temprata extra resistente. Ganasce mobili.

Lungh. totale.....	mm	115	165
Apertura utile	mm	30	50
Forza massima	Kg	18	20
5240GD	Cad.		

SCU

5240GD

5240GF**SCU**

180

220

Corpo in nylon rinforzato con fibra di vetro. Meccanismo a chiusura progressiva e leva di apertura rapida di facile sblocco. Piattelli mobili.

Lungh. totale.....	mm	180	220
Apertura utile.....	mm	55	85
Profondità utile	mm	40	75
5240GF	Cad.		

5240GH**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5240GF

Bracci in acciaio estendibili fino a mm 150. Profondità utile mm 60. Lunghezza totale mm 200.

5240GH	Cad.	
---------------	-------------	--

SERRAGIUNTI RAPIDI A CREMAGLIERA (one hand bar clamps)**5241A****SCU****Prod. SCU**

Tipo per serrare e divaricare, montando la ganasce mobile sul lato opposto dell'asta. Utilizzo con una sola mano.

Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.

Forza di pressione massima 25 kg.

Asta in acciaio temprato e ganasce in nylon e fibra di vetro.

Profondità mm 38. Sezione asta mm 8x3. Altezza ganasce mm 30.

In vendita solo appaiati.

Apertura utile.....	mm	100	200
5241A	Al paio		

5241B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5241A

Forza di pressione massima 75 kg.

Asta in acciaio temprato e ganasce in nylon e fibra di vetro.

Profondità mm 60. Sezione asta mm 13,9x4,4. Altezza ganasce mm 54.

Apertura utile.....	mm	150	300
5241B	Cad.		

5241BA**SCU**

ACCESSORIO PER ART. 5241 B

Coppia di cappucci protettivi in gomma dura per ganasce altezza mm 54.

5241BA	La coppia	
---------------	------------------	--

Tipo per serrare e divaricare, montando la ganaschia mobile sul lato opposto dell'asta.
Utilizzo con una sola mano.
Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.
Forza di pressione massima 150 kg, con minimo sforzo grazie al movimento a cremagliera.
Asta in acciaio, nervata, protezioni in morbida plastica sulle parti prementi.
Profondità mm 85. Sezione asta mm 19x5. Altezza ganasce mm 50.

Apertura utile	mm	450	600
5241G	Cad.		

Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 5241G

Forza di pressione massima 150 kg, con minimo sforzo grazie al movimento a cremagliera.
Asta in acciaio temprato e ganasce in nylon e fibra di vetro.
Profondità mm 85. Sezione asta mm 19x6,3. Altezza ganasce mm 74.

Apertura utile	mm	150	300	450	600	900
5241GC	Cad.					



ACCESSORIO PER ART. 5241 GC

Coppia di cappucci protettivi in gomma dura per ganasce altezza mm 74.

5241GCA	La coppia	
----------------	-----------	--



SERRAGIUNTI PER SALDATORI (welding bar clamps)

Orig. Kanca

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.
Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile intercambiabile in RAME per proteggerlo da spruzzi di saldatura.
Con impugnatura a leva scorrevole.
Profondità mm 140. Sezione asta mm 30x15.

Apertura utile	mm	200	300	400	500	600
5242H	Cad.					

Per morsetti con vite in rame ved. Art. 5256 GRC, 5257 GA e GB.



SERRAGIUNTI PER FALEGNAMI (bar clamps)

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.
In acciaio laminato. Impugnatura scorrevole.

Apertura utile	mm	200	300	400	500	600	800	1000
Profondità	mm	70	70	80	80	120	120	120
Sezione asta	mm	25x6	25x6	30x6	30x6	35x7	35x7	40x7
5243T	Cad.							
Apertura utile	mm	1200	1500	2000				
Profondità	mm	120	120	120				
Sezione asta	mm	40x7	40x7	40x7				
5243T	Cad.							



5244

SCU

**Prod. SCU - Art. Mod. ALFA**

In acciaio laminato e forgiato. Impugnatura a leva scorrevole.

Apertura utile.....	mm	200	300	400	500	600	800	1000
Profondità.....	mm	80	90	90	100	100	100	110
Sezione asta.....	mm	25x6	30x6	30x6	35x7	35x7	35x7	40x7
5244	Cad.							
Apertura utile.....	mm	1200	1500	2000				
Profondità.....	mm	110	110	110				
Sezione asta.....	mm	40x7	40x7	40x8				
5244	Cad.							

SERRAGIUNTI UNIVERSALI IN ACCIAIO (universal steel bar clamps)

5244GA

KANCA

**Orig. Kanca**

Tipo di elevatissime prestazioni di serraggio e massima rigidità.

Asta piatta in acciaio temprato, zigrinata sui fianchi. Bracci in acciaio forgiato.

Con impugnatura in legno. Profondità mm 120. Sezione asta mm 35x11. Pressione raggiungibile con apertura mm 150: c.ca 15000 N (1500 Kg), corrispondente a un momento torcente di 50 Nm.

Apertura utile.....	mm	1200	1500	2000
5244GA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

5244GE

KANCA



Descrizione di riferimento vedi Art. 5244GA

Con impugnatura a leva scorrevole. Profondità mm 120. Sezione asta mm 35x11. Pressione raggiungibile con apertura mm 150: c.ca 15000 N (1500 Kg), corrispondente a un momento torcente di 50 Nm.

Apertura utile.....	mm	200	250	300	400	500	600	800
5244GE	Cad.							
Apertura utile.....	mm	1000	1200	1500	2000			
5244GE	Cad.							

5245A

KANCA



In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile.

Sperimentato a elevate pressioni di serraggio.

Completamente zincati.

Con impugnatura bicomponente.

Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile.....	mm	160	200	250	300
Profondità.....	mm	80	80	80	80
Sezione asta.....	mm	16x8	16x8	16x8	16x8
Forza serraggio.....	N	3000	3000	3000	3000
5245A	Cad.				

5245G

SCU

**Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245A

Completamente zincati e viti di serraggio brunate.

Con impugnatura legno.

Apertura utile.....	mm	120	160	200	250	300	400	500
Profondità.....	mm	60	80	100	120	140	120	120
Sezione asta.....	mm	13,5x6,5	16x7,5	19,5x9,5	22x10,5	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio.....	N	1000	2500	4000	5500	6500	7500	7500
5245G	Cad.							
Apertura utile.....	mm	600	800	1000				
Profondità.....	mm	120	120	120				
Sezione asta.....	mm	25x12	27x13	27x13				
Forza serraggio.....	N	7500	8500	8500				
5245G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245A

Completamente zincati e viti di serraggio brunate.

Con impugnatura a leva scorrevole.

Apertura utile	mm	160	200	250	300	400	500	600
Profondità	mm	80	100	120	140	120	120	120
Sezione asta	mm	16x7,5	19,5x9,5	22x10,5	25x12	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio	N	2500	4000	5500	6500	7500	7500	7500

5245GM
Cad.

Apertura utile	mm	800	1000	1250	1500
Profondità	mm	120	120	120	120
Sezione asta	mm	27x13	27x13	27x13	27x13
Forza serraggio	N	8500	8500	8500	8500

5245GM
Cad.

Orig. Kanca

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile intercambiabile. Sperimentato a elevatissime pressioni di serraggio. Completamente zincati e viti di serraggio brunate.

Con impugnatura a leva scorrevole.

Tipo rinforzato.

Profondità mm 140. Sezione asta mm 30x15. Pressione raggiungibile con apertura mm 150: c.ca 15000 N (1500 Kg), corrispondente a un momento torcente di 50 Nm.

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
Peso	Kg	2,5	2,8	3	3,4	3,7	4,1	4,7

5245GME
Cad.

Apertura utile	mm	1000	1200
Peso	Kg	5,2	5,7

5245GME
Cad.

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con vite rullata, temprata.

Piattello di serraggio mobile e intercambiabile.

Tipo rinforzato. Profondità mm 120. Sezione asta mm 27x13. Pressione raggiungibile con apertura 150 mm: c.ca 8500 N (850 kg).

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
Peso	Kg	2,00	2,09	2,21	2,46	2,71	2,96	3,5

5245GP
Cad.

Apertura utile	mm	1000
Peso	Kg	3,9

5245GP
Cad.


In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con vite rullata, temprata e leva scorrevole dotata di esagono di manovra anche con chiavi dinamometriche.

Piattello di serraggio mobile e intercambiabile.

Tipo pesante. Sezione asta mm 30x15. Pressione raggiungibile con apertura 150 mm: c.ca 12000 N (1200 kg), corrispondente a un momento torcente di 40 Nm.

Apertura utile	mm	300	400	500	600	800	1000	1250
Profondità	mm	140	120	140	120	140	120	120
Peso	Kg	3,00	3,20	3,70	3,90	4,60	5,10	6,00

5245GR
Cad.

Apertura utile	mm	1500
Profondità	mm	120
Peso	Kg	6,60

5245GR
Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 5245GR

Tipo Maxi da costruzione. Profondità mm 175. Sezione asta mm 40x20.

Pressione raggiungibile con apertura 150 mm : c.ca 22000 N (c.ca 2200 kg), corrispondente a un momento torcente di 80 Nm.

Apertura utile	mm	300	400	500	600	800	1000	1250
Peso	Kg	5,50	6,10	6,60	7,20	8,30	9,40	10,80

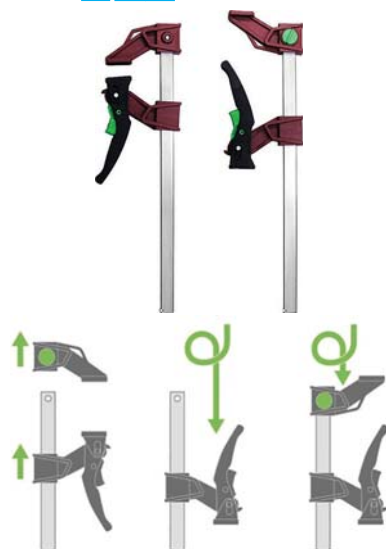
5245GS
Cad.

Apertura utile	mm	1500
Peso	Kg	12,10

5245GS
Cad.


SERRAGIUNTI A BLOCCAGGIO RAPIDO (lever clamps)

5245GSB



Prod. SCU

Meccanismo di serraggio a cremagliera con leva dentata. Per eseguire bloccaggi rapidi.

Tipo REVERSIBILE. Forza di pressione massima 120 Kg. Ganasce in nylon e fibra di vetro con cappucci di protezione in plastica zigrinata. Asta in acciaio temprato zincato, con sezione mm 20x5. Profondità mm 80.

Apertura utile	mm	160	300
5245GSB	Cad.		

NON FORNIBILI PARTI DI RICAMBIO.

5245GSE



Orig. Kanca

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245GSB

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Massima tenuta anche in presenza di vibrazioni.

Apertura utile	mm	160	200	250	300	400	500	600
Profondità	mm	80	100	120	140	120	120	120
Sezione asta	mm	16x7,5	19,5x9,5	22x10,5	25x12	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio	N	2300	3500	4500	5000	5500	5500	5500
5245GSE	Cad.							
Apertura utile	mm	800	1000					
Profondità	mm	120	120					
Sezione asta	mm	27x13	27x13					
Forza serraggio	N	6000	6000					
5245GSE	Cad.							

SERRAGIUNTI UNIVERSALI IN GHISA (universal cast iron bar clamps)

5245GTA
 new

Orig. Kanca

Asta in acciaio laminato a caldo, zigrinata sui fianchi.

Bracci in ghisa ad alta resistenza. Con impugnatura legno.

Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile	mm	100	150	200	250	300	350	400
Profondità	mm	80	80	80	80	80	80	80
Sezione asta	mm	25x6	25x6	25x6	25x6	25x6	25x6	25x6
5245GTA	Cad.							

5245GTD
 new

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245GTA

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
Profondità	mm	120	120	120	120	120	120	120
Sezione asta	mm	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11
Forza serraggio	N	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
5245GTD	Cad.							
Apertura utile	mm	1000	1200	1500	2000			
Profondità	mm	120	120	120	120			
Sezione asta	mm	35x11	35x11	35x11	35x11			
Forza serraggio	N	9000	9000	9000	9000			
5245GTD	Cad.							

Prod. SCU

Asta in acciaio laminato a caldo.

Bracci in ghisa ad alta resistenza con rivestimento epossidico. Con impugnatura legno.

Freno antislittamento del braccio mobile con ganascia dentata.

Apertura utile	mm	150	200	300	400	500	600	800
Profondità	mm	70	105	105	105	105	105	105
Sezione asta	mm	30x8	35x8	35x8	35x8	35x8	35x8	35x8
Forza serraggio.....	N	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
5245GVA	Cad.							

Apertura utile	mm	1000	1200	1500	2000
Profondità	mm	105	105	105	105
Sezione asta	mm	35x8	35x8	35x8	35x8
Forza serraggio.....	N	9000	9000	9000	9000
5245GVA	Cad.				

Misure mm 150 e 200 in esaurimento.



5245GVA

Asta in acciaio forgiato e temprato, profilata e zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.

Bracci in ghisa ad alta resistenza. Con impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.

Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile	mm	400	600	800	1000	1250	1500	2000
Profondità	mm	120	120	120	120	120	120	120
Sezione asta	mm	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11
Forza serraggio.....	N	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
5246GC	Cad.							

Articolo in esaurimento.



5246GC

Asta piatta in acciaio zincato forgiato e temprato.

Bracci in ghisa ad alta resistenza. Doppio sistema filettato della vite di serraggio completamente coperta per la massima protezione da colpi, polveri e residui di saldatura.

Traversino utilizzabile sia in verticale che piegato a 90°.

Freno antislittamento del braccio mobile con ganascia dentata.

Apertura utile	mm	120	150	200	250	300
Profondità	mm	60	60	60	60	60
Sezione asta	mm	18x7	18x7	18x7	18x7	18x7
Forza serraggio.....	N	4000	4000	4000	4000	4000
5246GC 4	Cad.					



5246GC 4
new

Asta in acciaio laminato a caldo.

Bracci in ghisa ad alta resistenza con rivestimento epossidico. Con impugnatura a leva scorrevole. Doppio sistema filettato della vite di serraggio, parzialmente ricoperta.

Freno antislittamento del braccio mobile con ganascia dentata.

Apertura utile	mm	150	200	300	400	600	800	1000
Profondità	mm	70	105	125	125	125	125	125
Sezione asta	mm	30x8	35x8	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
Forza serraggio.....	N	9000	9000	10000	10000	10000	10000	10000
5246GCA	Cad.							

Apertura utile	mm	1500	2000
Profondità	mm	125	125
Sezione asta	mm	40x10	40x10
Forza serraggio.....	N	10000	10000
5246GCA	Cad.		



5246GCA

Asta in acciaio forgiato e temprato, profilata e zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.

Bracci in ghisa ad alta resistenza. Con impugnatura a leva scorrevole.

Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile	mm	800	1000	1250
Profondità	mm	120	120	120
Sezione asta	mm	35x11	35x11	35x11
Forza serraggio.....	N	7500	7500	7500
5246GF	Cad.			

Articolo in esaurimento.



5246GF

5246GH

SCU



Asta in acciaio laminato a caldo.

Bracci in ghisa ad alta resistenza con rivestimento epossidico. Con impugnatura a leva scorrevole. Doppio sistema filettato della vite di serraggio, parzialmente ricoperta.

Freno antislittamento del braccio mobile.

Apertura utile	mm	400	500	600	800	1000
Profondità	mm	280	280	280	280	280
Sezione asta	mm	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
Forza serraggio	N	5000	5000	5000	5000	5000
5246GH	Cad.					

5246GL

SCU



Asta piatta di grande sezione, in acciaio forgiato e temprato, zigrinata sui fianchi per la max tenuta.

Bracci a grande profondità, in ghisa ad alta resistenza.

Con impugnatura a leva scorrevole.

Tipo		800	800A	1000
Apertura utile	mm	800	800	1000
Profondità	mm	300	400	300
Sezione asta	mm	45x12	45x12	45x12
Forza serraggio	N	8000	8000	8000
5246GL	Cad.			

Articolo in esaurimento.

MORSETTI (clamps)

5256G

SCU



Prod. SCU

Corpo in ghisa ad alta resistenza, verniciato.

Vite di serraggio con traversino.

Apertura utile	mm	50	75	100	150	200
Profondità	mm	30	52	60	65	83
5256G	Cad.					

5256GE

KANCA



Orig. Kanca

Corpo in ghisa acciaiata ad altissima resistenza, verniciato. Esecuzione robusta.

Vite di serraggio con traversino.

Indicati per lavori pesanti.

Apertura utile	mm	50	100	150	200	250	300
Profondità	mm	39	60	70	77	92	93
Peso	Kg	1,2	1,5	1,8	2,1	3,2	3,6
5256GE	Cad.						

5256GP

KANCA



Corpo in acciaio forgiato, verniciato. Esecuzione particolarmente robusta e indeformabile.

Vite di serraggio con traversino.

Indicati per lavori molto pesanti.

Apertura utile	mm	75	100	150	200	250
Peso	Kg	0,9	1,4	1,7	2,5	3,1
Profondità	mm	50	85	95	105	140
5256GP	Cad.					

5256GR

SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio forgiato, verniciato. Eccezionalmente robusti e pesanti.

Vitone di serraggio a filetto trapezoidale, con traversino.

Il corpo rinforzato e l'alta qualità dell'acciaio assicurano un perfetto serraggio, indeformabilità e lunga durata.

Apertura utile	mm	35
Peso	Kg	0,4
Profondità	mm	40
5256GR	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Corpo in acciaio forgiato e temprato, con durezza HR 32-38. Eccezionalmente robusti e pesanti. Vitone di serraggio a doppia placcatura di rame per proteggerlo da spruzzi di saldatura, con traversino.

Il corpo rinforzato e l'alta qualità dell'acciaio assicurano un perfetto serraggio, indeformabilità e lunga durata.

Apertura utile	mm	50	75	100	150	200
Forza di pressione	Kg	1600	1600	2800	3000	3000
Profondità	mm	54	63	83	105	127
5256GRC	Cad.					

SCU
5256GRC

MORSETTI PER SALDATORI (welding clamps)

Prod. SCU

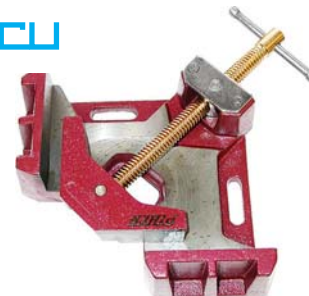
Corpo in ghisa speciale, vite in acciaio temprato con doppia placcatura di rame per proteggerla da spruzzi di saldatura, ganascia mobile.

Per la saldatura a 90° di tubi e tutti i profilati metallici.

Capacità di serraggio fino mm 85. Peso kg 5.

5257GA Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
5257GA


Corpo in ghisa speciale, vite in acciaio temprato con doppia placcatura di rame per proteggerla da spruzzi di saldatura, ganascia mobile.

Per la saldatura a 90° di tubi e tutti i profilati metallici.

Capacità di serraggio fino mm 120. Peso kg 9,2.

5257GB Cad.

SCU
5257GB
new


Corpo in ghisa speciale, vite zincata.

Per la saldatura a 90° di tubi e tutti i profilati metallici.

Grandezza **1**

Capacità serraggio fino mm 50

Peso Kg 1,4

5258G Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
5258G

VITI DA BANCO (carpenter's bench screws)

Prod. SCU

Forgiate. Vite con filetto quadro.

Vite Ø mm **22** **24** **26** **30**

Lungh. totale mm 350 400 400 400

5260 Cad.

SCU
5260


MOLE A DISCO (grinding wheels)

7000G



Orig. H. Sebald

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ottimo mole adatte per tutti i lavori promiscui d'officina. Indicate per ferro, acciai laminati, acciai forgiati, acciai fusi, ghise non acciaiuse, ghise malleabili.

Grane: G (grossa 36/specifica 10A36PVS) - M (media 60/specifica 10A60NVS) - F (fine 80/specifica 10A80MVS).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x16	125x16	125x20	125x20	150x20
Grana		M	F	M	F	M	F	G
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16
7000G	Cad.							
Ø e spessore	mm	150x20	150x20	150x25	150x25	150x25	175x25	175x25
Grana		M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	20	20
7000G	Cad.							
Ø e spessore	mm	175x25	200x20	200x20	200x20	200x25	200x25	200x25
Grana		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20
7000G	Cad.							
Ø e spessore	mm	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25	250x30
Grana		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	20	20	20	25	25	25	25
7000G	Cad.							
Ø e spessore	mm	250x30	250x30	300x30	300x30	300x40	300x40	350x40
Grana		M	F	G	M	G	M	G
Ø foro	mm	25	25	30	30	30	30	30
7000G	Cad.							
Ø e spessore	mm	350x40	400x40	400x40	400x50	400x50	500x50	500x50
Grana		M	G	M	G	M	G	M
Ø foro	mm	30	40	40	40	40	50	50
7000G	Cad.							

7005



Prod. SCU

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ottimo mole adatte per tutti i lavori promiscui d'officina. Indicate per ferro, acciai laminati, acciai forgiati, acciai fusi, ghise non acciaiuse, ghise malleabili.

Grane: G (grossa 36/specifica A36P5V) - M (media 60/specifica A60M5V) - F (fine 80/specifica A80M5V).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x16	125x16	125x20	125x20	150x20	150x20
Grana		M	F	M	F	M	F	G	M
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16	16
7005	Cad.								
Ø e spessore	mm	150x20	150x25	150x25	150x25	150x30	150x30	150x30	175x25
Grana		F	G	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	16	16	20
7005	Cad.								
Ø e spessore	mm	175x25	175x25	200x20	200x20	200x20	200x25	200x25	200x25
Grana		M	F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
7005	Cad.								
Ø e spessore	mm	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30
Grana		G	M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	20	20	20	25	25	25	25	25
7005	Cad.								
Ø e spessore	mm	250x30							
Grana		F							
Ø foro	mm	25							
7005	Cad.								

Orig. H. Sebal

In elettrocorindone. COLORE ROSSO/MARRONE.

Mole di grande rendimento e di altissimo potere abrasivo. Per molare, rettificare, affilare acciai duri, acciai legati, acciai temprati, utensili da taglio, ghise dure e acciaiose.

Grane: G (grossa 36/specifica 31A36MVS) - M (media 60/specifica 31A60MVS) - F (fine 80/specifica 31A80MVS1).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro.....	mm	13	13	16	16	16	16	16
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	150x25	175x20	175x20	175x25	175x25	200x20	200x20
Grana.....		F	M	F	M	F	G	M
Ø foro.....	mm	16	20	20	20	20	20	20
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	20	20
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30	250x30	300x30
Grana.....		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro.....	mm	25	25	25	25	25	25	30
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	300x30	300x30	300x40	300x40	300x40	400x45	400x45
Grana.....		M	F	G	M	F	G	M
Ø foro.....	mm	30	30	30	30	30	40	40
7010G	Cad.							


7010G

Prod. SCU

In elettrocorindone. COLORE ROSA.

Mole di grande rendimento e di alto potere abrasivo. Per molare, rettificare, affilare acciai duri, acciai legati, acciai temprati, utensili da taglio, ghise dure e acciaiose.

Grane: G (grossa 36/specifica AR36P5V) - M (media 60/specifica AR60M5V) - F (fine 80/specifica AR80M5V).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro.....	mm	13	13	16	16	16	16	16
7015	Cad.							
Ø e spessore	mm	150x25	175x20	175x20	175x25	175x25	200x20	200x20
Grana.....		F	M	F	M	F	G	M
Ø foro.....	mm	16	20	20	20	20	20	20
7015	Cad.							
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	20	20
7015	Cad.							
Ø e spessore	mm	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30	250x30	300x30
Grana.....		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro.....	mm	25	25	25	25	25	25	30
7015	Cad.							
Ø e spessore	mm	300x30	300x30					
Grana.....		M	F					
Ø foro.....	mm	30	30					
7015	Cad.							


7015

Orig. H. Sebal

In carburo di Silicio. COLORE GRIGIO/VERDE.

Per tutti i tipi di metalli duri come Widia e analoghi, per rame, bronzo, ottone, alluminio e le sue leghe.

Grane: M (media 60/specifica 10C60JVS) - F (fine 80/specifica 10C80JVS).

Durezza: tenera.

Ø e spessore	mm	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25	200x20
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro.....	mm	16	16	16	16	16	16	20
7020G	Cad.							
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x30	200x30	250x25	250x25
Grana.....		F	M	F	M	F	M	F
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	25	25
7020G	Cad.							
Ø e spessore	mm	250x30	250x30	300x30				
Grana.....		M	F	M				
Ø foro.....	mm	25	25	30				
7020G	Cad.							


7020G


7021**SCU****Prod. SCU**

In carburo di Silicio. COLORE VERDE.

Per tutti i tipi di metalli duri come Widia e analoghi, per rame, bronzo, ottone, alluminio e le sue leghe.

Grane: M (media 60/specifica W60J8V) - F (fine 80/specifica W80J8V).

Durezza: tenera.

Ø e spessore	mm	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25	200x20	200x20
Grana		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	16	20	20
7021	Cad.								
Ø e spessore	mm	200x25	200x25	200x30	200x30	250x25	250x25	250x30	250x30
Grana		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	25	25	25	25
7021	Cad.								

MOLE A SMUSSO PER SEGHE (grinding wheels)**7022G****SEBALD**
SCHLEIFKORUND**Orig. H. Sebald**

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 10A60HVS) - Durezza: media.

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7022G	Cad.					

7024G**SEBALD**
SCHLEIFKORUND

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 31A60MVS) - Durezza: media.

In elettrocorindone. Edelkorund COLORE ROSSO/MARRONE.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7024G	Cad.					

Solo Art. 7024 G 250x10 colore bianco.**7026G****SEBALD**
SCHLEIFKORUND

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 10C60JVS) - Durezza: media.

In carburo di silicio. COLORE VERDE.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7026G	Cad.					

MOLE A COLTELLO (grinding wheels)**7028G****SEBALD**
SCHLEIFKORUND**Orig. H. Sebald**

DIN 69146. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO.

Mole indicate per affilatura e rettifica.

Fortemente abrasive senza surriscaldare.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø	mm	125	125	150	150	200	200
Grana		M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20
Spessore	mm	7	7	8	8	12	12
7028G	Cad.						

MOLE A TAZZA CONICA (grinding wheels)
Orig. H. Sebal

DIN 69148. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO. Per affilare e rettificare. Mole di alto rendimento e di rapida asportazione e ridotto consumo. Per molare e spianare a grande velocità con elettrosm. ad angolo senza surriscaldare.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø est. max	mm	80	80	100	100	125	125	150	150
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø est. min	mm	55	55	75	75	92	92	114	114
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
Spessore parete	mm	6	6	8	8	8	8	10	10
7040G	Cad.								


7040G

MOLE A TAZZA CILINDRICA (grinding wheels)
Orig. H. Sebal

DIN 69139. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO.

Per affilare e rettificare. Fortemente abrasive.

Rendimento e durata eccezionali.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø est.	mm	50	50	80	80	100	100	125
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Altezza.....	mm	32	32	40	40	50	50	63
Ø foro.....	mm	13	13	20	20	20	20	20
Spessore parete	mm	5	5	6	6	8	8	8
7044G	Cad.							


7044G


Ø est.	mm	125	150	150
Grana.....		F	M	F
Altezza.....	mm	63	80	80
Ø foro.....	mm	20	20	20
Spessore parete	mm	8	10	10
7044G	Cad.			

MOLE A TAZZA CONICA (grinding wheels)
Prod. SCU

Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.

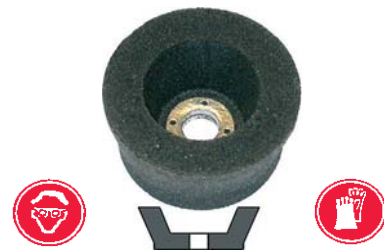
Legante in resina ad alta tenuta.

Grande rendimento e durata.

Grana 24.

In elettrocorindone per metalli.

Ø est. max	mm	110	140
Ø est. min	mm	100	120
Altezza.....	mm	55	55
Ø foro.....	mm	22,2	22,2
Velocità max	giri/min	8500	6500
7050G	Cad.		

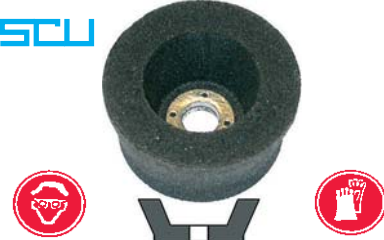

7050G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7050G

Grana 16.

In elettrocorindone per metalli.

Ø est. max	mm	110
Ø est. min	mm	100
Altezza.....	mm	55
Ø foro.....	mm	22,2
Velocità max	giri/min	8500
7051G	Cad.	

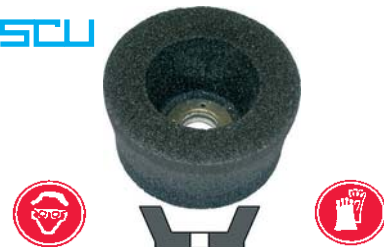

7051G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7050G

Grana 24.

Al carburo di silicio per pietre e ghise.

Ø est. max	mm	110	140
Ø est. min	mm	100	120
Altezza.....	mm	55	55
Ø foro.....	mm	22,2	22,2
Velocità max	giri/min	7800	6500
7052G	Cad.		


7052G


DISCHI DIAMANTATI PER TAGLIARE (diamond cutting wheels)

7080A

Prod. SCU

Tipo universale professionale a segmenti diamantati saldati, con elevatissimo rapporto qualità/prezzo.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco e a umido tutti i materiali da costruzione e tutti i materiali da rivestimento compresi marmi, graniti, ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	230
Alt. x spess.segmento	mm	8x1,8	8x1,8	8x2,4
Velocità max	giri/min	13300	12200	6600
7080A	Cad.			

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7080G

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Eco

Tipo universale a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili.

Per tagliare a secco tutti i tipi di cementi, calcestruzzo, tegole, pietre, klinker, mattoni, basalti ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento	mm	7x2	7x2	7x2,3	7,5x2,6
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7080G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7090G

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Laser

Tipo universale a segmenti diamantati saldati a LASER.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco tutti i tipi di cementi (anche armati), calcestruzzo, tegole, pietre, Klinker, mattoni, basalti ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento	mm	10x2	10x2	10x2,2	10x2,4
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7090G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7091G

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Turbo Eco

Tipo universale a taglio continuo diamantato con profilo TURBO per un efficace scarico e raffreddamento. Adatto per macchine portatili.

Per tagliare a secco marmi, graniti sottili, piastrelle, ceramiche, fibre sintetiche ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	230
Alt. x spess.segmento	mm	7x2,2	7x2,2	7x2,8
Velocità max	giri/min	13300	12200	6600
7091G	Cad.			

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7092G

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Turbo

Tipo speciale, ad elevato rendimento, a segmenti diamantati combinati con profilo TURBO per un efficace scarico e raffreddamento. Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco calcestruzzo, pietre di tutti i tipi, ceramiche, piastrelle, mattoni, tavolati di gesso ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento	mm	8x2,7	8x2,8	8x3	8x3,2
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7092G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

Orig. Sonnenflex - Art. Abrasiv

Tipo speciale a segmenti diamantati saldati a LASER.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco asfalto, gessi, calcestruzzo, ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	8x2,7	8x2,8	8x3	8x3,2
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7093G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7093G

Prod. SCU

Tipo universale professionale a taglio continuo diamantato, con elevatissimo rapporto qualità/prezzo.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco e a umido tutti i materiali da costruzione e tutti i materiali da rivestimento compresi marmi, graniti, ecc. Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	10x1,2	10x1,2	10x1,9
Velocità max	giri/min	13300	12200	6600
7093GL	Cad.			

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7093GL

Orig. Sonnenflex - Art. Fliesen

Tipo a taglio continuo diamantato. Adatto per macchine portatili.

Per tagliare a secco marmi, graniti sottili, piastrelle, ceramiche, fibre sintetiche ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	11x1,3	11x1,3	11x1,6	11x8
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7094G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7094G

Orig. Sonnenflex - Art. Feinsteinzeug

Tipo a taglio continuo diamantato a spessore sottile, con legante al COBALTO. Adatto per macchine portatili.

Ad elevatissimo rendimento per tagliare ceramiche, gres porcellanato, piastrelle di ogni tipo di cottura, klinker, marmi e pietre naturali e artificiali.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess. segmento.....	mm	7x1,2	7x1,2	10x1,6	10x1,6
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7096G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7096G

Orig. Sonnenflex - Art. Mauernutfräser

Tipo speciale a segmenti diamantati saldati a LASER. Particolarmente indicato per effettuare scanalature con macchine portatili (smerigliatrici e scanalatori), nei muri, pietre, calcestruzzi, ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125
Alt. x spess. segmento.....	mm	7x6,4	7x6,4
Velocità max	giri/min	13300	12200
7098G	Cad.		

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7098G


DISCHI DIAMANTATI PER FRESARE (diamond grinding cups)

7099GAL

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili. Per fresare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø..... mm 125
Alt. x spess. segmento mm 8x5
Velocità max giri/min 12200

7099GAL Cad.

7099GB

Orig. Sonnenflex - Art. Doppelt belegt

Tipo industriale con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per sgrossare fortemente a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti, ceramiche, pietre, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø..... mm	100	125	180
Alt. x spess. segmento mm	8x5	8x5	8x5
Velocità max giri/min	15200	12200	8600

7099GB Cad.

7099GBE

Orig. Sonnenflex - Art. Dia cup ECO

Tipo professionale con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per sgrossare fortemente a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti, ceramiche, pietre, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø..... mm	115	125
Alt. x spess. segmento mm	8x5	8x5
Velocità max giri/min	13300	12200

7099GBE Cad.

7099GBL

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per fresare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø..... mm	125	180
Alt. x spess. segmento mm	8x5	8x5
Velocità max giri/min	12200	8500

7099GBL Cad.

7099GE


Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, a inserto continuo con intagli radiali per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per finitura a secco di materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø..... mm	125
Alt. x spess. segmento mm	4x20
Velocità max giri/min	12200

7099GE Cad.

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ACCIAI E INOX (cutting-off wheels for steel and inox)

Orig. Sonnenflex - Art. AS30PBF-ROF-F.42

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7100G	Cad.			


7100G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 PBF-ROF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø	mm	180	230
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7105G	Cad.		


7105G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 QBF-ROF-F.41

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottilissimo. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	0,8	0,8
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7106G	Cad.		


7106G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AZ 60 WBF-F.41 GS PLUS

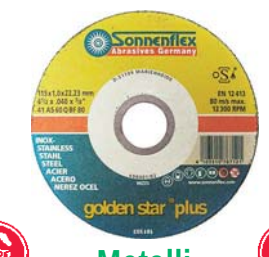
Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

MASSIMO RENDIMENTO E DURATA in elettrocorindone-bonificato di tipo duro, rinforzato.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7106P	Cad.		


7106P

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 PBF-F.41

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22 (solo misura mm 100x1: Ø mm 16).

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	100	115	125
Spessore.....	mm	1	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50	50
7107G	Cad.			


7107G

Metalli


7107P**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 QBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro. Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125	150	180
Spessore	mm	1,6	1,6	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25
7107P	Cad.				

7108G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 PBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125	150
Spessore	mm	1,6	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	50	50	25
7108G	Cad.			

7109G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 SBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 36.

Ø	mm	230
Spessore	mm	1,9
Cfz. indicativa	Pz	25
7109G	Cad.	

7110G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 PBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 36/40.

Ø	mm	180	230
Spessore	mm	1,6	1,9
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7110G	Cad.		

7115G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 T6BF-F.42**

Per tagliare metalli, acciai, acciaio INOX e ghise. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7115G	Cad.			

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ALLUMINIO (cutting-off wheels for Alu, non-ferrous metals)

Orig. Sonnenflex

Per tagliare alluminio e metalli non ferrosi. La particolare struttura delle mole evita l'intasamento dovuto al materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso. In elettrocorindone-bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica. Armatura in fibra.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	1,6	1,6	1,6	1,9
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25
Cod. fornitore		AS 46 RBF-ALU-F.41	AS 46 RBF-ALU-F.41	-	-
7119G	Cad.				

I Ø 180 e 230 sono Prod. SCU.



115 - 125



180 - 230



Metalli



7119G

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7120G	Cad.			

Misura mm 180 in esaurimento.



Metalli



7120G

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø	mm	180	230
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7125G	Cad.		

Misura mm 180 in esaurimento.



Metalli



7125G

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE METALLI (rough grinding wheels for metall)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 RBF-F.41

Universale per tagliare ferro, metalli e acciai legati.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7127G	Cad.		



Metalli



7127G

Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 RBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7128G	Cad.		



Metalli



7128G

7130G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-F.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø.....	mm	100	115	125	180	230
Spessore	mm	2,5	2,5	2,5	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25	25
7130G	Cad.					

Art. 7130 G 100 : foro Ø mm 16

7136G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø.....	mm	115	125	150	180	230
Spessore	mm	2,5	2,5	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25	25
7136G	Cad.					

7137G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 RBF-F.42

Extra, per tagliare lamiere d'acciaio.

In elettrocorindone, retinato, sottile, robusto di lunga durata.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 40.

Ø.....	mm	115	125
Spessore	mm	2	2
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7137G	Cad.		

7138G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 RBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7137G

Tipo a centro piano. Grana 40.

Ø.....	mm	115	125	150	180	230
Spessore	mm	2	2	2	2	2
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25	25
7138G	Cad.					

7140G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 TBF-F.41

Speciale per uso a secco, su macchine stazionarie.

Per tagliare acciai, (superiore a R 60 kg/mm²).

In elettrocorindone, retinato con doppia armatura, flessibile e infrangibile.

Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 25,4.

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø.....	mm	300	350	400
Spessore	mm	3,5	3,5	4,5
Cfz. indicativa	Pz	25	20	15
7140G	Cad.			

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 NBF-F.41

Universale per uso a secco, per macchine portatili con supporto, a lama protetta.
Per tagliare acciai, profilati, tubi, barre ecc.
In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature.
Foro Ø mm 25,4.

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø	mm	300	350
Spessore.....	mm	2,8	2,8
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7145G	Cad.		


7145G

Metalli

MOLE SOTTILI COMBinate PER TAGLIARE ACCIAI, INOX, PIETRE E PIASTRELLE

(combined cutting wheels for steel, inox, stone and tile)

Orig. Sonnenflex - Art. AC 60 RBF-F.41

Per uso universale senza necessità di cambiare disco. Particolarmente indicate in carpenteria ed edilizia. Alto rendimento in elettrocorindone e carburo di silicio bonificati. Legante in resina sintetica rinforzato con armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7146G	Cad.		


7146G

**Metalli
Pietre**

MOLE A DISCO COMBinate PER TAGLIARE E SBAVARE ACCIAI E INOX (depressed-centre cutting-off and grinding wheels for steel and inox)
Orig. Sonnenflex - Art. A 46P BF-ROF-F.27

Per tagliare e sbavare metalli, acciai e acciaio INOX.
Altissimo rendimento grazie alla combinazione ottimale di spessore e rinforzo.
In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.
Armatura in fibra di vetro senza tracce ferrose e solfuri. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,9	1,9
Cfz. indicativa	Pz	10	10
7147G	Cad.		


7147G

Metalli

MOLE A DISCO PER SGROSSARE ACCIAI E INOX (depressed-centre grinding wheels for steel and inox)
Orig. Sonnenflex - Art. AS 2407 BF-ROF-F.27

Per sgrossare metalli, acciai e acciaio INOX. Particolarmente indicate nell'industria alimentare e per impiego nelle lavorazioni in centrali nucleari poiché non lasciano tracce ferrose e di solfuri.
Alto rendimento.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22 (solo misura mm 100x6: Ø mm 16).

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø	mm	100	115	125	180	230
Spessore.....	mm	6	6	6	8	8
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10	10
7150G	Cad.					


7150G

Metalli


7153G
new**INOX****Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 Q BF-F.27**

Per sgrossare metalli, acciaio e acciaio INOX. Particolarmente indicate nell'industria alimentare e per impiego nelle lavorazioni in centrali nucleari poiché non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento e durata. In elettrocorindone bonificato.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø.....	mm	115	125	150	180	230
Spessore	mm	6	6	6	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10	10

7153G**Cad.****7155G****Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 R6 BF-F.27**

Per sgrossare acciai, acciai inossidabili e ghisa. Particolarmente indicate in carpenteria e lavorazioni industriali.

Altissimo rendimento e durata. In elettrocorindone bonificato.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore	mm	6	6	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10

7155G**Cad.****7157G****Metalli****Prod. SCU**

Tipo ad altissime prestazioni, con particolare miscele di abrasivi zinconio/ceramica e disegno della superficie abrasiva a tasselli. Questo permette smerigliature velocissime con poche vibrazioni anche con materiali molto duri come titanio e inconel o molto tenaci come gli acciai inossidabili e leghe di alluminio.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø.....	mm	115	125	180
Spessore	mm	5	5	5
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10

7157G**Cad.****MOLE A DISCO PER SGROSSARE ALLUMINIO** (depressed-centre grinding wheels for aluminium)**7160G****Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 PBF-ALU-F.27**

Per sgrossare alluminio e metalli non ferrosi.

La particolare struttura della mola evita l'intasamento dovuto a materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125
Spessore	mm	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10

7160G**Cad.****MOLE A DISCO PER SGROSSARE METALLI** (rough grinding wheels for metal)**7165G****Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 PBF-F.27**

Uso universale per sgrossare ferro, metalli e acciai legati.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile.

Foro Ø mm 22. (Solo misura mm 100x6: Ø mm 16).

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø e spessore	mm	100x6	115x6	125x6	150x6	180x6	180x8	230x6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10	10	10	10

7165G**Cad.**

Ø e spessore	mm	230x8
Cfz. indicativa	Pz	10

7165G**Cad.**

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 TBF-F.27

Qualità extra, particolarmente indicato per la sgrossatura di superfici angolate in acciaio, ghisa, cordoni di saldatura, ecc.

In elettrocorindone, retinato e infrangibile.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	6	6	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10
7168G	Cad.				


7168G

Metalli

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE PIETRE (rough grinding wheels)
Orig. Sonnenflex - Art. CS 30 TBF-F.42

Al carburo di silicio. Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 22.

Indicate per taglio di pietre naturali, marmi e pietre artificiali.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7175G	Cad.		


7175G

Pietre

Orig. Sonnenflex - Art. CS 30 TBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7175G

Indicate per taglio di pietre naturali, marmi e pietre artificiali.

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	3	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25
7176G	Cad.				


7176G

Pietre

MOLE UNIVERSALI COMBinate PER TAGLIARE ACCIAI E PIETRE (combined cutting wheels for metal and stone)
Orig. Sonnenflex - Art. AC 30 RBF-F.42

Per uso universale senza necessità di cambiare disco. Particolarmente indicate in carpenteria ed edilizia. Alto rendimento in elettrocorindone e carburo di silicio bonificati. Legante in resina sintetica rinforzato con armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7195GA	Cad.			


7195GA

**Metalli
Pietre**


7195GB**Metalli
Pietre****Orig. Sonnenflex - Art. AC 30 RBF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7195GA

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø.....	mm	180
Spessore.....	mm	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25
7195GB	Cad.	

Articolo in esaurimento.**MOLE UNIVERSALI PER SGROSSARE PIETRE E GHISA** (depressed-centre grinding wheels for stone and grey cast iron)**7200G****Pietre e Ghisa****Orig. Sonnenflex - Art. CS 24 RBF-F.27**

Per sgrossare pietre, ghisa, metalli non ferrosi e alluminio.

Uso universale con grande capacità abrasiva.

In Carburato di silicio bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	6	6	8
Cfz. indicativa.....	Pz	10	10	10
7200G	Cad.			

Misura mm 180 in esaurimento.**LIME ABRASIVE** (abrasive files)**7600A****Prod. SCU**

In corindone. Per affilare o rettificare acciai in genere. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: M (180 Media) - F (320 Fine). Colore marrone.

Quadre.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600A	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7600A	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.**7600B**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Triangolari.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600B	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7600B	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.**7600C**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Tonde.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600C	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7600C	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Mezzotonde.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600D	Cad.							
Grandezza		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7600D	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.


7600D


Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Piatte.

Grandezza		1	1	2	2	3	3
Grana.....		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	100X8	100X8	100X10	100X10	150X10	150X10
Spessore circa	mm	4	4	5	5	5	5
7600E	Cad.						
Grandezza		4	4	5	5	6	6
Grana.....		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	150X15	150X15	150X20	150X20	200X20	200X20
Spessore circa	mm	10	10	10	10	10	10
7600E	Cad.						

Confezione indicativa 10 pezzi.


7600E


In carburo di silicio. Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, Widia, ecc.

Uso a secco, acqua o olio.

Grane: M (180 Media) - F (220 Fine). Colore verde.

Quadre.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604A	Cad.							
Grandezza		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604A	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.


7604A


Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Triangolari.

Grandezza	1	1	2	2	3	3	4	
Grana.....	M	F	M	F	M	F	M	
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604B	Cad.							
Grandezza	4	5	5	6	6			
Grana.....	F	M	F	M	F			
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604B	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.


7604B


Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Tonde.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604C	Cad.							
Grandezza		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604C	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.


7604C


7604D**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Mezzotonde.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604D	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604D	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7604E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Piatte.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3
Grana		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa.....	mm	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10	150x10
Spessore circa.....	mm	4	4	5	5	5	5
7604E	Cad.						
Grandezza.....		4	4	5	5	6	6
Grana		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa.....	mm	150x15	150x15	150x20	150x20	200x20	200x20
Spessore circa.....	mm	10	10	10	10	10	10
7604E	Cad.						

Confezione indicativa 10 pezzi.

7611GA**SCU**

In Corindone. Colore rosa.

Per affilare o rettificare acciai duri o temprati. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: G (100 Grossa) - M (180 Media) - F (400 Fine).

Quadre.

Dimensioni circa.....	mm	100x10	100x10	100x10	150x16	150x16	150x16	200x20
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7611GA	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	200x20	200x20					
Grana		M	F					
7611GA	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

7611GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7611GA

Triangolari.

Dimensioni circa.....	mm	100x10	100x10	100x10	150x16	150x16	150x16	200x20
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7611GB	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	200x20	200x20					
Grana		M	F					
7611GB	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

7611GC**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7611GA

Tonde.

Dimensioni circa.....	mm	100x10	100x10	100x10	150x16	150x16	150x16
Grana		G	M	F	G	M	F
7611GC	Cad.						

Confezioni indicative 10 pz.

7611GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7611GA

Piatte.

Dimensioni circa.....	mm	100x10	100x10	100x10	150x16	150x16	150x16
Grana		G	M	F	G	M	F
7611GE	Cad.						

Confezioni indicative 10 pz.

Orig. Apex

Corap - In Elettrocorindone. Colore marrone.

Per affilare o rettificare acciai duri o temprati. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: G (120 Grossa) - M (180 Media) - F (320 Fine).

Mezzotonde.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana.....		G	M	F	G	M	F	G
7612GD	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana.....		M	F	G	M	F	M	F
7612GD	Cad.							
Dimensioni circa	mm	200x20	200x20	200x20				
Grana.....		G	M	F				
7612GD	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

Articolo in esaurimento.

APEX
7612GD

Prod. SCU

In Carburo di Silicio. Colore verde.

Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, metalli duri, Widia, ecc. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: G (100 Grossa) - M (180 Media) - F (280 Fine).

Quadre.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x13	150x13
Grana.....		M	F	G	M	F	G	M
7613GA	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x13	150x16	150x16	150x16	150x20	150x20	150x20
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
7613GA	Cad.							
Dimensioni circa	mm	200x20	200x20	200x20				
Grana.....		G	M	F				
7613GA	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

SCU
7613GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 7613GA

Triangolari.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x13	150x13
Grana.....		M	F	G	M	F	G	M
7613GB	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x13	150x16	150x16	150x16	200x20	200x20	200x20
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
7613GB	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

SCU
7613GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 7613GA

Tonde.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x13	150x13
Grana.....		M	F	G	M	F	G	M
7613GC	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x13	150x16	150x16	150x16			
Grana.....		F	G	M	F			
7613GC	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

SCU
7613GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 7613GA

Mezzotonde.

Dimensioni circa	mm	100x10	100x10	100x10	150x13	150x13	150x13	150x16
Grana.....		G	M	F	G	M	F	G
7613GD	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x16	150x16					
Grana.....		M	F					
7613GD	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

SCU
7613GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 7613GA

Piatte.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x13	150x13
Grana.....		M	F	G	M	F	G	M
7613GE	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x13	150x16	150x16	150x16	150x20	150x20	150x20
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
7613GE	Cad.							

Confezioni indicative 10 pz.

SCU
7613GE


LIME ABRASIVE A GRANA COMBINATA (combined silap flat files)**7620G****SCU****Prod. SCU**

Silap - Al Carburo di Silicio - Colore grigio. Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, metalli duri Widia ecc. Senza impugnatura. Uso a secco, acqua o olio.

Grane combinate: un lato Grana fine (220), l'altro lato Grana grossa (120).

Lunghezza abrasivo c.ca...	mm	150	200
7620G	Cad.		

LIME ABRASIVE ARKANSAS (artificial Arkansas abrasive files)**7622GA****SCU****Prod. SCU**

Arkansas sintetico - Colore bianco.

Indicate per affilatura taglienti, particolarmente per utensili di alta precisione. Uso con acqua o olio. Grana molto fine.

Quadre.

Lungh. circa.....	mm	100	125
Largh. circa.....	mm	10	10
7622GA	Cad.		

7622GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Triangolari.

Lungh. circa.....	mm	100	125
Largh. circa.....	mm	10	10
7622GB	Cad.		

7622GC**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Tonde.

Lungh. circa.....	mm	100	125
Largh. circa.....	mm	10	10
7622GC	Cad.		

7622GD**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Mezzotonde.

Lungh. circa.....	mm	100	125
Largh. circa.....	mm	10	10
7622GD	Cad.		

7622GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Piatte.

Lungh. circa.....	mm	100	125
Largh. circa.....	mm	6 a 10	12 a 20
Spessore circa.....	mm	2 a 5	5 a 10
7622GE	Cad.		

LIME ABRASIVE IN CRISTALLI DI RUBINO SINTERIZZATI (sintered corubin's crystals abrasive files)**7628GA****SCU****Prod. SCU**

SICORIT - Colore bianco. Lime in cristalli di RUBINO sinterizzati ad altissima temperatura senza collanti.

Capacità di abrasione e durata di molto superiore anche al miglior ARKANSAS NATURALE.

Spigoli di estrema precisione e resistenza.

Per affilatura e lappatura finissima. Uso a secco, con acqua o olio. Grana extra fine.

Quadre.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GA	Cad.		

7628GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Triangolari.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GB	Cad.		

7628GC**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Tonde.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GC	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Mezzotonde.

Lungh. circa	mm	100	120
Largh. circa	mm	8	13
7628GD	Cad.		

SCU
7628GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Piatte.

Lungh. circa	mm	100	120
Largh. circa	mm	8	12
Spessore circa	mm	4	6
7628GE	Cad.		

SCU
7628GE

PIETRE ABRASIVE (silicon carbide stones)

Prod. SCU

Al Carburo di Silicio. Uso con acqua o olio.

Grana fine (220).

A coltello.

Lungh. circa	mm	115	150
Largh. circa	mm	45	45
7650G	Cad.		

SCU
7650G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7650G

Multiformi.

Lungh. circa	mm	115	150
Largh. circa	mm	45	45
7655G	Cad.		

SCU
7655G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7650G

Convesse.

Lungh. circa	mm	115	150
Largh. circa	mm	45	45
7660G	Cad.		

SCU
7660G

PIETRE ABRASIVE A COLTELLO (hard stones)

Prod. SCU

Con un bordo acuto e uno piatto. Le dimensioni sono approssimative. Uso con acqua o olio.

Grana finissima.

Arkansas sintetico.

Lungh. circa	mm	100
Largh. circa	mm	25
Altezza lati circa	mm	1-8
7662G	Cad.	

SCU
7662G


Con un bordo acuto e uno piatto. Le dimensioni sono approssimative. Uso a secco, acqua o olio.

Grana finissima.

SICORIT - In cristalli di RUBINO.

Lungh. circa	mm	100
Largh. circa	mm	25
Altezza lati circa	mm	1-5
7663G	Cad.	

SCU
7663G

PIETRE ABRASIVE CONVESSE (hard Oilstones)

Prod. SCU

Con ambedue i bordi arrotondati. Le dimensioni sono approssimative. Uso con acqua o olio.

Grana finissima.

Arkansas sintetico.

Lungh. circa	mm	100	125
Largh. circa	mm	45	45
Altezza lati circa	mm	2-6	3-10
7665G	Cad.		

SCU
7665G


7668G

SCU



Con ambedue i bordi arrotondati. Le dimensioni sono approssimative. Uso a secco, acqua o olio. Grana finissima.

SICORIT - In cristalli di RUBINO.

Lungh. circa.....	mm	100
Largh. circa.....	mm	40
Altezza lati circa	mm	3-8
7668G	Cad.	

PIETRE ABRASIVE RETTANGOLARI (hard Oilstones)

7675G

SCU



Prod. SCU

Per affilare qualunque utensile da taglio.

Uso con acqua o olio. Spessore mm 20 (mm16 per misura 125).

Grane: M (180 Media) - F (320 Fine).

Corap all'elettrocorindone - Colore marrone.

Lungh. circa.....	mm	125	125	150	150	200	200
Grana		M	F	M	F	M	F
Largh. circa.....	mm	50	50	50	50	50	50
7675G	Cad.						

7678G

SCU



Per affilare qualunque utensile da taglio.

Uso con acqua o olio. Spessore mm 20 (mm16 per misura 125).

Grane: M (180 Media) - F (220 Fine).

Silap al carburo di Silicio - Colore grigio.

Lungh. circa.....	mm	125	125	150	150	200	200
Grana		M	F	M	F	M	F
Largh. circa.....	mm	50	50	50	50	50	50
7678G	Cad.						

7680G

SCU



Uso con acqua o olio. Grana finissima.

Arkansas sintetico.

Lungh. circa.....	mm	100	125	175
Largh. circa.....	mm	50	50	50
7680G	Cad.			

7684G

SCU



Uso a secco, acqua o olio. Grana finissima.

SICORIT - In cristalli di RUBINO.

Lungh. circa.....	mm	125	150	200
Largh. circa.....	mm	40	50	50
7684G	Cad.			

PIETRE ABRASIVE A GRANA COMBINATA (waterstones)

7689G

SCU



Prod. SCU

Combinata metà con grana media (120) e metà con grana fine (280).

Uso solo con acqua. Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.

In Elettrocorindone - Qualità fine.

Lungh. circa.....	mm	100	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
Spessore	mm	20	25	25
7689G	Cad.			

7690G

SCU



Combinata metà con grana media (150) e metà con grana ultra-fine (500).

Uso solo con acqua. Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.

In Elettrocorindone - Qualità fine.

Lungh. circa.....	mm	125	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
Spessore	mm	25	25	25
7690G	Cad.			

7692G

SCU



Combinata metà con grana media (180) e metà con grana finissima (320).

Uso solo con acqua. Spessore mm 20. Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.

SAL-Stein - Qualità extra.

Lungh. circa.....	mm	100	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
7692G	Cad.			

Combinata metà con grana media (120) e metà con grana fine (240).
 Uso con acqua o olio. Spessore mm 25.
 Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.
 In Corindone.

Lungh. circa	mm	100	150	200
Largh. circa	mm	50	50	50
7694G	Cad.			

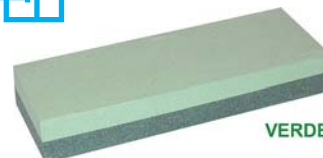
SCU


GRIGIO

7694G

Combinata metà con grana media (120) e metà con grana finissima (320).
 Uso con acqua o olio. Spessore mm 25.
 Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.
 In Carburo di Silicio.

Lungh. circa	mm	100	150	200
Largh. circa	mm	50	50	50
7695G	Cad.			

SCU


VERDE

7695G
COTI PER AFFILATURA (hones)

Prod. SCU

Al corindone.
 Impasto misto con grana media (180) e fine (320), adatto per ottenere ottime affilature.
 Particolarmente indicate per affilare utensili agricoli.

Dimensioni circa	mm	225x32x12
7700	Cad.	

SCU

7700
ABRASIVI ELASTICI (elastic abrasive stones)

Prod. SCU

Abrasivo in Silicium-Carbid impastato con plastica morbida ed elastica. Spessore mm 20.
 Adatti per la pulitura e lucidatura di superfici irregolari in acciaio, ferro, metalli non ferrosi, plastica, legno, pelle.
 Sezione rettangolare.

Grandezza		080	80	80A
Lunghxlargh.	mm	80x50	80x50	80x50
Grana		60	120	240
7710G	Cad.			

SCU

7710G
CARTA ABRASIVA IN FOGLI (abrasive paper)

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.
 Per la lavorazione a mano di metalli, acciai, legni, vernici e stucchi.
 In fogli da cm 23x28.

Grana	240
7758G	Cad.

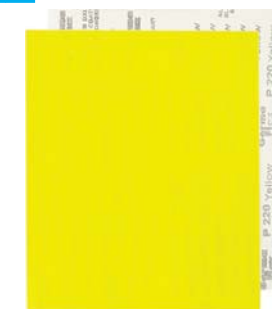
SCU

7758G

Articolo in esaurimento.

Tipo professionale all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.
 Per la lavorazione a mano di vernici, stucchi, smalti, legni, plastiche e cartongesso.
 In fogli da cm 23x28.

Grana		400	320	240	220	180	150	120
7759G	Cad.							
Grana		100	80	60	40			
7759G	Cad.							

SCU

7759G

7760G**SCU**

Tipo professionale, all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.
Per la lavorazione a mano di legni, vernici e stucchi.

In fogli da cm 23x28.

Grana		240	220	180	150	120	100	80
7760G	Cad.							
Grana		60	40					
7760G	Cad.							

7764G**SCU**

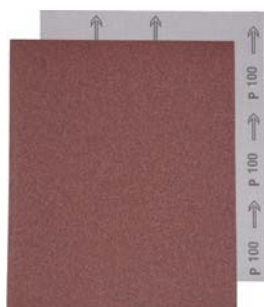
Tipo al carburo di silicio, su supporto impermeabile in carta al lattice flessibile e resistente.

Per la lavorazione a mano, a secco e a umido di metalli, vernici, stucchi, smalti, ceramiche, vetri, plastiche e marmi. Particolarmente indicata nelle carrozzerie.

In fogli da cm 23x28.

Grana		1000	800	600	500	400	360	320
7764G	Cad.							
Grana		280	240	220	180	150	120	100
7764G	Cad.							
Grana		80	60					
7764G	Cad.							

TELA ABRASIVA IN FOGLI (abrasive cloth in sheets)

7768G**SCU**

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in tela flessibile, resistentissimo e di lunga durata.

Per la lavorazione a mano di metalli, acciai, legni e plastiche.

In fogli da cm 23x28.

Grana		400	320	240	220	180	150	120
7768G	Cad.							
Grana		100	80	60	40			
7768G	Cad.							

CARTA ABRASIVA A NASTRO IN ROTOLI (abrasive paper cartridge rolls)

7772G**SCU**

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.

Per la lavorazione a mano e a macchina di vernici, stucchi, smalti, legni, plastiche.

Confezione in rotoli indivisibili da m 50.

Larghezza nastro mm 115.

Grana		400	320	240	220	180	150	120
7772G	Al metro							
Grana		100	80	60	40			
7772G	Al metro							

7773F**SCU**

Tipo industriale, all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.

Per la lavorazione a mano e a macchina di metalli, legni e plastiche.

Confezione in rotoli indivisibili da m 50.

Larghezza nastro mm 115.

Grana		240	220	180	150	120	100	80
7773F	Al metro							
Grana		60	40					
7773F	Al metro							

TELA ABRASIVA A NASTRO IN ROTOLI (abrasive cloth cartridge rolls)

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in tela flessibile, resistentissimo e di lunga durata. Per la lavorazione a mano e a macchina di metalli, acciai, legni e plastiche. Specifico per torneria, stampi, armi ecc.

Confezione in rotoli indivisibili da m 25.

Larghezza nastro mm 50.

Grana.....	400	320	240	220	180	150	120
7776GB	Al metro						
Grana.....	100	80	60	40			
7776GB	Al metro						

SCU

7776GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 7776GB

Confezione in rotoli indivisibili da m 25.

Larghezza nastro mm 115.

Grana.....	400	320	240	220	180	150	120
7776GL	Al metro						
Grana.....	100	80	60	40			
7776GL	Al metro						

SCU

7776GL

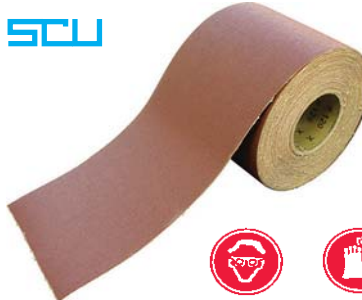

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in tela flessibile, resistentissimo e di lunga durata. Per la lavorazione a mano e a macchina di acciai, acciai inossidabili, metalli, legni e plastiche.

Confezione in rotoli indivisibili da m 50 per grane da 240 a 40.

Confezione in rotoli indivisibili da m 25 per grane 24 e 16.

Larghezza nastro mm 150.

Grana.....	240	220	180	150	120	100	80
7776GP	Al metro						
Grana.....	60	40	24	16			
7776GP	Al metro						

SCU

7776GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 7776GP

Confezione in rotoli indivisibili da m 25.

Larghezza nastro mm 200.

Grana.....	240	220	180	150	120	100	80
7776GR	Al metro						
Grana.....	60	40	24	16			
7776GR	Al metro						

SCU

7776GR

TESSUTO ABRASIVO IN FOGLI (fleece pads)

Prod SCU

Tipo all'ossido di alluminio su supporto in tessuto di fibra sintetica, leggero, resistente, molto flessibile per adattarsi a qualsiasi forma di superficie. Particolarmente indicato per lavori di leggera levigatura, sbavatura, finitura di metalli, materiali sintetici, legni, vernici, ecc.

In fogli da mm 115x280.

Grana.....	120	180	320	600	1200
Denominazione.....	media	fine	finissima	ultra-fine	micro-fine
Colore.....	marrone	marrone	marrone	grigio	grigio
7778GA	Cad.				

SCU

7778GA

Ingrandimento
del tessuto

Descrizione di riferimento vedi Art. 7778GA

In fogli da mm 150x230.

Grana.....	120	180	320	600	1200
Denominazione.....	media	fine	finissima	ultra-fine	micro-fine
Colore.....	marrone	marrone	marrone	grigio	grigio
7779G	Cad.				

SCU

7779G

Ingrandimento
del tessuto

7780G SCU

Tipo all'ossido di alluminio e zirconio su supporto in tessuto di fibra sintetica, leggero, resistente, molto flessibile per adattarsi a qualsiasi forma di superficie. Particolarmente indicato per lavori di leggera levigatura, sbavatura, finitura di acciai, INOX, metalli non ferrosi, legni, ecc.

In fogli da mm 150x200.

Grana	120	180	320
Denominazione	media	fine	finissima
Colore.....	blu	blu	blu
7780G	Cad.		

TESSUTO ABRASIVO IN ROTOLI (fleece rolls)**7781G SCU**

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio su supporto in tessuto di fibra sintetica, leggero, resistente, molto flessibile per adattarsi a qualsiasi forma di superficie. Particolarmente indicato per lavori di leggera levigatura, sbavatura, finitura di metalli, materiali sintetici, legni, vernici, ecc.

In rotoli indivisibili da m 10. Larghezza mm 115.

Grana	120	180	320	600	1200
Denominazione	media	fine	finissima	ultra-fine	micro-fine
Colore.....	marrone	marrone	marrone	grigio	grigio
7781G	Cad. rotolo				

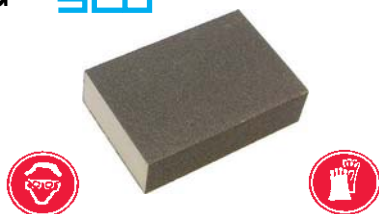
7782G SCU

Prod SCU

Tipo all'ossido di alluminio e zirconio su supporto in tessuto di fibra sintetica, leggero, resistente, molto flessibile per adattarsi a qualsiasi forma di superficie. Particolarmente indicato per lavori di leggera levigatura, sbavatura, finitura di acciai, INOX, metalli non ferrosi, legni, ecc.

In rotoli indivisibili da m 10. Larghezza mm 150.

in rotoli indivisibili da n° 10. Larghezza mm 100.			
Grana	120	180	320
Denominazione	media	fine	finissima
Colore.....	blu	blu	blu
7782G	Cad. rotolo		

SPUGNE ABRASIVE (sanding sponges)**7785G SCU**

Prod. SCU

Tipo flessibile ricoperto sui 4 lati di abrasivo in Silicon-Carbid. Per uso a mano particolarmente indicato per lavori di leggera sbavatura e finitura di acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, vetro, vernici, smalti, legni e plastiche, ecc.

Dimensioni mm 100x70x25.

Dimensioni in mm (inch) x (x) x (x).

Grana	240	220	180	150	120	100	80							
7785G	Cad. <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>													
Grana	60	40												
7785G	Cad. <table><tr><td></td><td></td></tr></table>													

DISCHI ABRASIVI VELCRATI IN CARTA RESINATA ALL'OSSIDO DI ALLUMINIO (abrasive disks)**7800G SCU**
7800GA

Prod. SCU

Per metalli, legni, materie plastiche, stucchi ecc.

In ossido di alluminio su supporto in carta resinata medio-pesante.

Con dorso velcrato per utilizzo con platorelli a VELCRO di levigatrici. Confezione indicativa pz. 50.

Tipo senza fori, Ø mm 115.

Velocità massima 13300 giri/min.

Velocità massima 10000 giri/min.									
Grana	40	60	80	100	120	180	220	320	400
7800G	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo senza fori, Ø mm 125.

Velocità massima 12300 giri/min.

Grana																		
	40	60	80	100	120	180	220	320	400									
7800GA	Cad. <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																	

7800GT SCU
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 6 fori, Ø mm 125.

Velocità massima 12300 giri/min.

Grana									
7800GT		Cad.	40	60	80	100	120	180	220
Grana									
7800GT		Cad.	320	400					

Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 8 fori, Ø mm 125.

Velocità massima 12300 giri/min.

Grana.....		40	60	80	100	120	180	220
7801G	Cad.							
Grana.....		320	400					
7801G	Cad.							

SCU



7801G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo senza fori, Ø mm 150.

Velocità massima 10200 giri/min.

Grana.....		40	60	80	100	120	180	220
7802G	Cad.							
Grana.....		320	400					
7802G	Cad.							

SCU



7802G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 6 fori, Ø mm 150.

Velocità massima 10200 giri/min.

Grana.....		40	60	80	100	120	180	220
7803A	Cad.							
Grana.....		320	400					
7803A	Cad.							

SCU



7803A



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 7 fori, Ø mm 150.

Velocità massima 10200 giri/min.

Grana.....		40	60	80	100	120	150	180
7803G	Cad.							
Grana.....		220	320	400				
7803G	Cad.							

SCU



7803G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 9 fori, Ø mm 150.

Velocità massima 10200 giri/min.

Grana.....		40	60	80	100	120	150	180
7804G	Cad.							
Grana.....		220	320	400				
7804G	Cad.							

SCU



7804G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 6 fori.

Dimensioni mm 93x93x93.

Grana.....		60	80	120	180	240	400
7804T	Cad.						

SCU



7804T



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 11 fori.

Dimensioni mm 150x150x100.

Grana.....		40	60	80	120	180	240	400
7804V	Cad.							

SCU



7804V


DISCHI ABRASIVI VELCRATI IN CARTA RESINATA AL CORINDONE (abrasive disks)

Prod. SCU

Al corindone stereato su supporto in carta resinata pesante. Ideale per la lavorazione a secco di legno, vernici, stucchi e riparazioni di carrozzerie.

Con dorso veltrato per utilizzo con platorelli a VELCRO di levigatrici. Confezione indicativa pz. 100.

Tipo senza fori, Ø mm 150.

Velocità massima 80 m/s.

Grana.....		60	80	120	180	240	320	400
7805B	Cad.							
Grana.....		600						
7805B	Cad.							

SCU


7805B
new


7805BA
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7805B

Tipo con 6 fori, Ø mm 150.

Velocità massima 80 m/s.

Grana	60	80	120	180	240	320	400
7805BA	Cad.						

DISCHI ABRASIVI VELCRATI IN CARTA RESINATA ALLO ZIRCONIO (abrasive disks)**7805G**

SCU

**Prod. SCU**

Per INOX, metalli e legni duri ecc. Allo zirconio su supporto in carta resinata pesante.

Con dorso veltrato per utilizzo con platorelli a VELCRO di levigatrici. Confezione indicativa pz. 100.

Tipo senza fori, Ø mm 115.

Velocità massima 80 m/s.

Grana	40	60	80	120
7805G	Cad.			

7805GA

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7805G

Tipo senza fori, Ø mm 125.

Velocità massima 80 m/s.

Grana	40	60	80	120
7805GA	Cad.			

7805GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7805G

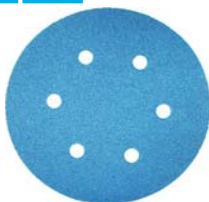
Tipo senza fori, Ø mm 150.

Velocità massima 80 m/s.

Grana	40	60	80	120
7805GB	Cad.			

7805GD

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7805G

Tipo con 6 fori, Ø mm 150.

Velocità massima 80 m/s.

Grana	40	60	80	120
7805GD	Cad.			

PORTA DISCHI ABRASIVI VELCRATI (rubber backing pads)**7810G**

SCU

**Prod. SCU**

In gomma semi-flessibile per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi velcrati senza fori.

Ø..... mm **115** **150**

Foro filett. M. 14 14

7810G	Cad.		
--------------	------	--	--

Per uso universale ad eccezione di macchine a marchio Bosch, Festool e Rupes.**7811G**

SCU

In gomma a profilo basso per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi velcrati senza fori.
Spessore mm 10.Ø..... mm **125** **150**

Attacco filettato..... poll 5/16 5/16

Velocità massima giri/min 12000 10000

7811G	Cad.		
--------------	------	--	--

Per uso universale ad eccezione di macchine a marchio Bosch, Festool e Rupes.

In gomma a profilo basso per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi velcrati a 6 fori.
Ideali per levigatrici e lucidatrici rotorbitali.

Spessore mm 10.

Ø mm 150
Attacco filettato poll 5/16
Velocità massima giri/min 10000

7812G Cad.

Per uso universale ad eccezione di macchine a marchio Bosch, Festool e Rupes.



7812G


In gomma a profilo basso per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi velcrati a 8 fori.
Ideali per levigatrici e lucidatrici rotorbitali.

Spessore mm 10.

Ø mm 125
Attacco filettato poll 5/16
Velocità massima giri/min 12000

7812GD Cad.

Per uso universale ad eccezione di macchine a marchio Bosch, Festool e Rupes.



7812GD


Tipo laminato multiforo di altissima qualità, con foro centrale refrigerante. Per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi velcrati a 9 fori.
Ideali per levigatrici rotorbitali.

Spessore mm 14.

Ø mm 150
Attacco filettato M8-5/16"
Velocità massima giri/min 10000

7812GM Cad.

Per uso universale ad eccezione di macchine a marchio Bosch, Festool e Rupes.

Con adattatore per uso con levigatrici FESTO e MAKITA.



7812GM


DISCHI ABRASIVI DI FIBRA RESINATI (fibre abrasive disks)

Prod. SCU

Per metalli. In Eettrocorindone. Flessibili.

Impiego con smerigliatrici ad angolo ad alta velocità. Indicati per lavorare superfici curve o irregolari, particolarmente adatti per carrozzerie d'auto. Per ferro, acciaio, ghise. Foro mm 22.
Con tagli a croce. Velocità massima 80 m/s.

Ø mm 115.

Grana.....	120	80	60	40	24
7829G Cad.					

La grana 24 viene fornita senza tagli a croce.



7829G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7829G

Ø mm 125.

Grana.....	120	80	60	40	24
7829GA Cad.					



7829GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 7829G

Ø mm 180.

Grana.....	60	40	24
7830G Cad.			



7830G


Orig. Sonnenflex

Per metalli. In zirco-corindone. Flessibili.

Impiego con smerigliatrici ad angolo ad alta velocità. Indicati per lavorazioni gravose anche su superfici curve o irregolari. Per tutti i tipi di ferro, acciai, ghise e particolarmente indicati per acciai inossidabili e cordoni di saldatura. Grande capacità di abrasione e lunga durata. Foro mm 22. Con tagli a croce. Velocità massima 80 m/s.

Ø mm 115.

Grana.....	120	80	60	40	24
7830GE Cad.					



7830GE


7830GF

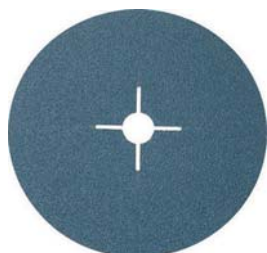


Descrizione di riferimento vedi Art. 7830GE

Ø mm 125.

Grana	120	80	60	40	24
7830GF	Cad.				

7830GL



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 7830GE

Ø mm 180.

Grana	120	80	60	40	24
7830GL	Cad.				

La grana 120 e 24 vengono fornite senza tagli a croce.

7831GA



Orig. Sonnenflex

Per metalli. In abrasivo ceramico ad elevato potere d'asportazione e speciale superficie di raffreddamento per una durata superiore. Flessibili.

Impiego con smerigliatrici ad angolo ad alta velocità. Indicati per lavorazioni gravose anche su superfici curve o irregolari. Per tutti i tipi di ferro, acciai, ghise e particolarmente indicati per acciai inossidabili, cordoni di saldatura e metalli non ferrosi. Foro mm 22. Con tagli a croce. Velocità massima 80 m/s.

Ø mm 115.

Grana	60	40
7831GA	Cad.	

7831GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 7831GA

Ø mm 125.

Grana	60	40
7831GB	Cad.	

PORTA DISCHI ABRASIVI (rubber backing pads)

7834GR



Orig. Sonnenflex

In gomma flessibile per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi.

Ø	mm	115	125	180
Foro filett.	M.	14	14	14
Cod. fornitore.....		00460 8	00461 5	00463 9
7834GR	Cad.			

7834GS



Prod. SCU

In gomma rigida per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi.

Ø	mm	115	125	180
Foro filett.	M.	14	14	14
7834GS	Cad.			

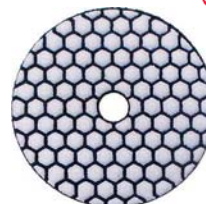
DISCHI ABRASIVI DIAMANTATI (diamond flexible pads)

Prod. SCU

Per molare e smerigliare materiale da costruzione e da rivestimento. Flessibili.
Con dorso velcrato per utilizzo con platorelli a VELCRO per smerigliatrici ad angolo e trapani.
Indicati per uso a secco su pietre naturali, marmi, graniti, ceramiche, gres, piastrelle, mattoni ecc.
Foro mm 15. Velocità massima 3000 RPM.
Ø mm 100.

Grana.....	100	200	400	800	1500	2000	3000
7836GA	Cad.						

SCU


7836GA
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 7836GA

Ø mm 125.

Grana.....	100	200	400	800	1500	2000	3000
7836GB	Cad.						

SCU


7836GB
new

PORTA DISCHI ABRASIVI VELCRATI (rubber backing pads)

Prod. SCU

In gomma semi-rigida per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi diamantati velcrati senza fori.
Per uso universale su trapani e smerigliatrici angolari.
Spessore mm 12.

Ø	mm	100	125
Foro filett.	M.	14	14
7836GE	Cad.		

SCU


7836GE
new


In gomma rigida per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi diamantati velcrati senza fori.
Per uso universale su trapani e smerigliatrici angolari.
Spessore mm 5.

Ø	mm	125
7836GF	Cad.	

SCU


7836GF
new

MOLE ABRASIVE ROTATIVE (mounted points)

Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 38. In CORINDONE rosa.
Ottimo rapporto qualità/prezzo. Durezza M, con legante ceramico. Per uso universale.
Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	2x6	3x6	4x8	5x10	6x10	8x12	10x10	10x15
Grana.....		60	60	60	60	60	60	60	60
7840A	Cad.								

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

SCU


7840A


Descrizione di riferimento vedi Art. 7840A

Forma sferica.

Ø testa	mm	4	6	8	10	15
Grana.....		60	60	60	60	46
7840E	Cad.					

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

SCU


7840E


Descrizione di riferimento vedi Art. 7840A

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa.....	mm	15x3	20x4	20x10
Grana.....		60	60	60
7840F	Cad.			

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

SCU


7840F


7841A**SCU**

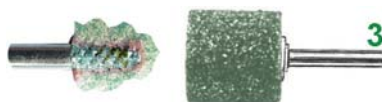
ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 38. In CORINDONE bianco.

Durezza M, con legante ceramico. Per uso su acciai extra duri, per stampi, ghise acciai e cordoni di saldatura ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	8x12	10x10
Grana		60	60	60	60	60
7841A	Cad.					

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

7842A**SCU**

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 38. In CARBURO DI SILICIO verde.

Ottimo rapporto qualità/prezzo. Durezza M, con legante ceramico. Per uso su metallo duro, acciai altamente legati, graniti, vetri, ceramiche ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	6x10	8x12	10x10
Grana		60	60	60
7842A	Cad.			

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

7845A**SCU**

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE rosa. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Durezza M, con legante ceramico, per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	3x6	4x8	5x10	6x10	6x20	8x12	8x20	10x10
Grana		60	60	60	60	60	60	60	60
7845A	Cad.								
Ø e altezza testa	mm	10x15	10x20	10x30	12x15	12x20	15x15	15x20	15x30
Grana		60	60	60	46	46	46	46	46
7845A	Cad.								
Ø e altezza testa	mm	20x20	20x25	20x30	25x25	30x25	30x30	40x20	40x40
Grana		46	46	46	46	46	46	46	46
7845A	Cad.								

7845B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma conica.

Ø e altezza testa	mm	10x20	15x30	20x25	25x30	25x40	30x40
Grana		60	60	46	46	46	46
7845B	Cad.						

7845C**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa	mm	5x10	12x20	15x20	20x25	20x30
Grana		60	60	46	46	46
7845C	Cad.					

7845E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma sferica.

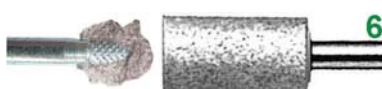
Ø testa	mm	6	8	10	15	20	25	30
Grana		60	60	60	46	46	46	46
7845E	Cad.							

7845F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	20x4	20x10	25x10	30x10	40x10	50x10
Grana		60	60	60	60	46	36
7845F	Cad.						

7846A**SCU**

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE bianco. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Durezza M, con legante ceramico. Per uso su acciai extra duri per stampi, ghise acciai e cordoni di saldatura ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	12x20	15x20	20x20	20x30	30x30
Grana		60	46	46	46	46
7846A	Cad.					

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CARBURO DI SILICIO verde.
Ottimo rapporto qualità/prezzo.
Durezza M, con legante ceramico.
Per uso su metallo duro, acciai altamente legati, graniti, vetri, ceramiche ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x10	10x20	12x20	15x20	15x30	20x20	20x30	30x30
Grana.....		60	60	60	60	60	60	60	60
7847A	Cad.								



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30. In EDELKORUND rosa.
Qualità EKR. Durezza N, con legante ceramico. Per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	2x5	3x6	4x8	5x10	6x10	8x10
Grana.....		120	100	80	80	60	60
7851G	Cad.						

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7851G

Forma sferica.

Ø testa.....	mm	5
Grana.....		80
7853G	Cad.	

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

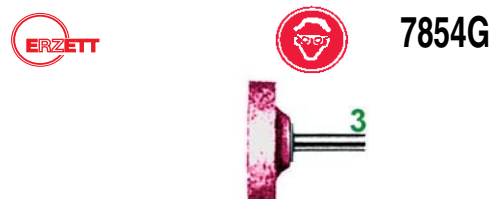


Descrizione di riferimento vedi Art. 7851G

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa.....	mm	13x3
Grana.....		80
7854G	Cad.	

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.



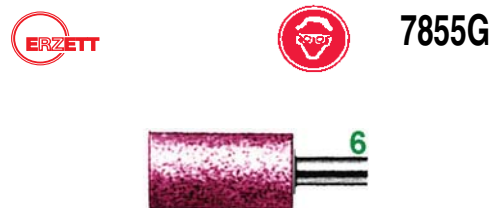
ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In EDELKORUND rosa.

Qualità: EKR - Durezza N, con legante ceramico, per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	6x10	8x10	8x16	10x13	10x20	10x32	13x25	16x20
Grana.....		60	60	60	60	60	60	46	46
7855G	Cad.								
Ø e altezza testa.....	mm	16x32	20x20	20x25	20x32	20x40	25x32	40x20	
Grana.....		46	36	36	36	36	36	30	
7855G	Cad.								

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma conica.

Ø e altezza testa.....	mm	16x40	20x32	20x40
Grana.....		46	36	36
7856G	Cad.			

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa.....	mm	13x20	20x32
Grana.....		46	36
7859G	Cad.		

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma sferica.

Ø testa.....	mm	8	16	20
Grana.....		60	46	36
7860G	Cad.			

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.

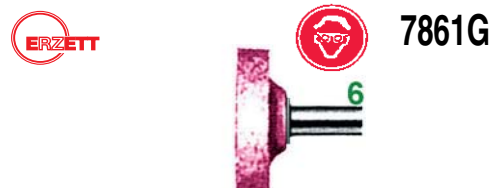


Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa.....	mm	16x4	20x6
Grana.....		60	60
7861G	Cad.		

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



7864G

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. Nuovo tipo in SILICIUMKARBID verde. Qualità: RZ - ALU. Durezza V, con legante ceramico, impregnato a cera. Per uso universale su acciai altamente legati e temprati, acciai bonificati, metalli non ferrosi ecc. Grana 80.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	10x13	10x20	13x13	13x32	16x16	16x32	20x20
7864G	Cad.							
Ø e altezza testa	mm	20x25	20x40	32x32	40x20			
7864G	Cad.							

7865A

Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE/CARBURO DI SILICIO marrone scuro. Durezza M, con legante in bachelite. Per uso su acciai inossidabili e ghise.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	10x20	10x30	13x20	13x30	15x15	15x20	15x30	15x40
Grana		46	46	46	46	46	36	36	36
7865A	Cad.								
Ø e altezza testa	mm	20x20	20x30	20x40	25x30	30x30	40x20	50x20	
Grana		36	36	36	36	36	36	24	
7865A	Cad.								

7865G

Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. Nuovo tipo in NORMALKORUND. Qualità: AO-INOX. Durezza I, con legante resinoide. Per uso su INOX, sue leghe e acciai altamente legati. Grana 24.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	13x32	16x32	20x40	25x32	32x32	40x20	50x20
7865G	Cad.							

7866A

Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE/CARBURO DI SILICIO marrone scuro. Durezza M, con legante in bachelite. Per uso su acciai inossidabili e ghise.

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	40x10	50x10
Grana		36	24
7866A	Cad.		

7866G

Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. Nuovo tipo in NORMALKORUND. Qualità: AO-INOX. Durezza I, con legante resinoide. Per uso su INOX, sue leghe e acciai altamente legati. Grana 24.

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	40x10	50x10
7866G	Cad.		

MOLE ABRASIVE CON SUPPORTO IN GOMMA DURA (polishing points with hard rubber support)

7868A

Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30. Per smerigliare e lucidare parti metalliche. Velocità massima 30000 giri/min. Grana 80.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	4x13	5x15	6x17	8x20	10x20
7868A	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7868G

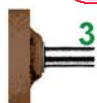
Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30. Per smerigliare e lucidare parti metalliche. Velocità periferica indicata 45 m/s. Grana 120.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	8x10
7868G	Cad.				

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7869G

Descrizione di riferimento vedi Art. 7868G

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	13x3
7869G	Cad.	

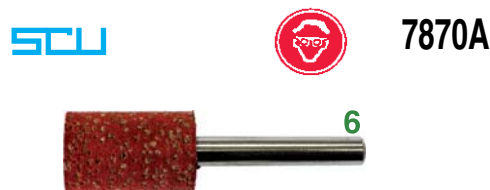
Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 35.
Per smerigliare e lucidare parti metalliche.
Grana 80.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x20	16x25	30x25
Velocità max	giri/min	20000	15000	10000
7870A	Cad.			


Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40.
Per smerigliare e lucidare parti metalliche.
Velocità periferica indicata 50 m/s. Grana 120.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32	40x20
7870G	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7870G

Forma conica.

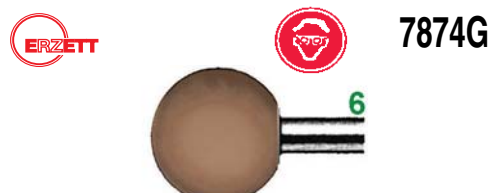
Ø e altezza testa.....	mm	20x32
7871G	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 7870G

Forma sferica.

Ø testa	mm	16
7874G	Cad.	


MOLE ABRASIVE CON SUPPORTO IN GOMMA TENERA (polishing points with soft rubber support)
Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30.
Per lucidare e pulire parti metalliche.
Velocità massima 30000 giri/min.
Grana 120.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	4x13	5x15	6x17	8x20	10x20
7875E	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.


Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30.
Per pulire e lucidare a specchio metalli.
Velocità periferica indicata non oltre 15 m/s.
Forma cilindrica. Grana 120 - Colore rosso.

Ø e altezza testa.....	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10
7875GA	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7875GA

Forma cilindrica. Grana 220 - Colore marrone.

Ø e altezza testa.....	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10
7875GB	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7875GA

Forma cilindrica. Grana 280 - Colore verde.

Ø e altezza testa.....	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10
7875GC	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.


Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 35.
Per lucidare e pulire parti metalliche.
Grana 120.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x20	16x25	20x25	30x25
Velocità max	giri/min	20000	15000	15000	10000
7876A	Cad.				



7876G

**Orig. Erzett**

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40.
Per pulire e lucidare a specchio metalli.
Velocità periferica indicata non oltre 15 m/s.
Forma cilindrica. Grana 120 - Colore rosso.

Ø e altezza testa	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32	32x32	40x20
7876G	Cad.							

7877G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7876G

Forma cilindrica. Grana 220 - Colore marrone.

Ø e altezza testa	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32
7877G	Cad.					

7878G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7876G

Forma cilindrica. Grana 280 - Colore verde.

Ø e altezza testa	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32
7878G	Cad.					

7879GA

**Prod. SCU**

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 35.

Per lavorazione frontale, adatte per la fioretatura particolarmente brillante di tutti gli acciai inossidabili.

Forma cilindrica. Grana 60.

Ø e altezza testa	mm	50x30	60x30
7879GA	Cad.		

FELTRI PER LUCIDARE (felt polishing points)

7879GE

**Orig. Erzett**

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 40 c.ca.

In feltro di lana H3 DIN61200.

Per pulire e lucidare a specchio stampi e conchiglie.

Velocità periferica indicata non oltre 10 m/sec.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	6x10	8x10	10x12	12x15
7879GE	Cad.				

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7879GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 7879GE

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa	mm	6x10	10x12
7879GF	Cad.		

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7879GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 7879GE

Forma sferica.

Ø testa	mm	6	8	10
7879GL	Cad.			

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7880G



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40 c.ca.

In feltro di lana H3 DIN61200.

Per pulire e lucidare a specchio stampi e conchiglie.

Velocità periferica indicata non oltre 10 m/sec.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	10x15	12x20	16x20	20x25	25x30	30x40
7880G	Cad.						

7881G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7880G

Forma conica.

Ø e altezza testa	mm	16x20	20x25	25x30	30x40
7881G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7880G

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa.....	mm	12x20	20x25	25x30	30x40
7882G	Cad.				


7882G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7880G

Forma sferica.

Ø testa	mm	20
7883G	Cad.	


7883G

Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3.

In feltro di lana.

Per pulire e lucidare a specchio stampi e conchiglie.

Velocità periferica indicata non oltre 10 m/sec.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	6x10	8x10
7883L	Cad.		


7883L


Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7883L

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa.....	mm	8x12
7883M	Cad.	


7883M


Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7883L

Forma cilindrica - testa sferica.

Ø e altezza testa.....	mm	8x12
7883P	Cad.	


7883P


Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7883L

Forma conica.

Ø e altezza testa.....	mm	15x20
7883Q	Cad.	


7883Q


Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

ATTACCO Ø mm 6.

In feltro di lana.

Per pulire e lucidare a specchio stampi e conchiglie.

Velocità periferica indicata non oltre 10 m/sec.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x14	15x20	20x25	25x30	40x40
7883S	Cad.					


7883S


Descrizione di riferimento vedi Art. 7883S

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa.....	mm	10x18	15x30	20x25
7883T	Cad.			


7883T


Descrizione di riferimento vedi Art. 7883S

Forma cilindrica - testa sferica.

Ø e altezza testa.....	mm	15x20	20x25	25x30
7883V	Cad.			


7883V


Descrizione di riferimento vedi Art. 7883S

Forma conica.

Ø e altezza testa.....	mm	20x25	25x30
7883Z	Cad.		


7883Z


MOLE ABRASIVE AL BORAZON (boronitrid grinding points)

7884C
new

SCU



Prod. SCU

Tipo con superficie al borazon a lunga durata ed elevato rendimento.
Particolarmente indicato per la lavorazione di acciai legati, temprati, acciai inossidabili ecc.
Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.

ATTACCO MM 3.

Forma cilindrica.

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
Altezza testa	mm	8	8	8	8	10	10	10	10	10
Grana		B107/150	B107/150	B126/120	B126/120	B126/120	B126/120	B126/120	B151/100	B151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45	45	45
7884C	Cad.									

7884CB
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884C

ATTACCO MM 3.

Forma sferica.

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Grana		B76/200	B107/150	B107/150	B126/120	B126/120	B126/120	B151/100	B151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45	45
7884CB	Cad.								

7884CD
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884C

ATTACCO MM 3.

Forma cilindrica-testa sferica.

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
Altezza testa	mm	8	8	8	8	10	10	10	10	10
Grana		B107/150	B107/150	B126/120	B126/120	B126/120	B126/120	B126/120	B151/100	B151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45	45	45
7884CD	Cad.									

7884CF
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884C

ATTACCO MM 3.

Forma a ogiva.

Ø	mm	3	4	5	6
Altezza testa	mm	14	9	10	13
Grana		B126/120	B126/120	B126/120	B151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45
7884CF	Cad.				

7884CH
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884C

ATTACCO MM 3.

Forma conica a punta

Ø	mm	2	3	4	5	6
Altezza testa	mm	12	15	15	15	13
Grana		B107/150	B107/150	B107/150	B107/150	B107/150
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45
7884CH	Cad.					

7884CL
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884C

ATTACCO MM 3.

Forma conica-testa sferica.

Ø	mm	2	3	4	5	6
Altezza testa	mm	10	12	10	10	12
Grana		B126/120	B126/120	B126/120	B151/100	B151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45
7884CL	Cad.					

7884GA

SCU



Tipo speciale con superficie al borazon a lunga durata ed elevato rendimento.

Particolarmente indicato per la lavorazione di acciai legati, temprati, acciai inossidabili ecc.

Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.

Grana media (B 126).

Forma cilindrica.

Grandezza		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ø e altezza testa	mm	1x3	1,5x3	2x5	2,5x5	3x5	4x5	5x6	6x7	8x10	10x10
ATTACCO Ø	mm	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	60	60
7884GA	Cad.										

MOLE ABRASIVE DIAMANTATE (diamond grinding points)

Prod. SCU

Tipo con superficie diamantata.

Particolarmente indicato per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche ecc.

Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.

ATTACCO MM 2,35.

Forma cilindrica.

Ø	mm	1	1,5	2,5	3
Altezza testa	mm	5	5	7	7
Grana.....		D76/200	D107/150	D126/120	D126/120
Lungh. totale	mm	45	45	45	45
7884GBA	Cad.				

SCU

7884GBA
new

2,35


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 2,35.

Forma sferica.

Ø	mm	1	2	3	4
Grana.....		D76/200	D107/150	D126/120	D126/120
Lungh. totale	mm	45	45	45	45
7884GBC	Cad.				

SCU

7884GBC
new

2,35


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 2,35.

Forma cilindrica-testa sferica.

Ø	mm	1,5	2	2,5	3	4	5
Altezza testa	mm	10	12	12	12	12	12
Grana.....		D107/150	D126/120	D126/120	D151/100	D151/100	D151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45
7884GBD	Cad.						

SCU

7884GBD
new

2,35


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 3.

Forma cilindrica.

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
Altezza testa	mm	8	8	8	8	10	10	10	10	10
Grana.....		D107/150	D107/150	D126/120	D126/120	D126/120	D126/120	D126/120	D151/100	D151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45	45	45
7884GEA	Cad.									

SCU

7884GEA
new

3


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 3.

Forma sferica.

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Grana.....		D76/200	D107/150	D107/150	D126/120	D126/120	D126/120	D151/100	D151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45	45
7884GEB	Cad.								

SCU

7884GEB
new

3


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 3.

Forma cilindrica-testa sferica.

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
Altezza testa	mm	8	8	8	8	10	10	10	10	10
Grana.....		D107/150	D107/150	D126/120	D126/120	D126/120	D126/120	D126/120	D151/100	D151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	45	45	45	45	45
7884GEC	Cad.									

SCU

7884GEC
new

3


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 3.

Forma a ogiva.

Ø	mm	3	4	5	6
Altezza testa	mm	14	9	10	13
Grana.....		D126/120	D126/120	D126/120	D151/100
Lungh. totale	mm	45	45	45	45
7884GEF	Cad.				

SCU

7884GEF
new

3


7884GEH SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 3.

Forma conica a punta.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6
Altezza testa.....	mm	12	15	15	15	13
Grana.....		D107/150	D107/150	D107/150	D107/150	D107/150
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45	45
7884GEH	Cad.					

7884GEL SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 3.

Forma conica-testa sferica.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6
Altezza testa.....	mm	10	12	10	10	12
Grana.....		D126/120	D126/120	D126/120	D151/100	D151/100
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45	45
7884GEL	Cad.					

7884GHA SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 6.

Grana 100.

Forma cilindrica.

Ø.....	mm	6,5	8	10
Altezza testa.....	mm	15	15	19
Lungh. totale.....	mm	60	60	60
7884GHA	Cad.			

7884GHB SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 6.

Grana 100.

Forma sferica.

Ø.....	mm	8	10	16	20
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	60
7884GHB	Cad.				

7884GHC SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 6.

Grana 100.

Forma cilindrica-testa sferica.

Ø.....	mm	6,5	8	10
Altezza testa.....	mm	15	15	19
Lungh. totale.....	mm	60	60	60
7884GHC	Cad.			

7884GHF SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 6.

Grana 100.

Forma conica a punta.

Ø.....	mm	6	8	10
Altezza testa.....	mm	15	15	20
Lungh. totale.....	mm	60	60	60
7884GHF	Cad.			

7884GHL SCU

new



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GBA

ATTACCO MM 6.

Grana 100.

Forma conica-testa sferica.

Ø.....	mm	6,5	8	10
Altezza testa.....	mm	22	15	19
Lungh. totale.....	mm	60	60	60
7884GHL	Cad.			

7884GP SCU


Tipo speciale con superficie diamantata a lunga durata ed elevato rendimento.

Particolarmente indicato per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche ecc.

Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.

Grana media (D 126).

Forma cilindrica.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	13A	14	15
Ø e altezza testa.....	mm	2x5	3x5	4x6	5x6	6x6	1x3	1,5x3	2x5	2,5x5	3x5	4x5	5x6	6x7	6x7	8x10	10x10
ATTACCO Ø	mm	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	60	60	60
7884GP	Cad.																

Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GP

Forma sferica.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7
Ø testa	2	3	4	5	2	3	4
ATTACCO Ø	mm 2,35	2,35	2,35	2,35	3	3	3
Lungh. totale	mm 40	40	40	40	40	40	40
7884GS	Cad.						
Grandezza	8	9	10	11	12		
Ø testa	5	6	8	10	12		
ATTACCO Ø	mm 3	3	6	6	6		
Lungh. totale	mm 40	40	60	60	60		
7884GS	Cad.						

SCU


7884GS


Tipi speciali con superficie diamantata a lunga durata ed elevato rendimento. Particolarmente indicati per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche, ecc. Velocità di rotazione fino a 20 m/sec. Grana media (D126).

Forma cilindrica-testa sferica.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7
Ø e altezza testa	mm 3x15	4x10	5x10	6x10	8x10	10x10	6x20
ATTACCO Ø	mm 3	3	3	3	3	3	6
Lungh. totale	mm 40	40	40	40	40	40	60
7884GT	Cad.						
Grandezza	8	9	10	11	12	13	14
Ø e altezza testa	mm 8x15	10x15	12x15	14x15	16x15	18x15	20x15
ATTACCO Ø	mm 6	6	6	6	6	6	6
Lungh. totale	mm 60	60	60	60	60	60	60
7884GT	Cad.						

SCU


7884GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GT

Forma a ogiva.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Ø e altezza testa	mm 4x8	5x10	6x10	7x12	8x13	10x15
ATTACCO Ø	mm 3	3	3	3	3	3
Lungh. totale	mm 40	40	40	40	40	40
7884GV	Cad.					

SCU


7884GV


Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GT

Forma conica-angolo di vertice 60°.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Ø e altezza testa	mm 3x2,60	4x3,46	5x4,33	6x5,20	8x6,93	10x8,66
ATTACCO Ø	mm 3	3	3	3	6	6
Lungh. totale	mm 42,60	43,46	44,33	45,20	66,93	68,66
7884GZ	Cad.					
Grandezza	7	8	9	10	11	12
Ø e altezza testa	mm 12x10,40	14x12,12	15x12,99	16x13,86	18x15,59	20x17,32
ATTACCO Ø	mm 6	6	6	6	6	6
Lungh. totale	mm 70,40	72,12	72,99	73,86	75,59	77,32
7884GZ	Cad.					

SCU


7884GZ


SUPPORTI E DISCHI ABRASIVI (rubber holders and self-fixing, abrasive discs)

Prod. SCU

Attacco cilindrico. Corpo e piatto in gomma. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi flessibili AUTOADESIVI Art. 7885 E/F. Con questi dischi si smeriglia, si pulisce e si lucida, rapidamente e perfettamente.

Supporti.

Ø	mm 18	30
ATTACCO Ø	mm 6	6
7885A	Cad.	

A richiesta i Ø mm 18 e 30 sono fonibili con attacco mm 3. Quantità minima 5 pz. per Ø.

SCU


7885A


Descrizione di riferimento vedi Art. 7885A

Dischi, in Corindone, per uso universale su materiali metallici.

Ø	mm 18	30	45*	60*	75*	18	30	45*
Grana	60	60	60	60	60	80	80	80
Velocità di rotazione	giri/min 30000	30000	25000	15000	12000	30000	30000	25000
7885E	Cad.							
Ø	mm 60*	75*	18	30	45*	60*	75*	18
Grana	80	80	120	120	120	120	120	150
Velocità di rotazione	giri/min 15000	12000	30000	30000	25000	15000	12000	30000
7885E	Cad.							
Ø	mm 30	45*	18	30	45*	18	30	45
Grana	150	150	180	180	180	240	240	240
Velocità di rotazione	giri/min 30000	25000	30000	30000	25000	30000	30000	25000
7885E	Cad.							

* Misure in esaurimento.

SCU


7885E


7885F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7885A

Dischi, in Zirconio, per uso su acciai resistenti e INOX.

Ø.....	mm	18	30	45*	60*	75*	18	30	45*
Grana		60	60	60	60	60	80	80	80
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	25000	15000	12000	30000	30000	25000
7885F	Cad.								
Ø.....	mm	60*	75*	18	30	45*	60*	75*	
Grana		80	80	120	120	120	120	120	
Velocità di rotazione	giri/min	15000	12000	30000	30000	25000	15000	12000	
7885F	Cad.								

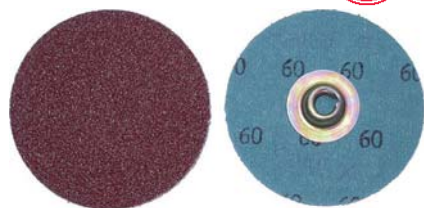
* Misure in esaurimento.

7886GA**ERZETT****Orig. Erzett**

Sistema a serraggio rapido con supporti e dischi a flangia in metallo, che permette facilità di sostituzione, elevata tenuta e massima centricità del disco abrasivo. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi flessibili Art. 7886 GE/L.

Supporti in gomma durezza media.

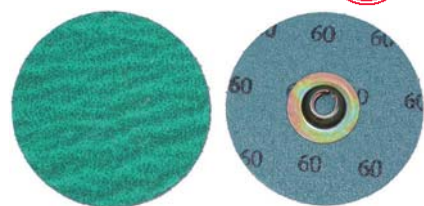
Per dischi Ø.....	mm	38	50
Ø supporto.....	mm	31	45
ATTACCO Ø.....	mm	6	6
7886GA	Cad.		

7886GE**ERZETT**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7886GA

Dischi in corindone speciale a lunga durata, per uso universale su materiali metallici.

Ø.....	mm	38	50	38	50	38	50
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	30000	30000	30000	30000
7886GE	Cad.						

7886GL**ERZETT**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7886GA

Dischi in Zirco-corindone con speciale superficie abrasiva, attiva per uso ad altissimo rendimento su acciai INOX e sue leghe.

Ø.....	mm	38	50	38	50	38	50
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	30000	30000	30000	30000
7886GL	Cad.						

7887A**SCU****Prod. SCU**

Sistema a serraggio rapido con supporti e dischi a flangia, che permettono rapida sostituzione dei dischi, elevata efficienza di lavoro ed economicità d'uso. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi Art. 7887 E a 7887 V.

Supporti in gomma durezza media.

Velocità 30000/28000 giri/min.

Per dischi Ø.....	mm	50	75
Attacco Ø.....	mm	6	6
7887A	Cad.		

7887B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Supporti in gomma durezza media.

Velocità 30000/28000 giri/min.

Per dischi Ø.....	mm	50	75
Attacco filettato.....	M	14	14
7887B	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi lamellari in zirconio, per uso universale su metalli ferrosi e acciai.

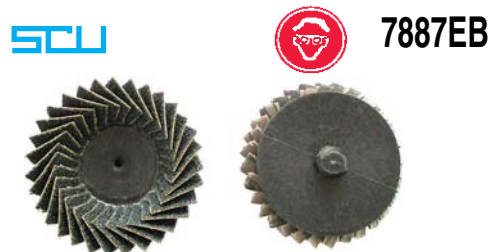
Ø	mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....		60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887E	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi a lamelle verticali oblique in zirconio, molto flessibili, per contornare superfici di metalli ferrosi e acciai.

Ø	mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....		60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887EB	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi composti da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Per rimuovere ossidazioni, ruggini, sbavature di saldatura, sverniciature di metalli, legni, intonaci, cemento.

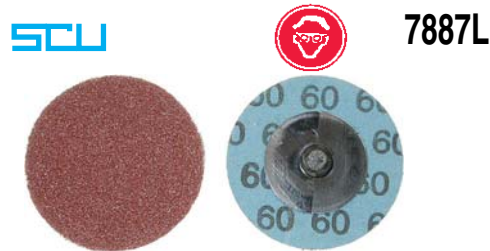
Ø	mm	50	75
Velocità di rotazione.....	giri/min	12000	8000
7887G	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in corindone, per uso universale su materiali metallici.

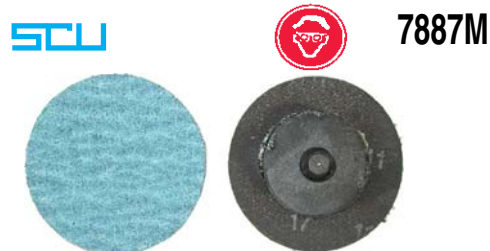
Ø	mm	50	75	50	75	50	75	50	75
Grana.....		36	36	60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887L	Cad.								



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in zirconio con speciale superficie abrasiva, attiva ad altissimo rendimento su acciai tenaci, INOX e sue leghe.

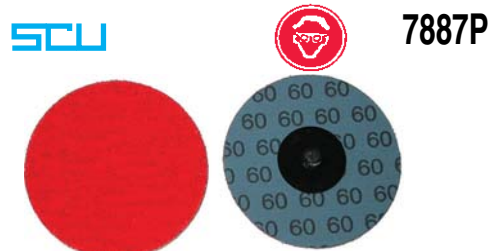
Ø	mm	50	75	50	75	50	75	50	75
Grana.....		36	36	60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887M	Cad.								



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con abrasivo ceramico ad elevato potere d'asportazione e speciale superficie di raffreddamento per una durata superiore, nella lavorazione di metalli ad alta resistenza e tenacità.

Ø	mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....		36	36	60	60	80	80
Velocità di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887P	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni, imperfezioni delle superfici e per preparare le operazioni di lucidatura su acciai, INOX, Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.

Tipo.....		1	2	3	4	5	6
Ø	mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....		grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocità di rotazione.....	giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887R	Cad.						



7887S**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto in materiale fibroso per la finitura e la pulitura di metalli e superfici verniciate.

Tipo	1	2	3	4	5	6
Ø	50	75	50	75	50	75
Grana	grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocità di rotazione	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887S	Cad.					

7887V**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi in feltro di lana per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciai, INOX, ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B).

Ø	mm	50	75
Velocità di rotazione	giri/min	12000	8000
7887V	Cad.		

TELA ABRASIVA AD ANELLI (abrasive belts)**7889G****ERZETT****7890G****7891G****7892G****Orig. Erzett**

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50 (25 pz. misura mm 100x40).

Grana 40.

Ø e altezza anello	mm	15x30	25x25	30x30	45x30
7889G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 60.

Ø e altezza anello	mm	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7890G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

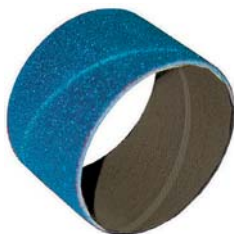
Grana 80.

Ø e altezza anello	mm	10x20	12x25	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30
7891G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 150.

Ø e altezza anello	mm	10x20	15x30	22x20	30x30
7892G	Cad.				

7893GA**ERZETT****7893GE****7893GF**

In Zirco-corindone, velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente sviluppato per la lavorazione dell'acciaio INOX e sue leghe, per ottenere maggiore asportazione e durata.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50.

Grana 36.

Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30
7893GA	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GA

Grana 60.

Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30
7893GE	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GA

Grana 80.

Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30
7893GF	Cad.			

7893GL**ERZETT****7893GM**

In materiale ceramico. Particolarmente sviluppato per la lavorazione dell'acciaio INOX, sue leghe e leghe di nichel, per ottenere maggiore asportazione e durata. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50 (misura mm 60x30 pz. 25).

Grana 40.

Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30
7893GL	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GL

Grana 60.

Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30
7893GM	Cad.			

Prod. SCU

In Corindone. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 T.

Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Ø e altezza anello	mm	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7894A	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	75x30						
7894A	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 60.

Ø e altezza anello	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894B	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30	75x30			
7894B	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 80.

Ø e altezza anello	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894E	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30	75x30			
7894E	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 120.

Ø e altezza anello	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894F	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	30x30	45x30	60x30	75x30			
7894F	Cad.							

In Zirco-corindone rinforzati. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec.

Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di acciai forgiati, metalli altamente truciolabili, INOX, materiale con superfici plastiche, titanio e sue leghe ecc.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 T.

Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Ø e altezza anello	mm	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7894L	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	75x30						
7894L	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 60.

Ø e altezza anello	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894P	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	45x30	60x30	75x30				
7894P	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 80.

Ø e altezza anello	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894R	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	45x30	60x30	75x30				
7894R	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 120.

Ø e altezza anello	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894S	Cad.							
Ø e altezza anello	mm	45x30	60x30	75x30				
7894S	Cad.							

SUPPORTI PER ANELLI DI TELA ABRASIVA (belt carriers)
Orig. Erzett

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7889G - 7890G - 7891G - 7892G - 7893GA - 7893GE - 7893GF - 7893GL - 7893GM

ATTACCO Ø mm 6.

Ø e altezza supporto.....	mm	10x20	12x25	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30
7896G	Cad.							
Ø e altezza supporto.....	mm	60x30						
7896G	Cad.							




7894A
7894B
7894E
7894F



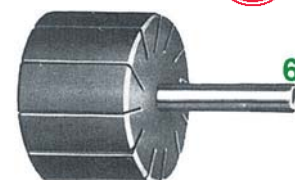


7894L
7894P
7894R
7894S



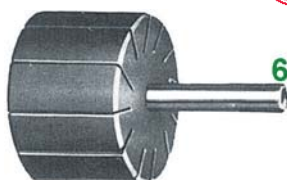


7896G



7896T

SCU

**Prod. SCU**

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7894 A-B-E-F-L-P-R-S.

ATTACCO Ø mm 6 (solo misura mm 75x30, attacco mm 8).

Ø e altezza supporto	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7896T	Cad.							
Ø e altezza supporto	mm	30x30	45x30	60x30	75x30			
7896T	Cad.							

TELA ABRASIVA A CONI (abrasive belts conical type)

7897

SCU



7898

7899

7900

**Prod. SCU**

In Zirco-corindone. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio, ghisa e INOX.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7902.

Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Altezza.....	mm	30	60
Ø superiore e inferiore.....	mm	22/29	22/36
7897	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 60.

Altezza.....	mm	30	60
Ø superiore e inferiore.....	mm	22/29	22/36
7898	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 80

Altezza.....	mm	30	60
Ø superiore e inferiore.....	mm	22/29	22/36
7899	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 120

Altezza.....	mm	30	60
Ø superiore e inferiore.....	mm	22/29	22/36
7900	Cad.		

SUPPORTI PER CONI IN TELA ABRASIVA (belt carriers conical type)

7902

SCU

**Prod. SCU**

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7897 - 7898 - 7899 - 7900.

ATTACCO Ø mm 6.

Altezza.....	mm	30	60
7902	Cad.		

TELA ABRASIVA A CAPSULE (grinding caps)

7905G

7906G

**Orig. Erzett**

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7913 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 150.

Ø.....	mm	5
Altezza.....	mm	10
7905G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7905G

Grana 320.

Ø.....	mm	5	10	13
Altezza.....	mm	10	15	17
7906G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

In speciale Corindone NKS. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare acciaio INOX, acciai ad alta resistenza, acciai per stampi. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7913 G. Confezione di pz. 100.

Grana 60.

Ø	mm	7	10
Altezza	mm	12	15
7907G	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 80.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	10	12	15	17
7908G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 150.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	10	12	15	17
7909G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 320.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	10	12	15	17
7909H	Cad.				

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7915 G. Confezione di pz. 100.

Grana 320.

Ø	mm	5
Altezza	mm	11
7912G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

In speciale Corindone NKS. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare acciaio INOX, acciai ad alta resistenza, acciai per stampi. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7915 G. Confezione di pz. 100.

Grana 60.

Ø	mm	7	10	13
Altezza	mm	13	15	19
7912GE	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 80.

Ø	mm	5	7	10	13	16
Altezza	mm	11	13	15	19	26
7912GF	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 150.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	11	13	15	19
7912GL	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 320.

Ø	mm	5	7
Altezza	mm	11	13
7912GP	Cad.		



7907G
7908G
7909G
7909H



7912G



7912GE
7912GF
7912GL
7912GP



SUPPORTI PER CAPSULE TELA ABRASIVA (rubber holders)
7913G**Orig. Erzett**

Supporti in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7905 G - 7906 G - 7907 G - 7908 G - 7909 G - 7909 H.

ATTACCO Ø mm 3.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	10	12	15	17
Impiego.....	giri/min	57000	42000	30000	23000
7913G	Cad.				

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7915G

Supporti in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7912 G - 7912 GE - 7912 GF - 7912 GL - 7912 GP.

ATTACCO Ø mm 3.

Ø.....	mm	5	7	10	13	16
Altezza.....	mm	11	13	15	19	26
Impiego.....	giri/min	57000	42000	30000	23000	18000
7915G	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

TELA ABRASIVA A CAPSULE (grinding caps)
**7917G
7918G****Orig. Erzett**

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7921 G.

Confezione Capsule per Ø 5 e 11 = pz. 100.

Confezione Capsule per Ø 16 e 21 = pz. 25.

Capsule grana 80.

Ø.....	mm	5	11	16	21
Altezza.....	mm	15	25	32	40
7917G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7917G

Capsule grana 150.

Ø.....	mm	5	11
Altezza.....	mm	15	25
7918G	Cad.		

Ad esaurimento scorte verranno fornite le stesse capsule in CORINDONE NKS (VERDE) adatte per acciaio e acciaio INOX.

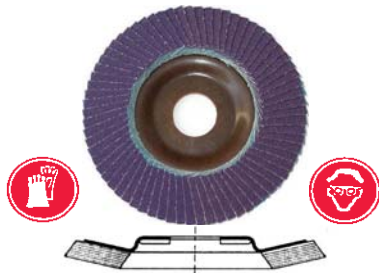
SUPPORTI PER CAPSULE TELA ABRASIVA (rubber holders)
7921G**Orig. Erzett**

Supporti in gomma.

Per Art. 7917 G - 7918 G.

ATTACCO Ø mm 6.

Ø.....	mm	5	11	16	21
Impiego.....	giri/min	57000	27000	18000	14000
7921G	Cad.				

DISCHI ABRASIVI CON SUPPORTO "NAWAROFLEX" (grinding wheels "NAWAROFLEX")
7922GE**Orig. Erzett**

Supporto speciale brevettato NAWAROFLEX® in materiale ecologico.

Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità.

Tipo a profilo convesso, con lamelle in zirco corindone.

Indicati per pulire, disossidare, sbavare anche acciai duri e per eliminare cordoni di saldatura.

Velocità 80 m/s. Foro mm. 22,2.

Approvati secondo la norma tedesca DSA 2720/2841.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7922GE	Cad.		

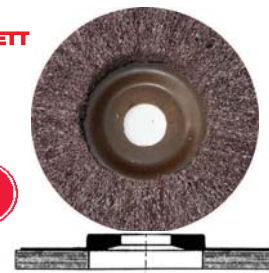
Articolo in esaurimento.

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO (grinding wheels)

Orig. Erzett

Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità.
 Tipo a profilo piatto, in materiale fibroso sintetico e superficie abrasiva.
 In corindone, supporto in fibra di vetro, per eliminare leggere ossidazioni e satinare superfici metalliche.
 Velocità 30 m/s. Foro mm. 22,2.
 Ø mm 115 - Grana Fine, (A106).

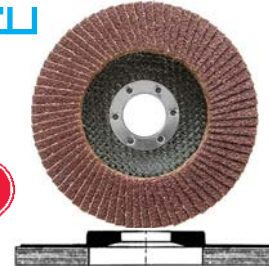
7922GL

Cad.

7922GL

Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.
 Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.
 Velocità 13300 giri/min.
 Foro mm. 22.
 Ø mm 115.

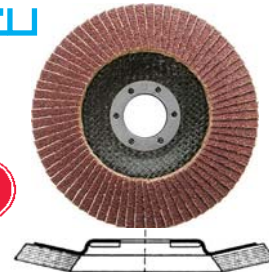
Grana.....	40	60	80	120
7922GM	Cad.			


7922GM


Tipo a profilo convesso.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.
 Velocità 13300 giri/min.
 Foro mm. 22.
 Ø mm 115.

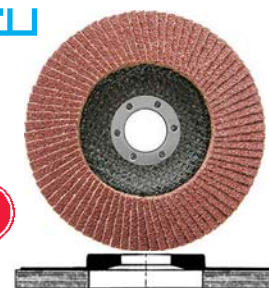
Grana.....	40	60	80	120
7922GMA	Cad.			


7922GMA


Tipo a profilo piatto.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.
 Velocità 12200 giri/min.
 Foro mm. 22.
 Ø mm 125.

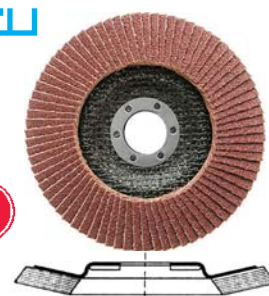
Grana.....	40	60	80	120
7922GP	Cad.			


7922GP


Tipo a profilo convesso.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.
 Velocità 12200 giri/min.
 Foro mm. 22.
 Ø mm 125.

Grana.....	40	60	80	120
7922GPA	Cad.			

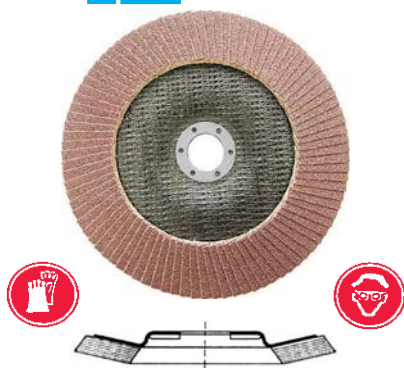

7922GPA


Tipo a profilo piatto.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.
 Velocità 8500 giri/min.
 Foro mm. 22.
 Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7922GR	Cad.		


7922GR


7922GRA


Tipo a profilo convesso.

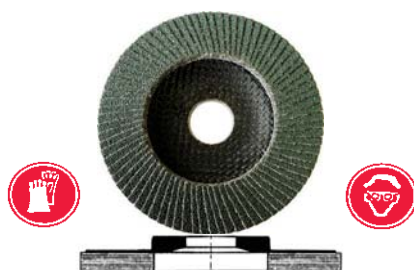
Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana	40	60	80
7922GRA	Cad.		

7922GT


Tipo a profilo piatto.

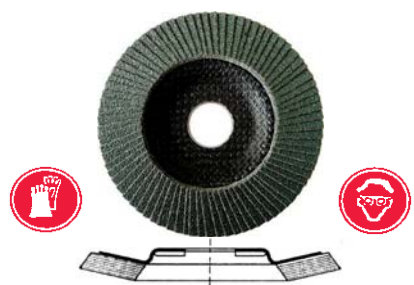
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GT	Cad.			

7922GV


Tipo a profilo convesso.

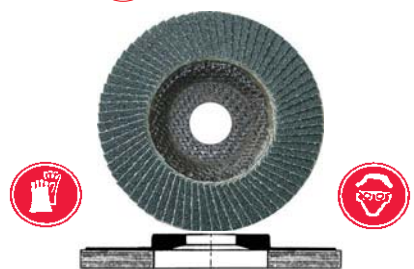
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GV	Cad.			

7923GA


Orig. Erzett

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirco corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

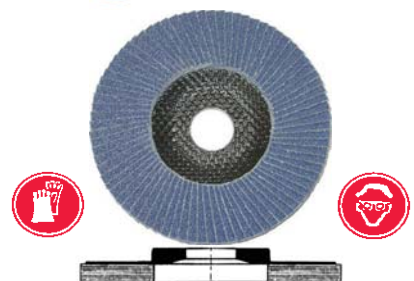
Velocità 80 m/sec.

Foro mm. 22,2.

Approvati secondo le norme tedesche DSA 2962/3014.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7923GA	Cad.			

7923GB


Orig. Sonnenflex

Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GA

Velocità 80 m/sec.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7923GB	Cad.			

Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.

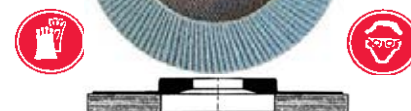
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 10500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 150.

Grana.....	40	60	80
7923GD	Cad.		

SCU
7923GD
new


Tipo a profilo convesso.

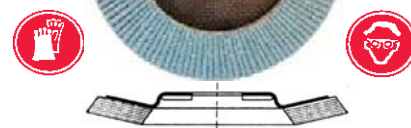
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 10500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 150.

Grana.....	40	60	80
7923GDE	Cad.		

SCU
7923GDE
new


Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7923GF	Cad.		

SCU
7923GF


Tipo a profilo convesso.

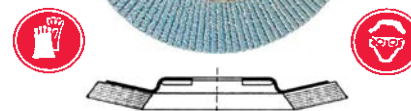
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7923GH	Cad.		

SCU
7923GH


Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio-ceramico ad alto potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato.

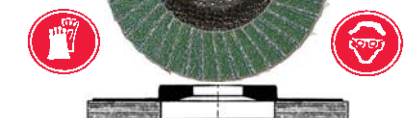
Eccezionale rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli di difficile lavorazione, anche INOX.

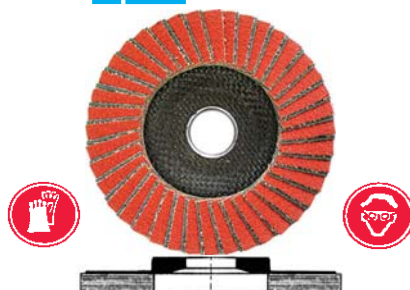
Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7923GL	Cad.		

SCU
7923GL


7923GP**SCU**

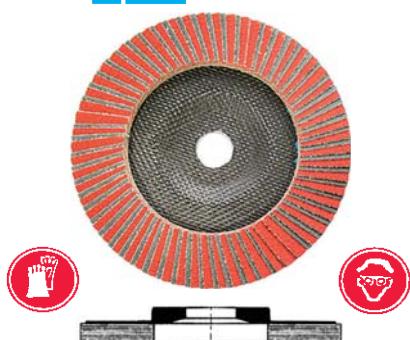
Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GL

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80
7923GP	Cad.		

Ad esaurimento scorte verrà fornito con lamelle colore verde.**7923GT****SCU**

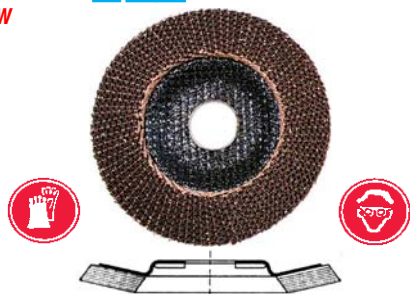
Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GL

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 180.

Grana	40	60	80
7923GT	Cad.		

Ad esaurimento scorte verrà fornito con lamelle colore verde.**7923GV**
*new***SCU**

Tipo a profilo convesso.

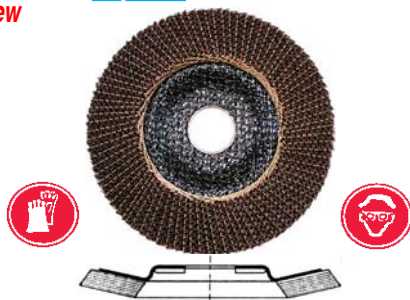
Lamelle in rete abrasiva poliammidica, supporto in fibra di vetro retinato. Ideali per la lavorazione dell'alluminio e sue leghe; consentono l'asportazione di un'elevata quantità di materiale in tempi ridotti, mantenendo una buona capacità di abrasione.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7923GV	Cad.		

7923GVA
*new***SCU**

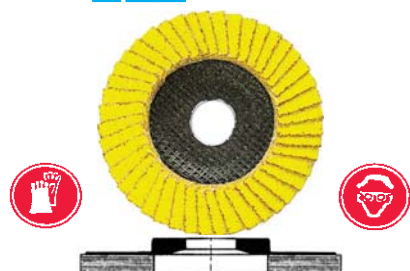
Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GV

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm 22.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80
7923GVA	Cad.		

7924GA**SCU**

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in tela a GRANO CERAMICO di nuova generazione ad altissimo potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato. Permette un insuperabile rapporto fra velocità di taglio, durata, consumo integrale del disco e capacità di asportazione. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli ferrosi e non ferrosi di difficile lavorazione come INOX, ALLUMINIO, PLASTICA, LEGNO ecc.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm 22,2.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7924GA	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7924GA

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm 22,2.

Ø mm 125.

Grana.....	40	60	80
7924GB	Cad.		

SCU
7924GB

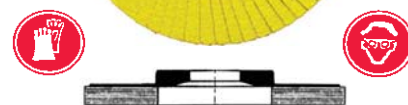

Descrizione di riferimento vedi Art. 7924GA

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm 22,2.

Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7924GF	Cad.		

SCU
7924GF


Orig. Sonnenflex

Tipo a profilo piatto.

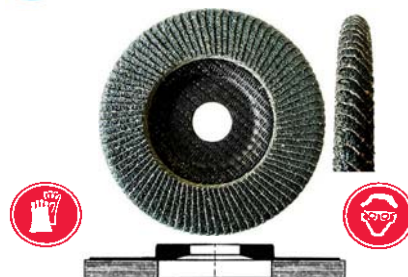
Lamelle in zirco corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Speciale a elevato spessore, arrotondato sul bordo, particolarmente indicato per pulire, disossidare, sbavare cordoni di saldatura tra superfici angolate in acciaio, acciaio INOX, ghisa, ecc.

Foro mm 22,2. Grana 40

Confezione indicativa di pz. 10.

Ø	mm	115	125
Velocità	giri/min	13300	12200
7924GL	Cad.		


Sonnenflex
Abrasives Germany

7924GL


Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.

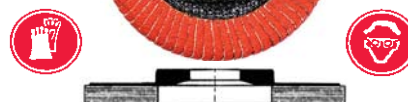
Lamelle curve in tela ceramica, supporto in fibra di vetro retinato. Speciale a elevato spessore, arrotondato sul bordo, particolarmente indicato per lavorare gli angoli per pulire, disossidare, sbavare cordoni di saldatura tra superfici angolate in acciaio, acciaio INOX, ghisa, ecc.

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm 22.

Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7924GM	Cad.		

SCU
7924GM
new


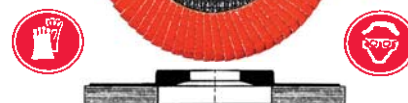
Descrizione di riferimento vedi Art. 7924GM

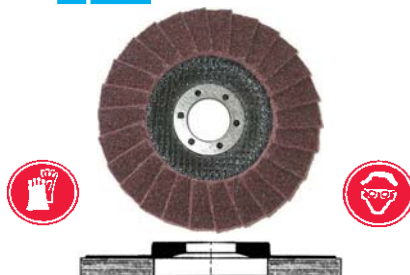
Velocità 12200 giri/min.

Foro mm 22.

Ø mm 125.

Grana.....	40	60	80
7924GMA	Cad.		

SCU
7924GMA
new


7924GP SCU

Tipo a profilo piatto.

Lamelle con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per rimuovere ossidazioni, satinare e finire metalli, leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.

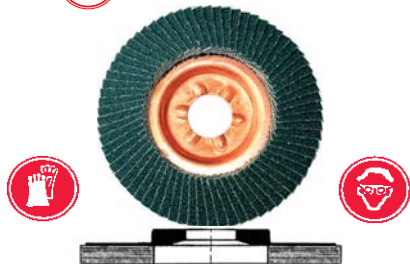
Velocità ottimale 3300 giri/min.

Foro mm 22,2.

Confezione indicativa di pz. 10.

Ø mm 115.

Grandezza.....	1	2	4
Grana	grossa	media	finissima
7924GP	Cad.		

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN METALLO (*grinding wheels*)**7925G**

Orig. Erzett

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirco corindone incollate su supporto in metallo.

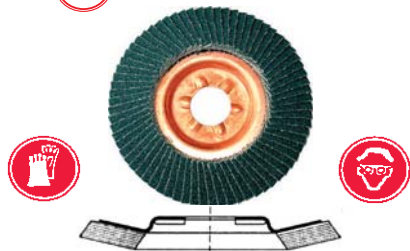
Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli e per lavori di carrozzeria.

Velocità 80 m/s. Foro mm 22,2. Approvati secondo la norma tedesca DSA 2604.

Ø mm 115.

Grana	60	80
7925G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

7928G

Tipo a profilo convesso.

Lamelle in zirco corindone inserite a feritoia su stabile supporto in metallo.

Elevatissimo rendimento e ideale posizione di lavoro,

in quanto le lamelle hanno l'inclinazione a 15°.

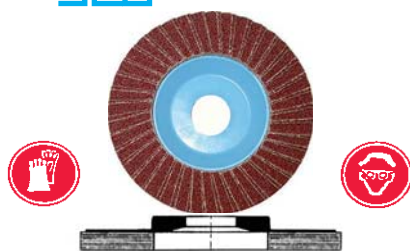
Indicati per pulire, disossidare, sbavare anche acciai duri e per eliminare cordoni di saldatura.

Velocità 80 m/s. Foro mm 22,2.

Approvati secondo la norma tedesca DSA 2604.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7928G	Cad.			

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN NYLON (*grinding wheels*)**7931A**

Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in corindone, supporto in nylon, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per lavorazioni di metalli ferrosi e acciai.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7931A	Cad.			

7931B

Tipo a profilo piatto.

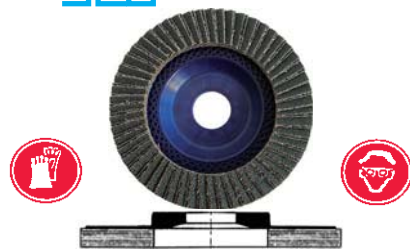
Lamelle in zirconio, supporto in nylon, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto.

Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7931B	Cad.			

7931BD

Tipo a profilo piatto.

A elevato rendimento e maggiore durata.

Lamelle in zirconio, supporto in nylon a forte spessore, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7931BD	Cad.		

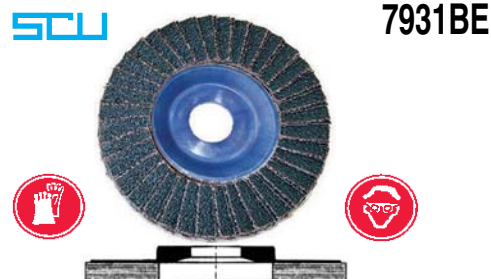
Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in nylon a forte spessore, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.

Velocità 12250 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 125.

Grana.....	40	60	80
7931BE	Cad.		

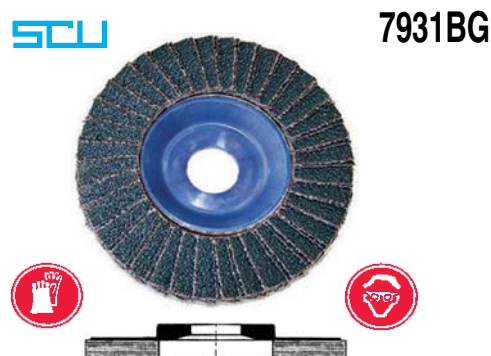


Descrizione di riferimento vedi Art. 7931BE

Velocità 8500 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.

Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7931BG	Cad.		



Tipo a profilo piatto.

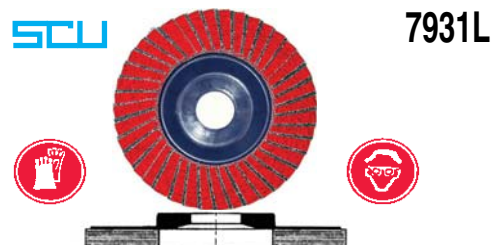
Combinazione di lamelle in zirconio-ceramico, supporto in nylon a forte spessore, montaggio combinato con ottimo ancoraggio al supporto. Eccezionale rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per lavorazioni universali di metalli ferrosi, acciai e INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7931L	Cad.		

Ad esaurimento scorte verrà fornito con lamelle colore verde.



DISCHI ABRASIVI CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO (grinding wheels)

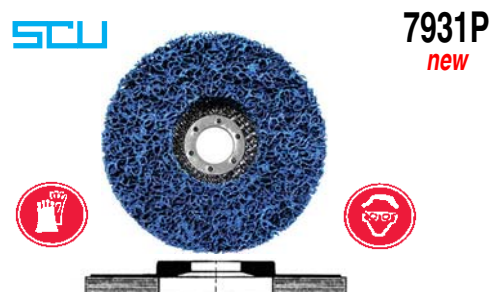
Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.

Composto da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo Blue Cleaner, supporto in fibra di vetro. Di grande durezza per ottenere maggiore asportazione e durata. Ideali per la pulitura di ruggini, sbavature di saldatura, sverniciatura metalli, legni, intonaci.

Foro Ø mm 22. Confezione indicativa di pz. 10. Grana extra-grossa.

Ø	mm	115	125	180
Velocità	giri/min	11000	9800	7000
7931P	Cad.			



Tipo a profilo piatto.

Composto da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo al carburo di silicio, supporto in fibra di vetro. Ideale per pulitura di ruggini, sbavature di saldatura, sverniciatura metalli, legni, intonaci, cemento. Non danneggia e non surriscalda la superficie da lavorare.

Velocità 11000 giri/min.

Foro Ø mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.

Ø mm 115. Grana extra-grossa.

7931T	Cad.	
--------------	------	--



Descrizione di riferimento vedi Art. 7931T

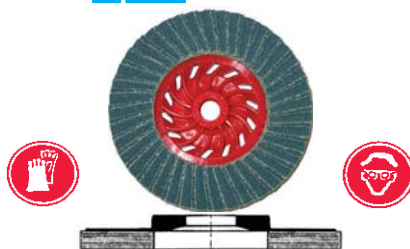
Velocità 9800 giri/min.

Foro Ø mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.

Ø mm 125. Grana extra-grossa.

7931V	Cad.	
--------------	------	--



DISCHI CON SUPPORTO IN NYLON (*grinding wheels*)
7932**SCU****Prod. SCU**

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in nylon a forte spessore, autoventilate per un ottimale raffreddamento, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro filettato M 14. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7932	Cad.		

7932A**SCU**

Tipo a profilo piatto.

Abrasivo compresso in tessuto non tessuto con supporto in nylon dotato di fessure per un ottimale raffreddamento e per l'allontanamento delle polveri di lavorazione. Ideali per la finitura lucida dell'INOX rimuovendo i segni dei dischi lamellari, le piccole ossidazioni e le imbruniture di saldatura. Adatti per l'impiego su alluminio.

Velocità 7000 giri/min. Foro filettato M 14. Confezione indicativa di pz. 5.

Ø mm 115.

Tipo	1	2
Grana	Media	Fine
7932A	Cad.	

7932B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7932A

Velocità 6000 giri/min. Foro filettato M 14. Confezione indicativa di pz. 5.

Ø mm 125.

Tipo	1	2
Grana	Media	Fine
7932B	Cad.	

SPAZZOLE ROTATIVE LAMELLARI DI TELA ABRASIVA (*lammellar fan grinders with shank*)
7932G**ERZETT****Orig. Erzett**

Tipo con lamelle in corindone.

Per pulire acciai, ghise, fusioni e legno. I fogli sono flessibili e consentono la pulitura di superfici irregolari, scabrose, incavate.

ATTACCO Ø mm 6.

Ø e spessore	mm	40x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30	80x50	30x10	40x10	40x15	40x20	50x15	50x20	60x20	60x30
Grana.....		40	40	40	40	40	40	40	60	60	60	60	60	60	60	60
7932G	Cad.															
Ø e spessore	mm	60x40	60x50	80x30	80x40	80x50	30x10	40x10	40x15	40x20	50x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30
Grana.....		60	60	60	60	60	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
7932G	Cad.															
Ø e spessore	mm	80x40	80x50	30x10	40x10	40x15	40x20	50x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30	80x50	30x10	40x15
Grana.....		80	80	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	150	150
7932G	Cad.															
Ø e spessore	mm	40x20	50x15	50x20	60x30	80x20	30x10	40x20	50x10	50x20	60x30	30x10	40x20	50x20	60x30	
Grana.....		150	150	150	150	150	240	240	240	240	240	320	320	320	320	
7932G	Cad.															

Descrizione di riferimento vedi Art. 7932G

ATTACCO Ø mm 3.

Ø e spessore	mm	20x10	25x10	30x5	30x10	40x10	20x10	25x10
Grana.....		80	80	80	80	80	120	120
7933G	Cad.							
Ø e spessore	mm	30x5	30x10	40x10	20x10	25x10	30x5	30x10
Grana.....		120	120	120	150	150	150	150
7933G	Cad.							
Ø e spessore	mm	40x10	30x5	30x10	30x5	30x10		
Grana.....		150	240	240	320	320		
7933G	Cad.							

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G


7933G

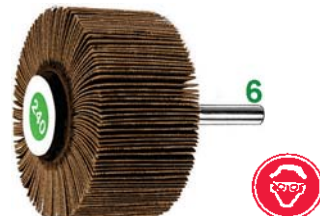
Prod. SCU

Tipo con lamelle in corindone.

Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Per pulire acciai, ghise, fusioni e legno. I fogli sono flessibili e consentono la pulitura di superfici irregolari, scabrose, incavate.

ATTACCO Ø mm 6.


7934


Ø e spessore	mm	30x15	40x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30	80x50	20x15	30x5	30x10	30x15	30x20	40x10
Grana.....		40	40	40	40	40	40	40	40	60	60	60	60	60	60
7934	Cad.														
Ø e spessore	mm	40x15	40x20	50x10	50x20	50x30	60x15	60x20	60x30	60x40	80x20	80x30	80x40	80x50	20x15
Grana.....		60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	80
7934	Cad.														
Ø e spessore	mm	30x5	30x10	30x15	40x10	40x15	40x20	50x10	50x20	50x30	60x15	60x20	60x30	60x40	80x20
Grana.....		80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
7934	Cad.														
Ø e spessore	mm	80x30	80x40	80x50	20x15	30x5	30x10	30x15	40x10	40x15	40x20	50x20	50x30	60x15	60x20
Grana.....		80	80	80	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
7934	Cad.														
Ø e spessore	mm	60x30	60x40	80x30	80x40	80x50	30x5	30x10	40x20	50x10	60x30	30x20	40x20	50x30	60x30
Grana.....		120	120	120	120	120	240	240	240	240	240	320	320	320	320
7934	Cad.														

Descrizione di riferimento vedi Art. 7934

ATTACCO Ø mm 3.

Ø e spessore	mm	10x10	15x15	15x20	20x10	30x5	30x10	10x10
Grana.....		80	80	80	80	80	80	120
7934E	Cad.							
Ø e spessore	mm	15x15	15x20	20x10	20x15	30x5	30x10	10x10
Grana.....		120	120	120	120	120	120	240
7934E	Cad.							
Ø e spessore	mm	15x15	30x10					
Grana.....		240	240					
7934E	Cad.							

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.


7934E

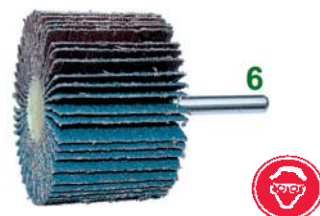

Tipo con lamelle in zirco-corindone.

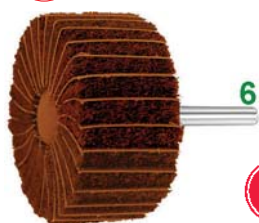
Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Per pulire quasi tutti i materiali compreso l'acciaio INOX e le sue leghe. I fogli sono flessibili e consentono la pulitura di superfici irregolari, scabrose, incavate.

ATTACCO Ø mm 6.

Ø e spessore	mm	30x10	40x15	40x20	50x20	50x25	60x30	60x40
Grana.....		60	60	60	60	60	60	60
7934P	Cad.							
Ø e spessore	mm	80x50	30x10	40x15	40x20	50x20	50x25	60x30
Grana.....		60	80	80	80	80	80	80
7934P	Cad.							
Ø e spessore	mm	60x40	80x50	30x10	40x15	40x20	50x20	50x25
Grana.....		80	80	120	120	120	120	120
7934P	Cad.							
Ø e spessore	mm	60x30	60x40	80x50				
Grana.....		120	120	120				
7934P	Cad.							


7934P


SPAZZOLE ROTATIVE LAMELLARI ABRASIVE (abrasive lamellar fan grinders with shank)
7935G

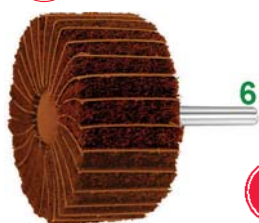
6

Orig. Erzett

Tipo combinato fibroso-lamellare che consente l'effetto abrasivo fibra e lamelle con un maggiore sostegno del carico. In corindone, per lucidare leghe al Cr-Ni, leghe leggere, metalli dolci, alluminio e legno. Colore rosso. ATTACCO Ø mm 6.

Grana 80/media (80/A104).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	60x30	80x40
7935G	Cad.				

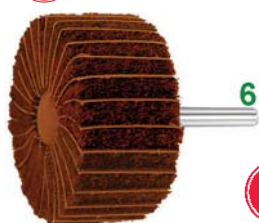
**7936G**

6

Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 150/fine (150/A106).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	60x30	80x40
7936G	Cad.				

**7937G**

6

Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 240/extra fine (240/A107).

Ø e spessore	mm	40x20	60x30
7937G	Cad.		

**7937L**

6

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 100/media.

Ø e spessore	mm	30x20	40x20	50x30	60x40	80x50
7937L	Cad.					

**7937P**

6

Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 150/fine.

Ø e spessore	mm	30x20	40x20	50x30	60x40	80x50
7937P	Cad.					

**7937S**

6

Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 240/extra fine.

Ø e spessore	mm	30x20	40x20	50x30	60x40	80x50
7937S	Cad.					



SPAZZOLE ROTATIVE ABRASIVE (abrasive fan grinders with shank)

Orig. Erzett

Tipo con fibra in materiale sintetico e superficie abrasiva per ottenere una finitura satinata. In corindone, per satinare leghe al Cr-Ni, leghe leggere, metalli dolci, alluminio e legno. Colore rosso.

ATTACCO Ø mm 6.

Grana Media (A104).

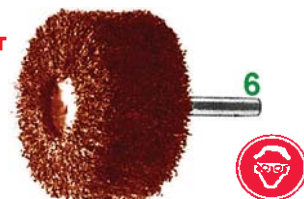
Ø e spessore	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
7943G	Cad.					


7943G

Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana Fine (A106).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
7944G	Cad.					


7944G

Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana Extra fine (A107).

Ø e spessore	mm	40x20	50x30	60x30
7945G	Cad.			


7945G
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana 120/media.

Ø e spessore	mm	30x20	40x20	50x30	60x40	80x50
7945L	Cad.					


7945L

Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana 180/fine.

Ø e spessore	mm	30x20	40x20	50x30	60x40	80x50
7945P	Cad.					


7945P

Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana 320/extra fine.

Ø e spessore	mm	30x20	40x20	50x30	60x40	80x50
7945T	Cad.					


7945T
Orig. Erzett

Tipo con fibra in materiale sintetico e superficie abrasiva per ottenere una finitura satinata. In Carburo di Silicio, per satinare quasi tutti i materiali compreso l'acciaio INOX e le sue leghe. Colore blu.

Grana Fine (Z 306).

Ø e spessore	mm	40x20	60x30	80x50
7946GE	Cad.			


7946GE
Prod. SCU

Tipo composto da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo al carburo di silicio, per ottenere puliture di ruggini, sbavature di saldature, sverniciature di metalli, legni, intonaci e cemento. Non danneggia e non surriscalda la superficie da lavorare. Colore grigio scuro.

ATTACCO Ø mm 6.

Grana Extra grossa.

Ø e spessore	mm	75x13	100x13	150x13
7949	Cad.			


7949

SPAZZOLE ROTATIVE LAMELLARI DI TELA ABRASIVA (lammellar fan grinders wheels)

7958
new
7958A
new
7958B
new
7958C
new

SCU

**Prod. SCU**

Tipo a forma sferica.

Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con lamelle in corindone. Ideali per levigare superfici con cavità, scanalature, fori, per la finitura di saldature interne di tubi e per sbavare estrusioni o fresature su acciai, ghise, fusioni, legni ecc.

ATTACCO Ø mm 6

TESTA Ø mm 20.

Grana	60	80	120
7958	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7958

TESTA Ø mm 30.

Grana	40	60	80	120
7958A	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7958

TESTA Ø mm 40.

Grana	40	60	80	120
7958B	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7958

TESTA Ø mm 50.

Grana	40	60	80	120
7958C	Cad.			

7960

SCU



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con lamelle in corindone. Per levigare, sbavare, pulire acciai, ghise, fusioni, legni ecc. Dimensioni mm 100x50. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana	40	60	80	120
7960	Cad.			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

7960A

SCU



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con lamelle in corindone. Per levigare, sbavare, pulire acciai, ghise, fusioni, legni ecc. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana	40	60	80	120
7960A	Cad.			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

7960D

SCU



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In materiale fibroso combinato con lamelle in corindone. Per smerigliare, levigare e lucidare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 100x50. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana	60	80	120	150
7960D	Cad.			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

7960E

SCU



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In materiale fibroso combinato con lamelle in corindone. Per smerigliare, levigare e lucidare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 104x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana	60	80	120	150
7960E	Cad.			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SPAZZOLE ROTATIVE ABRASIVE (abrasive fan grinders wheels)

Prod. SCU

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni e satinare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 110x50. Velocità massima 6800 giri/min.

Grandezza	1	2	3	4
Grana.....	grossa (80)	media (120)	fine (180)	finissima (600)
7960EM	Cad.			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU



7960EM



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni e satinare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 5700 giri/min.

Grandezza	1	2	3	4
Grana.....	grossa (80)	media (120)	fine (180)	finissima (600)
7960F	Cad.			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU



7960F



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo al carburo di silicio, per ottenere puliture di ruggini, sbavature di saldature, sverniciature di metalli, legni, intonaci, cemento. Non danneggia e non surriscalda la superficie da lavorare. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana Extra grossa.

7960L	Cad.	
--------------	------	--

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU



7960L



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In gomma abrasiva per satinare acciai inossidabili. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 1910 giri/min.

Grana.....	16	46	120
7960P	Cad.		

Spazzole in altri materiali (con fili d'acciaio, inox, nylon, tampico e sisal) fornibili a richiesta.

Per spazzole in cotone ved. Art. 1833 T - V.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU



7960P



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In filo d'acciaio ottonato con fili Ø mm 0,3. Per sverniciare legni e metalli, eliminare ruggini e togliere bave. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

7960T	Cad.	
--------------	------	--

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

SCU



7960T



7960V**SCU**

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare e pulire superfici non metalliche e metalliche
Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.
Grana 80.

7960VCad.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

7961A
*new***SCU**

Supporti in gomma per nastri abrasivi Art. 7961 C.
Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici.
Dimensioni mm 100x90. Velocità massima 6800 giri/min.

7961ACad.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

7961C
*new***SCU**

Nastri in tela abrasiva da impiegare in combinazione con i supporti Art. 7961 A.
Adatti per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici.
Dimensioni mm 100x90. Velocità massima 6800 giri/min.
In Zirconio. Particolarmente indicati per la lavorazione dell'acciaio INOX e sue leghe, per ottenere maggiore asportazione e durata.

Grana

7961C

Cad.

40	60	80	120

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 G - 1691 GE.

RUOTE ROTATIVE LAMELLARI DI TELA ABRASIVA (flap grinding wheels with flanges)
7962G**SCU****Prod. SCU**

Con foro d'attacco filettato Ø M 14.
Adatte per le più diffuse smerigliatrici e lucidatrici. Con lamelle in corindone. Per levigare, sbavare, pulire acciai, ghise, fusioni, legni, ecc.
Dimensioni mm 125x20. Velocità massima 9000 giri/min.

Grana

7962G

Cad.

40	60	80	120	240

Per smerigliatrici ved. Art. 1685 GE a 1686 G.



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

La disponibilità a magazzino dei prodotti del Catalogo Sicutool è elevatissima.

Per consentire ai Distributori di ordinare in tutta tranquillità è tuttavia strategico avere reso pubblica la giacenza.

Validata e aggiornata in tempo reale, la disponibilità a magazzino appare in chiaro, ed espressa in cifre, su tutte le applicazioni digitali di Sicutool e sugli e-shop dei Distributori che aderiscono al servizio.

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 13



8813L

Frese a svasare a 4 taglienti elicoidali
► Pag. 1273



8843L

Assortimento di frese a svasare 6 pz.
Art. 8813L
► Pag. 1280



8910GPL

Frese elicoidali a gradino per lamiere
► Pag. 1288



8910GZ

Assortimento di frese elicoidali
a gradino 3 pz. Art. 8910GPL
► Pag. 1289



LUBRIFICANTI DA TAGLIO

9060A - B - C
► Pag. 1304-1305



9139GL

Maschi a mano e a macchina
in acciaio HSSG
► Pag. 1322



FILIERE TONDE

9354F **METRICO GROSSO M**
9368GR **BSP**
► Pag. 1339, 1342



**UTENSILI PER FILETTARE
IN ASSORTIMENTO**

9398G **PASSO METRICO GROSSO**
9400GEL **FILETTATURA AMERICANA NPT**
► Pag. 1346, 1348



**MASCHI A MACCHINA
IN ASSORTIMENTO**

9400GRA **PER FORI PASSANTI**
9400GRB **PER FORI CIECHI**
► Pag. 1350



**SEGHE PER METALLI
USO A MANO**

9557GA - GB - GE **TEMPRA DIFFERENZIATA**
9558GA - GB - GE **TEMPRA UNIFORME**
9559GA - GB - GE **BIMETALLICHE**
► Pag. 1374



**ANELLI SALDATI DI SEGHE
A NASTRO BIMETALLICHE**

9610G - GA - GE - GF **DENT. STANDARD**
9629GD - GFE - GLE **DENT. VARIABILE**
► Pag. 1381, 1382



9786GL

Utensili per tornio
per filettatura esterna sinistra a 60°
► Pag. 1389



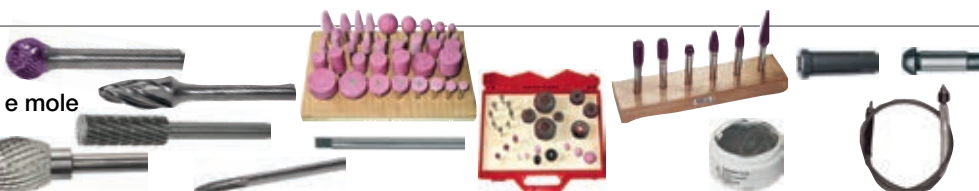
9831

Inserti per tornitura a fissaggio
meccanico, forma romboidale
► Pag. 1394

UTENSILI PER ASPORTAZIONE TRUCIOLO

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Barrette per incisori
Frese rotative
Assortimenti di frese e mole
Pinze di riduzione
Alberi flessibili
Paste abrasive



Da **7967GA**
A **8155G**

Punte per metalli
Espositori per punte
Punte a inserto MULTIPLEX
Accessori per MULTIPLEX
Affilatrici per punte



Da **8300G**
A **8681**

Bussole per mascheraggi



Da **8695**
A **8698**

Frese
Svasatori
Sbavatori
Alesatori



Da **8732**
A **9025**

Lubrificanti
da taglio
Maschi
Filieri
Madreviti
Ravvivafiletti



Da **9060A**
A **9459GM**

Portafilieri
Giramaschi



Da **9460**
A **9494GE**

Inserti filettati
Tappi filettati



Da **9500G**
A **9518GR**

Seghe a mano e a macchina
per metalli



Da **9538G**
A **9576G**

Seghe circolari per troncatrici
Seghe a nastro per metalli
Anelli saldati seghe a nastro



Da **9581A**
A **9665GS**

Barrette
Utensili per tornire
Portautensili
Portapacchette e pacchette
Utensili per troncatura esterna



Da **9688**
A **9848Z**



SICUTOO

BARRETTE PER INCISORI IN METALLO DURO INTEGRALE (engraving bits of tungsten carbide)
7967GA**SCU** HARTMETALL**Prod. SCU**

In metallo duro integrale a micrograna (K10), rettificate.

Per incidere acciai di elevata durezza, ghise, ottone, alluminio, plastiche, fibre di vetro, fibre al carbonio, resine, ecc.

Tipo profilato a scalino, punta piana.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	40	50	60	60	70	100	100
7967GA	Cad.							

7967GF**SCU** HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 7967GA

Tipo cilindrico, senza profilo.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100	100
7967GF	Cad.							

FRESE ROTATIVE PER INCISORI (burrs of HSS shank 3 mm)
7970**SCU** HSS**Prod. SCU**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Taglienti rettificati e affilati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio dolce. Velocità m/min. 60-180.

Tipo.....		2	4	6	8	10
Ø testa.....	mm	6	7	6	6	6
Lungh. testa.....	mm	10	10	10	10	6
Forma.....		cilindrica	ovale	conica	ogiva	sferica
7970	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

FRESE ROTATIVE IN HSS (burrs of HSS)
7992A**SCU** HSS**Prod. SCU**

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitrucciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992A	Cad.					

7992B**SCU** HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 7992A

Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992B	Cad.					

7992E**SCU** HSS

TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitrucciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992E	Cad.					

7992F**SCU** HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 7992E

Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992F	Cad.					

TIPO A SFERA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. totale	mm	50	52	54	56	59
7992L	Cad.					

SCU HSS  **7992L**


Descrizione di riferimento vedi Art. 7992L

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. totale	mm	50	52	54	56	59
7992P	Cad.					

SCU HSS  **7992P**

TIPO A FIAMMA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992R	Cad.					

SCU HSS  **7992R**


Descrizione di riferimento vedi Art. 7992R

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992S	Cad.					

SCU HSS  **7992S**

TIPO CONICO

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992T	Cad.					

SCU HSS  **7992T**


Descrizione di riferimento vedi Art. 7992T

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992V	Cad.					

SCU HSS  **7992V**

FRESE ROTATIVE DI GROSSO DIAMETRO IN HSS (burrs of HSS)
Prod. SCU

In acciaio HSS Super Rapido. Taglienti rettificati e affilati.

TIPO A SFERA

Taglio 2 con rompitruciolo.

Ø	mm	20	25
Altezza	mm	20	25
ATTACCO Ø	mm	6	6
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40	40
7994A	Cad.		

SCU HSS  **7994A**


In acciaio HSS Super Rapido. Taglienti rettificati e affilati.

Complete di attacco filettato.

TIPO OVALE

Taglio 2 con rompitruciolo.

Ø	mm	25
Altezza	mm	35
ATTACCO Ø	mm	6
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994B	Cad.	

SCU HSS  **7994B**


7994C**SCU****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7994B

TIPO CONICO

Taglio 2 con rompitrucciolo.

Ø.....	mm	25
Altezza.....	mm	40
ATTACCO Ø.....	mm	6
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994C	Cad.	

7994E**SCU****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7994B

TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

Taglio 2 con rompitrucciolo.

Ø.....	mm	20
Altezza.....	mm	55
ATTACCO Ø.....	mm	6
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994E	Cad.	

7994F**SCU****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7994B

TIPO A FIAMMA

Taglio 2 con rompitrucciolo.

Tipo	20	20L
Ø.....	mm	25
Altezza.....	mm	55
ATTACCO Ø.....	mm	6
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994F	Cad.	

Misura 20L in esaurimento.

MINI FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO (mini-burrs of tungsten carbide)
8031A**SCU****HARTMETALL**

Prod. SCU

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40
8031A	Cad.	

8031B**SCU****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40
8031B	Cad.	

8031C**SCU****HARTMETALL**

TIPO CILINDRICO-TESTA LISCIA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40
8031C	Cad.	

8031D**SCU****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031C

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40
8031D	Cad.	

8031E**SCU****HARTMETALL**

TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40
8031E	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031F

Cad.


8031F
TIPO A SFERA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	2,6
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031G

Cad.


8031G

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031G

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	2,6
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031H

Cad.


8031H
TIPO OVALE

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	6
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031L

Cad.


8031L

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031L

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	6
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031M

Cad.


8031M
TIPO TONDO CONICO

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031P

Cad.


8031P

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031P

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031R

Cad.


8031R
TIPO A FIAMMA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	10
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031S

Cad.


8031S

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031S

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	10
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031T

Cad.


8031T

8031V

SCU

HARTMETALL



3

TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031V

Cad.

8031Z

SCU

HARTMETALL



3

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031V

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031Z

Cad.

8032A

SCU

HARTMETALL



3

TIPO CONICO

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	15
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8032A

Cad.

8032B

SCU

HARTMETALL



3

Descrizione di riferimento vedi Art. 8032A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	15
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8032B

Cad.

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO (burrs of tungsten carbide)

8034A

SCU

HARTMETALL



3

Prod. SCU

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12,7
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50

8034A

Cad.

8034B

SCU

HARTMETALL



3

Descrizione di riferimento vedi Art. 8034A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12,7
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50

8034B

Cad.

8034D

SCU

HARTMETALL



3

TIPO CILINDRICO-TESTA LISCIA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12,7
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50

8034D

Cad.

8034E

SCU

HARTMETALL



3

Descrizione di riferimento vedi Art. 8034D

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12,7
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50

8034E

Cad.

8034F

SCU

HARTMETALL



3

TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50

8034F

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8034F

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	4	6
Lungh. testa	mm	12	12
Lungh. totale c.ca	mm	50	50
8034L	Cad.		

TIPO A SFERA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	4	6
Lungh. testa	mm	3,4	5
Lungh. totale c.ca	mm	38	44
8034P	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 8034P

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	4	6
Lungh. testa	mm	3,4	5
Lungh. totale c.ca	mm	38	44
8034R	Cad.		

TIPO OVALE

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	9,5
Lungh. totale c.ca	mm	50
8034S	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 8034S

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	9,5
Lungh. totale c.ca	mm	50
8034T	Cad.	

TIPO TONDO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50
8035A	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 8035A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50
8035B	Cad.	

TIPO A FIAMMA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50
8035D	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 8035D

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50
8035E	Cad.	



8035F

SCU

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6
Lungh. testa.....	mm	15
Lungh. totale c.ca.....	mm	50

8035F Cad.

8035L

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8035F

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6
Lungh. testa.....	mm	15
Lungh. totale c.ca.....	mm	50

8035L Cad.

8035P

SCU

HARTMETALL



TIPO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6
Lungh. testa.....	mm	12
Lungh. totale c.ca.....	mm	54

8035P Cad.

8035R

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8035P

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6
Lungh. testa.....	mm	12
Lungh. totale c.ca.....	mm	54

8035R Cad.

8037A

SCU

HARTMETALL



TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa.....	mm	6	10	12
Lungh. testa.....	mm	16	20	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70

8037A Cad.

8037E

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70

8037E Cad.

8037G

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70

8037G Cad.

8037H

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70

8037H Cad.

8037L

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70

8037L Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8037P	Cad.							


TIPO CILINDRICO-TESTA LISCIA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	6	10	12
Lungh. testa	mm	16	20	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70
8041A	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041E	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041G	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041H	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041L	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041P	Cad.							


TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70	70
8045A	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	64	64	70	70
8045E	Cad.							



8045G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045G	Cad.							

8045H**SCU**

HARTMETALL

**TiAlN**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045H	Cad.							

8045L**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø max testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045L	Cad.							

8045P**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045P	Cad.							

8050A**SCU**

HARTMETALL



TIPO A SFERA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	5	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	52	55	60
8050A	Cad.				

8050E**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050E	Cad.							

8050G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050G	Cad.							

8050H**SCU**

HARTMETALL

**TiAlN**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	10,5	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050H	Cad.							

8050L**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

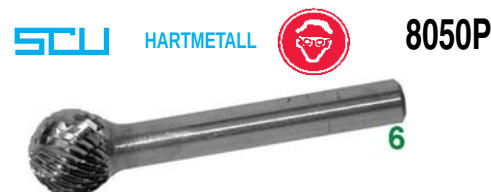
Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050L	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14,5
Lungh. totale c.ca	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050P	Cad.							


TIPO OVALE

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	60	66	70
8055A	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055E	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055G	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055H	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055L	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055P	Cad.					


TIPO TONDO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	10	12	16
Lungh. testa	mm	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	65	70	70
8060A	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	65	70	70
8060E	Cad.				



8060G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060G	Cad.				

8060H**SCU**

HARTMETALL

**TiAlN**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060H	Cad.				

8060L**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060L	Cad.				

8060P**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060P	Cad.				

8065E**SCU**

HARTMETALL



TIPO A FIAMMA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065E	Cad.					

8065G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065G	Cad.					

8065H**SCU**

HARTMETALL

**TiAlN**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065H	Cad.					

8065L**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065L	Cad.					

8065P**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065P	Cad.					

TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	10	12	16
Lungh. testa	mm	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	74	76	78
8070A	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070E	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070H	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 5 = dolce con rompitruciolo

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070L	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070P	Cad.					

TIPO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70	73
8075E	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70	73
8075G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70	73
8075H	Cad.				

SCU HARTMETALL  **8070A**

SCU HARTMETALL  **8070E**

SCU HARTMETALL  **8070G**

SCU HARTMETALL  **8070H**

TiAlN
SCU HARTMETALL  **8070L**

SCU HARTMETALL  **8070P**

SCU HARTMETALL  **8075E**

SCU HARTMETALL  **8075G**

SCU HARTMETALL  **8075H**

TiAlN

8075L

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70	73
8075L	Cad.				

8075P

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70	73
8075P	Cad.				

8080E

SCU

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA A 90°

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	3	5	6	8
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	52	53	57
8080E	Cad.				

8080L

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8080E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	3	5	6	8
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	52	53	57
8080L	Cad.				

8085E

SCU

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA A 60°

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	5	9	11	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	55	58	61
8085E	Cad.				

8085L

SCU

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8085E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	5	9	11	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	55	58	61
8085L	Cad.				

MOLE ROTATIVE IN ASSORTIMENTI (mounted points-assortments)

8100G

ERZETT



Orig. Erzett - Art. SORTIMENT 14

Assortimenti di mole rotative con attacco Ø mm 3.

Con 14 mole assortite Art. 7851 G.

L'assortimento su supporto legno.

8100G	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Erzett - Art. SORTIMENT 45

Assortimenti di 45 mole rotative con attacco Ø mm 6.

Contenuto: 1 mola per tipo dei seguenti articoli:

7861 G: 13x3 16x4 20x6 25x6 25x10 32x8 40x10

7855 G: 40x20 32x32 32x20 25x32 25x25 25x20 20x40 20x32 20x25 20x20 16x32 16x20 16x16

13x20 13x13 10x32 10x20 10x10 8x16 8x10 6x10 5x10 4x8 3x6

7859 G: 8x16 10x20 13x20 20x32

7860 G: 10 13 16 20 25 32

7856 G: 16x32 16x40 20x32 20x40

L'assortimento su supporto legno.

8105G

Cad.


8105G


FRESE ROTATIVE IN ASSORTIMENTO (burrs sets)
Prod. SCU

Assortimento di 6 frese rotative in acciaio SUPER RAPIDO HSS. Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 7992 B 6,12 - 7992 F 12 - 7992 P 12 - 7992 S 12 - 7992 V 12.

L'assortimento su supporto legno.

8116

Cad.


8116



Assortimento di 16 frese rotative in acciaio SUPER RAPIDO HSS. Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 7992 B 6,10,12,15 - 7992 F 6,10,15 - 7992 P 6,10,15 - 7992 S 6,10,15 - 7992 V 6,10,15.

L'assortimento su supporto legno.

8117

Cad.


8117



Assortimento di 6 frese rotative in METALLO DURO. Taglio 3 = mezzodolce

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 8041 E 10 - 8045 E 10 - 8050 E 10 - 8060 E 10 - 8070 E 10 - 8075 E 10.

L'assortimento su supporto legno.

8119

Cad.


8119



Assortimento di 16 frese rotative in METALLO DURO. Taglio 3 = mezzodolce

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 8041 E 6,10 - 8045 E 6,10 - 8050 E 6,10 - 8055 E 6,10 - 8060 E 6,10 - 8065 E 6,10 - 8070 E 6,10 - 8075 E 6,10.

L'assortimento su supporto legno.

8121

Cad.


8121





8125

SCU HARTMETALL



TiAlN

Assortimento di 6 frese rotative in METALLO DURO con rivestimento TiAlN (HYPER). Taglio 4 = diamante

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 8037 H 10 - 8045 H 10 - 8050 H 10 - 8060 H 10 - 8065 H 10 - 8070 H 10.

L'assortimento su supporto legno.

8125

Cad.

ESPOSITORI-ASSORTIMENTI PER 100 FRESE (burrs stands)

08128G

SCU



Prod. SCU

Solo espositore vuoto, con 100 fori Ø mm 6. Robusta struttura portante metallica cromata con cartelli pubblicitari anodizzati. Cofanetti chiusi in plexiglas con base in legno.

Dimensioni mm. 350x320xh350.

Da comporre e personalizzare a scelta del cliente con 100 frese in HSS, METALLO DURO o assortite.

08128G

Cad.

Solo in caso di acquisto completo di frese, l'espositore non viene addebitato.

UTENSILI ROTATIVI IN ASSORTIMENTO (burrs and mounted grinding point sets)

8134G

ERZETT



Orig. Erzett - Art. WK 10

Assortimento di 26 pezzi, in valigetta plastica.

Composizione:

8 frese rotative in acciaio HSS

11 mole con gambo

7 spazzole rotative

L'assortimento completo.

8134G

Cad.

BUSSOLE ELASTICHE DI MAGGIORAZIONE (converters)

8148A

SCU



Prod. SCU

In acciaio temprato.

Ø int. mm 3

Ø est. mm 6

Lungh. mm 20

8148A

Cad.

8148G

ERZETT



Orig. Erzett - Art. SP 6

In acciaio, temprato.

Ø int. mm 3

Ø est. mm 6

Lungh. mm 25

8148G

Cad.

ALBERI FLESSIBILI (flexible shafts)

Prod. SCU

Tipo professionale per alta velocità. Da applicare a trapani fissi, portatili e a motori rotanti.
Per fresatura, sbavatura, pulitura, lucidatura e spazzolatura.
Impugnatura in acciaio ricoperta di materiale sintetico infrangibile.

Lungh.....	mm	1300
Attacco Ø.....	mm	6
Mandrino apertura.....	mm	1-6
Velocità max.....	giri/min	15000

8154G

Cad.


8154G

PASTE ABRASIVE (abrasive pastes)

Orig. Erzett

Al carburo di silicio.
Adatte per lucidare superfici già smerigliate e superfici dure, in metallo.
In contenitori da grammi 250.

Grana.....		120	180	320
Tipo.....		media	fine	molto fine
Dimensione granuli.....	µm	88-125	55-88	20-40

8155G

Cad.


8155G

MINI PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (straight shank micro precision drills, form A, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 87011

DIN 1899. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 118°.

Attacco cilindrico Ø mm 1 per punte fino a mm 0,79

Ø mm 1,5 per punte da mm 0,8. Tolleranze: -0,004 mm

Lunghezza totale mm 25.


8300G

HSS-E

Ø.....	mm	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,2	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26*	0,27	0,28	0,29	0,3
Lungh. utile.....	mm	1	1,4	1,4	1,4	1,4	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Lungh. elica.....	mm	0,8	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
8300G	Cad.																
Ø.....	mm	0,31	0,32	0,33	0,34*	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,4	0,41	0,42	0,43	0,44	0,45	0,46
Lungh. utile.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
Lungh. elica.....	mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3	3	3	3	3	3	3	3
8300G	Cad.																
Ø.....	mm	0,47	0,48	0,49*	0,5	0,51	0,52	0,53	0,54	0,55	0,56	0,57	0,58	0,6	0,61	0,63	0,64
Lungh. utile.....	mm	3,6	3,6	4	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5	5	5
Lungh. elica.....	mm	3	3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	4,2	4,2	4,2
8300G	Cad.																
Ø.....	mm	0,65	0,66	0,68	0,69	0,7	0,71	0,72	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,78*	0,79	0,8	0,85
Lungh. utile.....	mm	5	5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Lungh. elica.....	mm	4,2	4,2	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
8300G	Cad.																
Ø.....	mm	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,4	1,45	1,5				
Lungh. utile.....	mm	7,1	7,1	8	8	9	9	10	10	10	11,2	11,2	12,5				
Lungh. elica.....	mm	6	6	6,8	6,8	7,6	7,6	8,5	8,5	8,5	9,5	9,5	9,5				
8300G	Cad.																

Confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA (stub drills, right and left hand cutting)
8305G**HSS****Orig. Hartner - Art. 81110**

Per acciai fino a R 900 N/mm² DIN 1897. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine automatiche. Attacco cilindrico.

Rotazione DESTRA.

Ø	mm	1	1,1*	1,2	1,25	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2	2,1*	2,2	2,3
Lungh. totale	mm	26	28	30	30	32	32	34	34	36	36	36	38	38	40	40
Lungh. elica	mm	6	7	8	8	9	9	10	10	11	11	11	12	12	13	13
8305G	Cad.															
Ø	mm	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8
Lungh. totale	mm	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55
Lungh. elica	mm	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22
8305G	Cad.															
Ø	mm	3,9	4	4,1	4,2	4,3*	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,3	5,4*
Lungh. totale	mm	55	55	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62	66
Lungh. elica	mm	22	22	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	28
8305G	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9*	6	6,25	6,5	6,75	7	7,25*	7,5	7,75	8	8,5
Lungh. totale	mm	66	66	66	66	66	66	70	70	74	74	74	74	79	79	79
Lungh. elica	mm	28	28	28	28	28	28	31	31	34	34	34	34	37	37	37
8305G	Cad.															
Ø	mm	9	9,25	9,5	9,75	10	10,5	10,75*	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	15
Lungh. totale	mm	84	84	84	89	89	89	95	95	95	102	102	102	107	107	111
Lungh. elica	mm	40	40	40	43	43	43	47	47	47	51	51	51	54	54	56
8305G	Cad.															
Ø	mm	16	17	18	19	20										
Lungh. totale	mm	115	119	123	127	131										
Lungh. elica	mm	58	60	62	64	66										
8305G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

8306G**USO SINISTRO****HSS****Orig. Hartner - Art. 81115**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8305G

Rotazione SINISTRA.

Ø	mm	1*	1,1*	1,2*	1,25*	1,3*	1,4*	1,5	1,6*	1,7*	1,75*	1,8*	1,9*	2,2	2,3*	2,4
Lungh. totale	mm	26	28	30	30	30	32	32	34	34	36	36	36	40	40	43
Lungh. elica	mm	6	7	8	8	8	9	9	10	10	11	11	11	13	13	14
8306G	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6*	2,8*	2,9	3	3,1	3,2	3,3*	3,4*	3,5	3,6*	3,7*	3,8*	4	4,1
Lungh. totale	mm	43	43	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55	55	55
Lungh. elica	mm	14	14	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22
8306G	Cad.															
Ø	mm	4,3*	4,5	4,6	4,7	4,8*	4,9	5	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,8	5,9	6
Lungh. totale	mm	58	58	58	58	62	62	62	62	62	66	66	66	66	66	66
Lungh. elica	mm	24	24	24	24	26	26	26	26	26	28	28	28	28	28	28
8306G	Cad.															
Ø	mm	6,75	7	7,25*	7,5*	7,75	8	8,75	9,25	9,5*	9,75	10	10,25*	10,5	11,5*	12,5*
Lungh. totale	mm	74	74	74	74	79	79	84	84	84	89	89	89	89	95	102
Lungh. elica	mm	34	34	34	34	37	37	40	40	40	43	43	43	43	47	51
8306G	Cad.															
Ø	mm	13	14	15	16	17*	18	19								
Lungh. totale	mm	102	107	111	115	119	123	127								
Lungh. elica	mm	51	54	56	58	60	62	64								
8306G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81140

DIN 1897. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1412 forma A. Superficie nitridata, scanalature lucide.

Per macchine automatiche. Per acciai fino a R 900 N/m², ottone, bronzo, alluminio e sue leghe.

Attacco cilindrico.


8308G

HSS

Ø	mm	2,1	2,3*	2,4	2,5*	2,6*	2,7*	2,8	2,9	3	3,1	3,2*	3,3	3,4*	3,5	3,6*
Lungh. totale	mm	38	40	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52
Lungh. elica	mm	12	13	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20
8308G	Cad.															
Ø	mm	3,7*	4	4,1	4,2	4,3*	4,6*	5	5,1*	5,3	5,5	5,8*	6	6,1*	7	7,1*
Lungh. totale	mm	52	55	55	55	58	58	62	62	62	66	66	66	70	74	74
Lungh. elica	mm	20	22	22	22	24	24	26	26	26	28	28	28	31	34	34
8308G	Cad.															
Ø	mm	7,3	7,5*	7,9*	8	8,1	8,3*	8,4*	8,5	9*	9,2*	9,5*	9,6	9,7	9,8	10,5*
Lungh. totale	mm	74	74	79	79	79	79	79	79	84	84	84	89	89	89	89
Lungh. elica	mm	34	34	37	37	37	37	37	37	40	40	40	43	43	43	43
8308G	Cad.															
Ø	mm	11,5	12	12,5	13											
Lungh. totale	mm	95	102	102	102											
Lungh. elica	mm	47	51	51	51											
8308G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER OTTONE BRONZO E MATERIALI SINTETICI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, slow helix, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81120

DIN 1897. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1414-tipo H. Superficie lucida. Scanalature ampie e profonde.

Per macchine automatiche. Per materiali duri a trucioli corti, ottone, bronzo, fosforo, leghe di magnesio, bachelite, ardesia, plexiglas.

Attacco cilindrico.


8310G

HSS

Ø	mm	2	2,4	2,5	2,6	2,7*	2,8*	2,9	3	3,1	3,2	3,3*	3,4*	3,5	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	38	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	55	55
Lungh. elica	mm	12	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	22	22
8310G	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,3	4,4	4,6*	4,7	4,8	5	5,2	5,3*	5,4*	5,5	5,6*	5,7	5,8*
Lungh. totale	mm	55	55	58	58	58	58	62	62	62	66	66	66	66	66	66
Lungh. elica	mm	22	22	24	24	24	24	26	26	26	26	28	28	28	28	28
8310G	Cad.															
Ø	mm	5,9*	6	6,5	7	8	8,5	9	9,5*	10	11	12*	13			
Lungh. totale	mm	66	66	70	74	79	79	84	84	89	95	102	102			
Lungh. elica	mm	28	28	31	34	37	37	40	40	43	47	51	51			
8310G	Cad.															

Fino a Ø mm 7 in confezioni da 10 pezzi

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81130

DIN 1897. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA

CORTO.

Per alluminio, rame e leghe relative.

Attacco cilindrico.


8311G

HSS

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,5
Lungh. totale	mm	38	43	46	49	52	55	58
Lungh. elica	mm	12	14	16	18	20	22	24
8311G	Cad.							
Ø	mm	5	6	6,5	8,5	9	9,5	10
Lungh. totale	mm	62	66	70	79	84	84	89
Lungh. elica	mm	26	28	31	37	40	40	43
8311G	Cad.							
Ø	mm	11	12	13				
Lungh. totale	mm	95	102	102				
Lungh. elica	mm	47	51	51				
8311G	Cad.							

Fino a Ø mm 6,5 in confezioni da 10 pezzi.

Misura mm 9,5 in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8312G

HSS-E
Orig. Hartner - Art. 81171

DIN 1897. Tipo V. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA CORTO.

 Per acciai con R oltre 900 N/m² e acciai per molle.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8*	1,9*	2	2,1*	2,2	2,3	2,4*	2,5
Lungh. totale	mm	28	30	30	32	32	34	34	36	36	38	38	40	40	43	43
Lungh. elica	mm	6	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14
8312G	Cad.															
Ø	mm	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7*	3,8*	4	4,1
Lungh. totale	mm	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55	55	55
Lungh. elica	mm	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22
8312G	Cad.															
Ø	mm	4,3	4,4*	4,5	4,8	4,9	5	5,1	5,3*	5,4	5,5	5,6	5,7*	5,8	5,9	6
Lungh. totale	mm	58	58	58	62	62	62	62	62	66	66	66	66	66	66	66
Lungh. elica	mm	24	24	24	26	26	26	26	26	28	28	28	28	28	28	28
8312G	Cad.															
Ø	mm	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9*	7	7,1	7,2*	7,3*	7,4	7,5
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	70	70	74	74	74	74	74	74	74	74
Lungh. elica	mm	31	31	31	31	31	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34
8312G	Cad.															
Ø	mm	7,6	7,7	7,8	7,9*	8	8,1	8,2	8,3*	8,4*	8,5	8,6*	8,7*	8,9	9	9,1
Lungh. totale	mm	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	84	84	84	84	84
Lungh. elica	mm	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	40	40	40	40	40
8312G	Cad.															
Ø	mm	9,2	9,3*	9,4	9,5	9,6	9,7*	9,8*	9,9*	10	10,5	11	11,5	12*	12,5	13
Lungh. totale	mm	84	84	84	84	89	89	89	89	89	89	95	95	102	102	102
Lungh. elica	mm	40	40	40	40	43	43	43	43	43	43	47	47	51	51	51
8312G	Cad.															
Ø	mm	14	15													
Lungh. totale	mm	107	111													
Lungh. elica	mm	54	56													
8312G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8315G

INOX
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 81173

DIN 1897 Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA CORTO.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo. Per acciai inossidabili V2A e V4A, Titanio, Alluminio ed alcune leghe di rame.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6*	1,7*	1,8*	1,9*	2	2,1*	2,3*	2,4*	2,5	2,6
Lungh. totale	mm	26	28	30	32	32	34	34	36	36	38	38	40	43	43	43
Lungh. elica	mm	6	7	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	14	14	14
8315G	Cad.															
Ø	mm	2,7*	2,8	2,9*	3	3,2	3,3	3,4*	3,5	3,6*	3,8	4	4,1*	4,2	4,3*	4,4*
Lungh. totale	mm	46	46	46	46	49	49	52	52	52	55	55	55	55	58	58
Lungh. elica	mm	16	16	16	16	18	18	20	20	20	22	22	22	22	24	24
8315G	Cad.															
Ø	mm	4,5	4,6*	4,9*	5	5,1*	5,2	5,3*	5,5	5,6*	5,7*	5,8*	5,9*	6	6,1*	6,2*
Lungh. totale	mm	58	58	62	62	62	62	62	66	66	66	66	66	66	70	70
Lungh. elica	mm	24	24	26	26	26	26	26	28	28	28	28	28	28	31	31
8315G	Cad.															
Ø	mm	6,3*	6,4*	6,5	6,6*	6,7*	6,8	6,9*	7	7,1	7,2*	7,4	7,5	7,6	7,7*	7,8
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	74	74	74	74	74	74	74	79	79	79
Lungh. elica	mm	31	31	31	31	31	34	34	34	34	34	34	34	37	37	37
8315G	Cad.															
Ø	mm	7,9	8	8,1	8,2*	8,3*	8,4*	8,5	8,7	8,8*	9	9,2*	9,3*	9,4*	9,5	9,6*
Lungh. totale	mm	79	79	79	79	79	79	79	84	84	84	84	84	84	84	89
Lungh. elica	mm	37	37	37	37	37	37	37	40	40	40	40	40	40	40	43
8315G	Cad.															
Ø	mm	9,8*	10	10,2*	10,5	10,6*	11,5									
Lungh. totale	mm	89	89	89	89	89	95									
Lungh. elica	mm	43	43	43	43	43	47									
8315G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 84400

DIN 1897. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS + TIN. Angolo di taglio 118°.

Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1414 Forma N.

Per acciai legati fino a R 900 N/m², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe a truciolo corto, bronzo e rame elettrolitico.

Attacco cilindrico. Trattamento TIN.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5*
Lungh. totale	mm	38	43	46	52	55	58	62	66	66	70	74	74	79	79	84	84
Lungh. elica	mm	12	14	16	20	22	24	26	28	28	31	34	34	37	37	40	40
8325G	Cad.																
Ø	mm	10	10,5	11	11,5	12	13	13,5	14	14,5*	15	16	17	17,5*	18	20	
Lungh. totale	mm	89	89	95	95	102	102	107	107	111	111	115	119	123	123	131	
Lungh. elica	mm	43	43	47	47	51	51	54	54	56	56	58	60	62	62	66	
8325G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.



TIN



HSS

8325G
Orig. Hartner - Art. 84805

Lunghezza elica a norma DIN 1897. Tipo FU 500, AUTOCENTRANTE. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico a norma DIN 1835A. Trattamento TIN.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8
Lungh. totale	mm	44	46	48	50	54	66	68	70	72	72	75	78	78	78	81
Lungh. elica	mm	12	14	16	18	22	22	24	26	28	28	31	34	34	34	37
Ø attacco	mm	3	3	3	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8
Lungh. attacco	mm	28	28	28	28	28	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8326G	Cad.															
Ø	mm	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	12	14	15	17	18	19	20	
Lungh. totale	mm	87	91	91	93	100	100	104	108	114	116	126	128	130	132	
Lungh. elica	mm	37	40	40	43	43	43	47	51	54	56	60	62	64	66	
Ø attacco	mm	10	10	10	10	12	12	12	12	16	16	20	20	20	20	
Lungh. attacco	mm	40	40	40	40	45	45	45	45	48	48	50	50	50	50	
8326G	Cad.															

Ad esaurimento scorte le suddette punte verranno fornite in PM-HSS-E rivestite nanoFIRE.



TIN



HSS-E

8326G
Orig. Hartner - Art. 84511

DIN 1897. Tipo FN 500 . In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + FIRE. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA CORTO.

Punte ad elevato rendimento, con ottima resistenza al calore, a scanalature larghe. Poichè sono prodotte con la tecnica di sinterizzazione delle polveri (PM), riuniscono i vantaggi del classico acciaio super rapido al cobalto a quelli delle punte in metallo duro, cioè sono più economiche e meno sensibili alle rotture. Superficie con rivestimento FIRE, per lavorazioni ad alta velocità, a secco o con lubro-refrigerante nebulizzato.

Per acciai legati ad alta percentuale, acciai da bonifica e da cementazione, ghise, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico. Trattamento FIRE.

Ø	mm	2	2,5	3*	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	38	43	46	52	55	55	58	62	66	66	70	74	74	74
Lungh. elica	mm	12	14	16	20	22	22	24	26	28	28	31	34	34	34
8328G	Cad.														
Ø	mm	8	8,5	9*	10	10,2	11*	11,5*	12	13*					
Lungh. totale	mm	79	79	84	89	89	95	95	102	102					
Lungh. elica	mm	37	37	40	43	43	47	47	51	51					
8328G	Cad.														

* Misure in esaurimento.



FIRE



HSS-E

8328G
PUNTE CON RIPORE IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 89303

DIN 8038. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO.

Angolo di taglio 85°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine statiche. Per forare materiali sintetici ad alta resistenza.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	4*	5	5,5*	7	9	9,5*	10
Lungh. totale	mm	56	63	71	80	90	90	100
Lungh. elica	mm	25	28	30	40	50	50	56
8330G	Cad.							

* Misure in esaurimento.



HARTMETALL

8330G

8331G**Orig. Hartner - Art. 89301**

DIN 8037. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO.

Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine statiche. Per forare ghise e acciai ad alta resistenza, molibdeno puro e leghe di metalli dolci.

HARTMETALL Attacco cilindrico.

Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,5	3,6*	3,7	3,8	3,9	4	4,2	4,5	4,7*	4,8	4,9*	5
Lungh. totale	mm	50	56	56	56	56	56	56	56	56	56	63	63	63	63	63	63
Lungh. elica	mm	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28	28
8331G	Cad.																
Ø	mm	5,1*	5,2	5,3*	5,4*	5,5	5,6	5,7	5,9*	6	6,1	6,3	6,4*	6,5	6,6*	6,7	6,8
Lungh. totale	mm	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	80	80	80
Lungh. elica	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	32	40	40	40
8331G	Cad.																
Ø	mm	6,9*	7	7,2	7,3*	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8*	7,9*	8	8,5	9	9,5	10	10,5
Lungh. totale	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	90	90	90	100	100
Lungh. elica	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	50	50	50	56	56
8331G	Cad.																
Ø	mm	11	11,5	12	12,5	13	14	14,5	16	16,5	18	18,5	19,5	20			
Lungh. totale	mm	100	112	112	112	112	125	125	140	140	160	160	160	160			
Lungh. elica	mm	56	63	63	63	63	71	71	80	80	90	90	90	90			
8331G	Cad.																

* Misure in esaurimento.

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)**8334G****Orig. Hartner - Art. 89246**

DIN 6540. Tipo NR a due taglienti. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA CORTO. Per macchine statiche e CNC.

Per materiali sintetici ad alta resistenza.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	0,5*	0,9	1,1*	1,6*	1,7*	1,9*
Lungh. totale	mm	30	30	30	40	40	40
Lungh. elica	mm	5,5	9,5	11	17,5	17,5	17,5
8334G	Cad.						
Ø	mm	2	3	4	5,5*		
Lungh. totale	mm	40	45	50	50		
Lungh. elica	mm	17,5	20	22	25		
8334G	Cad.						

* Misure in esaurimento.

8335G**SCU****Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13891/89235**

DIN 6539. Tipo N a due taglienti. Angolo di taglio 120°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine statiche e CNC. Per acciai legati ad alta resistenza, acciai inossidabili ad alta resistenza, materiali abrasivi e ghise. Riduzione dei tempi di lavorazione per le alte velocità utilizzabili, riduzione dei costi per la maggiore durata della punta. Finitura migliore che in alcuni casi permette l'eliminazione dell'alesatura del foro.

HARTMETALL Attacco cilindrico.

Ø	mm	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	24	25	26	28	30	30	32	32	34	36	36	38	40	40	43
Lungh. elica	mm	5	5,5	6	7	8	8	9	9	10	11	11	12	13	13	14
8335G	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55	55
Lungh. elica	mm	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22
8335G	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale	mm	55	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62	62	66
Lungh. elica	mm	22	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	28
8335G	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,7	5,8	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	7	7,1	7,2
Lungh. totale	mm	66	66	66	66	70	70	70	70	70	70	70	74	74	74	74
Lungh. elica	mm	28	28	28	28	31	31	31	31	31	31	31	34	34	34	34
8335G	Cad.															
Ø	mm	7,3	7,5	7,6	7,7	7,8	8	8,1	8,5	8,6	8,7	8,8	9	9,1	9,3	9,5
Lungh. totale	mm	74	74	79	79	79	79	79	79	84	84	84	84	84	84	84
Lungh. elica	mm	34	34	37	37	37	37	37	37	40	40	40	40	40	40	40
8335G	Cad.															
Ø	mm	9,6	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5	12							
Lungh. totale	mm	89	89	89	89	89	95	95	102							
Lungh. elica	mm	43	43	43	43	43	47	47	51							
8335G	Cad.															

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA (stub drills, right and left hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81010

DIN 338. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Attacco cilindrico.

Rotazione DESTRA.


8400G

HSS

Ø	mm	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9
Lungh. totale	mm	19	19	19	19	20	20	22	24	24	26	28	28	30	30	32
Lungh. elica	mm	2,5	3	3	4	5	5	6	7	7	8	9	9	10	10	11
8400G	Cad.															
Ø	mm	0,95	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,45	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2
Lungh. totale	mm	32	34	36	38	38	38	40	40	40	43	43	46	46	46	49
Lungh. elica	mm	11	12	14	16	16	16	18	18	18	20	20	22	22	22	24
8400G	Cad.															
Ø	mm	2,05	2,1	2,15	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,65	2,7	2,75	2,8	2,9	3
Lungh. totale	mm	49	49	53	53	53	53	57	57	57	57	61	61	61	61	61
Lungh. elica	mm	24	24	27	27	27	27	30	30	30	30	33	33	33	33	33
8400G	Cad.															
Ø	mm	3,1	3,15	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,65	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1
Lungh. totale	mm	65	65	65	65	65	70	70	70	70	70	70	75	75	75	75
Lungh. elica	mm	36	36	36	36	36	39	39	39	39	39	39	43	43	43	43
8400G	Cad.															
Ø	mm	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3
Lungh. totale	mm	75	75	80	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	86
Lungh. elica	mm	43	43	47	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	52
8400G	Cad.															
Ø	mm	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63
8400G	Cad.															
Ø	mm	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,8
Lungh. totale	mm	101	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	63	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75
8400G	Cad.															
Ø	mm	7,9	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9	9	9,1
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81
8400G	Cad.															
Ø	mm	9,2	9,25	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87
8400G	Cad.															
Ø	mm	10,4	10,5	10,6	10,7	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6
Lungh. totale	mm	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142
Lungh. elica	mm	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
8400G	Cad.															
Ø	mm	11,7	11,75	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8
Lungh. totale	mm	142	142	142	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151
Lungh. elica	mm	94	94	94	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
8400G	Cad.															
Ø	mm	12,9	13	13,25	13,5	13,6	13,75	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	15,8
Lungh. totale	mm	151	151	160	160	160	160	160	169	169	169	169	178	178	178	178
Lungh. elica	mm	101	101	108	108	108	108	108	114	114	114	114	120	120	120	120
8400G	Cad.															
Ø	mm	16	16,5	17	17,25	17,5	18	18,5	18,75	19	19,25	19,5	20			
Lungh. totale	mm	178	184	184	191	191	191	198	198	198	205	205	205			
Lungh. elica	mm	120	125	125	130	130	130	135	135	135	140	140	140			
8400G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

8402G



USO SINISTRO



HSS

Orig. Hartner - Art. 81015

Descrizione di riferimento vedi Art. 8400G

Rotazione SINISTRA.

Ø	mm	0,55*	0,6*	0,65*	0,7*	0,75*	0,8	0,85*	0,9	0,95	1	1,1	1,2	1,25*	1,3*	1,4	1,5
Lungh. totale	mm	24	24	26	28	28	30	30	32	32	34	36	38	38	38	40	40
Lungh. elica	mm	7	7	8	9	9	10	10	11	11	12	14	16	16	16	18	18
8402G	Cad.																
Ø	mm	1,6*	1,7*	1,8	1,9*	2	2,1*	2,25*	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75*	2,8	2,9*	3	3,1
Lungh. totale	mm	43	43	46	46	49	49	53	57	57	57	61	61	61	61	61	65
Lungh. elica	mm	20	20	22	22	24	24	27	30	30	30	33	33	33	33	33	36
8402G	Cad.																
Ø	mm	3,2	3,25*	3,3	3,4	3,5	3,6*	3,7	3,75	3,9*	4	4,1	4,2	4,25*	4,3*	4,5	4,6
Lungh. totale	mm	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80
Lungh. elica	mm	36	36	36	39	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47
8402G	Cad.																
Ø	mm	4,7	4,75	4,9*	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7*	5,75	5,8	5,9*	6	6,2
Lungh. totale	mm	80	80	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101
Lungh. elica	mm	47	47	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63
8402G	Cad.																
Ø	mm	6,25	6,4	6,5	6,6*	6,7*	6,75	6,8	6,9*	7	7,1	7,2*	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6*
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	117
Lungh. elica	mm	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	75
8402G	Cad.																
Ø	mm	7,7	7,75*	7,8	8	8,1*	8,4*	8,5	8,6*	8,7*	8,75*	8,8	8,9	9,1	9,2*	9,3	9,4
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
8402G	Cad.																
Ø	mm	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2*	10,5	10,6*	10,75	10,8	10,9	11	11,1
Lungh. totale	mm	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142
Lungh. elica	mm	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94
8402G	Cad.																
Ø	mm	11,25	11,75	11,8	11,9*	12	12,75	14	15	15,5*	17	18*	18,5*	19*	20*		
Lungh. totale	mm	142	142	142	151	151	151	160	169	178	184	191	198	198	205		
Lungh. elica	mm	94	94	94	101	101	101	108	114	120	125	130	135	135	140		
8402G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

8410G



Orig. Hartner - Art. 88013 / 0,015

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.

L'assortimento completo.

Con punte da..... mm 1 a 5,9

Quantità punte..... 50

Progressione..... mm 0,1

8410G Cad.

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI

In lamiera smaltata.

Per Art. 8410 G.

O8410G Cad.

HSS

8412G



Orig. Hartner - Art. 88013 / 0,013

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.

L'assortimento completo.

Con punte da..... mm 1 a 10

Quantità punte..... 19

Progressione..... mm 0,5

8412G Cad.

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI

In lamiera smaltata.

Per Art. 8412 G.

O8412G Cad.

HSS

Orig. Hartner - Art. 88013 / 0,016

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.
Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.
L'assortimento completo.

Con punte da	mm	6 a 10
Quantità punte		41
Progressione	mm	0,1
8414G	Cad.	

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI

In lamiera smaltata.

Per Art. 8414 G.

O8414G	Cad.	
---------------	-------------	----------------------


8414G
HSS
Orig. Hartner - Art. 88013 / 0,014

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.
Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.
L'assortimento completo.

Con punte da	mm	1 a 13
Quantità punte		25
Progressione	mm	0,5
8416G	Cad.	

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI

In lamiera smaltata.

Per Art. 8416 G.

O8416G	Cad.	
---------------	-------------	----------------------


8416G
HSS
PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 84406

Nuova punta con testa rivestita TIN con ottimale rapporto tra prestazioni, simili alle punte rivestite TIN (Art. 8460G) e prezzi poco più alti delle punte in HSS (Art. 8400 G).

DIN 338. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS con speciale trattamento TIN sulla parte perforante della punta. Affilatura secondo DIN 1412. Per acciai e ghise legate e non legate fino a durezza di circa 900 N/mm², ghisa temprata, acciaio sinterizzato, grafite.

Attacco cilindrico.


8418G
TIN

HSS

	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Ø	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. totale	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Ø	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	75	75	75
Lungh. totale	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Ø	mm	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. totale	mm	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8
Ø	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	6,9	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3
Ø	mm	109	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. totale	mm	69	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8
Ø	mm	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133
Lungh. totale	mm	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	9,9	10	10,1	10,2	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,3
Ø	mm	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142
Lungh. totale	mm	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	11,4	11,5	11,6	11,7	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,8
Ø	mm	142	142	142	142	142	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151
Lungh. totale	mm	94	94	94	94	94	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															
	mm	12,9	13	13,25	13,5	13,6	14	14,5	15	15,5	16					
Ø	mm	151	151	160	160	160	160	169	169	178	178					
Lungh. totale	mm	101	101	108	108	108	108	114	114	120	120					
Lungh. elica	mm															
8418G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

8419GA



TIN

HSS

Orig. Hartner - Art. 88016 / 6,015

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8418 G in acciaio HSS con punta rivestita TIN.

L'assortimento completo.

Con punte da..... mm 1 a 5,9

Quantità punte..... 50

Progressione..... mm 0,1

8419GA

Cad.

8419GC



TIN

HSS

Orig. Hartner - Art. 88016 / 6,016

Descrizione di riferimento vedi Art. 8419GA

Con punte da..... mm 6 a 10

Quantità punte..... 41

Progressione..... mm 0,1

8419GC

Cad.

8419GE



TIN

HSS

Orig. Hartner - Art. 88016 / 6,014

Descrizione di riferimento vedi Art. 8419GA

Con punte da..... mm 1 a 13

Quantità punte..... 25

Progressione..... mm 0,5

8419GE

Cad.

8419GF



TIN

HSS

Orig. Hartner - Art. 88016 / 6,018

Descrizione di riferimento vedi Art. 8419GA

Con punte da..... mm 1 a 10,5

Quantità punte..... 24

Progressione..... mm 0,5

8419GF

Cad.

Questa serie contiene anche punte Art. 8418 G Ø mm 3,3 - 4, 2 - 6,8 - 10,2
adatte per preforni di maschiatura.

ESPOSITORI PER PUNTE (drills stands)

8421G

SCU



Prod. SCU

Tipo a zoccolo in materiale plastico per tutte le punte con attacco cilindrico.

Senza punte.

Quantità punte..... 19 25 50

Con punte da..... mm 1 a 10 1 a 13 1 a 5,9

Progressione..... mm 0,5 0,5 0,1

8421G

Cad.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81040

DIN 338. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A. Punta speciali adatte per fori profondi.

Indicate su macchine automatiche.

Per acciai fino a R 1000 N/mm².

Attacco cilindrico.


8423G

HSS

Ø	mm	2	2,1	2,2	2,4*	2,5	2,6*	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,15	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6
Lungh. totale	mm	49	49	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	65	70	70	70
Lungh. elica	mm	24	24	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	36	39	39	39
8423G	Cad.																	
Ø	mm	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3*	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,2	5,3	5,4	5,5
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	93	93
Lungh. elica	mm	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	57	57
8423G	Cad.																	
Ø	mm	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1*	6,2*	6,3	6,4	6,5	6,6*	6,7	6,8	7	7,3*	7,4	7,5
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69
8423G	Cad.																	
Ø	mm	7,6	7,7*	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6*	8,7*	8,8	8,9	9	9,1	9,2
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81
8423G	Cad.																	
Ø	mm	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,5	10,8	11	11,2*	11,5*	12	12,2	12,3	13
Lungh. totale	mm	125	125	125	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	151	151	151	151
Lungh. elica	mm	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	101	101	101
8423G	Cad.																	

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER OTTONE, BRONZO E LEGHE NON FERROSE ROTAZIONE DESTRA (slow helix drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81020-118°

DIN 338. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Per ottone, bronzo, leghe non ferrose a truciolo corto.

Attacco cilindrico.


8429G

HSS

Ø	mm	0,5	0,6	0,7	0,75*	0,8*	0,9	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
Lungh. totale	mm	22	24	28	28	30	32	34	36	38	38	38	40	40	43	43	46
Lungh. elica	mm	6	7	9	9	10	11	12	14	16	16	16	18	18	20	20	22
8429G	Cad.																
Ø	mm	1,9	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75*	2,8	2,9	3	3,1	3,2
Lungh. totale	mm	46	49	49	53	53	53	57	57	57	61	61	61	61	61	65	65
Lungh. elica	mm	22	24	24	27	27	27	30	30	30	33	33	33	33	33	36	36
8429G	Cad.																
Ø	mm	3,3	3,4	3,5	3,6*	3,7	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9*
Lungh. totale	mm	65	70	70	70	70	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86
Lungh. elica	mm	36	39	39	39	39	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52
8429G	Cad.																
Ø	mm	5	5,1	5,2	5,25*	5,3	5,4*	5,5	5,6	5,7*	5,75*	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101
Lungh. elica	mm	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63
8429G	Cad.																
Ø	mm	6,4	6,5	6,6*	6,7	6,8	6,9*	7	7,1*	7,25	7,3*	7,4*	7,5	7,6	7,7	7,8	8
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	109	117	117	117
Lungh. elica	mm	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	69	75	75	75
8429G	Cad.																
Ø	mm	8,1	8,2	8,25*	8,4	8,5	8,6*	8,7*	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,25	9,3*	9,4*	9,5
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
8429G	Cad.																
Ø	mm	9,6*	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16		
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	133	133	133	142	142	151	151	160	169	178		
Lungh. elica	mm	87	87	87	87	87	87	87	94	94	101	101	108	114	120		
8429G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting)
8431G**Orig. Hartner - Art. 81030**

DIN 338. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO.

Per alluminio, rame e leghe relative.

Attacco cilindrico.

		0,5	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6
Ø	mm	22	34	38	40	46	49	53	57	61	61	65	65	65	70	70	70
Lungh. totale	mm	6	12	16	18	22	24	27	30	33	33	36	36	36	39	39	39
Lungh. elica	mm																
8431G	Cad.																
Ø	mm	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4*	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5
Lungh. totale	mm	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	86	86	86
Lungh. elica	mm	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	47	52	52	52
8431G	Cad.																
Ø	mm	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75*	5,8	5,9	6	6,25*	6,5	7	7,25*	7,5
Lungh. totale	mm	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	109	109	109
Lungh. elica	mm	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63	63	69	69	69
8431G	Cad.																
Ø	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13					
Lungh. totale	mm	117	117	125	125	133	133	142	142	151	151	151					
Lungh. elica	mm	75	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101					
8431G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER MATERIALI SINTETICI ROTAZIONE DESTRA (slow helix drills for plastic, right hand cutting)
8435G**Orig. Hartner - Art. 81020-80°**

DIN 338. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 80°. Mod. CORTO.

Per materie plastiche, plexiglas e circuiti stampati.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,5	9
Lungh. totale	mm	34	40	125
Lungh. elica	mm	12	18	81
8435G	Cad.			

Fino a Ø mm 1,5 in confezioni da 10 pezzi. - Articolo in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)
8445G**Orig. Hartner - Art. 81061**

DIN 338. Tipo S. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Mod. CORTO.

Per acciai con R oltre 1000 N/mm², acciaio INOX, ghise, acciai per molle, titanio e sue leghe.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	0,2	0,3	0,4	0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15
Lungh. totale	mm	19	19	20	22	24	24	26	28	28	30	30	32	32	34	34	36	36
Lungh. elica	mm	2,5	3	5	6	7	7	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14
8445G	Cad.																	
Ø	mm	1,2	1,25	1,3	1,35	1,45	1,5	1,55	1,6	1,65	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	2	2,05	2,1
Lungh. totale	mm	38	38	38	40	40	40	43	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49
Lungh. elica	mm	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22	22	24	24	24
8445G	Cad.																	
Ø	mm	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45	2,5	2,55	2,6	2,7	2,75	2,8	2,85	2,9	2,95	3	3,1
Lungh. totale	mm	53	53	53	53	57	57	57	57	57	61	61	61	61	61	61	61	65
Lungh. elica	mm	27	27	27	27	30	30	30	30	30	33	33	33	33	33	33	33	36
8445G	Cad.																	
Ø	mm	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8
Lungh. totale	mm	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86
Lungh. elica	mm	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52
8445G	Cad.																	
Ø	mm	4,9	5	5,1	5,2	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101
Lungh. elica	mm	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63
8445G	Cad.																	
Ø	mm	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,3	7,4	7,5	7,6	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5
Lungh. totale	mm	101	109	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	63	69	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8445G	Cad.																	
Ø	mm	8,6	8,7	8,8	9	9,2	9,1	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	142	142
Lungh. elica	mm	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	94	94
8445G	Cad.																	
Ø	mm	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	16									
Lungh. totale	mm	151	151	151	160	160	169	169	178									
Lungh. elica	mm	101	101	101	108	108	114	114	120									
8445G	Cad.																	

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Orig. Hartner - Art. 88014 / 8,011

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8445 G in acciaio SUPER RAPIDO al COBALTO HSS-E.

L'assortimento completo.

Con punte da mm 1 a 5

Quantità punte 41

Progressione..... mm 0,1

8447GA

Cad.

8447GA
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 88014 / 8,012

Assortimenti in cassetta metallica.

Con punte cilindriche Art. 8445 G in acciaio SUPER RAPIDO al COBALTO HSS-E.

L'assortimento completo.

Con punte da mm 5,1 a 10

Quantità punte 50

Progressione..... mm 0,1

8447GB

Cad.

8447GB
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 88014 / 8,013

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8445 G in acciaio SUPER RAPIDO al COBALTO HSS-E.

L'assortimento completo.

Con punte da mm 1 a 10

Quantità punte 19

Progressione..... mm 0,5

8447GC

Cad.

8447GC
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 88014 / 8,014

Descrizione di riferimento vedi Art. 8447GC

Con punte da mm 1 a 13

Quantità punte 25

Progressione..... mm 0,5

8447GD

Cad.

8447GD
HSS-E

PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)
8450G**INOX****Orig. Hartner - Art. 81013**

DIN 338. Tipo IS Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo. Per acciai inossidabili V2A e V4A, titanio, alluminio ed alcune leghe di rame.

Attacco cilindrico.

**HSS-E**

Ø	mm	1	1,1*	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30
8450G	Cad.																
Ø	mm	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1
Lungh. totale	mm	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75
Lungh. elica	mm	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43
8450G	Cad.																
Ø	mm	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8
Lungh. totale	mm	75	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93
Lungh. elica	mm	43	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57
8450G	Cad.																
Ø	mm	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,4*	7,5
Lungh. totale	mm	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109
Lungh. elica	mm	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69
8450G	Cad.																
Ø	mm	7,6*	7,7*	7,8	7,9*	8	8,2	8,3	8,4*	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9*	9	9,1*	9,3
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81
8450G	Cad.																
Ø	mm	9,4*	9,5	9,7	9,8	10	10,1	10,2	10,3	10,4	10,5	10,7*	10,9*	11	11,1*	11,2*	11,4*
Lungh. totale	mm	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142
Lungh. elica	mm	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94
8450G	Cad.																
Ø	mm	11,5	11,6*	11,7*	11,9*	12											
Lungh. totale	mm	142	142	142	151	151											
Lungh. elica	mm	94	94	94	101	101											
8450G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)
8460G**TIN****HSS****Orig. Hartner - Art. 84405**

DIN 338. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura secondo DIN 1412. Superficie con trattamento TIN.

Per acciai e ghise legate e non legate fino a durezza di circa 900 N/mm², ghisa temprata, acciaio sinterizzato, grafite, leghe alluminio a truciolo corto, bronzo e rame elettrolitico.

Attacco cilindrico.



Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8460G	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8460G	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9*	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5
Lungh. totale	mm	75	75	75	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93	93
Lungh. elica	mm	43	43	43	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57	57
8460G	Cad.															
Ø	mm	5,6	5,7	5,8	5,9*	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10		
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	101	109	109	117	117	125	125	133		
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	63	69	69	75	75	81	81	87		
8460G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 84804

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FU 500 DZ, AUTOCENTRANTE. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	2,0	2,4	2,5	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,6	3,7
Lungh. totale	mm	34	38	40	43	43	49	57	57	57	61	65	65	70	70	70
Lungh. elica	mm	12	16	18	20	20	24	30	30	30	33	36	36	39	39	39
8461G	Cad.															
Ø	mm	3,8	4,0	4,1	4,2	4,3	4,5	4,6	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,5	6,0	6,2
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	80	80	80	86	86	86	86	86	93	93	101
Lungh. elica	mm	43	43	43	43	47	47	47	52	52	52	52	52	57	57	63
8461G	Cad.															
Ø	mm	6,5	6,6	6,8	7,0	7,4	7,5	7,9	8,0	8,5	9,0	9,3	9,5	9,8	10,0	10,2
Lungh. totale	mm	101	101	109	109	109	109	117	117	117	125	125	125	133	133	133
Lungh. elica	mm	63	63	69	69	69	69	75	75	75	81	81	81	87	87	87
8461G	Cad.															
Ø	mm	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0							
Lungh. totale	mm	133	142	142	151	151	151	160	160							
Lungh. elica	mm	87	94	94	101	101	101	108	108							
8461G	Cad.															

Misura mm 7,4 in esaurimento.

Orig. Hartner

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FU 500 DZ, AUTOCENTRANTE. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico. Trattamento TIN.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5
Lungh. totale	mm	49	57	61	65	70	75	75	80	86	93	93	101	109	109	109	117	117
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69	69	69	75	75
Ø attacco	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5
Lungh. attacco	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cod. fornitore		84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802
8463G	Cad.																	
Ø	mm	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Lungh. totale	mm	125	125	133	133	133	142	142	151	151	160	169	172	181	184	188	191	
Lungh. elica	mm	81	81	87	87	87	94	94	101	101	108	109	112	115	118	122	125	
Ø attacco	mm	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13	14	16	16	20	20	20	20	
Lungh. attacco	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	48	50	50	50	50	
Cod. fornitore		84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84801	84801	84801	84801	84801	84801	
8463G	Cad.																	

Ad esaurimento scorte le punte dal Ø mm 15 a 20 verranno fornite in PM-HSS-E rivestite nanoFIRE.

Orig. Hartner - Art. 84507

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FN 500 DZ. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + FIRE. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO. Punta ad elevato rendimento, con ottima resistenza al calore, a scanalature larghe. Poichè sono prodotte con la tecnica di sinterizzazione delle polveri (PM), riuniscono i vantaggi del classico acciaio super rapido al cobalto a quelli delle punte in metallo duro, cioè sono più economiche e meno sensibili alle rotture. Superficie con rivestimento FIRE, per lavorazioni ad alta velocità, a secco o con lubro-refrigerante nebulizzato.

Per acciai legati in alta percentuale, acciai da bonifica e da cementazione, ghise, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico a norma DIN 1835A. Trattamento FIRE.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	56	62	65	68	71	75	87	91	96	101	101	107	113	113	113
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69	69	69
Ø attacco	mm	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Lungh. attacco	mm	28	28	28	28	28	28	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8464G	Cad.															
Ø	mm	8	8,5	9	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13					
Lungh. totale	mm	119	125	131	137	144	144	151	151	158	161					
Lungh. elica	mm	75	75	81	87	87	87	94	94	101	101					
Ø attacco	mm	8	10	10	10	12	12	12	12	12	14					
Lungh. attacco	mm	36	40	40	40	45	45	45	45	45	48					
8464G	Cad.															

Misura mm 13 in esaurimento.

8464GL**HSS-Co-8%****Orig. Hartner - Art. 81012**

DIN 338. Tipo N, AUTOCENTRANTE, fresata in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 8%. Mod. CORTO.

Angolo di taglio 135°, con affilatura a croce per la massima centratura e il miglior rendimento.

Per acciai legati in alta percentuale, alluminio, metalli non ferrosi, leghe di titanio e superleghe.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30	30
8464GL	Cad.																	
Ø	mm	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3
Lungh. totale	mm	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80
Lungh. elica	mm	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47
8464GL	Cad.																	
Ø	mm	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6
Lungh. totale	mm	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93
Lungh. elica	mm	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57
8464GL	Cad.																	
Ø	mm	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	117	117
Lungh. elica	mm	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	75	75
8464GL	Cad.																	
Ø	mm	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
8464GL	Cad.																	
Ø	mm	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	14			
Lungh. totale	mm	125	133	133	133	133	133	133	133	142	142	151	151	151	160			
Lungh. elica	mm	81	87	87	87	87	87	87	87	94	94	101	101	101	108			
8464GL	Cad.																	

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE CON RIPOORTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)**8465B****HARTMETALL****Prod. SCU**

DIN 338. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO.

Mod. CORTO. Angolo di taglio 118°.

Per acciai a banda per molle, ghisa temprata con R oltre 300 HB, molibdeno puro, bronzo duro e materiali con proprietà simili.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,3	4,5	5	5,1	5,5	6	6,1
Lungh. totale	mm	49	57	61	65	70	75	75	80	80	86	86	93	93	101
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	47	52	52	57	57	63
8465B	Cad.														
Ø	mm	6,5	6,8	7	7,5	8	8,1	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5
Lungh. totale	mm	101	109	109	109	117	117	117	125	125	133	133	133	142	142
Lungh. elica	mm	63	69	69	69	75	75	75	81	81	87	87	87	94	94
8465B	Cad.														
Ø	mm	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16					
Lungh. totale	mm	151	151	151	160	160	169	169	178	178					
Lungh. elica	mm	101	101	101	108	108	114	114	120	120					
8465B	Cad.														

8465G**HARTMETALL**

Simile a DIN 338. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO (Solo misure mm 2 e 2,5 in METALLO DURO integrale).

Mod. CORTO. Angolo di taglio 120°.

Per acciai al manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, alluminio, bachelite, ecc., con resistenza compresa tra R 700N/mm² a R 2300N/mm².

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,1*	2,5	3	3,2	3,5	4	4,4*	4,5	5	5,1*	5,5	5,6*	5,8*	6	6,5
Lungh. totale	mm	51	49	57	61	70	70	75	80	80	86	93	93	93	93	93	101
Lungh. elica	mm	24	24	30	33	39	39	43	47	47	52	57	57	57	57	57	63
8465G	Cad.																
Ø	mm	6,7*	7	7,5	8	8,5	8,9*	9	9,1*	9,2*	9,3*	9,4*	9,5	9,6*	9,7*	10	10,5
Lungh. totale	mm	109	109	109	117	117	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	69	69	69	75	75	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8465G	Cad.																
Ø	mm	11	12	13	14	15	16										
Lungh. totale	mm	142	151	151	160	169	178										
Lungh. elica	mm	94	101	101	108	114	120										
8465G	Cad.																

* Misure in esaurimento.

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13892/89244

DIN 338. Tipo N a due taglienti. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura a 4 piani. Per acciai ad alta resistenza, acciai al Cr-Ni, al manganese e alluminio.

Attacco cilindrico.

SCU

8468G

HARTMETALL

Ø	mm	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4
Lungh. totale	mm	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70
Lungh. elica	mm	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39
8468G	Cad.															
Ø	mm	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,8	4,9	5
Lungh. totale	mm	70	70	70	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86
Lungh. elica	mm	39	39	39	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52
8468G	Cad.															
Ø	mm	5,1	5,2	5,3	5,5	5,6	5,8	5,9*	6	6,1	6,2	6,5	6,8	6,9	7	7,2
Lungh. totale	mm	86	86	86	93	93	93	93	93	101	101	101	109	109	109	109
Lungh. elica	mm	52	52	52	57	57	57	57	57	63	63	63	69	69	69	69
8468G	Cad.															
Ø	mm	7,4	7,5	7,6	7,7	7,9	8	8,2	8,5	8,6*	9	9,1*	9,3	9,4	9,5	9,7
Lungh. totale	mm	109	109	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	133
Lungh. elica	mm	69	69	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	87
8468G	Cad.															
Ø	mm	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5	12								
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	142	142	151								
Lungh. elica	mm	87	87	87	87	94	94	101								
8468G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81310

DIN 340. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Per acciai fino a R oltre 900 N/mm², ghise, leghe di alluminio e pressofusioni.

Attacco cilindrico.


8480G

HSS

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,25	2,4	2,5	2,6
Lungh. totale	mm	56	60	65	65	70	70	76	80	80	85	85	90	90	95	95	95
Lungh. elica	mm	33	37	41	41	45	45	50	53	53	56	56	59	59	62	62	62
8480G	Cad.																
Ø	mm	2,7	2,75	2,8	2,9*	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	100	100	100	100	100	106	106	106	106	112	112	112	112	112	119	119
Lungh. elica	mm	66	66	66	66	66	69	69	69	69	73	73	73	73	73	78	78
8480G	Cad.																
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4*	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25
Lungh. totale	mm	119	119	119	119	126	126	126	126	126	132	132	132	132	132	132	132
Lungh. elica	mm	78	78	78	78	82	82	82	82	82	87	87	87	87	87	87	87
8480G	Cad.																
Ø	mm	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,5	6,6*	6,7	6,75
Lungh. totale	mm	132	139	139	139	139	139	139	139	139	148	148	148	148	148	148	156
Lungh. elica	mm	87	91	91	91	91	91	91	91	91	97	97	97	97	97	97	102
8480G	Cad.																
Ø	mm	6,8	6,9	7	7,1	7,2*	7,25	7,4	7,5	7,6*	7,8	8	8,1	8,2	8,5	8,6	8,8
Lungh. totale	mm	156	156	156	156	156	156	156	156	165	165	165	165	165	165	175	175
Lungh. elica	mm	102	102	102	102	102	102	102	102	109	109	109	109	109	109	115	115
8480G	Cad.																
Ø	mm	8,9	9	9,1*	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,25	10,5	10,75	11
Lungh. totale	mm	175	175	175	175	175	175	184	184	184	184	184	184	184	184	195	195
Lungh. elica	mm	115	115	115	115	115	115	121	121	121	121	121	121	121	121	128	128
8480G	Cad.																
Ø	mm	11,25	11,5	11,75	12	12,5	13	13,5	14	15	16	20	20,5	23,5*	25*		
Lungh. totale	mm	195	195	195	205	205	205	214	214	220	227	254	261	275	282		
Lungh. elica	mm	128	128	128	134	134	134	140	140	144	149	166	171	180	185		
8480G	Cad.																

Fino a Ø mm 6,7 in confezione da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER OTTONE BRONZO E LEGHE NON FERROSE ROTAZIONE DESTRA (long drills, slow helix, right hand cutting)
8481G**HSS****Orig. Hartner - Art. 81320-118°**

DIN 340. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Per ottone, bronzo, leghe non ferrose a truciolo corto, polistirolo.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,2*	1,3	1,4*	1,6	1,8	1,9	2	2,2	2,3*	2,5	2,6	2,7*	2,8*	2,9
Lungh. totale	mm	56	65	65	70	76	80	80	85	90	90	95	95	100	100	100
Lungh. elica	mm	33	41	41	45	50	53	53	56	59	59	62	62	66	66	66
8481G	Cad.															
Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,4*	3,5	3,6	3,7*	3,9	4	4,1	4,2	4,5	4,7	5
Lungh. totale	mm	100	106	106	106	112	112	112	112	119	119	119	119	126	126	132
Lungh. elica	mm	66	69	69	69	73	73	73	73	78	78	78	78	82	82	87
8481G	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,7	5,9	6	6,2*	6,7	6,8	7*	7,2*	7,3*	7,5	7,8*	8	8,2*	8,3*
Lungh. totale	mm	139	139	139	139	148	148	156	156	156	156	156	165	165	165	165
Lungh. elica	mm	91	91	91	91	97	97	102	102	102	102	102	109	109	109	109
8481G	Cad.															
Ø	mm	8,4*	9	10,5*	11,5*											
Lungh. totale	mm	165	175	184	195											
Lungh. elica	mm	109	115	121	128											
8481G	Cad.															

Fino a Ø mm 6,7 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting)
8481GE**HSS****Orig. Hartner - Art. 81330**

DIN 340. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. LUNGO.

Per alluminio, rame e leghe relative.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5
Lungh. totale ...	mm	85	95	100	106	112	119	126	132	139	139	148
Lungh. elica	mm	56	62	66	69	73	78	82	87	91	91	97
8481GE	Cad.											

Ø	mm	7*	7,5	8	8,5	9	9,5*	10*	11	12	13*
Lungh. totale ...	mm	156	156	165	165	175	175	184	195	205	205
Lungh. elica	mm	102	102	109	109	115	115	121	128	134	134
8481GE	Cad.										

Fino a Ø mm 6,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)
8482G**HSS****Orig. Hartner - Art. 81340**

DIN 340. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. LUNGO.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai fino a R 1000 N/mm², ghise, alluminio e sue leghe.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,2	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9
Lungh. totale	mm	56	65	70	70	76	80	80	85	85	90	95	95	95	100	100	100
Lungh. elica	mm	33	41	45	45	50	53	53	56	56	59	62	62	62	66	66	66
8482G	Cad.																
Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5
Lungh. totale	mm	100	106	106	106	112	112	112	112	119	119	119	119	119	126	126	126
Lungh. elica	mm	66	69	69	69	73	73	73	73	78	78	78	78	78	82	82	82
8482G	Cad.																
Ø	mm	4,7	4,8	5	5,1	5,2	5,4	5,5	5,6*	5,7*	5,8*	6	6,1	6,2	6,3*	6,5	6,6
Lungh. totale	mm	126	132	132	132	132	139	139	139	139	139	139	148	148	148	148	148
Lungh. elica	mm	82	87	87	87	87	91	91	91	91	91	91	97	97	97	97	97
8482G	Cad.																
Ø	mm	6,9*	7	7,1	7,2*	7,3	7,4*	7,5	7,6	7,7*	7,8	7,9*	8	8,2*	8,3*	8,4	8,5
Lungh. totale	mm	156	156	156	156	156	156	156	165	165	165	165	165	165	165	165	165
Lungh. elica	mm	102	102	102	102	102	102	102	109	109	109	109	109	109	109	109	109
8482G	Cad.																
Ø	mm	8,6	8,7	8,8*	8,9*	9	9,1	9,2	9,3	9,5	9,6*	9,7*	9,8	9,9	10	11	11,2
Lungh. totale	mm	175	175	175	175	175	175	175	175	175	184	184	184	184	184	195	195
Lungh. elica	mm	115	115	115	115	115	115	115	115	115	121	121	121	121	121	128	128
8482G	Cad.																
Ø	mm	11,5	11,8	12	12,2*	12,5	12,8	13									
Lungh. totale	mm	195	195	205	205	205	205	205									
Lungh. elica	mm	128	128	134	134	134	134	134									
8482G	Cad.																

Fino a Ø mm 6,7 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 81341

DIN 340. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Mod. LUNGO.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai ad elevatissima resistenza, ghisa grigia, ghisa sferoidale, acciai inossidabili e acciai per molle.

Attacco cilindrico.


8487G

HSS-E

Ø	mm	1	1,2*	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,5	2,7	2,9	3	3,2	3,3	3,4	3,5
Lungh. totale	mm	56	65	70	76	80	80	85	85	90	95	100	100	100	106	106	112	112
Lungh. elica	mm	33	41	45	50	53	53	56	56	59	62	66	66	66	69	69	73	73
8487G	Cad.																	
Ø	mm	3,7*	3,8	3,9	4	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6*	4,7	4,9	5	5,1	5,2*	5,3*	5,5	5,6
Lungh. totale	mm	112	119	119	119	119	126	126	126	126	126	132	132	132	132	132	139	139
Lungh. elica	mm	73	78	78	78	78	82	82	82	82	82	87	87	87	87	87	91	91
8487G	Cad.																	
Ø	mm	5,7	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,8	6,9	7	7,1*	7,2	7,3	7,4	7,5
Lungh. totale	mm	139	139	139	148	148	148	148	148	148	156	156	156	156	156	156	156	156
Lungh. elica	mm	91	91	91	97	97	97	97	97	97	102	102	102	102	102	102	102	102
8487G	Cad.																	
Ø	mm	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,2	8,3	8,4	8,6	8,7*	8,8	8,9	9,1	9,2	9,3*	9,4*	9,6
Lungh. totale	mm	165	165	165	165	165	165	165	165	175	175	175	175	175	175	175	175	184
Lungh. elica	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	115	115	115	115	115	115	115	115	121
8487G	Cad.																	
Ø	mm	9,7	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5										
Lungh. totale	mm	184	184	184	184	184	195	195										
Lungh. elica	mm	121	121	121	121	121	128	128										
8487G	Cad.																	

Fino a Ø mm 6,6 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 84418

DIN 340. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Affilatura secondo DIN 1414 forma N. Superficie con trattamento TIN.

Per acciai fino a R 900/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe a truciolo corto, bronzo e ottone.

Attacco cilindrico.


8490G

TIN

HSS

Ø	mm	1	1,5	2	2,2*	2,5	2,8	3	3,3	3,8	4	4,2	5	5,5	6	7	7,2
Lungh. totale	mm	56	70	85	90	95	100	100	106	119	119	119	132	139	139	156	156
Lungh. elica	mm	33	45	56	59	62	66	66	69	78	78	78	87	91	91	102	102
8490G	Cad.																
Ø	mm	7,5*	7,8*	8	8,2	8,5	9	9,2*	10	10,8	11,5*	12					
Lungh. totale	mm	156	165	165	165	165	175	175	184	195	195	205					
Lungh. elica	mm	102	109	109	109	109	115	115	121	128	128	134					
8490G	Cad.																

Fino a Ø mm 6,2 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE EXTRA-LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (extra long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81440

DIN 1869. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai e ghise acciai fino a R 1000 N/mm², ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico.


8492G

HSS

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,2	4,5	5	5,1	5,2	5,5	6	6,5
Lungh. totale	mm	125	140	150	155	165	175	175	185	195	195	195	205	205	215
Lungh. elica	mm	85	95	100	105	115	120	120	125	135	135	135	140	140	150
8492G	Cad.														
Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12			
Lungh. totale	mm	225	225	240	240	250	250	265	265	280	280	295			
Lungh. elica	mm	155	155	165	165	175	175	185	185	195	195	205			
8492G	Cad.														

Misure mm 3,2 e 5,1 in esaurimento.

8494G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81540

Descrizione di riferimento vedi Art. 8492G

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5
Lungh. totale.....	mm	190	210	220	235	245	260	260	275
Lungh. elica.....	mm	130	145	150	160	170	180	180	190
8494G	Cad.								
Ø.....	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,2
Lungh. totale.....	mm	290	290	305	305	320	320	340	340
Lungh. elica.....	mm	200	200	210	210	220	220	235	235
8494G	Cad.								
Ø.....	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13		
Lungh. totale.....	mm	340	365	365	375	375	375		
Lungh. elica.....	mm	235	250	250	260	260	260		
8494G	Cad.								

8496G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81640

Descrizione di riferimento vedi Art. 8492G

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5
Lungh. totale.....	mm	265	280	295	315	330	330	350
Lungh. elica.....	mm	180	190	200	210	225	225	235
8496G	Cad.							
Ø.....	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
Lungh. totale.....	mm	370	370	390	390	410	410	430
Lungh. elica.....	mm	250	250	265	265	280	280	295
8496G	Cad.							
Ø.....	mm	11,5	12	12,5	13			
Lungh. totale.....	mm	455	480	480	480			
Lungh. elica.....	mm	310	330	330	330			
8496G	Cad.							

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI AD ALTO RENDIMENTO ROTAZIONE DESTRA

(tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

8497GA

SCU



TiAlN



HARTMETALL

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13880/89413

Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, preciso allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e buona finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento. Per acciai da costruzione e cementazione, ghisa acciaiaccia, acciai da bonifica, acciai legati con carico di rottura fino a R 1200 N/mm², acciai al carbonio e leghe di alluminio con elevato contenuto di silicio. DIN 6537. Angolo di taglio 140°.

Mod. EXTRA CORTO per profondità di foratura 3 x D.

Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.

Ø.....	mm	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	4,8	5	5,5	5,8	6	6,5	6,8	7	7,5
Lungh. totale.....	mm	62	62	62	66	66	66	66	66	66	66	66	79	79	79	79
Lungh. elica.....	mm	20	20	20	24	24	24	28	28	28	28	28	34	34	34	41
Ø attacco.....	mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Lungh. attacco.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8497GA	Cad.															
Ø.....	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	14	15	
Lungh. totale.....	mm	79	89	89	89	89	102	102	102	102	102	107	107	107	115	
Lungh. elica.....	mm	41	47	47	47	47	55	55	55	55	55	60	60	60	65	
Ø attacco.....	mm	8	10	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14	16	
Lungh. attacco.....	mm	36	40	40	40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	48	
8497GA	Cad.															

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13884/89414

Descrizione di riferimento vedi Art. 8497GA

DIN 6537. Angolo di taglio 140°. Mod. CORTO per profondità di foratura 5 x D.

Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.



Ø	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale	mm	66	66	74	74	82	82	82	91	91	91	103	103	103	118	118	124
Lungh. elica	mm	28	28	36	36	44	44	44	53	53	53	61	61	61	71	71	77
Ø attacco	mm	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8497GE	Cad.																

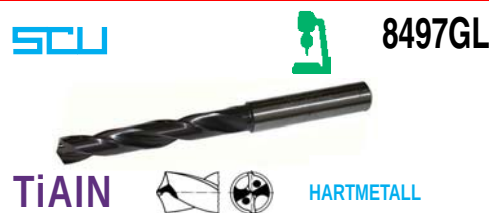
Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13886/89411

Descrizione di riferimento vedi Art. 8497GA

DIN 6537. Angolo di taglio 140°. Mod. CORTO per profondità di foratura 5 x D. Lubrificazione

forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.



Ø	mm	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale	mm	74	74	82	82	82	91	91	91	103	103	103	118	118	124
Lungh. elica	mm	36	36	44	44	44	53	53	53	61	61	61	71	71	77
Ø attacco	mm	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8497GL	Cad.														

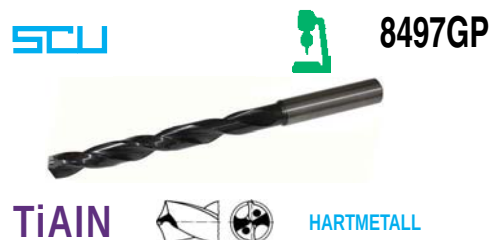
Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13888/89412

Descrizione di riferimento vedi Art. 8497GA

DIN 6537. Angolo di taglio 140°. Mod. LUNGO per profondità di foratura 7 x D. Lubrificazione

forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.



Ø	mm	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale	mm	90	97	97	106	116	116	131	131	139	155	163	182
Lungh. elica	mm	50	57	57	66	76	76	87	87	95	106	114	133
Ø attacco	mm	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco	mm	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8497GP	Cad.												

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI K 10/20 AD ALTO RENDIMENTO ROTAZIONE DESTRA

(tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 89293

Tipo a scarichi dritti TS 150 GG. Angolo di taglio 120°.

Mod. LUNGO per profondità di foratura 10 x D.

Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, massima precisione di allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e ottima finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento.

E' raccomandato l'uso di mandrini di precisione ad elevata tenuta come Centro P orig. FAHRION

Art. 1560 GH-L-M. Per alluminio e leghe di alluminio anche al alto contenuto di silicio.

Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA.



Ø	mm	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale	mm	121	121	121	121	121	146	146	146	175	175	175	209	209	233
Lungh. elica	mm	77	77	82	82	82	106	106	106	130	130	130	159	159	183
Ø attacco	mm	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8499G	Cad.														

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8500G

Orig. Hartner - Art. 82010

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

 Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.


HSS

Ø	mm	6	6,5	6,75	7	7,25	7,5	8	8,5	8,75	9	9,25	9,5	9,75	10	10,25
Lungh. totale	mm	138	144	150	150	150	150	156	156	162	162	162	162	168	168	168
Lungh. elica	mm	57	63	69	69	69	69	75	75	81	81	81	81	87	87	87
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8500G	Cad.															
Ø	mm	10,5	10,75	11	11,25	11,5	11,75	12	12,25	12,5	12,75	13	13,25	13,5	13,75	14
Lungh. totale	mm	168	175	175	175	175	175	182	182	182	182	182	189	189	189	189
Lungh. elica	mm	87	94	94	94	94	94	101	101	101	101	101	108	108	108	108
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8500G	Cad.															
Ø	mm	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,25	16,5	16,75	17	17,25	17,5	17,75
Lungh. totale	mm	212	212	212	212	218	218	218	218	223	223	223	223	228	228	228
Lungh. elica	mm	114	114	114	114	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130	130
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8500G	Cad.															
Ø	mm	18	18,25	18,5	18,75	19	19,25	19,5	19,75	20	20,25	20,5	20,75	21	21,25	21,5
Lungh. totale	mm	228	233	233	233	233	238	238	238	238	243	243	243	243	248	248
Lungh. elica	mm	130	135	135	135	135	140	140	140	140	145	145	145	145	150	150
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8500G	Cad.															
Ø	mm	21,75	22	22,25	22,5	22,75	23	23,25	23,5	23,75	24	24,5	24,75	25	25,25	25,5
Lungh. totale	mm	248	248	248	253	253	253	276	276	281	281	281	281	281	286	286
Lungh. elica	mm	150	150	150	155	155	155	155	155	160	160	160	160	160	165	165
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8500G	Cad.															
Ø	mm	25,75	26	26,25	26,5	27	27,25	27,5	27,75	28	28,25	28,5	28,75	29	29,25	29,5
Lungh. totale	mm	286	286	286	286	291	291	291	291	291	296	296	296	296	296	296
Lungh. elica	mm	165	165	165	165	170	170	170	170	170	175	175	175	175	175	175
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8500G	Cad.															
Ø	mm	29,75	30	30,5	31	31,25	31,5	31,75	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5
Lungh. totale	mm	296	296	301	301	301	301	306	334	334	334	334	339	339	339	339
Lungh. elica	mm	175	175	180	180	180	180	185	185	185	185	185	190	190	190	190
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8500G	Cad.															
Ø	mm	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5	43
Lungh. totale	mm	344	344	344	344	349	349	349	349	349	354	354	354	354	354	359
Lungh. elica	mm	195	195	195	195	200	200	200	200	200	205	205	205	205	205	210
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8500G	Cad.															
Ø	mm	43,5	44	44,5	45	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50	51
Lungh. totale	mm	359	359	359	359	364	364	364	364	364	369	369	369	369	369	412
Lungh. elica	mm	210	210	210	210	215	215	215	215	215	220	220	220	220	220	225
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
8500G	Cad.															
Ø	mm	52	53	54	55	56	57	58	59	60						
Lungh. totale	mm	412	412	417	417	417	422	422	422	422						
Lungh. elica	mm	225	225	230	230	230	235	235	235	235						
Attacco	C.M.	5	5	5	5	5	5	5	5	5						
8500G	Cad.															

Misura mm 11,25 in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Orig. Hartner - Art. 82011

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 118°.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai fino a R 1000 N/mm², ghise, ghise temprate, grafite, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.


8503G

HSS-E

Ø	mm	6	8	9	10	11	11,5	12	12,5	13	13,5*	14	14,5	14,75	15	15,25
Lungh. totale	mm	138	156	162	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212	212	218
Lungh. elica	mm	57	75	81	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	114	120
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
8503G	Cad.															
Ø	mm	15,5	15,75*	16	16,25	16,5	16,75	17	17,25*	17,5	18	18,5	19,5	19,75*	20	20,25*
Lungh. totale	mm	218	218	218	223	223	223	228	228	228	233	238	238	238	238	243
Lungh. elica	mm	120	120	120	125	125	125	125	130	130	130	135	140	140	140	145
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8503G	Cad.															
Ø	mm	20,5	21	21,25*	21,5	22	22,5	23	24	24,5	25	26	26,5	27	27,5	28
Lungh. totale	mm	243	243	248	248	248	253	253	281	281	281	286	286	291	291	291
Lungh. elica	mm	145	145	150	150	150	155	155	160	160	160	165	165	170	170	170
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
8503G	Cad.															
Ø	mm	28,5	29	29,5	30	31	31,5*	32	33	34	37*	38	39*	42*	43*	45*
Lungh. totale	mm	296	296	296	296	301	301	334	334	339	344	349	349	354	359	359
Lungh. elica	mm	175	175	175	175	180	180	185	185	190	195	200	200	205	210	210
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8503G	Cad.															
Ø	mm	46*	47*													
Lungh. totale	mm	364	364													
Lungh. elica	mm	215	215													
Attacco	C.M.	4	4													
8503G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82012

DIN 345. Tipo IS Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo.

Per acciai inossidabili V2A e V4A, alluminio e leghe di rame.

Attacco Cono Morse.


INOX 8510G

HSS-E

Ø	mm	10*	10,2*	11,5	12,8*	14	15	15,25*	15,75*	16,5	17	17,25	17,5	18	20	23,5*
Lungh. totale	mm	168	168	175	182	189	212	218	218	223	223	228	228	228	238	276
Lungh. elica	mm	87	87	94	101	108	114	120	120	125	125	130	130	130	140	155
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
8510G	Cad.															
Ø	mm	24*	26	27,5	28	29*	29,5*	30*	31,5	32						
Lungh. totale	mm	281	286	291	291	296	296	296	301	334						
Lungh. elica	mm	160	165	170	170	175	175	175	180	185						
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	4						
8510G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE CON RIPTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)

Prod. SCU - Art. 89302

DIN 8041. Tipo N. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO K 10/20.

Angolo di taglio 118°.

Per acciai temprati ad elevata resistenza, manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, bachelite, plastiche rinforzate con fibra di vetro ecc.

Attacco Cono Morse.


8512G

HARTMETALL

Ø	mm	10	11,5	12	12,5	13	14	14,5	15	16	17	18	19	20	25
Lungh. totale	mm	140	146	146	146	146	168	168	168	175	175	185	185	215	225
Lungh. elica	mm	50	56	56	56	56	63	63	63	70	70	80	80	90	100
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3
8512G	Cad.														

8513G**SCU****Prod. SCU**

Simile a DIN 345. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO.

Angolo di taglio 120°.

Per acciai temprati, al manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, alluminio, bachelite, ecc., con resistenza compresa tra R700N/mm² a R2300N/mm².

Attacco Cono Morse.

**HARTMETALL**

Ø.....	mm	36	37	38	39
Lungh. totale.....	mm	344	344	349	349
Lungh. elica.....	mm	195	195	200	200
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4
8513G	Cad.				

Articolo in esaurimento.**PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA** (*long drills, right hand cutting*)**8515G****Orig. Hartner - Art. 82210**

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

**HSS**

Ø.....	mm	7	7,5	8	8,5	10	10,5	11	11,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5
Lungh. totale.....	mm	174	174	181	181	197	197	206	206	215	223	223	245	245	251	251	257
Lungh. elica.....	mm	93	93	100	100	116	116	125	125	134	142	142	147	147	153	153	159
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8515G	Cad.																
Ø.....	mm	17	17,5	18	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	24	25	26	27
Lungh. totale.....	mm	257	263	263	269	275	275	282	282	289	289	296	296	327	327	335	343
Lungh. elica.....	mm	159	165	165	171	177	177	184	184	191	191	198	198	206	206	214	222
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
8515G	Cad.																
Ø.....	mm	28	29	30	33	34	35	36	38	39	40	49	50				
Lungh. totale.....	mm	343	351	351	397	406	406	416	426	426	426	470	470				
Lungh. elica.....	mm	222	230	230	248	257	257	267	277	277	277	321	321				
Attacco.....	C.M.	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
8515G	Cad.																

Misure mm 7 e 7,5 in esaurimento.**PUNTE EXTRA-LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA** (*extra long drills, right hand cutting*)**8520G****Orig. Hartner - Art. 82340**

DIN 1870. Tipo FNR1. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.

**HSS**

Ø.....	mm	8	9	9,5	10	10,5	11	12	13	13,5	14	15	16	17	17,5	18
Lungh. totale.....	mm	265	275	275	285	285	300	310	310	325	325	340	355	355	370	370
Lungh. elica.....	mm	165	175	175	185	185	195	205	205	220	220	220	230	230	245	245
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8520G	Cad.															
Ø.....	mm	18,5	19	20	20,5	21	22	23	24	25	28	30				
Lungh. totale.....	mm	370	370	385	385	385	405	405	440	440	460	460				
Lungh. elica.....	mm	245	245	260	260	260	270	270	290	290	305	305				
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3				
8520G	Cad.															

Misure mm 9,5 e 18,5 in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82440

DIN 1870. Tipo FNR2. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.
Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.


8522G

HSS

Ø.....	mm	9*	9,5	10	12	13	13,5	14	14,5	15	16	17	17,5	18	19	19,5*
Lungh. totale.....	mm	345	345	360	395	395	410	410	425	425	445	445	465	465	465	490
Lungh. elica.....	mm	220	220	235	260	260	275	275	275	275	295	295	310	310	310	325
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
8522G	Cad.															
Ø.....	mm	20	21	22	22,5*	23	23,5*	24	25	26	28	29	29,5*			
Lungh. totale.....	mm	490	490	515	515	515	535	555	555	555	580	580	580			
Lungh. elica.....	mm	325	325	345	345	345	345	365	365	365	385	385	385			
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3			
8522G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE CON CANALI DI LUBRIFICAZIONE ROTAZIONE DESTRA (long series oil feed drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82521

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento.


8525G


Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8525G	Cad.								
Ø	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8525G	Cad.								
Ø	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8525G	Cad.								

Misura mm 17 in esaurimento.

HSS
Orig. Hartner - Art. 82522

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, al centro del C.M.


8526G


Ø.....	mm	10	11	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	259	264	270	276	282
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	142	147	153	159	165
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8526G	Cad.								
Ø.....	mm	19	20	21	22	24	25	26	27
Lungh. totale.....	mm	307	313	320	327	342	342	350	385
Lungh. elica.....	mm	171	177	184	191	206	206	214	222
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	4
8526G	Cad.								
Ø.....	mm	28	29	30	32	34	35	40	
Lungh. totale.....	mm	385	393	393	421	430	430	450	
Lungh. elica.....	mm	222	230	230	248	257	257	277	
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	
8526G	Cad.								

HSS

Per mandrini di adduzione per punte Art. 8526 G, ved. Art. 8637 GA-E.

Misura mm 17 in esaurimento.

8527G**HSS****Orig. Hartner - Art. 82523**

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 180°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, alla fine del C.M.

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8527G	Cad.								
Ø.....	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8527G	Cad.								
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8527G	Cad.								

Misura mm 17 in esaurimento.

PUNTE CORTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

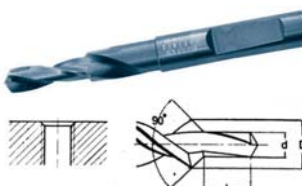
(straight shank subland drills 90° included angle right, hand cutting)

8538G**HSS****Orig. Hartner - Art. 85920**

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale.....	mm	20	24	28	31	40	47	54
Lungh. totale.....	mm	52	58	66	70	84	95	107
8538G	Cad.							

8538GE**HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 89254**

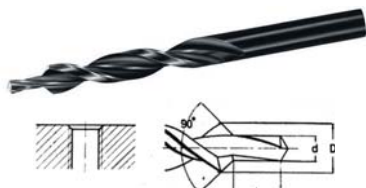
Tipo N. In METALLO DURO INTEGRALI. Angolo di taglio 120°. Angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico, con pianetto a norma DIN 6535 HE.

Per viti.....	M.	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	4,2	5	6,8
D Ø svasatore.....	mm	5,5	6,6	9
l Lungh. spirale guida.....	mm	13,6	16,5	21
Lungh. totale spirale.....	mm	28	31	40
Lungh. totale.....	mm	66	70	84
Ø attacco.....	mm	6	8	10
8538GE	Cad.			

PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

8539G**HSS****Orig. Hartner - Art. 85310**

DIN 8378. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale.....	mm	39	47	57	63	81	94	108
Lungh. totale.....	mm	70	80	93	101	125	142	160
8539G	Cad.							

PUNTE CORTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA

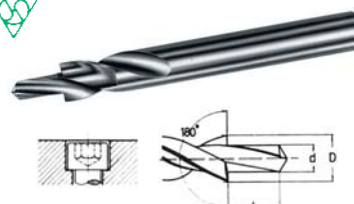
(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85918

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore.....	mm	6	8	10	11	15	18
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	28	37	43	47	56	62
Lungh. totale	mm	66	79	89	95	111	123
8540G	Cad.						


8540G
HSS

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85210

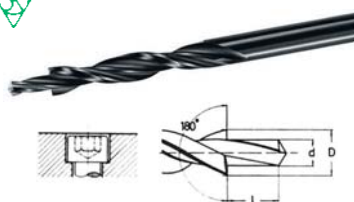
DIN 8376. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore.....	mm	6	8	10	11	15	18
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	57	75	87	94	114	130
Lungh. totale	mm	93	117	133	142	169	191
8546G	Cad.						


8546G
HSS

PUNTE CORTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA

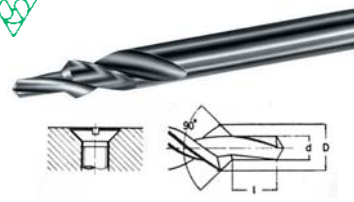
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85916

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza FINE.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
D Ø svasatore.....	mm	6	8	10	11,5	15	19
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	28	37	43	47	56	64
Lungh. totale	mm	66	79	89	95	111	127
8552G	Cad.						

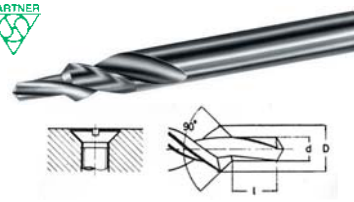

8552G
HSS
Orig. Hartner - Art. 85917

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore.....	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale	mm	31	40	47	51	62
Lungh. totale	mm	70	84	95	102	123
8553G	Cad.					


8553G
HSS

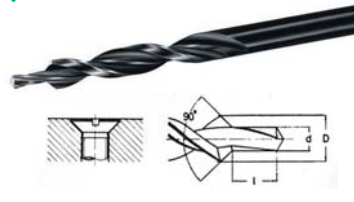
PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA

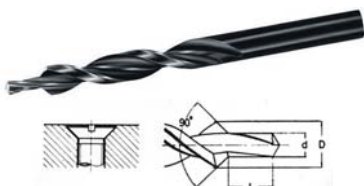
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85010

DIN 8374. TIPO N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti.

Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza FINE. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
D Ø svasatore.....	mm	6	8	10	11,5	15
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale	mm	57	75	87	94	114
Lungh. totale	mm	93	117	133	142	169
8558G	Cad.					

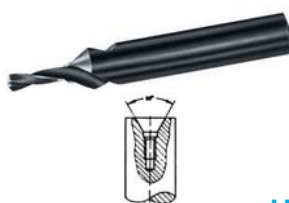

8558G
HSS

8559G**HSS****Orig. Hartner - Art. 85110**

DIN 8374. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti.

Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA. Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale	mm	63	81	94	101	130
Lungh. totale.....	mm	101	125	142	151	191
8559G	Cad.					

PUNTE CORTE PER FORI DI CENTRAGGIO DA FILETTARE ROTAZIONE DESTRA*(straight shank drills for threaded 60° centre holes, right hand cutting)***8573G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85912**

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche.

Attacco cilindrico.

Per viti	M.	4	5	6	8	10	12
Ø punta guida.....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø svasatore	mm	8	10	12,5	14	16	20
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105
8573G	Cad.						

8575G**HSS****Orig. Hartner - Art. 85910**

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche. Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti	M.	4	5	6	8	10	12	16	20
Ø punta guida.....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	14	17,5
Ø svasatore	mm	8	10	12,5	14	16	20	25	31,5
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59	67	76
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28	33	38
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105	132	145
8575G	Cad.								

8576G**HSS****Orig. Hartner - Art. 85911**

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

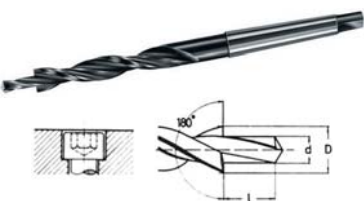
Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°, con smusso arrotondato.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche.

Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti	M.	4	5	6	8	10	16
Ø punta guida.....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	14
Ø svasatore	mm	8	10	12,5	14	16	25
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	67
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	33
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	132
8576G	Cad.						

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA*(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)***8584G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85610**

DIN 8377. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco Cono Morse.

Per viti	M.	5	6	8	10	12	14	16	20
d Ø punta guida.....	mm	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	22
D Ø svasatore	mm	10	11	15	18	20	24	26	33
l Lungh. spirale guida	mm	13	15	19	23	27	31	35	43
Lungh. totale spirale	mm	87	94	114	130	140	160	165	185
Lungh. totale.....	mm	168	175	212	228	238	281	286	334
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	3	3	4
8584G	Cad.								

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85510

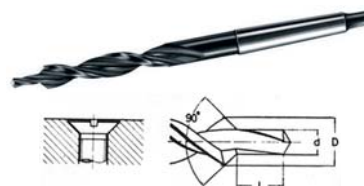
DIN 8375. Tipo N. in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata.

Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	5	8	10
d Ø punta guida	mm	5,5	9	11
D Ø svasatore.....	mm	11	17,2	21,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	13	19	23
Lungh. totale spirale	mm	94	130	150
Lungh. totale.....	mm	175	228	248
Attacco.....	C.M.	1	2	2
8587G	Cad.			


8587G

HSS
PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85710

DIN 8379. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	8	10	16
d Ø punta guida	mm	6,8	8,5	14
D Ø svasatore.....	mm	9	11	17,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	21	25,5	38,5
Lungh. totale spirale	mm	81	94	130
Lungh. totale.....	mm	162	175	228
Attacco.....	C.M.	1	1	2
8590G	Cad.			


8590G

HSS
PUNTE DA CENTRO (centre drills)
Orig. Hartner - Art. 83100

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

Per forare metalli e acciai. Svasatore conicità 60°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente destro.

Ø punta.....	mm	0,5	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	3,15	3,15	4	5	6,3
Lungh. totale.....	mm	25	25	31,5	31,5	35,5	40	45
8600G	Cad.							
Ø punta.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	
Ø corpo.....	mm	8	10	12,5	16	20	25	
Lungh. totale.....	mm	50	56	63	71	80	100	
8600G	Cad.							


8600G
8600GS

HSS

Gli Art. 8600 G mm 0,5 e 0,8 vengono forniti monotaglienti.

Orig. Hartner - Art. 83105

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente sinistro.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8600GS	Cad.						

Orig. Hartner - Art. 83101

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Tagliente destro.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8601G	Cad.						

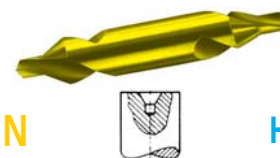

8601G

HSS-E
Orig. Hartner - Art. 84450

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con rivestimento TIN.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8601GT	Cad.							


8601GT

TIN
HSS

8601GV**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In METALLO DURO INTEGRALE.

Per forare metalli e acciai di elevata durezza. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31	40	40	45	50	56
8601GV	Cad.						

PUNTE DA CENTRO LUNGHE (long centre drills)**8602G****HSS****Orig. Hartner - Art. 83110**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°. Lunghezza totale mm 120.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15
Ø corpo.....	mm	4	5	6	8	10
8602G	Cad.					

PUNTE DA CENTRO RINFORZATE (reinforced centre drills)**8603G****HSS****Orig. Hartner - Art. 83200**

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione.

Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14	18	20
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67	75	80
8603G	Cad.							

PUNTE DA CENTRO (centre drills)**8606G****HSS****Orig. Hartner - Art. 83000**

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svasi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56	63	71
8606G	Cad.									

PUNTE DA CENTRO CON PIANO (centre drills with flatted body)**8608G****HSS****Orig. Hartner - Art. 83600**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
8608G	Cad.							

8609G**HSS****Orig. Hartner - Art. 83700**

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione. Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67
8609G	Cad.					

8610G**HSS****Orig. Hartner - Art. 83500**

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svasi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
8610G	Cad.							

PUNTE PER PRE-FORARE METALLI ROTAZIONE DESTRA (tanged straight shank spotting drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81191

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Elica cortissima. Sostituisce i pre-fori ottenuti con bussole di mascheraggio.

Centraggio perfetto anche su piani inclinati.

Attacco cilindrico.

Con angolo di taglio 120°.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
8612G	Cad.									


8612G

HSS
Orig. Hartner - Art. 81192

Descrizione di riferimento vedi Art. 8612G

Con angolo di taglio 90°.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
8613G	Cad.									


8613G

HSS
PUNTE PER PRE-FORARE IN METALLO DURO K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 89242

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.

In METALLO DURO integrale fino a mm 10.

Per acciai ad alta resistenza, al manganese, ghise, leghe d'alluminio ad alto contenuto di silicio e materiali di difficile truciatura.

Attacco cilindrico.

Con angolo di taglio 120°.

Ø	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale	mm	62	66	79	89	102	115	131
8615G	Cad.							


8615G

HARTMETALL
Orig. Hartner - Art. 89243

Descrizione di riferimento vedi Art. 8615G

Con angolo di taglio 90°.

Ø	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale	mm	62	66	79	89	102	115	131
8616G	Cad.							


8616G

HARTMETALL
PUNTE PER PUNTI DI SALDATURA (stub drills for spot welds)

Prod. SCU

Tipo EXTRA-CORTO (SPOLTE-DRILL), autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.

Per punti e cordoni di saldatura.

Attacco speciale per uso su apparecchi pneumatici.

Ø mm 8, lunghezza totale mm 40.

8616GT	Cad.	
---------------	-------------	--


8616GT

TIN
HSS-E

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per punti e cordoni di saldatura.

Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø	mm	6	7	8	10
Lungh. totale	mm	66	74	79	89
8617G	Cad.				


8617G

HSS-E

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.

Per punti e cordoni di saldatura.

Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø	mm	6	7	8	10
Lungh. totale	mm	66	74	79	89
8617GA	Cad.				


8617GA

TIN
HSS-E

PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE (double end drills, right hand cutting)

8617GE

SCU



HSS

Prod. SCU

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTI.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA. In confezioni indivisibili da 10 pezzi.

Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,5	4	4,1	4,2	4,5*	4,8	5	5,1	5,2	5,5*	6*
Lungh. elica	mm	11	11	11	11	12	14	14	14	16	17	17	17	17	19	19
Lungh. totale	mm	46	49	49	49	52	55	55	55	58	62	62	62	62	66	66
8617GE	La conf.															

* Misure in esaurimento.

8618G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81190

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTI.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø	mm	2*	2,5	3*	3,5	4	4,5*	5	5,5*	6*	7*	8*
Lungh. elica	mm	7	9	10	12	14	15	17	19	19	23,6	25
Lungh. totale	mm	38	43	46	52	55	58	62	66	66	74	79
8618G	Cad.											

* Misure in esaurimento.

FRESE PER PUNTI DI SALDATURA (mills for spot welds)

8618GE

SCU



HSS

Prod. SCU

Tipo con testa a corona dentata, reversibile fresata e rettificata Ø mm 10. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri per staccare punti di saldatura senza deformazioni delle lamiere.

Attacco esagonale mm 7. Punta di centraggio intercambiabile.

Lunghezza totale mm 72.

8618GE Cad.

Testa a corona dentata di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 14.

O8618GE Cad.

Punta di centraggio di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 23.

O8618GE 1 Cad.

PUNTE FRESATRICI (milling drills)

8618GL

SCU



HSS

Prod. SCU

Tipo combinato a punta e scanalature con rompitrucciolo per fresare lamiere e materiali sottili.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, angolo di taglio 118°, lunghezza totale mm 90.

Ø	mm	6	8
8618GL	Cad.		

PUNTE ELICOIDALI PER SPINE CONICHE (taper pin twist drills)

8619G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81810

DIN 1898/1 - Tipo N. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.

Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. elica	mm	48	63	74	81	114	157	190
Lungh. totale	mm	86	100	112	122	160	207	245
Attacco Ø	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50
8619G	Cad.							

Misura mm 2,5 in esaurimento.

Orig. Dürr - Art. 121-11

DIN 1898A - Tipo N. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.

Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. elica	mm	34	48	48	58	68	73	105	145	175	210
Lungh. totale	mm	64	86	86	100	112	122	160	207	245	290
Attacco Ø	mm	2	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50	16
8619GE	Cad.										

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.


8619GE


HSS

Orig. Dürr - Art. 121-41

Descrizione di riferimento vedi Art. 8619GE

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	16	20	25
Lungh. elica	mm	230	260	362
Lungh. totale	mm	330	393	430
Attacco	C.M.	2	3	3
8619GP	Cad.			

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.


8619GP


HSS

ALLARGATORI (straight shank core drills right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 86010

DIN 344 - Tipo N.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo a 3 eliche.

Per allargare fori precedentemente ottenuti, mediante foratura, punzonatura e fusione.

Non esegue fori da pieno.

Attacco cilindrico e codolo di trascinamento. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	4,8	5,8	6	9,8	10	10,7	11,75	12	13
Ø min di preforo	mm	3,5	4,2	4,2	7	7	7,7	8,4	8,4	9,1
Lungh. elica	mm	74	80	80	116	116	125	134	134	134
Lungh. totale	mm	108	116	116	162	162	173	184	184	184
8620G	Cad.									

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

Misura mm 10,7 in esaurimento.


8620G


HSS

Orig. Dürr - Art. 215-21

Descrizione di riferimento vedi Art. 8620G

Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ø min di preforo	mm	3,5	4,2	4,9	5,6	6,3	7	7,7	8,4	9,1
Lungh. elica	mm	74	80	93	100	107	116	125	134	134
Lungh. totale	mm	108	116	133	142	151	162	173	184	184
8621G	Cad.									
Ø effettivo di allargatura.....	mm	14	15	16	17	18	19	20		
Ø min di preforo	mm	9,8	10,5	11,2	11,8	12,5	13,2	14		
Lungh. elica	mm	142	147	153	159	165	171	177		
Lungh. totale	mm	194	202	211	218	226	234	242		
8621G	Cad.									

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

Ad esaurimento scorte verranno forniti in HSS-E.


8621G


HSS

Orig. Hartner - Art. 86110

DIN 343. Tipo N.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo a 3 eliche.

Per allargare fori precedentemente ottenuti mediante foratura, punzonatura e fusione.

Non esegue fori da pieno.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	13,75	14	15,75	16,75	17	17,75	18	19,7	20	21	22	24	25	26
Ø min di preforo	mm	9,8	9,8	11,2	11,9	11,9	12,6	12,6	14	14	14,6	15,3	16,6	17,3	18
Lungh. elica	mm	108	108	120	125	125	130	130	140	140	145	150	160	160	165
Lungh. totale	mm	189	189	218	223	223	228	228	238	238	243	248	281	281	286
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
8622G	Cad.														

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.


8622G

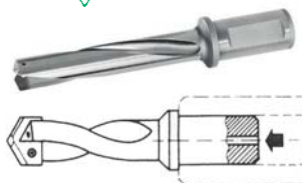

HSS

8623G**Dürr****HSS****Orig. Dürr - Art. 215-51**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8622G

Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

		8	9	10	11	12	13	14	15
Ø effettivo di allargatura	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Ø min di preforo.....	mm	5,6	6,3	7	7,7	8,4	9,1	9,8	10,5
Lungh. elica.....	mm	75	81	87	94	101	101	108	114
Lungh. totale.....	mm	156	162	168	175	182	182	189	212
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	2
8623G	Cad.								
Ø effettivo di allargatura	mm	16	17	18	19	20	21	22	23
Ø min di preforo.....	mm	11,2	11,9	12,6	13,4	14	15	15	16
Lungh. elica.....	mm	120	125	130	135	140	145	150	155
Lungh. totale.....	mm	218	223	228	233	238	243	248	253
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8623G	Cad.								
Ø effettivo di allargatura	mm	24	25	26	27	28	29	30	
Ø min di preforo.....	mm	17	18	18	19	20	20	21	
Lungh. elica.....	mm	160	160	165	170	170	175	175	
Lungh. totale.....	mm	281	281	286	291	291	296	296	
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	
8623G	Cad.								

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.**Ad esaurimento scorte verranno forniti in HSS-E.****CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)****8625G****Orig. Hartner - Art. 86612**

TIPO CORTO (per fori 3xD)

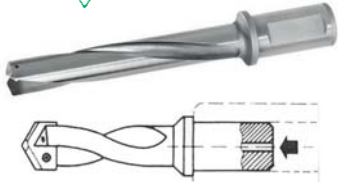
In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Per placchette Ø	mm	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Attacco Ø	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Lungh. totale.....	mm	108	109	116	118	124	127	178	178	223	233	233
Lungh. elica	mm	50	53	60	65	73	78	105	108	152	152	152
Misura viti TORX.....	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
8625G	Cad.											

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.**Ad esaurimento scorte le punte verranno fornite con svasatura anziché collare antecedente all'attacco.****CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)****8625GL****Orig. Hartner - Art. 86622**

TIPO LUNGO (per fori 5xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Attacco Ø	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Per placchette Ø	mm	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	170	180	180	240	240	280	290	290
Lungh. elica	mm	83	94	104	117	129	131	166	170	210	210	210
Misura viti TORX.....	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
8625GL	Cad.											

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.**Ad esaurimento scorte le punte verranno fornite con svasatura anziché collare antecedente all'attacco.**

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO X-LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, x-long type)

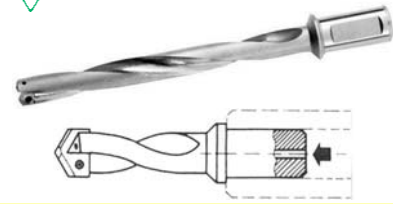
Orig. Hartner - Art. 86624
TIPO X-LUNGO (per fori 7xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.


8625GP


Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Attacco Ø	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Per placchette Ø	mm	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Lungh. totale	mm	180	190	210	220	250	250	320	320	380	390	390
Lungh. elica	mm	123	134	155	168	199	201	246	250	310	310	310
Misura viti TORX	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7

8625GP
Cad.

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

Ad esaurimento scorte le punte verranno fornite con svasatura anziché collare antecedente all'attacco.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)

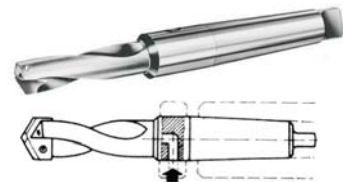
Orig. Hartner - Art. 86670
TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione mediante anello adduttore. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.


8627G


Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Per placchette Ø	mm	25-29	29-35	35-45	45-55	55-65	65-78	78-90	90-102
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	5	5	5
Lungh. totale	mm	279	279	324	324	324	436	436	436
Lungh. elica	mm	108	108	152	152	152	216	216	216
Misura viti TORX	M.	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15	5x20	5x20	5x20
Per placchette spessore	mm	5	5	7	7	7	9	9	9

8627G
Cad.

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G (Art. 8627 G - 8627 GLxGr. 6-7-8: con elica diritta).

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)

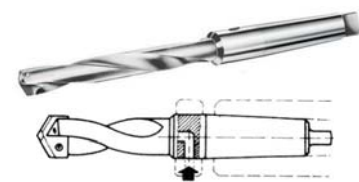
Orig. Hartner - Art. 86680
TIPO LUNGO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione mediante anello adduttore. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.


8627GL


Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Per placchette Ø	mm	25-29	29-35	35-45	45-55	55-65	65-78	78-90	90-102
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	5	5	5
Lungh. totale	mm	379	379	429	429	429	536	536	536
Lungh. elica	mm	208	208	257	257	257	316	316	316
Misura viti TORX	M.	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15	5x20	5x20	5x20
Per placchette spessore	mm	5	5	7	7	7	9	9	9

8627GL
Cad.

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G (Art. 8627 G - 8627 GLxGr. 6-7-8: con elica diritta).

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)

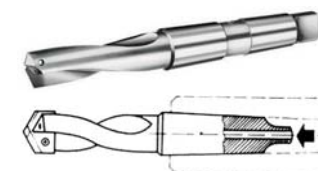
Orig. Hartner - Art. 86630
TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

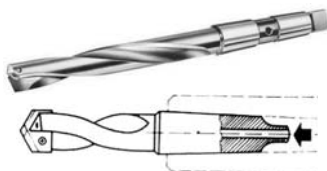
Con 2 viti.


8628G


Grandezza		1	2	3	4	5	6
Per placchette Ø	mm	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4
Attacco	C.M.	2	2	2	2	3	3
Lungh. totale	mm	139	141	148	150	178	181
Lungh. elica	mm	56	58	63	67	76	80
Misura viti TORX	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8
Per placchette spessore	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4

8628G
Cad.

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)**8628GL****Orig. Hartner - Art. 86650****TIPO LUNGO**

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

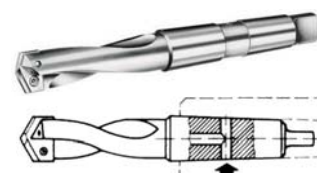
Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza.....		1	3	4	5	6
Per placchette Ø.....	mm	10-11,7	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3
Lungh. totale.....	mm	186	210	218	258	266
Lungh. elica.....	mm	103	125	135	156	165
Misura viti TORX	M.	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8
Per placchette spessore....	mm	2,5	3,5	3,5	4	4
8628GL	Cad.					

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)**8629G****Orig. Hartner - Art. 86640****TIPO CORTO**

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione laterale al centro del C.M. Elica a spirale.

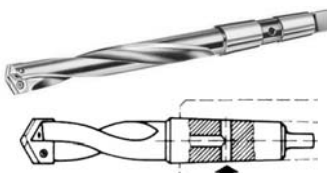
Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza.....		1	5	6
Per placchette Ø.....	mm	9,7-11,7	18,91-22,4	22,41-25,4
Attacco	C.M.	2	3	3
Lungh. totale.....	mm	139	178	181
Lungh. elica.....	mm	56	76	80
Misura viti TORX	M.	2x4	3x6	3x8
Per placchette spessore....	mm	2,5	4	4
8629G	Cad.			

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

Articolo in esaurimento.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)**8629GL****Orig. Hartner - Art. 86660****TIPO LUNGO**

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione laterale al centro del C.M. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza.....		1	2	6
Per placchette Ø.....	mm	9,7-11,7	11,71-13,4	22,41-25,4
Attacco	C.M.	2	2	3
Lungh. totale.....	mm	186	191	266
Lungh. elica.....	mm	103	108	165
Misura viti TORX	M.	2x4	2x4	3x8
Per placchette spessore....	mm	2,5	2,5	4
8629GL	Cad.			

Fornibili a richiesta corpi portaplacchette serie extra-lunga con spirale diritta. Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633.

Articolo in esaurimento.

PLACCHETTE INTERCAMBIABILI SISTEMA MULTIPLEX (multiplex interchangeable blades)**8630GT****Orig. Hartner - Art. 86602**

Adatte per forare acciai ad alta resistenza e di difficile truciatura.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

In acciaio SUPER-RAPIDO AL COBALTO HSS-E+TIN.

Angolo di taglio 135°.

Ø	mm	10	10,2	10,5	11	12	12,5	12,75	13	13,5	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25
Spessore	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8630GT	Cad.															
Ø	mm	15,5	15,75	16	16,5	17	17,5	17,75	18	18,25	18,5	18,75	19	19,5	19,75	20
Spessore	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4
8630GT	Cad.															
Ø	mm	20,25	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25				
Spessore	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
8630GT	Cad.															

Placchette Art. 8630 GT adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.

Orig. Hartner - Art. 86608

Adatte per forare acciai ad alta resistenza e di difficile truciolatura.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

In acciaio SUPER-RAPIDO AL COBALTO HSS-E con rivestimento FIRE (speciale rivestimento multistrato di Nitrato di Titanio e Alluminio).

Angolo di taglio 135°.


FIRE

HSS-E
8630GTF

Ø	mm	10	12	13	13,5	14	14,25	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,25
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8630GTF	Cad.															
Ø	mm	18,5	18,75	19	20	20,5	21	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25		
Spessore.....	mm	3,5	3,5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
8630GTF	Cad.															

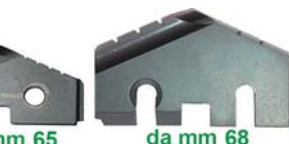
Placchette Art. 8630 GTF adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
Orig. Hartner - Art. 86609

Adatte per forare acciai ad alta resistenza, acciai inossidabili, ghise, leghe resistenti al calore, alluminio, leghe di metalli non ferrosi.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Da mm 25 a mm 65 in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E sinterizzato PM (ASP 2052) angolo di taglio 132°. Da mm 68 a mm 102 in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E standard, angolo di taglio 140°.

Tutte le misure con nuovo rivestimento tipo AlTiN modificato e migliorato, con rompitrucciolo a "V" e spigolo smussato, che permette un utilizzo più ampio, una durata maggiore, minori possibilità di rottura della placchetta, migliore finitura dei fori e parametri di lavoro più elevati.


AlTiN

HSS-E
8630GV

Ø	mm	25	25,5	26	26,5	27	28	29	29,5	30	31	32	33	34	35	36
Spessore.....	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7
8630GV	Cad.															
Ø	mm	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
Spessore.....	mm	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8630GV	Cad.															
Ø	mm	52	53	54	55	56	57	58	59	60	62	64	65	68	70	74
Spessore.....	mm	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	9	9	9
8630GV	Cad.															
Ø	mm	75	80	82	85	88	90	100	102							
Spessore.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9							
8630GV	Cad.															

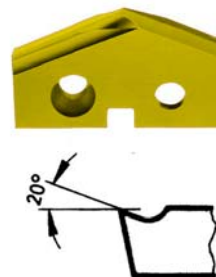
Placchette Art. 8630 GV da mm 25 a 65 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP da Gr. 7 a Gr. 11 e Art. 8627 G/8627 GL da Gr. 1 a Gr. 5.
Placchette Art. 8630 GV da mm 68 a 102 adatte per portaplacchette Art. 8627 G/8627 GL da Gr. 6 a Gr. 8.
Ad esaurimento scorte per i Ø da mm 25 a 65 verranno fornite placchette con fondo piano.
Orig. Hartner - Art. 86709

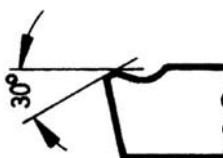
In METALLO DURO (HM) con rivestimento TIN. Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo senza smusso, adatto per forare materiali con resistenza fino a 600 N/mm².

Ø	mm	10*	10,5	12	13,5*	14,5*	15	17	17,5	18*
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631A	Cad.									
Ø	mm	18,5	19	20	22	23	23,5*	24*	25	
Spessore.....	mm	3,5	4	4	4	4	4	4	4	
8631A	Cad.									


TIN

HARTMETALL
8631A
Placchette Art. 8631 A adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
*** Misure in esaurimento.**

8631B

HARTMETALL

Orig. Hartner

In METALLO DURO (HM).

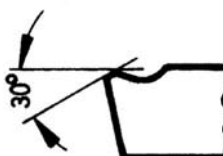
Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo con smusso, adatto per forare materiali con resistenza oltre a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,2	10,5	11	11,8	12	12,25	12,5
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
8631B	Cad.								
Ø.....	mm	13	13,25	13,75	14,25	14,5	15	15,25	15,5
Spessore.....	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631B	Cad.								
Ø.....	mm	16	16,25	16,5	16,75	17,25	17,5	17,75	18
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631B	Cad.								
Ø.....	mm	18,25	18,5	18,75	19	19,5	19,75	20	20,5
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4	4
8631B	Cad.								
Ø.....	mm	21,5	22	23	23,5	24,5	27	29	30
Spessore.....	mm	4	4	4	4	4	5	5	5
8631B	Cad.								
Ø.....	mm	34	35						
Spessore.....	mm	5	5						
8631B	Cad.								

Placchette Art. 8631 B fino a mm 24,5 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
 Placchette Art. 8631 B da mm 27 a 35 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.

Articolo in esaurimento.**8631C**

TIN

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 86708

In METALLO DURO (HM) con rivestimento TIN.

Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo con smusso, adatto per forare materiali con resistenza oltre a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,2*	11	11,8*	12*	12,25*	12,75	13
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
8631C	Cad.								
Ø.....	mm	13,75	14,5*	14,75	15,25*	16,75	17	18,25	18,5
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631C	Cad.								
Ø.....	mm	18,75*	19	19,5	19,75	21,5*	22	23,5	28
Spessore.....	mm	3,5	4	4	4	4	4	4	5
8631C	Cad.								
Ø.....	mm	29	34						
Spessore.....	mm	5	5						
8631C	Cad.								

Placchette Art. 8631 C fino a mm 23,5 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
 Placchette Art. 8631 C da mm 28 a 34 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.

*** Misure in esaurimento.****8631G**

FIRE

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 86701

In METALLO DURO (HM) con rivestimento FIRE (speciale rivestimento multistrato di Nitrato di Titanio e Alluminio). Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

(Lavorazioni a secco solo con ghise).

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo senza smusso, adatto per forare materiali con resistenza fino a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,5	11	12	12,5	13	13,5	14
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5
8631G	Cad.								
Ø.....	mm	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631G	Cad.								
Ø.....	mm	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22
Spessore.....	mm	3,5	4	4	4	4	4	4	4
8631G	Cad.								
Ø.....	mm	23	24	25	26	27	28	29	30
Spessore.....	mm	4	4	4	5	5	5	5	5
8631G	Cad.								
Ø.....	mm	31	32	33	34	35			
Spessore.....	mm	5	5	5	5	5			
8631G	Cad.								

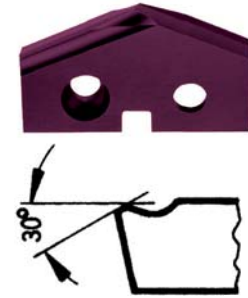
Placchette Art. 8631 G fino a mm 25 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
 Placchette Art. 8631 G da mm 26 a 35 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.

Orig. Hartner - Art. 86702

Descrizione di riferimento vedi Art. 8631G

Tipo con smusso, adatto per forare materiali con resistenza oltre a 600 N/mm².

Ø	mm	10	10,5	11	12	12,5	13	13,5	14
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5
8633G	Cad.								
Ø	mm	14,5	15	15,5	16,5	17	17,5	18	18,5
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8633G	Cad.								
Ø	mm	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	23
Spessore.....	mm	4	4	4	4	4	4	4	4
8633G	Cad.								
Ø	mm	25	26	27	28	29	30	33	34
Spessore.....	mm	4	5	5	5	5	5	5	5
8633G	Cad.								
Ø	mm	35							
Spessore.....	mm	5							
8633G	Cad.								


8633G

FIRE
HARTMETALL

Placchette Art.8633 G fino a mm 25 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
Placchette Art. 8633 G da mm 26 a 35 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.

ACCESSORI SISTEMA MULTIPLEX PER L'ADDUZIONE DEL REFRIGERANTE (accessories. for coolant feed)

Orig. Hartner
MANDRINI CON ATTACCO C.M. ESTERNO/INTERNO

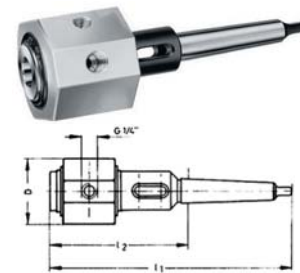
In acciaio, di altissima precisione, garantiscono la massima centratura del foro.

Adatti per portaplacchette Art. 8629 G/8629 GL e punte Art. 8526 G.

Massima pressione d'uso 16 bar.

Cono Morse est./int.....	C.M.	2/2
Lungh. totale (l1).....	mm	165
Lungh. senza C.M (l2).....	mm	90
Ø (D).....	mm	75
8637GA	Cad.	

Articolo in esaurimento.

8637GA

MANDRINI CON ATTACCO ESTERNO DIN 2080A E C.M. INTERNO

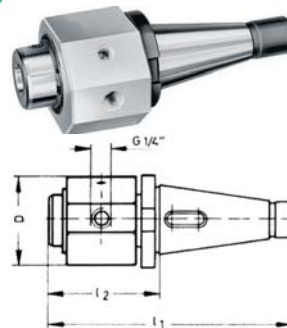
In acciaio, di altissima precisione, garantiscono la massima centratura del foro.

Adatti per portaplacchette Art. 8629 G/8629 GL e punte Art. 8526 G.

Massima pressione d'uso 16 bar.

Cono SK est./C.M. int.....		50/2
Lungh. totale (l1).....	mm	258
Lungh. senza SK (l2).....	mm	146
Ø (D).....	mm	112
8637GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.

8637GE

MANDRINI CON ATTACCO CONICO ESTERNO E CILINDRICO INTERNO

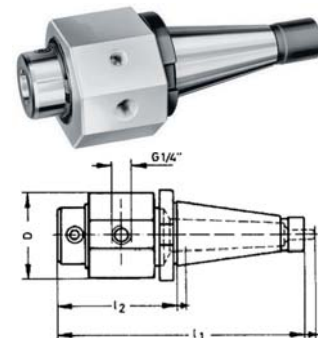
In acciaio, di altissima precisione, garantiscono la massima centratura del foro.

Adatti per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP da Gr. 1 a Gr. 6.

Massima pressione d'uso 16 bar.

Cono est./cilind. int.		SK 50-20
Dimensione d.....	mm	20
Dimensione L.....	mm	105
Dimensione D.....	mm	50
Dimensione D1.....	mm	78
Dimensione H.....	mm	50
Dimensione L1.....	mm	20
Dimensione L2.....	mm	-
Dimensione 2-B.....		12
CM.....	M.	24
8637GM	Cad.	

Articolo in esaurimento.

8637GM


8638GB



Orig. Hartner - Art. 86690-63,5

ANELLI ADDUTTORI

In acciaio. Foro entrata lubrificante 1/2 G. Adatti per portaplacchette Art. 8627 G/ 8627 GL. (Cono Morse 5). Diametro (D) mm 127, diametro (D1) mm 63,5, altezza (L) mm 60, attacco filett. (M) 12.

8638GB

Cad.

ANELLI ADDUTTORI per portaplacchette C.M. 4 fornibili a richiesta.

8638GE
8638GF

Orig. Hartner - Art. 82578-90

ATTACCHI RAPIDI

In ottone. Attacco interno filettato 1/4 G., attacco portagomma Ø mm 9.

Adatti per tubi Art. 8638 GL.

8638GE

Cad.

Orig. Hartner - Art. 82578-13

ATTACCHI RAPIDI

In ottone. Attacco interno filettato 1/2 G., attacco portagomma Ø mm 13.

Adatti per tubi Art. 8638 GM.

8638GF

Cad.

8638GM



Orig. Hartner - Art. 82571-20,96

TUBI DI ADDUZIONE IN ACCIAIO

Filettature esterne 1/2 G. Adatti per anelli Art. 8638 GB.

Lunghezza mm 200.

8638GM

Cad.

Articolo in esaurimento.

8638GP



Orig. Hartner - Art. 86807

VITI TORX PER PORTAPLACCHETTE

Ø filetto	M.	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	4x15	5x20
Vite TORX	Gr	6	7	7	9	9	15	20	25
8638GP	Cad.								

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8642G



HSS

Prod. SCU

DIN 1897. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Mod. EXTRA-CORTO. Per macchine automatiche.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,5	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	3,8	4	4,2	4,5	4,8	5
Lungh. totale	mm	26	32	38	40	43	46	46	49	52	55	55	55	58	62	62
Lungh. elica	mm	6	9	12	13	14	16	16	18	20	22	22	22	24	26	26
8642G	Cad.															
Ø	mm	5,2	5,5	5,8	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10			
Lungh. totale	mm	62	66	66	66	70	74	74	79	79	84	84	89			
Lungh. elica	mm	26	28	28	28	31	34	34	37	37	40	40	43			
8642G	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

DIN 338. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Mod. CORTO. Attacco cilindrico.


8648G

HSS

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2	2,1	2,2
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	38	40	40	43	43	46	46	46	49	49	53
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	16	18	18	20	20	22	22	22	24	24	27
8648G	Cad.															
Ø	mm	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4
Lungh. totale	mm	53	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	65	65	70
Lungh. elica	mm	27	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	36	36	39
8648G	Cad.															
Ø	mm	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80
Lungh. elica	mm	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	47
8648G	Cad.															
Ø	mm	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	101	101
Lungh. elica	mm	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	63	63
8648G	Cad.															
Ø	mm	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Lungh. elica	mm	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69
8648G	Cad.															
Ø	mm	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81
8648G	Cad.															
Ø	mm	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,2	10,5
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87
8648G	Cad.															
Ø	mm	11	11,5	12	12,5	13	14	15								
Lungh. totale	mm	142	142	151	151	151	160	169								
Lungh. elica	mm	94	94	101	101	101	108	114								
8648G	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in cassetta in lamiera smaltata.

Con punte cilindriche Art. 8648 G in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con punte da mm 1 a 5,9

Quantità punte 50

Progressione mm 0,1

8648GA

Cad.

Ad esaurimento scorte l'assortimento verrà fornito in robusta cassetta in ABS infrangibile.


8648GA

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8648GA

Con punte da mm 1 a 10

Quantità punte 19

Progressione mm 0,5

8648GB

Cad.

Ad esaurimento scorte l'assortimento verrà fornito in robusta cassetta in ABS infrangibile.


8648GB

HSS

8648GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 8648GA

Con punte da..... mm 1 a 13
 Quantità punte..... 25
 Progressione..... mm 0,5

8648GC Cad.

Ad esaurimento scorte l'assortimento verrà fornito in robusta cassetta in ABS infrangibile.

HSS**8648GD**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8648GA

Con punte da..... mm 6 a 10
 Quantità punte..... 41
 Progressione..... mm 0,1

8648GD Cad.

Ad esaurimento scorte l'assortimento verrà fornito in robusta cassetta in ABS infrangibile.

HSS**PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA** (stub drills, right hand cutting)**8648GF****SCU**

Prod. SCU

DIN 338. Tipo fresato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. CORTO:

Angolo di taglio 118°, con affilatura a croce da mm 3.

Attacco cilindrico.

HSS

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale.....	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8648GF	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale.....	mm	57	57	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75
Lungh. elica	mm	30	30	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43
8648GF	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale.....	mm	75	75	75	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica	mm	43	43	43	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	52	57
8648GF	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8648GF	Cad.															
Ø	mm	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4
Lungh. totale.....	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8648GF	Cad.															
Ø	mm	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9
Lungh. totale.....	mm	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8648GF	Cad.															
Ø	mm	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Lungh. totale.....	mm	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Lungh. elica	mm	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	
8648GF	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.
Con punte cilindriche Art. 8648 GF in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Art.	8648GL	8648GM
Con punte da	mm 1 a 10	1 a 13
Quantità punte	19	25
Progressione.....	mm 0,5	0,5
Cad.		



8648GL
8648GM

HSS

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA CON GEOMETRIA A GRADINI (twist drills with step tip, right hand cutting)

Prod. SCU

DIN 338. Tipo fresato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con testa rivestita TIN. Mod. CORTO, con geometria della punta a gradino (da Ø mm 2,5).

Per creare fori passanti precisi e perfettamente sferici in tempi più rapidi. Autocentranti, si evitano le operazioni di preforatura e bulinatura. E' possibile effettuare fori in posizione inclinata e allargare fori rapidamente.

Per acciai, metalli non ferrosi, plastiche, plexiglas, ghise e legni duri.

Attacco cilindrico con 3 pianetti (da Ø mm 4) per una migliore tenuta nel mandrino.


8648GR


TIN

HSS

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8
Lungh. totale	mm	34	40	49	57	61	65	70	75	75	80	86	93	93	101	109
Lungh. elica	mm	12	18	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69
8648GR	Cad.															
Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	
Lungh. totale	mm	109	109	117	117	125	125	133	133	133	142	142	151	151	151	
Lungh. elica	mm	69	69	75	75	81	81	87	87	87	94	94	101	101	101	
8648GR	Cad.															

Con geometria a gradini da Ø mm 2,5.

Con codolo a 3 pianetti da Ø mm 4.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.
Con punte cilindriche Art. 8648 GR in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Art.	8648GT	8648GV
Con punte da	mm 1 a 10	1 a 13
Quantità punte	19	25
Progressione.....	mm 0,5	0,5
8648GT	Cad.	



8648GT
8648GV

TIN

HSS

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA CON GEOMETRIA A GRADINI (twist drills with step tip, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81001

Tipo ad ALTISSIMO RENDIMENTO, MADE IN GERMANY.

DIN 338. Angolo di taglio 118°. Tipo fresato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. CORTO, con geometria della punta a gradino (da Ø mm 2,5) fino a 6 gradini.

Per creare fori passanti altamente precisi e perfettamente sferici in tempi rapidissimi.

Autocentranti, si evitano le operazioni di preforatura e bulinatura. E' possibile effettuare fori in posizione inclinata e allargare fori molto rapidamente.

Per acciai, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, plexiglas e legni duri. Ideali per uso con trapani a mano.

Attacco cilindrico con 3 pianetti (da Ø mm 4) per una migliore tenuta nel mandrino.


8649A


HSS

Ø	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,2	3,3	3,5	4	4,1	4,2	4,5	4,9	5	5,1	5,2	5,5
Lungh. totale	mm	34	40	49	57	61	65	65	70	75	75	75	80	86	86	86	86	93
Lungh. elica	mm	12	18	24	30	33	36	36	39	43	43	43	47	52	52	52	52	57
8649A	Cad.																	
Ø	mm	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13
Lungh. totale	mm	93	101	109	109	109	117	117	125	125	133	133	133	142	142	151	151	151
Lungh. elica	mm	57	63	69	69	69	75	75	81	81	87	87	87	94	94	101	101	101
8649A	Cad.																	

Con geometria a gradini da Ø mm 2,5.

Con codolo a 3 pianetti da Ø mm 4.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

8649B



Orig. Hartner - Art. 81002 0,013

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8649 A in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con punte da..... mm 1 a 10

Quantità punte..... 19

Progressione..... mm 0,5

8649B Cad.

HSS

8649C



Orig. Hartner - Art. 81002 0,014

Descrizione di riferimento vedi Art. 8649B

Con punte da..... mm 1 a 13

Quantità punte..... 25

Progressione..... mm 0,5

8649C Cad.

HSS

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA CON CODOLO RIDOTTO (stub drills, right hand cutting with reduced shank)

8649G



attacco 10 mm fino a 16



attacco 13 mm da 16,5

Prod. SCU

DIN 338. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. CORTO.

Da mm 10,5 a mm 16 attacco Ø mm 10 e lungh. mm 35.

Da mm 16,5 a mm 20 attacco Ø mm 13 e lungh. mm 35.

Attacco cilindrico, codolo ridotto.

HSS

Ø.....	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17
Lungh. totale.....	mm	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	184	184
Lungh. elica.....	mm	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	125	125
8649G	Cad.														
Ø.....	mm	17,5	18	18,5	19	19,5	20								
Lungh. totale.....	mm	191	191	198	198	205	205								
Lungh. elica.....	mm	130	130	135	135	140	140								
8649G	Cad.														

8649GE



attacco 10 mm fino a 16



attacco 13 mm da 16,5

DIN 338. Tipo fresato, rettificato, in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°, con affilatura a croce. Mod. CORTO.

Da mm 10,5 a mm 16 attacco Ø mm 10 e lungh. mm 30.

Da mm 16,5 a mm 20 attacco Ø mm 13 e lungh. mm 35.

Attacco cilindrico, codolo ridotto.

HSSG

Ø.....	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5
Lungh. totale.....	mm	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	184	184	191
Lungh. elica.....	mm	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	125	125	130
8649GE	Cad.															
Ø.....	mm	18	18,5	19	19,5	20										
Lungh. totale.....	mm	191	198	198	205	205										
Lungh. elica.....	mm	130	135	135	140	140										
8649GE	Cad.															

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Prod. SCU

DIN 338. Tipo N, fresata in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%. Mod. CORTO.
Angolo di taglio 130°, angolo elica 35° con doppia affilatura assottigliata per il massimo rendimento.

Per acciai con R oltre 1000 N/mm², acciaio INOX, ghise.

Attacco cilindrico.


8651G


HSS-Co-5%

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8651G	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8651G	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale	mm	75	75	75	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica	mm	43	43	43	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	52	57
8651G	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8651G	Cad.															
Ø	mm	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8651G	Cad.															
Ø	mm	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9
Lungh. totale	mm	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8651G	Cad.															
Ø	mm	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Lungh. totale	mm	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Lungh. elica	mm	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	
8651G	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8651 G in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co 5%.

Art.	8651GB	8651GC
Con punte da	mm 1 a 10	mm 1 a 13
Quantità punte	19	25
Progressione	mm 0,5	mm 0,5
8651G	Cad.	


8651GB
8651GC


HSS-Co-5%

Assortimenti in cassetta metallica.

Con punte cilindriche Art. 8651 G in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co 5%.

Contenuto:

10 pz. per tipo da mm 1,0 -8,0

5 pz. per tipo da mm 8,5 -10,0

Con punte da	mm 1 a 10
Quantità punte	170
Progressione	mm 0,5

8651GE
Cad.

8651GE


HSS-Co-5%

PUNTE PER METALLI A TRE TAGLIENTI ROTAZIONE DESTRA (stub drills with 3 cuttings, right hand cutting)
8651GF**SCU****HSS-Co-5%****Prod. SCU**

PUNTA A 3 TAGLIENTI. DIN 338. Tipo N, fresata in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%. Mod. CORTO.

Ottimi risultati nella finitura della superficie e della concentricità del foro con valori di avanzamento ridotti rispetto alle punte a due taglienti. Non necessari prefiori.

Per acciai fino a 850 N/mm², ghise e leghe di alluminio.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4
Lungh. totale	mm	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70
Lungh. elica	mm	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	36
8651GF	Cad.															
Ø	mm	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9
Lungh. totale	mm	70	70	70	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	86	86
Lungh. elica	mm	39	39	39	43	43	43	43	47	47	47	47	47	47	52	52
8651GF	Cad.															
Ø	mm	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,5	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	101	109	109	109
Lungh. elica	mm	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	63	69	69	69
8651GF	Cad.															
Ø	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13			
Lungh. totale	mm	117	117	125	125	133	133	133	142	142	151	151	151			
Lungh. elica	mm	75	75	81	81	87	87	87	94	94	101	101	101			
8651GF	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)
8651GG
8651GH**SCU****HSS-Co-5%****Prod. SCU**

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.

Con punte cilindriche Art. 8651 GF a 3 taglienti in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co 5%.

Le punte Ø mm 1 e 1,5 sono a due taglienti Art. 8651 G.

Art.		8651GG	8651GH
Con punte da	mm	1 a 10	1 a 13
Quantità punte		19	25
Progressione	mm	0,5	0,5
Cad.			



Flip-book: aggiornato mensilmente, evidenzia modifiche, correzioni e articoli esauriti rispetto alla versione stampata

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Prod. SCU

DIN 338. Tipo VA, fresata in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 8%. Mod. CORTO.
 Angolo di taglio 130°, angolo elica 36° con doppia affilatura assottigliata per il massimo rendimento.
 Per acciai con R fino 1300 N/mm², acciaio INOX, leghe di titanio, ottone, bronzo, ghise.
 Attacco cilindrico.


8651GL


HSS-Co-8%

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8651GL	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8651GL	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale	mm	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica	mm	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57
8651GL	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8651GL	Cad.															
Ø	mm	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8651GL	Cad.															
Ø	mm	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9
Lungh. totale	mm	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8651GL	Cad.															
Ø	mm	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Lungh. totale	mm	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Lungh. elica	mm	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	
8651GL	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.
 Con punte cilindriche Art. 8651 GL in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co 8%.

Art.	8651GP	8651GR
Con punte da	mm 1 a 10	mm 1 a 13
Quantità punte	19	25
Progressione	mm 0,5	mm 0,5
Cad.		


8651GP
8651GR


HSS-Co-8%

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Prod. SCU

DIN 340. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
 Mod. LUNGO. Attacco cilindrico.


8652G


HSS

Ø	mm	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	3,8	4	4,2	4,5	4,8	5	5,2	5,5	5,8
Lungh. totale	mm	85	90	95	100	100	106	112	119	119	119	126	132	132	132	139	139
Lungh. elica	mm	56	59	62	66	66	69	73	78	78	78	82	87	87	87	91	91
8652G	Cad.																
Ø	mm	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	
Lungh. totale	mm	139	148	156	156	165	165	175	175	184	184	195	195	205	205	205	
Lungh. elica	mm	91	97	102	102	109	109	115	115	121	121	128	128	134	134	134	
8652G	Cad.																

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

8656G**SCU**

DIN 345. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco Cono Morse.

**HSS**

Ø.....	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	156	156	162	162	168	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212	218
Lungh. elica.....	mm	75	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120
8656G	Cad.																
Ø.....	mm	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
Lungh. totale.....	mm	218	223	223	228	228	233	233	238	238	243	243	248	248	253	253	276
Lungh. elica.....	mm	120	125	125	125	125	135	135	140	140	145	145	150	150	155	155	155
8656G	Cad.																
Ø.....	mm	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31	31,5
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Lungh. totale.....	mm	281	281	281	286	286	286	291	291	291	296	296	296	296	301	301	301
Lungh. elica.....	mm	160	160	160	165	165	165	170	170	170	175	175	175	175	180	180	180
8656G	Cad.																
Ø.....	mm	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lungh. totale.....	mm	334	334	334	334	339	339	339	339	344	344	344	344	349	349	349	349
Lungh. elica.....	mm	185	185	185	185	190	190	190	190	195	195	195	195	200	200	200	200
8656G	Cad.																
Ø.....	mm	40	40,5	41	41,5	42	42,5	43	43,5	44	44,5	45	45,5	46	46,5	47	47,5
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lungh. totale.....	mm	349	354	354	354	354	354	359	359	359	359	359	364	364	364	364	364
Lungh. elica.....	mm	200	205	205	205	205	205	210	210	210	210	210	215	215	215	215	215
8656G	Cad.																
Ø.....	mm	48	48,5	49	49,5	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Lungh. totale.....	mm	369	369	369	369	369	412	412	412	417	417	417	422	422	422	422	
Lungh. elica.....	mm	220	220	220	220	220	225	225	225	230	230	230	235	235	235	235	
8656G	Cad.																

PUNTE DA CENTRO (centre drills)**8660G****SCU****HSS**

Prod. SCU

DIN 333 - Forma A. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°. Angolo di taglio 120°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8660G	Cad.							
Ø punta.....	mm	5	6,3	8	10			
Ø corpo.....	mm	12,5	16	20	25			
Lungh. totale.....	mm	63	71	80	100			
8660G	Cad.							

PUNTE ELICOIDALI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4 (drill bits with exagonal shank 1/4)**8665****VÖLKEL**
THREADING SOLUTIONS**1/4"****HSSG**

Orig. Völkkel - Art. 671

Tipo corto con attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-G.

Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm², leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,3	3,5
Lungh. totale.....	mm	32	32	34	36	38	40	40
Lungh. elica.....	mm	7	10	12	14	16	18	18
8665	Cad.							
Ø.....	mm	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5
Lungh. totale.....	mm	44	45	46	50	50	50	50
Lungh. elica.....	mm	20	20	24	26	26	26	30
8665	Cad.							
Ø.....	mm	6,8	7	7,5	8	8,5	9	9,5
Lungh. totale.....	mm	50	50	51	51	53	53	54
Lungh. elica.....	mm	30	30	32	32	33	33	38
8665	Cad.							
Ø.....	mm	10	10,2					
Lungh. totale.....	mm	54	54					
Lungh. elica.....	mm	38	38					
8665	Cad.							

Per assortimenti con punte per metalli e per legni ved. Art. 4525 GB.

Orig. Völkel - Art. 67100

Assortimento di 19 punte, progressione mm 0,5.

Contenuto:

1 pz. per misura Art. 8665 Ø mm 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7-7,5-8-8,5-9-9,5-10.

In astuccio di plastica.

8665A

Cad.

VÖLKE
THREADING SOLUTIONS

8665A



1/4"

HSSG

Prod. SCU

Tipo con attacco esagonale da 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm², leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø	mm	1	2	3	4	5	6
Lungh. totale	mm	59	69	82	94	107	114
Lungh. elica	mm	12	24	39	43	52	57

8665E

Cad.

SCU

8665E



1/4"

HSS

TORRETTE GONIOMETRICHE PER AFFILARE PUNTE (goniometer for twist drill to grind)

Prod. SCU

Adatta per posizionare le punte contro la mola di affilatura. Il posizionamento si esegue su 2 assi.

Regolazione micrometrica per l'avanzamento della punta.

Corpo in lega di alluminio con aste di regolazione in acciaio.

Per punte da mm 3 a mm 19 con attacco cilindrico.

8680G

Cad.

SCU

8680G


AFFILATRICI PER PUNTE (twist drill grinder machines)

Prod. SCU

Tipo da banco per punte in HSS, HSS-Co5, HSS-Co8 e metallo duro con attacco cilindrico da 2,5 a 19 mm.

Permette di affilare l'angolo di taglio da 115° a 140°. Ideale per affilare Split Point.

Motore monofase 230 V - 50 Hz, potenza 750 W.

Mola diamantata precisa e di lunga durata.

Completa.

8681

Cad.

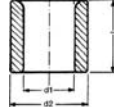
SCU

8681



CE



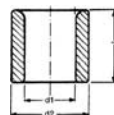
BUSSOLE PER MASCHERAGGI (drills, busches)**8695****SCU****Prod. SCU**

Tipo CORTO senza collare. DIN 179

In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.

Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6.

d1 Ø int.	mm	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2
d2 Ø est.	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6
l Altezza	mm	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4
d2 Ø est.	mm	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8
l Altezza	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7
d2 Ø est.	mm	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
l Altezza	mm	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9
d2 Ø est.	mm	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
l Altezza	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2
d2 Ø est.	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	15	15
l Altezza	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4
d2 Ø est.	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
l Altezza	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7
d2 Ø est.	mm	15	15	15	15	15	15	15	18	18	18	18	18	18	18	18
l Altezza	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6	11,7	11,75	11,8	11,9
d2 Ø est.	mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
l Altezza	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9	13	13,25	13,5
d2 Ø est.	mm	18	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
l Altezza	mm	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	13,75	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,5	17	18	19	20
d2 Ø est.	mm	22	22	22	22	22	22	26	26	26	26	26	26	26	30	30
l Altezza	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	21	21,5	22	23	24	25	26	27	28	29	29,5	30			
d2 Ø est.	mm	30	30	30	35	35	35	35	42	42	42	42	42			
l Altezza	mm	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25			
8695	Cad.															

8696**SCU**

Tipo LUNGO senza collare. DIN 179

In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.

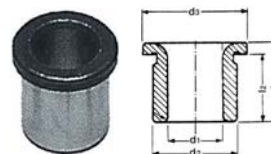
Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6

d1 Ø int.	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,3	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
d2 Ø est.	mm	5	5	6	6	7	7	8	8	8	10	10	12	12	12	12
l Altezza	mm	9	9	12	12	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	16
8696	Cad.															
d1 Ø int.	mm	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5
d2 Ø est.	mm	15	15	15	15	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	26
l Altezza	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	28	28	28	28	28	28	28
8696	Cad.															
d1 Ø int.	mm	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20						
d2 Ø est.	mm	26	26	26	26	26	30	30	30	30						
l Altezza	mm	28	28	28	28	28	36	36	36	36						
8696	Cad.															

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

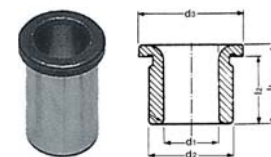
Tipo CORTO con collare. DIN 172
In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.
Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6.



8697

[illegible]

Tipo LUNGO con collare. DIN 172
In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.
Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6.



8698

[illegible]

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

FRESE CILINDRICHE PER CAVE (end mills)

8732

SCU



HSS-E-8%

Prod. SCU

Tipo a 2 taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 327 B - UNI 8254 A - ISO 1641/1.
Dente frontale al centro. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
Lungh. totale	mm	48	49	49	50	51	51	52	52	52	60	60	60	61	61	61	63
Lungh. tagliente	mm	4	5	5	6	7	7	8	8	8	10	10	10	11	11	11	13
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	10	10	10	10	10	10	10
8732	Cad.																
Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	25	30		
Lungh. totale	mm	63	70	73	73	73	79	79	79	79	88	88	88	102	102		
Lungh. tagliente	mm	13	13	16	16	16	19	19	19	19	22	22	22	26	26		
Attacco Ø	mm	10	12	12	12	12	16	16	16	16	20	20	20	25	25		
8732	Cad.																

8734

SCU



TiAIN



HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8732

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale	mm	51	52	52	61	63	73	73
Lungh. tagliente	mm	7	8	8	11	13	16	16
Attacco Ø	mm	6	6	6	10	10	12	12
8734	Cad.							
Ø	mm	16	18	20				
Lungh. totale	mm	79	79	88				
Lungh. tagliente	mm	19	19	22				
Attacco Ø	mm	16	16	20				
8734	Cad.							

8737

SCU



HSS-E-8%

Tipo a 2 taglienti elicoidali. Serie lunga. ISO 1641/1. Dente frontale al centro.
Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	60	67	70	76	79	83	98
Lungh. tagliente	mm	9	13	16	16	19	22	28
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	12
8737	Cad.							
Ø	mm	14	16	18	20			
Lungh. totale	mm	102	108	114	132			
Lungh. tagliente	mm	32	32	35	38			
Attacco Ø	mm	12	16	16	20			
8737	Cad.							

8738

SCU



HSS-E-8%

Tipo a 2 taglienti elicoidali e punta semisferica. Serie corta. ISO 1641/1.
Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	49	51	52	52	60	61	61
Lungh. tagliente	mm	5	7	8	8	10	11	11
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	10
8738	Cad.							
Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale	mm	63	70	73	73	73	79	79
Lungh. tagliente	mm	13	13	16	16	16	19	19
Attacco Ø	mm	10	12	12	12	12	16	16
8738	Cad.							
Ø	mm	18	20					
Lungh. totale	mm	79	88					
Lungh. tagliente	mm	19	22					
Attacco Ø	mm	16	20					
8738	Cad.							

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Descrizione di riferimento vedi Art. 8738

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø	mm	4	5	16	18	20
Lungh. totale	mm	51	52	79	79	82
Lungh. tagliente	mm	7	8	19	19	22
Attacco Ø	mm	6	6	16	16	20
8738E	Cad.					

Articolo in esaurimento.

SCU


8738E

TiAIN



HSS-E-8%

Tipo a 2 taglienti elicoidali e punta semisferica. Serie lunga. ISO 1641/1.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	60	67	70	76	88	95	110
Lungh. tagliente	mm	9	13	16	16	19	22	26
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	12
8739	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	110	123	123	141
Lungh. tagliente	mm	26	32	32	38
Attacco Ø	mm	12	16	16	20
8739	Cad.				

SCU


8739


HSS-E-8%

Tipo a 3 taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1.

Dente frontale al centro. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. e8

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	52	55	57	57	66	69	69
Lungh. tagliente	mm	8	11	13	13	16	19	19
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	10
8742	Cad.							

Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale	mm	72	79	83	83	83	92	92
Lungh. tagliente	mm	22	22	26	26	26	32	32
Attacco Ø	mm	10	12	12	12	12	16	16
8742	Cad.							

Ø	mm	18	20	22
Lungh. totale	mm	92	104	104
Lungh. tagliente	mm	32	38	38
Attacco Ø	mm	16	20	20
8742	Cad.			

SCU


8742


HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8742

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale	mm	55	57	57	69	72	83	83
Lungh. tagliente	mm	11	13	13	19	22	26	26
Attacco Ø	mm	6	6	6	10	10	12	12
8743	Cad.							

Ø	mm	16	18	20
Lungh. totale	mm	92	92	104
Lungh. tagliente	mm	32	32	38
Attacco Ø	mm	16	16	20
8743	Cad.			

SCU


8743

TiAIN



HSS-E-8%

Tipo a 3 taglienti elicoidali. Serie lunga. UNI 8245 A - ISO 1641/1.

Dente frontale al centro. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	56	63	68	68	88	95	110
Lungh. tagliente	mm	12	19	24	24	38	45	53
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	12
8746	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	110	123	123	141
Lungh. tagliente	mm	53	63	63	75
Attacco Ø	mm	12	16	16	20
8746	Cad.				

SCU


8746


HSS-E-8%

8747**SCU****HSS-E-8%**

Tipo a 3 taglienti elicoidali a grande inclinazione di 45°. Serie corta. ISO 1641/2.
Dente frontale al centro. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	6	12	14	16	20
Lungh. totale.....	mm	57	83	83	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	13	26	26	32	38
Attacco Ø.....	mm	6	12	12	16	20
8747	Cad.					

Articolo in esaurimento.**8748****SCU****HSS-E-5%**

Tipo a 2 taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 326 D - UNI 8260 A - ISO 1641/2.
Dente frontale al centro. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø.....	mm	10	15	16	18	20	25	30
Lungh. totale.....	mm	85	104	107	107	110	136	136
Lungh. tagliente.....	mm	13	16	19	19	22	26	26
Attacco	C.M.	1	2	2	2	2	3	3
8748	Cad.							

Ø.....	mm	32
Lungh. totale.....	mm	171
Lungh. tagliente.....	mm	32
Attacco	C.M.	4
8748	Cad.	

Articolo in esaurimento.**8748E****SCU****HSS-E-8%**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8748

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	15	16	18	20	22	24	25
Lungh. totale.....	mm	104	107	107	110	132	136	136
Lungh. tagliente.....	mm	16	19	19	22	22	26	26
Attacco	C.M.	2	2	2	2	3	3	3
8748E	Cad.							

Ø.....	mm	30	32
Lungh. totale.....	mm	134	171
Lungh. tagliente.....	mm	32	32
Attacco	C.M.	3	4
8748E	Cad.		

Ad esaurimento scorte il Ø mm 20 avrà l'attacco C.M. 3.
Misura mm 15 in esaurimento.

8749**SCU****HSS-E-5%**

Tipo a 3 taglienti elicoidali. Serie normale. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.
Dente frontale al centro. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø.....	mm	15	16	18	24	32
Lungh. totale.....	mm	117	117	117	147	178
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	32	45	53
Attacco	C.M.	2	2	2	3	4
8749	Cad.					

Articolo in esaurimento.**8749F****SCU****HSS-E-8%**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8749

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	15	16	18	20	22	24	25
Lungh. totale.....	mm	117	117	117	123	140	147	147
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	32	38	38	45	45
Attacco	C.M.	2	2	2	2	3	3	3
8749F	Cad.							

Ø.....	mm	30	32
Lungh. totale.....	mm	155	178
Lungh. tagliente.....	mm	53	53
Attacco	C.M.	3	4
8749F	Cad.		

Misura mm 15 in esaurimento.

FRESE CILINDRICHE FRONTALI (end mills)

Prod. SCU

Tipo a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 844 A - UNI 8244 - ISO 1641/1.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

 $\varnothing$ mm 3 a 22 = 4 tagl./ $\varnothing$ mm 25 e 28 = 5 tagl./ $\varnothing$ mm 30 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

$\varnothing$	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale	mm	52	55	57	57	66	69	69	72
Lungh. tagliente	mm	8	11	13	13	16	19	19	22
Attacco $\varnothing$	mm	6	6	6	6	10	10	10	10
8751	Cad.								
$\varnothing$	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale	mm	79	83	83	83	92	92	92	92
Lungh. tagliente	mm	22	26	26	26	32	32	32	32
Attacco $\varnothing$	mm	12	12	12	12	16	16	16	16
8751	Cad.								
$\varnothing$	mm	19	20	22	25	28	30		
Lungh. totale	mm	104	104	104	121	121	121		
Lungh. tagliente	mm	38	38	38	45	45	45		
Attacco $\varnothing$	mm	20	20	20	25	25	25		
8751	Cad.								

SCU
8751

HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8751

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAlN.

$\varnothing$	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale	mm	55	57	57	69	72	83	83
Lungh. tagliente	mm	11	13	13	19	22	26	26
Attacco $\varnothing$	mm	6	6	6	10	10	12	12
8751E	Cad.							
$\varnothing$	mm	16	18	20				
Lungh. totale	mm	92	92	104				
Lungh. tagliente	mm	32	32	38				
Attacco $\varnothing$	mm	16	16	20				
8751E	Cad.							

SCU
8751E

HSS-E-8%
TiAlN

Tipo a 4 taglienti elicoidali. Serie lunga. UNI 8245 A - ISO 1641/1.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

$\varnothing$	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	56	63	68	68	80	88	95
Lungh. tagliente	mm	12	19	24	24	30	38	45
Attacco $\varnothing$	mm	6	6	6	6	10	10	10
8753	Cad.							
$\varnothing$	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale	mm	95	110	110	110	110	123	123
Lungh. tagliente	mm	45	53	53	53	53	63	63
Attacco $\varnothing$	mm	10	12	12	12	12	16	16
8753	Cad.							
$\varnothing$	mm	17	18	20	22			
Lungh. totale	mm	123	123	141	141			
Lungh. tagliente	mm	63	63	75	75			
Attacco $\varnothing$	mm	16	16	20	20			
8753	Cad.							

SCU
8753

HSS-E-8%

Tipo a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. J14.

 $\varnothing$ mm 14 a 22 = 4 tagl./ $\varnothing$ mm 24 e 25 = 5 tagl./ $\varnothing$ mm 30 e 32 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

$\varnothing$	mm	14	15	18	24	25
Lungh. totale	mm	117	117	117	147	147
Lungh. tagliente	mm	32	32	32	45	45
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3
8755	Cad.					

SCU
8755

HSS-E-5%
Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

8756**SCU****HSS-E-8%**

Tipo a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 14 a 22 = 4 tagl./Ø mm 24 e 25 = 5 tagl./Ø mm 30 e 32 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	14	15	16	18	20	22	24
Lungh. totale.....	mm	117	117	117	117	123	140	147
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	32	32	38	38	45
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	3	3
8756	Cad.							

Ø.....	mm	25	30	32
Lungh. totale.....	mm	147	147	178
Lungh. tagliente.....	mm	45	45	53
Attacco	C.M.	3	3	4
8756	Cad.			

Misure mm 14 e 15 in esaurimento.

8757**SCU****HSS-E-5%**

Tipo a taglienti elicoidali. Serie lunga. DIN 845 B - UNI 8251 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 15 a 22 = 4 tagl./Ø mm 24 e 25 = 5 tagl./Ø mm 30 e 32 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø.....	mm	15	16	22	24	25	30	32
Lungh. totale.....	mm	138	148	177	192	192	192	231
Lungh. tagliente.....	mm	53	63	75	90	90	90	106
Attacco	C.M.	2	2	3	3	3	3	4
8757	Cad.							

La misura Ø mm 32 non ha il tagliente al centro.

Articolo in esaurimento.

FRESE CILINDRICHE FRONTALI SINUSOIDALI (sinusoidal end mills)**8758A****SCU****HSS-E-8%**

Prod. SCU

Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie corta. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 12 = 3 tagl./Ø mm 16 e 20 = 4 tagl./Ø mm 25 = 5 tagl./Ø mm 30 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8%.

Ø.....	mm	16	20
Lungh. totale.....	mm	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	32	38
Attacco Ø.....	mm	16	20
8758A	Cad.		

Articolo in esaurimento.

8758E**SCU****TiAIN****HSS-E-8%**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8758A

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø.....	mm	16	25	30
Lungh. totale.....	mm	92	121	121
Lungh. tagliente.....	mm	32	45	45
Attacco Ø.....	mm	16	25	25
8758E	Cad.			

Articolo in esaurimento.

8758F**SCU****HSS-E-8%**

Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie lunga. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 12 = 3 tagl./Ø mm 16 e 20 = 4 tagl./Ø mm 25 = 5 tagl./Ø mm 30 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8%.

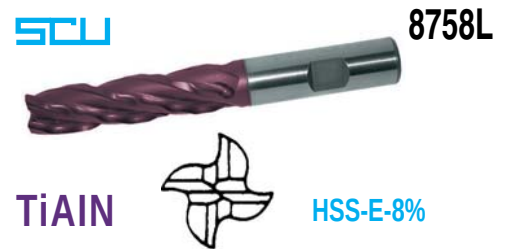
Ø.....	mm	12	16
Lungh. totale.....	mm	110	123
Lungh. tagliente.....	mm	53	63
Attacco Ø.....	mm	12	16
8758F	Cad.		

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8758F

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8% con rivestimento TiAlN.

Ø	mm	12	20	30
Lungh. totale	mm	110	141	166
Lungh. tagliente	mm	53	75	90
Attacco Ø	mm	12	20	25
8758L	Cad.			

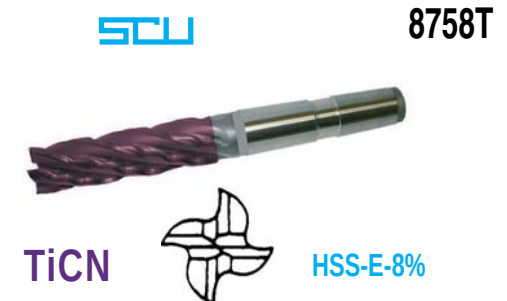
Articolo in esaurimento.


Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie lunga. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 16 e 20 = 4 tagl./Ø mm 25 = 5 tagl./Ø mm 30 a 40 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8% con rivestimento TiCN.

Ø	mm	16
Lungh. totale	mm	148
Lungh. tagliente	mm	63
Attacco	C.M.	2
8758T	Cad.	

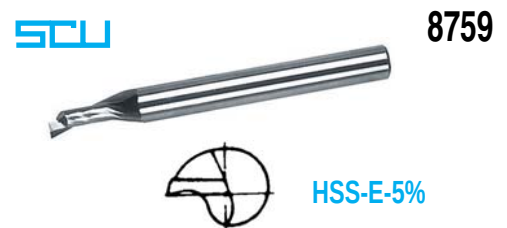
Articolo in esaurimento.

FRESE MONOTAGLIENTI (one flute mills)
Prod. SCU

Tipo a 1 tagliente. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco cilindrico. Per fresare alluminio e materiali sintetici.

Uso su pantografi e fresatrici a copiare.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	60	60	60	60	80	100
Lungh. tagliente	mm	12	12	14	14	14	14
Attacco Ø	mm	8	8	8	8	8	8
8759	Cad.						


FRESE CILINDRICHE FRONTALI (end mills)
Prod. SCU

Tipo per SEMIFINIRE a taglienti elicoidali. Serie corta.

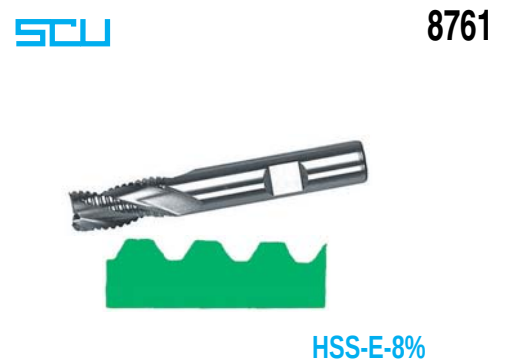
DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 8 a 22 = 4 tagl./Ø mm 25-30 = 5 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	8	10	12	14	15	16	18
Lungh. totale	mm	69	72	83	83	92	92	92
Lungh. tagliente	mm	19	22	26	26	32	32	32
Attacco Ø	mm	10	10	12	12	16	16	16
8761	Cad.							

Ø	mm	20	22	25	30
Lungh. totale	mm	104	104	121	121
Lungh. tagliente	mm	38	38	45	45
Attacco Ø	mm	20	20	25	25
8761	Cad.				



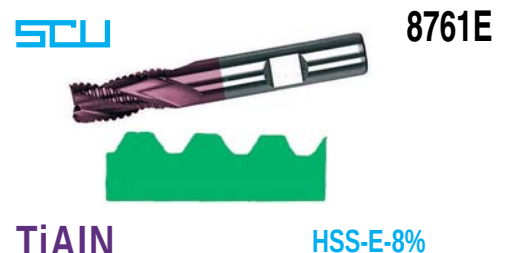
Tipo per SEMIFINIRE a taglienti elicoidali. Serie corta.

DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 10 a 20 = 4 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAlN.

Ø	mm	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	72	83	83	92	92	104
Lungh. tagliente	mm	22	26	26	32	32	38
Attacco Ø	mm	10	12	12	16	16	20
8761E	Cad.						

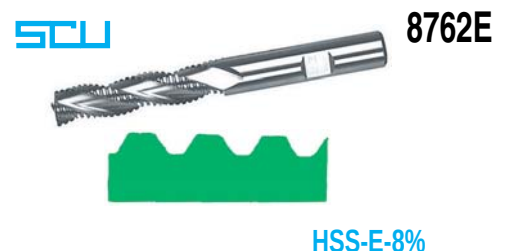


Tipo per SEMIFINIRE a 4 taglienti elicoidali. Serie lunga.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	8	10	12	14	15	16	18	20	22
Lungh. totale	mm	88	95	110	110	110	123	123	141	151
Lungh. tagliente	mm	38	45	53	53	53	63	63	75	75
Attacco Ø	mm	10	10	12	12	16	16	16	20	20
8762E	Cad.									



8763

SCU



HSS-E-5%

Tipo per SEMIFINIRE a taglienti elicoidali. Serie corta.
DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2. Attacco Cono Morse e foro filettato.
Tolleranza tagli. J14.
 $\varnothing$ mm 16 a 22 = 4 tagli./ $\varnothing$ mm 24 a 32 = 5 tagli.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

$\varnothing$	mm	16	22	28	30	32
Lungh. totale.....	mm	117	140	147	147	178
Lungh. tagliente.....	mm	32	38	45	45	53
Attacco	C.M.	2	3	3	3	4
8763	Cad.					

Articolo in esaurimento.

8764

SCU



HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8763
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

$\varnothing$	mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Lungh. totale.....	mm	117	117	123	140	147	147	147	155	178
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	38	38	45	45	45	53	53
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3	4
8764	Cad.									

8766

SCU



HSS-E-8%

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie corta.
DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. J14.
 $\varnothing$ mm 6 = 3 tagli./ $\varnothing$ mm 8 a 22 = 4 tagli./ $\varnothing$ mm 25-30 = 5 tagli.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	57	69	72	83	83	83	92
Lungh. tagliente.....	mm	13	19	22	26	26	26	32
Attacco Ø.....	mm	6	10	10	12	12	16	16
8766	Cad.							
Ø.....	mm	18	20	22	25	30		
Lungh. totale.....	mm	92	104	104	121	121		
Lungh. tagliente.....	mm	32	38	38	45	45		
Attacco Ø.....	mm	16	20	20	25	25		
8766	Cad.							

8766E

SCU



TiAIN

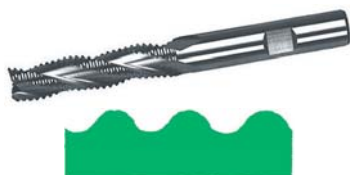
HSS-E-8%

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie corta.
DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. J14.
 $\varnothing$ mm 10 a 20 = 4 tagli./ $\varnothing$ mm 25-30 = 5 tagli.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

$\varnothing$	mm	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	72	83	83	92	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	22	26	26	32	32	38
Attacco $\varnothing$	mm	10	12	12	16	16	20
8766E	Cad.						

8768

SCU



HSS-E-8%

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie lunga.
Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagli. J14.
 $\varnothing$ mm 10 = 3 tagli./ $\varnothing$ mm 10 a 22 = 4 tagli./ $\varnothing$ mm 25 = 5 tagli.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	8	10	12	14	15	16	18
Lungh. totale.....	mm	88	95	110	110	110	123	123
Lungh. tagliente.....	mm	38	45	53	53	53	63	63
Attacco Ø.....	mm	10	10	12	12	16	16	16
8768	Cad.							
Ø.....	mm	20	22	25				
Lungh. totale.....	mm	141	151	166				
Lungh. tagliente.....	mm	75	75	90				
Attacco Ø.....	mm	20	20	25				
8768	Cad.							

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.
Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. J14.
Ø mm 16 a 22 = 4 tagl./Ø mm 24 a 32 = 5 tagl.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø	mm	18	20	22	28
Lungh. totale	mm	117	123	140	147
Lungh. tagliente	mm	32	38	38	45
Attacco	C.M.	2	2	3	3
8770	Cad.				

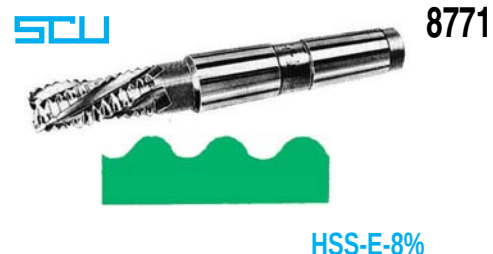
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 8770

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Lungh. totale	mm	117	117	123	140	147	147	147	155	178
Lungh. tagliente	mm	32	32	38	38	45	45	45	53	53
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3	4
8771	Cad.									



Tipo a passo fine per SGROSSARE a 4 taglienti elicoidali. Serie corta.
DIN 844 A - UNI 8244A - ISO 1641/1. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.
Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J14. Per ottenere una superficie più fine.

Ø	mm	10	12	14	16	18	20	22
Lungh. totale	mm	72	83	83	92	92	104	104
Lungh. tagliente	mm	22	26	26	32	32	38	38
Attacco Ø	mm	10	12	12	16	16	20	20
8775	Cad.							



Tipo a denti elicoidali rinforzati. Esecuzione N. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta trasversale. Tolleranza tagl. J16.

Ø	mm	40	50	63	80
Spessore	mm	32	36	40	45
Ø foro	mm	16	22	27	27
Denti	Nr	8	8	8	10
8779	Cad.				



Tipo a denti elicoidali rinforzati. Esecuzione N. DIN 841.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagl. J16.

Ø	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro	mm	13	16	16	22	27	27
Denti	Nr	8	8	8	8	8	10
8781	Cad.						

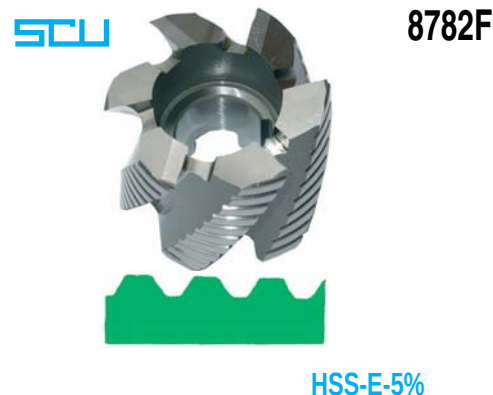


Tipo per SEMIFINIRE a denti elicoidali. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta trasversale. Tolleranza tagl. J16.

Ø	mm	40	50	63	80
Spessore	mm	32	36	40	45
Ø foro	mm	16	22	27	27
Denti	Nr	6	6	8	8
8782F	Cad.				



8782S SCU**HSS-E-5%**

Tipo per SEMIFINIRE a denti elicoidali. DIN 841.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.
Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagl. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro	mm	13	16	16	22	27	27
Denti	Nr	6	6	6	8	10	10
8782S	Cad.						

8783 SCU**HSS-E-5%**

Tipo per SGROSSARE a denti elicoidali. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.
Chiavetta trasversale. Tolleranza tagl. J16.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore	mm	32	36	40	45
Ø foro	mm	16	22	27	27
Denti	Nr	6	6	8	8
8783	Cad.				

8785 SCU**HSS-E-5%**

Tipo per SGROSSARE a denti elicoidali. DIN 841.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.
Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagl. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro	mm	13	16	16	22	27	27
Denti	Nr	6	6	6	8	10	10
8785	Cad.						

FRESE AD ANGOLO FRONTALI (single angle milling cutters)

8788A SCU**HSS-E-5%****Prod. SCU**

Tipo a denti normali. Esecuzione D. DIN 842 A - UNI 3908.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.
Chiavetta di trascinamento.
Tolleranza tagl. J16.
Angolo a 45°.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore	mm	12	15	18	23
Ø foro	mm	10	13	16	22
Denti	Nr	18	20	20	24
8788A	Cad.				

8788E SCU**HSS-E-5%**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8788A
Angolo a 60°.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore	mm	13	16	20	25
Ø foro	mm	10	13	16	22
Denti	Nr	18	18	18	20
8788E	Cad.				

FRESE AD ANGOLO PRISMATICHE (double angle milling cutters)

Prod. SCU

Tipo a denti normali. Esecuzione D. DIN 847 - UNI 3907 - ISO 6108.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta di trascinamento

Tolleranza tagl. J16.

Angolo a 45°.

Ø	mm	50	63	80	100
Spessore.....	mm	8	12	16	18
Ø foro.....	mm	16	22	22	27
Denti	Nr	16	22	26	30
8790A	Cad.				

Misura mm 50 in esaurimento.

SCU

HSS-E-5% 8790A



Descrizione di riferimento vedi Art. 8790A

Angolo a 60°.

Ø	mm	50	63	80	100
Spessore.....	mm	10	16	20	25
Ø foro.....	mm	16	22	22	27
Denti	Nr	16	20	24	26
8790E	Cad.				

Misura mm 50 in esaurimento.

SCU

HSS-E-5% 8790E



Descrizione di riferimento vedi Art. 8790A

Angolo a 90°.

Ø	mm	63	80	100
Spessore.....	mm	18	22	28
Ø foro.....	mm	22	22	27
Denti	Nr	20	22	24
8790L	Cad.			

SCU

HSS-E-5% 8790L


FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONCAVO (concave milling cutters)

Prod. SCU

DIN 855 A - UNI 4499 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagl. J16.

Raggio R.....	mm	1	1,5	2,5	3	6	8	10
Ø	mm	50	50	63	63	80	80	100
Spessore.....	mm	8	8	10	12	24	32	40
Ø foro.....	mm	16	16	22	22	27	27	32
Denti	Nr	14	14	14	12	10	10	10
8791A	Cad.							
Raggio R.....	mm	12	16	20				
Ø	mm	100	110	125				
Spessore.....	mm	44	56	70				
Ø foro.....	mm	32	32	32				
Denti	Nr	10	10	10				
8791A	Cad.							

Articolo in esaurimento.

SCU

HSS-E-5% 8791A



FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONVESSO (convex milling cutters)

8791E

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU

DIN 856 - UNI 4498 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagl. J16.



Raggio R	mm	1,5	4	6	8	10	12	14	16	20
Ø	mm	50	63	80	80	100	100	100	110	125
Spessore	mm	3	8	12	16	20	24	28	32	40
Ø foro	mm	16	22	27	27	32	32	32	32	32
Denti	Nr	16	12	12	12	12	12	12	12	12
8791E	Cad.									

Articolo in esaurimento.

FRESE A DISCO A TRE TAGLI (side and face milling cutters)

8792

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti alternati. Esecuzione N. DIN 885 A - UNI 3905 - ISO 2587.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Chiavetta di trascinamento.

Tolleranza tagl. J16.



Ø e spessore	mm	50x4	50x5	50x6	63x4	63x5	63x6	63x8	63x10
Ø foro	mm	16	16	16	22	22	22	22	22
Denti	Nr	18	14	18	16	20	16	20	16
8792	Cad.								
Ø e spessore	mm	80x4	80x5	80x6	80x8	80x10	100x4	100x5	100x6
Ø foro	mm	22	22	22	22	22	27	27	27
Denti	Nr	18	18	22	20	18	26	26	24
8792	Cad.								
Ø e spessore	mm	100x8	100x10	100x12	125x4*	125x5	125x6	125x8	125x10
Ø foro	mm	27	27	27	32	32	32	32	32
Denti	Nr	20	20	20	26	22	22	22	22
8792	Cad.								
Ø e spessore	mm	125x12	160x6	160x8	160x10	160x12			
Ø foro	mm	32	32	32	32	32			
Denti	Nr	22	30	28	26	26			
8792	Cad.								

* Misure in esaurimento.

FRESE PER SCANALATURE A "T" (T-slot cutters, straight shank)

8793

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione N. DIN 851 A - UNI 7339 A - ISO 3337. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. h12.



Ø	mm	12,5	16	19	22	25	28	32
Spessore	mm	6	8	9	10	11	12	14
Lungh. totale	mm	57	62	70	74	82	86	90
Attacco Ø	mm	10	10	12	12	16	16	16
Denti	Nr	8	8	8	8	8	8	8
8793	Cad.							

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A e in HSS-E 8%.

FRESE PER SEDI DI LINGUETTE AMERICANE WOODRUFF (woodruff keyset milling cutters straight shank)

8794

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione D. DIN 850 B - UNI 8263.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B.

Tolleranza tagl. h11.



Ø e spessore	mm	10,5x2	10,5x2,5	10,5x3	13,5x2	13,5x3	13,5x4	16,5x4	16,5x5	16,5x6
Lungh. totale	mm	50	50	50	56	56	56	56	56	56
Attacco Ø	mm	6	6	6	10	10	10	10	10	10
Denti	Nr	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8794	Cad.									
Ø e spessore	mm	19,5x4	19,5x5	19,5x6	22,5x5	22,5x6	22,5x8	25,5x6	25,5x7	25,5x8
Lungh. totale	mm	63	63	63	63	63	63	63	63	63
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Denti	Nr	8	8	8	10	10	10	10	10	10
8794	Cad.									

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A e in HSS-E 8%.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

FRESE AD ANGOLO DIVERGENTE (single angle milling cutters straight shank)

Prod. SCU

Tipo a conicità divergente. DIN 1833 A - UNI 3911 A. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J16.

Angolo a 45°.

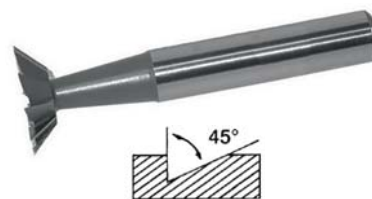
Ø	mm	16	20	25	32
Spessore 45°	mm	4	5	6,3	8
Lungh. totale	mm	60	63	67	71
Attacco Ø	mm	12	12	16	16
Denti	Nr	10	10	10	12

8794D

Cad.

--	--	--	--

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.


HSS-E-5% 8794D


Descrizione di riferimento vedi Art. 8794D

Angolo a 60°.

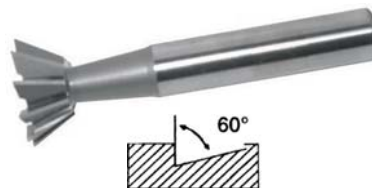
Ø	mm	16	20	25	32
Spessore 60°	mm	6,3	8	10	12,5
Lungh. totale	mm	60	63	67	71
Attacco Ø	mm	12	12	16	16
Denti	Nr	10	10	10	12

8794E

Cad.

--	--	--	--

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.


HSS-E-5% 8794E

FRESE AD ANGOLO CONVERGENTE (single angle milling cutters straight shank)

Prod. SCU

Tipo a conicità convergente. DIN 1833 B - UNI 3911 B. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J16.

Angolo a 45°.

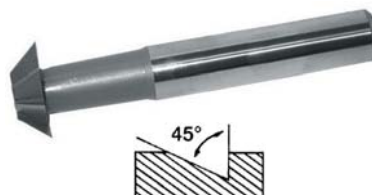
Ø	mm	16	20	25	32
Spessore 45°	mm	4	5	6,3	8
Lungh. totale	mm	60	63	67	71
Attacco Ø	mm	12	12	16	16
Denti	Nr	10	10	10	12

8794L

Cad.

--	--	--	--

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.


HSS-E-5% 8794L


Descrizione di riferimento vedi Art. 8794L

Angolo a 60°.

Ø	mm	16	20	25	32
Spessore 60°	mm	6,3	8	10	12,5
Lungh. totale	mm	60	63	67	71
Attacco Ø	mm	12	12	16	16
Denti	Nr	10	10	10	12

8794M

Cad.

--	--	--	--

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.


HSS-E-5% 8794M

FRESE PER RAGGIARE (radius milling cutters weldon shank)

Prod. SCU

Tipo a raggio concavo. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. h11.

Raggio R	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5
Ø max testa	mm	7	10	10	13	12	15	18
Lungh. totale	mm	60	60	60	60	60	60	70
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	12	12	16
Denti	Nr	4	4	4	4	4	4	4

8794R

Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Raggio R	mm	6	8	10	12	14	16	20
Ø max testa	mm	21	24	28	35	42	52	60
Lungh. totale	mm	70	70	85	100	100	95	112
Attacco Ø	mm	16	16	20	20	25	25	25
Denti	Nr	4	4	4	4	4	5	6

8794R

Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.


HSS-E-5% 8794R


FRESE PER BORDI IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE (tungsten carbide solid end mills with FIRE coating)
8794TA**TiAIN****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84921**

In metallo duro a micrograna, ad elevato rendimento.

Con speciale rivestimento TiAIN per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni.

Adatta per SMUSSARE, SBAVARE E PROFILARE acciai di qualsiasi durezza, acciai inossidabili, alluminio e sue leghe, ghise e metalli non ferrosi. Taglienti rettificati radialmente.

Tipo a 4 taglienti a 60°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HA.

Ø.....	mm	4	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	3,50	5,20	7	8,70	10,40
Attacco Ø.....	mm	4	6	8	10	12
8794TA	Cad.					

8794TB**TiAIN****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84922**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA

Tipo a 4 taglienti a 60°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HB.

Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	5,20	7	8,70	10,40
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12
8794TB	Cad.				

8794TE**TiAIN****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84923**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA

Tipo a 4 taglienti a 90°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HA.

Ø.....	mm	4	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	2	3	4	5	6
Attacco Ø.....	mm	4	6	8	10	12
8794TE	Cad.					

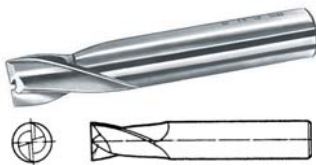
8794TF**TiAIN****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84924**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA

Tipo a 4 taglienti a 90°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HB.

Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	3	4	5	6
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12
8794TF	Cad.				

Fornibili a richiesta frese per bordi con taglienti a 120°.

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALI (tungsten carbide solid end mills)
8795**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU**

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente.....	mm	6	6	8	10	10	10	12
Attacco Ø.....	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5
8795	Cad.							
Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	50	60	60	70	70	75
Lungh. tagliente.....	mm	12	12	16	20	20	22	25
Attacco Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
8795	Cad.							
Ø.....	mm	13	14	15	16	18	20	
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	85	100	100	
Lungh. tagliente.....	mm	25	30	30	30	38	40	
Attacco Ø.....	mm	13	14	15	16	18	20	
8795	Cad.							

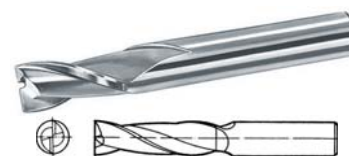
Serie lunga. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	60	60	70	100	100	100	100
Lungh. tagliente	mm	30	30	35	40	40	45	45
Attacco Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
8795L	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	100	100	150	150
Lungh. tagliente	mm	45	45	50	55
Attacco Ø	mm	14	16	18	20
8795L	Cad.				


8795L


HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Testa raggiata.

Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	40	40	50	50	50	60	70
Lungh. tagliente	mm	6	8	10	12	12	20	22
Attacco Ø	mm	3	3	4	5	6	8	10
8795R	Cad.							

Ø	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente	mm	25	30	30	38	40
Attacco Ø	mm	12	14	16	18	20
8795R	Cad.					


8795R


HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole e per contornare.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente	mm	5	7	12	12	16	16	20
Attacco Ø	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5
8796	Cad.							

Ø	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
Lungh. totale	mm	50	50	60	60	70	70	75
Lungh. tagliente	mm	20	20	22	22	22	25	27
Attacco Ø	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
8796	Cad.							

Ø	mm	13	14	15	16	18	20
Lungh. totale	mm	75	85	85	85	100	100
Lungh. tagliente	mm	27	30	30	30	40	40
Attacco Ø	mm	13	14	15	16	18	20
8796	Cad.						


8796


HARTMETALL

Serie lunga. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole e per contornare.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	60	60	70	100	100	100	100
Lungh. tagliente	mm	30	30	35	40	40	45	45
Attacco Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
8796L	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	100	100	150	150
Lungh. tagliente	mm	45	45	50	55
Attacco Ø	mm	14	16	18	20
8796L	Cad.				


8796L


HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Testa raggiata.

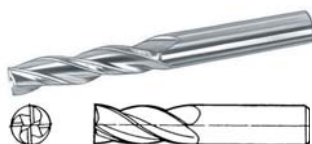
Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole e per contornare.

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	40	40	50	50	50	60	70
Lungh. tagliente	mm	5	12	16	20	20	22	25
Attacco Ø	mm	3	3	4	5	6	8	10
8796R	Cad.							

Ø	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente	mm	27	30	30	40	40
Attacco Ø	mm	12	14	16	18	20
8796R	Cad.					


8796R


HARTMETALL

8797**SCU**

HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Due denti frontali al centro. Attacco cilindrico. Per contornare e per finire.

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente.....	mm	5	7	12	12	16	16	20
Attacco Ø.....	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5
8797	Cad.							
Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	50	60	60	70	70	75
Lungh. tagliente.....	mm	20	20	22	22	22	25	27
Attacco Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
8797	Cad.							
Ø.....	mm	13	14	15	16	18	20	
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	85	100	100	
Lungh. tagliente.....	mm	27	30	30	30	40	40	
Attacco Ø.....	mm	13	14	15	16	18	20	
8797	Cad.							

8797L**SCU**

HARTMETALL

Serie lunga. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Due denti frontali al centro. Attacco cilindrico. Per contornare e per finire.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	60	70	100	100	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	30	30	35	40	40	45	45
Attacco Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
8797L	Cad.							
Ø.....	mm	14	16	18	20			
Lungh. totale.....	mm	100	100	150	150			
Lungh. tagliente.....	mm	45	45	50	55			
Attacco Ø.....	mm	14	16	18	20			
8797L	Cad.							

8797R**SCU**

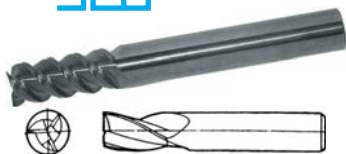
HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Testa raggiata.

Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole per contornare e finire.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	40	40	50	50	50	60	70
Lungh. tagliente.....	mm	5	12	16	20	20	22	25
Attacco Ø.....	mm	3	3	4	5	6	8	10
8797R	Cad.							
Ø.....	mm	12	14	16	18	20		
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	100	100		
Lungh. tagliente.....	mm	27	30	30	40	40		
Attacco Ø.....	mm	12	14	16	18	20		
8797R	Cad.							

8797T**SCU**

HARTMETALL

In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 60°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico. Per contornare e finire.

Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	16	20	22	27	27	30	38	38
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
8797T	Cad.								

8798**SCU**

HARTMETALL

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza.

Tipo a SGROSSARE a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	75	85	100
Lungh. tagliente.....	mm	16	20	22	27	30	38
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
8798	Cad.						

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza.
Tipo a SEMIFINIRE a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.
Attacco cilindrico.

Ø	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale	mm	50	60	70	75	85	100
Lungh. tagliente	mm	16	20	22	27	30	38
Attacco Ø	mm	6	8	10	12	16	20
8798L	Cad.						



Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza e con rivestimento superficiale HSC 883 (TiAlN-HYPER) che ne permettono l'uso anche a secco e ad alta velocità.
Tipo a rompitruciolo passo fine a taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Due denti frontali al centro.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	50	60	70	75	85	92	100	100
Lungh. tagliente	mm	20	22	25	27	27	30	40	40
Attacco Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
8798T	Cad.								



FRESE IN METALLO DURO INTEGRALI PER ALLUMINIO (tungsten carbide solid end mills for aluminium)

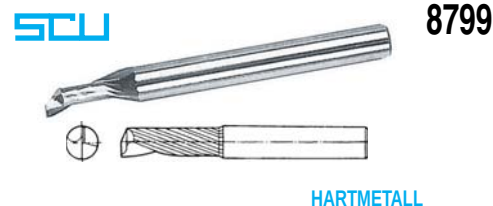
Prod. SCU

In metallo duro a micrograna.

Tipo a 1 tagliente elicoidale a 30°. Taglio destro. Per fresare alluminio e sue leghe.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	40	50	50	50	60	70	75
Lungh. tagliente	mm	10	15	15	20	22	25	35
Attacco Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
8799	Cad.							



Orig. Hartner - Art. 84914

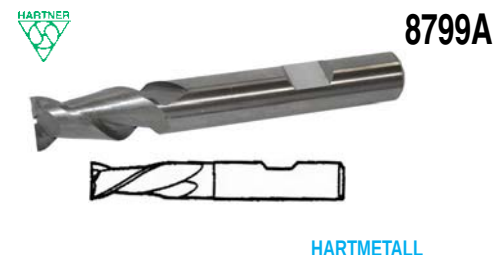
In metallo duro a micrograna, ad elevato rendimento.

Serie lunga DIN 6527 L.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente	mm	7	8	10	10	16	19	22	26	32
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	8	10	12	16	20
8799A	Cad.									



FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE (tungsten carbide solid end mills with FIRE coating)

Orig. Hartner - Art. 84901

Tipo speciale con elica differenziale, per le massime prestazioni in lavorazioni di sgrossatura e finitura con materiali di durezza fino a HRC 54. Permette una notevole riduzione delle vibrazioni, una migliore evacuazione del truciolo, minore potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, elevatissimo grado di finitura della superficie lavorata, senza tracce di chatter autogenerativo. Maggiore durata, velocità e avanzamento superiori.

Con speciale rivestimento FIRE per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni. Metallo duro a micrograna tipo DK 460 UF ad elevata plasticità per una superiore elasticità nella lavorazione e quindi minore possibilità di rotture.

Finissima superficie di finitura e grande precisione dimensionale.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 35°/38°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA.

Ø	mm	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Lungh. totale	mm	57	57	57	63	72	83	92	104	121
Lungh. tagliente	mm	11	13	13	19	22	26	32	38	45
Attacco Ø	mm	6	6	6	8	10	12	16	20	25
8799C	Cad.									



8799D**FIRE****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84902**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799C

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 35°/38°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø.....	mm	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	63	72	83	92	104	121
Lungh. tagliente.....	mm	11	13	13	19	22	26	32	38	45
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	8	10	12	16	20	25
8799D	Cad.									

8799EA**FIRE****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84911**

Nuovo programma di frese con speciale rivestimento FIRE per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni. Metallo duro a micrograna tipo DK 460 UF ad elevata plasticità per una superiore elasticità nella lavorazione e quindi minore possibilità di rotture.

Finissima superficie di finitura e grande precisione dimensionale.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	6	7	8	10	10	16	19	22
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	6	8	10	12
8799EA	Cad.								

8799EF**FIRE****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84917**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 2 taglienti elicoidali a 30°. Testa raggiata. Taglio destro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10	12	20
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	57	63	72	83	104
Lungh. tagliente.....	mm	6	7	8	10	10	16	19	22	32
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	6	8	10	12	20
8799EF	Cad.									

8799EH**FIRE****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84903**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo NH a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	7	8	10	10	16	19	22
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	8	10	12
8799EH	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	20
Lungh. totale.....	mm	83	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	22	26	32
Attacco Ø.....	mm	14	16	20
8799EH	Cad.			

8799EL**FIRE****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 84915**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	57	63	72
Lungh. tagliente.....	mm	7	8	11	13	13	19	22
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	6	8	10
8799EL	Cad.							

Ø.....	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	83	83	92	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	26	26	32	32	38
Attacco Ø.....	mm	12	14	16	18	20
8799EL	Cad.					

Orig. Hartner - Art. 84919

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 30°. Testa raggiata. Taglio destro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	20
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	63	72	83	104
Lungh. tagliente	mm	8	11	13	13	19	22	26	38
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	8	10	12	20
8799EM	Cad.								


8799EM

FIRE

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84908

Tipo per elevatissime prestazioni di microfinitura con materiali di durezza fino a 50 HRC. Con speciale rivestimento FIRE. Per l'accentuato angolo di spirale, per la speciale lavorazione dei taglienti e degli angoli dei taglienti permette una perfetta stabilità di taglio, un avanzamento più fluido e veloce, una precisione di lavorazione e una qualità di superficie ai massimi livelli.

Serie lunga a norma di fabbrica. Tipo NH a multitaglienti elicoidali a 45°. Taglio destro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente	mm	8	11	13	13	19	22	26	32	38
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	8	10	12	16	20
8799EP	Cad.									


8799EP

FIRE

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84910

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EP

Serie extra lunga a norma di fabbrica. Tipo NH a multitaglienti elicoidali a 45°. Taglio destro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA.

Ø	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale	mm	75	100	100	150	150	150
Lungh. tagliente	mm	30	40	40	45	65	65
Attacco Ø	mm	6	8	10	12	16	20
8799ER	Cad.						


8799ER

FIRE

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84907

Tipo per elevatissime prestazioni di sgrossatura con materiali di durezza fino a 54 HRC. Con speciale rivestimento FIRE. Tipo con rompitrucciolo passo fine, con durezza superficiale elevatissima che permette l'utilizzo anche a secco con aria compressa.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo HR a 4 taglienti elicoidali a 20°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale	mm	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente	mm	13	19	22	26	32	38
Attacco Ø	mm	6	8	10	12	16	20
8799ES	Cad.						


8799ES

FIRE

HARTMETALL

FRESE PER SVASARE (countersinks)
Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTA a 30°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	6,3	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore	mm	2	3	4	5	6	9
Attacco Ø	mm	5	8	10	10	10	12
Lungh. totale	mm	50	65	76	83	90	98
8799G	Cad.						


8799G

30°

HSS

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTA a 45°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	12,4	16,5	20,5	25
Ø min svasatore	mm	3	4	5	6
Attacco Ø	mm	8	10	10	10
Lungh. totale	mm	64	68	74	78
8799GE	Cad.				


8799GE

45°

HSS

8800G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo		6,3	8	10	12,5	12,5L	16	16L
Ø max svasatore	mm	6,3	8	10	12,5	12,5	16	16
Ø min svasatore	mm	1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4
Attacco Ø	mm	5	6	6	8	8	10	10
Lungh. totale	mm	45	50	50	56	159	63	162

8800G

Cad.

Tipo		20	20L	25	25L	30	30L	31,5L
Ø max svasatore	mm	20	20	25	25	30	30	31,5
Ø min svasatore	mm	5	5	6,3	6,3	10	4	4
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	12	12	12
Lungh. totale	mm	67	165	71	169	75	200	200

8800G

Cad.

Art. 8800 G 12,5L - 16L - 20L - 25L - 30L - 31,5L sono in HSS-E.

8802G



60°

TIN

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Descrizione di riferimento vedi Art. 8800G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø max svasatore	mm	6,3	8	10	12,5	16	20	25
Ø min svasatore	mm	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3
Attacco Ø	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale	mm	45	50	50	56	63	67	71

8802G

Cad.

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiALN.

8804G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore	mm	6,3	10	12,5	16	20	25
Attacco	C.M.	2	2	3	3	4	4
Lungh. totale	mm	112	118	150	160	190	200

8804G

Cad.

8806G



75°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	8	10	12,5	15	20	25
Ø min svasatore	mm	2	2,5	2,8	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø	mm	6	6	8	8	10	10
Lungh. totale	mm	50	54	54	56	63	71

8806G

Cad.

8808G



75°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	15	20
Ø min svasatore	mm	3,2	3,5
Attacco	C.M.	1	1
Lungh. totale	mm	87	90

8808G

Cad.

Articolo in esaurimento.

FRESE PER SVASARE COMBinate 60°/90° (countersinks 60°/90°)

8809G



60°- 90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e

nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTE COMBinate a 60°/90°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	6	8	10	12
Ø min svasatore	mm	2	2	2	2
Attacco Ø	mm	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	60	70	75	75

8809G

Cad.

A richiesta sono fornibili le stesse frese in metallo duro.

FRESE PER SVASARE (countersinks)
Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.



8810G

90°

HSS

Ø max svasatore.....	mm	4,3	5	5,3	5,8	6	6,3	7	7,3	8	8,3	9,4	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore.....	mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2	2,2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	56	56
8810G	Cad.															
Ø max svasatore.....	mm	13,4	14,4	15	16,5	19	20,5	23	25	26	28	30	31	40		
Ø min svasatore.....	mm	2,9	2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,2	4,2	10		
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12		
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	60	63	63	67	67	67	71	71	71	75		
8810G	Cad.															

Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.



8812G

90°

TIN

HSS

Ø max svasatore.....	mm	4,3	5	5,3	5,8	6	6,3	7	7,3	8	8,3	9,4	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore.....	mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2	2,2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	56	56
8812G	Cad.															
Ø max svasatore.....	mm	13,4	14,4	15	16,5	19	20,5	23	25	26	28	30	31	40		
Ø min svasatore.....	mm	2,9	2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,2	4,2	10		
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12		
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	60	63	63	67	67	67	71	71	71	75		
8812G	Cad.															

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiALN.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TiCN (carbo-nitrato di Titanio). Per acciai bonificati, alluminio e sue leghe.



8813G

90°

TiCN

HSS

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	15	16,5	20,5								
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5								
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10								
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	60	60	63								
8813G	Cad.															
Ø max svasatore.....	mm	25	31													
Ø min svasatore.....	mm	3,8	4,2													
Attacco Ø.....	mm	10	12													
Lungh. totale.....	mm	67	71													
8813G	Cad.															

Prod. SCU

Tipo a 4 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, con 3 pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Grazie allo speciale rivestimento brevettato "RUUnATEC" si ottengono fori con elevata finitura a parametri di lavoro molto elevati. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX, alluminio, metalli non ferrosi e plastiche.



INOX

8813L
new


90°

RUUnATEC

HSS

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	15	16,5	19	20,5	23								
Ø min svasatore.....	mm	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8								
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10	10	10								
Lungh. totale.....	mm	50	56	60	60	63	63	67								
8813L	Cad.															
Ø max svasatore.....	mm	25	31	40												
Ø min svasatore.....	mm	3,8	4,2	5,2												
Attacco Ø.....	mm	10	12	12												
Lungh. totale.....	mm	67	71	80												
8813L	Cad.															

8814G**Dürr****INOX****Orig. Dürr - Art. 217-31**

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza e acciai INOX.

90°**HSS-E**

Ø max svasatore	mm	5,3	6,3	8	8,3	9,4	10	10,4
Ø min svasatore	mm	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5	2,5
Attacco Ø.....	mm	4	5	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	50	50	50
8814G	Cad.							
Ø max svasatore	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	40
Ø min svasatore	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	10
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10	10	12	12
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	75
8814G	Cad.							

8814GE**Dürr****INOX**

Tipo a 3 taglienti A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, senza pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX e ghise.

90°**HSS-E**

Ø max svasatore	mm	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	56
8814GE	Cad.							
Ø max svasatore	mm	15	16,5	19	20,5	25	31	
Ø min svasatore	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	60	60	63	63	67	71	
8814GE	Cad.							

8815G**Dürr****INOX****Orig. Dürr - Art. 217-21**

Con taglienti rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevatissima resistenza come TITANIO e sue leghe, INCONEL e simili.

90°**HSS-E**

Ø max svasatore	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
8815G	Cad.						

8815GE**SCU****INOX****Prod. SCU**

Tipo a 3 taglienti rettificati con speciali parametri e angoli di taglio tali da rendere le frese piu' resistenti all'usura, avanzamento senza vibrazioni e con minore sforzo. Ideali per svasare fori in tutti gli acciai fino a resistenza di 1100 N/mm2, acciai inossidabili, alluminio, ottone, plastiche, bronzo, ghise e leghe di titanio. Grazie allo speciale rivestimento brevettato "RUnATEC" si ottengono fori con elevata finitura a parametri di lavoro molto elevati. CONICITA' TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico con 3 pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento RUnATEC.

90°**RUnATEC****HSS-E**

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	15	16,5	19
Ø min svasatore	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	60	60	63
8815GE	Cad.							
Ø max svasatore	mm	20,5	23	25	31			
Ø min svasatore	mm	3,5	3,8	3,8	4,2			
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	12			
Lungh. totale.....	mm	63	67	67	71			
8815GE	Cad.							

Orig. Hartner - Art. 88201

Tipo a 3 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, senza pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Con rivestimento TiALN. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX e ghise.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø	mm	5	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	56
8815H	Cad.							
Ø max svasatore.....	mm	15	16,5	19	20,5	23	25	31
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	4,2
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	60	63	63	67	67	71
8815H	Cad.							


INOX 8815H

90° TiAlN HSS-E
Orig. Dürr - Art. 217-33

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Ø max svasatore.....	mm	6	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5
Ø min svasatore.....	mm	2	2	2	2	2,5	2,5	2,8
Attacco Ø	mm	5	5	6	6	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	45	45	46	46	56
8816G	Cad.							
Ø max svasatore.....	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	
Ø min svasatore.....	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø	mm	8	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	
8816G	Cad.							


8816G

90° HARTMETALL
Orig. Dürr - Art. 217-23

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di estrema resistenza come TITANIO e sue leghe, manganese, acciai temprati fino a 60 HRC, HARDOX 500, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore.....	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø	mm	8	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
8816GE	Cad.						


8816GE

90° HARTMETALL
Orig. Dürr - Art. 217-23 DIAPLUS

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO con nuova tecnologia di rivestimento al DIAMANTE (CCDia®AeroSpeed®) brevettata.

Per tutti i MATERIALI FIBRORINFORZATI A MATRICE POLIMERICA, CARBONIO, KEVLAR, FIBRE DI VETRO, VETRORESINE, ecc. Grazie alla particolare geometria dei taglienti viene evitata la DELAMINAZIONE dei suddetti materiali.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25
Ø min svasatore.....	mm	3	4	4,5	5	5,5
Attacco Ø	mm	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5
8816GP	Cad.					


8816GP

90° HARTMETALL

A richiesta vengono fornite le stesse frese a svasare con CONICITÀ TESTA a 100°.

8817G**Dürr****90°****HSS****Orig. Dürr - Art. 217-31**

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico lungo e lunghissimo.

Tipo		5.8	6.3	6.3L	8.3	8.3L	9.4	10.4	10.4L
Ø max svasatore	mm	5,8	6,3	6,3	8,3	8,3	9,4	10,4	10,4
Ø min svasatore	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5	2,5
Attacco Ø	mm	5	5	5	6	6	6	6	6
Lungh. totale	mm	104	104	154	105	155	106	107	157
8817G	Cad.								
Tipo		11.5	12.4	12.4L	12.4XL	15	15L	16.5	16.5L
Ø max svasatore	mm	11,5	12,4	12,4	12,4	15	15	16,5	16,5
Ø min svasatore	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	3,2	3,2	3,2	3,2
Attacco Ø	mm	6	8	8	8	10	10	10	10
Lungh. totale	mm	108	108	158	258	109	159	111	161
8817G	Cad.								
Tipo		16.5XL	20.5	20.5L	20.5XL	25	25L	31	31L
Ø max svasatore	mm	16,5	20,5	20,5	20,5	25	25	31	31
Ø min svasatore	mm	3,2	3,5	3,5	3,5	3,8	3,8	4,2	4,2
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	12	12
Lungh. totale	mm	261	114	164	264	118	168	140	190
8817G	Cad.								

8818G**Dürr****90°****HSS****Orig. Dürr - Art. 217-91**

Tipo a 3 taglienti conicità 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori in acciaio e ferro. Con impugnatura in materiale bicomponente.

Ø max svasatore	mm	11,5	12,4	15	16,5	19	20,5	23	25
Lungh. totale	mm	125	125	130	130	135	135	140	140
8818G	Cad.								

8819G**VÖLKEL****90°****1/4"****HSS****Orig. Vökel - Art. 673**

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. CONICITÀ TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco esagonale 1/4 - C 6,3. Indicate per uso con impugnature per bits o con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale	mm	31	31	34	35	40	41
8819G	Cad.						

8819GE**SCU****90°****1/4"****HSS****Prod. SCU**

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro, acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. CONICITÀ TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco esagonale 1/4. Indicate per uso con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale	mm	38	38	41	42	47	48
8819GE	Cad.						

8819GF**SCU****TIN****90°****1/4"****HSS**

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro, acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. CONICITÀ TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN. Attacco esagonale 1/4. Indicate per uso con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale	mm	38	38	41	42	47	48
8819GF	Cad.						

8820G**Dürr****90°****HSS****Orig. Dürr - Art. 217-61**

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

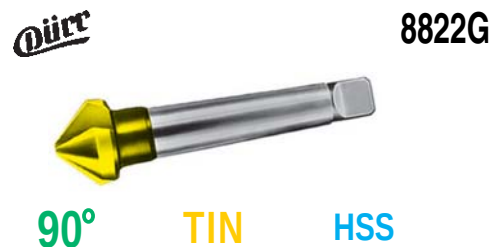
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø max svasatore	mm	16,5	20,5	25	30	31	34	37	40
Ø min svasatore	mm	3,2	3,5	3,8	4,2	4,2	4,5	4,8	10
Attacco	C.M.	1	2	2	2	2	2	2	3
Lungh. totale	mm	85	100	106	112	112	118	118	140
8820G	Cad.								
Ø max svasatore	mm	50	63	80	100				
Ø min svasatore	mm	14	16	22	28				
Attacco	C.M.	3	4	4	4				
Lungh. totale	mm	150	180	190	200				
8820G	Cad.								

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.
Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø max svasatore.....	mm	30	31	34	37	40	50
Ø min svasatore.....	mm	4,2	4,2	4,5	4,8	10	14
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	3	3
Lungh. totale.....	mm	112	112	118	118	140	150
8822G	Cad.						



Orig. Dürr - Art. 217-51

Tipo a 5 taglienti, rettificati e rinforzati.
Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.
In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevatissima resistenza come TITANIO e sue leghe, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	31	40	50	63
Ø min svasatore.....	mm	6	10	14	16
Attacco.....	C.M.	2	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	111	140	150	180
8823G	Cad.				



Orig. Dürr - Art. 217-53

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.
Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.
Con taglienti in METALLO DURO, riportati. Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Ø max svasatore.....	mm	25	31	37	40	50	80
Ø min svasatore.....	mm	9	10	12	14	18	28
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	103	108	115	137	147	187
8824G	Cad.						

Misure mm 37 e 80 in esaurimento.



Orig. Dürr - Art. 217-63

Tipo a 5 taglienti, rettificati e rinforzati.
Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.
Con taglienti in METALLO DURO, riportati (solo misura mm 31 con testa in metallo duro integrale). Per acciai e materiali di estrema resistenza come TITANIO e sue leghe, manganese, acciai temprati fino a 60 HRC, HARDOX 500, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	31	40	50	63
Ø min svasatore.....	mm	6	14	18	22
Attacco.....	C.M.	2	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	108	137	147	179
8824GE	Cad.				



Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 100°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	10,4	12,4	16,5	20,5	25
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	44	49	49	55	59	62	65
8825G	Cad.							



Orig. Dürr - Art. 217 - 31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 120°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	12,5	14,4	16	20	25
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2,8	2	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	44	49	54	57	57	59	63
8826G	Cad.							



8828G

Dürr



120°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-62

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 120°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	25	31,5	40	50	63
Ø min svasatore	mm	3,8	4,2	10	14	16
Attacco	C.M.	2	2	3	3	4
Lungh. totale	mm	102	107	134	143	170
8828G	Cad.					

FRESE PER SVASARE IN ASSORTIMENTO (countersink-sets)

8832G

Dürr



90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 299-31

Assortimenti di 9 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
Ø mm: 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 - 23.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8832G Cad.

8833G

Dürr



90°

HSS

TIN

Assortimenti di 9 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
Ø mm: 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 - 23.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8833G Cad.

8834G

Dürr



90°

HSS

Assortimenti di 10 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
Ø mm: 6,3 - 7,3 - 8,3 - 9,4 - 10,4 - 12,4 - 13,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8834G Cad.

8835G

Dürr



90°

HSS

TIN

Assortimenti di 10 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
Ø mm: 6,3 - 7,3 - 8,3 - 9,4 - 10,4 - 12,4 - 13,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
L'assortimento completo con espositore
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8835G Cad.

8836G

Dürr



90°

HSS

Assortimenti di 6 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
Ø mm: 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19.
L'assortimento in cassetta metallica.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8836G Cad.

Assortimenti di 6 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8837G

 Cad.


90°


TIN
HSS
8837G

Assortimenti di 6 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8838G

 Cad.


90°


HSS
8838G

Assortimenti di 6 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8839G

 Cad.


90°


TIN
HSS
8839G

Assortimenti di 7 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8840G

 Cad.


90°


HSS
8840G

Assortimenti di 7 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8841G

 Cad.


90°


TIN
HSS
8841G

Assortimenti di 17 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 4,3 - 5 - 6 - 6,3 - 7 - 8 - 8,3 - 10 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15 - 16,5 - 19 - 20,5 - 23 - 25.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8843G

 Cad.


90°


HSS
8843G

8843L

new

SCU

RU
na
TEC

90°



INOX

HSS

Prod. SCU

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 4 taglienti. Art. 8813 L. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento RUnaTEC.

8843L

Cad.

I Ø mm 6,3 e 8,3 sono a 3 taglienti ved. Art. 8815 GE.

8844G

VÖLKEL
THREADING SOLUTIONS

90°

HSS

Orig. Völkel - Art. 67300

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti. Art. 8819 G. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in astuccio di plastica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8844G

Cad.

8845G

SCU



90°

HSS

Prod. SCU

Assortimenti di 8 pezzi.

Frese a 3 taglienti. Art. 8819 GE. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

1 stick grosso.

L'assortimento in robusta cassetta in ABS infrangibile, completo di impugnatura.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8845G

Cad.

A richiesta fornibile stesso assortimento con frese in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN Art. 8819 GF.

8846G

Dürr



90°

INOX

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 299-31

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti. Art. 8814 G. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E.

8846G

Cad.

8846GE

Dürr



90°

INOX

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 299-31-557Xd

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti A PASSO VARIABILE Art. 8814 GE. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSSE.

8846GE

Cad.

Orig. Hartner - Art. 88022 1,000

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE Art. 8815 H. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in robusta cassetta in ABS infrangibile.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSSE. Trattamento TiAIN.

8846L

Cad.


TiAIN

INOX

90°

HSS-E

8846L

FRESE PER SVASARE (countersinks)
Orig. Dürr - Art. 216-11

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	5	10	15	20	30	40	50
Attacco Ø.....	mm	5	10	10	10	12	15	15
Per fori Ø.....	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	82	92	100

8848G

Cad.

Dürr

60°

HSS-E

8848G

Orig. Dürr - Art. 217-11

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	5	10	15	20	25	30	40	50
Attacco Ø.....	mm	5	10	10	10	10	12	15	15
Per fori Ø.....	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	2-25	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	80	82	92	100

8852G

Cad.

Dürr

90°

HSS-E

8852G

Orig. Dürr - Art. 217-41

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	30	40	50
Attacco.....	C.M.	2	3	3
Per fori Ø.....	mm	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	114	150	152

8854G

Cad.

Dürr

90°

HSS-E

8854G

FRESE A PLACCHETTE INTERCAMBIABILI (countersinks with interchangeable bits)
Orig. Dürr - Art. 217-00

Tipo a 2 taglienti, con placchette intercambiabili in METALLO DURO con rivestimento TIN, per il massimo rendimento e risparmio di tempo evitando la riaffilatura. Particolarmente indicate per un uso con CNC. Per svasare acciai ad alta resistenza.

CONICITÀ TESTE 90° - DIN 74 forma A fine. Attacco cilindrico con piano di trascinamento DIN 1835B.

Fornite senza placchette.

Ø max svasatore.....	mm	19	23	26	30	34	37
Ø min svasatore.....	mm	7	11	11	12	16	19
Ø attacco cilindrico.....	mm	16	16	16	20	20	20
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100
Per svasare.....	M.	10	12	14	16	18	20

8856G

Cad.

Dürr

90°

TIN

HARTMETALL

8856G


Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 19 - 23.

O8856GA

Cad.

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 26.

O8856GB

Cad.

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 30-34-37.

O8856GC

Cad.

Viti di ricambio TORX T 8 (M 2,6x5) per Art. 8856 G x 19-23-26.

O8856GF

Cad.

Viti di ricambio TORX T 10 (M 3,5x6) per Art. 8856 G x 30-34-37.

O8856GL

Cad.

FRESE PER SVASARE (countersinks)

8858G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale	mm	50	50	50	50	60	63	75	90
8858G	Cad.								

8860G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	16	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore	mm	3,2	7	9	12	16	20	25
Attacco	C.M.	1	2	2	3	3	4	4
Taglienti	Nr	7	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale	mm	100	125	132	160	170	200	215
8860G	Cad.							

Misura mm 16 in esaurimento.

8862G



90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale	mm	48	48	48	48	56	60	70	80
8862G	Cad.								

8864G



90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore	mm	7	9	12	16	20	25
Attacco	C.M.	2	2	3	3	4	4
Taglienti	Nr	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale	mm	118	122	150	155	185	196
8864G	Cad.						

SVASATORI-SBAVATORI (countersinks and deburring tools)

8870G



60°

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 216-11

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare e finire fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	10	14	21	28	35
Attacco Ø	mm	6	6	10	12	15
Per fori Ø	mm	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale	mm	50	63	80	100	125
8870G	Cad.					

8874G



90°

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore	mm	6,35	10	14	21	28	35
Attacco Ø	mm	6,35	6	6	10	12	15
Per fori Ø	mm	1-4	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale	mm	45	45	56	67	90	106
8874G	Cad.						

Solo mm 6,35 tipo bi-frontale.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8874G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento TIN.

Ø max svasatore.....	mm	6,35	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6,35	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-4	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	45	45	56	67	90	106
8876G	Cad.						

Solo mm 6,35 tipo bi-frontale.



Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico lungo e lunghissimo.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Tipo.....		10	10L	14	14L	21	21L
Ø max svasatore.....	mm	10	10	14	14	21	21
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10
Per fori Ø.....	mm	2-5	2-5	5-10	5-10	10-15	10-15
Lungh. totale.....	mm	76	136	86	146	96	156
8877G	Cad.						



SVASATORI-SBAVATORI IN ASSORTIMENTO (countersinks and deburring tools sets)

Orig. Dürr - Art. 299-11

Assortimenti di 4 pezzi.

Svasatori - sbavatori Art. 8874 G. Conicità 90°.

4 pz. da mm 10 - 14 - 21 - 28.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

8878G Cad.



Orig. Dürr - Art. 299 - 11

Assortimenti di 4 pezzi.

Svasatori - sbavatori Art. 8876 G. Conicità 90°.

4 pz. da mm 10 - 14 - 21 - 28.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento TIN.

8879G Cad.



SVASATORI-SBAVATORI (countersinks and deburring tools)

Orig. Dürr - Art. 217-11

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 120°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore.....	mm	10	14	21
Attacco Ø.....	mm	6	6	10
Per fori Ø.....	mm	2-5	5-10	10-15
Lungh. totale.....	mm	45	54	63
8881G	Cad.			



SVASATORI-SBAVATORI PER TUBI (countersinks and deburring tools for tubes)

Orig. Dürr - Art. 115

Per svasare e sbavare sia internamente che esternamente tubi in ferro e acciaio.

Smontando lo svasatore centrale si possono sbavare anche barre e tondini.

CONICITÀ a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Attacco cilindrico.

Ø max esterno.....	mm	16	18	24	32
Ø int tubi.....	mm	2-4	2,6-7,8	3,6-12,8	4,6-24
Ø est tubi.....	mm	6-12	7-14	9-20	16-27
Attacco Ø.....	mm	12,5	12,5	16	16
Lungh. totale.....	mm	58	65	75	85
8882GA	Cad.				



8882GB

Dürr



90°

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8882GA

Attacco Cono Morse.

	mm	50	66	82	98
Ø max esterno.....	mm	20-39	36-55	52-71	68-87
Ø int tubi.....	mm	25-44	41-60	57-76	73-92
Attacco.....	C.M.	2	3	4	4
Lungh. totale.....	mm	155	180	205	210
8882GB	Cad.				

Misure mm 82 e 98 in esaurimento.

FRESE CONICHE PER LAMIERE (countersinks)

8884G

Dürr



20°

HSS

Orig. Dürr - Art. 124-11

Tipo a 2 taglienti, rettificati.

Per creare ed allargare fori in lamiera.

Conicità 20°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

		0	1	2	3	4
Grandezza.....						
Per fori Ø.....	mm	3-14	8-20	16-30,5	26-40	36-50
Attacco Ø.....	mm	6	8	9	9	9
Lungh. attacco.....	mm	25	25	25	30	30
Lungh. totale.....	mm	58	66	77	90	87
8884G	Cad.					

8885G

Dürr



20°

TIN

HSS

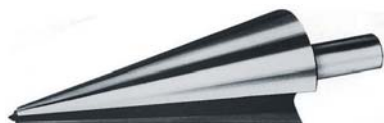
Descrizione di riferimento vedi Art. 8884G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

		0	1	2	3	4
Grandezza.....						
Per fori Ø.....	mm	3-14	8-20	16-30,5	26-40	36-50
Attacco Ø.....	mm	6	8	9	9	9
Lungh. attacco.....	mm	25	25	25	30	30
Lungh. totale.....	mm	58	66	77	90	87
8885G	Cad.					

8886G

Dürr



20°

HSS

Tipo a 2 taglienti, rettificati.

Per creare ed allargare fori in lamiera.

Conicità 20°. Attacco cilindrico.

Tipo allungato.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per fori Ø.....	mm	4-30,5
Attacco Ø.....	mm	10
Lungh. attacco.....	mm	25
Lungh. totale.....	mm	90
8886G	Cad.	

8887G

Dürr



20°

TIN

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8886G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Per fori Ø.....	mm	4-30,5
Attacco Ø.....	mm	10
Lungh. attacco.....	mm	25
Lungh. totale.....	mm	90
8887G	Cad.	

FRESE CONICHE PER LAMIERE IN ASSORTIMENTO (countersink sets)

8890G

Dürr



20°

HSS

Orig. Dürr - Art. 199-11

Assortimenti di 3 pezzi.

Frese a 2 taglienti. Art. 8884 G. Conicità 20°.

3 pz. Gr. 0 - 1 - 2.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8890G	Cad.	
--------------	-------------	--

Assortimenti di 3 pezzi.

Frese a 2 taglienti. Art. 8885 G. Conicità 20°.

3 pz. Gr. 0 - 1 - 2.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8891G

Cad.


8891G
TIN
20°
HSS
GRASSO LUBRIFICANTE PER FRESE (drillpaste)
Prod. SCU

Necessario per ottenere il massimo rendimento nella svasatura e alesatura. In stick g 18.

8891GT

Cad.

8891GT

FRESE A GRADINO PER LAMIERE (countersinks)
Orig. Dürr - Art. 981-15

Tipo a 9 gradini e 2 taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 5.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini	mm	4 5 6 7 8 9 10 11 12
Spessore gradini.....	mm	5
Attacco Ø	mm	6
Lungh. totale	mm	79

8892G

Cad.

8892G

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8892G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini	mm	4 5 6 7 8 9 10 11 12
Spessore gradini.....	mm	5
Attacco Ø	mm	6
Lungh. totale	mm	79

8893G

Cad.

8893G

TIN
HSS

Tipo a 8 gradini e 2 taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4,5.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini	mm	6 8 10 12 14 16 18 20
Spessore gradini.....	mm	4,5
Attacco Ø	mm	9
Lungh. totale	mm	71

8894G

Cad.

8894G

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8894G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini	mm	6 8 10 12 14 16 18 20
Spessore gradini.....	mm	4,5
Attacco Ø	mm	9
Lungh. totale	mm	71

8894GT

Cad.

8894GT

TIN
HSS

Tipo a 13 gradini e 2 taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini	mm	6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30
Spessore gradini.....	mm	4
Attacco Ø	mm	10
Lungh. totale	mm	100

8895G

Cad.

8895G

HSS

8895GT



TIN

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8895G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini.....	mm	6 8 10 12 14 16 18
		20 22 24 26 28 30

Spessore gradini	mm	4
------------------------	----	---

Attacco Ø.....	mm	10
----------------	----	----

Lungh. totale.....	mm	100
--------------------	----	-----

8895GT

Cad.

8896G



HSS

Tipo a 10 gradini.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.

Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini.....	mm	9 12 15 18 21 24 27
		30 33 36

Spessore gradini	mm	4
------------------------	----	---

Attacco Ø.....	mm	12
----------------	----	----

Lungh. totale.....	mm	85
--------------------	----	----

8896G

Cad.

Punta guida di ricambio in acciaio HSS per Art. 8896 G - 8909 G - 8910 G - 8910 GP - 8910 GR.

O8896G

Cad.

8898G



TIN

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8896G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini.....	mm	9 12 15 18 21 24 27
		30 33 36

Spessore gradini	mm	4
------------------------	----	---

Attacco Ø.....	mm	12
----------------	----	----

Lungh. totale.....	mm	85
--------------------	----	----

8898G

Cad.

Punta guida di ricambio in acciaio HSS + TIN per Art. 8898 G - 8910 GRE - 8910 GRL.

O8898G

Cad.

8900G



HSS

Tipo a 12 gradini.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.

Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini.....	mm	25 28 31 34 37 40
		43 46 49 52 55 58

Spessore gradini	mm	4
------------------------	----	---

Attacco Ø.....	mm	12
----------------	----	----

Lungh. totale.....	mm	85
--------------------	----	----

8900G

Cad.

Punta guida di ricambio in acciaio HSS per Art. 8900 G.

O8900G

Cad.

8902G



TIN

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8900G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini.....	mm	25 28 31 34 37 40
		43 46 49 52 55 58

Spessore gradini	mm	4
------------------------	----	---

Attacco Ø.....	mm	12
----------------	----	----

Lungh. totale.....	mm	85
--------------------	----	----

8902G

Cad.

Punta guida di ricambio in acciaio HSS + TIN per Art. 8902 G.

O8902G

Cad.

Orig. Dürr

Tipo a 6-7 gradini, particolarmente indicato per idraulici ed elettricisti.
Per forare lamiera con spessori fino a mm 6 (Art. 8909 G) e fino a mm 4 (Art. 8910 G).
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco cilindrico.
Punta guida intercambiabile mm Ø 7.

Art.	8909G	8910G
Ø gradini	mm 11,4 14 17,25 19	12,5 15,2 18,6 20,4
	21,25 26,75	22,5 28,3 30,5
Spessore gradini.....	mm 6	4
Attacco Ø	mm 12	12
Lungh. totale	mm 92	85
Cod. fornitore	981-15	981-15
Cad.		

Per punta guida di ric. per Art. 8909 G - 8910 G ved. Art. 08896 G.
A richiesta fornibili con rivestimento TiN.


8909G
8910G

HSS
FRESE ELICOIDALI A GRADINO PER LAMIERE CON ATTACCO ESAGONALE 1/4 - E 6,3 (countersinks with exagonal shank 1/4)
Prod. SCU

La forma elicoidale dello scarico, favorisce la foratura, diminuisce il momento torcente, aumenta la durata dell'utensile, elimina le vibrazioni ed è anche indicata per l'uso con trapani portatili.
Attacco esagonale 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Art.	8910GA	8910GB	8910GC
Ø gradini	mm 4-5-6-7-8-9-10-11-12	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
Spessore gradini.....	mm 4,5	5	4,5
Lungh. totale	mm 70	80	110
Cad.			


HSS

8910GA
8910GB
8910GC

FRESE ELICOIDALI A GRADINO PER LAMIERE (countersink)
Orig. Dürr

La forma elicoidale dello scarico, favorisce la foratura, diminuisce il momento torcente, aumenta la durata dell'utensile, elimina le vibrazioni ed è anche indicata per l'uso con trapani portatili.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con superficie nitratata. Attacco cilindrico.

Art.	8910GE	8910GF	8910GH	8910GL
Ø gradini	mm 4 5 6 7 8 9 10 11	6 8 10 12 14 16	5 7 9 11 13 15	6 8 10 12 14 16
	12	18 20	17 19	18 20 22 24 26
				28 30
Spessore gradini.....	mm 5	4,5	4,5	4
Attacco Ø	mm 6	9	9	10
Lungh. totale	mm 79	71	71	100
Cod. fornitore	981-25	981-25	981-25	981-25
Cad.				


8910GE
8910GF
8910GH
8910GL

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TiN. Attacco cilindrico.

Art.	8910GMA	8910GME	8910GML	8910GMP
Ø gradini	mm 4 5 6 7 8 9 10 11	6 8 10 12 14 16	5 7 9 11 13 15	6 8 10 12 14 16
	12	18 20	17 19	18 20 22 24 26
				28 30
Spessore gradini.....	mm 5	4,5	4,5	4
Attacco Ø	mm 6	9	9	10
Lungh. totale	mm 79	71	71	100
Cod. fornitore	981-25	981-25	981-25	981-25
Cad.				


8910GMA
8910GME
8910GML
8910GMP

TiN
HSS
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento RUaTEC e punta turbo. Attacco cilindrico.
PER LAVORARE MATERIALI CON SPESSORE FINO A MM 10.

Ideali per forare acciai, metalli non ferrosi, leghe di alluminio, plastiche, plexiglas e legno.

Art.	8910GPA	8910GPC	8910GPE
Ø gradini	mm 6 7 8 9 10 11 12	6 8 10 12 14 16	6 9 12 15 18 21
		18 20	24 27
Spessore gradini.....	mm 10	10	10
Attacco Ø	mm 8	10	12
Lungh. totale	mm 105	120	125
Cad.			


8910GPA
8910GPC
8910GPE

**RUa
TEC**
HSS

8910GPL

new

**RUna
TEC**
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento RUnaTEC e punta con geometria a gradini, per un perfetto centraggio. Attacco cilindrico con 3 pianetti.

PER LAVORARE MATERIALI CON SPESSORE FINO A MM 10.

Ideali per forare acciai, metalli non ferrosi, leghe di alluminio, plastiche, plexiglas e legno.

Grandezza.....		12	20	30
Ø gradini.....	mm	5 6 7 8 9 10 11 12	6 8 10 12 14 16 18 20	8 10 12 14 16 18 20 22
				24 26 28 30
Spessore gradini	mm	4	4	4
Attacco Ø.....	mm	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	66	70	95
8910GPL	Cad.			

8910GR


HSS

Orig. Dürr - Art. 981-25

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con superficie nitruata. Attacco cilindrico. Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Ø gradini.....	mm	10,5 12,5 14,5 16,5 18,5 20,5 23,5
		25,5 30,5 32,5 38,5 40,5
Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	12
Lungh. totale.....	mm	110
8910GR	Cad.	

Per punta guida di ric. per Art. 8910 GR ved. Art. 08896 G.

L'Art. 8910 GR è adatto per filettature metriche fini (MF) secondo DIN 60403 in fori ciechi e passanti.

8910GRL


TIN
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN. Attacco cilindrico. Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Ø gradini.....	mm	10,5 12,5 14,5 16,5 18,5 20,5 23,5
		25,5 30,5 32,5 38,5 40,5
Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	12
Lungh. totale.....	mm	110
8910GRL	Cad.	

Per punta guida di ric. per Art. 8910 GRL ved. Art. 08898 G.

L'Art. 8910 GRL è adatto per filettature metriche fini (MF) secondo DIN 60403 in fori ciechi e passanti.

8910GRM

8910GRP

8910GRT

8910GRV

HSS-E

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, per acciai ad elevata resistenza, acciaio INOX, leghe di alluminio, ottone e plastiche.

Art.....	8910GRM	8910GRP	8910GRT	8910GRV
Ø gradini.....	mm	4 5 6 7 8 9 10 11	4 6 8 10 12 14	4 6 8 10 12 14
		12	16 18 20	16 18 20 22 24
				26 28 30
Spessore gradini	mm	4	4	4
Attacco Ø.....	mm	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	65	75	100
Cad.				

FRESE A GRADINO IN ASSORTIMENTO (countersink sets)
8910GS


HSS

Orig. Dürr - Art. 919-11

Assortimento di 3 pezzi.

Frese a gradino Art. 8892 G - 8894 G - 8895 G.

L'assortimento in cassetta metallica.

8910GS	Cad.	
---------------	-------------	--

Orig. Dürr - Art. 919-21

Assortimento di 3 pezzi.

Frese elicoidali a gradino Art. 8910 GE - 8910 GF - 8910 GL.

L'assortimento in cassetta metallica.

8910GT

Cad.

8910GT

HSS
Prod. SCU

Assortimento di 3 pezzi.

Frese elicoidali a gradino Art. 8910 GPL 12 - 20 -30.

L'assortimento in robusta cassetta in ABS infrangibile.

8910GZ

Cad.

8910GZ
new

HSS

SBAVATORI (deburring tools)
Prod. SCU

IMPUGNATURE A SERBATOIO per portalamme Art. 8912 GB - H - S - V - 8913 GE e lame sbavatrici.

In materiale plastico con ghiera di bloccaggio. Possibilità di regolazione del portalamme in ogni posizione fino a fuoriuscita di mm 100.

Senza portalamme e lame.

8912GA

Cad.

8912GA


PORTALAME per lame Art. 8912 GC - D - E - F.

8912GB

Cad.

8912GB


LAME SERIE PICCOLA IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (Ø mm 2,5)

Tipo universale per sbavature interne ed esterne.

8912GC

Cad.

HSS
8912GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GC

Tipo per ottone e ghisa per sbavature in entrambe le direzioni.

8912GD

Cad.

HSS
8912GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GC

Tipo per materiali sottili, per sbavature interne ed esterne.

8912GE

Cad.

HSS
8912GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GC

Tipo universale per retro-sbavature.

8912GF

Cad.

HSS
8912GF


PORTALAME per lame Art. 8912 GL - M - P - R.

8912GH

Cad.

8912GH


8912GL**SCU****HSS**

LAME SERIE GRANDE IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (Ø mm 3,2)

Tipo per acciaio e alluminio.

8912GLCad. **8912GM****SCU****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GL

Tipo per ottone e ghisa.

8912GMCad. **8912GP****SCU****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GL

Tipo universale per sbavature in entrambi i lati.

8912GPCad. **8912GR****SCU****HSS**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GL

Tipo universale per retro-sbavature.

8912GRCad. **8912GS****SCU**

PORTALAME per lame Art. 8912 GT.

8912GSCad. **8912GT****SCU****HSS**

Lame in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, tipo a raschietto triangolare mm 8 x 30.

8912GTCad. **8912GV****SCU**

PORTALAME per lame Art. 8912 GZ - 8912 GZ/3.

8912GVCad. **8912GZ****SCU****HARTMETALL**

Lame in METALLO DURO, tipo a placchetta per sbavature di lamiera fino a spessore mm 3.

8912GZCad. **8912GZ 3****SCU****HARTMETALL**

Lame in METALLO DURO, tipo a placchetta per sbavature di lamiera fino a spessore mm 8.

8912GZ 3Cad. **8913GE****SCU**

PORTALAME per lame Art. 8913 GH - L.

8913GECad. **8913GH****SCU****HSS****90°**

Lame in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, tipo per svasare fino a mm 20.

8913GHCad.

Lame in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, tipo per svasare fino a mm 30.

8913GL

Cad.

SCU

HSS

8913GL

90°



SBAVATORI A LAME INTERCAMBIABILI

Tipo con impugnatura in metallo, piccola e maneggevole.

Con lama girevole adattabile a diversi profili.

Utilizzabile con lame Art. 8912 GL - M - P.

Con 1 lama Art. 8912 GL.

8914GA

Cad.

SCU

8914GA



SBAVATORI A LAME INTERCAMBIABILI

Tipo con impugnatura in materiale sintetico, a magazzino, dimensionata per una forte presa. Con

3 lame girevoli adattabili a diversi profili.

Con 3 lame Art. 8912 GL- M - 8914 GB 3.

8914GB

Cad.

SCU

8914GB



Per lame di ricambio per acciaio, alluminio, ottone e ghisa ved. Art. 8912 GL - GM.

Lame ricambio in acciaio SUPER-RAPIDO HSS per scanalature. Per Art. 8914 GB.

8914GB 3

Cad.

SCU

HSS

8914GB 3



SBAVATORI PER LAMIERE

Tipo con doppia lama tonda in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, intercambiabile e utilizzabile da entrambi i lati taglienti.

Impugnatura in materiale plastico e protezione salvamano in metallo.

Per la sbavatura contemporanea dei bordi di lamiera in acciaio, alluminio, ottone, rame e plastiche fino a spessore mm 10.

8914GL

Cad.

Lama di ricambio per Art. 8914 GL.

O8914GL

Cad.

SCU

HSS

8914GL



SBAVATORI PER CAVE

Tipo a lama in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, intercambiabile e portalama estraibile.

Impugnatura in materiale plastico.

Per la sbavatura di scanalature interne ed esterne.

8914GP

Cad.

Lama di ricambio per Art. 8914 GP.

O8914GP

Cad.

SCU

HSS

8914GP



FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5% - DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12	14
Ø taglienti.....	mm	5,9	7,4	8,9	10,4	13,5	16,5	19	22
Ø guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15
Attacco Ø.....	mm	6	6	8	8	12	12	12	16
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100	100	130
8915A	Cad.								

SCU

HSS-E-5%

8915A



Orig. Dürr - Art. 211-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
Ø taglienti.....	mm	6	8	10	11	15	18	20
Ø guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13
Attacco Ø.....	mm	5	5	8	8	12,5	12,5	12,5
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100	100
8915G	Cad.							

Dürr

HSS

8915G



8915GM

HSS

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza MEDIA.



Tipo	mm	3	4	4L	4XL	5	5L	5XL	6
Per viti	M.	3	4	4	4	5	5	5	6
Ø taglienti	mm	6	8	8	8	10	10	10	11
Ø guida	mm	3,4	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	6,6
Attacco Ø	mm	5	5	5	5	8	8	8	8
Lungh. totale	mm	71	71	150	200	80	150	200	80

8915GM

Cad.

Tipo	mm	6XL	8	8XL	10	10XL	12	12XL
Per viti	M.	6	8	8	10	10	12	12
Ø taglienti	mm	11	15	15	18	18	20	20
Ø guida	mm	6,6	9	9	11	11	13,5	13,5
Attacco Ø	mm	8	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Lungh. totale	mm	200	100	200	100	200	100	200

8915GM

Cad.

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA CILINDRICA (counterbores)

8918G

HSS

Orig. Dürr - Art. 211-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti da filettare con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico.



Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6	8	10	11	15	18
Ø guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5
Attacco Ø	mm	5	5	8	8	12,5	12,5
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100	100

8918G

Cad.

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)

8921G

HARTMETALL

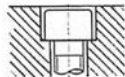
Orig. Dürr - Art. 211-23

In METALLO DURO integrale (tranne misura M 8 e M 10 con solo testa in metallo duro) - Simile a DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.



Per viti	M.	3	4	6	8
Ø taglienti	mm	6	8	11	15
Ø guida	mm	3,2	4,3	6,4	8,4
Attacco Ø	mm	5	6	8	12,5
Lungh. totale	mm	71	71	80	100

8921G

Cad.

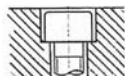
Articolo in esaurimento.

8922G

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 8921G

Attacco cilindrico. Tolleranza MEDIA.



Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6	8	10	11	15	18
Ø guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
Attacco Ø	mm	5	6	8	8	12,5	12,5
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100	100

8922G

Cad.

FRESE PER SEDI DI VITI A TESTA CILINDRICA IN ASSORTIMENTO (counterbores sets)

8924G

HSS

Orig. Dürr - Art. 299-21

Assortimento di 6 frese Art. 8915 G da M: 3 4 5 6 8 10.

L'assortimento in cassetta metallica.



8924G

Cad.

Assortimento di 6 frese Art. 8915 GM da M: 3 4 5 6 8 10.

L'assortimento in cassetta metallica.

8925G

Cad.


HSS
8925G

Assortimento di 6 frese Art. 8918 G da M: 3 4 5 6 8 10

L'assortimento in cassetta metallica.

8926G

Cad.


HSS
8926G
FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)
Orig. Dürr - Art. 211-51

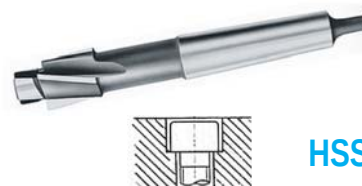
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti.....	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida.....	mm	10,5	13	15	17	19	21	23	25
Lungh. totale.....	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3
8928G	Cad.								



HSS
8928G

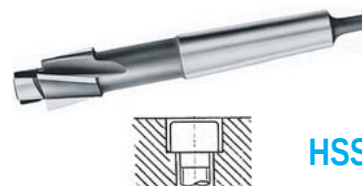
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse. Tolleranza MEDIA.

Per viti.....	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti.....	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida.....	mm	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26
Lungh. totale.....	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3
8929G	Cad.								



HSS
8929G
FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA CILINDRICA (counterbores)
Orig. Dürr - Art. 211-51

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti da filettare con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti.....	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida.....	mm	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21
Lungh. totale.....	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3
8930G	Cad.								



HSS
8930G

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)**8932A****SCU****HSS-E-5%****Prod. SCU**

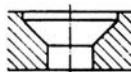
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5% - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Ø guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
Attacco Ø	mm	6	8	10	10	12	12
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100	100
8932A	Cad.						

8932G**Dürr****HSS****Orig. Dürr - Art. 212-11 / 212-21**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 1866.

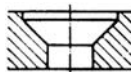
Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	2	2,5	3	4	5	6	8
Ø taglienti	mm	4,3	5	6	8	10	11,5	15
Ø guida	mm	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
Attacco Ø	mm	4,3	5	5	5	8	8	12,5
Lungh. totale	mm	56	56	71	71	80	80	100
8932G	Cad.							

Ad esaurimento scorte le misure M2 e M2,5 verranno fornite con 2 taglienti anziché 3.

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)**8934G****Dürr****HSS****Orig. Dürr - Art. 212-21**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti da filettare.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	3	4	5	6	8
Ø taglienti	mm	6	8	10	11,5	15
Ø guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8
Attacco Ø	mm	5	5	8	8	12,5
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100
8934G	Cad.					

ALESATORI PENTAGONALI CONICI (jet reamers)**8940G****SCU****Prod. SCU**

In acciaio temprato. Taglienti rettificati.

Per metalli dolci, ferro, acciai fino R 80/90 kg.

Grandezza		75	74	70	68	66	65	62	60	58	56	55	53	50	48	39
Ø max	mm	0,5	0,55	0,7	0,75	0,8	0,85	0,95	1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,7	1,9	2,5
Lungh. utile	mm	35	35	40	40	40	45	48	55	55	55	55	60	70	70	75
8940G	Cad.															
Grandezza		31	4	3	2											
Ø max	mm	3	8	9	10											
Lungh. utile	mm	80	125	130	130											
8940G	Cad.															

Articolo in esaurimento.

8942G**SCU**

Per rettificare e ripassare fori di spruzzatori.

Serie di 12 alesatori Art. 8940 G da Gr. 72 71 70 66 65 64 60 58 55 53 50 48 con portalesatore.

In astuccio.

8942G	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

ALESATORI PENTAGONALI CON IMPUGNATURA (*jet reamers with handle*)

Prod. SCU

Per rettificare e ripassare fori di spruzzatori.
Parte operante pentagonale con impugnatura in plastica zigrinata.

Grandezza	66	60	54
Ø max	mm 0,8	1	1,4
8944G	Cad.		

Articolo in esaurimento.

SCU
8944G

PORTALESATORI (*jet reamers holders*)

Prod. SCU

In ottone nichelato. Lunghezza totale mm 74.

Grandezza	1	2
Apertura	mm 0-1	1-2
Per alesatori 8940 G	Gr 75 a 48	46 a 31
8947G	Cad.	

SCU
8947G


Tipo a doppia bocca, regolabile. Corpo in ottone nichelato con griffe in acciaio brunito e temprato.
Campo di serraggio da mm 0,3 a 3. Lunghezza totale mm 110.

8947H	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU
8947H

ALESATORI CONICI USO A MANO PER SPINE (*taper pin reamers*)

Orig. Dürr - Art. 323-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 9. Taglienti rettificati, elicoidali.
Conicità 1:50. Con quadro di trascinamento e codolo cilindrico.
Tolleranza H7.


8954G
HSS


Ø nominale	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Ø min	mm	1,4	1,9	2,4	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,9	11,8	15,8	19,8	24,7
Ø max	mm	2,14	2,86	3,36	4,06	5,26	6,36	8	10,8	13,4	16	20,4	24,8	30,7
Lungh. tagliente	mm	37	48	48	58	68	73	105	145	175	210	230	250	300
Lungh. totale	mm	57	68	68	80	93	100	135	180	215	255	280	310	370
Attacco quadro	mm	2,5	2,5	2,5	3,15	4	5	6,3	8	10	11,2	14	18	22,4
8954G	Cad.													

ALESATORI CONICI PER RUBINETTERIE (*taper reamers*)

Orig. Dürr - Art. 323-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Taglienti elicoidali. Conicità 1:10.
Con quadro di trascinamento e codolo cilindrico.

Ø min/max	mm	3/10	5/15	10/25	15/35
Lungh. tagliente	mm	70	100	150	200
Lungh. totale	mm	100	140	195	250
Attacco quadro	mm	6,3	10	16	22,4
8960G	Cad.				


8960G
HSS

ALESATORI CILINDRICI A MANO (*hand reamers with cylindrical shaft*)

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 206B.
Con taglienti elicoidali rettificati.
Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.
Tolleranza H7.

SCU
8964
HSS


Ø	mm	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12
Lungh. tagliente	mm	44	47	47	50	54	54	58	58	62	62	66	66	71	71	76
Lungh. totale	mm	87	93	93	100	107	107	115	115	124	124	133	133	142	142	152
Attacco quadro	mm	3,8	4,5	4,9	5	5,5	5,6	6,2	7,1	7	8	8	8	9	10	9
8964	Cad.															
Ø	mm	12,5	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Lungh. tagliente	mm	76	76	81	81	87	87	93	93	100	100	107	107	115	115	115
Lungh. totale	mm	152	152	163	163	177	177	188	188	201	201	215	215	231	231	231
Attacco quadro	mm	10	10	11	11	12	13	14,5	14,5	16	16	18	18	20	20	20
8964	Cad.															
Ø	mm	27	28	30												
Lungh. tagliente	mm	124	124	124												
Lungh. totale	mm	247	247	247												
Attacco quadro	mm	22	22	24												
8964	Cad.															

8965G**HSS****Orig. Hartner - Art. 88310**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 206B.

Con taglienti elicoidali rettificati (mm 1,5 - 1,6 - 1,8 con tagl. diritti).

Con quadro di trascinamento DIN 10 e attacco cilindrico.

Tolleranza H7.

Ø	mm	1,5	1,6*	1,8*	2	2,2	2,5	2,8*	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. tagliente	mm	20	21	23	25	27	29	31	31	35	38	41	44	47	47	54	58	62
Lungh. totale	mm	41	44	47	50	54	58	62	62	71	76	81	87	93	93	107	115	124
Attacco quadro	mm	1,12	1,25	1,4	1,6	1,8	2,10	2,24	2,40	2,7	3	3,4	3,8	4,3	4,9	5,5	6,2	7,1 (7,0)
8965G	Cad.																	
Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26*	28	30
Lungh. tagliente	mm	66	71	76	76	81	81	87	87	93	93	100	107	115	115	115	124	124
Lungh. totale	mm	133	142	152	152	163	163	175	175	188	188	201	215	231	231	231	247	247
Attacco quadro	mm	8	9	9	10	11	12	12	13	14,5	14,5	16	18	20 (18)	20	20	22,4 (22)	24
8965G	Cad.																	

I Ø mm 2,2 - 9 - 22 - 24 - 28 sono Orig. Dürr e a esaurimento scorte verranno forniti gli stessi articoli marcati Hartner.

Le misure dell'attacco quadro tra parentesi si riferiscono all'art. Orig. HARTNER.

* Misure in esaurimento.

ALESATORI CONICI USO A MACCHINA PER SPINE (taper pin reamers)**8968G****HSS****Orig. Dürr - Art. 324-31**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 2179.

Taglienti rettificati, elicoidali sinistri a 45°.

Conicità 1:50. Attacco cilindrico.

Tolleranza H7.

Ø nominale	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Ø min	mm	1,9	2,4	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,9	11,8
Ø max	mm	2,86	3,36	4,06	5,26	6,36	8	10,8	13,4	16
Lungh. tagliente	mm	48	48	58	68	73	105	145	175	210
Lungh. totale	mm	86	86	100	112	122	160	207	245	290
Attacco Ø	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,5	16
8968G	Cad.									

Ad esaurimento scorte verranno forniti in HSS-E.

ALESATORI A MACCHINA (machine reamers)**8970G****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 88304-88306**

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 212.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.

Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø	mm	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
Lungh. tagliente	mm	8	10	11	12	14	15	15	16	18	19	21	23	26	26	28	31	31
Lungh. totale	mm	40	46	49	53	57	61	61	65	70	75	80	86	93	93	101	109	109
Attacco Ø	mm	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,6	5,6	6,3	7,1	7,1
8970G	Cad.																	
Ø	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Lungh. tagliente	mm	33	33	36	36	38	38	41	41	44	44	47	50	52	54	56	58	60
Lungh. totale	mm	117	117	125	125	133	142	142	142	151	151	160	162	170	175	182	189	195
Attacco Ø	mm	8	8	9	9	10	10	10	10	10	10	12,5	12,5	12,5	14	14	16	16
8970G	Cad.																	

I Ø mm 2,2 - 2,8 - 10,5 - 11,5 sono Orig. Dürr e a esaurimento scorte verranno forniti gli stessi alesatori marca HARTNER (Art. 88304 - 88306).

8971G**HSS-E****Orig. Dürr - Art. 314-21**

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 212.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.

Attacco cilindrico. Tolleranza H7. Tipo lungo.

Tipo		2	3	4	5	6	6L	8
Ø.....	mm	2	3	4	5	6	6	8
Lungh. tagliente.....	mm	11	15	19	23	26	26	33
Lungh. max alesatura.....	mm	45	65	70	80	90	210	115
Attacco Ø.....	mm	2	3	4	5	6	6	8
8971G	Cad.							

Tipo		8L	10	10L	12
Ø.....	mm	8	10	10	12
Lungh. tagliente.....	mm	33	38	38	44
Lungh. max alesatura.....	mm	200	140	200	160
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	12
8971G	Cad.				

Prod. SCU

In METALLO DURO INTEGRALE K10 - DIN 212.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro. Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. tagliente.....	mm	11	14	15	18	19	21	23
Lungh. totale.....	mm	50	57	60	70	75	80	93
Attacco Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
8971R	Cad.							
Ø.....	mm	5,5	6	6,5	7	8	9	10
Lungh. tagliente.....	mm	26	26	28	31	33	36	38
Lungh. totale.....	mm	93	93	100	109	117	125	135
Attacco Ø.....	mm	5,5	6	6,5	7	8	9	10
8971R	Cad.							
Ø.....	mm	11	12	13				
Lungh. tagliente.....	mm	41	44	44				
Lungh. totale.....	mm	140	150	150				
Attacco Ø.....	mm	11	12	13				
8971R	Cad.							


8971R


HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 314-23

Con taglienti riportati in METALLO DURO K10 - Simile a DIN 8093.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro. Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø	mm	7	11	12	20
Lungh. tagliente	mm	31	41	44	60
Lungh. totale	mm	109	142	151	195
Attacco Ø	mm	7,1	10	10	16
8972G	Cad.				

Articolo in esaurimento.


8972G


HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 314-31

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 212.

Con elica sinistra inclinata a 45°. Per taglio destro.

Solo per fori passanti; scarico del truciolo frontale.

Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø.....	mm	2,5	3,5	4,5	6	7	9	10	12
Lungh. tagliente	mm	14	18	21	26	31	36	38	44
Lungh. totale.....	mm	57	70	80	93	109	125	133	151
Attacco Ø.....	mm	2,5	3,5	4,5	5,6	7,1	9	10	10
8974G	Cad.								
Ø.....	mm	13	18	19					
Lungh. tagliente	mm	44	56	58					
Lungh. totale.....	mm	151	182	189					
Attacco Ø.....	mm	10	14	16					
8974G	Cad.								

Articolo in esaurimento.


8974G


HSS-E

ALESATORI A MACCHINA CENTESIMALI (machine reamers)
Orig. Hartner - Art. 88311

Tipo di alta precisione con progressione 1/100.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - Simile a DIN 212.

Con taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra.

Per taglio destro.

Attacco cilindrico precisione h9.

Tolleranza:

fino a Ø mm 5,50 + 0,004 / 0

da Ø mm 5,51 + 0,005 / 0.

Ø	mm	0,90	0,91	0,92	0,93	0,94	0,95	0,96	0,97	0,98	0,99	1,00	1,01	1,02	1,03	1,04
Lungh. tagliente	mm	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Lungh. totale	mm	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
Attacco Ø indicativo	mm	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8976G	Cad.															
Ø	mm	1,05	1,06	1,07	1,08	1,09	1,10	1,11	1,12	1,13	1,14	1,15	1,16	1,17	1,18	1,19
Lungh. tagliente	mm	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,5
Lungh. totale	mm	34	34	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	38
Attacco Ø indicativo	mm	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2
8976G	Cad.															
Ø	mm	1,20	1,21	1,22	1,23	1,24	1,25	1,26	1,27	1,28	1,29	1,30	1,31	1,32	1,33	1,34
Lungh. tagliente	mm	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8
Lungh. totale	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	40	40
Attacco Ø indicativo	mm	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4
8976G	Cad.															


8976G


HSS-E



Ø	mm	1,35	1,36	1,37	1,38	1,39	1,40	1,41	1,42	1,43	1,44	1,45	1,46	1,47	1,48	1,49
Lungh. tagliente	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Attacco Ø indicativo	mm	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	1,50	1,51	1,52	1,53	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,59	1,60	1,61	1,62	1,63	1,64
Lungh. tagliente	mm	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Lungh. totale	mm	40	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
Attacco Ø indicativo	mm	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
8976G	Cad.															
Ø	mm	1,65	1,66	1,67	1,68	1,69	1,70	1,71	1,72	1,73	1,74	1,75	1,76	1,77	1,78	1,79
Lungh. tagliente	mm	9	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Lungh. totale	mm	43	43	43	43	43	43	46	46	46	46	46	46	46	46	46
Attacco Ø indicativo	mm	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
8976G	Cad.															
Ø	mm	1,80	1,81	1,82	1,83	1,84	1,85	1,86	1,87	1,88	1,89	1,90	1,91	1,92	1,93	1,94
Lungh. tagliente	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	11	11	11	11
Lungh. totale	mm	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	49	49	49	49
Attacco Ø indicativo	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2	2	2	2
8976G	Cad.															
Ø	mm	1,95	1,96	1,97	1,98	1,99	2,00	2,01	2,02	2,03	2,04	2,05	2,06	2,07	2,08	2,09
Lungh. tagliente	mm	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
Lungh. totale	mm	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
Attacco Ø indicativo	mm	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,10	2,11	2,12	2,13	2,14	2,15	2,16	2,17	2,18	2,19	2,20	2,21	2,22	2,23	2,24
Lungh. tagliente	mm	11	11	11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Lungh. totale	mm	49	49	49	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Attacco Ø indicativo	mm	2	2	2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,25	2,26	2,27	2,28	2,29	2,30	2,31	2,32	2,33	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39
Lungh. tagliente	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14
Lungh. totale	mm	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	57	57	57
Attacco Ø indicativo	mm	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,40	2,41	2,42	2,43	2,44	2,45	2,46	2,47	2,48	2,49	2,50	2,51	2,52	2,53	2,54
Lungh. tagliente	mm	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Attacco Ø indicativo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,55	2,56	2,57	2,58	2,59	2,60	2,61	2,62	2,63	2,64	2,65	2,66	2,67	2,68	2,69
Lungh. tagliente	mm	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	15	15	15	15
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	61	61	61	61
Attacco Ø indicativo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,70	2,71	2,72	2,73	2,74	2,75	2,76	2,77	2,78	2,79	2,80	2,81	2,82	2,83	2,84
Lungh. tagliente	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Lungh. totale	mm	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
Attacco Ø indicativo	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3	3	3	3
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,85	2,86	2,87	2,88	2,89	2,90	2,91	2,92	2,93	2,94	2,95	2,96	2,97	2,98	2,99
Lungh. tagliente	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Lungh. totale	mm	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
Attacco Ø indicativo	mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,00	3,01	3,02	3,03	3,04	3,05	3,06	3,07	3,08	3,09	3,10	3,11	3,12	3,13	3,14
Lungh. tagliente	mm	15	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Lungh. totale	mm	61	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Attacco Ø indicativo	mm	3	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,15	3,16	3,17	3,18	3,19	3,20	3,21	3,22	3,23	3,24	3,25	3,26	3,27	3,28	3,29
Lungh. tagliente	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Lungh. totale	mm	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Attacco Ø indicativo	mm	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,30	3,31	3,32	3,33	3,34	3,35	3,36	3,37	3,38	3,39	3,40	3,41	3,42	3,43	3,44
Lungh. tagliente	mm	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Lungh. totale	mm	65	65	65	65	65	65	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Attacco Ø indicativo	mm	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,45	3,46	3,47	3,48	3,49	3,50	3,51	3,52	3,53	3,54	3,55	3,56	3,57	3,58	3,59
Lungh. tagliente	mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Attacco Ø indicativo	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8976G	Cad.															

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Ø	mm	3,60	3,61	3,62	3,63	3,64	3,65	3,66	3,67*	3,68	3,69	3,70	3,71	3,72	3,73	3,74
Lungh. tagliente	mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Attacco Ø indicativo	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,76	3,77	3,78	3,79	3,80	3,81	3,82	3,83	3,84	3,85	3,86	3,87	3,88	3,89	3,90
Lungh. tagliente	mm	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Attacco Ø indicativo	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,91	3,92	3,93	3,94	3,95	3,96	3,97	3,98	3,99	4,00	4,01	4,02	4,03	4,04	4,05
Lungh. tagliente	mm	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Attacco Ø indicativo	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,06	4,07	4,08	4,09	4,10	4,11	4,12	4,13	4,14	4,15	4,16	4,17	4,18	4,19	4,20
Lungh. tagliente	mm	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Attacco Ø indicativo	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,21	4,22	4,23	4,24	4,25	4,26	4,27	4,28	4,29*	4,30	4,31	4,32	4,33	4,34	4,35
Lungh. tagliente	mm	19	19	19	19	19	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Attacco Ø indicativo	mm	4	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,36	4,37	4,38	4,39	4,40	4,41	4,42	4,43	4,44	4,45	4,46	4,47	4,48	4,49	4,50
Lungh. tagliente	mm	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Lungh. totale	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Attacco Ø indicativo	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,51	4,52	4,53	4,54	4,55	4,56	4,57	4,58	4,59	4,60	4,61	4,62	4,63	4,64	4,65
Lungh. tagliente	mm	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Lungh. totale	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Attacco Ø indicativo	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,66	4,67	4,68	4,69*	4,70	4,71	4,72	4,73	4,74	4,75	4,76	4,77	4,78	4,79	4,80
Lungh. tagliente	mm	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	23	23	23	23	23
Lungh. totale	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,81	4,82	4,83	4,84	4,85	4,86	4,87	4,88	4,89	4,90	4,91	4,92	4,93	4,94	4,95
Lungh. tagliente	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,96	4,97	4,98	4,99	5,00	5,01	5,02	5,03	5,04	5,05	5,06	5,07	5,08	5,09	5,10
Lungh. tagliente	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø	mm	5,11	5,12	5,13	5,14	5,15	5,16	5,17	5,18	5,20	5,21	5,22	5,23	5,24	5,25	5,26
Lungh. tagliente	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø	mm	5,27	5,28	5,29*	5,30	5,31	5,32	5,33	5,34	5,35	5,36	5,37	5,38	5,39	5,40	5,41
Lungh. tagliente	mm	23	23	23	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale	mm	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo	mm	5	5	5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø	mm	5,42	5,43	5,44	5,45	5,46	5,47	5,48	5,49	5,50	5,51	5,52	5,53	5,54	5,55	5,56
Lungh. tagliente	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø	mm	5,57	5,58	5,59	5,60	5,61	5,62	5,63	5,64	5,65	5,66	5,67	5,68	5,69	5,70	5,72
Lungh. tagliente	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø	mm	5,73	5,74	5,75	5,76	5,77	5,78	5,79*	5,80	5,81	5,82	5,83	5,84	5,85	5,86	5,87*
Lungh. tagliente	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															



Ø	mm	5,88	5,89	5,90	5,91	5,92	5,93	5,94	5,95	5,96	5,97	5,98	5,99	6,00	6,01	6,02
Lungh. tagliente	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,03	6,04	6,05	6,06	6,07	6,08	6,09	6,10	6,11	6,12	6,13	6,14	6,15	6,16	6,17
Lungh. tagliente	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,18	6,19*	6,20	6,21	6,22	6,23	6,24*	6,25	6,26	6,27	6,28	6,29	6,30	6,31	6,32
Lungh. tagliente	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,33	6,34	6,35	6,36	6,37	6,38	6,39	6,40	6,41	6,42	6,43	6,44	6,45	6,46	6,47
Lungh. tagliente	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,48	6,49	6,50	6,51	6,52	6,53	6,54	6,55	6,56	6,57	6,58	6,59	6,60	6,61	6,62
Lungh. tagliente	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,63	6,64	6,65	6,66	6,67	6,68	6,69	6,70	6,71	6,72	6,73	6,74	6,75	6,76	6,77
Lungh. tagliente	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,78	6,79	6,80	6,81	6,82	6,83	6,84	6,85	6,86	6,87*	6,88	6,89	6,90	6,91	6,92
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,93	6,94	6,95	6,96	6,97	6,98	6,99	7,00	7,01	7,02	7,03	7,04	7,05	7,06	7,07
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,08	7,09	7,10	7,11*	7,12	7,13	7,14	7,15	7,16	7,17	7,18	7,19	7,20	7,21	7,22
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,23	7,24	7,25	7,26	7,27	7,28	7,29	7,30	7,31	7,32	7,33	7,34	7,35	7,36*	7,37*
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,38	7,39*	7,40	7,41	7,42	7,43	7,44	7,46	7,47	7,48	7,49	7,50	7,51	7,52	7,53
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,55	7,56	7,57*	7,58	7,59*	7,60	7,61*	7,62	7,63	7,64	7,65	7,66*	7,67	7,68	7,69*
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,70	7,71	7,72	7,73	7,74	7,75	7,76	7,77	7,78	7,79	7,80	7,82	7,83	7,84	7,85
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,86	7,87	7,88	7,89	7,90	7,91	7,92	7,93	7,94	7,95	7,96	7,97	7,98	7,99	8,00
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,01	8,02	8,03	8,04	8,05	8,06	8,07	8,08	8,09	8,10	8,11	8,12	8,13	8,14	8,15
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Ø	mm	8,16	8,17	8,18	8,19	8,20	8,21	8,22	8,23	8,24	8,25	8,26	8,27	8,28	8,29	8,30
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,31	8,32*	8,33	8,34	8,35	8,36	8,37	8,38	8,39*	8,40	8,41	8,42	8,43	8,44	8,45
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,46	8,47*	8,48	8,49	8,50	8,51	8,52	8,53*	8,54	8,55	8,56	8,57	8,58	8,59	8,60
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,61	8,62	8,63*	8,64	8,65	8,66*	8,67	8,68	8,69	8,70	8,71	8,72	8,73	8,74	8,75
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,76	8,77*	8,78	8,79*	8,80	8,81	8,82*	8,83	8,84*	8,85	8,86*	8,87	8,88*	8,89	8,90
Lungh. tagliente	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,91	8,92	8,93	8,94*	8,95	8,96	8,97	8,98	8,99	9,00	9,01	9,02	9,04	9,05	9,06
Lungh. tagliente	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,07	9,08	9,09	9,10	9,11	9,12	9,13	9,14*	9,15	9,16*	9,17*	9,18	9,19	9,20	9,21
Lungh. tagliente	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,22	9,23	9,24	9,25	9,26	9,27	9,28	9,29*	9,30	9,31*	9,32	9,33*	9,34*	9,35	9,36
Lungh. tagliente	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,37*	9,38*	9,39*	9,40	9,41	9,42	9,43	9,44	9,45	9,46	9,47	9,48	9,49	9,50	9,51
Lungh. tagliente	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	10
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,52	9,53	9,54	9,55	9,56	9,57	9,58	9,59	9,60	9,61	9,62	9,63	9,64	9,65	9,66
Lungh. tagliente	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	38	38	38
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133
Attacco Ø indicativo	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	9	9	9	9	10	10	10
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,67*	9,68	9,69	9,70	9,72	9,73	9,74	9,75	9,76	9,77*	9,78*	9,79*	9,80	9,81	9,82
Lungh. tagliente	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Attacco Ø indicativo	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,83	9,84	9,85	9,86	9,87	9,88	9,89	9,90	9,91*	9,92	9,93	9,94	9,95	9,96	9,97
Lungh. tagliente	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Attacco Ø indicativo	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8976G	Cad.															
Ø	mm	9,98	9,99	10,00	10,01	10,02										
Lungh. tagliente	mm	38	38	38	38	38										
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	133										
Attacco Ø indicativo	mm	10	10	10	10	10										
8976G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

ALESATORI A MACCHINA (machine reamers)

8978G



HSS-E

Orig. Hartner - Art. 88308

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 208.
Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.
Attacco Cono Morse. Tolleranza H7.

Ø	mm	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Lungh. tagliente	mm	26	31	33	38	41	44	44	47	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Lungh. totale	mm	138	150	156	168	175	182	182	189	204	210	214	219	223	228	232	237	241
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8978G	Cad.																	
Ø	mm	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	38	40	45	50
Lungh. tagliente	mm	68	68	70	71	71	73	73	75	77	77	78	78	79	81	81	83	86
Lungh. totale	mm	268	268	273	277	277	281	281	285	317	317	321	321	325	329	329	336	344
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8978G	Cad.																	

Ad esaurimento scorte verranno forniti gli stessi alesatori marca HARTNER (Art. 88308).

8979G



HSS-E

Orig. Dürr - Art. 314-51

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 208.
Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.
Attacco Cono Morse. Tolleranza H7. Tipo Lungo.

Tipo		14	14L	16	16L	20	20L	25	30
Ø	mm	14	14	16	16	20	20	25	30
Lungh. tagliente	mm	47	47	52	52	60	60	68	73
Lungh. max alesatura	mm	179	245	180	270	190	270	220	250
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	2	3	3
8979G	Cad.								

8980G



HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 314-53

Con taglienti riportati in METALLO DURO K10 - DIN 8094.
Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro. Attacco Cono Morse. Tolleranza H7.

Ø	mm	12	13	16	18	19	20	22	25	28
Lungh. tagliente	mm	44	44	52	56	58	60	64	68	71
Lungh. totale	mm	182	182	210	219	223	228	237	268	277
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	2	2	3	3
8980G	Cad.									

Misure mm 13 e 28 in esaurimento.

8982G



HSS-E

Orig. Dürr - Art. 314-61

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 208.
Con elica sinistra inclinata a 45°. Per taglio destro.
Solo per fori passanti; scarico del truciolo frontale.
Attacco Cono Morse. Tolleranza H7.

Ø	mm	10	11	12	13
Lungh. tagliente	mm	38	41	44	44
Lungh. totale	mm	168	175	182	182
Attacco	C.M.	1	1	1	1
8982G	Cad.				

Articolo in esaurimento.

ALESATORI CONICI A MACCHINA (machine reamers)

8990G



HSS

Orig. Dürr - Art. 391-51

Tipo indicato per alesare fori da rivetti e perni.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 311.
A 5 taglienti elicoidali rettificati.
Elica sinistra inclinata a 25°, rotazione destra.
Per fori con precisione k11. Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	6,4*	7,4*	10	11*	12	13	14	15	16	17	18	19
Ø x lungh. imbocco.....	mm	4,5x19	5,2x22	7x30	7,7x33	8,4x39	9,1x39	9,8x42	10,5x45	11,2x48	11,9x51	12,6x58	13,3x58
Lungh. tagliente.....	mm	75	80	95	100	105	105	115	125	135	135	145	145
Lungh. totale.....	mm	151	156	171	176	199	199	209	219	229	251	261	261
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3
8990G	Cad.												
Ø.....	mm	20	21	22	24	25	28	30					
Ø x lungh. imbocco.....	mm	14x62	14,7x62	15,4x66	16,8x72	17,5x72	19,6x78	21x78					
Lungh. tagliente.....	mm	155	155	165	180	180	195	195					
Lungh. totale.....	mm	271	271	281	296	296	311	311					
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3					
8990G	Cad.												

* Misure in esaurimento.

ALESATORI A BUSSOLA PER MACCHINA (shell reamers)
Orig. Dürr - Art. 314-81

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 219.
Foro attacco conicità 1:30 - Taglio destro. Tolleranza H7.
Taglienti elicoidali.


9000G

HSS-E

Ø	mm	25	26*	30	32	35	36	38	40	42	45
Lungh. tagliente	mm	32	32	32	36	36	40	40	40	40	45
Ø foro attacco	mm	13	13	13	16	16	19	19	19	19	22
Lungh. totale	mm	45	45	45	50	50	56	56	56	56	63
9000G	Cad.										
Ø	mm	47	50	52	55	58*	60	65*	70	75	80
Lungh. tagliente	mm	45	45	50	50	50	50	56	56	63	63
Ø foro attacco	mm	22	22	27	27	27	27	32	32	40	40
Lungh. totale	mm	63	63	71	71	71	71	80	80	90	90
9000G	Cad.										

* Misure in esaurimento.

Orig. Dürr - Art. 314-91

Descrizione di riferimento vedi Art. 9000G
Taglienti elicoidali con forte inclinazione a 45°.


9003G

HSS-E

Ø	mm	25	26*	27*	30	32	35	36	38	40	42	45
Lungh. tagliente	mm	32	32	32	32	36	36	40	40	40	40	45
Ø foro attacco	mm	13	13	13	13	16	16	19	19	19	19	22
Lungh. totale	mm	45	45	45	45	50	50	56	56	56	56	63
9003G	Cad.											
Ø	mm	47	48*	50	52	55	58*	60	65*	70	75	80
Lungh. tagliente	mm	45	45	45	50	50	50	50	56	56	63	63
Ø foro attacco	mm	22	22	22	27	27	27	27	32	32	40	40
Lungh. totale	mm	63	63	63	71	71	71	71	80	80	90	90
9003G	Cad.											

* Misure in esaurimento.

Orig. Dürr - Art. 289

ATTACCHI CONICI PER ALESATORI ART. 9000 G - 9003 G

Costruiti secondo le norme DIN 217.

Alesatura conica sull'albero di 1:30.

Attacco Cono Morse.

Ø nominale	mm	13	16	19	22	27	32	40
Per alesat. 9000G e 9003G	mm	25-30	32-35	36-42	45-50	52-60	65-70	75-80
Lungh. totale	mm	250	261	298	312	359	376	396
Attacco	C.M.	3	3	4	4	5	5	5
9010G	Cad.							


9010G

ALESATORI CILINDRICI REGOLABILI (expanding hand reamers)
Prod. SCU

Tipo a piccola espansione - DIN 859.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Uso a mano.

Con taglienti rettificati, elicoidali.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Ø	mm	5	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. tagliente	mm	30	33	38	42	46	50	51	56
Lungh. totale	mm	87	93	107	115	124	133	142	152
Attacco quadro	mm	4	4,5	5,6	6,3	7,1	8	9	10
Espansione	mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,15	0,15
9013	Cad.								
Ø	mm	13	14	15	16	17	18	19	20
Lungh. tagliente	mm	56	61	61	67	67	68	68	75
Lungh. totale	mm	152	163	163	177	177	188	188	201
Attacco quadro	mm	10	11,2	11,2	12,5	12,5	14	14	16
Espansione	mm	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
9013	Cad.								


9013

HSS

9016G



HSS

Orig. Dürr - Art. 317-21

Tipo a piccola espansione - DIN 859.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Uso a mano.

Taglienti rettificati elicoidali.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

La capacità di espansione max, è uguale a 1% del Ø indicato.

Ø.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
Lungh. tagliente.....	mm	33	42	50	56	61	61	67
Lungh. totale.....	mm	93	115	133	152	163	163	175
Attacco quadro.....	mm	4,5	6,3	8	10	11,2	11,2	12,5
9016G	Cad.							
Ø.....	mm	18	19	20	22	24	25	30
Lungh. tagliente.....	mm	68	68	75	82	85	85	94
Lungh. totale.....	mm	188	188	201	215	231	231	247
Attacco quadro.....	mm	14	14	16	18	20	20	22,4
9016G	Cad.							

ALESATORI REGOLABILI (adjustable reamers)

9019



HSS

Prod. SCU

Tipo con lame CORTE, a grande espansione.

Taglienti in acciaio HSS, rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Per fori ciechi e passanti. Tolleranza H7.

Espansione.....	mm	6,4-7,2	7,20-8	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-18
Lungh. taglienti.....	mm	32	32	34	34	34	35	41	50	60
Lungh. totale.....	mm	110	110	115	115	115	125	135	146	166
Lame.....	Nr	4	4	5	5	5	5	5	5	5
9019	Cad.									
Espansione.....	mm	18-21	21-24	24-27,5	27,5-31,5	31,5-37	37-45	45-55	55-65	67-80
Lungh. taglienti.....	mm	65	76	82	86	98	108	118	125	140
Lungh. totale.....	mm	178	195	218	245	280	325	370	400	435
Lame.....	Nr	5	5	5	5	6	6	6	6	8
9019	Cad.									

Lame di ricambio NON fornibili.

9025



Tipo con lame CORTE e bussola conica di centraggio.

Per fori abbinati o profondi.

Taglienti in acciaio speciale (90 Mn Cr V - AISI 02), rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Espansione.....	mm	45-55
Lungh. taglienti.....	mm	130
Lungh. totale.....	mm	560
Lame.....	Nr	6
9025	Cad.	

Articolo in esaurimento.

LUBRIFICANTI DA TAGLIO (cutting oils)

9060A

new

**Orig. Vökel - Art. 10901**

Per refrigerare e lubrificare i processi di lavorazione del metallo con l'impiego di utensili manuali quali punte, maschi e svasatori.

Olio da taglio specifico per acciai di media-difficile lavorazione come: acciai legati e non legati, acciai INOX, acciai al Cr-Ni, acciai al Manganese-Carbonio o al Titanio e ghisa.

Per uso a mano e macchina. Formulazione liquida, facile da dosare.

In bottiglia in plastica da 250 ml.

9060A	Cad.	
--------------	-------------	--

9060B

new

**Orig. Vökel - Art. 10902**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9060A

Pasta lubrificante ideale per le lavorazioni in posizione rovesciata e nel caso di macchine senza lubrificazione interna. Ideale per uso su acciai legati e non legati, ghisa, metalli non ferrosi e alluminio.

Per uso a mano. Formulazione pastosa per un'ottima aderenza all'utensile.

In latta da 120 g.

9060B	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Völkel - Art. 10903

Descrizione di riferimento vedi Art. 9060A

Gel lubrificante per uso universale, da stivare nelle cassette utensili. Ideale per uso su acciai legati e non legati, ghisa, metalli non ferrosi e alluminio.

Per uso a mano. Formulazione gel, per applicazioni precise.

Tubo in plastica da 120 ml.

9060C

Cad.

9060C
new

MASCHI PER USO A MACCHINA AD ALTA EFFICIENZA (high performance machine taps)

Orig. Hartner - Art. 80800

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Tolleranza ISO2/6H. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1200 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	8	9	10	12	12	14	16	17	20
Ø gambo.....	mm	2,8	2,8	3,5	4	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,7	3	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9080A

Cad.

Ø	mm	12	14	16	18	20	24	27	30
Passo.....	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	125	140	160	160	180
Lungh. filetto.....	mm	24	26	26	30	32	36	36	40
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	20	22
Quadro gambo.....	mm	7	9	9	11	12	14,5	16	18

9080A

Cad.

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAIN.

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9080A


M

TiAIN

HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80830

Descrizione di riferimento vedi Art. 9080A

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 40° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Tolleranza 6HX. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	45	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	4,5	6	7,5	8,5	11	14	16
Ø gambo.....	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9080B

Cad.

Ø	mm	12	14	16	18	20	24	30
Passo.....	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	125	140	160	180
Lungh. filetto.....	mm	18,5	20	20	25	25	30	35
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	22
Quadro gambo.....	mm	7	9	9	11	12	14,5	18

9080B

Cad.

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAIN.

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9080B


M

TiAIN

HSS-E

9080E**M****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80750**

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Tolleranza 6HX. Uso destro. Con superficie NITRURATA. Per tutti i tipi di ghisa e sue leghe, metalli non ferrosi a truciolo corto e leghe di alluminio con silicio (>6%).

Ø.....	mm	3	3,5	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	10	12	12	14	16	17	20	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9080E	Cad.								
Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24	27	30
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160	160	180
Lungh. filetto.....	mm	26	26	30	32	32	36	36	40
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18	20	22
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5	16	18
9080E	Cad.								

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9080P**MF****TiAIN****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80801**

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Metrica - Passo fine MF - DIN 13 (DIN 374). Tolleranza ISO2/6H. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø.....	mm	3	4	5	6	6	8	8	10	10
Passo.....	mm	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	80	80	90	90	100
Lungh. filetto.....	mm	7	8	10	13	13	14	17	17	20
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	4,5	6	6	7	7
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,7	3,4	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5
9080P	Cad.									
Ø.....	mm	12	12	12	14	16	18	20	24	24
Passo.....	mm	1	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	110	125	140	140
Lungh. filetto.....	mm	20	20	20	20	22	25	25	28	28
Ø gambo.....	mm	9	9	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo.....	mm	7	7	7	9	9	11	12	14,5	14,5
9080P	Cad.									

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAIN.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9080R**MF****TiAIN****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80831**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9080P

Gambo passante, con elica a 40° per fori ciechi profondi. Filettatura: Metrica - Passo fine MF - DIN 13 (DIN 374). Tolleranza 6HX. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø.....	mm	6	8	8	10	10	12	12
Passo.....	mm	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25
Lungh. totale.....	mm	80	80	90	90	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	8	8	11	11	14	11	16
Ø gambo.....	mm	4,5	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo.....	mm	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7
9080R	Cad.							
Ø.....	mm	12	14	16	18	20	24	
Passo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	110	125	140	
Lungh. filetto.....	mm	16	15	15	16	16	16	
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	
Quadro gambo.....	mm	7	9	9	11	12	14,5	
9080R	Cad.							

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

Orig. Hartner - Art. 80751

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi. Filettatura: Metrica - Passo fine MF - DIN 13 (DIN 374). Tolleranza 6HX. Uso destro. Con superficie NITRURATA. Per tutti i tipi di ghisa e sue leghe, metalli non ferrosi a truciolo corto e leghe di alluminio con silicio (>6%).

Ø	mm	4	5	6	8	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1
Lungh. totale	mm	63	70	80	80	90	90	100
Lungh. filetto	mm	8	10	13	14	17	17	20
Ø gambo	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	7

9080T
Cad.

Ø	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	100	100	100	110	125	125	140
Lungh. filetto	mm	20	20	22	25	25	25	28
Ø gambo	mm	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	7	9	9	11	12	14,5	14,5

9080T
Cad.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9080T

MF
HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80802

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2B. Uso destro. Con rivestimento TiAlN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Filett. UNC		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	32	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	12	13	14	16	18	20
Ø gambo	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8

9081A
Cad.

Filett. UNC		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto	mm	22	25	30	30	33	35	38
Ø gambo	mm	8	9	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	14,5

9081A
Cad.

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAlN.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9081A

UNC
TiAlN
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 80832

Descrizione di riferimento vedi Art. 9081A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), con elica a 40° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2B. Uso destro. Con rivestimento TiAlN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Filett. UNC		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	32	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	7	8	8	11	13	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8

9081B
Cad.

Filett. UNC		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	
Filetti per pollice	Nr	14	13	12	11	10	9	
Lungh. totale	mm	100	110	110	110	125	140	
Lungh. filetto	mm	18	20	21	24	25	28	
Ø gambo	mm	8	9	11	12	14	18	
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	

9081B
Cad.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9081B

UNC
TiAlN
HSS-E

9081E**UNC****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80752**

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2B. Uso destro. Con superficie NITRURATA. Per tutti i tipi di ghisa e sue leghe, metalli non ferrosi a truciolo corto e leghe di alluminio con silicio (>6%).

Filett. UNC.....		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	32	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	12	13	14	16	18	20
Ø gambo.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8
9081E	Cad.							
Filett. UNC.....		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	22	25	30	30	33	35	38
Ø gambo.....	mm	8	9	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	14,5
9081E	Cad.							

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9081P**UNF****TiAIN****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80803**

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Americana - Passo UNF - ANSI-B1.1 (DIN 374). Tolleranza 2B. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitratati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Filett. UNF.....		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	48	40	36	32	28	24	24
Lungh. totale.....	mm	56	56	63	70	80	90	90
Lungh. filetto.....	mm	10	11	12	14	16	18	18
Ø gambo.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8
9081P	Cad.							
Filett. UNF.....		7/16	5/8	7/8	1			
Filetti per pollice	Nr	20	18	14	12			
Lungh. totale.....	mm	90	100	125	140			
Lungh. filetto.....	mm	18	22	25	28			
Ø gambo.....	mm	8	12	18	18			
Quadro gambo	mm	6,2	9	14,5	14,5			
9081P	Cad.							

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAIN.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9081R**UNF****TiAIN****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80833**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9081P

Gambo passante, con elica a 40° per fori ciechi profondi. Filettatura: Americana - Passo UNF - ANSI-B1.1 (DIN 374). Tolleranza 2B. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitratati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Filett. UNF.....		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	32	28	28	24	24	20	20
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	90	100	100
Lungh. filetto.....	mm	8,5	9	9	11	11	13	13
Ø gambo.....	mm	6	6	7	8	10	8	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	5,5	6,2	8	6,2	7
9081R	Cad.							
Filett. UNF.....		5/8	7/8	1				
Filetti per pollice	Nr	18	14	12				
Lungh. totale.....	mm	100	125	140				
Lungh. filetto.....	mm	15	19	22				
Ø gambo.....	mm	12	18	18				
Quadro gambo	mm	9	14,5	14,5				
9081R	Cad.							

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

Orig. Hartner - Art. 80753

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNF - ANSI-B1.1 (DIN 374). Tolleranza 2B. Uso destro. Con superficie NITRURATA. Per tutti i tipi di ghisa e sue leghe, metalli non ferrosi a truciolo corto e leghe di alluminio con silicio (>6%).

Filett. UNF.....		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	48	40	36	32	28	24	24
Lungh. totale.....	mm	56	56	63	70	80	90	90
Lungh. filetto.....	mm	10	11	12	14	16	18	18
Ø gambo.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8
9081T	Cad.							

Filett. UNF.....		7/16	1/2	9/16	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	20	20	18	16	14	12
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	22	20	22	25	25	28
Ø gambo.....	mm	8	9	11	14	18	18
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	11	14,5	14,5
9081T	Cad.						

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9081T

UNF
HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80804

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Gas Cilindrica G - BSP - DIN 5156. Uso destro. Con rivestimento TiAlN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	14	14	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	125	140	150	160
Lungh. filetto.....	mm	18	20	22	25	25	28	28	30
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	22	25
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	18	20
9082A	Cad.								

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAlN.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9082A

BSP
TiAlN
HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80834

Descrizione di riferimento vedi Art. 9082A

Gambo passante, con elica a 40° per fori ciechi profondi. Filettatura: Gas Cilindrica G - BSP - DIN 5156. Uso destro. Con rivestimento TiAlN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø.....	poll	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Filetti per pollice.....	Nr	28	28	19	19	14	14	14
Lungh. totale.....	mm	90	90	100	100	125	125	140
Lungh. filetto.....	mm	11	11	14	14	18	18	20
Ø gambo.....	mm	6	7	11	12	16	18	20
Quadro gambo.....	mm	4,9	5,5	9	9	12	14,5	16
9082B	Cad.							

Ø.....	poll	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	14	11
Lungh. totale.....	mm	150	160
Lungh. filetto.....	mm	22	24
Ø gambo.....	mm	22	25
Quadro gambo.....	mm	18	20
9082B	Cad.		

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9082B

BSP
TiAlN
HSS-E


9082E**BSP****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80754**

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi. Filettatura: Gas Cilindrica G - BSP - DIN 5156. Uso destro. Con superficie NITRURATA. Per tutti i tipi di ghisa e sue leghe, metalli non ferrosi a truciolo corto e leghe di alluminio con silicio (>6%).

Ø.....	poll	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice	Nr	28	28	19	19	14	14	14	14
Lungh. totale.....	mm	90	90	100	100	125	125	140	150
Lungh. filetto.....	mm	18	18	20	22	25	25	28	28
Ø gambo.....	mm	6	7	11	12	16	18	20	22
Quadro gambo	mm	4,9	5,5	9	9	12	14,5	16	18
9082E	Cad.								
Ø.....	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2	
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11	11	11	11	
Lungh. totale.....	mm	160	170	170	180	190	190	220	
Lungh. filetto.....	mm	30	30	30	32	32	40	40	
Ø gambo.....	mm	25	28	32	36	36	40	45	
Quadro gambo	mm	20	22	24	29	29	32	35	
9082E	Cad.								

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9084A**M****TIN****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80900**

Tipo a RULLARE con canali di espulsione del refrigerante per le massime prestazioni. Imbocco corto senza produzione di truciolo per fori passanti e ciechi. Con rivestimento TIN. Per la lavorazione di materiali con buone caratteristiche di deformazione a freddo e almeno il 10% di allungamento come per esempio acciai non legati fino a 1000 N/mm², acciai resistenti all'ossidazione, agli acidi e all'umidità, alluminio e sue leghe a truciolo lungo.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Tolleranza 6HX. Uso destro.

Ø.....	mm	3	3,5	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	10	12	12	14	16	17	20
Ø gambo.....	mm	3,5	4	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9084A	Cad.							
Ø.....	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	24	26	26	30	32	27	30
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	7	9	9	11	12	14,5	14,5
9084A	Cad.							

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9084B**MF****TIN****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 80901**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo passante, per fori passanti e ciechi. Filettatura: Metrica - Passo fine MF - DIN 13 (DIN 374). Tolleranza 6HX. Uso destro.

Ø.....	mm	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25
Lungh. totale.....	mm	80	80	90	90	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	13	14	17	17	20	20	20
Ø gambo.....	mm	4,5	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo	mm	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7
9084B	Cad.							
Ø.....	mm	12	14	14	16	16	18	18
Passo	mm	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	110	110
Lungh. filetto.....	mm	20	20	20	22	22	25	25
Ø gambo.....	mm	9	11	11	12	12	14	14
Quadro gambo	mm	7	9	9	9	9	11	11
9084B	Cad.							
Ø.....	mm	20	20	22	24			
Passo	mm	1	1,5	1,5	1,5			
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	140			
Lungh. filetto.....	mm	25	25	25	28			
Ø gambo.....	mm	16	16	18	18			
Quadro gambo	mm	12	12	14,5	14,5			
9084B	Cad.							

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

Orig. Hartner - Art. 80902

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2BX. Uso destro.

Filett. UNC		Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice	Nr	40	40	32	32	24	24	20
Lungh. totale	mm	56	56	56	63	70	80	80
Lungh. filetto	mm	11	11	12	13	14	16	16
Ø gambo	mm	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo	mm	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9084E	Cad.							
Filett. UNC		5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr	18	16	14	13	12	11	10
Lungh. totale	mm	90	100	100	110	110	110	125
Lungh. filetto	mm	18	20	22	25	30	30	33
Ø gambo	mm	8	10	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm	6,2	8	6,2	7	9	9	11
9084E	Cad.							

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9084E


UNC

TIN

HSS-E

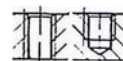
Orig. Hartner - Art. 80903

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNF - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2BX. Uso destro.

Filett. UNF		Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice	Nr	48	44	40	36	32	28	28
Lungh. totale	mm	56	56	56	63	70	80	80
Lungh. filetto	mm	10	10	11	12	14	16	16
Ø gambo	mm	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo	mm	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9084F	Cad.							
Filett. UNF		5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	20	18	18	16
Lungh. totale	mm	90	90	100	100	100	100	110
Lungh. filetto	mm	18	18	22	20	22	22	25
Ø gambo	mm	8	10	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm	6,2	8	6,2	7	9	9	11
9084F	Cad.							

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9084F


UNF

TIN

HSS-E

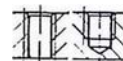
Orig. Hartner - Art. 80904

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo passante, per fori passanti e ciechi. Filettatura: Gas Cilindrica G - BSP - DIN 2189. Uso destro.

Ø	poll	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
Filetti per pollice	Nr	28	28	19	19	14	14
Lungh. totale	mm	90	90	100	100	125	140
Lungh. filetto	mm	18	18	20	22	25	28
Ø gambo	mm	6	7	11	12	16	20
Quadro gambo	mm	4,9	5,5	9	9	12	16
9084L	Cad.						

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9084L


BSP

TIN

HSS-E

MASCHI A MACCHINA COMBINATI CON PUNTA (machine taps with drills)
Orig. Völkel - Art. 370

Combinazione di maschio con punta per forare e maschiare velocemente in un'unica operazione. In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E. Per fori passanti. Uso destro. FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352). Imbocco normale.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	71	80	95	106	115
Ø punta	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø gambo	mm	3	4	5	6	8	10	12
9088	Cad.							

Lo spessore del materiale non deve superare la misura di 2 volte il diametro (2 x D).


9088


M

HSS-E

9089G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS

1/4"

**M****HSSG****Orig. Völkel - Art. 672**

Combinazione di maschio, punta e svasatore (90°) per forare, maschiare e svasare velocemente in un'unica operazione.

Attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con avvitatori, trapani elettrici e a batteria.

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG per materiali con resistenza fino a 600 N/mm².

Lo spessore del materiale non deve superare la misura del diametro (1xD). Per fori passanti.

Uso destro. FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	36	39	41	44	50	59
Ø punta.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5
9089G	Cad.						

MASCHI A MACCHINA COMBINATI CON PUNTA IN ASSORTIMENTO (machine taps with drills in sets)
9089L

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS

1/4"

**M****HSSG****Orig. Völkel - Art. 67200**

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9089 G Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. attacco magnetico da 1/4 esagonale C 6,3, per avvitatori, trapani, ecc. att. esag. 1/4 E 6,3.

In astuccio di plastica.

9089L **Cad.**

MASCHI PER USO CON AVVITATORI E A MANO (threading bits)
9092

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS

1/4"

**M****HSSG****Orig. Völkel - Art. 670**

Tipo CORTO con attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con avvitatori, trapani elettrici, a batteria e a mano.

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Uso destro.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	33	35	36	39	37,5	40	40,5	41
Lungh. filetto.....	mm	11	12	15	18	16	19	18	21
9092	Cad.								

9092B

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS

1/4"

**MF****HSSG****Orig. Völkel - Art. 677**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Ø.....	mm	4	5	6	7	8	8	8
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	0,5	0,75	1
Lungh. totale.....	mm	35	36	39	37,5	40	40	40
Lungh. filetto.....	mm	12	15	18	16	19	19	19
9092B	Cad.							
Ø.....	mm	9	10	10				
Passo	mm	1	1	1,25				
Lungh. totale.....	mm	40,5	41	41				
Lungh. filetto.....	mm	18	21	21				
9092B	Cad.							

Fornibili a richiesta altri Ø e passi (da Ø 3 A 10).

9092E

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS

1/4"

**BSP****HSSG****Orig. Völkel - Art. 67870**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1 (DIN 5157).

Ø.....	poll	1/8
Filetti per pollice	Nr	28
Lungh. totale.....	mm	40,5
Lungh. filetto.....	mm	17
9092E	Cad.	

Orig. Völkel - Art. 375

Tipo con attacco esagonale da 1/4 - E 6,3 per uso con avvitatori, trapani elettrici e a batteria.
In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSE.
Uso destro. Tolleranza ISO2/6H.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Tipo diritto. Conforme DIN 371 (La misura M12 è conforme a DIN 376).

Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², per acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
9092G	Cad.							



1/4"

9092G


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 376

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092G

Tipo con elica a circa 15°. Conforme DIN 371 (La misura M12 è conforme a DIN 376).

Per metalli fino a R 900 N/mm², per acciai legati e non legati. Fori ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
9092GB	Cad.							



1/4"

9092GB


M

HSS-E

MASCHI A MANO (hand taps)
Orig. Völkel - Art. 670

Tipo a doppio filetto, da un lato sgrossatore e dall'altro finitore. Con foro esagonale assiale da ambo i lati per uso con chiavi per esagoni interni o con cricchetti e bussole per esagoni interni.
Corpo esagonale per uso anche con chiave a forchetta.

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Uso destro.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 357).

Ø	mm	11	12	14	16	18	20	22
Passo.....	mm	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70	80	80	80
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	24	24	24
Esagono corpo.....	mm	8	8	10	10	13	13	15
Esagono foro.....	mm	4	4	4	4	5	6	6
9092L	Cad.							
Ø	mm	24	27	30	33	36	39	42
Passo.....	mm	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	100	100	110	110
Lungh. filetto.....	mm	27	27	27	29	29	32	27
Esagono corpo.....	mm	15	19	19	24	24	27	27
Esagono foro.....	mm	8	8	10	10	10	12	12
9092L	Cad.							


9092L


M

HSSG

Orig. Völkel - Art. 677

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092L

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Ø	mm	12	12	12	14	14	14	16
Passo.....	mm	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70	70	70	70
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Esagono corpo.....	mm	8	8	8	10	10	10	12
Esagono foro.....	mm	4	4	4	4	4	4	4
9092P	Cad.							
Ø	mm	16	18	18	18	20	22	22
Passo.....	mm	1,5	1	1,5	2	1,5	1,5	2
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	80	80	80	80
Lungh. filetto.....	mm	22	24	24	24	24	24	24
Esagono corpo.....	mm	12	13	13	13	15	17	17
Esagono foro.....	mm	4	5	5	5	6	6	6
9092P	Cad.							
Ø	mm	24	24	26	27	30	33	36
Passo.....	mm	1,5	2	1,5	2	2	2	3
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	90	90	100	100
Lungh. filetto.....	mm	27	27	27	27	27	29	29
Esagono corpo.....	mm	19	17	19	19	24	24	27
Esagono foro.....	mm	8	8	8	8	10	10	10
9092P	Cad.							


9092P


MF

HSSG

Fornibili a richiesta altri Ø e passi (da Ø 11 a 63).

9092R

VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS


BSP

HSSG

Orig. Völkel - Art. 678

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092L

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1 (DIN 5157).

Ø.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Filetti per pollice.....	Nr	19	19	14	14	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	70	70	80	90	100	110	140	160
Lungh. filetto.....	mm	22	22	24	27	29	27	42	47
Esagono corpo.....	mm	8	12	15	19	24	32	36	41
Esagono foro.....	mm	4	4	6	8	10	12	17	19
9092R	Cad.								

MASCHI CORTI E MASCHI A MANO IN ASSORTIMENTO (threading bits and hand taps in sets)

9093

VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS


M

HSSG

Orig. Völkel - Art. 67020

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. per misura punte Art. 8665 Ø mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5

1 pz. attacco magnetico da 1/4 esagonale .

In astuccio di plastica.

9093

Cad.

9093A

VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS


M

HSSG

Orig. Völkel - Art. 48601

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. per misura maschi Art. 9092 L Ø mm 12-14-16-18-20

In cassetta.

9093A

Cad.

9093E

VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS


MF

HSSG

Orig. Völkel - Art. 48605

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 B Ø x passo mm 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

1 pz. per misura maschi Art. 9092 P Ø x passo mm 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5 - 20x1,5

In cassetta.

9093E

Cad.

9093L

VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS


BSP

HSSG

Orig. Völkel - Art. 48608

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 E poll. 1/8

1 pz. per misura maschi Art. 9092 R poll. 1/4-3/8-1/2-3/4-1

In cassetta.

9093L

Cad.

Orig. Völkel - Art. 48621

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. per misura maschi Art. 9092 L Ø mm 12-14-16-18-20

1 pz. per misura filiere Art. 9350 G Ø mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

In cassetta.

9093P

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
M
9093P

HSSG
Orig. Völkel - Art. 48622

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. per misura maschi Art. 9092 L Ø mm 12-14-16-18-20-22-24

1 pz. per misura filiere Art. 9350 G Ø mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24

In cassetta.

9093R

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
M
9093R

HSSG
Orig. Völkel - Art. 48625

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 B Ø x passo mm 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

1 pz. per misura maschi Art. 9092 P Ø x passo mm 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5 - 20x1,5

1 pz. per misura filiere Art. 9357 G Ø x passo mm 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1 - 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5 - 20x1,5

In cassetta.

9093T

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
MF
9093T

HSSG
Orig. Völkel - Art. 48628

Contenuto:

1 pz. maschio Art. 9092 E poll. 1/8

1 pz. per misura maschi Art. 9092 R poll. 1/4-3/8-1/2-3/4-1

1 pz. per misura filiere Art. 9368 G poll. 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1

In cassetta.

9093V

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
BSP
9093V

HSSG
Orig. Völkel - Art. 47008

Set di 6 pz. maschi con filetti metrici e gas per la riparazione e la pulizia di filetti danneggiati di ingrassatori.

Contenuto:

1 pz. per misura maschi M 6, MF 8x1-10x1-10x1,25, G 1/8-1/4

In cofanetto di plastica.

9093VG

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9093VG

M
MF
GAS
HSSG

9093VM **VÖLKE**

THREADING SOLUTIONS

MF

Orig. Völkel - Art. 48647

Set di 11 pz. maschi e filiere per uso a mano adatti per la pulizia e la riparazione di filetti di dadi e prigionieri di mozzi di ruote.

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 P Ø x passo mm 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5

1 pz. per misura filiere Art. 9377 G Ø x passo mm 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5

1 chiave a 2 bocche mm 8x10

1 bussola esagonale mm 36 attacco 1/2"

1 inserto esagonale mm 4 attacco 1/2"

In cassetta metallica.

9093VM

Cad.

HSSG



MASCHI A MANO (hand taps)

9094G **VÖLKE**
9094GF

THREADING SOLUTIONS

INOX

Orig. Völkel - Art. 577- Art. 577-3

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra. USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H.

Per acciai ad alta resistenza fino a R 1400 N/mm², INOX, acciai resistenti al calore e ghisa grigia. VAPORIZZATI.

Serie 3 pezzi. Sgrossatore con nocciolo guida.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7

9094G

La serie

9094GF

Finitore



M

VAP

HSS-E

9095G **VÖLKE**
9097G

THREADING SOLUTIONS

INOX

Orig. Völkel - Art. 573 - Art. 573-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9094G

Per acciai ad alta resistenza, abrasivi e INOX.

Serie 3 pezzi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7

9095G

La serie

9097G

Finitore



M

HSS-E

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	80	80	95	95	100	110
Lungh. filetto.....	mm	30	32	40	40	40	50
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5

9095G

La serie

9097G

Finitore

Orig. Völkel - Art. 273 - Art. 273-3

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.


9100G
9102G

M
HSSG

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,3	2,5	2,6	3	3,5
Passo.....	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,4	0,45	0,45	0,5	0,6
Lungh. totale.....	mm	32	32	32	32	32	32	36	36	36	40	40	40	45
Lungh. filetto.....	mm	5,5	5,5	5,5	7	8	8	8	9	9	9	9	11	13
Ø gambo.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3

9100G
La serie
9102G
Finitore

Ø	mm	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
Passo.....	mm	0,7	0,75	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	63	70	70	75	80	80	95
Lungh. filetto.....	mm	13	16	16	19	19	22	22	24	24	29	30	32	40
Ø gambo.....	mm	4,5	6	6	6	6	6	7	7	8	9	11	12	14
Quadro gambo.....	mm	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5	6,2	7	9	9	11

9100G
La serie
9102G
Finitore

Ø	mm	20	22	24	27	30	33	36	42	45	48	52
Passo.....	mm	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4,5	4,5	5	5
Lungh. totale.....	mm	95	100	110	110	125	125	150	150	160	180	180
Lungh. filetto.....	mm	40	40	50	50	56	56	63	63	70	75	75
Ø gambo.....	mm	16	18	18	20	22	25	28	32	36	36	40
Quadro gambo.....	mm	12	14,5	14,5	16	18	20	22	24	29	29	32

9100G
La serie
9102G
Finitore
Orig. Völkel - Art. 270

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO SINISTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7

9103G
La serie

Ø	mm	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	80	80	95	95	100	110
Lungh. filetto.....	mm	30	32	40	40	40	50
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo.....	mm	9	9	11	12	14,5	14,5

9103G
La serie

Maschi a mano solo finitore ISO per uso SINISTRO fornibili a richiesta.


9103G

USO SINISTRO
M
HSSG

9105G
9107G
VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS

Orig. Völkel - Art. 263 - Art. 263-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.
FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).
Metrico-Fine MF - Tolleranza ISO2/6H. Serie 2 pezzi.
MF
HSSG

Ø	mm	3	3,5	4	4	5	6	6	7	8	8	8	9	10
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,5	0,75	1	1	0,5
Lungh. totale.....	mm	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	56	63	63
Lungh. filetto.....	mm	9	10	10	10	12	14	14	14	19	19	22	20	20
Ø gambo.....	mm	3,5	4	4,5	4,5	6	6	6	6	6	6	6	7	7
Quadro gambo.....	mm	2,7	3	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5
9105G	La serie													
9107G	Finitore													
Ø	mm	10	10	10	11	12	12	12	14	14	14	15	15	16
Passo.....	mm	0,75	1	1,25	1	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1
Lungh. totale.....	mm	63	63	70	63	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Lungh. filetto.....	mm	20	20	24	20	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo.....	mm	7	7	7	8	9	9	9	11	11	11	12	12	12
Quadro gambo.....	mm	5,5	5,5	5,5	6,2	7	7	7	9	9	9	9	9	9
9105G	La serie													
9107G	Finitore													
Ø	mm	16	18	18	18	19	20	20	20	21	22	22	22	23
Passo.....	mm	1,5	1	1,5	2	1	1	1,5	2	1	1,5	1,5	2	1
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo.....	mm	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18
Quadro gambo.....	mm	9	11	11	11	11	12	12	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5
9105G	La serie													
9107G	Finitore													
Ø	mm	24	24	24	25	25	26	26	27	27	27	28	28	28
Passo.....	mm	1	1,5	2	1	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5	2
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo.....	mm	18	18	18	18	18	18	18	20	20	20	20	20	20
Quadro gambo.....	mm	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	16	16	16	16
9105G	La serie													
9107G	Finitore													
Ø	mm	30	30	30	32	32	33	33	34	34	36	36	36	36
Passo.....	mm	1	1,5	2	1	1,5	1,5	2	1	1,5	1	1,5	2	3
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	90	90	100	100	100	100	100	100	125	125
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	25	25	25	25	25	25	40	40
Ø gambo.....	mm	22	22	22	22	22	25	25	28	28	28	28	28	28
Quadro gambo.....	mm	18	18	18	18	18	20	20	22	22	22	22	22	22
9105G	La serie													
9107G	Finitore													
Ø	mm	39	39	39	40	40	40							
Passo.....	mm	1,5	2	3	1,5	2	3							
Lungh. totale.....	mm	110	125	125	110	125	125							
Lungh. filetto.....	mm	25	40	40	25	40	40							
Ø gambo.....	mm	32	32	32	32	32	32							
Quadro gambo.....	mm	24	24	24	24	24	24							
9105G	La serie													
9107G	Finitore													

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Orig. Völkel - Art. 260

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO SINISTRO.

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Metrico-Fine MF - Tolleranza ISO2/6H. Serie 2 pezzi.

Ø	mm	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25
Lungh. totale	mm	50	50	56	63	70	70	70
Lungh. filetto	mm	14	19	22	20	24	22	22
Ø gambo	mm	6	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7

9110G La serie

Ø	mm	12	14	14	16	16	18	20
Passo	mm	1,5	1,25	1,5	1	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	80	80
Lungh. filetto	mm	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo	mm	9	11	11	12	12	14	16
Quadro gambo	mm	7	9	9	9	9	11	12

9110G La serie

Ø	mm	22	24	24	30	30
Passo	mm	1,5	1,5	2	1,5	2
Lungh. totale	mm	80	90	90	90	90
Lungh. filetto	mm	22	22	22	22	22
Ø gambo	mm	18	18	18	22	22
Quadro gambo	mm	14,5	14,5	14,5	18	18

9110G La serie

Maschi a mano solo finitore ISO FINE per uso SINISTRO fornibili a richiesta.


9110G


MF USO SINISTRO HSSG

Orig. Völkel - Art. 223 - Art. 223-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA WHITWORTH BSW - Conforme BS 84 (DIN 352).

Serie 3 pezzi.

Ø	poll	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	24	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	40	45	50	50	50	56	70
Lungh. filetto	mm	12	14	18	18	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	6	6	7
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5

9115G La serie

9117G Finitore

Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	12	12	11	10	9	8
Lungh. totale	mm	70	75	80	80	95	100	110
Lungh. filetto	mm	24	29	30	32	40	40	50
Ø gambo	mm	8	9	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	14,5

9115G La serie

9117G Finitore

9115G
9117G


BSW HSSG

Orig. Völkel - Art. 227 - Art. 227-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA WHITWORTH FINE BSF - Conforme BS 84-(DIN 2181).

Serie 2 pezzi.

Ø	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8
Filetti per pollice	Nr	32	26	22	20	18	16	14
Lungh. totale	mm	50	50	56	63	63	75	80
Lungh. filetto	mm	14	18	22	22	22	24	28
Ø gambo	mm	6	6	6	7	8	9	12
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7	9

9120G La serie

9122G Finitore

Ø	poll	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	12	11	10
Lungh. totale	mm	95	100	110
Lungh. filetto	mm	32	36	40
Ø gambo	mm	14	18	18
Quadro gambo	mm	11	14,5	14,5

9120G La serie

9122G Finitore

9120G
9122G


BSF HSSG

9125G
9127G

VÖLKE
THREADING SOLUTIONS



UNC

HSSG

Orig. Völkel - Art. 233 - Art. 233-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA AMERICANA UNC - Conforme ANSI B 1.1 (DIN 352) - Tolleranza 2B.

Serie 3 pezzi.

Filett. UNC		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	64	56	48	40	40	32	32
Ø	mm	1,85	2,18	2,52	2,85	3,18	3,5	4,17
Lungh. totale	mm	32	36	36	40	40	45	45
Lungh. filetto	mm	10	11	11	12	12	14	14
Ø gambo	mm	2,5	2,8	2,8	3,5	3,5	4	4,5
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7	3	3,4
9125G	La serie							
9127G	Finitore							
Filett. UNC		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	18	16	14	13
Ø	mm	4,83	5,49	6,35	7,94	9,52	11,11	12,7
Lungh. totale	mm	50	50	50	56	70	70	75
Lungh. filetto	mm	16	18	19	22	24	24	29
Ø gambo	mm	6	6	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9125G	La serie							
9127G	Finitore							
Filett. UNC		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8		
Ø	mm	14,29	15,87	19,05	22,23	25,4		
Lungh. totale	mm	80	80	95	100	110		
Lungh. filetto	mm	30	32	40	40	50		
Ø gambo	mm	11	12	14	18	18		
Quadro gambo	mm	9	9	11	14,5	14,5		
9125G	La serie							
9127G	Finitore							

9130G
9132G

VÖLKE
THREADING SOLUTIONS



UNF

HSSG

Orig. Völkel - Art. 243 - Art. 243-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA AMERICANA UNF - Conforme ANSI B 1.1 (DIN 2181) - Tolleranza 2 B.

Serie 2 pezzi.

Filett. UNF		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	72	64	56	48	44	40	36
Ø	mm	1,85	2,18	2,52	2,85	3,18	3,5	4,17
Lungh. totale	mm	32	32	32	36	36	40	40
Lungh. filetto	mm	9	10	10	11	11	12	12
Ø gambo	mm	2,8	2,8	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7	3,4	3,4
9130G	La serie							
9132G	Finitore							
Filett. UNF		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	32	28	28	24	24	20	20
Ø	mm	4,83	5,49	6,35	7,94	9,52	11,11	12,7
Lungh. totale	mm	45	50	50	56	63	63	75
Lungh. filetto	mm	14	14	18	22	22	22	22
Ø gambo	mm	6	6	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9130G	La serie							
9132G	Finitore							
Filett. UNF		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	18	18	16	14	12		
Ø	mm	14,29	15,87	19,05	22,23	25,4		
Lungh. totale	mm	80	80	95	100	110		
Lungh. filetto	mm	28	28	32	36	40		
Ø gambo	mm	11	12	14	18	18		
Quadro gambo	mm	9	9	11	14,5	14,5		
9130G	La serie							
9132G	Finitore							

Orig. Völkel - Art. 253 - Art. 253-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1-(DIN 5157).

Serie 2 pezzi.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Ø	mm	9,73	13,16	16,66	20,96	22,91	26,44	30,20
Lungh. totale.....	mm	63	70	70	80	80	90	90
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	22	22	22	22
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	22
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	18

9135G

La serie

9137G

Finitore

Ø	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
Filetti per pollice.....	Nr	11	11	11	11	11	11	11
Ø	mm	33,25	37,90	41,91	44,32	47,80	53,75	59,61
Lungh. totale.....	mm	100	125	125	140	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	25	40	40	40	40	40	40
Ø gambo.....	mm	25	28	32	36	36	40	45
Quadro gambo.....	mm	20	22	24	29	29	32	35

9135G

La serie

9137G

Finitore


9135G
9137G


BSP

HSSG

Orig. Völkel - Art. 250

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO SINISTRO.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1-(DIN 5157).

Serie 2 pezzi.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	11
Ø	mm	9,73	13,16	16,66	20,96	26,44	33,25
Lungh. totale.....	mm	63	70	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	22	22	25
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	16	20

9138G

La serie


9138G


BSP

USO SINISTRO

HSSG

MASCHI A MANO E A MACCHINA (machine and hand taps)
Orig. Völkel - Art. 805

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (ISO 529) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Imbocco corretto. Fori passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	48	53	58	66	72	80	89	95	102	110	112
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32	37	37
Ø gambo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	9	11,2	12,5	14	14
Quadro gambo.....	mm	2,5	3,15	4	5	6,3	8	7,1	9	10	11,2	11,2

9139GA

Cad.


9139GA


M

HSSG

Orig. Völkel - Art. 807

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (ISO 529) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

Tipo con elica a circa 35°. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati.

Imbocco semi-corto. Per fori ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	48	53	58	66	72	80	89	95	102	110	112
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32	37	37
Ø gambo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	9	11,2	12,5	14	14
Quadro gambo.....	mm	2,5	3,15	4	5	6,3	8	7,1	9	10	11,2	11,2

9139GC

Cad.


9139GC


M

HSSG

9139GL
 new


BSP

HSSG

Orig. Völkel - Art. 653

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP). Conforme DIN 5157.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Lungh. totale.....	mm	63	70	70	80	90	100	125
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	22	22	25	40
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25	32
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20	24

9139GL

Cad.

Ø.....	poll	1.1/2	1.3/4	2
Filetti per pollice	Nr	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	40	40	40
Ø gambo.....	mm	36	40	45
Quadro gambo	mm	29	32	35

9139GL

Cad.

9140G


NPT

HSSG

Orig. Völkel - Art. 635

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA AMERICANA NPT. Conicità: 1:16. Imbocco corto.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,1/2	11,1/2	11,1/2	11,1/2
Lungh. totale	mm	65	70	75	80	100	110	125	140	160
Lungh. filetto	mm	19	25	26	31	33	38	41	42	44
Ø gambo	mm	7	11	12	16	20	25	32	36	36
Quadro gambo ..	mm	5,5	9	9	12	16	20	24	29	29

9140G

Cad.

9141G


BSPT

HSSG

Orig. Völkel - Art. 637 - Art. 975

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA GAS-CONICO BSPT. Conicità: 1:16, 55°. Imbocco corto.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Lungh. totale.....	mm	65	70	75	80	100	110	105
Lungh. filetto.....	mm	19	25	26	31	33	38	45
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25	32
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20	26

9141G

Cad.

La misura 1.1/4 ha l'imbocco corretto.

9142G


PG

HSSG

Orig. Völkel - Art. 657

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA PG conforme DIN 40430.

Ø.....	PG	7	9	11	13,5	16	21	29
Filetti per pollice	Nr	20	18	18	18	18	16	16
Lungh. totale.....	mm	70	70	80	80	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	25
Ø gambo.....	mm	9	12	14	16	18	22	28
Quadro gambo	mm	7	9	11	12	14,5	18	22

9142G

Cad.

MASCHI LUNGI PER USO A MACCHINA (machine taps)
9145G


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 371

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO conforme DIN 13 (DIN 357)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H. Imbocco per dadi.

Maschio unico.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	70	90	100	110	125	140	180	200	200	220	250	280	280
Lungh. filetto.....	mm	22	25	28	32	40	45	50	56	63	63	70	80	80
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	9	9	11	12	14,5	14,5

9145G

Cad.

MASCHI TRAPEZOIDALI PER USO A MACCHINA (machine nut taps)

Orig. Völkel - Art. 791

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA Tr METRICA ISO 103 - Tolleranza 7H. Imbocco per dadi.

Maschio unico.


9146G

Tr

HSS-E

Ø	mm	10	10	12	14	14	16	18	20	22	22	24
Passo.....	mm	2	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5
Lungh. totale.....	mm	110	125	165	140	170	180	190	200	210	235	245
Lungh. filetto.....	mm	63	75	111	85	112	116	120	124	130	155	160
Ø gambo.....	mm	7	7	8	10	10	11	12	14	16	16	18
Quadro gambo.....	mm	5,5	5,5	6,2	8	8	9	9	11	12	12	14,5
9146G	Cad.											

MASCHI CORTI PER USO A MACCHINA (machine short taps)

Orig. Völkel - Art. 615

In acciaio SUPER RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 352)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H.

Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.


9150G

M

HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9150G	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 619

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

Imbocco corretto. Tipo ALLZWECK: con filetti alternati per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. . Fori passanti.


9151G

M

HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9151G	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 617

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

Imbocco semi-corto. Tipo con elica a circa 35°; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi.


9154G

M

HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9154G	Cad.							

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel - Art. 374

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto, fori ciechi e passanti.


9162G

M

HSS-E

Ø	mm	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4
Passo.....	mm	0,4	0,4	0,45	0,45	0,5	0,6	0,7
Lungh. totale.....	mm	45	45	50	50	56	56	63
Lungh. filetto.....	mm	8	9	9	9	11	13	13
Ø gambo.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4	4,5
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3	3,4
9162G	Cad.							
Ø	mm	5	6	7	8	10		
Passo.....	mm	0,8	1	1	1,25	1,5		
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	100		
Lungh. filetto.....	mm	16	19	19	22	24		
Ø gambo.....	mm	6	6	7	8	10		
Quadro gambo.....	mm	4,9	4,9	5,5	6,2	8		
9162G	Cad.							

9164G



M USO SINISTRO HSS-E

Orig. Völkel - Art. 334

GAMBO RINFORZATO

USO SINISTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto. Fori ciechi e passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9164G

Cad.

9170G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 375

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40	45	50	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	5	5	5	7	8	8	8	8	9	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9170G

Cad.

9172G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 320

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Tipo lungo ed extra-lungo.

Tipo.....		3	4	4A	4B	5	5A	5B	6	6A	6B
Ø.....	mm	3	4	4	4	5	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	1	1	1
Lungh. totale.....	mm	100	100	120	150	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto.....	mm	11	13	13	13	16	16	16	19	19	19
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	6	6	6
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9

9172G

Cad.

Tipo.....		8	8A	8B	10	10A	10B	12	12A	12B
Ø.....	mm	8	8	8	10	10	10	12	12	12
Passo.....	mm	1,25	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75
Lungh. totale.....	mm	100	120	150	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	24	24	24	29	29	29
Ø gambo.....	mm	8	8	8	10	10	10	12	12	12
Quadro gambo.....	mm	6,2	6,2	6,2	8	8	8	9	9	9

9172G

Cad.

9174G



M TIN HSS-E

Orig. Völkel - Art. 315 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E-TIN. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti. Con rivestimento TIN.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9174G

Cad.

Orig. Völkel - Art. 315 VAP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX.

Fori passanti.

Vaporizzato.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9180G	Cad.						


INOX 9180G

M
VAP
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 376

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco semi-corto. Tipo con elica a circa 15°, per metalli fino a R 900 N/mm², per acciai legati e non legati.

Fori ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9186G	Cad.						


9186G

M
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 379

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo Allzweck con filetti alternati, per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9187G	Cad.						


9187G

M
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 377

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati.

Fori ciechi profondi.

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8	2
Passo.....	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35	0,4
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40	45
Lungh. filetto.....	mm	4	4	4	5	6	6	6	6
Ø gambo.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
9188G	Cad.								

Ø	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	50	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	6	6	7	8	10	14	16
Ø gambo.....	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9188G	Cad.							


9188G

M
HSS-E

9190G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 320**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati.

Fori ciechi profondi.

Tipo lungo ed extra-lungo.

Tipo		3	4	4A	4B	5	5A	5B
Ø	mm	3	4	4	4	5	5	5
Passo	mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8
Lungh. totale	mm	100	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto	mm	6	7	7	7	8	8	8
Ø gambo	mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9

9190G**Cad.**

Tipo		6	6A	6B	8	8A	8B	10
Ø	mm	6	6	6	8	8	8	10
Passo	mm	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	100	120	150	100	120	150	100
Lungh. filetto	mm	10	10	10	14	14	14	16
Ø gambo	mm	6	6	6	8	8	8	10
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	6,2	6,2	6,2	8

9190G**Cad.**

Tipo		10A	10B	12	12A	12B
Ø	mm	10	10	12	12	12
Passo	mm	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75
Lungh. totale	mm	120	150	100	120	150
Lungh. filetto	mm	16	16	18	18	18
Ø gambo	mm	10	10	12	12	12
Quadro gambo	mm	8	8	9	9	9

9190G**Cad.****9192G**

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
INOX**M****VAP****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 317 VAP**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX.

Fori ciechi profondi.

Vaporizzato.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9192G**Cad.****9196G**

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
TIN**HSS-E****M****Orig. Völkel - Art. 317 TIN**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E-TIN. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro.

Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, per elevate prestazioni.

Fori ciechi profondi.

Con rivestimento TIN.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9196G**Cad.****9201G**

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
INOX**M****VAP****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 356 VAP**

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2X/6HX.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai non legati e scarsamente legati fino a R 700 N/mm², acciai INOX. Fori passanti e ciechi.

Vaporizzato.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9201G**Cad.**

Orig. Völkel - Art. 356 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9201G

HSS-E. Imbocco corto senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai legati e non legati fino a R 900 N/mm², acciai INOX. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante per elevate prestazioni. Fori passanti e ciechi.

Con rivestimento TIN.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9202G	Cad.						


INOX 9202G

M TIN HSS-E
Orig. Völkel - Art. 356-6G

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO3X/6GX.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, ottone, rame, bronzo e zinco. Fori passanti e ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9203G	Cad.						


9203G

M HSS-E
Orig. Völkel - Art. 384

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi e passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	11	12
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	9	9
9212G	Cad.									
Ø	mm	18	20	22	24	27	30	33	36	
Passo.....	mm	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	
Lungh. totale.....	mm	125	140	140	160	160	180	180	200	
Lungh. filetto.....	mm	34	34	34	38	38	45	50	56	
Ø gambo.....	mm	14	16	18	18	20	22	25	28	
Quadro gambo.....	mm	11	12	14,5	14,5	16	18	20	22	
9212G	Cad.									


9212G

M HSS-E
Orig. Völkel - Art. 344

GAMBO PASSANTE

USO SINISTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi e passanti.

Ø	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	29	30	32	34	34	34	38
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo.....	mm	7	9	9	11	12	14,5	14,5
9213G	Cad.							


9213G

M USO SINISTRO HSS-E

9218G
VÖLKEL
 THREE-AXIS SOLUTIONS
**M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 385**

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	11	12
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	9	9
9218G	Cad.									
Ø.....	mm	18	20	22	24	27	30	33	36	
Passo	mm	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	
Lungh. totale.....	mm	125	140	140	160	160	180	180	200	
Lungh. filetto.....	mm	34	34	34	38	38	45	50	56	
Ø gambo.....	mm	14	16	18	18	20	22	25	28	
Quadro gambo	mm	11	12	14,5	14,5	16	18	20	22	
9218G	Cad.									

9220G
VÖLKEL
 THREE-AXIS SOLUTIONS
**M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 389**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9218G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo Allzwek con filetti alternati, per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	
9220G	Cad.								
Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24		
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3		
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160		
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34	34	38		
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18		
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5		
9220G	Cad.								

9232G
VÖLKEL
 THREE-AXIS SOLUTIONS
**M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 386**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9218G

HSS-E. Imbocco semi-corto. Tipo a elica a circa 15°. Per metalli fino R 900 N/mm², per acciai legati e non legati.

Fori ciechi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	
Quadro gambo	mm	1,8	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	
9232G	Cad.								
Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24		
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3		
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160		
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34	34	38		
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18		
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5		
9232G	Cad.								

9260G
VÖLKEL
 THREE-AXIS SOLUTIONS
**M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 387**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9218G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino R 900 N/mm², per acciai legati e non legati.

Fori ciechi profondi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18	
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	
9260G	Cad.								
Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24		
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3		
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160		
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	25	27	30		
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18		
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5		
9260G	Cad.								

Orig. Völkel - Art. 356 TIN

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2X/6HX.

HSS-E-TIN. Imbocco corto senza produzione di truciolo. Per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai legati e non legati fino a R 900 N/mm², acciai INOX. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante. Fori ciechi e passanti.

Con rivestimento TIN.

Ø	mm	12	14	16
Passo.....	mm	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	29	30	32
Ø gambo.....	mm	9	11	12
Quadro gambo.....	mm	7	9	9
9269G	Cad.			


INOX 9269G

M TIN HSS-E
MASCHI A MACCHINA CON COLLARINI COLORATI AD ALTA EFFICIENZA (taps with coloured rings)
Orig. Völkel - Art. 353

Collarino colore VERDE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai non legati fino a 1000 N/mm², ghisa, alluminio, rame, ottone e materiali a truciolo lungo.


M 9271GL

HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32	34	34
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12	14	16
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9	11	12
9271GL	Cad.											

Orig. Völkel - Art. 300

Collarino colore VERDE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E SINTERIZZATO, con rivestimento TIN, per elevatissime prestazioni.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai non legati e scarsamente legati fino a 1000 N/mm², acciai inossidabili e leghe, alluminio, rame e leghe e materiali a truciolo lungo.


M 9271GM

HSSE-PM-TIN

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9
9271GM	Cad.									

Orig. Völkel - Art. 363

Collarino colore VERDE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai non legati fino a 1000 N/mm², ghisa, alluminio, rame, ottone e materiali a truciolo lungo.


M 9271GP

HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18	20	22	25	25
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12	14	16
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9	11	12
9271GP	Cad.											

9271GR
**M****HSSE-PM-TIN****Orig. Völkkel - Art. 301**

Collarino colore VERDE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E SINTERIZZATO, con rivestimento TIN, per elevatissime prestazioni.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai non legati e scarsamente legati fino a 1000 N/mm², acciai inossidabili e leghe, alluminio, rame e leghe e materiali a truciolo lungo.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18	20	22
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9
9271GR	Cad.									

9272GL
INOX**M****VAP****HSS-E****Orig. Völkkel - Art. 352**

Collarino colore BIANCO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Vaporizzati. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9272GL	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo.....	mm	9	9	11	12
9272GL	Cad.				

Maschi con caratteristiche simili per filettature UNC, UNF e G (BSP) fornibili a richiesta.
9272GM
M**INOX****VAP****HSS-E**

Collarino colore BIANCO.

Maschi art. 9272 GL con corrispondente punta DIN 338 HSS-Co, in pratico astuccio.

Ø maschio.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Ø punta.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
9272GM	Cad.							

Ø maschio.....	mm	14	16
Passo.....	mm	2	2
Ø punta.....	mm	12	14
9272GM	Cad.		

Per punte di ricambio ved. Art. 8651 G - 8651 GL.

Orig. Völkel - Art. 362

Collarino colore BIANCO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Vaporizzati. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7

9272GP	Cad.							
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto	mm	20	22	25	25
Ø gambo	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12

9272GP	Cad.				
---------------	-------------	--	--	--	--

Maschi con caratteristiche simili per filettature UNC, UNF e G (BSP) fornibili a richiesta.

Collarino colore BIANCO.

Maschi art. 9272 GPE con corrispondente punta DIN 338 HSS-Co, in pratico astuccio.

Ø maschio	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Ø punta	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2

9272GPE	Cad.							
----------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø maschio	mm	14	16
-----------------	----	----	----

Passo	mm	2	2
-------------	----	---	---

Ø punta	mm	12	14
---------------	----	----	----

9272GPE	Cad.		
----------------	-------------	--	--

Per punte di ricambio ved. Art. 8651 G - 8651 GL.


9272GP
INOX

M
VAP
HSS-E

9272GPE
INOX
M
VAP
HSS-E

Orig. Völkel - Art. 354

Collarino colore BLU.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7

9272GR	Cad.							
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø	mm	14	16	18	20
---------	----	----	----	----	----

Passo	mm	2	2	2,5	2,5
-------------	----	---	---	-----	-----

Lungh. totale	mm	110	110	125	140
---------------------	----	-----	-----	-----	-----

Lungh. filetto	mm	30	32	34	34
----------------------	----	----	----	----	----

Ø gambo	mm	11	12	14	16
---------------	----	----	----	----	----

Quadro gambo	mm	9	9	11	12
--------------------	----	---	---	----	----

9272GR	Cad.				
---------------	-------------	--	--	--	--


9272GR
INOX

M
HSS-E

9272GRE
INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

Con rivestimento TiCN.

**M****TiCN****HSS-E**

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7

9272GRE**Cad.**

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12

9272GRE**Cad.**
9272GT
INOX

Orig. Völkkel - Art. 364

Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai con truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.**M****HSS-E**

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7

9272GT**Cad.**

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	25
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12

9272GT**Cad.**
9272GTE
INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai con truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

Con rivestimento TiCN.

**M****TiCN****HSS-E**

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7

9272GTE**Cad.**

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	25
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12

9272GTE**Cad.**

Orig. Völkel - Art. 361

Collarino colore ROSSO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371).

Uso destro.

Per acciai ad alta resistenza con R oltre 1200 N/mm² e materiali plastici.

Ø	mm	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	9	11	13	15	16
Ø gambo	mm	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9273GA	Cad.					


9273GA


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 351

Collarino colore NERO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato, spirale diritta, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Superficie nitrurata.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Uso destro.

Per tutti i tipi di ghisa, ottone, bronzo, materiali plastici e plexiglas (PMMA).

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9273GL	Cad.						


9273GL


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 365

Collarino colore GIALLO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 40° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per ALLUMINIO, sue leghe e materiali a truciolo lungo.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16	18	20	22
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9
9273GP	Cad.									


9273GP


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 357

Collarino colore ARANCIONE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Uso destro.

Per OTTONE e materiali a truciolo corto.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9
9273GT	Cad.									


9273GT


M

HSS-E

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

9275G



MF

Orig. Völkel - Art. 395

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO FINE-Conforme DIN 13 (DIN 374)-Metrico-Fine MF-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.



HSS-E

Ø	mm	3	4	4	5	6	6	7	8	8	10	10	10	11	12	12	12
Passo	mm	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75	1	0,75	1	1,25	1	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	63	70	80	80	80	80	90	90	90	100	90	100	100	100
Lungh. filetto	mm	9	10	10	12	14	14	14	19	22	20	20	24	20	22	22	22
Ø gambo	mm	2,2	2,8	2,8	3,5	4,5	4,5	5,5	6	6	7	7	7	8	9	9	9
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,1	2,7	3,4	3,4	4,3	4,9	4,9	5,5	5,5	5,5	6,2	7	7	7
9275G	Cad.																
Ø	mm	14	14	14	15	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	24	25
Passo	mm	1	1,25	1,5	1	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1,5
Lungh. totale	mm	100	100	100	100	100	100	110	110	125	125	125	125	140	140	140	140
Lungh. filetto	mm	22	22	22	22	22	22	25	25	25	25	25	25	28	28	28	28
Ø gambo	mm	11	11	11	12	12	12	14	14	16	16	18	18	18	18	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	9	9	9	9	11	11	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
9275G	Cad.																
Ø	mm	26	27	27	28	28	30	30	30	32	33	34	34	36	36	36	
Passo	mm	1,5	1,5	2	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	3	
Lungh. totale	mm	140	140	140	140	140	150	150	150	150	160	170	170	170	170	200	
Lungh. filetto	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30	30	30	30	30	56	
Ø gambo	mm	18	20	20	20	20	22	22	22	22	25	28	28	28	28	28	
Quadro gambo	mm	14,5	16	16	16	16	18	18	18	18	20	22	22	22	22	22	
9275G	Cad.																

9276G



MF

Orig. Völkel - Art. 348

GAMBO PASSANTE

USO SINISTRO

FILETTATURA METRICA ISO FINE-Conforme DIN 13 (DIN 374)-Metrico-Fine MF-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.



USO SINISTRO

HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	8	10	10	12	12	12	14	14	14	16	16
Passo	mm	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Lungh. filetto	mm	9	10	12	14	19	22	20	24	22	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	9	11	11	11	12	12
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	7	9	9	9	9	9
9276G	Cad.																
Ø	mm	18	18	20	20	22	22	24	24	26	27	28	30	32	32		
Passo	mm	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2		
Lungh. totale	mm	110	110	125	125	125	125	140	140	140	140	140	150	150	150		
Lungh. filetto	mm	25	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28		
Ø gambo	mm	14	14	16	16	18	18	18	18	18	20	20	22	22	22		
Quadro gambo	mm	11	11	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	18	18	18		
9276G	Cad.																

9277G



MF

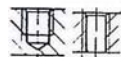
Orig. Völkel - Art. 394

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO FINE-Conforme DIN 13 (DIN 374)-Metrico-Fine MF-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi e passanti



HSS-E

Ø	mm	4	5	6	8	8	10	10	12	12	12	14	14	14	16	16	18	18	18
Passo	mm	0,35	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2
Lungh. totale	mm	63	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	125
Lungh. filetto	mm	10	12	14	19	22	20	24	22	22	22	22	22	22	22	22	25	25	34
Ø gambo	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	9	11	11	11	12	12	14	14	14
Quadro gambo	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	7	9	9	9	9	9	11	11	11
9277G	Cad.																		
Ø	mm	20	20	20	22	22	24	24	24	26	27	27	28	30	30	32	36	36	
Passo	mm	1	1,5	2	1	1,5	1	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	
Lungh. totale	mm	125	125	140	125	125	140	140	140	140	140	140	140	150	150	150	170	170	
Lungh. filetto	mm	25	25	34	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30	
Ø gambo	mm	16	16	16	18	18	18	18	18	18	20	20	20	22	22	22	28	28	
Quadro gambo	mm	12	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	16	18	18	18	22	22	
9277G	Cad.																		

Orig. Völkel - Art. 397

Descrizione di riferimento vedi Art. 9277G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° per fori superiori a 1 1/2 il diametro. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.


9284G

MF
HSS-E

Ø	mm	3	4	4	5	6	8	8	10	10	12	12	12	14
Passo	mm	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	1	1	1,25	1	1,25	1,5	1
Lungh. totale	mm	56	63	63	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100
Lungh. filetto	mm	5	5	5	5	5	8	10	10	16	11	15	15	11
Ø gambo	mm	2,2	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	9	11
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	7	9
9284G	Cad.													
Ø	mm	14	14	16	16	18	20	22	24	24	26	27	28	30
Passo	mm	1,25	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2
Lungh. totale	mm	100	100	100	100	110	125	125	140	140	140	140	140	150
Lungh. filetto	mm	15	15	12	15	17	17	17	20	20	20	20	20	22
Ø gambo	mm	11	11	12	12	14	16	18	18	18	18	20	20	22
Quadro gambo	mm	9	9	9	9	11	12	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	18
9284G	Cad.													

MASCHI A MACCHINA CON COLLARINI COLORATI AD ALTA EFFICIENZA (taps with coloured rings)
Orig. Völkel - Art. 359

Collarino colore BIANCO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Vaporizzati. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica ISO FINE - MF - Conforme DIN 13 (DIN 374).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².


INOX
9288G

MF
VAP
HSS-E

Ø	mm	5	6	8	8	10	10	12	12	14	16	18	20
Passo	mm	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	110	125
Lungh. filetto	mm	12	14	19	22	20	24	22	22	22	22	25	25
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	9	9	11	12
9288G	Cad.												

Orig. Völkel - Art. 369

Descrizione di riferimento vedi Art. 9288G

Gambo passante, con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica ISO FINE - MF - Conforme DIN 13 (DIN 374).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².


INOX
9290G

MF
VAP
HSS-E

Ø	mm	5	6	8	8	10	10	12	12	14	16	18	20
Passo	mm	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	110	125
Lungh. filetto	mm	5	8	8	10	10	16	15	15	15	15	17	17
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	9	9	11	12
9290G	Cad.												

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)
Orig. Völkel - Art. 705
GAMBO RINFORZATO
USO DESTRO
FILETTATURA WHITWORTH BSW-Conforme DIN 11 (DIN 371).

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	56	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	15	17	20	22
Ø gambo	mm	3,5	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	2,7	4,9	5,5	6,2	7
9292G	Cad.					


9292G

BSW
HSS-E

9293G



BSW

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 707

Descrizione di riferimento vedi Art. 9292G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° destra per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

		1/8	3/16	1/4	5/16	3/8
Ø.....	poll					
Filetti per pollice	Nr	40	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	7	10	13	14	16
Ø gambo.....	mm	3,5	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	2,7	4,9	5,5	6,2	7
9293G	Cad.					

9298G



BSW

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 715

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA WHITWORTH BSW-Conforme DIN 11 (DIN 376).

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

		1/2	5/8	3/4	7/8	1
Ø.....	poll					
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	25	27	30	32	36
Ø gambo.....	mm	9	12	14	18	20
Quadro gambo	mm	7	9	11	14,5	16
9298G	Cad.					

9299G



BSW

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 717

Descrizione di riferimento vedi Art. 9298G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

		1/2	5/8	3/4	7/8	1
Ø.....	poll					
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	27	30
Ø gambo.....	mm	9	12	14	18	20
Quadro gambo	mm	7	9	11	14,5	16
9299G	Cad.					

9307G



UNC

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 745

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNC-Conforme ANSI-B1.1 (DIN 371)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNC		Nr. 2	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	56	40	40	32	32	24	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	45	50	56	56	63	70	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	8	10	11	12	13	15	16	17	20	22
Ø gambo	mm	2,8	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7	8	9
Quadro gambo ..	mm	2,1	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9307G	Cad.										

Misura Nr. 2 in esaurimento.

9309G



UNC

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 747

Descrizione di riferimento vedi Art. 9307G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNC		Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	32	32	24	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	7	8	10	10	13	14	16
Ø gambo.....	mm	4	4,5	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	3	3,4	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9309G	Cad.							

9311GC



UNC

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 755

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNC-Conforme ANSE-B1.1 (DIN 376)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNC.....		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	22	25	26	27	30	32	36
Ø gambo.....	mm	8	9	11	12	14	18	20
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	16
9311GC	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 757

Descrizione di riferimento vedi Art. 9311GC

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per acciai da costruzione; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNC.....		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	17	20	20	22	25	27	30
Ø gambo.....	mm	8	9	11	12	14	18	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	16
9311GD	Cad.							


9311GD


UNC

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 765

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNF-Conforme ANSI-B1.1 (DIN 371)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNF.....		Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	48	44	40	36	32	28	28	24	24
Lungh. totale.....	mm	50	56	56	63	70	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	10	11	12	13	15	16	17	17	18
Ø gambo.....	mm	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7	8	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9314G	Cad.									


9314G


UNF

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 767

Descrizione di riferimento vedi Art. 9314G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per acciai da costruzione; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNF.....		1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	28	24	24
Lungh. totale.....	mm	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	10	10	10
Ø gambo.....	mm	7	8	9
Quadro gambo.....	mm	5,5	6,2	7
9315G	Cad.			


9315G


UNF

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 775

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNF-Conforme ANSI-B1.1 (DIN 376)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNF.....		7/16	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	20	20	18	16	12
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	110	150
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	25	28
Ø gambo.....	mm	8	9	12	14	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	11	16
9315GE	Cad.					


9315GE


UNF

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 777

Descrizione di riferimento vedi Art. 9315GE

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per acciai da costruzione; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNF.....		7/16	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	20	20	18	16	12
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	110	150
Lungh. filetto.....	mm	13	13	15	17	20
Ø gambo.....	mm	8	9	12	14	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	11	16
9315GP	Cad.					


9315GP


UNF

HSS-E

9320G
VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**BSP****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 785**

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP)-Conforme DIN ISO 228-1

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	125	140	150
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	25	28	28
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	22
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	18

9320G**Cad.**

Ø.....	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	160	170	170	180	190
Lungh. filetto.....	mm	30	30	30	32	32
Ø gambo.....	mm	25	28	32	36	36
Quadro gambo	mm	20	22	24	29	29

9320G**Cad.****9321G**
VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**BSP****TIN****HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti. Con rivestimento TIN.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	28	30
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20

9321G**Cad.****9322G**
VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**BSP****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 784**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	25	28	30
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	25
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	20

9322G**Cad.**

Ø.....	poll	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	170	170	180	190
Lungh. filetto.....	mm	30	30	32	32
Ø gambo.....	mm	28	32	36	36
Quadro gambo	mm	22	24	29	29

9322G**Cad.****9323G**
VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**BSP****TIN****HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi. Con rivestimento TIN.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	28	30
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20

9323G**Cad.****9324G**
VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**BSP****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 787**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	7/8	1	1.1/4	1.1/2
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	140	150	160	170	190
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	28	28	30	30	32
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	22	25	32	36
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	18	20	24	29

9324G**Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi. Con rivestimento TIN.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	28	30
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	16	20
9325G	Cad.						


9325G


BSP

TIN

HSS-E

FILIERE TONDE (round dies)
Orig. Völkel - Art. 274

Tipo chiuso, completamente rettificato DIN - EN 22568

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².


9350G


M

HSS

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,3	2,5	2,6	3	3,5
Passo.....	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,40	0,45	0,45	0,5	0,6
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	20x5	20x5
9350G	Cad.													

Ø	mm	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
Passo.....	mm	0,7	0,75	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5
Dimensioni.....	mm	20x5	20x7	20x7	20x7	25x9	25x9	25x9	30x11	30x11	38x14	38x14	45x18	45x18
9350G	Cad.													

Ø	mm	20	22	24	27	30	33	36	42	45	48	52
Passo.....	mm	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4,5	4,5	5	5
Dimensioni.....	mm	45x18	55x22	55x22	65x25	65x25	65x25	65x25	75x30	90x36	90x36	90x36
9350G	Cad.											

Orig. Völkel - Art. 272

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO SINISTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9	30x11	38x14
9353G	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Dimensioni.....	mm	38x14	45x18	45x18	45x18	55x22	55x22
9353G	Cad.						


9353G


M

USO SINISTRO

HSS

Orig. Völkel - Art. 572

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO DESTRO, A MANO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Imbocco corretto, finemente lappate per OTTONE, bronzo e materiali a truciolo corto con R fino a 800 N/mm².

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9	30x11	38x14
9354F	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Dimensioni.....	mm	38x14	45x18	45x18	45x18	55x22	55x22
9354F	Cad.						


9354F

new



M

HSS

9354G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
INOX**Orig. Völkel - Art. 574**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E. Imbocco corretto, per acciai INOX e per acciai con R fino a 1200 N/mm².**M****HSS-E**

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9	30x11	38x14
9354G	Cad.							
Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
Dimensioni.....	mm	38x14	45x18	45x18	45x18	55x22	55x22	
9354G	Cad.							

9357G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**MF****HSS****Orig. Völkel - Art. 264-266**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO FINE, conforme DIN 13-Metrico Fine MF-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	mm	3	3,5	4	4	5	6	6	7	8	8	8	9	10	10	10
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,5	0,75	1	1	0,5	0,75	1
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x5	20x5	20x5	20x5	20x7	25x9	25x9	25x9	25x9	25x9	30x11	30x11	30x11
9357G	Cad.															
Ø.....	mm	10	11	12	12	12	14	14	14	15	15	16	16	18	18	18
Passo.....	mm	1,25	1	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	2
Dimensioni.....	mm	30x11	30x11	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14	45x14	45x14
9357G	Cad.															
Ø.....	mm	19	20	20	20	21	22	22	22	23	24	24	24	25	25	26
Passo.....	mm	1	1	1,5	2	1	1	1,5	2	1	1	1,5	2	1	1,5	1
Dimensioni.....	mm	45x14	45x14	45x14	45x14	45x14	55x16	55x16	55x16	55x16	55x16	55x16	55x16	55x16	55x16	55x16
9357G	Cad.															
Ø.....	mm	26	27	27	27	28	28	28	30	30	30	32	32	33	33	34
Passo.....	mm	1,5	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	1,5	2	1
Dimensioni.....	mm	55x16	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18
9357G	Cad.															
Ø.....	mm	34	36	36	36	36	39	39	39	40	40	40				
Passo.....	mm	1,5	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2	3				
Dimensioni.....	mm	65x18	65x18	65x18	65x18	65x25	75x20	75x20	75x30	75x20	75x30	75x30				
9357G	Cad.															

9358G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS
**MF****USO SINISTRO****HSS****Orig. Völkel - Art. 262**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO FINE, conforme DIN 13-Metrico Fine MF-Tolleranza 6g

USO SINISTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	mm	3	3,5	4	5	6	6	8
Passo.....	mm	0,35	0,5	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x5	20x5	20x5	20x7	25x9
9358G	Cad.							
Ø.....	mm	8	10	10	12	12	12	14
Passo.....	mm	1	1	1,25	1	1,25	1,5	1
Dimensioni.....	mm	25x9	30x11	30x11	38x10	38x10	38x10	38x10
9358G	Cad.							
Ø.....	mm	14	14	16	16	18	20	22
Passo.....	mm	1,25	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,5
Dimensioni.....	mm	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14	45x14	55x16
9358G	Cad.							
Ø.....	mm	24	24	30				
Passo.....	mm	1,5	2	2				
Dimensioni.....	mm	55x16	55x16	65x18				
9358G	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 564-566

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO FINE, conforme DIN 13-Metrico Fine MF-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E. Imbocco corretto, per acciai INOX e per acciai con R fino a 1200 N/mm².

Ø	mm	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25
Dimensioni	mm	20x7	25x9	25x9	30x11	30x11	38x10	38x10
9358M	Cad.							
Ø	mm	12	14	14	16	18	18	20
Passo	mm	1,5	1,25	1,5	1,5	1,5	2	1,5
Dimensioni	mm	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14	45x14
9358M	Cad.							
Ø	mm	20	22	24				
Passo	mm	2	1,5	1,5				
Dimensioni	mm	45x14	55x16	55x16				
9358M	Cad.							


INOX 9358M

MF
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 224

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA WHITWORTH BSW conforme BS 84

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	poll	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	24	24	20	18	16
Dimensioni	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	20x7	25x9	30x11
9360G	Cad.							
Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	12	12	11	10	9	8
Dimensioni	mm	30x11	38x14	38x14	45x18	45x18	55x22	55x22
9360G	Cad.							


9360G

BSW
HSS
Orig. Völkel - Art. 228

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA WHITWORTH FINE BSF conforme BS 84

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8
Filetti per pollice	Nr	32	26	22	20	18	16	14
Dimensioni	mm	20x7	20x7	25x9	30x11	30x11	38x10	45x14
9362G	Cad.							
Ø	poll	3/4	7/8	1				
Filetti per pollice	Nr	12	11	10				
Dimensioni	mm	45x14	55x22	55x22				
9362G	Cad.							


9362G

BSF
HSS
Orig. Völkel - Art. 234

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA AMERICANA UNC conforme ANSI-B1.1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Filett. UNC		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	64	56	48	40	40	32	32
Dimensioni	mm	16x5	16x5	16x5	20x5	20x5	20x7	20x7
9364G	Cad.							
Filett. UNC		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	18	16	14	13
Dimensioni	mm	20x7	20x7	20x7	25x9	30x11	30x11	38x14
9364G	Cad.							
Filett. UNC		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8		
Dimensioni	mm	38x14	45x18	45x18	55x22	55x22		
9364G	Cad.							


9364G

UNC
HSS

9366G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS


UNF

HSS

Orig. Völkel - Art. 244

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA AMERICANA UNF conforme ANSI-B1.1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Filett. UNF	Nr.	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	72	64	56	48	44	40	36
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	16x5	20x5	20x5	20x5	20x7
9366G	Cad.							
Filett. UNF	Nr.	Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	32	28	28	24	24	20	20
Dimensioni.....	mm	20x7	20x7	20x7	25x9	30x11	30x11	38x10
9366G	Cad.							
Filett. UNF	Nr.	9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	18	18	16	14	12		
Dimensioni.....	mm	38x10	45x14	45x14	55x16	55x16		
9366G	Cad.							

9368G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS


BSP

HSS

Orig. Völkel - Art. 254

Tipo chiuso, completamente rettificato DIN - EN 24231.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) conforme DIN 228-1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Dimensioni.....	mm	30x11	38x10	45x14	45x14	55x16	55x16	65x18
9368G	Cad.							
Ø.....	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11	11	11	11
Dimensioni.....	mm	65x18	75x20	75x20	90x22	90x22	105x22	105x22
9368G	Cad.							

9368GR
new

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS


BSP

HSS

Orig. Völkel - Art. 552

Descrizione di riferimento vedi Art. 9368G

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) conforme DIN 228-1

USO DESTRO, A MANO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco corretto, finemente lappate per OTTONE, bronzo e materiali a truciolo corto con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Dimensioni.....	mm	30x11	38x10	45x14	45x14	55x16	65x18
9368GR	Cad.						

9368M

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS


BSP

INOX
HSS-E**Orig. Völkel - Art. 554**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9368G

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) conforme DIN 228-1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E, imbocco corretto, per acciai INOX e acciai con R fino a 1200 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Dimensioni.....	mm	30x11	38x10	45x14	45x14	55x16	65x18
9368M	Cad.						

9370G

VÖLTEL
 THREADING SOLUTIONS


NPT

HSS

Orig. Völkel - Art. 236

Tipo chiuso, completamente rettificato.

FILETTATURA AMERICANA NPT - Conicità 1:16

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11 1/2	11 1/2
Dimensioni.....	mm	30x11	38x14	45x14	45x18	55x22	65x25	75x26
9370G	Cad.							
Ø.....	poll	1.1/2	2					
Filetti per pollice	Nr	11 1/2	11 1/2					
Dimensioni.....	mm	90x27	105x28					
9370G	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 970

Completamente rettificate.

FILETTATURA GAS - CONICO BSPT - Conicità 1:16 55°.

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Dimensioni.....	mm	38x11	38x16	50x18	50x22	50x24	63x28	75x32
9372G	Cad.							


9372G

BSPT

HSS


Orig. Völkel - Art. 258

Tipo chiuso, completamente rettificate.

FILETTATURA PG conforme DIN 40430

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	poll	7	9	11	13,5	16	21	29
Filetti per pollice.....	Nr	20	18	18	18	18	16	16
Dimensioni.....	mm	38x10	45x14	45x14	45x14	55x16	65x18	65x18
9374G	Cad.							


9374G

PG

HSS


FILIERE IN ASSORTIMENTO (dies sets)
Orig. Völkel - Art. 49521

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

Tipo chiuso, completamente rettificate DIN - EN 22568

USO DESTRO.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

1 pz. per misura Art. 9350 G M3-4-5-6-8-10-12.

In cassetta metallica.

9375A

Cad.

9375A

HSS



M

Orig. Völkel - Art. 49522

Descrizione di riferimento vedi Art. 9375A

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSSE, imbocco corretto, per acciai INOX e per acciai con R fino a 1200 N/mm².

1 pz. per misura Art. 9354 G M3-4-5-6-8-10-12.

In cassetta metallica.

9375B

Cad.

9375B

INOX

HSS-E



M

FILIERE ESAGONALI (hexagon dies)
Orig. Völkel - Art. 271

Completamente rettificate DIN 382.

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5
Dimensioni.....	mm	19x5	19x5	19x7	19x7	22x9	22x9	27x11
9376G	Cad.							

Ø	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Dimensioni.....	mm	36x14	36x14	41x18	41x18	41x18	50x22	50x22
9376G	Cad.							

Ø	mm	27	30
Passo.....	mm	3	3,5
Dimensioni.....	mm	60x25	60x25
9376G	Cad.		


9376G

M

HSS



9377G

MF



HSS

Orig. Völkkel - Art. 261-267

Descrizione di riferimento vedi Art. 9376G

FILETTATURA METRICA ISO FINE, conforme DIN 13-Metrico Fine MF-Tolleranza 6g

Ø.....	mm	4	5	6	8	8	10	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1
Dimensioni.....	mm	19x5	19x5	19x7	22x9	22x9	27x11	27x11	36x10
9377G	Cad.								
Ø.....	mm	12	12	14	14	14	16	16	16
Passo.....	mm	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5
Dimensioni.....	mm	36x10	36x10	36x10	36x10	36x10	41x14	41x14	41x14
9377G	Cad.								
Ø.....	mm	18	20	22	24	24	27	30	
Passo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	
Dimensioni.....	mm	41x14	41x14	50x16	50x16	50x16	60x18	60x18	
9377G	Cad.								

PROLUNGHE PER MASCHI (extension holders for taps)

9380G



Orig. Völkkel - Art. 145-146

In acciaio al WOLFRAMIO. DIN 377

Le prolunghe hanno il quadro (esterno e interno) della stessa misura e temprato, secondo norme DIN 10.

Tipo.....		60	70	80	90	95	100	105	110	115	120
Lungh. totale.....	mm	60	70	80	90	95	100	105	110	115	120
Quadro.....	mm	2,1	2,4	2,7	3	3,4	3,8	4,3	4,9	5,5	6,2
Filett.....	M.	1-2,6	-	3	3,5	4	-	-	4-5-8	9-10	11
9380G	Cad.										
Tipo.....		125	130	135	140	150	155	175	185	195	210
Lungh. totale.....	mm	125	125	130	140	150	155	175	180	200	220
Quadro.....	mm	7	8	9	10	11	12	14,5	16	18	20
Filett.....	M.	12	-	14-16	-	18	20	22-24	27	30	33
9380G	Cad.										

UTENSILI PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (complete taps and dies sets)

9384G



M

HSS-E

Orig. Völkkel - Art. 47605

Passo Metrico Grosso M.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E:

1 pz. per misura maschi corti a macchina e a mano, imbocco corretto per fori passanti per filettare M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12, Art. 9150 G

1 pz. per misura punte in HSS mm 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2

1 giramaschi regolabile Art. 9476 G 1.1/2

1 giramaschi con cricchetto da M 3-10, Art. 9492 GE 1.

In cassetta.

9384G Cad.

9385B

VAP



M

HSS-E

Orig. Völkkel - Art. 47051

Passo Metrico Grosso M.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E VAPORIZZATO:

Serie di 3 maschi a mano per filettare M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

1 giramaschi regolabile Art. 9476 G 1.1/2

In cassetta.

9385B Cad.

Orig. Völkel - Art. 49511

Passo Metrico Grosso M.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS:

Serie di 3 maschi a mano per filettare M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

1 pz. per misura punte in HSS mm 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2

1 giramaschi regolabile Art. 9476 G 1.1/2

1 giramaschi con cricchetto da M 3-10, Art. 9492 GE 1.

In cassetta.

9385G

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9385G


M

HSS

Orig. Gedore - Art. 8553

Passo Metrico Grosso M.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSSG:

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura per filettare M 3 - 4 - 5 - 6

4 dischi guida da M 3 - 4 - 5 - 6, 1 spessore per filiere, 10 grani filettati M 4x6 per filiera, 1 leva a

crizzo att. 1/4 Art. 943 G, 1 prolunga att. 1/4 Art. 942 E 100, 1 chiave per esagoni interni da mm 2,

1 giramaschi con mandrino attacco femmina 1/4 Art. 9497 GA, 1 portafiliera attacco femmina 1/4

Art. 9497 GL.

In cassetta. di plastica.

9387G

Cad.
GEDORE
9387G


M

1/4"

HSS

Orig. Völkel - Art. 49107

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	M.	3-4-5-6-8-10-12
Portafiliera Ø	mm	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 2

9388G

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9388G


M

HSS

Orig. Völkel - Art. 49301

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili, giramaschi con cricchetto e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	M.	5-6-8-10-12-14-16-18-20
Portafiliera Ø	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3
Giramaschi con cricchetto per maschi	M.	3-10; 5-12

9390G

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9390G


M

HSS

9392G



M

HSS

Orig. Völkel - Art. 49201

Descrizione di riferimento vedi Art. 9390G

Per filett.	M.	3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
Portafilere Ø	mm	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3
Giramaschi con cricchetto per maschi	M.	3-10; 5-12

9392G

Cad.

9395G

9396G



M

HSS

Orig. Völkel

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilere come da assortimento.

In cassetta.

Art.		9395G	9396G
Per filett.	M.	5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20	3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24
Portafilere Ø	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18-55x22
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3	1 + 4
Cod. fornitore		48005	48006

Cad.

9398G

new

INOX



M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 49251

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilere come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	M.	3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
Portafilere Ø	mm	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3

9398G

Cad.

Per altri assortimenti metrici Orig. Völkel ved. Art. 9408 GA/E/H/P.

9400G



MF

HSS

Orig. Völkel - Art. 48011

Passo Metrico Fine MF

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilere come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	MF	6x0,75-8x0,75-8x1-10x1-12x1-12x1,5-14x1,25-14x1,5-16x1,5-18x1,5-20x1,5
Portafilere Ø	mm	20x7-25x9-30x11-38x10-45x14
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3

9400G

Cad.

Orig. Völkel - Art. 48032

Filettatura WHITWORTH BSW

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilieri come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.....	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafilieri Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3

9400GA
Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GA

BSW
HSS
Orig. Völkel - Art. 48051

Filettatura AMERICANA UNC

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilieri come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.....	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafilieri Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3

9400GB
Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GB

UNC
HSS
Orig. Völkel - Art. 48061

Filettatura AMERICANA UNF

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilieri come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.....	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafilieri Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x10-45x14
Giramaschi.....	Gr	1 + 3

9400GC
Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GC

UNF
HSS
Orig. Völkel - Art. 48066

Filettatura AMERICANA UNC + UNF

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura (UNC).

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura (UNF).

Giramaschi e portafilieri come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.....	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafilieri Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi.....	Gr	1 + 3

9400GD
Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GD

UNF
UNC
HSS

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

9400GE **VÖLKE**
THREADING SOLUTIONS


BSP

HSS

Orig. Völkel - Art. 48021

Filettatura GAS CILINDRICA G (BSP)

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilere come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/8-1/4-3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1
Portafilere Ø	mm	30x11-38x10-45x14-55x16-65x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3 + 5
9400GE	Cad.	

9400GEL **VÖLKE**
new THREADING SOLUTIONS


NPT

HSS

Orig. Völkel - Art. 48025

Filettatura AMERICANA NPT - Conicità 1:16

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

1 maschio a mano/macchina e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafilere come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1
Portafilere Ø	mm	30x11-38x14-45x18-55x22-65x25
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3 + 5
9400GEL	Cad.	

MASCHI A MACCHINA IN ASSORTIMENTO (*machine tap sets*)
9400GH **VÖLKE**
THREADING SOLUTIONS


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 47815

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

In astuccio di plastica.

9400GH	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

9400GI **VÖLKE**
THREADING SOLUTIONS


M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 47817

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi profondi, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

In astuccio di plastica.

9400GI	Cad.	
---------------	-------------	----------------------

Orig. Völkel - Art. 47835

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GL

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GL

M



HSS-E

Orig. Völkel - Art. 47847

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi profondi, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GP

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GP

M



HSS-E

Orig. Völkel - Art. 47836

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, rivestiti TIN, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GPB

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GPB

M



HSS-E

TIN

Orig. Völkel - Art. 47848

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, rivestiti TIN, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GPC

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GPC

M



HSS-E

TIN

Orig. Völkel - Art. 47858

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, vaporizzati, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GPE

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
9400GPE

M



HSS-E

VAP

9400GPH
**VAP****M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 47868**

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, vaporizzati, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
In astuccio di plastica.**9400GPH**Cad.
9400GRA
new**M****HSS-E****Orig. Völkel - Art. 479**

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, tipo lungo, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 4-5-6-8-10

In astuccio di plastica.

Lungh. totale.....	mm	100	120	150
9400GRA	Cad.			

Per maschi sciolti ved. Art. 9172 G.

9400GRB
new**M****HSS-E**

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, tipo lungo, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi, per filettare M: 4-5-6-8-10

In astuccio di plastica.

Lungh. totale.....	mm	100	120	150
9400GRB	Cad.			

Per maschi sciolti ved. Art. 9190 G.

9400GS
**M****HSS-E****Prod. SCU**

Passo Metrico Grosso M

3 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10.

5 pz. per misura punte DIN 338 in HSS-E, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5.

1 pz. per misura svasatori cilindrici HSS-E a 3 taglienti a 90° DIN 335, per svasare mm: 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5.

In cassetta di plastica.

9400GSCad.

MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (HSS taps)
Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

Per filett.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
9401G	La serie							
Per filett.....	mm	8	10	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
9401G	La serie							
Per filett.....	mm	22	24	27	30			
Passo.....	mm	2,5	3	3	3,5			
9401G	La serie							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9401G

Solo finitore.

Per filett.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25
9401GF	Cad.							
Per filett.....	mm	10	12	14	16	18	20	22
Passo.....	mm	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
9401GF	Cad.							
Per filett.....	mm	24	27	30				
Passo.....	mm	3	3	3,5				
9401GF	Cad.							

SCU
9401G
9401GF

M
HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO SINISTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

Per filett.....	mm	18	22	24
Passo.....	mm	2,5	2,5	3
9401GS	La serie			

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9103 G.

Articolo in esaurimento.

SCU
9401GS

USO SINISTRO
M
HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 2181. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Per filett.....	mm	4	5	6	8	8	10	10
Passo.....	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25
9402G	La serie							
Per filett.....	mm	12	12	12	14	14	14	16
Passo.....	mm	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1
9402G	La serie							
Per filett.....	mm	16	18	20	22	24	24	27
Passo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2
9402G	La serie							
Per filett.....	mm	30						
Passo.....	mm	2						
9402G	La serie							

SCU
9402G

MF
HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Passo Whitworth BSF. DIN 2181. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Per filett.....	poll	5/16
Filetti per pollice.....	Nr	22
9403GF	La serie	

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9120 G.

Articolo in esaurimento.

SCU
9403GF

BSF
HSS

9404GC 

UNC

HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Americana UNC. DIN 352-ANSI-B1-1. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

Filett. UNC.....	Nr	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	9/16
Filetti per pollice		32	24	24	12
9404GC	La serie				

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9125 G.

Articolo in esaurimento.

9404GF 

UNF

HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Americana UNF. DIN 2181-ANSI-B1-1. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Filett. UNF.....	Nr	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice		40	36
9404GF	La serie		

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9130 G.

Articolo in esaurimento.

9404GR 

NPT

HSS

MASCHI CORTI A MANO - MACCHINA. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Conica Americana NPT, conicità 1:16. ANSI-B2.1.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,5	11,5
Lungh. totale.....	mm	54	62	65	79	83	95	102
Lungh. filetto.....	mm	19	27	27	35	35	44	44
9404GR	Cad.							

9404GS 

BSPT

HSS

MASCHI CORTI A MANO - MACCHINA. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Gas Conico BSPT, conicità 1:16.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Lungh. totale.....	mm	59	67	75	87	96	109	119
Lungh. filetto.....	mm	15	19	21	26	28	33	36
9404GS	Cad.							

9405GA 

M

HSS

MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
9405GA	Cad.						

9405GB 

M

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9405GB	Cad.							
Per filett.	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
9405GB	Cad.							

9405GBR 

M

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	10	12	22
Passo	mm	1,5	1,75	2,5
9405GBR	Cad.			

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9212 G.

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, elica a 15° destra per fori ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.....	mm	3	6
Passo.....	mm	0,5	1
9405GD	Cad.		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9232 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
9405GE	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9405GF	Cad.							
Per filett.....	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
9405GF	Cad.							


MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS-E (HSS-Co 5% taps)
Prod. SCU
MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.
USO DESTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti, elica dritta con filetti alternati.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett.....	mm	4	5	6	10
Passo.....	mm	0,7	0,8	1	1,5
9405GH	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9187 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GH

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti, elica dritta con filetti alternati.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett.....	mm	6	18	22	24
Passo.....	mm	1	2,5	2,5	3
9405GHA	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9220 G.
Articolo in esaurimento.


MASCHI A MACCHINA PER DADI - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.
USO DESTRO.
Tipo lungo.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 357. Tolleranza H6. Per acciai duri, abrasivi e INOX.

Per filett.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	70	90	100	110	125	140	180
9405GL	Cad.							
Per filett.....	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
Lungh. totale.....	mm	200	200	220	250	280	280	
9405GL	Cad.							


MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.
USO SINISTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett.....	mm	4	5
Passo.....	mm	0,7	0,8
9405GM	Cad.		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9164 G.
Articolo in esaurimento.



9405GMA **M** **USO SINISTRO** **HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GM

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett. mm **22**Passo mm **2,5****9405GMA** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9213 G.
Articolo in esaurimento.**9405GR** **MF** **HSS-E**MASCHI A MACCHINA- In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.
USO DESTRO.

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 B. Tolleranza H6.

Per filett. mm **5** **10** **24** **27**Passo mm **0,5** **1,25** **2** **2****9405GR** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9275 G.
Articolo in esaurimento.**9405GRA** **MF** **HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 C. Tolleranza H6.

Per filett. mm **4** **6** **8** **14**Passo mm **0,35** **0,75** **0,75** **1****9405GRA** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9277 G.
Articolo in esaurimento.**9405GRE** **MF** **HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 C. Tolleranza H6.

Per filett. mm **4** **10** **14** **27** **30**Passo mm **0,5** **1,25** **1** **2** **2****9405GRE** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9284 G.
Articolo in esaurimento.**9405GS** **BSW** **HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett. poll **1/4**Filetti per pollice Nr **20****9405GS** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9292 G.
Articolo in esaurimento.**9405GSA** **BSW** **HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett. poll **1/2** **7/8** **1**Filetti per pollice Nr **12** **9** **8****9405GSA** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9298 G.
Articolo in esaurimento.**9405GSB** **BSW** **HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett. poll **1/4**Filetti per pollice Nr **20****9405GSB** Cad. Per maschi a macchina simili ved. Art. 9293 G.
Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.....	poll	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	11	10	9	8
9405GSC	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9299 G.
Articolo in esaurimento.


9405GSC


BSW

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo GAS cilindrico BSP. DIN 5156 B. Tolleranza H6.

Per filett.....	poll	1.1/4
Filetti per pollice.....	Nr	11
9405GT	Cad.	

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9320 G.
Articolo in esaurimento.


9405GT


BSP

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo GAS cilindrico BSP. DIN 5156 C. Tolleranza H6.

Per filett.....	poll	3/4
Filetti per pollice.....	Nr	14
9405GTA	Cad.	

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9324 G.
Articolo in esaurimento.


9405GTA


BSP

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Americana UNC. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Filett. UNC	Nr. 10	Nr. 12
Filetti per pollice.....	24	24
9405GV	Cad.	

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9307 G.
Articolo in esaurimento.


9405GV


UNC

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Americana UNC. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Filett. UNC	9/16	3/4	7/8
Filetti per pollice.....	12	10	9
9405GVA	Cad.		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9311 G.
Articolo in esaurimento.


9405GVA


UNC

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana UNC. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Filett. UNC	5/16
Filetti per pollice.....	18
9405GVB	Cad.

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9309 G.
Articolo in esaurimento.


9405GVB


UNC

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana UNC. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Filett. UNC	9/16	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	12	10	9	8
9405GVC	Cad.			

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9311 GD.
Articolo in esaurimento.


9405GVC


UNC

HSS-E

FILIERE STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (HSS dies)

9406GA

SCU



M

HSS

Prod. SCU

FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9
9406GA	Cad.							
Per filett.	mm	8	10	12	14	16	18	20
Passo	mm	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Dimensioni.....	mm	25x9	30x11	38x14	38x14	45x18	45x18	45x18
9406GA	Cad.							
Per filett.	mm	22	24	27	30			
Passo	mm	2,5	3	3	3,5			
Dimensioni.....	mm	55x22	55x22	65x25	65x25			
9406GA	Cad.							

9406GD

SCU



M

HSS

USO SINISTRO

FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO SINISTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	mm	3
Passo	mm	0,5
Dimensioni.....	mm	20x5
9406GD	Cad.	

Per filiere simili ved. Art. 9353 G.

Articolo in esaurimento.

9406GF

SCU



MF

HSS

FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	mm	4	5	6	8	8	10	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x7	25x9	25x9	30x11	30x11	38x10
9406GF	Cad.								
Per filett.	mm	12	12	14	14	14	16	16	18
Passo	mm	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1,5
Dimensioni.....	mm	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14
9406GF	Cad.								
Per filett.	mm	20	22	24	24	27	30		
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2		
Dimensioni.....	mm	45x14	55x16	55x16	55x16	65x18	65x18		
9406GF	Cad.								

9406GM

SCU



BSF

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Passo Whitworth fine BSF. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr	14	12
Dimensioni.....	mm	45x14	45x14
9406GM	Cad.		

Per filiere simili ved. Art. 9362 G.

Articolo in esaurimento.

9406GV

SCU



NPT

HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Conica Americana NPT, conicità 1:16. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	1/2
Filetti per pollice	Nr	14
Dimensioni.....	mm	45x18
9406GV	Cad.	

Per filiere simili ved. Art. 9370 G.

Articolo in esaurimento.

UTENSILI PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (complete taps and dies sets)

Prod. SCU

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS - Art. 9401 G M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura filiere in HSS - Ø mm 25x9 M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2
- 1 portafilere Ø mm 25x9".

In cassetta.

9407GS

Cad.
SCU
M
HSS
9407GS

Orig. Völkel - Art. 49111

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 serie per misura filiere in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura punte in HSS da mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2
- 1 pz. per misura giramaschi regolabili Gr. 1 e 2
- 1 pz. per misura portafilere Ø mm 20x5-20x7-25x9-30x11-38x14.

In robusta cassetta con impugnatura di trasporto.

9407GT

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
M
HSS
9407GT

Orig. Völkel - Art. 47001

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12.
- 1 giramaschio regolabile Gr. 1 1/2.

In astuccio di plastica.

9408GA

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
M
HSS
9408GA

Orig. Völkel - Art. 49510

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura punte in HSS da mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2
- 1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2.

In cassetta.

9408GE

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
M
HSS
9408GE

Orig. Völkel - Art. 49501

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura filiere in HSS - Ø mm 25x9 da M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2
- 1 portafilere Ø mm 25x9
- 1 giramaschi a cricchetto per maschi M 3-10.

In cassetta.

9408GH

Cad.
VÖLKE
THREADING SOLUTIONS
M
HSS
9408GH


9408GP **M HSS**


Orig. Völkel - Art. 49205

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

1 pz. per misura filiere in HSS M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

1 pz. per misura giramaschi regolabili Gr. 1 e 3

1 pz. per misura portafilere Ø mm 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18.

In cassetta.

9408GPCad.

Per altri assortimenti metrici Orig. Völkel ved. Art. 9384G a 9398G e 9400GH a 9400GRB.

MASCHI E FILIERE STANDARD IN ACCIAIO AL CROMO (chrome steel taps and dies)
9410**SCU****M**

Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M

La serie di 3 pezzi.

Per filett.	mm	2	3	4	5	6	7	8	9
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25
9410	La serie								
Per filett.	mm	10	11	12	14	16	18	20	
Passo	mm	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	
9410	La serie								

9412**SCU****M**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9410

La serie di 2 pezzi.

Per filett.	mm	2	3	4	5	6	7	8	
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	
9412	La serie								
Per filett.	mm	9	10	11	12	14	16		
Passo	mm	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2		
9412	La serie								

9414**SCU****M**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9410

Solo finitore per Art. 9410 - 9412.

Per filett.	mm	2	3	4	5	6	8	10	
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
9414	Cad.								
Per filett.	mm	12	14	16					
Passo	mm	1,75	2	2					
9414	Cad.								

9416**SCU****MF**

MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF

La serie di 2 pezzi.

Per filett.	mm	6	8	10	10	12	12	14	
Passo	mm	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,25	
9416	La serie								
Per filett.	mm	14	16	18	20				
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5				
9416	La serie								

9424**SCU****GAS**

MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi

La serie di 2 pezzi.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	
9424	La serie							

FILIERE TONDE - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M

Tipo.....		2	3	4	5	6	7	8
Per filett.....	mm	2	3	4	5	6	7	8
Passo.....	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25
Ø filiera.....	mm	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4
9430	Cad.							
Tipo.....		8A	9	10	10A	11	12	14
Per filett.....	mm	8	9	10	10	11	12	14
Passo.....	mm	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,75	2
Ø filiera.....	mm	38,1	25,4	25,4	38,1	38,1	38,1	38,1
9430	Cad.							
Tipo.....		16	16A	18	20			
Per filett.....	mm	16	16	18	20			
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5			
Ø filiera.....	mm	38,1	50,8	50,8	50,8			
9430	Cad.							


9430

M

Descrizione di riferimento vedi Art. 9430

Filettatura: Metrica - Passo fine MF

Per filett.....	mm	6	8	10	10	12	12	14
Passo.....	mm	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,25
Ø filiera.....	mm	25,4	25,4	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
9432	Cad.							
Per filett.....	mm	14	16	18	20			
Passo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5			
Ø filiera.....	mm	38,1	38,1	38,1	50,8			
9432	Cad.							


9432

MF

Descrizione di riferimento vedi Art. 9430

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi

Per filett.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	11
Ø filiera.....	mm	38,1	38,1	38,1	50,8	50,8	63,5
9436	Cad.						


9436

GAS

ASSORTIMENTI PER FILETTARE

Contenuto:

- 1 pz. per misura maschi al CROMO - Art. 9410 mm 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 3-4-5-6-8-10-12
- 1 giramaschi estensibile Gr. 1.1/2
- 1 portafiliera Ø mm 25,4

9440	Cad.	
-------------	-------------	--


9440

M

Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9410 mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 3-4-5-6-8-10A-12-14-16-18
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. per misura portafiliera Ø mm 25,4 e 38,1.

9448	Cad.	
-------------	-------------	--


9448

M

9455**SCU M MF**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9412 mm 2-3-4-5-6-7-8-10-12-14-16
- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9416 mm 8x1 - 10x1 - 10x1,25 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 2-3-4-5-6-7-8-10A-12-14-16
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9432 mm 8x1 - 10x1 - 10x1,25 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. giramaschi a T - Gr. 1
- 1 pz. per misura portafiliera Ø mm 25,4 e 38,1.

9455Cad. **9456****SCU M MF**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9412 mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16
- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9416 mm 6x0,75 - 7x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 9x0,75 - 9x1 - 10x0,75 - 10x1 - 10x1,25 - 11x0,75 - 11x1 - 11x1,25 - 12x0,75 - 12x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 2-3-4-5-6-7-8-9-10A-11-12-14-16
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9432 mm 6x0,75 - 7x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 9x0,75 - 9x1 - 10x0,75 - 10x1 - 10x1,25 - 11x0,75 - 11x1 - 11x1,25 - 12x0,75 - 12x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. giramaschi a T - Gr. 1
- 1 pz. per misura portafiliera Ø mm 25,4 e 38,1.

9456Cad. **A richiesta sono fornibili madreviti in cassetta con maschi e filiere filetti Withworth, UNC, UNF.****RAVVIVAFILETTI UNIVERSALI** (universal adjustable thread restorer)
9457GA
9457GB
9457GC
SCU**60°****Prod. SCU**

Tipo universale per filettature ESTERNE che si adatta automaticamente a qualsiasi passo. Utilizzabile anche su filettature sinistre.

Corpo in fusione, vite godronata e 2 lame in acciaio, intercambiabili (durezza 58 HRC).

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità	mm	4 a 19
Capacità	poll	5/32 a 3/4
Peso	grammi	225

9457GACad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GA.

O9457GALa coppia

Descrizione di riferimento vedi Art. 9457GA

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità	mm	17 a 38
Capacità	poll	11/16 a 1.1/2
Peso	grammi	545

9457GBCad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GB.

O9457GBLa coppia

Tipo universale per filettature ESTERNE che si adatta automaticamente a qualsiasi passo. Utilizzabile anche su filettature sinistre.

Corpo in robusta lamiera d'acciaio, vite godronata e 2 lame in acciaio, intercambiabili (durezza 58 HRC).

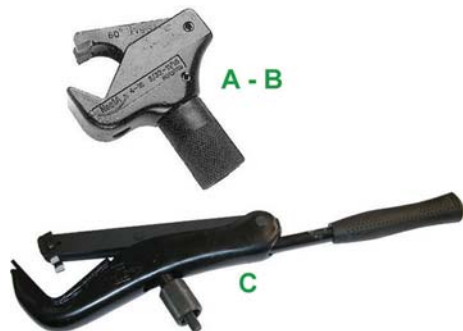
Impugnatura supplementare per facilitare l'operazione di rotazione.

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità	mm	35 a 152
Capacità	poll	1.3/8 a 6
Peso	grammi	1950

9457GCCad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GC.

O9457GCLa coppia **A - B****C**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9457GA

Per tutte le filettature con angolo 55° (BSW - BSF - BSP).

Capacità..... poll 5/32 a 3/4

Peso grammi 225

9457GE Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GE.

O9457GE La coppia

Descrizione di riferimento vedi Art. 9457GA

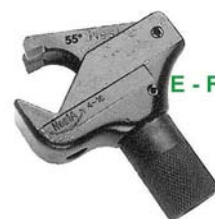
Per tutte le filettature con angolo 55° (BSW - BSF - BSP).

Capacità..... poll 11/16 a 1.1/2

Peso grammi 545

9457GF Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GF.

O9457GF La coppia
SCU
55°
9457GE
9457GF


Tipo universale per filettature INTERNE che si adatta automaticamente a qualsiasi passo.

Utilizzabile anche su filettature sinistre.

Corpo portalama e vite godronata in acciaio. Lama in acciaio, intercambiabile (durezza 58 HRC).

Con leva per la rotazione dell'apparecchio.

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 8 a 11

Capacità..... poll 5/16 a 7/16

Peso grammi 160

9458GA Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GA.

O9458GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 12 a 16

Capacità..... poll 1/2 a 5/8

Peso grammi 170

9458GB Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GB.

O9458GB Cad.
SCU
60°
9458GA
9458GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 16 a 20

Capacità..... poll 11/16 a 13/16

Peso grammi 250

9458GC Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GC.

O9458GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 22 a 32

Capacità..... poll 7/8 a 1.1/4

Peso grammi 450

9458GE Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GE.

O9458GE Cad.
SCU
60°
9458GC
9458GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 32 a 54

Capacità..... poll 1.1/4 a 2.1/8

Peso grammi 950

9458GF Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GF.

O9458GF Cad.
SCU
60°
9458GF

A richiesta sono fornibili lame per filettature a 55° per gli articoli 9458 GA-B-C-E-F.

RAVVIVAFILETTI UNIVERSALI IN ASSORTIMENTO (universal adjustable thread restorer sets)
9459GA**SCU****Prod. SCU**

In pratica e robusta cassetta di plastica.

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature esterne Art. 9457 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature esterne Art. 9457 GB
- 1 coppia coltelli di ricambio Art. O9457 GA
- 1 coppia coltelli di ricambio Art. O9457 GB

9459GACad. **9459GE****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature esterne Art. 9457 GA
- 1 coppia coltelli di ricambio Art. O9457 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GA
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC

9459GECad. **9459GL****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GA
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC

9459GLCad. **9459GM****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GE
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GE

9459GMCad. **Articolo in esaurimento.**
PORTAFILIERE (dies stocks)
9460**SCU****Prod. SCU**

Corpo verniciato con leve fisse fino al tipo 63,5 e lucide svitabili da 65 a 75A.

Con viti di regolazione e fissaggio. Norme UNI-DIN.

In acciaio ad alta resistenza. Qualità fine.

Tipo	16	20	20A	20,6	25	25,4	30
Per filiere Ø NORME UNI.. mm	-	-	-	20,6	-	25,4	-
Per filiere Ø NORME DIN.. mm	16	20	20	-	25	-	30
Per filiere spessore..... mm	5	7	5	-	9	-	11
9460	Cad.						
Tipo	38	38A	38,1	45	45A	50,8	55
Per filiere Ø NORME UNI.. mm	-	-	38,1	-	-	50,8	-
Per filiere Ø NORME DIN.. mm	38	38	-	45	45	-	55
Per filiere spessore..... mm	10	14	-	14	18	-	16
9460	Cad.						
Tipo	55A	63,5	65	65A	75	75A	
Per filiere Ø NORME UNI.. mm	-	63,5	-	-	-	-	
Per filiere Ø NORME DIN.. mm	55	-	65	65	75	75	
Per filiere spessore..... mm	22	-	18	25	20	30	
9460	Cad.						

Orig. Völkel - Art. 150

DIN 225 (DIN EN 22568). In pressofusione ad alta resistenza. Corpo con sede finemente lavorata, laccato, con leve fisse fino al Ø mm 38x14 e lucide svitabili dal Ø mm 45x14 a 65x25. Con viti di regolazione e fissaggio. Qualità extra.

Ø e spessore	mm	16x5	20x5	20x7	25x9	30x11	38x10	38x14
9465G	Cad.							
Ø e spessore	mm	45x14	45x18	55x16	55x22	65x18	65x25	
9465G	Cad.							


9465G

Orig. Völkel - Art. 152

DIN 225 (DIN EN 22568). In acciaio ad altissima resistenza. Corpo con sede finemente lavorata, laccato con leve lucide, svitabili. Con viti di regolazione e fissaggio. Qualità extra.

Ø e spessore	mm	45x18	55x22	65x25	75x20	75x30	90x22	90x36
9467G	Cad.							
Ø e spessore	mm	105x22	105x36					
9467G	Cad.							

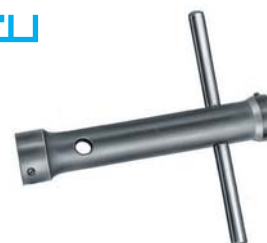

9467G

PORTAFILIERE A TUBO (dies stocks)
Prod. SCU

In acciaio.

Le due estremità sono disposte per il montaggio di due filiere tonde di diverso diametro.

Art.		9468	9469	9470
Per filiere Ø	mm	20,6x25,4	25,4x38,1	38,1x50,8
Cad.				


9468
9469
9470
GIRAMASCHI REGOLABILI (adjustable tap wrenches)
Prod. SCU

Corpo verniciato con leve.

Tasselli di bloccaggio temprati.

In acciaio ad alta resistenza. Qualità fine.

Grandezza		0	1	2	3	4
Per maschi da Withworth..	poll	1/16 a 1/4	1/16 a 3/8	1/32 a 1/2	7/32 a 3/4	7/16 a 1
Per maschi da	M.	1 a 8	2 a 10	4 a 12	5 a 20	9 a 27
Apertura quadro attacco	mm	2,1 a 4,9	2,1 a 5,5	3,4 a 9	4,9 a 12	5,5 a 16
9472	Cad.					
Grandezza		5	6	7		
Per maschi da Withworth..	poll	1/2 a 1 1/4	3/4 a 1 1/2	1-2 1/2		
Per maschi da	M.	13 a 33	19 a 39	27 a 64		
Apertura quadro attacco	mm	7 a 20	11 a 24	16 a 40		
9472	Cad.					


9472

Orig. Völkel - Art. 130

DIN 1814. In pressofusione, ad alta resistenza. Corpo laccato con leve lucide.

Tasselli di bloccaggio temprati e rettificati. Qualità extra.

Grandezza		0	1	1 1/2	2	3
Per maschi da Withworth..	poll	1/16 a 1/4	1/16 a 3/8	1/16 a 1/2	5/32 a 1/2	7/32 a 3/4
Per maschi da	M.	1 a 8	1 a 10	1 a 12	4 a 12	5 a 20
Apertura quadro attacco	mm	2 a 5	2 a 6,3	2,1 a 8	3 a 9	4,9 a 12
9476G	Cad.					
Grandezza		4	5			
Per maschi da Withworth..	poll	7/16 a 1	1/2 a 1 1/4			
Per maschi da	M.	11 a 27	13 a 32			
Apertura quadro attacco	mm	5,5 a 16	7 a 20			
9476G	Cad.					


9476G

Orig. Völkel - Art. 140

DIN 1814. In acciaio ad altissima resistenza. Corpo laccato con leve lucide.

Tasselli di bloccaggio temprati e rettificati. Qualità extra.

Grandezza		0	1	1 1/2	2	3
Per maschi da Withworth..	poll	1/16 a 1/4	1/16 a 3/8	1/16 a 1/2	5/32 a 1/2	7/32 a 3/4
Per maschi da	M.	1 a 8	1 a 10	1 a 12	4 a 12	5 a 20
Apertura quadro attacco	mm	2 a 5	2 a 6,3	2,1 a 8	3 a 9	4,9 a 12
9478G	Cad.					
Grandezza		4	5	6	7	
Per maschi da Withworth..	poll	7/16 a 1	1/2 a 1 1/4	3/4 a 1 1/2	1 a 2 1/8	
Per maschi da	M.	11 a 27	13 a 32	18 a 42	25 a 52	
Apertura quadro attacco	mm	5,5 a 16	7 a 20	11 a 24	16 a 32	
9478G	Cad.					


9478G


MINI-GIRAMASCHI REGOLABILI (mini-adjustable tap wrenches)

9481G

**Orig. Dürr - Art. G 40**

Con ganasce in acciaio temprate.

Tipo a forma cilindrica, leggero, che permette una elevata sensibilità di filettatura con maschi di piccole dimensioni, evitandone la rottura.

Diametro corpo mm 40.

Per maschi poll. Whitworth 1/16 a 3/32 / M 1 a 2,6.

Apertura max quadro attacco fino a mm 2,4.

9481G

Cad.

GIRAMASCHI CON MANDRINO (tap wrenches with jaw chuck)

9482

**Prod. SCU**

In acciaio. Con 4 griffe temprate.

Per filettare in posizioni poco accessibili.

Tipo corto.

Grandezza.....		0	1	2	3	4
Per maschi da	M.	1 a 2,5	3 a 4	4 a 8	9 a 11	12
Lungh. totale.....	mm	60	80	90	90	100
Apertura quadro attacco....	mm	1,8 a 2,1	2,7 a 3,4	3,4 a 4,9	4,9 a 6,2	7 a 8
9482	Cad.					

9484



Descrizione di riferimento vedi Art. 9482

Tipo lungo.

Grandezza.....		1	2	3	4
Per maschi da	M.	3 a 4	4 a 8	9 a 11	12
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	150
Apertura quadro attacco....	mm	2,7 a 3,4	3,4 a 4,9	4,9 a 6,2	7 a 8
9484	Cad.				

9486



Descrizione di riferimento vedi Art. 9482

Tipo lunghissimo.

Grandezza.....		1	2	3	4
Per maschi da	M.	3 a 4	4 a 8	9 a 11	12
Lungh. totale.....	mm	200	200	200	200
Apertura quadro attacco....	mm	2,7 a 3,4	3,4 a 4,9	4,9 a 6,2	7 a 8
9486	Cad.				

9491G

**Orig. Gedore**

Tipo corto, di elevata qualità dotato di LIVELLA sulla testa dell'utensile, per facilitare il corretto allineamento del maschio con l'imbocco del foro.

Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.

Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2	3
Per maschi da	M.	3 a 8	5 a 12	13 a 20
Lungh. totale.....	mm	85	108	115
Apertura quadro attacco....	mm	2,4 a 5,5	4,5 a 8	9 a 12,5
Cod. fornitore.....		8551 TGZ-1	8551 TGZ-2	8551 TG-3
9491G	Cad.			

Gr. 3 SENZA LIVELLA.

9492GE

**Orig. Völkel**

Tipo corto a cricchetto.

Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.

Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da	M.	3 a 10	5 a 12
Lungh. totale.....	mm	85	100
Apertura quadro attacco....	mm	2,4 a 5,5	4,5 a 8
Cod. fornitore.....		10001	10002
9492GE	Cad.		

9494GE



Tipo lungo a cricchetto.

Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.

Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da	M.	3 a 10	5 a 12
Lungh. totale.....	mm	250	300
Apertura quadro attacco....	mm	2,4 a 5,5	4,5 a 8
Cod. fornitore.....		10010	10020
9494GE	Cad.		

INSERTI FILETTATI IN ACCIAIO INOX (thread inserts in stainless steel)

Orig. V-Coil

DIN 8140

Adatti per la rigenerazione delle filettature. A scorrimento libero. In acciaio INOX (V2A) a sezione romboidale, con forma a molla, che crea due filettature perfettamente concentriche; una esterna che si accoppia con il foro filettato precedentemente eseguito e una interna che accoglie la vite, ecc. Codolo di trascinamento per l'inserimento nel foro, da asportare dopo il montaggio con l'apposito attrezzo troncatore.

SOLO INSERTI FILETTATI

Fino a Ø mm 12 in confezioni indivisibili da 100 pz., Ø mm 14 e 16 in confezioni indivisibili da 50 pz., Ø mm 18 e 20 in confezioni indivisibili da 25 pz, Ø mm 22 e 24 in confezioni indivisibili da 10 pz,


INOX 9500G


Tipo.....	M	2 0,4	2,5 0,45	3 0,5	4 0,7	5 0,8	5 0,8A	5 0,8B	5 0,8C	6 1	6 1A	6 1B	7 1	8 1	8 1,25	8 1,25A
Ø.....	mm	2	2,5	3	4	5	5	5	5	6	6	6	7	8	8	8
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
Lungh. filetto.....	mm	3	3,75	4,5	6	7,5	5	10	12,5	9	6	12	10,5	12	12	8
Cod. fornitore.....		07302	07304	07305	07307	07308	07208	07408	07508	07309	07209	07409	07310	07312	07311	07211
9500G	Cad.															
Tipo.....	M	8 1,25B	9 1,25	10 1	10 1,25	10 1,25A	10 1,5	10 1,5A	10 1,5B	12 1	12 1,25	12 1,25A	12 1,5	12 1,75	12 1,75A	12 1,75B
Ø.....	mm	8	9	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12
Passo.....	mm	1,25	1,25	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1	1,25	1,25	1,5	1,75	1,75	1,75
Lungh. filetto.....	mm	16	13,5	15	10	15	15	10	20	18	12	18	18	18	12	24
Cod. fornitore.....		07411	07313	07317	07216	07316	07315	07215	07415	07324	07223	07323	07322	07321	07221	07421
9500G	Cad.															
Tipo.....	M	14 1,25	14 1,25A	14 1,25B	14 1,25C	14 1,5	14 2	16 1,5	16 2	18 2,5	20 2	20 2,5	22 2,5	24 1,5	24 2	24 3
Ø.....	mm	14	14	14	14	14	14	16	16	18	20	20	22	24	24	24
Passo.....	mm	1,25	1,25	1,25	1,25	1,5	2	1,5	2	2,5	2	2,5	2,5	1,5	2	3
Lungh. filetto.....	mm	21	8,4	12,4	16,4	21	21	24	24	27	30	30	33	36	36	36
Cod. fornitore.....		07327	07128	07228	07328	07326	07325	07335	07334	07336	07340	07339	07342	07347	07346	07345
9500G	Cad.															

I Ø 14x1.25 A/B/C sono adatti per candele. A richiesta sono fornibili diametri supplementari fino a M 52.
La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Confezioni indivisibili da 100 pz.

Ø Filett. UNC.....	poll	Nr. 2	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12
Filetti per pollice.....	Nr.	56	40	40	32	32	24	24
Cod. fornitore.....		08300	08301	08302	08303	08304	08305	08306
9500GA	Cad.							
Ø Filett. UNC.....	poll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2		
Filetti per pollice.....	Nr.	20	18	16	14	13		
Cod. fornitore.....		08307	08308	08309	08310	08311		
9500GA	Cad.							

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.


INOX 9500GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Confezioni indivisibili da 100 pz.

Ø Filett. UNF.....	poll	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr.	48	40	36	32	28	24	24
Cod. fornitore.....		08390	08391	08392	08393	08325	08326	08327
9500GB	Cad.							
Ø Filett. UNF.....	poll	7/16	1/2					
Filetti per pollice.....	Nr.	20	20					
Cod. fornitore.....		08328	08329					
9500GB	Cad.							

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.


INOX 9500GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Confezioni indivisibili da 100 pz.

Ø Filett. BSW.....	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice.....	Nr.	40	24	20	18	16	14	12
Cod. fornitore.....		08341	08342	08343	08344	08345	08346	08347
9500GE	Cad.							

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.


INOX 9500GE


9500GF
**INOX****BSF**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Confezioni indivisibili da 100 pz.

Ø Filett. BSF	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr.	32	26	22	20	18	16
Cod. fornitore		08362	08363	08365	08366	08367	08368
9500GF	Cad.						

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.

9500GL
**INOX****BSP**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Fino a Ø poll. 1/2" in confezioni indivisibili da 50 pz., da Ø poll. 5/8" in confezioni indivisibili da 5 pz.

Ø Filett. BSP (G)	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice	Nr.	28	19	19	14	14	14	11
Cod. fornitore		08380	08381	08382	08383	08384	08385	08387
9500GL	Cad.							

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.

9501G
**HSSG****M****MF**

MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 G.

Per Ø int.	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
Ø preforo	mm	2,1	2,6	3,2	4,2	5,2	6,3	7,3
Cod. fornitore		03001	03003	03005	03007	03008	03009	03010
9501G	Cad.							
Per Ø int.	mm	8	8	9	10	10	10	12
Passo	mm	1	1,25	1,25	1	1,25	1,5	1
Ø preforo	mm	8,3	8,3	9,3	10,3	10,3	10,4	12,3
Cod. fornitore		03012	03011	03013	03017	03016	03015	03023
9501G	Cad.							
Per Ø int.	mm	12	12	12	14	14	14	16
Passo	mm	1,25	1,5	1,75	1,25	1,5	2	1,5
Ø preforo	mm	12,3	12,4	12,4	14,5	14,5	14,5	16,4
Cod. fornitore		03022	03021	03020	03029	03028	03027	0303
9501G	Cad.							
Per Ø int.	mm	16	18	20	20	22	24	24
Passo	mm	2	2,5	2	2,5	2,5	1,5	2
Ø preforo	mm	16,5	18,6	20,5	20,6	22,6	24,5	24,5
Cod. fornitore		03033	03035	03039	03038	03041	03046	03045
9501G	Cad.							
Per Ø int.	mm	24						
Passo	mm	3						
Ø preforo	mm	24,75						
Cod. fornitore		03044						
9501G	Cad.							

9501GA
**HSSG****UNC/NC**

MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GA.

Per filett. UNC	poll	Nr. 2	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12
Ø preforo	mm	2,4	3,0	3,4	3,7	4,4	5,1	5,7
Cod. fornitore		03100	03101	03102	03103	03104	03105	03106
9501GA	Cad.							
Per filett. UNC	poll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2		
Ø preforo	mm	6,7	8,3	9,9	11,6	13,0		
Cod. fornitore		03107	03108	03109	03110	03111		
9501GA	Cad.							

9501GB
**HSSG****UNF/NF**

MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GB.

Per filett. UNF		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Ø preforo	mm	3,0	3,7	4,4	5,1	6,6	8,2	9,8
Cod. fornitore		03151	03152	03153	03154	03155	03156	03157
9501GB	Cad.							
Per filett. UNF		7/16	1/2					
Ø preforo	mm	11,5	13,0					
Cod. fornitore		03158	03159					
9501GB	Cad.							

MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GE.

Per filett. BSW	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Ø preforo	mm	3,4	5,1	6,7	8,3	9,9	11,6	13,0
Cod. fornitore		03201	03202	03203	03204	03205	03206	03207
9501GE	Cad.							


9501GE

BSW
HSSG
MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GF.

Per filett. BSF	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Ø preforo	mm	5,0	6,6	8,3	9,9	11,6	13,0
Cod. fornitore		03251	03253	03255	03256	03257	03258
9501GF	Cad.						


9501GF

BSF
HSSG
MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GL.

Filett. BSB (G)		1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Ø preforo	mm	10	13,60	17,10	21,50	23,40	27	33,70
Cod. fornitore		03301	03302	03303	03304	03305	03306	03307
9501GL	Cad.							


9501GL

BSP
HSSG
UTENSILI APPLICATORI

Per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 G a 9500 GF.


9502GA


Grandezza		2	3	4	5	6	7	8
Per inserti metrici	M	2x0,4 e 2,2x0,45	2,5x0,45	3x0,5	3,5x0,6	4x0,7	-	5x0,8
Per inserti con filettature		UNC Nr. 2	-	UNC Nr. 5, UNC/ UNF Nr. 4, BSW 1/8	UNC/UNF Nr. 6	UNC/UNF Nr. 8	UNC Nr. 10, BSW 3/16	UNF Nr. 10, UNC Nr. 12, BSF 3/16
Cod. fornitore		08002	08003	08004	08005	08006	08007	08008
9502GA	Cad.							
Grandezza		9	10	11	12	13	14	15
Per inserti metrici	M	6x1	7x1	8x1 e 8x1,25	9x1 e 9x1,25	10x1, 10x1,25, 10x1,5	11x1,25 e 11x1,5	12x1, 12x1,25, 12x1,5, 12x1,75
Per inserti con filettature		UNC/UNF/BSW/ BSF 1/4	UNC/BSW 5/ 16	UNF/BSF 5/16	UNC/BSW 3/8	UNF/BSF 3/8	UNC/UNF/BSW/ BSF 7/16/BSP 1/8	UNC/UNF/BSW/ BSF 1/2
Cod. fornitore		08009	08010	08011	08012	08013	08014	08015
9502GA	Cad.							
Grandezza		16	17	18	20	21	22	23
Per inserti metrici	M	14x1,5 e 14x2	14x1 e 14x1,25	16x1,5 e 16x2	18x1,5, 18x2, 18x2,5	20x1,5, 20x2, 20x2,5	22x1,5, 22x2, 22x2,5	24x1,5, 24x2, 24x3
Per inserti con filettature		UNC/UNF/BSW/ BSF 9/16/BSP 1/4	-	UNC/UNF/BSW/ BSF 5/8	UNC/BSW/BSF 3/4/BSP 3/8	UNF 3/4	UNC/UNF/BSW/ BSF 7/8/BSP 1/2	UNC/UNF/BSW/ BSF 1"/BSP 5/8
Cod. fornitore		08016	08017	08018	08020	08021	08022	08023
9502GA	Cad.							

UTENSILI APPLICATORI ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3126 C6,3

Per uso a mano e a macchina, per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 G e per tutte le boccole filettate internamente da M 3 a M 12.

Per inserti metrici	M	3	4	5	6	8	10	12
Attacco esagonale	poll	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Cod. fornitore		08091	08092	08093	08094	08095	08096	08097
9502GAR	Cad.							


9502GAR

1/4"
UTENSILI APPLICATORI ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3126 C6,3 - 1/2

Per uso a mano e a macchina, per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 GL e per tutte le boccole filettate internamente da BSP (G) poll. 1/8" a 1".

Per inserti BSP (G)	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice	Nr.	28	19	19	14	14	14	11
Attacco esagonale	poll	1/4	1/4	1/4	1/4	1/2	1/2	1/2
Cod. fornitore		08080	08081	08082	08083	08084	08085	08087
9502GAS	Cad.							


9502GAS

1/4"
1/2"

9502GAT


UTENSILI APPLICATORI ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3126 E6,3

Per uso a macchina, per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 G e per tutte le boccole filettate internamente da M 3 a M 12. Profondità di presa regolabile con boccola esagonale.

Per inserti metrici	M	3	4	5	6	8	10	12
Apertura chiave esagono boccola	mm	6	7	8	10	12	14	16
Lungh. totale	mm	46	56	62	76	85	96	107
Cod. fornitore		08070	08071	08072	08073	08074	08075	08076
9502GAT	Cad.							

9502GB


UTENSILI TRONCATORI

Per l'asportazione del codolo di trascinamento degli inserti Art. 9500 G a 9500 GL (escluso inserti a partire da Ø mm 14).

Grandezza		2	3	4	5	6	8
Per inserti metrici Ø	M	2x0,4 e 2,2x0,45	2,5x0,45	3x0,5	3,5x0,6	4x0,7	5x0,8
Per inserti con filettatura....		UNC Nr. 2	-	UNC/UNF Nr. 4	UNC/UNF Nr. 6	UNC/UNF Nr. 8, UNC Nr. 10, BSF 3/16	UNF 10, UNC 12, BSW 3/16
Cod. fornitore		07002	07003	07004	07005	07006	07008
9502GB	Cad.						

Grandezza		9	11	12	13	14	15
Per inserti metrici Ø	M	6x1	7x1, 8x1, 8x1,25	9x1 e 9x1,25	10x1, 10x1,25, 10x1,5	11x1,25 e 11x1,5	12x1, 12x1,25, 12x1,5, 12x1,75
Per inserti con filettatura....		UNC/UNF/BSW/BSF 1/4	UNC/UNF 5/16	UNC/BSW/BSF 3/8	UNF 3/8, BSP(G) 1/8	UNC/UNF/BSW/BSF 7/16	UNC/UNF/BSW/BSF 1/2
Cod. fornitore		07009	07011	07012	07013	07014	07015
9502GB	Cad.						

Per gli inserti da Ø mm 14 a Ø mm 24 l'asportazione del codolo può essere effettuata con una pinza a becchi sottili (ved. da Art. 247 G a Art. 251 GB).

9502GC


UTENSILI ESTRATTORI

Per l'estrazione degli inserti filettati già montati.

Grandezza		2	3
Per inserti metrici	M	3 a 10	11 a 24
Per inserti con filettatura....		UNC/UNF 4 a UNC/UNF 3/8, BSW 1/8 a BSW 3/8, BSF 3/16 a BSF 3/8	UNC/UNF 7/16 a UNC/UNF 1/2, BSW/BSF 7/16 a BSW/BSF 1/2
Cod. fornitore		07052	07053
9502GC	Cad.		

9503G



Adatti per la rigenerazione delle filettature. A scorrimento libero. In acciaio INOX a sezione romboidale, con forma a molla, che crea due filettature perfettamente concentriche; una esterna che si accoppia con il foro filettato precedentemente eseguito e una interna che accoglie la vite, ecc. Codolo di trascinamento per l'inserimento nel foro, da asportare dopo il montaggio con l'apposito attrezzo troncatore.

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare (escluso da Ø mm 14 a Ø mm 24), un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncatura (escluso da Ø mm 14 a Ø mm 24).

In cassetta.

Ø per passo maschio	mm	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	7x1	8x1	8x1,25	9x1,25	10x1	10x1,25	10x1,5
Ø punta	mm	3,2	4,2	5,2	6,3	7,3	8,3	8,3	9,3	10,3	10,3	10,4
Quantità inserto	Nr	20	20	20	20	20	20	20	15	15	15	15
Utensile applicatore	Gr	4	6	8	9	10	11	11	12	13	13	13
Utensile troncatore	Gr	4	6	8	9	11	11	11	12	13	13	13
Cod. fornitore		04005	04007	04009	04010	04011	04013	04012	04014	04018	04017	04016
9503G	Cad.											

Ø per passo maschio	mm	12x1	12x1,25	12x1,5	12x1,75	14x1,25	14x1,5	14x2	16x1,5	16x2	18x2,5	20x2
Ø punta	mm	12,3	12,3	12,4	12,4	-	-	-	-	-	-	-
Quantità inserto	Nr	10	10	10	10	10	10	10	10	5	5	5
Utensile applicatore	Gr	15	15	15	15	17	16	16	18	18	20	21
Utensile troncatore	Gr	15	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-
Cod. fornitore		04024	04023	04022	04021	04030	04029	04028	04033	04032	04034	04038
9503G	Cad.											

Ø per passo maschio	mm	20x2,5	22x2,5	24x1,5	24x2	24x3
Ø punta	mm	-	-	-	-	-
Quantità inserto	Nr	5	5	5	5	5
Utensile applicatore	Gr	21	22	23	23	23
Utensile troncatore	Gr	-	-	-	-	-
Cod. fornitore		04037	04040	04045	04044	04043
9503G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

Filett. UNCxNr. filetti		2x56	4x40	5x40	6x32	8x32	10x24
Ø punta	mm	2,4	3,1	3,4	3,8	4,4	5,2
Quantità inserto	Nr	20	20	20	20	20	20
Utensile applicatore	Gr	2	4	4	5	6	7
Utensile troncatore	Gr	2	4	4	5	6	6
Cod. fornitore		04100	04101	04106	04102	04103	04104
9503GA	Cad.						
Filett. UNCxNr. filetti		12x24	1/4x20	5/16x18	3/8x16	7/16x14	1/2x13
Ø punta	mm	5,8	6,7	8,3	9,9	11,6	13
Quantità inserto	Nr	20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore	Gr	8	9	10	12	14	15
Utensile troncatore	Gr	8	9	10	12	14	15
Cod. fornitore		04105	04107	04108	04109	04110	04111
9503GA	Cad.						


9503GA

UNC

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

Filett. UNFxNr. filetti		4x48	6x40	8x36	10x32	1/4x28	5/16x24
Ø punta	mm	3	3,8	4,4	5,1	6,7	8,3
Quantità inserto	Nr	20	20	20	20	20	20
Utensile applicatore	Gr	4	5	6	8	9	11
Utensile troncatore	Gr	4	5	6	8	9	11
Cod. fornitore		04120	04121	04122	04123	04125	04126
9503GB	Cad.						
Filett. UNFxNr. filetti		3/8x24	7/16x20	1/2x20			
Ø punta	mm	9,8	11,5	13			
Quantità inserto	Nr	15	10	10			
Utensile applicatore	Gr	13	14	15			
Utensile troncatore	Gr	13	14	15			
Cod. fornitore		04127	04128	04129			
9503GB	Cad.						


9503GB

UNF

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

ØxNr. filetti	pollxNr.	1/8x40	3/16x24	1/4x20	5/16x18	3/8x16	7/16x14	1/2x12
Ø punta	mm	3,4	5	6,7	8,3	9,9	11,5	13
Quantità inserto	Nr	20	20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore	Gr	4	8	9	10	12	14	15
Utensile troncatore	Gr	4	8	9	11	12	14	15
Cod. fornitore		04141	04142	04143	04144	04145	04146	04147
9503GE	Cad.							


9503GE

BSW

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

ØxNr. filetti	pollxNr.	3/16x32	1/4x26	5/16x22	3/8x20	7/16x18	1/2x16
Ø punta	mm	5	6,6	8,3	9,9	11,5	13
Quantità inserto	Nr	20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore	Gr	8	9	11	13	14	15
Utensile troncatore	Gr	6	9	11	13	14	15
Cod. fornitore		04162	04163	04165	04166	04167	04168
9503GF	Cad.						


9503GF

BSF

9503GL **V-COIL**
THREAD INSERT SYSTEM

1/4"

BSP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

10 inserti filettati della misura indicata, una serie di maschi per filettare, un utensile per l'applicazione art. 9502 GAS.

In cassetta.

ØxNr. filetti.....	pollxNr.	1/8x28	1/4x19	3/8x19	1/2x14	5/8x14	3/4x14	1x11
Utensile applicatore.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Cod. fornitore.....		04190	04191	04192	04193	04194	04195	04197
9503GL	Cad.							

9504A **V-COIL**
THREAD INSERT SYSTEM

M

Orig. V-Coil - Art. 04096

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

5 pz. per misura inserti Art. 9500 G 14x1,25A/ 14x1,25B/ 14x1,25C

1 pz. maschio Art. 9501 G 14x1,25

1 pz. utensile applicatore Art. 9502 GA 17

In cassetta.

9504A Cad.

La punta per gli inserti 14x1,25 A/14x1,25 B/14x1,25 C (non fornita in dotazione) deve essere mm 14,4.

9504C **V-COIL**
THREAD INSERT SYSTEM

M

Orig. V-Coil - Art. 04080

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

10 pz. per misura inserti Art. 9500 G 5x0,8/5x0,8A/5x0,8B/6x1/6x1A/6x1B/8x1,25/8x1,25A/8x1,25B/10x1,5/10x1,5A/10x1,5B

5 pz. per misura inserti Art. 9500 G 12x1,75/12x1,75A/12x1,75B

5 punte in HSS mm 5,2/6,3/8,3/10,4/12,4

5 pz. maschi Art. 9501 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75

5 pz. utensili applicatori Art. 9502 GA Gr. 8/9/11/13/15

5 pz. utensili troncatori Art. 9502 GB Gr. 8/9/11/13/15

1 pz. giramaschi Art. 9476 G 2

1 pz. contafiletti

In cassetta.

9504C Cad. 9504E **V-COIL**
THREAD INSERT SYSTEM

M

Orig. V-Coil - Art. 04081

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

25 pz per misura inserti Art. 9500 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5

10 pz inserti Art. 9500 G 12x1,75

5 pz punte in HSS mm 5,2/6,3/8,3/10,4/12,4

5 pz maschi Art. 9501 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75

5 pz ut. applicatori Art. 9502 GA Gr. 8/9/11/13/15

5 pz ut. troncatori Art. 9502 GB Gr. 8/9/11/13/15

In valigetta.

9504E Cad.

Orig. V-Coil - Art. 04083

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

25 pz per misura inserti Art. 9500 G 6x1/8x1,25/10x1,5

10 pz per misura inserti Art. 9500 G 12x1,75/14x1,25C

4 pz punte in HSS mm 6,3/8,3/10,4/12,4

5 pz maschi Art. 9501 G 6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75/14x1,25

5 pz ut. applicatori Art. 9502 GA Gr. 9/11/13/15/17

4 pz ut. troncatori Art. 9502 GB Gr. 9/11/13/15

In valigetta.

9504G

Cad.

La punta per l'inserto 14x1.25C (non fornita in dotazione) deve essere Ø mm 14,4.

V-COIL
THREAD INSERT SYSTEM


9504G

M

Orig. V-Coil - Art. 04385

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

10 pz per misura inserti Art. 9500 G 6x1/8x1,25/10x1,5

3 pz punte in HSS mm 6,3/8,3/10,4 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

3 pz maschi in HSSG M 6x1/8x1,25/10x1,5 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

3 pz ut. applicatori Art. 9502 GAR Gr. 6/8/10

3 pz ut. troncatori per inserti 6x1/8x1,25/10x1,5 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

1 pz. mandrino, con ghiera scorrevole, attacco esag. 1/4 (E 6,3) per utensili attacco esag. 1/4 (C 6,3)

In cassetta.

9504P

Cad.
V-COIL
THREAD INSERT SYSTEM


9504P

M

Orig. V-Coil - Art. 04381

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

10 pz per misura inserti Art. 9500 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75

5 pz punte in HSS mm 5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

5 pz maschi in HSSG M 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

5 pz ut. applicatori Art. 9502 GAR Gr. 5/6/8/10/12

5 pz ut. troncatori per inserti 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

1 pz. mandrino, con ghiera scorrevole, attacco esag. 1/4 (E 6,3) per utensili attacco esag. 1/4 (C 6,3)

In cassetta.

9504R

Cad.
V-COIL
THREAD INSERT SYSTEM


9504R

M

Orig. V-Coil - Art. VC 900

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI E ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI IN SUPPORTO VENDITA

In robusta lamiera, per esposizione su banco, dimensioni mm 515x265x460.

Contenuto:

5 corredi per tipo Art. 9503 G 5x0,8/ 6x1/ 8x1,25/ 10x1,5/ 12x1,75

3 assortimenti per tipo Art. 9504 A/ 9504 E.

9510G

Cad.
V-COIL
THREAD INSERT SYSTEM


9510G

M

9515GA
INOX**Orig. V-Coil - Art. 191**

Tipo a bussola, particolarmente adatti per la rigenerazione dei filetti di candele dei motori. In acciaio INOX.

Confezioni indivisibili da 10 pz.

Tipo		14 1,25	14 1,25A	14 1,25B	14 1,25C
Ø.....	mm	14	14	14	14
Passo	mm	1,25	1,25	1,25	1,25
Lungh. filetto.....	mm	9,5	11,2	12,7	17,5
9515GA	Cad.				

9515GB
**Orig. V-Coil - Art. 19001**

MASCHI PER INSERTI FILETTATI ART. 9515 GA

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti a bussola M 14x1,25.

Ø.....	mm	16
Passo	mm	1,25
Lungh. totale.....	mm	70
Lungh. utile.....	mm	41
Esagono est.	mm	16
Esagono int.	mm	4
9515GB	Cad.	

9515GE
**Orig. V-Coil - Art. 19113**

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI ART. 9515 GA

Contenuto:

4 pz. per misura inserti Art. 9515 GA 14x1,25/14x1,25A/ 14x1,25B/ 14x1,25C

1 pz. maschio Art. 9515 GB

In cassetta.

9515GE	Cad.	
---------------	-------------	--

9516GA
INOX**Orig. V-Coil - Art. 19147**

Tipo a bussola, particolarmente adatti per la rigenerazione dei filetti delle sonde LAMBDA M 18x1,5. In acciaio INOX.

Confezioni indivisibili da 10 pz.

Ø.....	mm	18
Passo	mm	1,5
Lungh. filetto.....	mm	9
9516GA	Cad.	

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.

9516GB
**Orig. V-Coil - Art. 19149**

Tipo a molla, particolarmente adatti per la rigenerazione dei filetti delle sonde LAMBDA M 18x1,5. In INCONEL X750.

Confezioni indivisibili da 10 pz.

Ø.....	mm	18
Passo	mm	1,5
Lungh. filetto.....	mm	9
9516GB	Cad.	

La quota "Lungh. filetto" è da intendersi con inserto in posa.

9516GC
**Orig. V-Coil - Art. 19007**

MASCHI PER INSERTI FILETTATI ART. 9516 GA-B

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti a bussola e a molla M 18x1,5.

Ø.....	mm	20
Passo	mm	1,5
Lungh. totale.....	mm	50
Lungh. utile.....	mm	21
Esagono est.	mm	14
Quadro int.	poll.	1/4
9516GC	Cad.	

Orig. V-Coil - Art. 19008

UTENSILI APPLICATORI PER INSERTI FILETTATI ART. 9516 GA-B

Tipo speciale per il montaggio degli inserti a bussola e a molla M 18x1,5.

Ø	mm	18
Passo	mm	1,5
Lungh. totale	mm	40
Lungh. utile	mm	27
Esagono est.	mm	14
Quadro int.	poll.	1/4

9516GE Cad.

9516GE

Orig. V-Coil - Art. 19104

ASSORTIMENTI DI INSERTI FILETTATI ART. 9516 GA-B

Contenuto:

5 pz. inserti a bussola Art. 9516 GA

5 pz. inserti a molla Art. 9516 GB

1 pz. maschio Art. 9516 GC

1 pz. ut. applicatore Art. 9516 GE

In cassetta.

9516GF Cad.

9516GF

TAPPI FILETTATI (thread screws)
Orig. V-Coil

Particolarmente adatti per i filetti di serbatoi e carter olio motore.

In acciaio zincato. Confezioni indivisibili da 10 pz. (Prezzi a confezione).

Ø	mm	13	15	17
Passo	mm	1,5	1,5	1,5
Tipo		A	A	B
Esag. est.	mm	19	19	-
Esag. int.	mm	-	-	8
Cod. fornitore		19130	19131	19132

9518GA La conf.

9518GA

ANELLI DI TENUTA PER TAPPI FILETTATI ART. 9518 GA

In rame. Confezioni indivisibili da 25 pz. (Prezzi a confezione).

Ø int.	mm	15	17
Ø est. x spessore	mm	19x1,5	21x1,5
Per viti filettate 9518GA Ø ..	mm	13/15	17
Cod. fornitore		19140	19141

9518GB La conf.

9518GB

MASCHI PER TAPPI FILETTATI ART. 9518 GA

Tipo speciale per la rigenerazione dei filetti dei tappi filettati per serbatoi e carter olio motore.

Ø	mm	13	15	17
Passo	mm	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	50	50	50
Lungh. utile	mm	21	21	21
Esag. est.	mm	16	16	16
Esag. int.	mm	4	4	5
Cod. fornitore		19002	19003	19004

9518GE Cad.

9518GE

Orig. V-Coil - Art. 19120

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI TAPPI FILETTATI

Contenuto:

5 pz. per misura tappi Art. 9518 GA 13/15/17

20 pz. anelli Art. 9518 GB 15

10 pz. anelli Art. 9518 GB 17

1 pz. per misura maschi Art. 9518 GE 13/15/17

In cassetta.

9518GR Cad.

9518GR


SEGHETTE PER TRAFORO (fret saws)

9538G

SCU



Prod. SCU

Tipo per LEGNI a dentatura normale. Lunghezza mm 130.

Grandezza.....	0	1	2	3	4	5	7
9538G	La grossa						

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

9540G

SCU



Tipo per LEGNI a dentatura spaziata. Lunghezza mm 130.

Grandezza.....	0	1	2	3	4	5	6	7
9540G	La grossa							

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

9547G

SCU



Tipo per METALLI a dentatura fine. Qualità extra. Lunghezza mm 130.

Grandezza.....	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3
9547G	La grossa						

Grandezza.....	4	5	6	7	9
9547G	La grossa				

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

9549G

SCU



Tipo per GOMMA, PLASTICA, LEGNI ecc. a dentatura attorcigliata. Lunghezza mm 130.

Grandezza.....	1	2	3	4	5
9549G	La grossa				

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

SEGHE PER METALLI USO A MANO (hand blades high speed steel)

9557GA

new

SCU

9557GB

new

9557GE

new



Prod. SCU - Orig. Starrett

Tipo super performante flessibile a tempra differenziata sui denti.

Dentatura ondulata fissa.

In acciaio ad alto tenore di carbonio.

Questa lama è indicata per il taglio di acciai dolci, rame, ottone, alluminio ecc.

CONFEZIONE INDIVISIBILE DI 50 PEZZI.

Art.....		9557GA	9557GB	9557GE
Lungh. int. fori.....	poll	12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm	300	300	300
Largh.	mm	13	13	13
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	18	24	32
La conf.				

9558GA

new

SCU

9558GB

new

9558GE

new



Tipo super performante temprata in modo uniforme per un taglio lineare in assenza di sollecitazioni di flessione e torsione.

Dentatura ondulata fissa.

In acciaio SUPER RAPIDO.

Questa lama è indicata per il taglio di materiali di estrema durezza.

CONFEZIONE INDIVISIBILE DI 50 PEZZI.

Art.....		9558GA	9558GB	9558GE
Lungh. int. fori.....	poll	12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm	300	300	300
Largh.	mm	13	13	13
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	18	24	32
La conf.				

9559GA

new

SCU

9559GB

new

9559GE

new



Tipo super performante BIMETALLICO, flessibile e infrangibile. Ideale per tagli in presenza di sollecitazioni di flessione e torsione.

Dentatura ondulata fissa.

In acciaio SUPER RAPIDO.

Questa lama è indicata per uso universale.

CONFEZIONE INDIVISIBILE DI 50 PEZZI.

Art.....		9559GA	9559GB	9559GE
Lungh. int. fori.....	poll	12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm	300	300	300
Largh.	mm	13	13	13
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	18	24	32
La conf.				

Orig. Guhema-HSS flex - Art. ASA 0300 PZ

Tipo flessibile a tempratura differenziata.

Dentatura ondulata.

In acciaio ABC III (materiale N° 1.3333).

Questa lama è indicata per il taglio di materiale con resistenza fino a 60 kg/mm².

Lungh. int. fori.....	poll	12
Lungh. int. fori.....	mm	300
Largh.	mm	13
Spessore.....	mm	0,60
Denti per pollice.....	Nr	24

9563G

Cad.
Confezione di 100 pezzi.

9563G

Orig. Guhema-HSS flex-allhard - Art. ASA 0300 P

Tipo flessibile, completamente temprata con procedimento sottovuoto.

Dentatura ondulata.

In acciaio ABC III (materiale N° 1.3333).

Questa lama è indicata per il taglio di materiale ad alta resistenza fino a 80 kg/mm².

Lungh. int. fori.....	poll	12
Lungh. int. fori.....	mm	300
Largh.	mm	13
Spessore.....	mm	0,60
Denti per pollice.....	Nr	24

9563GL

Cad.
Confezione di 100 pezzi.

9563GL

Orig. Guhema-trihard-Cobalt flex

Tipo flessibile a tempratura differenziata.

In acciaio speciale al Cobalto (qualità K945).

Questa lama è indicata per il taglio di materiale di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel.

Art.	9564GA	9564GB	9564GE
Lungh. int. fori.....	poll 12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm 300	300	300
Largh.	mm 13	13	13
Spessore.....	mm 0,60	0,60	0,60
Denti per pollice.....	Nr 18	24	32
Dentatura.....	stradata	stradata	ondulata
Cod. fornitore.....	AK0300NZ	AK0300PRZ	AK0300QZ

Cad.
Confezione di 100 pezzi.

9564GA
9564GB
9564GE

Trihard
HSS-Co
Orig. Guhema-Bi-Lastic

Tipo bimetallico flessibile ed infrangibile.

Tempra sui denti e sul dorso con procedimento sottovuoto.

Dentatura in acciaio HSS DMo 5 (materiale N° 1.3343).

Dorso-supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle.

Questa lama è indicata per uso universale.

Art.	9565GA	9565GB	9565GE	9565GF
Lungh. int. fori.....	poll 12	12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm 300	300	300	300
Largh.	mm 13	13	13	13
Spessore.....	mm 0,60	0,60	0,60	0,60
Denti per pollice.....	Nr 18	24	32	22/32 variabile
Dentatura.....	ondulata	ondulata	ondulata	ondulata
Cod. fornitore.....	ASF0300N	ASF0300P	ASF0300Q	ASF0300R

Cad.
Confezione di 100 pezzi.

9565GA
9565GB
9565GE
9565GF

Bimetallico
HSS
Orig. Guhema-Bi-Lastic - Art. ASF 0302 P

Tipo a DOPPIA DENTATURA ondulata. Bimetallico flessibile ed infrangibile.

Tempra sui denti e sul supporto con procedimento sottovuoto.

In acciaio HSS DMo 5 (materiale N° 1.3343).

Supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle.

Questa lama è indicata per uso universale.

Lungh. int. fori.....	poll	12
Lungh. int. fori.....	mm	300
Largh.	mm	25
Spessore.....	mm	0,60
Denti per pollice.....	Nr	24

9565GT

Cad.
Confezione di 100 pezzi.

9565GT

Bimetallico
HSS

SEGHE PER METALLI USO A MACCHINA (machine hacksaw blades HSS)

9568G



Orig. Guhema-Super HSS

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO 5. Flessibile e resistente agli urti.

Per tagliare acciai con resistenza fino a 120 kg/mm².

HSS

Tipo.....		12A	12B	12E	12F	12H	14C	14D	14E	14F	14H	16C	16D	16E	16F	16G	16GA
Lungh. int. fori.....	mm	300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400	400
Lungh. int. fori.....	poll	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16
Largh.....	mm	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	25	25	25	30	30	30
Spessore.....	mm	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Denti per pollice.....	Nr	10	14	6	10	14	6	10	14	6	10	6	10	14	4	6	10
9568G	Cad.																
Tipo.....		16H	16HA	16L	16M	16P	16R	18A	18B	18C	18D	18E	18H	18L	18LA	18P	18R
Lungh. int. fori.....	mm	400	400	400	400	400	400	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Largh.....	mm	30	30	30	30	35	35	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40
Spessore.....	mm	2	2	2	2	2	2	1,5	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	4	6	8	10	4	6	6	4	6	10	4	6	8	10	4	6
9568G	Cad.																
Tipo.....		18S	20A	20B	22	22A	22B	22D	22E	24A	24B	26A	26B	28A	28B		
Lungh. int. fori.....	mm	450	500	500	550	550	550	550	550	600	600	650	650	700	700		
Lungh. int. fori.....	poll	18	20	20	22	22	22	22	22	24	24	26	26	28	28		
Largh.....	mm	40	40	40	40	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50		
Spessore.....	mm	2	2	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5		
Denti per pollice.....	Nr	8	4	6	6	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6		
9568G	Cad.																

Confezione di 10 pezzi.

9569G



HSS-Co

Orig. Guhema-Brilliant

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMO5Co5.

Flessibile e resistente agli urti. Per tagliare materiali di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel.

Tipo.....		16C	16D	16H	16HA	16L	18D	18E	18H
Lungh. int. fori.....	mm	400	400	400	400	400	450	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	16	16	16	16	16	18	18	18
Largh.....	mm	25	25	30	30	30	30	35	35
Spessore.....	mm	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	6	10	4	6	8	10	4	6
9569G	Cad.								
Tipo.....		20A	20B	22B	22E	24A	24B	26A	26B
Lungh. int. fori.....	mm	500	500	550	550	600	600	650	650
Lungh. int. fori.....	poll	20	20	22	22	24	24	26	26
Largh.....	mm	40	40	45	50	50	50	50	50
Spessore.....	mm	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	4	6	6	4	4	6	4	6
9569G	Cad.								

Confezione di 10 pezzi.

9571G

INOX



HSS-Co

Orig. Guhema-Brilliant Future

Tipo con dentatura positiva a passo VARIABILE, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni, aumentando la durata della lama e della macchina.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMO5Co5. Flessibile e resistente agli urti.

Per tagliare materiali di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel. Indicato anche per tagliare acciaio INOX.

Tipo.....		12B	14B	16B	16C	16E	18C	18E
Lungh. int. fori.....	mm	300	350	400	400	400	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	12	14	16	16	16	18	18
Largh.....	mm	25	25	30	30	35	35	40
Spessore.....	mm	1,5	1,5	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	8/10	6/8	6/8	8/10	4/6	4/6	3/4
9571G	Cad.							
Tipo.....		20C	20E	22B	22E	24B	26B	
Lungh. int. fori.....	mm	500	500	550	550	600	650	
Lungh. int. fori.....	poll	20	20	22	22	24	26	
Largh.....	mm	40	45	45	50	50	50	
Spessore.....	mm	2	2	2	2,5	2,5	2,5	
Denti per pollice.....	Nr	4/6	3/4	4/6	3/4	3/4	3/4	
9571G	Cad.							

Confezione di 10 pezzi.

Orig. Guhema-Bi-lastic

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio bimetallico. Dentatura in acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Dorso-supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle. Flessibile e infrangibile.

Per uso universale, anche per acciai di elevata durezza.

Tipo		12A	14D	16D	16E	16F	18D	18E
Lungh. int. fori	mm	300	350	400	400	400	450	450
Lungh. int. fori	poll	12	14	16	16	16	18	18
Largh.	mm	25	32	38	38	38	38	38
Spessore	mm	1,25	1,6	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
Denti per pollice	Nr	10	10	4	6	10	4	6
9572G	Cad.							
Tipo		18F	20D	20E	22E	24E	26D	28D
Lungh. int. fori	mm	450	500	500	550	600	650	700
Lungh. int. fori	poll	18	20	20	22	24	26	28
Largh.	mm	38	50	50	50	50	50	50
Spessore	mm	1,9	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice	Nr	10	4	6	6	6	4	4
9572G	Cad.							

Confezione di 10 pezzi.


9572G


Bimetallico

HSS

Tipo con dentatura positiva a passo VARIABILE, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni, aumentando la durata della lama e della macchina.

In acciaio bimetallico. Dentatura in acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Dorso-supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle. Flessibile e infrangibile. Per uso universale, anche per acciai di elevata durezza e INOX.

Tipo.....		14C	16D	16F	18D	18F	20D	22D
Lungh. int. fori.....	mm	350	400	400	450	450	500	550
Lungh. int. fori.....	poll	14	16	16	18	18	20	22
Largh.	mm	32	38	38	38	38	50	50
Spessore.....	mm	1,6	1,9	1,9	1,9	1,9	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	6/8	4/6	8/10	4/6	8/10	4/6	4/6
9574G	Cad.							

Tipo.....		24D	26C	28C
Lungh. int. fori.....	mm	600	650	700
Lungh. int. fori.....	poll	24	26	28
Largh.	mm	50	50	50
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	4/6	3/4	3/4
9574G	Cad.			

Confezione di 10 pezzi.



INOX

9574G


Bimetallico

HSS

Orig. Guhema-Super HSS

Per segatrici KASTO.

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Flessibile e resistente agli urti.

 Per tagliare acciai con resistenza fino a 120 kg/mm².

Tipo.....		14B	16A	16B	18A	18B	20A	20B
Lungh. int. fori.....	mm	350	400	400	450	450	500	500
Lungh. int. fori.....	poll	14	16	16	18	18	20	20
Largh.....	mm	36	36	36	40	40	48	48
Spessore.....	mm	2	2	2	2	2	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	6	4	6	4	6	4	6
9576G	Cad.							
Tipo.....		22A	22B	23A	23B	26A	28A	
Lungh. int. fori.....	mm	550	550	575	575	650	700	
Lungh. int. fori.....	poll	22	22	23	23	26	28	
Largh.....	mm	45	45	50	50	55	55	
Spessore.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	
Denti per pollice.....	Nr	4	6	4	6	4	4	
9576G	Cad.							

Confezione di 10 pezzi.


9576G


KASTO

HSS

SEGHE CIRCOLARI PER METALLI (metal cutting circular saw blades to DIN 1837-1838)
9581A**SCU**

Angolo 5°

HSS**Prod. SCU**

Tipo universale. Dentatura FINE. DIN 1837 - UNI 4013 (angolo 5°).

In acciaio SUPER RAPIDO HSS - DMO5.

Tipo		50A	50C	50E	50F	63A	63C	63E	63F
Ø	mm	50	50	50	50	63	63	63	63
Spessore	mm	0,3	0,5	0,8	1	0,3	0,5	0,8	1
Foro	mm	13	13	13	13	16	16	16	16
Denti	Nr	128	100	80	80	128	128	100	100
9581A	Cad.								
Tipo		63L	80C	80E	80F	80L	80P	100C	100E
Ø	mm	63	80	80	80	80	80	100	100
Spessore	mm	1,2	0,5	0,8	1	1,2	1,5	0,5	0,8
Foro	mm	16	22	22	22	22	22	22	22
Denti	Nr	80	128	128	100	100	100	160	128
9581A	Cad.								
Tipo		100F	100L	100P	100R	125L	125P	125R	150L
Ø	mm	100	100	100	100	125	125	125	150
Spessore	mm	1	1,2	1,6	2	1,2	1,6	2	1,2
Foro	mm	22	22	22	22	22	22	22	32
Denti	Nr	128	128	100	100	128	128	128	160
9581A	Cad.								
Tipo		150P	150R	200L	200P	200R	200S		
Ø	mm	150	150	200	200	200	200		
Spessore	mm	1,6	2	1,2	1,6	2	2,5		
Foro	mm	32	32	32	32	32	32		
Denti	Nr	160	128	200	160	160	160		
9581A	Cad.								

9581B**SCU**

Angolo 15°

HSS

Tipo universale. Dentatura GROSSA. DIN 1838 - UNI 4014 (angolo 15°).

In acciaio SUPER RAPIDO HSS - DMO5.

Tipo		80F	80P	80R	100F	100P	100R	100S
Ø	mm	80	80	80	100	100	100	100
Spessore	mm	1	1,6	2	1	1,6	2	2,5
Foro	mm	22	22	22	22	22	22	22
Denti	Nr	48	48	40	64	48	48	48
9581B	Cad.							
Tipo		125P	125R	150P	150R	200P	200R	200S
Ø	mm	125	125	150	150	200	200	200
Spessore	mm	1,6	2	1,6	2	1,6	2	2,5
Foro	mm	22	22	32	32	32	32	32
Denti	Nr	64	64	80	80	80	80	80
9581B	Cad.							

SEGHE CIRCOLARI PER TRONCATRICI (metal-cutting circular saw blades for cutting-off-machines)
9590**SCU****9591****9592****HSS****Prod. SCU**

Tipo per tagliare acciai, ghise e metalli in genere.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5.

Con fori di trascinamento universali. Foro mm 32.

Dentatura per barre piene. (Passo mm 5).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	130	140	160	180	180	200	220
9590	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9590

Dentatura per profilati L T Z e per tubi. (Passo mm 4).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	160	180	200	220	220	240	280
9591	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9590

Dentatura per profilati sottili e tubi sottili. (Passo mm 3).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	200	220	250	280	300	300	350
9592	Cad.							

Tipo per tagliare acciaio INOX.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS Co5.
Con trattamento vaporizzato antigrippante.
Con fori di trascinamento universali. Foro mm 32.

Dentatura per barre piene. (Passo mm 5).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	130	140	160	180	180	200	220
9595E	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9595E

Dentatura per profilati L T Z e per tubi. (Passo mm 4).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	160	180	200	220	220	240	280
9595F	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9595E

Dentatura per profilati sottili e tubi sottili. (Passo mm 3).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	200	220	250	280	300	300	350
9595L	Cad.							

Tipo per tagliare barre piene, profilati e tubi di materiale sintetico e plastiche.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMo5. Foro mm 32.

Ø	mm	200	250	300
Spessore.....	mm	1	1,5	2
Denti	Nr	232	300	320
9595P	Cad.			

SCU

INOX

9595E
9595F
9595L



VAPORIZZATE

HSS-Co

SCU

9595P



HSS

SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN HARTMETALL (carbide-tipped circular saws)

Prod. SCU

Dentatura trapezoidale piatta con affilatura alternata. Per il taglio di profilati, anche sottili, in alluminio, leghe leggere, ottone, rame e simili, plastiche.
Con fori di trascinamento.

Adatte per troncatrici a taglio verticale dall'alto, manuali e automatiche.

Tipo		250 A	250 E	250 F	300 A	300 E	300 F	350 E
Ø	mm	250	250	250	300	300	300	350
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,4
Foro	mm	30	32	32	30	30	32	32
Denti	Nr	80	60	80	96	72	96	84
9597G	Cad.							

Tipo		350 F	400 E
Ø	mm	350	400
Spessore.....	mm	3,4	3,6
Foro	mm	32	32
Denti	Nr	108	96
9597G	Cad.		

SCU

9597G



HARTMETALL

9597GR



HARTMETALL

Dentatura a profilo obliquo per tagliare a secco, profilati in ferro, tubi, lamiera, ottone, rame, alluminio PVC, pannelli termici con riporti in lamiera, legni stratificati e tavolati anche con chiodi. Adatte per macchine troncatrici statiche (seghe con foro Ø mm 25,4 adatte per troncatrici mod. Jepson, Ridgid, Makita, Flex).

Tipo		250 A	300 A	300 B	305 A	305 B	350 A	355 B
Ø	mm	250	300	300	305	305	355	355
Spessore	mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Foro	mm	30	30	30	25,4	25,4	25,4	25,4
Denti	Nr	48	60	80	60	80	72	90
9597GR	Cad.							

RIDUZIONI PER ART. 9597 G e 9597 GR.

Diametro mm 16 a mm 13.

O9597GA
Cad.

Diametro mm 20 a mm 16.

O9597GB
Cad.

Diametro mm 30 a mm 20.

O9597GE
Cad.

Diametro mm 30 a mm 25.

O9597GH
Cad.

Diametro mm 32 a mm 30.

O9597GM
Cad.
SEGHE A NASTRO PER METALLI (metal-cutting bandsaw blades)

9600G



Prod. SCU

In acciaio legato. Per ferro ed acciai non legati fino a R. 70 kg mm².

Dentatura STANDARD.

In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo		6E	6F	6L	6P	6R	8E	8F	8L	8P
Largh.	mm	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice	Nr	8	10	14	18	24	8	10	14	18
9600G	Al metro									
Tipo		8R	10B	10C	10E	10F	10L	10P	10R	13B
Largh.	mm	8	10	10	10	10	10	10	10	13
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice	Nr	22	4	6	8	10	14	18	22	4
9600G	Al metro									
Tipo		13C	13F	13L	16B	16C	16F	16L	20B	20C
Largh.	mm	13	13	13	16	16	16	16	20	20
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Denti per pollice	Nr	6	10	14	4	6	10	14	4	6
9600G	Al metro									
Tipo		20F	20L	25B	25C	25E	25F	25L		
Largh.	mm	20	20	25	25	25	25	25		
Spessore	mm	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
Denti per pollice	Nr	10	14	4	6	8	10	14		
9600G	Al metro									

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE (metal-cutting "Bi metal" bandsaw blades)

9605G

INOX



Bimetallico

M42

Prod. SCU

In acciaio bimetallico M42, con dentatura in acciaio HSS-Co8 ad alto tenore di Cobalto. Per tagliare acciai legati ad alta resistenza e acciai INOX.

Indicate per tutte le segatrici a nastro.

In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo con dentatura STANDARD.

Tipo		6F	6L	10F	10L	12L	12P	13F	13L	20C
Largh.	mm	6	6	10	10	13	13	13	13	20
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,65	0,65	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice	Nr	10	14	10	14	14	18	10	14	6
9605G	Al metro									
Tipo		20F	27B	27C	27E	27F	27L	34B	34C	
Largh.	mm	20	27	27	27	27	27	34	34	
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	
Denti per pollice	Nr	10	4	6	8	10	14	4	6	
9605G	Al metro									

Tipo con dentatura **VARIABILE**, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni. In acciaio bimetallico M42, con dentatura in acciaio HSS-Co8 ad alto tenore di Cobalto. Per tagliare acciai legati ad alta resistenza e acciai INOX. Indicate per tutte le segatrici a nastro. In rotoli indivisibili da m 30.

SCU
INOX
9607G

Tipo		10R	12P	12R	13L	13P	13R	20E
Largh.	mm	10	13	13	13	13	13	20
Spessore	mm	0,9	0,65	0,65	0,9	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice	Nr	10/14	8/12	10/14	6/10	8/12	10/14	4/6
9607G	Al metro							
Tipo		20F	20L	20P	20R	27B	27E	27F
Largh.	mm	20	20	20	20	27	27	27
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice	Nr	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8
9607G	Al metro							
Tipo		27L	27P	27R	34B	34E	34L	
Largh.	mm	27	27	27	34	34	34	
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	1,1	
Denti per pollice	Nr	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	6/10	
9607G	Al metro							


M42
ANELLI SALDATI DI SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE (metal-cutting "Bi-metal" bandsaw blades)

Prod. SCU

Qualità Bi-M42. Corrispondente ns. Art. 9605 G (Dentatura Standard).

SCU

da 9610G a 9627GL

M42 **Bimetallico** **INOX**


Art.		9610G	9610GA	9610GE	9610GF	9612G	9615G	9615GE	9615GF	9615GL	9615GM	9615GN	9615GP
Lungh. totale	mm	1335	1335	1440	1440	2450	2450	2450	2450	2450	2500	2500	2500
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	13	13	13	13	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	14	18	14	18	4	6	8	10	14	4	6	8
Cad.													
Art.		9615GQ	9615GR	9615GRA	9615GRB	9615GRC	9615GRE	9615GRF	9615GRH	9615GRL	9615GRM	9615GRP	9615GRT
Lungh. totale	mm	2500	2500	2550	2550	2550	2550	2550	2565	2565	2565	2565	2565
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14
Cad.													
Art.		9615GS	9615GT	9615GV	9615GZ	9616GA	9616GB	9616GC	9616GD	9616GE	9616GF	9617GB	9617GC
Lungh. totale	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2700	2700	2700	2700	2700	2750	2750
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6
Cad.													
Art.		9617GE	9617GF	9617GL	9618G	9621G	9621GE	9621GF	9621GL	9622G	9623G	9623GE	9623GF
Lungh. totale	mm	2750	2750	2750	2825	2825	2825	2825	2825	2845	2845	2845	2845
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10
Cad.													
Art.		9623GL	9623GM	9623GN	9623GO	9623GP	9623GQ	9625GB	9625GC	9625GE	9625GF	9625GL	9625GM
Lungh. totale	mm	2845	3010	3010	3010	3010	3010	3150	3150	3150	3150	3150	3180
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4
Cad.													
Art.		9625GN	9625GO	9625GP	9625GQ	9626G	9627G	9627GE	9627GF	9627GL			
Lungh. totale	mm	3180	3180	3180	3180	3660	3660	3660	3660	3660			
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9			
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27			
Denti	Nr	6	8	10	14	4	6	8	10	14			
Cad.													

A richiesta sono fornibili altri tipi e misure di anelli: quantità minima 5 anelli per tipo.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

da 9629GA a 9660GR



Qualità Bi-M42. Corrispondente ns. Art. 9607 G (Dentatura Variabile).



M42



INOX

Art.		9629GA	9629GB	9629GC	9629GD	9629GE	9629GF	9629GFE	9629GG	9629GH	9629GL	9629GLE	9629GM
Lungh. totale	mm	1140	1325	1335	1335	1435	1440	1440	1638	1735	1735	1735	1745
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Denti	Nr	8/12	8/12	8/12	10/14	8/12	8/12	10/14	8/12	8/12	8/12	10/14	8/12
Cad.													
Art.		9631G	9632GA	9632GB	9632GE	9632GF	9632GL	9632GM	9634G	9641G	9641GL	9641GP	9641GR
Lungh. totale	mm	2450	1900	2000	2060	2080	2140	2160	2450	2450	2450	2450	2450
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	20	20	20	20	20	20	27	27	27	27	27
Denti	Nr	3/4	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
Cad.													
Art.		9641GR 4	9641GR 5	9641GR 6	9641GR 8	9641GS	9641GT	9641GV	9641GZ	9642GA	9642GB	9642GBC	9642GBE
Lungh. totale	mm	2480	2480	2480	2480	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2565	2565
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	4/6	5/8	6/10	8/12	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6
Cad.													
Art.		9642GBF	9642GBH	9642GBL	9642GBM	9642GC	9642GD	9642GE	9642GF	9642GG	9642GH	9642GI	9642GL
Lungh. totale	mm	2565	2565	2565	2565	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2650	2650
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6
Cad.													
Art.		9642GM	9642GN	9642GO	9642GP	9642GQ	9642GR	9642GS	9642GT	9642GV	9642GZ	9643GB	9643GE
Lungh. totale	mm	2650	2650	2650	2650	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2750	2750
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6
Cad.													
Art.		9643GF	9643GL	9643GP	9643GR	9645G	9645GE	9646G	9647G	9647GP	9647GR	9648G	9648GE
Lungh. totale	mm	2750	2750	2750	2750	2825	2825	2825	2825	2825	2825	2845	2845
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6
Cad.													
Art.		9649G	9650G	9650GP	9650GR	9651GE	9651GE 4	9651GE 5	9651GE 6	9651GE 8	9651GF	9651GG	9651GH
Lungh. totale	mm	2845	2845	2845	2845	2945	2925	2925	2925	2925	2945	2945	2945
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	4/6	5/8	6/10
Cad.													
Art.		9651GI	9651GL	9651GM	9651GN	9651GO	9651GP	9651GQ	9651GR	9653GA	9653GB	9653GC	9653GE
Lungh. totale	mm	2945	2945	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3100	3100	3100	3100
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10
Cad.													
Art.		9653GF	9653GH	9656GB	9656GE	9656GF	9656GL	9656GP	9656GR	9656GS	9656GT	9656GV	9656GZ
Lungh. totale	mm	3100	3100	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3180	3180	3180	3180
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10
Cad.													
Art.		9657GA	9657GB	9657GC	9657GD	9657GE	9657GF	9657GL	9657GM	9657GP	9657GR	9657GS	9657GT
Lungh. totale	mm	3180	3180	3320	3320	3320	3320	3580	3580	3580	3580	3580	3580
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
Cad.													
Art.		9658G	9659G	9659GF	9660G	9660GP	9660GR						
Lungh. totale	mm	3660	3660	3660	3660	3660	3660						
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9						
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27						
Denti	Nr	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14						
Cad.													

A richiesta sono fornibili altri tipi e misure di anelli: quantità minima 5 anelli per tipo.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Tipo con dentatura **VARIABILE** con **DENTI RINFORZATI**, che permette di sopportare i più pesanti carichi senza alcuna rottura. In acciaio bimetallico M42, con dentatura stradata in HSS-Co8 ad alto tenore di Cobalto. Particolarmente indicate per tagliare carpenteria varia, profilati, angolari anche in pacchi, tubi quadrati, tondi e rettangolari, larghi e piatti, tubi in acciaio inox a basso spessore sia tondi che quadrati, piattine e angolari. Indicate per tutte le segatrici a nastro.



da 9662GA a 9665GS



M42 **Bimetallico** **INOX**

Art.		9662GA	9662GB	9662GE	9662GF	9662GL	9662GM	9662GR	9662GS	9662GT	9662GV	9664GA	9664GB
Lungh. totale.....	mm	2375	2375	2450	2450	2500	2500	2700	2700	2750	2750	2765	2765
Spessore.....	mm	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
Largh.	mm	20	20	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11
Cad.													
Art.		9664GC	9664GD	9664GF	9664GG	9664GL	9664GM	9664GP	9664GR	9664GS	9664GT	9664GV	9664GZ
Lungh. totale.....	mm	2825	2825	2845	2845	2945	2945	2950	2950	3010	3010	3100	3100
Spessore.....	mm	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11	5/7	8/11
Cad.													
Art.		9665GC	9665GD	9665GP	9665GS								
Lungh. totale.....	mm	3150	3150	3320	3320								
Spessore.....	mm	0,90	0,90	0,90	0,90								
Largh.	mm	27	27	27	27								
Denti	Nr	5/7	8/11	5/7	8/11								
Cad.													

A richiesta sono fornibili altri tipi e misure di anelli: quantità minima 5 anelli per tipo.

BARRETTE TRATTATE E RETTIFICATE (tool-bits of Super High Speed steel)

Prod. SCU

HSS-E. In acciaio al Cobalto 10%.

QUADRE. Tolleranza h 14 - DIN 4964B.

Dimensioni.....	mm	4x80	5x100	6x100	6x160	6x200	8x100	8x160
9688	Cad.							
Dimensioni.....	mm	8x200	10x100	10x125	10x160	10x200	12x100	12x125
9688	Cad.							
Dimensioni.....	mm	12x160	12x200	14x125	14x160	14x200	16x125	16x160
9688	Cad.							
Dimensioni.....	mm	16x200	18x200	20x160	20x200	25x160	25x200	
9688	Cad.							


9688

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9688

RETTANGOLARI. Tolleranza h 13 - DIN 4964D.

Dimensioni.....	mm	4x8x100	4x10x100	4x10x160	4x16x200	4x20x160	4x20x200
9689	Cad.						
Dimensioni.....	mm	5x10x160	5x10x200	5x20x160	5x20x200	6x10x200	6x12x200
9689	Cad.						
Dimensioni.....	mm	6x16x200	6x20x200	8x12x200	8x20x200	8x25x200	10x16x200
9689	Cad.						
Dimensioni.....	mm	10x20x200	10x25x200	12x20x200	12x25x200	15x20x200	15x25x200
9689	Cad.						


9689

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9688

TRAPEZOIDALI. Tolleranza h 12 - DIN 4964E.

Dimensioni.....	mm	3x12x160	3x20x200	4x16x160	4x20x200	5x20x160
9690	Cad.					
Dimensioni.....	mm	5x20x200	6x25x200			
9690	Cad.					


9690

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9688

TONDE. Tolleranza h 8 - DIN4964A.

Dimensioni.....	mm	2x40	3x63	4x63	4x80	4x100	5x63	5x80
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	5x100	6x63	6x80	6x100	6x160	6x200	8x63
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	8x80	8x100	8x160	8x200	10x80	10x100	10x160
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	10x200	12x125	12x160	12x200	14x125	14x160	14x200
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	16x125	16x160	16x200	18x200	20x160	20x200	
9691	Cad.							


9691

HSS-E

PORTAUTENSILI PER TORNIRE E PIALlare (turning tool holders)

9708G



Orig. Hufnagel

Corpo in acciaio trattato. Esecuzione pesante. Sistema di bloccaggio brevettato. Barrette in acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E al Cobalto 10% a sezione quadra, temprate e rettifiche. Qualità «Orkan-S» (W 9% - Co 10% - Mo 3,5).

Portaferri diritto con barretta.

Grandezza K	12
Lungh. totale portautensili	mm 240
Sezione portautensili	mm 35x25
Dimensioni barrette	mm 12x125
Altezza da base a tagliente	mm 29
9708G	Cad.

Articolo in esaurimento.

PORTAUTENSILI PER TORNIRE (turning tool holders)

9711G

SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio temprato. Esecuzione destra. Angolo di taglio positivo di 3°. Portautensili senza barretta. Per barrette ved. Art. 9688 nelle sezioni sotto indicate per qualsiasi lunghezza.

Grandezza	mm	6	8	10	12	16
Lungh. totale portautensili	mm	125	145	165	180	210
Sezione portautensili	mm	11x18	12,5x20	14x26	16x30	20x32
Sezione barrette quadre	mm	6x6	8x8	10x10	12x12	16x16
Altezza da base a tagliente	mm	14	16	20	23	28
9711G	Cad.					

PORTAUTENSILI PER TRONCARE (cutting off tool holders)

9712G

SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio temprato. Esecuzione destra. Portautensili senza barretta. Per barrette ved. Art. 9712 GA.

Grandezza		1	2	3
Lungh. totale portautensili	mm	160	150	150
Sezione portautensili	mm	11x20	21x24	22/18x30/22
Dimensioni barrette	mm	12x3x2,2	14,5x4x3	17,5x5x4
Altezza da base a tagliente	mm	16	20	25
9712G	Cad.			

9712GA

SCU



HSS-E

Barrette in acciaio SUPERRAPIDO HSS-E al Cobalto 10%, durezza HRC 66. Per Art. 9712 G.

Grandezza		1	2	3
Dimensioni barrette	mm	125x12x3/2,2	150x14,5x4/3	150x17,5x5/4
9712GA	Cad.			

PORTAUTENSILI PER INTESTARE (turning off tool holders)

9716G

SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio trattato. Bloccaggio sicuro e inamovibile.

Portautensili senza barretta. Per barrette ved. Art. 9717 G.

Grandezza		1	2	3
Dimensioni barrette	mm	75x8x2/1,5	100x10x2,5/2	125x12x3,5/3
Altezza da base a tagliente	mm	12	14	16
Lungh. totale portautensili	mm	100	125	135
Sezione portautensili	mm	16x11	18x11	22x12
9716G	Cad.			

9717G

SCU



HSS-E

Barrette in acciaio SUPER RAPIDO HSS-E al Cobalto 10%, durezza HRC 66. Per Art. 9716 G.

Grandezza		1	2	3
Dimensioni barrette	mm	75x8x2/1,5	100x10x2,5/2	115x12x2,5/3
9717G	Cad.			

PORTAUTENSILI PER INTERNI (boring bar holder)

Prod. SCU

Per tornire e filettare internamente.

Corpo in acciaio trattato.

Stelo temprato rettificato.

Lame temprate e rettificate in acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E.

Durezza HRC 62-64.

Portautensili senza steli e senza lame.

Grandezza		10	13	20	28	32
Lungh. totale portaferr.	mm	110	150	180	210	210
Sezione portaferr.	mm	20x20	23x28	30x40	42x47	47x55
Altezza da base a tagliente	mm	10	14	20	23,5	27,5
9748G	Cad.					

SCU
9748G


Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Steli per portautensili Art. 9748 G.

Grandezza		10	13	20	28	32
Lungh. x Ø stelo.....	mm	165x10	245x13	325x20	385x28	450x32
9749G	Cad.					

SCU
9749G


Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per sgrossare in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza		10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm	14	22	30	44	54
9750G	Cad.					

SCU
9750G

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per finire in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza		10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm	14	22	30	44	54
9751G	Cad.					

SCU
9751G

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per filettare Whitworth 55° in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza		10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm	14	22	30	44	54
9752G	Cad.					

SCU
9752G
55°

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per filettare metrico 60° in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza		10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm	14	22	30	44	54
9753G	Cad.					

SCU
9753G
60°

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per scanalature interne in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza		10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm	14	22	30	44	54
Spessore lame per scanalature	mm	3	4	6	9	10
9754G	Cad.					

SCU
9754G

HSS-E

PORTAUTENSILI PER FILETTARE (tapping holders)

9758G

SCU



Prod. SCU

La testa orientabile con effetto ammortizzante elimina la possibilità di rottura del tagliente durante l'operazione di filettatura.

Possibilità di regolazione destra e sinistra dell'angolo di filettatura. Il profilo della filettatura è uniforme in tutta la lunghezza della lama in acciaio SUPER RAPIDO-HSS.

Solo portautensili senza lama.

Grandezza.....		1	2
Sezione attacco.....	mm	22x10	29x13
Lungh. totale.....	mm	140	170
9758G	Cad.		

9759G

SCU

55°



HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 9758G

Lame per filettare Whitworth 55°, per Art. 9758 G.

Grandezza.....		1	2
9759G	Cad.		

9760G

SCU

60°



HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 9758G

Lame per filettare Metrico 60°, per Art. 9758 G.

Grandezza.....		1	2
9760G	Cad.		

UTENSILI PER TORNIO (carbide tipped turning tools)

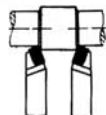
9770G

SCU

9770GE

9771G

9771GE



HARTMETALL

Prod. SCU

Stelo in acciaio trattato. Placchetta in metallo duro HM, resistente all'abrasione e agli urti.

Saldatura tenace, inamovibile.

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni.....	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9770G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni.....	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9770GE	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	10	12	16	20	25	32
Dimensioni.....	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9771G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	q.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9771GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai. Angolo 45°.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9772G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi. Angolo 45°.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9772GE	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai. Angolo 45°.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9773G	Cad.							

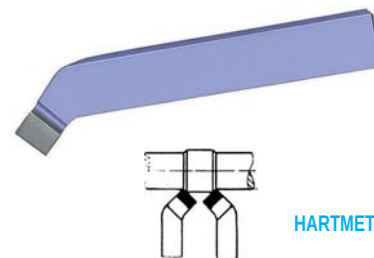
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi. Angolo 45°.

Grandezza	q.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9773GE	Cad.					

SCU

9772G
9772GE
9773G
9773GE


HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4973 (ISO 8 - UNI 4110)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9774G	Cad.							

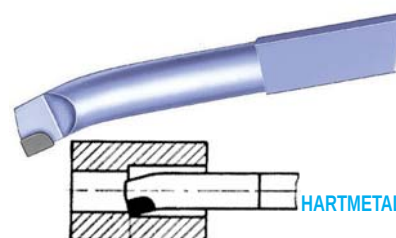
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4973 (ISO 8 - UNI 4110)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9774GE	Cad.							

SCU

9774G
9774GE


HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4974 (ISO 9 - UNI 4111)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9775G	Cad.							

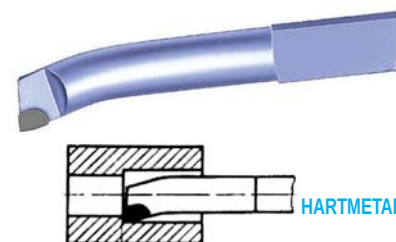
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4974 (ISO 9 - UNI 4111)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9775GE	Cad.							

SCU

9775G
9775GE


HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4975 (ISO 10 - UNI 4105)

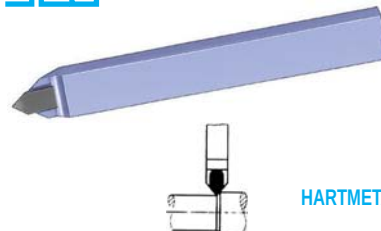
Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	h.	8	10	12	16	16A
Dimensioni	mm	8x8x80	10x10x100	12x12x110	16x10x110	16x16x110
9776G	Cad.					

Grandezza	h.	20	20A	25	25A
Dimensioni	mm	20x12x125	20x20x125	25x16x140	25x25x140
9776G	Cad.				

SCU

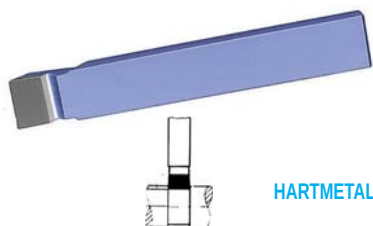
9776G



HARTMETALL

9777G
9777GE

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4976 (ISO 4 - UNI 4107)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9777G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

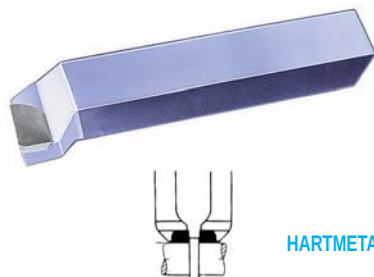
DIN 4976 (ISO 4 - UNI 4107)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9777GE	Cad.						

9778G
9778GE
9779G
9779GE

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9778G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e acciai non ferrosi.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9778GE	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9779G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

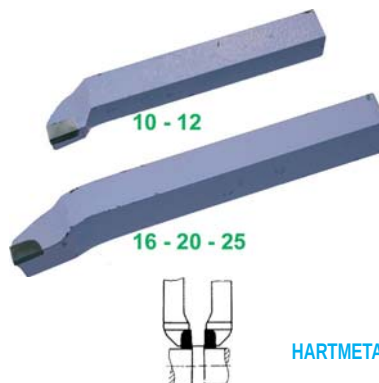
DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e acciai non ferrosi.

Grandezza.....	q.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9779GE	Cad.					

9780G
9780GE
9781G
9781GE

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9780G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9780GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9781G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9781GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9782G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9782GE	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9783G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9783GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9784G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9784GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9785G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9785GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 282 - Per filettatura esterna a 60°

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x115	20x125	25x140
9786G	Cad.						

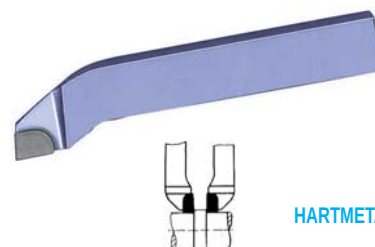
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 282 - Per filettatura esterna a 60°

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

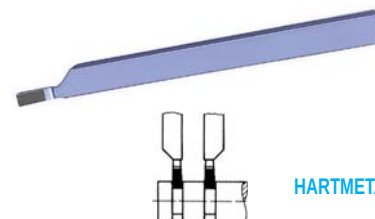
Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	8x90	10x100	12x110	16x125	20x140	25x160
9786GL	Cad.						

SCU

9782G
9782GE
9783G
9783GE


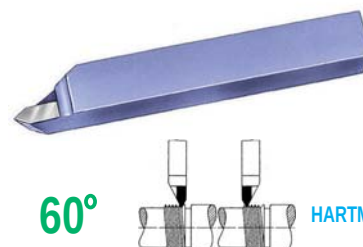
HARTMETALL

SCU

9784G
9784GE
9785G
9785GE


HARTMETALL

SCU

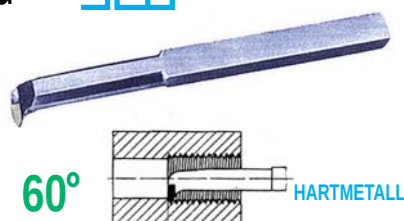
9786G
9786GL
new


60°

HARTMETALL

9787G

SCU



60°

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

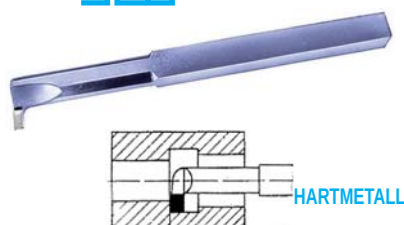
DIN 283 - Per filettatura interna a 60°

Uso destro interno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x120	10x140	12x160	16x180	20x210	25x250
Ø foro min.....	mm	18	20	25	33	40	50
9787G		Cad.					

9788G

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 263 - Per la formazione di gole interne.

Uso destro interno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x120	10x140	12x160	16x180	20x210	25x250
Ø foro min.....	mm	20	25	30	40	50	60
Largh. gola.....	mm	3,3	3,6	4	5	6	8
9788G		Cad.					

UTENSILI PER TORNIO IN ASSORTIMENTO (carbide tipped turning tools in sets)

9789G 10

SCU

HARTMETALL



10

Prod. SCU

Assortimento di 9 utensili per tornio con placchetta in metallo duro HM, destro, qualità P 30, per acciai.

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 10 - 9772 G 10 - 9774 G 10 - 9775 G 10 - 9776 G 10 - 9777 G 10 - 9780 G 10 - 9782 G 10 - 9784 G 10.

In cassetta di plastica.

9789G 10

Cad.

9789G 12

SCU

HARTMETALL



12

Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 12 - 9772 G 12 - 9774 G 12 - 9775 G 12 - 9776 G 12 - 9777 G 12 - 9780 G 12 - 9782 G 12 - 9784 G 12.

In cassetta di plastica.

9789G 12

Cad.

9789G 16

SCU

HARTMETALL



16

Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 16 - 9772 G 16 - 9774 G 16 - 9775 G 16 - 9776 G 16 - 9777 G 16 - 9780 G 16 - 9782 G 16 - 9784 G 16.

In cassetta di plastica.

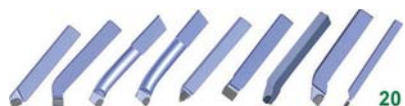
9789G 16

Cad.

9789G 20

SCU

HARTMETALL



20

Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 20 - 9772 G 20 - 9774 G 20 - 9775 G 20 - 9776 G 20 - 9777 G 20 - 9780 G 20 - 9782 G 20 - 9784 G 20.

In cassetta di plastica.

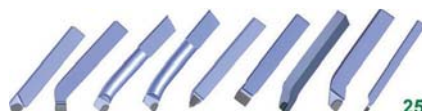
9789G 20

Cad.

9789G 25

SCU

HARTMETALL



25

Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 25 - 9772 G 25 - 9774 G 25 - 9775 G 25 - 9776 G 25 - 9777 G 25 - 9780 G 25 - 9782 G 25 - 9784 G 25.

In cassetta di plastica.

9789G 25

Cad.

PORTAINSERTI PER TORNITURA A FISSAGGIO MECCANICO (holder for cutting bit tools)

Prod. SCU

In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante perno, adatti per tornire e copiare.
Fissaggio ottimale delle placchette, alloggiamento stabile e conservazione della posizione del rompitrucciolo. **SENZA INSERTI**, con viti.

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	90	90
Lungh. totale	mm	125	150
Largh. e lungh. testa	mm	25x22	32x22
9800	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9820 - 9822 - 9824.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9800.

O9800A **Cad.**

Perno per piastrina di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9800.

O9800B **Cad.**

SCU
9800


Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	90	90
Lungh. totale	mm	125	150
Largh. e lungh. testa	mm	25x22	32x22
9802	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9820 - 9822 - 9824.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9802.

O9802A **Cad.**

Perno per piastrine di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9802.

O9802B **Cad.**

SCU
9802


Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	75	75
Lungh. totale	mm	125	150
Largh. e lungh. testa	mm	17x28	22x28
9804	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9820 - 9822 - 9824.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9804.

O9804A **Cad.**

Perno per piastrine di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9804.

O9804B **Cad.**

SCU
9804


Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	45	45
Lungh. totale	mm	125	150
Largh. e lungh. testa	mm	22x25	28x32
9806	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9828 - 9830.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9806.

O9806A **Cad.**

Perno per piastrine di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9806.

O9806B **Cad.**

SCU
9806


9808

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro.....	mm	20	25
Angolo di taglio.....	gradi	95	95
Lungh. totale.....	mm	125	150
9808	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9832.

Staffe e viti di ricambio fornibili a richiesta.

9808E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Uso SINISTRO esterno.

Lato stelo quadro.....	mm	20	25
Angolo di taglio.....	gradi	95	95
Lungh. totale.....	mm	125	150
9808E	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9832.

Staffe e viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809

SCU



In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante vite filettata, adatti per filettare.

SENZA INSERTI, con viti.

Uso destro esterno. FILETTATURA ISO.

Lato stelo quadro.....	mm	20	25
Lungh. totale.....	mm	125	150
9809	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9833 L e 9833 LE.

Sottopiacchette e viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809E

SCU



In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante vite filettata, adatti per tornire e copiare.

SENZA INSERTI, con viti.

Uso destro interno.

Ø stelo tondo/piano.....	mm	8	10	12	16	20	25
Angolo di taglio.....	gradi	95	95	95	95	95	95
Lungh. totale.....	mm	125	140	160	180	200	250
Ø foro min.....	mm	11	15	17	22	28	35
9809E	Cad.						

Per inserti ved. Art. 9833 P.

Viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809EP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9809E

Uso sinistro interno.

Ø stelo tondo/piano.....	mm	8	10	12	16	20	25
Angolo di taglio.....	gradi	95	95	95	95	95	95
Lungh. totale.....	mm	125	140	160	180	200	250
Ø foro min.....	mm	11	15	17	22	28	35
9809EP	Cad.						

Per inserti ved. Art. 9833 P.

Viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809F

SCU



Assortimento di 8 utensili a fissaggio meccanico.

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9809 E 8 - 10 - 12 - 16

3 pz. Art. 9833 P 8

1 pz. Art. 9833 P 16

In scatola cartone.

9809F	Cad.	
--------------	-------------	--

In acciaio trattato. Sistema di fissaggio mediante disco con vite filettata, adatti per tornire e copiare. **SENZA INSERTI**, con viti.

Uso destro interno.

Ø stelo tondo/piano.....	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	92	92
Lungh. totale	mm	250	300
Largh. e lungh. testa	mm	13x35	17x40
Ø foro min.	mm	27	34
9810	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9834 - 9836 - 9838.

Sovraplacchette e viti di ricambio fornibili a richiesta.


9810

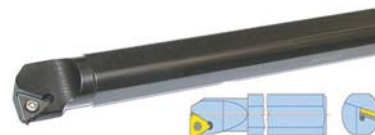

In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante vite filettata, adatti per filettare. **SENZA INSERTI**, con viti.

Uso destro interno. FILETTATURA ISO.

Ø stelo tondo/piano.....	mm	20	25
Lungh. totale	mm	200	300
Ø foro min.	mm	24	30
9812	Cad.		

Per inserti ved. Art. 9840.

Sottoplacchette e viti di ricambio fornibili a richiesta.


9812


INSERTI PER TORNITURA A FISSAGGIO MECCANICO (carbide tool bits)

Prod. SCU

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.

Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.

Con foro di fissaggio per perno centrale.

Per portainseriti Art. 9800 - 9802 - 9804 x mm 20 e 25.

FORMA TRIANGOLARE (TNMG)

Per asportazione fine - raggio 0,4.

Dimensione mm 15,8x9,52x4,76.

9820 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9820

FORMA TRIANGOLARE (TNMG)

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 15,4x9,52x4,76.

9822 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9820

FORMA TRIANGOLARE (TNMG)

Per asportazione grossa - raggio 1,2.

Dimensione mm 14,7x9,52x4,76.

9824 Cad.


9820
9822
9824


In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.

Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.

Con foro di fissaggio per perno centrale.

Per portainseriti Art. 9806 x mm 20 e 25.

FORMA QUADRA (SNMG)

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 12,7x4,76.

9828 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9828

FORMA QUADRA (SNMG)

Per asportazione grossa - raggio 1,2.

Dimensione mm 12,7x4,76.

9830 Cad.


9828
9830


9831

new

9832

SCU



9831



9832

TIN

HARTMETALL

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per perno centrale.
FORMA ROMBOIDALE (CNMG)
Per portainseri Art. 9808 x mm 20 e 25 e Art. 9808 E x mm 20 e 25.
Per asportazione fine - raggio 0,4.
Dimensione mm 12,7x4,76.

9831

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9831

FORMA ROMBOIDALE (CNMG)

Per portainseri Art. 9808 x mm 20 e 25 e Art. 9808 E x mm 20 e 25.

Per asportazione media - raggio 0,8.

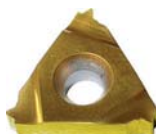
Dimensione mm 12,7x4,76.

9832

Cad. **9833L**
9833LE

SCU

TIN



HARTMETALL

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per vite centrale.
FORMA TRIANGOLARE (16 ER, ISO 134), per FILETTARE ESTERNO a 60°.
Per portainseri Art. 9809 x mm 20 e 25.

Passo	mm	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
9833L	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9833L

FORMA TRIANGOLARE (16 ER), per FILETTARE ESTERNO WHITWORTH a 55°.

Per portainseri Art. 9809 x mm 20 e 25.

Filetti x pollice	Nr	11	14
9833LE	Cad.		

9833P

SCU



8



16

TIN

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9833L

FORMA ROMBOIDALE (CCMT)

Grandezza	mm	8	16
Per portainseri	Art.	9809 E 8-10-12 9809 EP 8-10-12	9809 E 16-20-25 9809 EP 16-20-25
Raggio	mm	0,4	0,4
Forma CCMT		060204N	09T304N
9833P	Cad.		

9834**9836****9838**

SCU

TIN



HARTMETALL

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Per portainseri Art. 9810 x mm 20 - 25.
FORMA TRIANGOLARE (TPUN)
Per asportazione fine - raggio 0,4.
Dimensione mm 15,8x9,52x3,18.

9834

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9834

FORMA TRIANGOLARE (TPUN)

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 15,1x9,52x3,18.

9836

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9834

FORMA TRIANGOLARE (TPUN)

Per asportazione grossa - raggio 1,2.

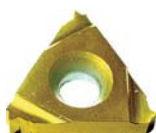
Dimensione mm 14,5x9,52x3,18.

9838

Cad. **9840**

SCU

TIN



HARTMETALL

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per vite centrale.
FORMA TRIANGOLARE (16 IR 150 ISO 134), per FILETTARE INTERNO a 60°.
Per portainseri Art. 9812 x mm 20 e 25.

Passo	mm	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
9840	Cad.							

UTENSILI PER TRONCATURA ESTERNA (tools for external cutting)

Prod. SCU

In acciaio trattato.

CORPO PORTALAMA con viti di fissaggio.

Altezza codolo	mm	20	25
Dimensioni	mm	100x38x45 h	110x49x48 h
Per lame portainseriti	Art.	9845B 1	9845B 2
9845A	Cad.		



9845A

Descrizione di riferimento vedi Art. 9845A

LAME PORTAINSERITI

Grandezza		1	2
Dimensioni	mm	109x25,75 h	150x31 h
Per base	Art.	9845A 20	9845A 25
Per inserti	Art.	9845C 1	9845C 2
9845B	Cad.		



9845B

In Metallo Duro.

INSERTI

Grandezza		1	2
Spessore al tagliente	mm	3,1	4,1
Per lame portainseriti	Art.	9845B 1	9845B 2
9845C	Cad.		



9845C
PORTAINSERITI PER FRESATURA A FISSAGGIO MECCANICO (milling tool holders)

Prod. SCU

Tipo per SPIANATURA E COPIATURA con attacco filettato e refrigerazione interna.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2	3	4	5	6
Ø D	mm	15	16	16	20	20	25
Lungh. L	mm	23	23	23	30	30	35
Ø attacco	M	8	8	8	10	10	12
Ø codolo d	mm	8,5	8,5	8,5	10,5	10,5	12,5
Raggio R	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Numero inserti	Nr	2	2	3	3	4	5
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848A 7 (RD..0702)	9848A 7 (RD..0702)	9848A 7 (RD..0702)	9848A 7 (RD..0702)	9848A 7 (RD..0702)	9848A 7 (RD..0702)

9845E	Cad.						
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--

Grandezza		7	8	9	10	11	12
Ø D	mm	32	20	25	25	32	32
Lungh. L	mm	43	30	35	35	43	43
Ø attacco	M	16	10	12	12	16	16
Ø codolo d	mm	17	10,5	12,5	12,5	17	17
Raggio R	mm	3,5	5	5	5	5	5
Numero inserti	Nr	5	2	2	3	3	4
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848A 7 (RD..0702)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)

9845E	Cad.						
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--

Grandezza		13	14	15	16	17
Ø D	mm	35	35	35	40	42
Lungh. L	mm	43	43	43	43	43
Ø attacco	M	16	16	16	16	16
Ø codolo d	mm	17	17	17	17	17
Raggio R	mm	5	5	5	5	5
Numero inserti	Nr	3	4	5	4	5
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)	9848A 10 (RD..1003)

9845E	Cad.					
--------------	-------------	--	--	--	--	--

Viti di ricambio TORX 7 per Art. 9845 E 1 a 7 / 9846 E 2-3-5-6.

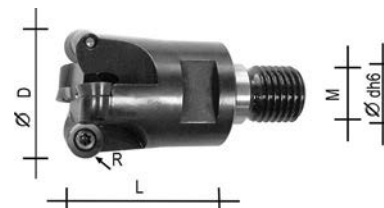
OV9845E 1	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 15 per Art. 9845 E 8.

OV9845E 8	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 15 per Art. 9845 E 9 a 17.

OV9845E 9	Cad.	
------------------	-------------	--

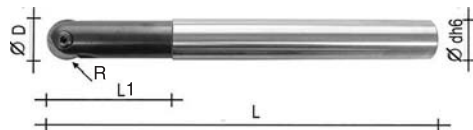


9845E

9845F

Tipo per SPIANATURA E COPIATURA con attacco cilindrico.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2	3	4	5	6
Ø D.....	mm 10	12	16	20	25	32
Lungh. L1.....	mm 35	50	53	61	70	80
Lungh. totale L.....	mm 150	160	175	190	190	210
Ø attacco d.....	mm 12	12	16	20	25	32
Raggio R.....	mm 5	6	8	10	12,5	16
Numero inserti.....	Nr 1	1	1	1	1	1
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848E 10 (WPR10..)	9848E 12 (WPR12..)	9848E 16 (WPR16..)	9848E 20 (WPR20..)	9848E 25 (WPR25..)	9848E 32 (WPR32..)



9845F	Cad.					
--------------	-------------	--	--	--	--	--

Viti di ricambio TORX 15 per Art. 9845 F 1.

OV9845F 1	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 F 2.

OV9845F 2	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 F 3.

OV9845F 3	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 F 4.

OV9845F 4	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 30 per Art. 9845 F 5.

OV9845F 5	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 30 per Art. 9845 F 6.

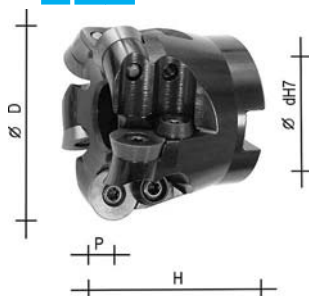
OV9845F 6	Cad.	
------------------	-------------	--

9845G

Tipo per SPIANATURA E COPIATURA con foro attacco e refrigerazione interna.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2	3	4	5
Ø D.....	mm 50	52	63	66	80
Lungh. totale H.....	mm 50	50	50	50	50
Ø attacco d.....	mm 22	22	27	27	27
Misura P.....	mm 8	8	8	8	8
Numero inserti.....	Nr 4	4	5	5	6
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848A 16 (RD..1604)	9848A 16 (RD..1604)	9848A 16 (RD..1604)	9848A 16 (RD..1604)	9848A 16 (RD..1604)



9845G	Cad.				
--------------	-------------	--	--	--	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 G 1 a 5 / 9845 R 1-2 / 9846 B 1 a 4.

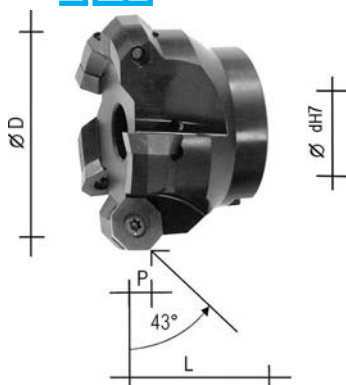
OV9845G	Cad.	
----------------	-------------	--

9845H

Tipo per SPIANATURA E COPIATURA a 43° con foro attacco e refrigerazione interna.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2	3
Ø D.....	mm 50	63	80
Lungh. totale L.....	mm 40	40	50
Ø attacco d.....	mm 22	22	27
Misura P.....	mm 4,5	4,5	4,5
Numero inserti.....	Nr 4	5	5
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848F (OD..0605)	9848F (OD..0605)	9848F (OD..0605)



9845H	Cad.		
--------------	-------------	--	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 H 1 a 3.

OV9845H	Cad.	
----------------	-------------	--

9845L

Tipo per SPIANATURA E COPIATURA a 45° con foro attacco e refrigerazione interna.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2	3	4	5
Ø D.....	mm 40	50	63	80	100
Lungh. totale H.....	mm 40	48	48	50	54
Ø attacco d.....	mm 16	22	22	27	32
Misura P.....	mm 6	6	6	6	6
Numero inserti.....	Nr 3	4	5	6	6
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848G (SE..1204)	9848G (SE..1204)	9848G (SE..1204)	9848G (SE..1204)	9848G (SE..1204)



9845L	Cad.				
--------------	-------------	--	--	--	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 L 1.

OV9845L 1	Cad.	
------------------	-------------	--

Viti di ricambio TORX 20 per Art. 9845 L 2 a 5.

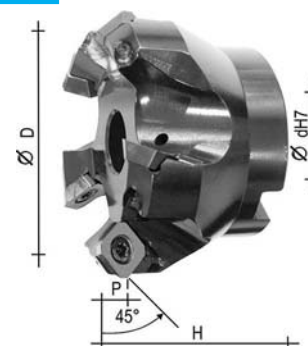
OV9845L 2	Cad.	
------------------	-------------	--

Tipo per SPIANATURA E COPIATURA a 45° con foro attacco e refrigerazione interna.
SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2	3	4
Ø D	mm	50	63	80	100
Lungh. totale H	mm	48	48	50	55
Ø attacco d	mm	22	22	27	32
Misura P	mm	6	6	6	6
Numero inserti	Nr	4	5	6	6
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848H (SE..13T3)	9848H (SE..13T3)	9848H (SE..13T3)	9848H (SE..13T3)
9845M	Cad.				

Viti di ricambio TORX 15 per Art. 9845 M 1 a 4.

OV9845M Cad.

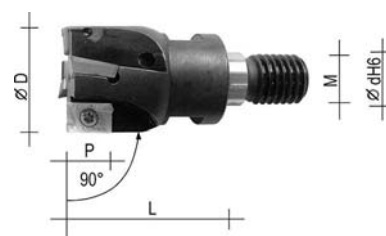

9845M


Tipo per SPALLAMENTI RETTI con attacco filettato e refrigerazione interna.
SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2
Ø D	mm	20	25
Lungh. L	mm	30	35
Ø attacco	M	10	12
Misura P	mm	10	10
Ø codolo d	mm	10,5	12,5
Numero inserti	Nr	3	4
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848L 0,5-0,8-1,2 (AP..1003)	9848L 0,5-0,8-1,2 (AP..1003)
9845P	Cad.		

Viti di ricambio TORX 8 per Art. 9845 P 1-2.

OV9845P Cad.


9845P


Tipo per SPALLAMENTI con attacco filettato e refrigerazione interna.
SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2
Ø D	mm	32	42
Lungh. L	mm	48	48
Misura H	mm	15	15
Raggio R	mm	3	3
Numero inserti	Nr	2	3
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848R (VC..220530)	9848R (VC..220530)
9845R	Cad.		

Per viti di ricambio ved. Art. OV9845 G.


9845R


Tipo per SPALLAMENTI con attacco cilindrico e pianetti, con refrigerazione interna.
SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2	3
Ø D	mm	25	28	32
Lungh. L1	mm	44	44	50
Lungh. totale L	mm	100	100	110
Ø attacco d	mm	25	25	32
Numero inserti	Nr	2	3	3
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)
9845T	Cad.			

Viti di ricambio TORX 15 per Art. 9845 T 1-2.

OV9845T 1 Cad.

Viti di ricambio TORX 15 per Art. 9845 T 3/9845 V 1 a 3/9845 Z 1-2/9846 A 1 a 8/9846 E 1-4-7/
9846 F 1 a 6.

OV9845T 3 Cad.


9845T


Tipo per SPALLAMENTI con attacco cilindrico e refrigerazione interna.
SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2	3
Ø D	mm	25	32	32
Lungh. L1	mm	60	60	60
Lungh. totale L	mm	180	180	180
Ø attacco d	mm	20	25	32
Numero inserti	Nr	2	3	3
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)
9845V	Cad.			

Per viti di ricambio ved. Art. OV9845 T 3.


9845V


9845Z

SCU



Tipo per SPALLAMENTI con attacco conico e refrigerazione interna.
SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2
Ø D	mm 32	40
Lungh. L1	mm 40	48
Lungh. totale L	mm 125	157
Attacco	CM 3	4
Numero inserti	Nr 3	4
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)

9845Z

Cad.

--	--

Per viti di ricambio ved. Art. OV9845 T 3.

9846A

SCU



Tipo per SPALLAMENTI con foro attacco e refrigerazione interna (Gr. 7 e 8 senza lubrificazione interna).

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2	3	4
Ø D	mm 40	50	63	63
Lungh. totale L	mm 40	40	40	40
Ø attacco d	mm 16	22	22	22
Numero inserti	Nr 4	5	5	6
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)

9846A

Cad.

--	--	--	--

Grandezza.....	5	6	7	8
Ø D	mm 80	100	125	160
Lungh. totale L	mm 50	50	63	63
Ø attacco d	mm 27	32	40	40
Numero inserti	Nr 6	7	8	10
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)	9848P 0,8-1,6-3,2 (AP..1604)

9846A

Cad.

--	--	--	--

Per viti di ricambio ved. Art. OV9845 T 3.

9846B

SCU



Tipo per SPALLAMENTI con foro attacco e refrigerazione interna.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza.....	1	2	3	4
Ø D	mm 42	52	66	80
Lungh. L	mm 57	57	57	57
Ø attacco d	mm 16	22	27	27
Misura H	mm 15	15	15	15
Numero inserti	Nr 3	3	4	4
Per inserti Art. (Cod. id.)....	9848R (VC..220530)	9848R (VC..220530)	9848R (VC..220530)	9848R (VC..220530)

9846B

Cad.

--	--	--	--

Per viti di ricambio ved. Art. OV9845 G.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa


NEW!

Web Service Ordini e Prodotti: i servizi web per integrare Sicutool con il tuo ERP ed e-shop

PORTAINSERTI PER SMUSSATURA E SVASATURA A FISSAGGIO MECCANICO (smoothing and countersinking tool holders)

Prod. SCU

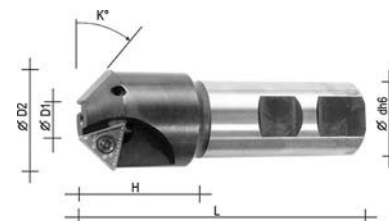
Tipo per SMUSSI e SVASATURE, con attacco cilindrico e pianetto.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2	3	4
Ø min D1.....	mm	6	1,8	6	12,5
Ø max D2.....	mm	32	15,5	19,5	32,5
Lungh. H.....	mm	39	20	35	39
Lungh. totale L.....	mm	95	70	90	95
Ø attacco d.....	mm	20	12	20	25
Angolo K°.....	gradi	30	45	45	45
Numero inserti	Nr	2	1	2	2
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848VB (TC..16T3)	9848VA (TC..1102)	9848VA (TC..1102)	9848VB (TC..16T3)

9846E
Cad.

Grandezza		5	6	7
Ø min D1.....	mm	5,4	15,8	20
Ø max D2.....	mm	16	26	35
Lungh. H.....	mm	20	35	39
Lungh. totale L.....	mm	70	90	95
Ø attacco d.....	mm	12	20	25
Angolo K°.....	gradi	60	60	60
Numero inserti	Nr	1	2	2
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848VA (TC..1102)	9848VA (TC..1102)	9848VB (TC..16T3)

9846E
Cad.
Grandezze 1 e 2 con 1 solo pianetto.
Per viti di ric. ved. Art. OV 9845 E 1 e OV9845 T 3.
SCU
9846E


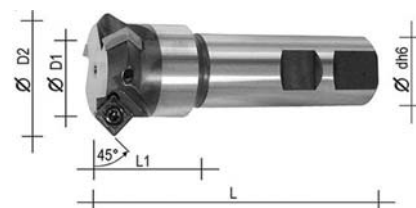
Tipo per SMUSSI e SVASATURE, con attacco cilindrico e pianetti.

SENZA INSERTI, con viti.

Grandezza		1	2	3
Ø min D1.....	mm	12	16	30
Ø max D2.....	mm	23,7	28,8	42,3
Lungh. L1.....	mm	25	35	35
Lungh. totale L.....	mm	100	100	100
Ø attacco d.....	mm	20	20	25
Numero inserti	Nr	1	2	3
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848Z (SC..09T3)	9848Z (SC..09T3)	9848Z (SC..09T3)

9846F
Cad.

Grandezza		4	5	6
Ø min D1.....	mm	12	16	30
Ø max D2.....	mm	23,7	28,8	42,3
Lungh. L1.....	mm	20	42	40
Lungh. totale L.....	mm	200	200	200
Ø attacco d.....	mm	20	20	25
Numero inserti	Nr	1	2	3
Per inserti Art. (Cod. id.)		9848Z (SC..09T3)	9848Z (SC..09T3)	9848Z (SC..09T3)

9846F
Cad.
Grandezze 1 e 2 con 1 solo pianetto.
Per viti di ric. ved. Art. OV 9845 T 3.
SCU
9846F


INSERTI PER FRESATURA A FISSAGGIO MECCANICO (carbide milling bits)
9848A**SCU****TiAIN****HARTMETALL****Prod. SCU**

In Metallo Duro, con rivestimento PVD-TiAIN (GRADO CH 6920). Qualità universale adatta anche per la lavorazione di acciai inossidabili e leghe di titanio. Con foro di fissaggio per vite centrale. FORMA TONDA. Angolo di taglio 15°.

Ø.....	mm	7	10	16
Spessore	mm	2,38	3,18	4,76
Per frese portainseriti	Art.	9845E 1 a 7	9845E 8 a 17	9845G 1 a 5
Codice ident. ISO		RDHW0702MOT	RDHW1003MOT	RDHW1604MOT
9848A	Cad.			

9848E**SCU****TiAIN****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848A

FORMA SEMITONDA

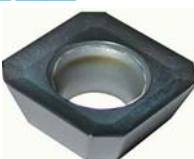
Ø.....	mm	10	12	16
Altezza.....	mm	9,5	11,9	13,9
Spessore	mm	2,5	2,5	3
Per frese portainseriti	Art.	9845F 1	9845F 2	9845F 3
Codice ident. ISO		WPRSN10	WPRSN12	WPRSN16
9848E	Cad.			
Ø.....	mm	20	25	32
Altezza.....	mm	15,9	21,5	25,9
Spessore	mm	3	4	5
Per frese portainseriti	Art.	9845F 4	9845F 5	9845F 6
Codice ident. ISO		WPRSN20	WPRSN25	WPRSN32
9848E	Cad.			

9848F**SCU****TiAIN****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848A

FORMA OTTAGONALE. Angolo di taglio 15°.

Larghezza.....	mm	15,8
Lato	mm	6
Spessore	mm	5,56
Raggio	mm	0,8
Per frese portainseriti	Art.	9845H 1 a 3
Codice ident. ISO		ODHW060508TN
9848F	Cad.	

9848G**SCU****TiAIN****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848A

FORMA ROMBOIDALE. Angolo di taglio 20°.

Lato	mm	12,7
Smusso	mm	2,8
Spessore	mm	4,76
Per frese portainseriti	Art.	9845L 1 a 5
Codice ident. ISO		SEHT1204AFTN
9848G	Cad.	

9848H**SCU****TiAIN****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848A

FORMA ROMBOIDALE. Angolo di taglio 20°.

Lato	mm	13,3
Smusso	mm	2
Spessore	mm	3,97
Per frese portainseriti	Art.	9845M 1 a 4
Codice ident. ISO		SEHT13T3AGSN
9848H	Cad.	

9848L**SCU****TiAIN****HARTMETALL**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848A

FORMA RETTANGOLARE. Angolo di taglio 11°.

Raggio.....	mm	0,5	0,8	1,2
Lunghezza.....	mm	10	10	10
Larghezza.....	mm	6,7	6,7	6,7
Spessore	mm	3,5	3,5	3,5
Per frese portainseriti	Art.	9845P 1-2	9845P 1-2	9845P 1-2
Codice ident. ISO		APKT100305PDSR	APKT100308PDSR	APKT100312PDSR
9848L	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848A

FORMA RETTANGOLARE. Angolo di taglio 11°.

Raggio	mm	0,8	1,6	3,2
Lunghezza	mm	16	16	16
Larghezza	mm	9,45	9,45	9,45
Spessore	mm	5,35	5,35	5,35
Per frese portainseriti	Art.	9845T 1 a 3/9845V 1 a	9845T 1 a 3/9845V 1 a	9845T 1 a 3/9845V 1 a
		3/9845Z 1-2/9846A 1 a 73/9845Z 1-2/9846A 1 a 73/9845Z 1-2/9846A 1 a 7		
Codice ident. ISO		APKT160408PDSR	APKT160416PDSR	APKT160432PDSR
9848P	Cad.			

SCU
9848P

TiAlN

HARTMETALL

In Metallo Duro (GRADO CH 0910). Qualità adatta per la lavorazione di leghe a base di ferro, nichel, cobalto, titanio, inconel e metalli resistenti al calore. Con foro di fissaggio per vite centrale.

FORMA A LOSANGA. Angolo di taglio 35°.

Raggio	mm	3
Lunghezza	mm	27,8
Larghezza	mm	12,7
Spessore	mm	5,6
Per frese portainseriti	Art.	9845R 1-2/9846B 1 a 4
Codice ident. ISO		VCGX220530LN
9848R	Cad.	

SCU
9848R


HARTMETALL

INSERTI PER SMUSSATURA E SVASATURA A FISSAGGIO MECCANICO (carbide smoothing and countersinking bits)

Prod. SCU

In Metallo Duro, con rivestimento CVD (GRADO CH 5125). Qualità universale adatta anche per la lavorazione di acciai inossidabili e ghise acciaiuse. Con foro di fissaggio per vite centrale.

FORMA TRIANGOLARE. Angolo di taglio 7°.

Raggio	mm	0,4	0,8
Lato	mm	9,7	9,7
Spessore	mm	2,38	2,38
Per frese portainseriti	Art.	9846E 2-3-5-6	9846E 2-3-5-6
Codice ident. ISO		TCMT110204	TCMT110208
9848VA	Cad.		

SCU
9848VA


HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848VA

FORMA TRIANGOLARE. Angolo di taglio 7°.

Raggio	mm	0,4	0,8
Lato	mm	15	15
Spessore	mm	3,97	3,97
Per frese portainseriti	Art.	9846E 1-4-7	9846E 1-4-7
Codice ident. ISO		TCMT16T304	TCMT16T308
9848VB	Cad.		

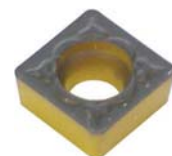
SCU
9848VB


HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9848VA

FORMA QUADRA. Angolo di taglio 7°.

Raggio	mm	0,4	0,8
Lato	mm	9,52	9,52
Spessore	mm	3,97	3,97
Per frese portainseriti	Art.	9846F 1 a 6	9846F 1 a 6
Codice ident. ISO		SCMT09T304	SCMT09T308
9848Z	Cad.		

SCU
9848Z


HARTMETALL

NEW!

NOVITÀ GRUPPO 14



9918 120

Utensili antiscintilla
Chiavi combinate in serie 12 pz.
► Pag. 1410



9924 120

Utensili antiscintilla
Bussole da 1/2" in serie 11 pz.
► Pag. 1412



9942G

Utensili antiscintilla
Asce per pompieri
manico in fibra di vetro ► Pag. 1416



9942GB

Utensili antiscintilla
Asce per pompieri
manico in legno ► Pag. 1416



9960C

Utensili antiscintilla
Spazzole a pennello
► Pag. 1419



9960D

Utensili antiscintilla
Spazzole a tazza
► Pag. 1420



9980

Utensili antiscintilla in assortimento
44 pz.
► Pag. 1422



9982

Utensili antiscintilla in assortimento
44 pz.
► Pag. 1422



9984

Utensili antiscintilla in assortimento
28 pz.
► Pag. 1422



9986

Utensili antiscintilla in assortimento
9 pz.
► Pag. 1422

UTENSILI SPECIALI - UTENSILI IN ACCIAIO INOSSIDABILI UTENSILI ANTISCINTILLA

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!



Utensili speciali per anelli O-Rings
Punteruoli e ganci per anelli



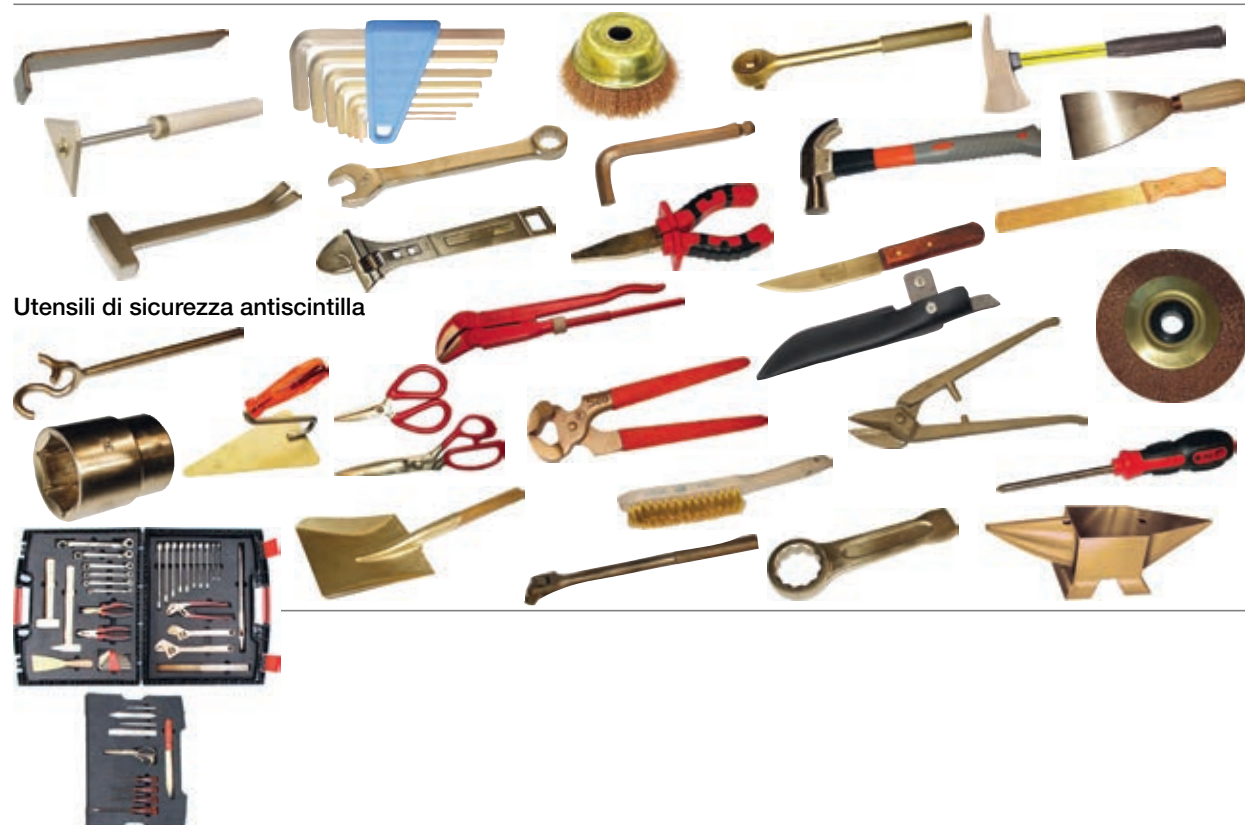
Da 9850
A 9853

Utensili in acciaio inossidabile



Da 9886A
A 9887P

Utensili di sicurezza antiscintilla



Da 9896
A 9986

ANELLI O-RINGS IN ASSORTIMENTO (O-rings set)

9850

SCU



Prod. SCU

In gomma Nitrilica (NBR) durezza 70° Shore.

Temperatura di impiego -30° C a +130° C.

In cassetta dimensioni mm 310x240x50 h.

Assortimento di 805 pezzi (36 misure di anelli):

30 anelli per misura, spessore mm 1,78, Ø interno mm 1,78 - 2,57 - 2,90 - 3,69 - 4,47 - 5,28 - 6,07 - 7,66 - 9,25 - 10,82 - 12,42 - 14,00 - 15,60 - 17,16 - 18,77 - 20,35 - 21,95 - 23,52 - 25,12 - 26,70

15 anelli per misura, spessore mm 2,62, Ø interno mm 9,13 - 10,78 - 12,37 - 13,95 - 15,54 - 17,13 - 18,72 - 20,29 - 21,90

10 anelli per misura, spessore mm 3,53, Ø interno mm 18,64 - 20,22 - 21,82 - 23,40 - 24,99 - 28,17 - 29,74.

9850

Cad.

UTENSILI SPECIALI PER ANELLI O-RINGS IN ASSORTIMENTO (special tools for seals / O-rings set)

9850F

SCU



Prod. SCU

Serie FINE. In acciaio inossidabile, per l'installazione e la rimozione di anelli o-rings su parti di meccanica fine. Indicati per tecnici montatori o riparatori di attrezzature oleodinamiche, pneumatiche e micromeccanica di precisione.

Assortimento di 5 utensili:

- pinzetta con becchi zigrinati. Lunghezza mm 130;
- utensile perforante con punta per la rimozione di o-rings. Lunghezza mm 145;
- utensile con leva ad angolo per la rimozione di o-rings da cavità o punti recessi facendo leva dal fondo della cava. Lunghezza mm 140;
- utensile con leva a faccia piatta per l'installazione o la rimozione di o-rings da cave. Lunghezza mm 130;
- utensili premente/tirante, combinato con utensile a punta piatta diritta, per uso universale, che permette di agganciare, posizionare, spingere o tirare o-rings nella sede della cava. Lunghezza mm 130.

In pratica confezione e istruzioni d'uso.

9850F

Cad.

9852F

SCU



Serie PESANTE. In acciaio inossidabile, per l'installazione e la rimozione di anelli o-rings e guarnizioni anche di grosso spessore. Indicati per tecnici montatori e riparatori di attrezzatura meccanica.

Assortimento di 5 utensili:

- utensile perforante con punta per la rimozione di o-rings e guarnizioni. Lunghezza mm 160;
- utensile con leva ad angolo per la rimozione di o-rings e guarnizioni da cavità o punti recessi facendo leva dal fondo della cava. Lunghezza mm 145;
- utensile con leva a faccia piatta per l'installazione o la rimozione di o-rings e guarnizioni da cave. Lunghezza mm 160;
- utensile premente/tirante, per uso universale, che permette di agganciare, posizionare, spingere o tirare o-rings e guarnizioni nella sede della cava. Lunghezza mm 150;
- utensile a punta piatta diritta, per l'installazione o la rimozione di o-rings e guarnizioni collocati vicino alla superficie. Usabile anche come utensile di appoggio agli altri modelli quando si lavora con 2 utensili contemporaneamente. Lunghezza mm 135.

In pratica confezione e istruzioni d'uso.

9852F

Cad.

9853

GEDORE



Orig. Gedore red - Art. R19101001

In acciaio speciale, con impugnatura in materiale plastico.

Particolarmente indicati per l'installazione e la rimozione di anelli, molle, guarnizioni ecc. in campo automobilistico e meccanico.

Assortimento di 4 utensili:

- Utensile a punta diritta.
 - Utensile a punta, piegata a 90°.
 - Utensile a punta, piegata a 135°.
 - Utensile a gancio stretto.
- Lunghezza ciascun utensile mm 135.

In confezione.

9853

Cad.

UTENSILI IN ACCIAIO INOSSIDABILE (Stainless steel tools)

Prod. SCU

Utensili in acciaio inossidabile INOX AISI 420, magnetico, particolarmente resistenti alla corrosione da agenti atmosferici come acqua, umidità, smog, ecc.
Possibilità di essere sterilizzati senza subire danni. Durezza da 38 a 48 HRc, resistenza alla trazione fino a 635 N/mm².

Particolarmente indicati per lavori in esterni, in campo navale professionale e da diporto, per lavori su piattaforme di trivellazione, ovunque si debba lavorare nell'acqua, in laboratori e industria chimica.

PINZE A BECCHI PIATTI

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm 160.

9886A

 Cad.
SCU
=
INOX
9886A


Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

PINZE A BECCHI TONDI

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm 160.

9886B

 Cad.
SCU
:
INOX
9886B


Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI CON TRONCHESE

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm **160** **200**

9886C

 Cad.
SCU
⊖
INOX
9886C


Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI PIEGATI CON TRONCHESE

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm **160** **200**

9886E

 Cad.
SCU
⊖
INOX
9886E


Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

PINZE UNIVERSALI

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm **160** **180** **200**

9886F

 Cad.
SCU
INOX
9886F


Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

TRONCHESI CON TAGLIENTI LATERALI

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm **160** **190**

9886H

 Cad.
SCU
INOX
9886H


Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

TRONCHESI CON TAGLIENTI LATERALI RINFORZATI

Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm **180** **200**

9886L

 Cad.
SCU
INOX
9886L


9886M

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
TRONCHESI CON TAGLIENTI FRONTALI
Impugnature isolate in materiale bicomponente.
Lungh. totale mm 160.

9886M

Cad.

9886P

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
TRONCHESI CON TAGLIENTI FRONTALI RINFORZATI
Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm

160

200

9886P

Cad.

9886R

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
PINZE SPELAFILI
Impugnature isolate in materiale bicomponente.
Lungh. totale mm 160.

Capacità..... mm²

0,8 a 6

9886R

Cad.

Per altre pinze, pinzette e tronchesi in acciaio inossidabile per elettronica e meccanica fine
ved. Art. 110 A a 135 GH, 142 a 165, 560 A a 560 D.

9887A

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
CHIAVI FISSE COMBinate MISURE IN MM
Testa poligonale piegata a 15°.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	115	115	140	140	140	160	160
9887A	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	180	180	200	200	200	225	225
9887A	Cad.							
Apertura.....	mm	20	21	22	23	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	250	250	250	270	270	290	290
9887A	Cad.							
Apertura.....	mm	27	28	29	30	32		
Lungh. totale.....	mm	290	320	320	320	350		
9887A	Cad.							

9887B

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
CHIAVI FISSE COMBinate MISURE IN POLLICI
Testa poligonale piegata a 15°.

Apertura.....	poll	1/4	5/16	11/32	3/8	7/16	13/32	1/2
Lungh. totale.....	mm	115	140	140	140	160	140	180
9887B	Cad.							
Apertura.....	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	25/32	7/8
Lungh. totale.....	mm	180	200	200	225	250	250	250
9887B	Cad.							
Apertura.....	poll	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	
Lungh. totale.....	mm	270	290	290	320	320	350	
9887B	Cad.							

9887E

SCU



INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI
Corpo tondo.

Apertura.....	mm	2,5	3	3,5	4	5	6	7
Lungh. totale.....	mm	55	65	65	70	85	90	95
9887E	Cad.							
Apertura.....	mm	8	9	10	11	12		
Lungh. totale.....	mm	100	105	110	120	125		
9887E	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
 CHIAVI LUNGHE PER ESAGONI INTERNI
 Corpo tondo.

Apertura	mm	2,5	3	4	5	6	7	8
Lungh. totale	mm	105	110	120	130	145	155	160
9887F	Cad.							

Apertura	mm	9	10	11	12
Lungh. totale	mm	175	180	190	200
9887F	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
 GIRAVITI PUNTA PIANA

Impugnatura in materiale bicomponente.

Tipo		80	100	100A	150	150A	200	200A
Largh. tagliente	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. lama	mm	80	100	100	150	150	200	200
9887L	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A
 GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS

Impugnatura in materiale bicomponente.

Grandezza		0	1	2	3	4
Lungh. lama	mm	60	80	100	150	200
9887M	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 9886A

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV

Impugnatura in materiale bicomponente.

Grandezza		0	1	2	3	4
Lungh. lama	mm	60	80	100	150	200
9887P	Cad.					



Per altri giraviti in acciaio inossidabile ved. Art. 1932 GZA a 1932 GZP.

UTENSILI DI SICUREZZA ANTISCINTILLA (safety hand tools)

Prod. SCU

Utensili di sicurezza antiscintilla, amagnetici, resistenti alla corrosione in lega bronzo-alluminio e lega rame-berillio, costruiti secondo le direttive ATEX (atmosfera a rischio di esplosione). Questo programma è particolarmente indicato per l'industria petrolchimica, chimica, farmaceutica, nucleare, vernici, cartiere, miniere, pozzi petroliferi, raffinerie, depositi di gas, fabbriche di esplosivi, società elettriche, arsenali militari, imprese di pulizia serbatoi, ecc.

Questi utensili devono essere rettificati e affilati a temperatura ambiente, evitando che vengano scaldati oltre i 200° C.

LE DIMENSIONI E LE FOTO RIPORTATE SI DEVONO INTENDERE INDICATIVE.

PINZE A BECCHI PIATTI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
9896	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE A BECCHI TONDI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
9898	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI CON TRONCHESA

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	200
9900	Cad.	



9902

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

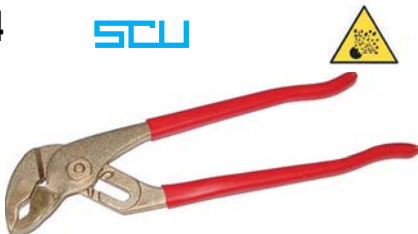
PINZE UNIVERSALI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	200
9902	Cad.	

9904

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE REGOLABILI

In lega rame-berillio. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	250
9904	Cad.	

9905

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE PER GASISTI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	210
9905	Cad.	

9906

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TRONCHESI OBLIQUI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160
9906	Cad.	

9907

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TENAGLIE

In lega rame-berillio. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	200
9907	Cad.	

9907F

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

FORBICI

In lega bronzo-alluminio.

Con impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	150	225
9907F	Cad.		

9908

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CESOIE

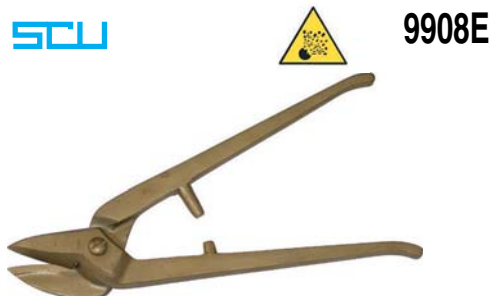
In lega rame-berillio.

Lungh. totale.....	mm	300
9908	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CESOIE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 280
9908E Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

COLTELLI

In lega bronzo-alluminio. Manico in legno, con fodero.

Lungh. totale mm 250
9909 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A RULLINO

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm **200 250 300 380**
9910 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER VALVOLE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm **330 420 510**
Ø mm **36x60 48x80 62x102**
9910E Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER VALVOLE

In lega bronzo-alluminio.

Ø mm **16 19 22 28**
Lunghezza l1 mm **40 50 60 80**
Lungh. totale mm **400 500 600 800**
9910V Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A SETTORE FISSE

In lega bronzo-alluminio.

Per anelli e ghiera ... mm **34/36 40/42 45/50 52/55 58/62 68/75 80/90 95/100 110/115**
Lungh. totale mm **168 170 205 205 235 255 280 315 330**
9911 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A SETTORE VARIABILE

In lega bronzo-alluminio.

Per anelli e ghiera mm **32/75 50/120 115/170**
Lungh. totale mm **210 280 310**
9912 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A PERCUSSIONE

In lega bronzo-alluminio.

Apertura mm **24 27 30 32 36 41 46**
9913 Cad.
Apertura mm **50 55 60 65 70 75 80**
9913 Cad.
Apertura mm **85 90 95 100**
9913 Cad.


9914**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A PERCUSSIONE.

In lega bronzo-alluminio. Bocche poligonali.

Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	36
9914	Cad.							
Apertura.....	mm	41	46	50	55	60	65	70
9914	Cad.							
Apertura.....	mm	75	80	85	90			
9914	Cad.							

9915**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI FISSE A UNA BOCCA

In lega bronzo-alluminio.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
9915	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	17	19	22	24
9915	Cad.							
Apertura.....	mm	27	30	32	36	38	41	46
9915	Cad.							
Apertura.....	mm	50	55	60				
9915	Cad.							

9916**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI FISSE

In lega bronzo-alluminio.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	17x19
9916	Cad.							
Apertura.....	mm	18x19	19x22	20x22	21x23	22x24	24x26	24x27
9916	Cad.							
Apertura.....	mm	25x28	27x29	30x32	30x36	35x38	36x41	41x46
9916	Cad.							
Apertura.....	mm	46x50	50x55	55x60	60x65			
9916	Cad.							

9918**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI COMBinate

In lega bronzo-alluminio.

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15
9918	Cad.							
Apertura.....	mm	16	17	19	21	22	23	24
9918	Cad.							
Apertura.....	mm	27	30	32	36	41	46	
9918	Cad.							

9918 120**new****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI COMBinate IN SERIE

In lega bronzo-alluminio.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GC.

Serie di 12 chiavi Art. 9918 da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

9918 120	Cad.	
-----------------	-------------	--

9918A**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI COMBinate

In lega bronzo-alluminio.

Apertura.....	poll	5/16	7/16	11/16	13/16	15/16	1.1/8	1.5/16
9918A	Cad.							
Apertura.....	poll	1.3/8	1.7/16	1.3/4	1.7/8	2	2.1/16	2.1/8
9918A	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI POLIGONALI

In lega bronzo-alluminio.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	14x17	16x17
9920	Cad.							
Apertura.....	mm	18x19	19x22	20x22	21x23	24x27	25x28	30x32
9920	Cad.							
Apertura.....	mm	32x36	36x41	41x46	46x50	50x60		
9920	Cad.							

SCU


9920


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A PIPA

In lega bronzo-alluminio. Bocche esagonali.

Apertura.....	mm	10	12	13	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	190	190	190	260	260	300	300
9921	Cad.							
Apertura.....	mm	27	30	32	36	41		
Lungh. totale.....	mm	300	320	320	320	380		
9921	Cad.							

SCU


9921


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI

In lega bronzo-alluminio (misure mm 1,5 - 2 - 2,5 in lega rame-berillio).

Apertura.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
9922	Cad.							
Apertura.....	mm	7	8	9	10	12	13	14
9922	Cad.							
Apertura.....	mm	17	19	22	24	27	30	32
9922	Cad.							
Apertura.....	mm	36						
9922	Cad.							

SCU


9922


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE

Serie di 8 pz. Art. 9922 da mm 2-2,5-3-4-5-6-8-10.

In lega bronzo-alluminio (misure mm 1,5 - 2 - 2,5 in lega rame-berillio). In supporto di plastica.

9922G La serie

SCU


9922G


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI CON SFERA

Testa sferica per uso inclinato fino a 25°, altra estremità per uso normale.

In lega rame-berillio.

Apertura.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
9923	Cad.							
Apertura.....	mm	10						
9923	Cad.							

SCU


9923


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI CON SFERA IN SERIE

Serie di 8 pz. Art. 9923 da mm 2-2,5-3-4-5-6-8-10.

In lega rame-berillio. In supporto di plastica.

9923G La serie

SCU


9923G


9924**SCU****1/2"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A BUSSOLA ESAGONALI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
9924	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
9924	Cad.							
Apertura.....	mm	20	21	22	23	24	25	26
9924	Cad.							
Apertura.....	mm	27	29	30	32			
9924	Cad.							

9924 120
*new***SCU****1/2"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7). Assortimento in valigetta in materiale plastico.

Contenuto 11 utensili.

Composizione:

9 bussole esagonali Art. 9924 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24

1 prolunga Art. 9930 mm 100

1 leva a cricco Art. 9926 mm 250

Assortimento completo.

9924 120**Cad.** **9924A****SCU****3/4"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A BUSSOLA ESAGONALI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	34
9924A	Cad.							
Apertura.....	mm	36	38	41	46	50	55	60
9924A	Cad.							

9925**SCU****1/2"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE CON SNODO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale..... mm 230

9925**Cad.** **9925A****SCU****3/4"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE CON SNODO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale..... mm 300

9925A**Cad.** **9926****SCU****1/2"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE A CRICCO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale..... mm 250

9926**Cad.** **9926A****SCU****3/4"**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE A CRICCO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale..... mm 390

9926A**Cad.**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE SCORREVOLI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale mm 250
9928 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE SCORREVOLI

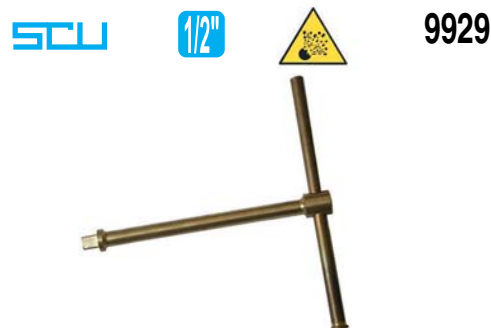
In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale mm 500
9928A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

IMPUGNATURE FISSE A T

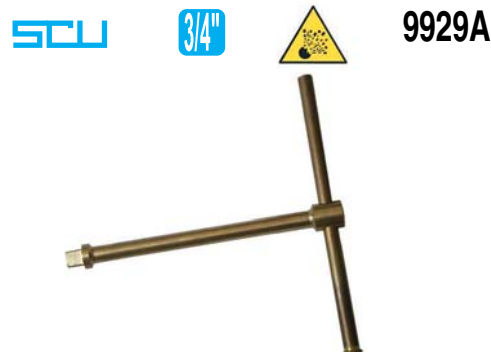
Con leva scorrevole. In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale mm 245
9929 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

IMPUGNATURE FISSE A T

Con leva scorrevole. In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale mm 260
9929A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PROLUNGHE

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale mm **100** **250**
9930 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PROLUNGHE

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale mm **200** **250**
9930A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

BUSSOLE DI RACCORDO

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 50
Attacco quadro femmina poll 3/4
Attacco quadro maschio poll 1/2
9931 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

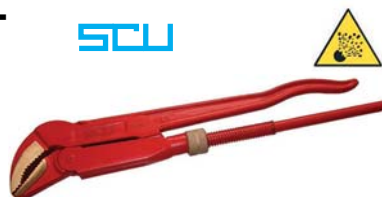
BUSSOLE DI RACCORDO

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 44
Attacco quadro femmina poll 1/2
Attacco quadro maschio poll 3/4
9931A Cad.


9931T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

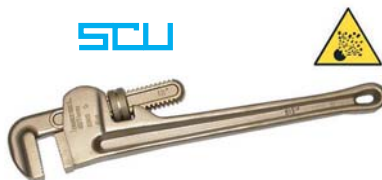
GIRATUBI MOD. SVEDESE

In lega rame-berillio. Ganasce inclinate a 45°.

Per tubi fino Ø	poll	1.1/2	2
9931T	Cad.		

9932

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRATUBI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	350	450	600	900
Apertura max.....	mm	60	75	80	100
9932	Cad.				

9932E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

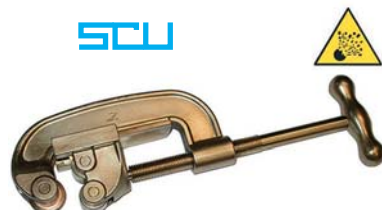
GIRATUBI A CATENA

In lega bronzo-alluminio.

Per tubi fino a poll.....	poll	2	4	6
Lungh. totale.....	mm	600	600	600
9932E	Cad.			

9933

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

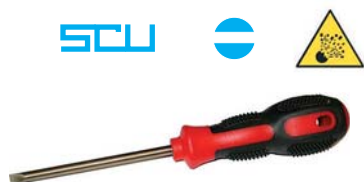
TAGLIATUBI

In lega bronzo-alluminio. Con rotella per tubi acciaio e 2 guide.

Per tubi gas e acqua Ø.....	poll	1/8-2
9933	Cad.	

9934

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRAVITI PUNTA PIANA

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in materiale bicomponente.

Tipo		50	100	100A	150	200
Largh. tagliente.....	mm	3	4	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	50	100	100	150	200
9934	Cad.					

9936

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

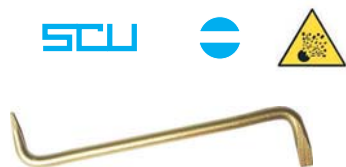
GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in materiale bicomponente.

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	80	100	150	200
9936	Cad.				

9936E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRAVITI A LEVA

In lega bronzo-alluminio, tipo a S.

Per viti con taglio diritto.

Largh. tagliente.....	mm	4	6	10	13
Lungh. totale.....	mm	125	130	140	190
9936E	Cad.				

9936L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LIME PIATTE

In lega rame-berillio. Manico in materiale bicomponente. Taglio mezzodolce.

Lungh. lima.....	mm	250
9936L	Cad.	

9936P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LIME MEZZOTONDE

In lega rame-berillio. Manico in materiale bicomponente. Taglio mezzodolce.

Lungh. lima.....	mm	200
9936P	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LIME TONDE

In lega rame-berillio. Manico in materiale bicomponente. Taglio mezzodolce.

Lungh. lima	mm	250
9936R	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLINE PER SCROSTARE

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

Peso	grammi	355
9937	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLI TIPO TEDESCO

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	300	500	800	1000	1500	2000
9938	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLI A PALLA

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Gr.		500	800	1000
Peso	grammi	500	700	900
9939	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLI A GRANCHIO

In lega bronzo-alluminio. Manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	500	700
9939E	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MAZZETTE

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	1000	1500	2000
9940	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MAZZE

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	Kg	3	4,5	5	6,8	8
9940A	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ACCETTE

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

Peso	grammi	1000
9942	Cad.	



9942E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ASCE

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

 Peso grammi 3000
 Lungh. totale mm 900

9942E Cad.
9942G

new

SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ASCE PER POMIERI

In lega rame-berillio, manico in fibra di vetro.

 Peso grammi 900
 Lungh. totale mm 350

9942G Cad.
9942GB

new

SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ASCE PER POMIERI

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

 Peso grammi 2600
 Lungh. totale mm 800

9942GB Cad.
9942R**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SCROSTATOI A MARTELLINA

In lega bronzo-alluminio.

 Lungh. totale mm 440
 Largh. lama mm 73

9942R Cad.
9943A**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIETTI A LAMA PIATTA

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in plastica.

Lungh. totale mm 310

9943A Cad.
9943B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIETTI A LAMA TRIANGOLARE

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in plastica.

Lungh. totale mm 310

9943B Cad.
9943E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIAPARETI SENZA MANICO

In lega bronzo-alluminio.

Largh. lama mm 100

9943E Cad.
9943R**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIATOIO A MANO

In lega bronzo-alluminio.

 Lungh. totale mm 225
 Largh. lama mm 80

9943R Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIETTI A TRIANGOLO IRREGOLARE (4 LATI)

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in legno.

Lungh. totale	mm	420
Lungh. lati taglienti	mm	120/105/90/25
9943S	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIETTI A ZAPPETTA

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale	mm	255	300
Largh. taglienti	mm	45	50
9943T	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SCALPELLI A TAGLIO

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300	400
Largh. tagliente	mm	20	23	23	23	32
9944	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SCALPELLI A PUNTA

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300	400
9946	Cad.					

Misura mm 150 in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PUNTERUOLI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale	mm	150
9948	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PUNZIONI

In lega bronzo-alluminio.

Ø punta	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	150	150	150	150	150	150	150
9949	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CACCIASPINE

In lega bronzo-alluminio.

Per spine Ø	mm	3	4	5	6	8
Lungh. totale	mm	110	120	130	140	150
9950	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PUNTERUOLI PIEGATI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale	mm	300	450
9951	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PUNTE A TRACCIARE PIEGATE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale	mm	190
9951P	Cad.	



9952

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ARCHETTI PER SEGHETTI

In lega bronzo-alluminio - Per seghe lunghezza mm 300.

Lungh. totale..... mm 550
9952 Cad.

9954

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SEGHETTI PER METALLI

In lega rame-berillio.

Lungh. totale..... mm 300
 Denti per pollice..... Nr 24
9954 Cad.

9955

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVACHIODI COMBINATO CON MARTELLO

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm 230
9955 Cad.

9956

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVACHIODI

In lega bronzo-alluminio - Tipo a unghia e scalpello.

Lungh. totale..... mm	300	500	600	750	900
9956 Cad.					

9957

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE ESAGONALI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm	450	600	750	900
Sezione mm	19	19	22	22
9957 Cad.				

9957E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PALANCHINI

In lega bronzo-alluminio, tipo pesante con terminale a unghia rinforzata.

Lungh. totale..... mm	650	800	1000	1250	1500
9957E Cad.					

9957R

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CUNEI

In lega bronzo-alluminio.

Tipo	1	2	3	4	5	6
Lungh. totale..... mm	100	150	150	150	180	200
Largh. taglio..... mm	50	25	40	50	50	40
Spessore max mm	10	13	8	13	19	40
9957R Cad.						

9957Z

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CAZZUOLE

In lega bronzo-alluminio. Impugnatura in plastica.

Lungh. lama..... mm 210
9957Z Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPATOLE

In lega rame-berillio- Tipo semiflessibile, con manico.

Largh. lama.....	mm	40	50	60	80	90	100
9958	Cad.						

SCU

9958


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPATOLE

In lega bronzo-alluminio. Tipo rigido, con manico.

Largh. lama.....	mm	30	40	50	60	80	90	110
9958E	Cad.							

SCU

9958E


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPATOLE

In lega rame-berillio. Tipo rigido, con manico.

Largh. lama.....	mm	20	30	40	60	80	100
9958F	Cad.						

SCU

9958F


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPATOLE A LAMA LUNGA

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	350
9958G	Cad.	

SCU

9958G


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPATOLE A LAMA LUNGA

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	500
9958L	Cad.	

SCU

9958L


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPAZZOLE

Con fili in resistente lega di ottone, diritti. A 5 ranghi. Lungh. fili mm 28. Dimensioni mm 180x50.

9959	Cad.	
-------------	-------------	--

SCU

9959


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPAZZOLE CON MANICO IN LEGNO

Con fili in resistente lega d'ottone, diritti. A 4 ranghi. Lungh. fili mm 30.

Lungh. totale.....	mm	285
9959T	Cad.	

SCU

9959T


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPAZZOLE CON MANICO IN LEGNO

Con fili in resistente lega di ottone, diritti. A 4 ranghi. Lungh. fili mm 28.

Lungh. totale.....	mm	350
9960	Cad.	

SCU

9960


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPAZZOLE A PENNELLO

Con fili in lega bronzo-alluminio, ondulati, attacco cilindrico Ø mm 6. Lungh. totale mm 74.

Ø.....	mm	25
9960C	Cad.	

SCU

9960C
new


9960D
new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPAZZOLE A TAZZA

Con fili in resistente lega stagno-bronzo, ondulati, foro Ø mm 22,2.

Ø.....	mm	125
9960D	Cad.	

9960E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SPAZZOLE CIRCOLARI

Con fili in lega bronzo-alluminio, foro Ø mm 22,2.

Ø.....	mm	150
9960E	Cad.	

9961

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PICCONI

In lega bronzo-alluminio, a due punte, con manico in legno.

Lungh. totale.....	mm	560
Peso	grammi	2300
9961	Cad.	

9961E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PICCONI

In lega bronzo-alluminio, a punta e a taglio, con manico in legno.

Lungh. totale.....	mm	570
Peso	grammi	2400
9961E	Cad.	

9962

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PALE

In lega bronzo-alluminio. Dimensioni pala mm 240x290, con manico in legno e impugnatura.

Lungh. totale.....	mm	1350
9962	Cad.	

9962E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

BADILI

In lega bronzo-alluminio. Dimensioni badile mm 310x250, con manico in legno.

Lungh. totale.....	mm	1350
9962E	Cad.	

9962P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PALETTE

In lega bronzo-alluminio. Dimensioni paletta mm 190x240, con manico in legno.

Lungh. totale.....	mm	550
9962P	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI UNIVERSALE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 300
9963 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI UNIVERSALE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 380
9963A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI MULTIFUNZIONALE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 400
9963B Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI CON ATTACCO QUADRO

In lega bronzo-alluminio, con quadro maschio.

Lato quadro	mm	20	22	24	27	32
Lungh. totale	mm	300	300	350	350	400
9963C	Cad.					

Articolo in esaurimento.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TAGLIAFUSTI

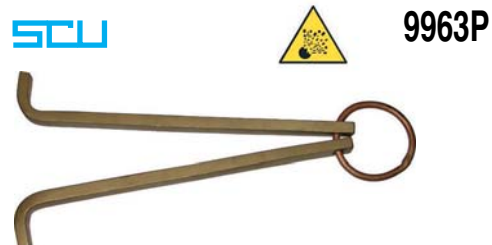
In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale mm 300
9963E Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GANCI PER BIDONI

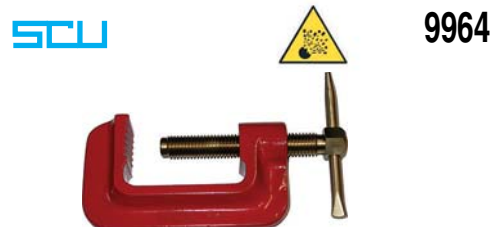
In lega bronzo-alluminio, portata kg. 600. Lunghezza bracci mm 470.

9963P Cad.
Articolo in esaurimento.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MORSETTI A "C"

In lega bronzo-alluminio - Apertura mm 80.

Lungh. totale mm 250
9964 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

INCUDINI DA BANCO

In lega bronzo-alluminio.

Peso Kg 14 25
9965 Cad.
Articolo in esaurimento.


9980
 new





Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

UTENSILI IN ASSORTIMENTO

Assortimento di utensili in valigetta in materiale plastico con divisorio.

Contenuto 44 utensili.

Composizione:

- 10 chiavi combinate Art. 9918 da mm 8 - 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24
- 14 bussole esagonali Art. 9924 da mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24
- 1 leva a cricco da 1/2"
- 2 prolunghe Art. 9930 da mm 100 - 250
- 8 chiavi per esagoni Art. 9922 G mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10
- 1 pinza universale da mm 200
- 1 pinza regolabile Art. 9904
- 1 martello di tipo tedesco da g 500
- 3 giraviti punta piana mm 100x4,5 - 100x6 - 150x8
- 2 giraviti punta a croce PH 1 - 2
- 1 scalpello Art. 9944 da mm 200.

9980Cad. **Le composizioni sono indicative e non vincolanti.**
9982
 new




Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

UTENSILI IN ASSORTIMENTO

Assortimento di utensili in valigetta in materiale plastico.

Contenuto 44 utensili.

Composizione:

- | | |
|---|---|
| 10 chiavi combinate Art. 9918 da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 | 1 martello di tipo tedesco da g 500 |
| 6 chiavi poligonali Art. 9920 da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x17 - 19x22 | 1 mazzetta da g 1000 |
| 8 chiavi per esagoni Art. 9922 G mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 | 2 giraviti punta piana mm 100x6 - 150x8 |
| 1 pinza universale da mm 200 | 2 giraviti punta a croce PH 1 - 2 |
| 1 pinza regolabile Art. 9904 | 1 scalpello Art. 9944 da mm 200 |
| 1 tronchese con taglienti laterali da mm 190 | 1 scalpello Art. 9946 da mm 200 |
| 1 giratubi Art. 9931 T 1.1/2 | 2 punzoni Art. 9949 da mm 5 - 10 |
| 2 chiavi a rullino da mm 250 - 300 | 1 forbice da mm 220 |
| | 1 coltello rinforzato |
| | 1 spatola Art. 9958 E 60 |
| | 1 spazzola Art. 9960 |

9982Cad. **Le composizioni sono indicative e non vincolanti.**
9984
 new




Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

UTENSILI IN ASSORTIMENTO

Assortimento di utensili in valigetta in materiale plastico con divisorio.

Contenuto 28 utensili.

Composizione:

- | | |
|---|--|
| 12 chiavi fisse Art. 9916 da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 | 2 chiavi a rullino da mm 200 - 300 |
| 1 pinza universale da mm 200 | 2 martelli di tipo tedesco da g 500 - 1000 |
| 1 pinza regolabile Art. 9904 | 2 giraviti punta piana mm 100x4,5 - 150x8 |
| 1 tronchese con taglienti laterali da mm 165 | 2 giraviti punta a croce PH 1 - 2 |
| 1 giratubi Art. 9931 T 1.1/2 | 2 scalpelli Art. 9944 da mm 200 - 300 |
| | 1 spatola Art. 9958 50 |
| | 1 spazzola Art. 9960 |

9984Cad. **Le composizioni sono indicative e non vincolanti.**
9986
 new




Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

UTENSILI IN ASSORTIMENTO

Assortimento di utensili in valigetta in materiale plastico con divisorio.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

- 2 spatole Art. 9958 E 50 - 90
- 1 spatola Art. 9958 90
- 1 scrostatoio Art. 9942 R
- 1 raschietto Art. 9943 A
- 1 raschietto Art. 9943 T 300
- 1 raschiatoio Art. 9943 R
- 1 raschiapareti Art. 9943 E
- 1 spazzola Art. 9960

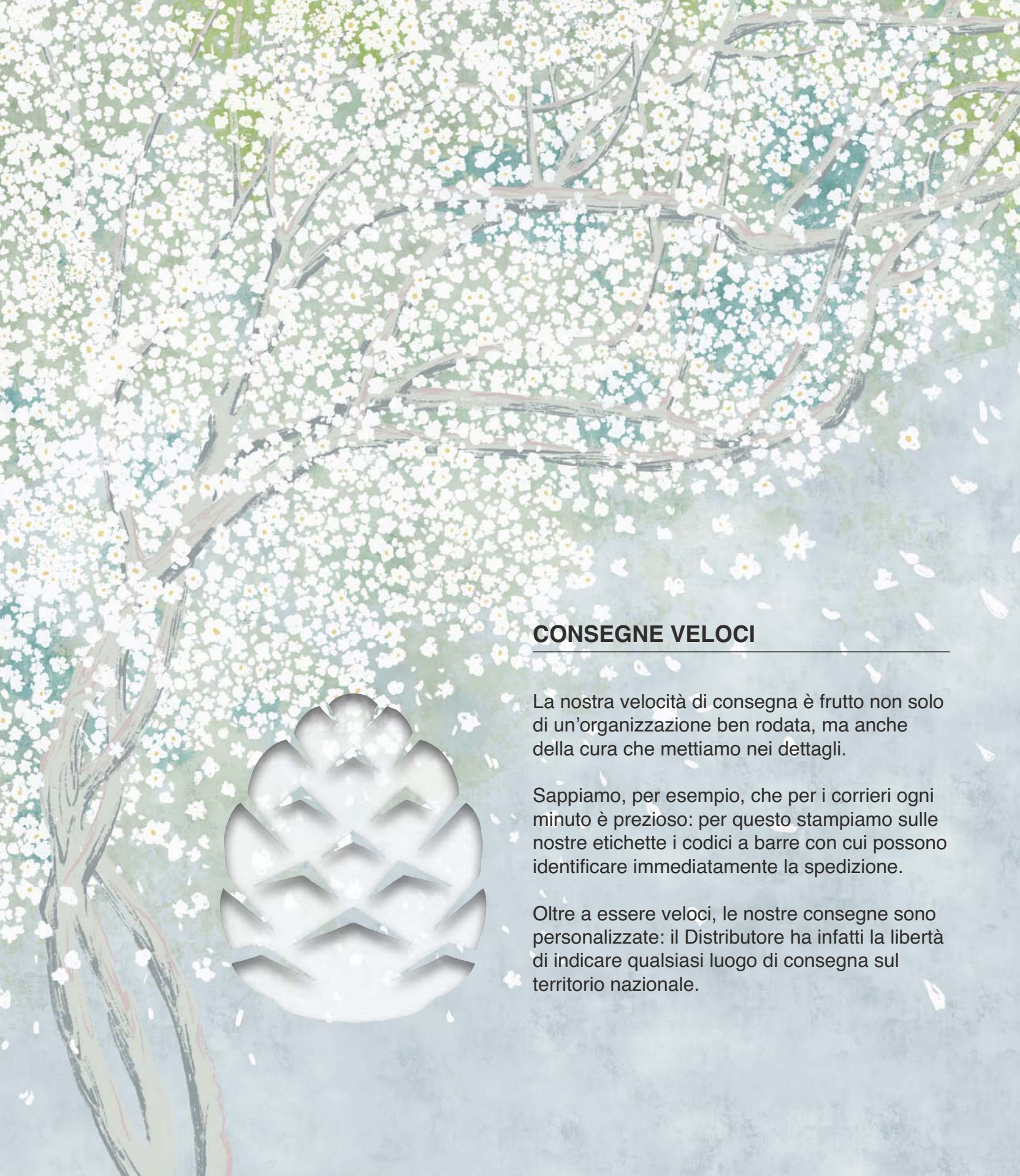
9986Cad. **Le composizioni sono indicative e non vincolanti.**



GESTIONE AFFIDABILE

Il Sistema Qualità ci certifica un tasso di evasione del 98%.

Oltre a una giusta dose di empatia nei confronti delle esigenze dei Distributori e dei loro clienti, gli Utilizzatori finali, sono le ben rodute procedure di gestione degli ordini, di picking e packing a renderci un interlocutore fidato, così come l'uso sinergico degli strumenti digitali.



CONSEGNE VELOCI

La nostra velocità di consegna è frutto non solo di un'organizzazione ben rodada, ma anche della cura che mettiamo nei dettagli.

Sappiamo, per esempio, che per i corrieri ogni minuto è prezioso: per questo stampiamo sulle nostre etichette i codici a barre con cui possono identificare immediatamente la spedizione.

Oltre a essere veloci, le nostre consegne sono personalizzate: il Distributore ha infatti la libertà di indicare qualsiasi luogo di consegna sul territorio nazionale.



SICUTOOL

Con il Distributore
al servizio dell'Utilizzatore finale

Nr. 1	Durezza degli acciai	Nr. 29	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 5xD$
Nr. 2	Conversione pollici in millimetri	Nr. 30	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 5xD$
Nr. 3/a	Forze di precarico e valori di serraggio (DIN 13)	Nr. 31	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 10xD$
Nr. 3/b	Forze di precarico, valori di serraggio (UNC-UNF) e tabelle di conversione	Nr. 32	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 10xD$ e con fori di refrigerazione
Nr. 4	Viti a esagono interno	Nr. 33	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $> 10xD$
Nr. 5	Viti a impronta TORX	Nr. 34	Consigli per l'impiego di micropunte $\leq 4xD \leq 7xD \leq 5xD \leq 8xD \leq 15xD$
Nr. 6	Viti a taglio	Nr. 35	Consigli per l'impiego di TS-Drills $\leq 3xD$
Nr. 7	Viti con impronta PHILLIPS e POZIDRIV	Nr. 36	Consigli per l'impiego di TS-Drills $\leq 5xD$
Nr. 8/a	Scheda di accoppiamento tra Art. 1417A - 1417F per cuscinetti a sfere Tipo 6000	Nr. 37	Consigli per l'impiego di TS-Drills $\leq 5xD \leq 7xD \leq 10xD \leq 12xD$
Nr. 8/b	Scheda di accoppiamento tra Art. 1417G - 1417GB per cuscinetti a sfere Tipo 6000	Nr. 38	Consigli per l'impiego del sistema di inserti intercambiabili MULTIPLEX
Nr. 9	Tabella sulla precisione delle pinze elastiche ER secondo DIN 6499-B	Nr. 39	Diagrammi del refrigerante
Nr. 10	Tabella attacchi per mandrini	Nr. 39/a	Frese in MD integrale con rivestimento FIRE - Formule
Nr. 11	Tabella attacchi Cono Morse	Nr. 39/b	Frese in MD integrale con rivestimento FIRE
Nr. 12	Campanelle triple - Art. 2128	Nr. 39/c	Frese in MD integrale con rivestimento FIRE
Nr. 13/a	Tenditori Art. 2150 - 2151 - 2151E - 2151T - 2152 - 2153	Nr. 39/d	Frese in MD integrale con rivestimento FIRE
Nr. 13/b	Redance Art. 2155 - 2158A	Nr. 39/e	Frese in MD integrale con rivestimento FIRE
Nr. 13/c	Morsetti Art. 2156 - 2158B	Nr. 40	Frese frontali - Numero giri e avanzamento
Nr. 13/d	Grilli Art. 2157 - 2157E - 2158E - 2158F	Nr. 41	Frese a sgrossare - Numero giri e avanzamento
Nr. 13/e	Golfari maschi Art. 2159T - 2160 - 2160F - 2160L	Nr. 42	Frese coniche - Numero di giri/minuto
	Golfari femmina Art. 2160T - 2161 - 2161F - 2161L	Nr. 43/a	Velocità di taglio, avanzamenti, numero di giri per alesatori in HSS
Nr. 13/i	Sezioni lime	Nr. 43/b	Velocità di taglio, avanzamenti, numero di giri per alesatori con placchette MD
Nr. 13/m	Sezioni lime	Nr. 44	Nomenclatura della filettatura
Nr. 14	Caratteristiche dei magneti di sollevamento Art. 2815Z	Nr. 45/a-b	Prefori per maschi
Nr. 15	Giri orientativi delle seghe a tazza in acciaio HSS - bimetalliche Art. 3078GS - 3078GSA	Nr. 45/c-e	Diametro del foro per maschiatura V-Coil
Nr. 16	Giri orientativi delle seghe a tazza in HSS integrale o con inserto in MD	Nr. 45/f-g-h	Dati tecnici filetti riportati DIN 8140
Nr. 17	Spessimetri calibrati Sicutool	Nr. 46	Seghe circolari per metalli HSS
Nr. 18	Seghe circolari con denti riportati in MD	Nr. 47/a-b-c	Seghe a nastro bimetalliche
Nr. 19	Dati tecnici delle spazzole abrasive rotative	Nr. 48	Inconvenienti nell'uso della sega a nastro
Nr. 20	Abrasivi flessibili	Nr. 49	Velocità e avanzamento di taglio con utensili in HSS, HSS-E e MD
Nr. 21	Dati generali sulla scelta delle mole abrasive e troncatrici	Nr. 50	Sistema identificativo ISO per inserti di fresatura
Nr. 22	Velocità di taglio consigliate per frese rotative in MD	Nr. 51	Sistema identificativo ISO per inserti di fresatura
Nr. 23	Punte elicoidali - Caratteristiche ed elementi costruttivi	Nr. 52	Descrizione dei gradi di fresatura e applicazioni
Nr. 24	Dimensioni degli attacchi cilindrici in MD	Nr. 53	Scelta delle leghe
Nr. 25	Trattamenti	Nr. 54	Parametri di fresatura
Nr. 26	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 3xD$	Nr. 55	Parametri di fresatura
Nr. 27	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 3xD$	Nr. 56	Sistema identificativo ISO per inserti di tornitura
Nr. 28	Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 5xD$	Nr. 57	Sistema identificativo ISO per inserti di tornitura
		Nr. 58	Scelta delle leghe
		Nr. 59	Velocità di taglio per tutti gli inserti di tornitura
		Nr. 60	Formule

NEW!

Web Service Ordini e Prodotti: i servizi web per integrare Sicutool con il tuo ERP ed e-shop

Catalogo web e MySCU 2025: più facili e veloci, con nuove funzioni per ordini ripetitivi



DUREZZA DEGLI ACCIAI
Tabella N. 1

Equivalenza fra resistenza alla trazione «R Kg/mm²»
Durezza Brinell «HB», Rockwell «HRB» e «HRC», Vickers «HV», Shore «HS».

R Kg/mm ²	HB Brinell	HRB Rockwell B	HRC Rockwell C	HV Vickers	HS Shore	R Kg/mm ²	HB Brinell	HRB Rockwell B	HRC Rockwell C	HV Vickers	HS Shore
52	145	77	− 6	145	23	101	294	106	31	296	46
53	148	79	− 4	148	24	104	301	107	32	304	48
54	150	80	− 3	150	24	106	309	108	33	314	49
55	152	81	− 2	152	25	110	318	108	34	323	50
56	154	83	− 1	154	25	112	327	109	35	332	51
57	158	85	1	158	26	115	337	109	36	345	52
58	160	86	2	160	26	119	347	110	37	357	53
59	162	86	3	162	26	123	357	111	38	371	54
60	168	88	5	168	27	126	367	111	39	381	55
61	171	88	6	171	28	130	377	112	40	391	56
62	177	90	8	177	29	132	387	112	41	404	58
63	183	91	10	183	30	136	398	113	42	416	59
64	186	92	11	186	30	140	408	114	43	427	60
65	190	93	12	190	31	144	419	114	44	440	63
66	193	94	13	193	31	148	430	115	45	453	64
67	197	94	14	197	32	152	442	115	46	468	65
69	201	95	15	201	32	156	453	116	47	482	67
71	206	96	16	206	33	159	464	117	48	497	68
72	210	96	17	210	33	164	476	117	49	513	69
74	215	97	18	215	34	168	488	118	50	528	70
75	220	98	19	220	35	173	500	118	51	549	72
77	225	99	20	225	35	178	512	119	52	567	74
79	230	99	21	230	36	181	524	119	53	585	75
81	235	100	22	235	37	185	536	120	54	604	76
83	241	101	23	241	38	189	548	120	55	623	78
85	247	102	24	247	39	193	561	120	56	646	79
87	253	102	25	253	40	197	574	121	57	666	80
89	259	103	26	259	41	201	587	121	58	693	81
91	265	103	27	266	42	205	600	122	59	720	83
94	272	104	28	273	43	210	613	122	60	746	84
96	279	104	29	280	44	214	627	122	61	772	86
98	286	105	30	288	45	219	635	123	62	797	88
						224	650	123,5	63	826	90

CONVERSIONE POLLICI IN MILLIMETRI
Tabella N. 2

Pollici	0"	1"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	Pollici
Millimetri												
0	0	25,40	50,80	76,20	101,60	127,00	152,41	177,81	203,21	228,61	254,01	
1/32	0,79	26,19	51,59	77,00	102,40	127,80	153,20	178,60	204,00	229,40	254,80	1/32
1/16	1,59	26,99	52,39	77,79	103,19	128,59	153,99	179,39	204,79	230,20	255,60	1/16
3/32	2,38	27,78	53,18	78,58	103,98	129,39	154,79	180,19	205,59	230,99	256,39	3/32
1/8	3,17	28,58	53,98	79,38	104,78	130,18	155,58	180,98	206,38	231,78	257,18	1/8
5/32	3,97	29,37	54,77	80,17	105,57	130,97	156,37	181,77	207,18	232,58	257,98	5/32
3/16	4,76	30,16	55,56	80,96	106,37	131,77	157,17	182,57	207,97	233,37	258,77	3/16
7/32	5,55	30,96	56,36	81,76	107,16	132,56	157,96	183,36	208,76	234,16	259,56	7/32
1/4	6,35	31,75	57,15	82,55	107,95	133,35	158,75	184,16	209,56	234,96	260,36	1/4
9/32	7,14	32,54	57,95	83,35	108,75	134,15	159,55	184,95	210,35	235,75	261,15	9/32
5/16	7,94	33,34	58,74	84,14	109,54	134,94	160,34	185,74	211,14	236,55	261,95	5/16
11/32	8,73	34,13	59,53	84,93	110,33	135,74	161,14	186,54	211,94	237,34	262,74	11/32
3/8	9,52	34,93	60,33	85,73	111,13	136,53	161,93	187,33	212,73	238,13	263,53	3/8
13/32	10,32	35,72	61,12	86,52	111,92	137,32	162,72	188,13	213,53	238,93	264,33	13/32
7/16	11,11	36,51	61,91	87,32	112,72	138,12	163,52	188,92	214,32	239,72	265,12	7/16
15/32	11,91	37,31	62,71	88,11	113,51	138,91	164,31	189,71	215,11	240,51	265,91	15/32
1/2	12,70	38,10	63,50	88,90	114,30	139,70	165,11	190,51	215,91	241,31	266,71	1/2
17/32	13,49	38,89	64,30	89,70	115,10	140,50	165,90	191,30	216,70	242,10	267,50	17/32
9/16	14,29	39,69	65,09	90,49	115,89	141,29	166,69	192,09	217,50	242,90	268,30	9/16
19/32	15,08	40,48	65,88	91,28	116,68	142,09	167,49	192,89	218,29	243,69	269,09	19/32
5/8	15,87	41,28	66,68	92,08	117,48	142,88	168,28	193,68	219,08	244,48	269,88	5/8
21/32	16,67	42,07	67,47	92,87	118,27	143,67	169,07	194,48	219,88	245,28	270,68	21/32
11/16	17,46	42,86	68,26	93,67	119,07	144,47	169,87	195,27	220,67	246,07	271,47	11/16
23/32	18,26	43,66	69,06	94,56	119,86	145,26	170,66	196,06	221,46	246,86	272,26	23/32
3/4	19,05	44,45	69,85	95,25	120,65	146,05	171,46	196,86	222,26	247,66	273,06	3/4
25/32	19,84	45,24	70,65	96,05	121,45	146,85	172,25	197,65	223,05	248,45	273,85	25/32
13/16	20,64	46,04	71,44	96,84	122,24	147,64	173,04	198,44	223,85	249,25	274,65	13/16
27/32	21,43	46,83	72,23	97,63	123,04	148,44	173,84	199,24	224,64	250,04	275,44	27/32
7/8	22,23	47,63	73,03	98,43	123,83	149,23	174,63	200,03	225,43	250,83	276,23	7/8
29/32	23,02	48,42	73,82	98,22	124,62	150,02	175,42	200,83	226,23	251,63	277,03	29/32
15/16	23,81	49,21	74,61	100,02	125,42	150,82	176,22	201,62	227,02	252,42	277,82	15/16
31/32	24,61	50,01	75,41	100,81	126,21	151,61	177,01	202,41	227,81	253,22	278,62	31/32

FORZE DI PRECARICO E VALORI DI SERRAGGIO
Tabella N. 3/a

Le forze di precarico (P_V) qui sotto indicate ed i momenti torcenti proposti (M_A) sono valori puramente orientativi, applicabili a filetti metrici normali e fini conformi DIN 13, nonché a superfici d'appoggio teste conformi DIN 912, 931, 934, 6912, 7984 e 7990, come pure ai filetti in pollici UNC (grosso) ed UNF (fine). Con gli stessi si ottiene uno sfruttamento al 90% dello snervamento delle viti. Per la loro determinazione è stato supposto un coefficiente d'attrito pari a 0,14 (vite nuova, non trattata, non lubrificata).

IMPORTANTE: Servirsi di questa tabella solo in mancanza di prescrizioni fornite dalle case produttrici e sempreché questo alto grado di sfruttamento non pregiudichi altri elementi costruttivi quali, per esempio, le flange, le guarnizioni ecc. Ove appena possibile, si raccomanda vivamente una determinazione individuale del momento torcente partendo dalla forza di preserraggio prescelta e tenendo conto dei valori d'attrito che potrebbero anche presentare notevoli scarti (vedi tabella in calce). L'uso del MOS_2 , per esempio, richiede una riduzione del 20% circa del momento torcente!

	VITI A GAMBO, filettatura normale metrica DIN 13, foglio 13 $\mu_{\text{posto}} = 0,14$													Fattore X [m] per la determinazione del valore M_A (momento torcente)
	3,6		5,6		6,9		8,8		10,9		12,9			
	forza preserraggio = P_V (F_M)						momento torcente = M_A							
	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm		
M 2	284	0,123	378	0,162	731	0,314	863	0,373	1216	0,520	1461	0,628	4	0,0043
M 2,3	407	0,196	544	0,265	1049	0,510	1245	0,598	1755	0,843	2099	1,010	4,5	0,0048
M 2,6	525	0,284	701	0,373	1353	0,726	1598	0,863	2246	1,206	2697	1,451	5	0,0054
M 3	726	0,441	966	0,588	1863	1,128	2206	1,344	3109	1,883	3727	2,256	5,5	0,0061
M 3,5	971	0,677	1294	0,902	2501	1,736	2962	2,060	4168	2,893	5001	3,481	6	0,0070
M 4	1255	1,000	1677	1,344	3226	2,599	3825	3,040	5374	4,315	6453	5,148	7	0,0080
M 5	2059	1,961	2736	2,648	5286	5,099	6257	6,031	8806	8,483	10591	10,200	8-9	0,0096
M 6	2903	3,432	3864	4,511	7453	8,728	8836	10,300	12405	14,710	14906	17,652	10	0,0118
M 7	4236	5,590	5649	7,453	10885	14,220	12945	17,162	18191	24,517	21771	28,439	11-12	0,0131
M 8	5315	8,238	7090	10,787	13680	21,575	16230	25,497	22751	35,304	27360	42,168	13-14	0,0155
M 10	8473	16,67	11278	21,575	21771	42,168	25791	50,014	36284	70,608	43541	85,317	15-17	0,0195
M 12	12356	28,44	16475	38,246	31773	73,550	37657	87,279	52956	122,60	63547	147,10	19-21	0,0232
M 14	16965	45,11	22653	60,801	43639	116,70	51681	138,30	72667	194,20	87279	235,40	22-23	0,0270
M 16	23340	69,63	31087	93,163	60016	178,50	71196	210,80	100027	299,10	120131	357,90	24-26	0,0300
M 18	28341	95,12	37853	127,50	72961	245,20	86494	289,30	121602	411,90	146118	490,30	27	0,0335
M 20	36481	135,3	48641	180,45	93849	384,10	111305	411,90	156415	578,60	187796	696,30	30	0,0370
M 22	45601	182,4	60801	245,16	117189	470,70	139254	559,00	195642	784,50	234378	941,40	32	0,0400
M 24	52563	230,5	70019	308,91	135331	598,20	160338	711,00	225552	1000	270662	1196	36	0,0440
M 27	69235	343,2	92280	460,90	177990	887,50	210842	1049	296159	1481	355980	1775	41	0,0497
M 30	84043	465,8	112286	622,72	215745	1206	255952	1422	359902	2010	432471	2403	46	0,0550
M 33	104931	632,5	139744	848,30	269682	1628	319695	1932	449142	2716	539363	3266	50	0,0605
M 36	123073	814,0	164261	1089	316753	2099	374612	2481	527595	3491	632526	4197	55	0,0664
M 39	148080	1059	197113	1412	380496	2716	451104	3226	633506	4531	760992	5443	60	0,0715
M 42	169164	1304	225552	1746	435413	3364	515827	3991	725688	5609	870826	6727	65	0,0771
M 45	198093	1638	264778	2177	509943	4207	604087	4992	850232	7012	1019886	8414	70	0,0836
M 48	222610	1981	297140	2638	573686	5080	679597	6021	956144	8473	1147372	10150	75	0,0895
M 52	267720	2540	356960	3393	688423	6541	815909	7747	1147372	10885	1377827	13092	80	0,0961
M 56	308908	3168	411877	4227	793354	8149	940453	9650	1323891	13582	1588669	16279	85	0,1032
M 60	360883	3932	481504	5247	927704	10101	1098339	11964	1544540	16867	1853447	20202	90	0,1098
M 64	407955	4737	544266	6306	1049306	12160	1245438	14416	1750478	20300	2098612	24320	95	0,1169
M 68	467836	5780	668338	8257	1203008	14863	1425787	17615	2005013	24771	2406016	29725	100	0,1235
M 72	531574	6917	759392	9882	1366905	17787	1620036	21081	2278175	29645	2733810	35575	105	0,1301
M 76	599377	8194	856253	11706	1541255	21071	1826672	24973	2568758	35118	3082510	42141	110	0,1367
M 80	671244	9618	958921	13741	1726057	24733	2045697	29314	2876762	41222	3452115	49467	115	0,1432
M 90	868696	13953	1240994	19934	2233789	35880	2647453	42525	3722982	59801	4467578	71761	130	0,1606
M 100	1091549	19425	1559355	27750	2806839	49950	3326624	59200	4678066	83250	5613679	99900	145	0,1779

VITI A GAMBO, filettatura fine metrica DIN 13, foglio 13 $\mu_{\text{posto}} = 0,14$

M 8 x 1				15004	22,5	17750	26,63	25007	37,51	30008	45,01	13	0,0150
M 10 x 1,25				23438	43,13	27753	51,07	39030	71,82	46777	86,07	17	0,0184
M 12 x 1,25				35794	78,39	42463	92,99	59820	131,0	71588	156,78	19	0,0219
M 12 x 1,5				33637	74,00	39913	87,81	55898	122,98	67175	147,79	19	0,0220
M 14 x 1,5				48543	123,78	57369	146,29	80904	206,30	97085	247,57	22	0,0255
M 16 x 1,5				65214	186,51	77472	221,57	108853	311,31	130428	373,02	24	0,0286
M 18 x 1,5				85317	269,6	101008	319,19	142196	449,34	170635	539,21	27	0,0316
M 20 x 1,5				107873	381,87	127486	451,30	179461	635,29	215745	763,74	30	0,0354
M 22 x 1,5				133370	505,47	157886	598,39	231629	877,87	265759	1007,23	32	0,0379
M 24 x 2				151022	640,33	179461	760,91	252030	1068,61	303024	1284,82	36	0,0424
M 27 x 2				197113	954,03	233397	1129,64	328521	1590,04	394225	1908,05	41	0,0484
M 30 x 2				248107	1324,89	294198	1571,02	413839	2209,90	496214	2649,78	46	0,0534

Le qui indicate forze di precarico P_V rappresentano valori puramente orientativi per filetti metrici normali DIN 13, foglio 13 e per quelli fini. Essi portano ad uno sfruttamento al 90% delle possibilità di snervamento. Il fattore X tiene conto di tutti i valori della geometria della filettatura delle dimensioni della superficie d'appoggio delle teste conformi DIN 912, 931, 934, 6912, 7984 e 7990. Per la sua determinazione si è supposto un coefficiente di attrito pari a

$$\mu_{\text{posto}} = 0,14$$

La formula per il calcolo del fattore X è la seguente:

$$X = 0,001 [0,159 \cdot P + \mu_{\text{posto}} (0,578 \cdot d^2 + \frac{d}{2})]$$

In presenza di coefficienti d'attrito di altra entità occorre ovviamente inserire il corrispondente valore a posto di quello presunto. Tenere presente, comunque, che coefficienti d'attrito estremi potrebbero richiedere variazioni del 20% dei momenti torcenti.

Quale è il momento torcente necessario per ottenere una determinata forza di precarico?

Con l'ausilio del fattore X è possibile calcolare il momento torcente [M_A] per una data forza di precarico [P_V], seguendo la formula seguente:

$$M_A = P_V \cdot X$$

Esempio: È richiesta una forza di precarico pari a = 60.000 N. Dalla tabella si sceglie una vite M 16, classe 6,9. Il corrispondente fattore X risulta così essere 0,003 m.

$$\text{Pertanto avremo: } M_A = 60.000 \cdot 0,003 \\ M_A = 180 \text{ Nm}$$

Quale è la forza di precarico ottenibile con un dato momento torcente per una determinata vite?

Il ricorso al fattore X permette di risolvere anche questo problema impiegando la seguente formula:

$$P_V = \frac{M_A}{X}$$

Esempio: La vite M 16 è da preserrare con valore 135 Nm

$$P_V = \frac{135}{0,003} = 45.000 \text{ N}$$

FORZE DI PRECARICO E VALORI DI SERRAGGIO
Tabella N. 3/b

 UNC	VITI A GAMBO, filettatura normale UNC													Fattore X [m] per la determinazione del valore M _A (momento torcente)
	P				S				T					
	forza precarico = P _V (F _M)						momento torcente = M _A							
	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.		
1/4"	4379	5,43	984	4,00	8320	10,3	1870	7,60	8980	11,1	2018	8,19	7/16"	0,00124
5/16"	7344	11,2	1650	8,26	13954	21,3	3136	15,71	15061	23,0	3385	16,96	1/2"	0,00153
3/8"	10951	19,9	2461	14,68	20807	37,9	5161	27,95	22458	40,9	5048	30,17	9/16"	0,00182
7/16"	15065	31,9	3386	23,53	28623	60,7	6434	44,77	30894	65,5	6945	48,31	5/8"	0,00212
1/2"	20244	48,8	4551	36,00	38463	92,7	8646	68,37	41516	100	9333	73,76	3/4"	0,00241
9/16"	26075	70,4	5861	51,92	49542	134	11137	98,83	53474	144	12021	106	7/8"	0,00270
5/8"	32452	97,4	7295	71,84	61658	185	13861	136,45	66552	200	14961	147,5	15/16"	0,00300
3/4"	49781	178	11191	131,3	94584	338	21263	249,3	102091	364	22950	268,5	1.1/8"	0,00357
7/8"	67157	279	15097	205,8	127599	530	28685	391	137725	572	30961	422	1.5/16"	0,00415
1"	88221	418	19832	303,3	167620	795	37682	586	180923	858	40673	633	1.1/2"	0,00474
1.1/8"	111007	593	24955	437,4	210913	1126	47415	830	227652	1216	51178	897	1.11/16"	0,00534
1.1/4"	142135	837	31953	617,3	270091	1591	60718	1173	291527	1717	65537	1266	1.7/8"	0,00589
1.3/8"	168641	1096	37911	808,4	320417	2083	72032	1536	345847	2248	77749	1658	2.1/16"	0,00650
1.1/2"	206578	1456	46440	1074	392498	2767	88237	2041	423648	2987	95239	2203	2.1/4"	0,00705

UNF

VITI A GAMBO, filettatura fine UNF

1/4"	5232	6,28	1176	4,63	9941	11,9	2234	8,78	10730	12,9	2412	9,51	7/16"	0,00120
5/16"	8410	12,5	1891	9,22	15979	23,8	3592	17,55	17247	25,7	3877	18,96	1/2"	0,00149
3/8"	12911	22,7	2903	16,74	24531	43,2	5514	31,9	26478	46,6	5952	34,4	9/16"	0,00176
7/16"	17416	35,9	3915	26,5	33091	68,2	7439	50,3	35717	73,6	8029	54,3	5/8"	0,00206
1/2"	23685	55,4	5325	40,9	45002	105	10116	77,4	48574	114	10919	84,0	3/4"	0,00234
9/16"	30075	79,0	6761	58,3	57143	150	12846	111	61678	162	13865	119	7/8"	0,00263
5/8"	38156	111	8578	81,9	72496	210	16297	155	78250	227	17591	167	15/16"	0,00290
3/4"	56078	195	12607	144	106549	370	23953	273	115005	399	25854	294	1.1/8"	0,00347
7/8"	76297	309	17152	228	144965	587	32589	433	156470	634	35175	468	1.5/16"	0,00405
1"	99200	459	22301	339	188480	873	42371	644	203439	942	45734	695	1.1/2"	0,00463
1.1/8"	128738	667	28941	492	244602	1267	54988	934	264015	1368	59352	1009	1.11/16"	0,00518
1.1/4"	161358	925	36275	682	306580	1757	68921	1296	330911	1896	74391	1398	1.7/8"	0,00573
1.3/8"	199331	1252	44811	923	378728	2378	85141	1754	408786	2567	91898	1893	2.1/16"	0,00628
1.1/2"	240377	1642	54039	1211	456717	3119	102673	2300	492965	3367	110822	2482	2.1/4"	0,00683

**CONVERSIONE NEWTON*METRO Nm IN KILOPOUND*METRO kpm
(1 Nm = 0,102 kpm)**

Nm	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0	0,00	1,02	2,04	3,06	4,08	5,10	6,12	7,14	8,16	9,18
100	10,20	11,22	12,24	13,26	14,28	15,30	16,31	17,33	18,35	19,37
200	20,39	21,41	22,43	23,45	24,47	25,49	26,51	27,53	28,55	29,57
300	30,59	31,61	32,63	33,65	34,67	35,69	36,71	37,73	38,75	39,77
400	40,79	41,81	42,83	43,85	44,87	45,89	46,91	47,93	48,95	49,97
500	50,99	52,00	53,02	54,04	55,06	56,08	57,10	58,12	59,14	60,16
600	61,18	62,20	63,22	64,24	65,26	66,28	67,30	68,32	69,34	70,36
700	71,38	72,40	73,42	74,44	75,46	76,48	77,50	78,52	79,54	80,56
800	81,58	82,60	83,62	84,64	85,66	86,68	87,70	88,71	89,73	90,75
900	91,77	92,79	93,81	94,83	95,85	96,87	97,89	98,91	99,93	100,95
1000	101,97	102,99	104,01	105,03	106,05	107,07	108,09	109,11	110,13	111,15

**CONVERSIONE NEWTON*METRO Nm IN POUNDS*FOOT lbf.ft.
(1 Nm = 0,738 lbf.ft.)**

Nm	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0	0,74	1,48	2,21	2,95	3,69	4,43	5,17	5,90	6,64
10	7,38	8,12	8,86	9,59	10,33	11,07	11,81	12,54	13,28	14,02
20	14,76	15,50	16,24	16,97	17,71	18,45	19,19	19,93	20,66	21,40
30	22,14	22,88	23,62	24,35	25,10	25,83	26,57	27,31	28,04	28,78
40	29,52	30,26	31,00	31,73	32,47	33,21	33,95	34,69	35,42	36,16
50	36,90	37,64	38,38	39,11	39,85	40,59	41,33	42,07	42,80	43,54
60	44,28	45,02	45,76	46,49	47,23	47,97	48,71	49,45	50,18	50,92
70	51,66	52,40	53,14	53,87	54,61	55,35	56,09	56,83	57,56	58,30
80	59,04	59,78	60,52	61,25	62,00	62,73	63,47	64,21	64,94	65,68
90	66,42	67,16	67,90	68,63	69,37	70,11	70,85	71,59	72,32	73,06
100	73,80	74,54	75,28	76,01	76,75	77,49	78,23	78,97	79,70	80,44

**CONVERSIONE POUNDS*FOOT lbf.ft. IN NEWTON*METRO Nm
(1 lbf.ft. = 1,356 Nm)**

lbf.ft.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0	1,36	2,71	4,07	5,42	6,78	8,14	9,49	10,85	12,20
10	13,56	14,92	16,27	17,63	18,98	20,34	21,70	23,05	24,41	25,76
20	27,12	28,48	29,83	31,19	32,54	33,90	35,26	36,61	37,97	39,32
30	40,68	42,04	43,39	44,75	46,10	47,46	48,82	50,17	51,53	52,88
40	54,24	55,60	56,95	58,31	59,66	61,02	62,38	63,73	65,09	66,44
50	67,80	69,16	70,51	71,87	73,22	74,58	75,94	77,29	78,65	80,00
60	81,36	82,72	84,07	85,43	86,78	88,14	89,50	90,85	92,21	93,56
70	94,92	96,28	97,63	98,99	100,34	101,70	103,06	104,41	105,77	107,12
80	108,48	109,84	111,19	112,55	113,90	115,26	116,62	117,97	119,33	120,68
90	122,04	123,40	124,75	126,11	127,46	128,82	130,18	131,53	132,89	134,24
100	135,60	136,96	138,31	139,67	141,02	142,38	143,74	145,09	146,45	147,80

(1 lbf.ft. = 12 lbf.in.)

**FATTORI DI CONVERSIONE DEL MOMENTO TORCENTE
UNITÀ DATA X FATTORE=UNITÀ RICHIESTA**

unità data	Unità richiesta					
	= Ncm	= Nm	= kpcm	= kpm	= lbf.in.	= lbf.ft.
Ncm	1	0,01	0,10197	0,00102	0,0885	0,00738
Nm	100	1	10,197	0,10197	8,851	0,7376
kpcm	9,807	0,09807	1	0,01	0,868	0,0723
kpm	980,7	9,807	100	1	86,796	7,233
lbf.in.	11,298	0,11298	1,152	0,01152	1	0,0833
lbf.ft.	135,58	1,3558	13,825	0,13825	12	1

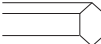
**TABELLA PER COEFFICIENTI
DI ATTRITO CON μ_{posto}**

Condizioni della superficie		μ _{posto} allo stato di lubrificazione			
Vite	dado	non lubrificato	oleato	MOS ₂	
fosfatizzata al mn	non trattato	0,14 - 0,18	0,14 - 0,15	0,10 - 0,12	
non trattata	non trattato	0,14 - 0,18	0,14 - 0,17		
fosfatizzata allo Zn	non trattato	0,14 - 0,21	0,14 - 0,17		
galv. zincato ca. 8 μm	non trattato	0,125 - 0,18	0,125 - 0,17		
galv. cadmiato ca. 7 μm	non trattato	0,08 - 0,12	0,08 - 0,11		
galv. zincato ca. 8 μm	galv. zincato ca. 5 μm	0,125 - 0,17	0,14 - 0,19		
galv. cadmiato ca. 7 μm	galv. cadmiato ca. 6 μm	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15		

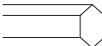
VITI A ESAGONO INTERNO
Tabella N. 4

Diametro viti corrispondente all'inserto esagonale

Misure metriche

 Ø Viti mm	 mm 		
			
	Viti a testa cilindrica	Viti a testa fresata	Viti senza testa ISO 4026
1,6	1,5		0,7
2	1,5		0,9
2,5	2		1,3
3	2,5	2	1,5
4	3	2,5	2
5	4	3	2,5
6	5	4	3
8	6	5	4
10	8	6	5
12	10	8	6
14	12	10	
16	14	10	8
18	14		
20	17	12	10
22	17		
24	19		12
27	19		
30	22		
33	24		
36	27		
42	32		

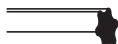
Misure in pollici / millimetri

 Ø Viti		 ” 					
							
		Viti a testa cilindrica		Viti a testa fresata		Viti senza testa ISO 4026	
		”	mm	”	mm	”	mm
n° 0	1,52	0,50	1,27	,035	0,89	,028	0,711
n° 1	1,85	1/16	1,59	,050	1,27	,035	0,89
n° 2	2,18	5/64	1,98	,050	1,27	,035	0,89
n° 3	2,51	5/64	1,98	1/16	1,59	,050	1,27
n° 4	2,84	3/32	2,38	1/16	1,59	,050	1,27
n° 5	3,17	3/32	2,38	5/64	1,98	1/16	1,59
n° 6	3,5	7/64	2,78	5/64	1,98	1/16	1,59
n° 7	3,5	1/8	3,17				
n° 8	4,16	9/64	3,57	3/32	2,38	5/64	1,98
n° 10	4,82	5/32	3,97	7/64	2,78	3/32	2,38
n° 10	4,82			1/8	3,17		
1/4	6,35	3/16	4,75	9/64	3,57	7/64	2,78
1/4	6,35	7/32	5,55	5/32	3,97	1/8	3,17
5/16	7,94	1/4	6,35	3/16	4,75	9/64	3,57
5/16	7,94					5/32	3,97
3/8	9,52	5/16	7,94	7/32	5,55	3/16	4,75
7/16	11,11	3/8	9,52	1/4	6,35	7/32	5,55
1/2	12,7	3/8	9,52	5/16	7,94	1/4	6,35
5/8	15,87	1/2	12,7	3/8	9,52	5/16	7,94
3/4	19,05	5/8	15,88	1/2	12,7	3/8	9,52
7/8	22,2	3/4	19,05	9/16	14,29	1/2	12,7
1	25,4	3/4	19,05	5/8	15,88	9/16	14,29
1”1/8	28,57	7/8	22,2	3/4	19,05	9/16	14,29
1”1/4	31,75	7/8	22,2	7/8	22,2	5/8	15,88
1”3/8	34,92	1”	25,4	7/8	22,2	5/8	15,88
1”1/2	38,10	1”	25,4	1”	25,4	3/4	19,05

VITI CON IMPRONTA TORX
Tabella N. 5

Diametro viti corrispondente all'impronta TORX

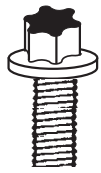
Corrispondenza diametro della vite e chiave maschio TORX®

 Ø Viti mm	 Torx 			
				
	Testa cilindrica	Testa bombata	Testa fresata	Senza testa
2		T6	T6	
2,5	T8	T8	T8	
3	T10	T10	T10	T6
3,5		T10	T10	
4	T25	T20	T20	T8
5	T25	T20	T20	T10
6	T30	T30	T30	T20
8	T40	T40	T40	T27
10	T50	T50	T50	T30
12	T55	T55	T55	T45
16	T60	T60	T60	T50

Identificazione dell'impronta maschio

Torx	mm
T6	1,70
T8	2,31
T10	2,74
T15	3,27
T20	3,86
T25	4,43
T27	4,99
T30	5,52
T40	6,66
T45	7,82
T50	8,83
T55	11,22
T60	13,25

Corrispondenza diametro delle viti e bussole TORX®

 Ø Viti mm		
		
	ISO 4014 ISO 4017	Collarino largo
3	E4	
4	E5	E6
5	E6	E8
6	E8	E10
8	E10	E12
10	E12	E14
12	E14	E18
14	E18	E20
16	E20	

VITI A TAGLIO
Tabella N. 6

Diametro viti corrispondente al taglio dei giraviti

 PER METALLO				
				
	Testa piana	Testa bombata	Testa cilindrica	Testa larga cilindrica
Ø Viti mm	e x A	e x A	e x A	e x A
1,6	0,4x2,5	0,4x2,5	0,4x2	0,4x2
			0,4x2,5	0,4x2,5
2	0,5x3	0,5x3	0,5x3	0,5x3
2,5	0,6x3,5	0,6x3,5	0,6x3,5	0,6x3,5
3	0,8x4	0,8x4	0,8x4	0,8x4
3,5	1,0x5,5	1,0x5,5	1,0x5,5	1,0x5,5
4	1,2x6,5	1,2x6,5	1,2x6,5	1,2x6,5
5	1,2x8	1,2x8	1,2x6,5	1,2x8
6	1,6x10	1,6x10	1,6x8	1,6x10
8	2,0x12	2,0x12	2,0x12	2,0x12
10	2,5x14	2,5x14	2,5x14	2,5x14

 PER LAMIERA			
			
	Testa piana	Testa bombata	Testa larga cilindrica
Ø Viti	e x A	e x A	e x A
ST.2,2	0,5x3	0,5x3	0,5x3
ST.2,9	0,8x4	0,8x4	0,8x4
ST.3,5	1x5,5	1x5,5	1x5,5
ST.4,2	1,2x6,5	1,2x6,5	1,2x6,5
ST.4,8	1,2x8	1,2x8	1,2x8
ST.5,5	1,6x10	1,6x10	1,6x10
ST.6,3	1,6x10	1,6x10	1,6x10
ST.8	2x12	2x12	2x12
ST.9,5	2,5x14	2,5x14	2,5x14

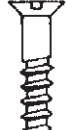
 PER LEGNO			
			
	Testa piana	Testa bombata	Testa tonda
Ø Viti mm	e x A	e x A	e x A
1,6	0,4x2,5		0,4x2
2	0,5x3	0,5x3	0,5x3
2,5	0,6x3,5	0,6x3,5	0,6x3,5
3	0,8x4	0,8x4	0,8x4
3,5	1,0x5,5	1,0x5,5	1,0x5,5
4	1,2x6,5	1,2x6,5	1,2x6,5
4,5	1,2x8	1,2x8	1,2x6,5
5	1,2x8	1,2x8	1,2x8
6	1,6x10	1,6x10	1,6x10
7	2,0x12		2,0x12
8	2,0x12		2,0x12

VITI CON IMPRONTA PHILLIPS E POZIDRIV
Tabella N. 7

Diametro viti corrispondente all'impronta dei giraviti

 PER METALLO				
				
	Testa piana ISO 7046	Testa bombata ISO 7047	Testa cilindrica bombata ISO 7045	Testa bombata larga
Ø Viti mm	N°	N°	N°	N°
1,6	0	0	0	—
2	0	0	0	—
2,5	1	1	1	—
3	1	1	1	1
3,5	2	2	2	2
4	2	2	2	2
4,5	2	2	2	—
5	2	2	2	2
6	3	3	3	3
8	4	4	4	4
10	4	4	4	—

 PER LAMIERA			
			
	Testa bombata ISO 7050	Testa cilindrica ISO 7049	Testa bombata larga
Ø Viti	N°	N°	N°
ST.2,2	0 0	0	
ST.2,9	1 1	1	1
ST.3,5	2 2	2	2
ST.4,2	2 2	2	2
ST.4,8	2 2	2	2
ST.5,5	3 3	3	3
ST.6,3	3 3	3	3
ST.8	4 4	4	
ST.9,5	4 4	4	

 PER LEGNO			
			
	Testa piana	Testa bombata	Testa tonda
Ø Viti mm	N°	N°	N°
2,2	0	0	0
2,5	1	1	1
3	1	1	1
3,5	2	2	2
4	2	2	2
4,5	2	2	2
5	2	2	2
6	3	3	3
8	4	4	4
10	4	4	4

SCHEDA DI ACCOPPIAMENTO TRA ART. 1417A - 1417F per cuscinetti a sfere Tipo 6000
Tabella N. 8/a

BRACCI grand. N°	11	12	13	14	15	16	17	18
Estrattori grand. N° 1	6000/1/2	6003/4/5 6200/1/2						
Estrattori grand. N° 2			6006 6203	6007/8/9/10 6204/5 6300/1/2	6303/4			
Estrattori grand. N° 3					6011/12	6206/7/8 6305		
Estrattori grand. N° 4							6209/10	6211/12 6308* 6404/5
Estrattori grand. N° 5								6309*/10*/11* 6406*

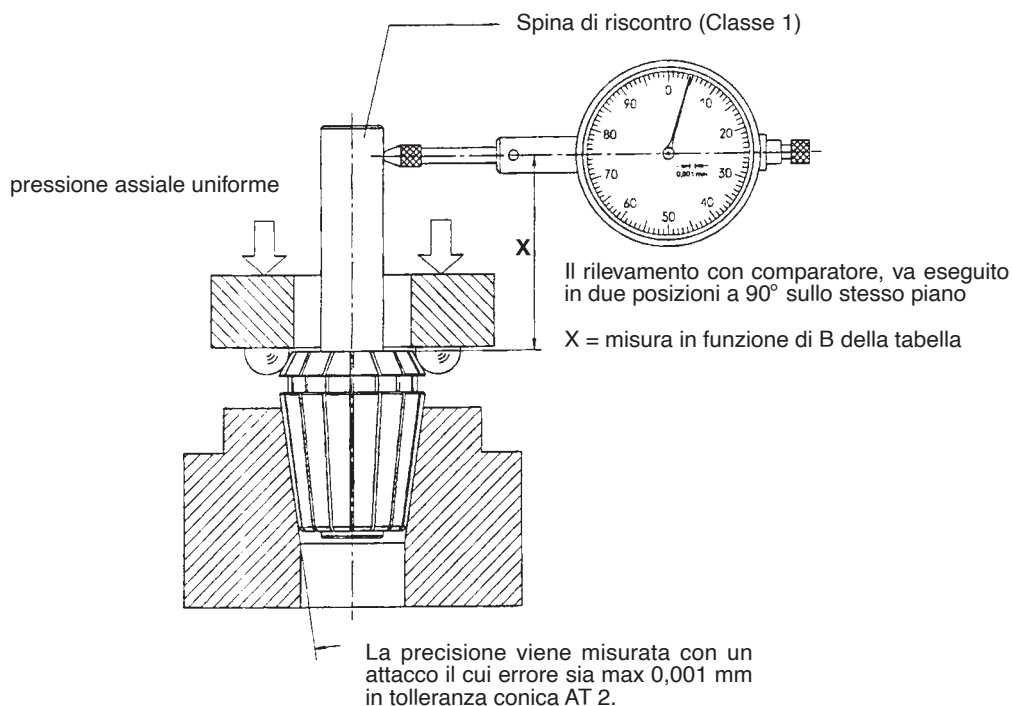
* Per l'estrazione di questi cuscinetti si utilizzano anelli di ancoraggio.

SCHEDA DI ACCOPPIAMENTO TRA ART. 1417G - 1417GB per cuscinetti a sfere Tipo 6000
Tabella N. 8/b

BRACCI grand. N°	11	12	13	14	15	16	17	18
Estrattori grand. N° 1	6000/1/2/3 6200	6004/5 6201/2						
Estrattori grand. N° 2			6006-6203 6300	6007-6204 6301/2	6303/4			
Estrattori grand. N° 3				6008 6205	6206	6207-6305		
Estrattori grand. N° 4					6009		6208-6306	6403/4/5
Estrattori grand. N° 5					6010	6011/12/13		6209/10/11/12 6307/8/9/10/11 6406/7/8

**TABELLA SULLA PRECISIONE DELLE PINZE ELASTICHE ER
Secondo DIN 6499-B**
Tabella N. 9

B = spine Ø mm	x mm	DIN 6499-B		FAHRION	
		Classe 1	Classe 2	Prod. Standard	Prod. Super
oltre 1 fino a 1,6	2-3	0,015	0,01	0,006	0,003
oltre 1,6 fino a 3,0	10				
oltre 3,0 fino a 7,0	16				
oltre 7,0 fino a 10,0	25				
oltre 10,0 fino a 18,0	40	0,020	0,015		
oltre 18,0 fino a 24,0	50			0,015	
oltre 24,0 fino a 34,0	60	0,025	0,020		



La valutazione corretta della precisione di rotazione degli utensili, va ricercata nel complesso degli accoppiamenti presenti sul centro di lavoro costituiti da: montante della macchina, attacco mandrino, mandrino, pinze elastiche, utensili.

TABELLE DIMENSIONI ATTACCHI
Tabella N. 10

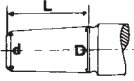
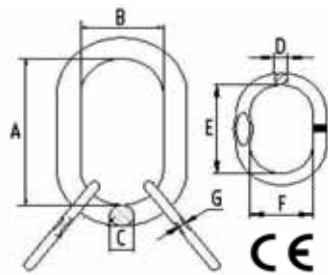
TABELLA ATTACCHI PER MANDRINI					
Mandrino		Cono DIN 238/1		Cono JACOBS - UNI 5887/66	
Tipo	Ø mm	D	L	D	L
B 10 e J 1	0-6,5	10,094	18	9,754	20,2
B 12 e J 2G	0-8	12,065	22	13,940	22,5
B 16 e J 2	0-10	15,733	29	14,199	25,7
B 16 e J 6	1-13	15,733	29	17,170	30,4
B 18 e J 6	3-16	17,780	37	17,170	30,4
B 22	5-20	21,793	45,5	—	—
B 24	6-26	23,825	55,5	—	—

Tabella N. 11

TABELLA
ATTACCHI
CONO MORSE

DIMENSIONE ATTACCHI CONO MORSE

Gr.	Conicità	A	B (max)	C (max)	D (max)	E (max)	F	G	H	J	K
0	19.212:1	9.045	56.5	59.5	10.5	6	4	1	3	3.9	1° 29' 27"
1	20.047:1	12.065	62	65.5	13.5	8.7	5	1.2	3.5	5.2	1° 25' 43"
2	20.020:1	17.780	75	80	16	13.5	6	1.6	5	6.3	1° 25' 50"
3	19.922:1	23.825	94	99	20	18.5	7	2	5	7.9	1° 26' 16"
4	19.254:1	31.267	117.5	124	24	24.5	8	2.5	6.5	11.9	1° 29' 15"
5	19.002:1	44.399	149.5	156	29	35.7	10	3	6.5	15.9	1° 30' 26"
6	19.180:1	63.348	210	218	40	51	13	4	8	19	1° 29' 36"
7	19.231:1	83.058	285.75	294.1	34.9	-	-	19.05	-	19	1° 29' 22"

CAMPANELLE TRIPLE - ART. 2128
Tabella N. 12


WLL (Working Load Limit): carico di lavoro massimo in tons;
BL: coefficiente di sicurezza; il valore del BL è soltanto un'indicazione per la sicurezza del prodotto. I carichi (WLL) indicati in tabella non devono essere mai superati in alcun caso;
Peso: Peso cadauno in grammi;
Materiale: acciaio legato grado 80;
Finitura: verniciato rosso RAL 3020;
3-4 br: diametro catena tirante a tre e quattro braccia.

CxD	3-4 br	A	B	E	F	G	WLL	BL	Peso
18x13	6	135	75	54	25	7	2,36	4	1180
22x16	7-8	160	90	70	34	8	4,25	4	2200
26x18	10	180	100	85	40	11	6,7	4	3400
32x22	13	200	110	115	50	13	11,2	4	6100
36x26	16	260	140	140	65	17	17	4	9980
50x32	20	350	190	180	100	20	26,5	4	22600

Dimensioni, materiali, finiture e codici hanno carattere puramente informativo.

Ci riserviamo di variare i dati tecnici e costruttivi dei prodotti in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.

TUTTI GLI ACCESSORI DA NOI COMMERCIALIZZATI SONO DESTINATI AD UN USO ESCLUSIVO DI ANCORAGGIO E/O MOVIMENTAZIONE DEI CARICHI E NON DEVONO ESSERE UTILIZZATI PER APPLICAZIONI DI SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO CHE COINVOLGANO PERSONE E/O ANIMALI

TENDITORI Art. 2150 - 2151 - 2151E - 2151T - 2152- 2153
Tabella N. 13/a
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI TENDITORI

1. I tenditori devono essere usati solo per tiro diritto od allineato, prestando particolare attenzione per prevenire sovraccarichi.
2. In caso di deformazione ridurre immediatamente la tensione e sostituire le parti deformate.
3. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi.
4. Nel caso in cui i tenditori vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro riportati in tabella (WLL) non sono applicabili.
5. L' utilizzo ideale prevede l' applicazione di funi od altri componenti in modo tale da evitare i cosiddetti fenomeni di intaglio.
6. Durante l' utilizzo applicare i carichi in modo graduale.
7. I tenditori non sono predisposti per il sollevamento.
8. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche.
9. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
10. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
11. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
12. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

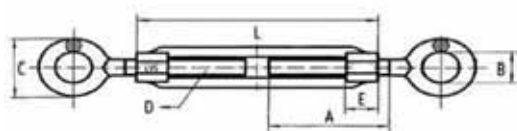
LEGENDA

WLL = (*working load limit*) **carico di lavoro massimo in kg.**

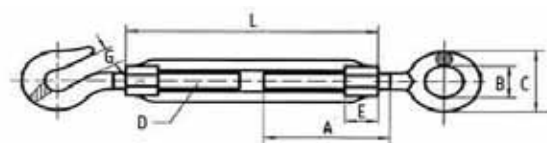
BL = **coefficiente di sicurezza**; il valore del **BL** è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto.

I carichi (WLL) indicati in tabella **non devono essere mai superati in alcun caso.**

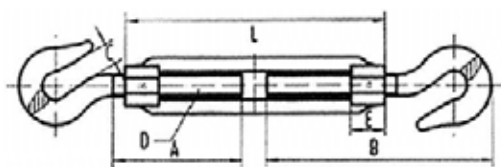
S.W.L. = (**Safe working load**) **carico di lavoro sicuro.**

**TENDITORI FORGIATI A DUE OCCHI ZINCATI
ART. 2150**


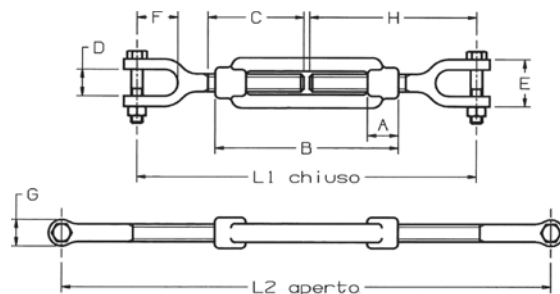
D	D"	A	B	C	E	L	WLL	BL	Peso Cad. g
6	1/4	50	10	19	12	110	150	4	90
8	5/16	57	11	22	15	110	300	4	155
10	3/8	68	14	31	18	125	470	4	275
12	1/2	70	16	35	21	125	690	4	400
14	9/16	75	18	40	25	140	825	4	585
16	5/8	88	23,5	47	27	170	1250	4	900
20	3/4	105	26	52	34	200	2000	4	1500
22	7/8	118	28	60	37,5	220	2300	4	1990
24	1	135	28	65	39	255	3000	4	2765
27	1.1/8	135	31	71	45	255	3800	4	3900
30	1.3/16	135	31	71	45	255	4250	4	4050
36	1.3/8	158	38	94	55	295	6250	4	8650
39	1.1/2	170	42	104	58	330	7200	4	9670
42	1.5/8	170	50	110	66	340	7800	4	11200
45	1.3/4	170	50	110	66	340	8250	4	13000

**TENDITORI FORGIATI AD OCCHIO E GANCIO ZINCATI
ART. 2151**


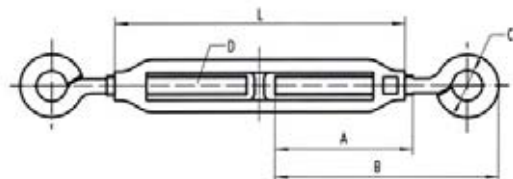
D	D"	A	B	C	E	G	L	WLL	BL	Peso Cad. g
6	1/4	50	10	19	12	8	110	45	4	105
8	5/16	57	10	22	15	9,5	110	90	4	158
10	3/8	68	14	31	18	12	125	130	4	282
12	1/2	70	16	35	21	15	125	190	4	415
14	9/16	75	18	40	25	17	140	210	4	600
16	5/8	88	22	47	27	19	170	340	4	930
20	3/4	105	24	52	34	20	200	625	4	1630
22	7/8	118	28	60	37,5	23	220	900	4	2215
24	1	135	31	65	39	25	255	1250	4	3030
30	1.3/16	135	38	71	45	31	255	1600	4	4420
36	1.3/8	158	42	94	55	44	295	2250	4	8555
39	1.1/2	170	49	104	58	44	330	2500	4	9670

**TENDITORI FORGIATI A DUE GANCI ZINCATI
ART. 2151E**


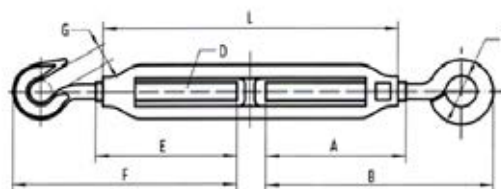
D	D"	A	B	C	E	L	WLL	BL	Peso Cad. g
8	5/16	57	85	57	15	110	75	4	162
10	3/8	68	106	68	18	125	115	4	282
12	1/2	70	117	70	21	125	150	4	426
14	9/16	75	124	75	25	140	210	4	615
16	5/8	88	144	88	27	170	325	4	950
20	3/4	105	170	105	34	200	600	4	1684
22	7/8	118	200	118	37,5	220	825	4	2440
24	1	135	215	135	39	255	1000	4	3293
30	1.3/16	135	240	135	45	255	1400	4	4790
36	1.3/8	158	275	158	55	295	2000	4	6380
39	1.1/2	170	286	170	58	330	2250	4	9475

**TENDITORI FORGIATI A DUE FORCELLE ZINCATI
ART. 2151T**


Misura	A	B	C	D	E	F	G	H	L1	L2	Bullone	S.W.L.	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kg
M6	12	110	55	7	19	19	12	87	174	260	5x25	230	0,09
M8	15	110	55	9	23	25	14	95	190	270	6x31	300	0,22
M10	18	125	68	11	26	25	17	111	222	312	8x36	470	0,33
M12	21	125	69	15	32	37	24	122	235	310	10x40	690	0,58
M14	22	140	91	19	37	43	30	155	310	395	12x50	940	1,04
M16	27	170	91	25	41	48	32	166	332	435	12x50	1290	1,21
M18	27	180	91	25	50	48	38	170	337	460	15x68	1660	2,02
M20	34	200	120	25	50	48	40	200	378	510	16x60	2130	2,14
M22	36	220	120	30	61	55	45	230	445	585	20x65	2630	3,37
M24	39	255	130	31	65	66	52	247	494	672	22x75	3060	3,77
M27	45	255	130	28	72	62	48	226	452	617	24x95	4000	6,12
M30	45	255	130	38	92	79	56	257	514	679	27x120	4860	7,54
M33	48	295	150	38	92	85	60	278	556	755	30x115	6040	8,94
M36	55	295	170	60	97	94	76	315	640	830	35x135	6500	12,98
M39	58	330	170	45	85	86	76	297	594	808	33x118	7000	16,01

TENDITORI A DUE OCCHI ACCIAIO INOX 316
Art. 2152


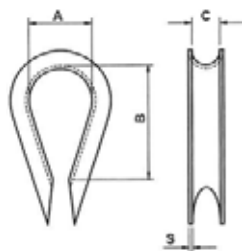
D	D''	A	B	C	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	60	30
5	3/16	35	58	8	70	46
6	1/4	44	71	10	90	83
8	5/16	59	95	14	120	162
10	3/8	73	116	16	150	293
12	1/2	95	146	18	200	560
16	5/8	116	187	22	250	1180
20	3/4	145	230	28	300	2265

TENDITORI AD OCCHIO E
GANCIO ACCIAIO INOX 316
ART. 2153


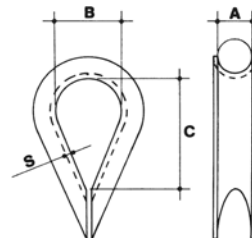
D	D''	A	B	C	E	F	G	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	31	51	8	60	30
5	3/16	35	58	8	35	61	9	70	45
6	1/4	44	71	10	44	73	9	90	81
8	5/16	59	95	14	59	100	11	120	160
10	3/8	73	116	16	73	120	13	150	288
12	1/2	95	146	18	95	156	15	200	555
16	5/8	116	187	22	116	187	16,5	250	1165
20	3/4	145	230	28	145	215	22	300	2250

REDANCE Art. 2155 - 2158A
Tabella N. 13/b
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE REDANCE PER FUNE METALLICA

1. La fune metallica deve aderire perfettamente alla gola delle redance.
2. Per funi metalliche di diametro pari a misure intermedie delle redance utilizzare sempre la misura successiva (Esempio: per funi di diametro mm. 11 utilizzare redance mm. 12).
3. Non utilizzare redance che presentino segni evidenti di usura o cricche.
4. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
5. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
6. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
7. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

REDANCE ZINCATE
ART. 2155


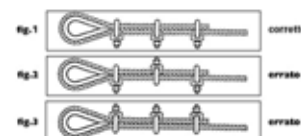
Misura	A	B	C	S	Peso
mm	mm	mm	mm	mm	Kg
1,8	6/8	16/17,5	2	0,5	0,0009
2,5	10	21,5	3	0,5	0,0015
3,5	12	26,5	4	0,75	0,0035
4	13	28,5	5	0,75	0,0043
5	14	30	6	1	0,0058
6	15	33	7	1	0,0079
7	16	35	8	1,25	0,0101
8	18	39	9	1,25	0,016
9	20	43	10	1,25	0,0198
10	22	47,5	11	1,5	0,0295
11	24	51,5	12	1,5	0,037
13	28	61	14	1,8	0,072
15	32	68,5	16	2	0,083
16	35	78	18	2,5	0,18
18	40	86,5	20	2,5	0,27
20	44	95	22	2,5	0,35
24/26	48	103	26	4	0,46

REDANCE TIPO LEGGERO A316
ART. 2158A


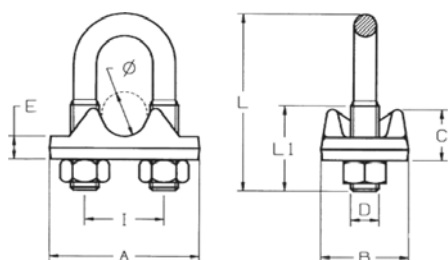
Misura	A	B	C	S	Peso
mm	mm	mm	mm	mm	Kg
2	2	7	10	0,7	0,003
2,5	2,5	8	14	0,7	0,002
3	3	9	15	1	0,006
4	4	11	18	1	0,008
5	5	14	20	1,2	0,01
6	6	15	23	1,2	0,01
8	8	18	29	1,5	0,02
10	10	24	37	1,5	0,03
12	12	29	50	1,5	0,04
14	14	33	54	2	0,08
16	16	37	64	2	0,12
18	18	40	70	2,5	0,15
20	20	45	75	2,5	0,18
22	23	45	78	2,5	0,19
24	25	49	79	2,5	0,21
26	28	60	105	3	0,36
28	30	65	115	3	0,42
30	32	73	128	4	0,71

MORSETTI Art. 2156 - 2158B
Tabella N. 13/c
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MORSETTI PER FUNE METALLICA

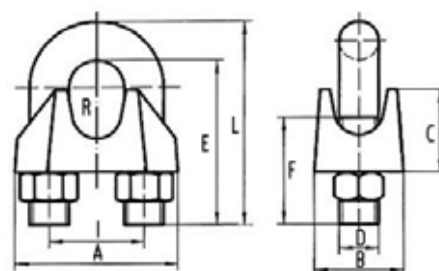
1. Nel montaggio con funi metalliche posizionare i morsetti come in figura 1, poiché negli altri casi rappresentati (figura 2 e figura 3) l'efficienza dell'attacco diminuisce del 60% rispetto al carico di rottura della fune utilizzata.
2. Montare i morsetti in modo che il primo sia posto vicino all'asola dove alloggia la redancia ed i successivi ad una distanza tra loro pari a 6/8 volte il diametro della fune.
3. Dopo l'applicazione del carico sulla fune i dadi vanno di nuovo serrati.
4. Rispetto al diametro della fune si raccomanda di montare un numero di morsetti non inferiore a quello indicato in tabella.
5. L'utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
6. Non utilizzare morsetti che presentino segni evidenti di usura.
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
8. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
9. Le misure sono espresse in millimetri (mm).


LEGENDA

T = n° minimo di morsetti da utilizzare secondo il diametro della fune.

**MORSETTI FORGIATI ZINCATI
ART. 2156**


Misura	Fune	A	B	C	D	E	I	L	L1	Peso
mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	Kg
4	3-4	21	14	9	M 4	4,5	9	20	12	0,01
5	5	25	17	10	M 5	4,5	11	24	13	0,02
6	6	30	19	11	M 6	5	14,5	34	19	0,03
8	8	33	20	12	M 6	5,5	16	34	19	0,04
10	10	38	22	14	M 8	6	18	44	24	0,07
11	11	40	23	15	M 8	6,5	20	45	27	0,08
12	12	45	25	16	M 10	7	23	55	30	0,12
14	14	46	27	17	M 10	7,5	24	55	30	0,14
16	16	53	31	18	M 10	8	28	63	32	0,18
18	18	59	33	20	M 12	8	30	78	38	0,26
20	20	60	34	22	M 12	9	33	78	38	0,29
22	22	64	34	23	M 12	9,5	36	81	45	0,3
24	24-25	70	40	24	M 12	10	38	86	45	0,38
28	28	80	43	30	M 14	12	42	110	55	0,56
30	30	80	44,5	32	M 14	12	48	112	55	0,71
32	32	92	45	34	M 16	14	49	115	60	0,91
38	38-40	95	51	39	M 16	16	57	130	63	1,03
45	45	115	58	46	M 16	16	70	158	83	1,45
50	50	115	59	46	M 16	16	70	158	83	1,45

**MORSETTI COMMERCIALI TIPO DIN 741
ACCIAIO INOX 316 ART. 2158B**


Ø R	Ø R"	A	B	C	D	E	F	I	L	T	Peso Cad. g
2	3/32	19	9	9	M3	15	10	6,6	176	3	8
3	1/8	21	10	10	M4	16	12	9	19,5	3	10,5
4	5/32	21	10	10	M4	18,5	12	9	22	3	12
5	3/16	23	11	10	M5	19	13	11	23,5	3	15,5
6	1/4	26	12	11	M5	23	15	13	27,5	4	19
8	5/16	30	14	15	M6	28	19	16	33	4	33
10	3/8	34	18	17	M8	34	22	19	41	4	63
11	7/16	36	19	18	M8	36	22	20	43	4	74
13	1/2	42	23	21	M10	45	30	24	54	5	130
14	9/16	44	23	22	M10	47	30	25	56	5	136
16	5/8	50	26	26	M12	51	33	29	62	5	205
19	3/4	54	29	30	M12	63	38	32	74	5	263
22	7/8	61	33	34	M14	71	44	37	83,5	6	397
26	1	65	35	37	M14	81	45	41	93,5	6	463
30	1.1/8	74	37	43	M16	94	50	48	108,5	7	678

GRILLI Art. 2157 - 2157E - 2158E - 2158F
Tabella N. 13/d
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MANIGLIONI NAVALI DETTI GRILLI

1. Prima di operare il sollevamento verificare che il perno sia avvitato completamente.
2. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi.
3. Nel caso in cui i grilli vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro riportati in tabella (WLL) non sono applicabili.
4. L' utilizzo ideale si ottiene quando il carico è in asse perpendicolare rispetto al perno: ha quindi un angolo di carico pari a 0°.
5. I carichi laterali sono sconsigliati. In caso non si possano evitare ricordiamo che:
 - con un angolo di carico pari a 45° si avrà una riduzione del WLL pari al 30%
 - con un angolo di carico pari a 90° si avrà una riduzione del WLL pari al 50%
6. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche.
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
8. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
9. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
10. Le misure sono espresse in millimetri (mm)..

LEGENDA

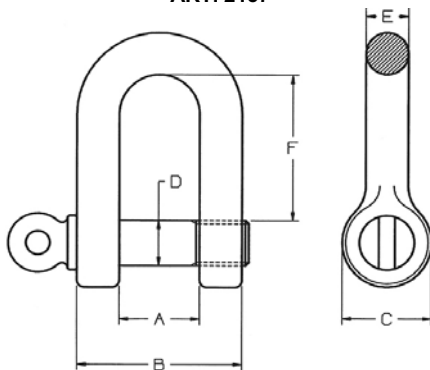
WLL = (working load limit) carico di lavoro massimo in tons

BL = coefficiente di sicurezza; il valore del **BL** è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto.

I carichi (WLL) indicati in tabella **non devono essere mai superati in alcun caso.**

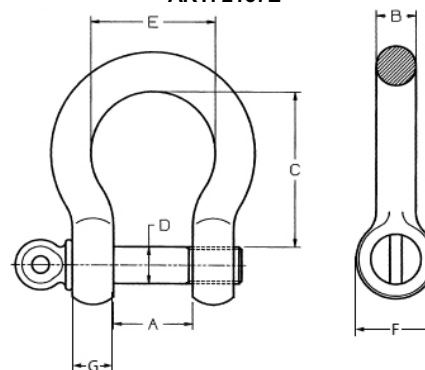
S.W.L. = (Safe working load) carico di lavoro sicuro.

**GRILLI DIRITTI ZINCATI
ART. 2157**



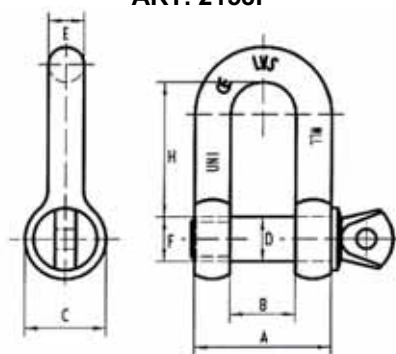
Misura	A	B	C	D	E	F	Peso	S.W.L.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kg
5	8	18	12	5	5	23	0,02	70
6	11	23	14	6	6	29	0,04	100
8	16	32	18	8	8	37	0,08	250
10	19	38	21	10	10	41	0,11	400
11	23	45	26	11	11	48	0,2	470
12	26	50	28	12	12	54	0,25	630
14	28	56	30	14	14	57	0,34	750
16	30	64	35	16	16	63	0,51	1000
18	28	64	37	18	18	62	0,75	1300
20	35	68	39	20	18,5	65	0,94	1600
22	41	83	44	22	21	75	1,3	2000
25	36	80	50	25	22	81	1,6	2500
28	40	88	56	28	24	90	2	3150
32	45	99	64	32	27	99	2,9	4000
36	50	110	74	36	30	109	4,3	5000
40	55	123	80	40	34	120	6	6300
42	60	136	85	42	38	131	7,4	8000
45	65	149	90	45	42	135	10	10000
50	70	165	103	48	47	155	13,7	12500
56	80	184	114	56	52	170	16,6	16000

**GRILLI AD OMEGA ZINCATI
ART. 2157E**



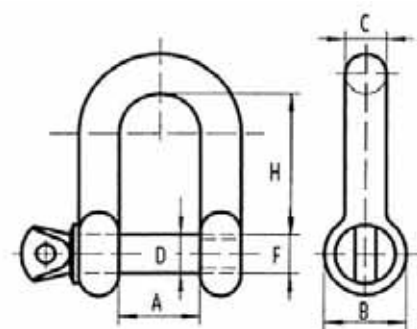
Portata	Misura	A	B	C	D	E	F	G	Peso
t		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
0,33	3/16"	9,7	4,8	22,4	6,4	15,2	15	6	0,027
0,5	1/4"	11,9	6,4	28,7	7,9	19,8	16	6	0,045
0,75	5/16"	13,5	7,9	31	9,7	21,3	19	8	0,086
1	3/8"	16,8	9,7	36,6	11,2	26,2	23	10	0,141
1,5	7/16"	19,1	11,2	42,9	12,7	29,5	27	11	0,172
2	1/2"	20,6	12,7	47,8	16	33,3	30	13	0,327
3,25	5/8"	26,9	16	60,5	19,1	42,9	39	16	0,622
4,75	3/4"	31,8	19,1	71,4	22,4	50,8	47	19	1,07
6,5	7/8"	36,6	22,4	84,1	25,4	57,9	54	22	1,64
8,5	1"	42,9	25,4	95,3	28,7	68,3	60	25	2,28
9,5	1 1/8"	46	29,5	107,9	31,8	73,9	68	29	3,36
12	1 1/4"	51,6	32,8	119,1	35,1	82,6	76	32	4,31
13,5	1 3/8"	57,2	36,1	133,3	38,1	92,2	84	35	6,14
17	1 1/2"	60,5	39,1	146	41,4	98,6	92	38	7,81
25	1 3/4"	73,2	46,7	177,8	50,8	127	107	45	12,61
35	2"	82,6	52,8	196,8	57,2	146	122	51	20,43
42,5	2 1/4"	95	57	222	65	160	134	57	29
55	2 1/2"	104,9	68,8	266,7	69,9	186,1	145	64	38,93
85	3"	127	75	330	80	190	165	76,2	62,24

**GRILLI DIRITTI EX UNI 1947
IN ACCIAIO INOX 316
ART. 2158F**



D	A	B	C	E	F	H	WLL	BL	Peso Cad. g
8	24	12	15,5	6	M8	26	0,25	5	38
10	32	16	18,5	8	M10	33	0,40	5	75
11	38	18	20	10	M11	37,5	0,50	5	120
12	40	20	24	10	M12	42	0,63	5	154
14	44	22	28	11	M14	46	0,80	5	217
16	48	24	31	12	M16	50	1	5	303
18	54	26	32	14	M18	54	1,30	5	419
20	60	28	38	16	M20	60	1,60	5	675

**GRILLI DIRITTI ACCIAIO INOX 316
ART. 2158E**



D	A	B	C	F	H	Peso Cad. g
4	8	7,8	5	M4	16	8
5	10	10	6	M5	19	16,3
6	12	12	8	M6	24	26,3
8	16	16	10	M8	32	62,2
10	20	19	11	M10	40	116
12	25	24	12	M12	48	210
14	28	27	14	M14	56	322
16	32	31	16	M16	64	482
18	36	35	18	M18	71	700
20	38	38	19	M20	76	825

GOLFARI MASCHI Art. 2159T - 2160 - 2160F - 2160L
GOLFARI FEMMINA Art. 2160T - 2161 - 2161F - 2161L

Tabella N. 13/e

ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI GOLFARI MASCHI E FEMMINA

Prima di operare il sollevamento verificare che i golfari siano avvitati completamente in modo da portarli a diretto contatto con la superficie del corpo da sollevare. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi. Nel caso in cui i golfari vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro (WLL) riportati in tabella non sono applicabili. Le portate indicate in tabella valgono pur utilizzo con tiro diritto a 90° od inclinato a 45°, con l' utilizzo di due golfari. Non utilizzare angoli di inclinazione superiori a 45° o tiri laterali. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo. L' utilizzo con temperature inferiori a -10°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

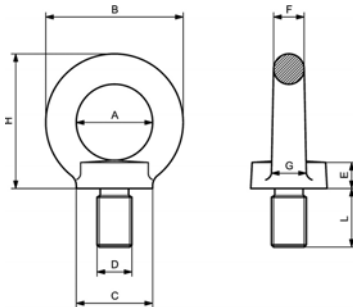
LEGENDA

WLL = (*working load limit*) carico di lavoro massimo in tons **WLL***: (*working load limit*) carico di lavoro massimo in tons per tiro a 45°
BL = coefficiente di sicurezza; il valore del BL è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto. I carichi (WLL) indicati in tabella non devono essere mai superati in alcun caso.

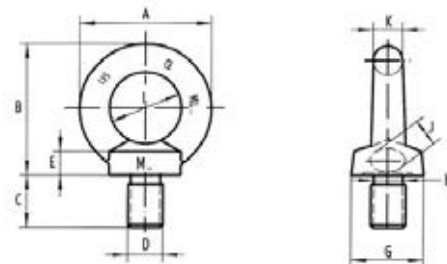
P: passo filetto; **PF**: passo fine

S.W.L. = (*Safe working load*) carico di lavoro sicuro.

GOLFARI MASCHI ART. 2159T

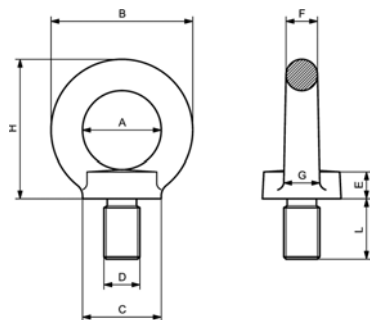


GOLFARI MASCHI ART. 2160 - 2160L

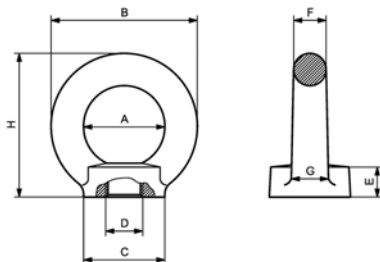


Misura	A	B	C	E	F	G	H	L	Coppia max di serraggio	Peso	W.L.L.	45° W.L.L.	90° W.L.L.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg
M6	20	36	20	6	8	10	36	13	3,5	0,06	75	55	38
M8	20	36	20	6	8	10	36	13	8	0,06	140	100	70
M10	25	45	25	8	10	12	45	17	16	0,11	230	170	115
M12	30	54	30	8	12	14	53	21	28	0,18	340	240	170
M14	35	63	35	12	14	16	62	27	45	0,27	490	350	245
M16	35	63	35	12	14	16	62	27	70	0,28	700	500	350
M18	40	72	40	14	16	19	71	30	95	0,44	850	600	425
M20	40	72	40	14	16	19	71	30	135	0,45	1200	860	600
M22	50	90	50	18	20	24	90	36	182	0,72	1400	1000	700
M24	50	90	50	18	20	24	90	36	230	0,74	1800	1290	900
M27	60	108	65	22	24	28	109	45	343	1,62	2100	1500	1050
M30	60	108	65	22	24	28	109	45	465	1,66	3200	2300	1600
M33	70	126	75	26	28	32	128	54	632	2,6	3200	2300	1600
M36	70	126	75	26	28	32	128	54	814	2,65	4600	3300	2300
M39	80	144	85	30	32	38	147	63	1059	3,78	4600	3300	2300
M42	80	144	85	30	32	38	147	63	1304	4,03	6300	4500	3150
M45	90	166	100	35	38	46	168	68	1638	6,24	6300	4500	3150
M48	90	166	100	35	38	46	168	68	1981	6,38	8600	6100	4300
M52	100	184	110	38	42	50	187	78	2540	8,57	8600	6100	4300
M56	100	184	110	38	42	50	187	78	3000	8,8	11500	8200	5750
M60	110	206	120	42	48	58	208	90	3000	12,13	11500	8200	5750
M64	110	206	120	42	48	58	208	90	4736	12,4	16000	11000	8000
M72	140	260	150	50	60	72	260	100	6913	23,3	20000	14000	10000
M80	160	296	170	55	68	80	298	112	9625	34,2	28000	20000	14000
M100	180	330	190	60	75	88	330	130	19613	49,1	40000	29000	20000

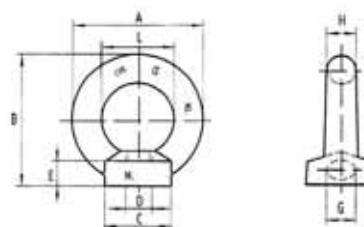
D	P	PF	A	B	C	E	G	H	K	J	L	WLL	WLL*	BL	Peso Cad. g
6	1	-	36	36	13	6	20	4,6	8	10	20	0,075	0,05	6	56
8	1,25	-	36	36	13	6	20	6	8	10	20	0,14	0,10	6	58
10	1,5	-	45	45	17	8	25	7,7	10	12	25	0,23	0,17	6	108
12	1,75	1,25	54	53	20,5	10	30	9,4	12	14	30	0,34	0,24	6	177
14	2	1,5	63	62	27	12	35	11,3	14	16	35	0,50	0,35	6	289
16	2	1,5	63	62	27	12	35	13	14	16	35	0,70	0,50	6	314
18	2,5	1,5	72	71	30	14	40	15	16	19	40	0,93	0,65	6	420
20	2,5	1,5	72	71	30	14	40	16,5	16	19	40	1,20	0,86	6	430
22	2,5	1,5	81	80,5	35	14	45	18,5	18	21	45	1,45	1	6	610
24	3	2	90	90	36	18	50	19,6	20	24	50	1,80	1,29	6	884
27	3	2	96	97	39	19,5	55	22,6	21,5	25	53	2,70	1,80	6	1154
30	3,5	2	108	109	45	22	65	25	24	28	60	3,20	2,30	6	1595
33	3,5	2	108	109	45	22	65	28	24	28	60	4,30	2,80	6	1620
36	4	3	126	128	54	26	75	30,3	28	32	70	4,60	3,30	6	2593
39	4	3	144	147	63	30	85	33,3	32	38	80	5	3,50	6	2618
42	4,5	3	144	147	63	30	85	35,6	32	38	80	6,30	4,50	6	3900
45	4,5	3	166	168	68	35	100	38,6	38	46	90	7,60	5	6	6060
48	5	3	166	168	68	35	100	41	38	46	90	8,60	6,10	6	6115

GOLFARI MASCHI ART. 2160F


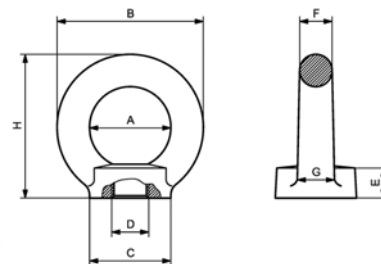
Misura	A	B	C	E	F	G	H	L	SWL	45° SWL	90° SWL	Coppia max di serraggio	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kg	Kg	(Nm)	Kg
M 6	20	36	20	6	8	10	36	13	75	55	38	3,5	0,06
M 8	20	36	20	6	8	10	36	13	140	100	70	8	0,06
M 10	25	45	25	8	10	12	45	17	230	170	115	16	0,11
M 12	30	54	30	10	12	14	53	20,5	340	240	170	28	0,18
M 14	35	63	35	12	14	16	62	27	490	350	245	45	0,27
M 16	35	63	35	12	14	16	62	27	700	500	350	70	0,28
M 18	40	72	40	14	16	19	71	30	850	600	425	95	0,44
M 20	40	72	40	14	16	19	71	30	1200	860	600	135	0,45
M 24	50	90	50	18	20	24	90	36	1800	1290	900	230	0,74

GOLFARI FEMMINA ART. 2160T


Misura	A	B	C	E	F	G	H	Coppia Max di serraggio	Peso	W.L.L.	45° W.L.L.	90° W.L.L.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kg	Kg	Kg	Kg
M 6	20	36	20	8,5	8	10	36	3,5	0,05	75	55	38
M 8	20	36	20	8,5	8	10	36	8	0,05	140	100	70
M 10	25	45	25	10	10	12	45	16	0,09	230	170	115
M 12	30	54	30	11	12	14	53	28	0,16	340	240	170
M 14	35	63	35	13	14	16	62	45	0,24	490	350	245
M 16	35	63	35	13	14	16	62	70	0,24	700	500	350
M 18	40	72	40	16	16	19	71	95	0,37	850	600	425
M 20	40	72	40	16	16	19	71	135	0,36	1200	860	600
M 22	50	90	50	20	20	24	90	182	0,73	1400	1000	700
M 24	50	90	50	20	24	24	90	230	0,72	1800	1290	900
M 27	60	108	65	25	24	28	109	343	1,34	2100	1500	1050
M 30	60	108	65	25	24	28	109	465	1,32	3200	2300	1600
M 33	70	126	75	30	28	32	128	632	2,11	3200	2300	1600
M 36	70	126	75	30	28	32	128	814	2,08	4600	3300	2300
M 39	80	144	85	35	32	38	147	1059	3,15	4600	3300	2300
M 42	80	144	85	35	32	38	147	1304	3,11	6300	4500	3150
M 45	90	166	100	40	38	46	168	1638	5,08	6300	4500	3150
M 48	90	166	100	40	38	46	168	1981	5,02	8600	6100	4300
M 52	100	184	110	45	42	50	187	2540	6,79	8600	6100	4300
M 56	100	184	110	45	42	50	187	3000	6,69	11500	8200	5750
M 60	110	206	120	50	48	58	208	3000	9,43	11500	8200	5750
M 64	110	206	120	50	48	58	208	4736	9,3	16000	11000	8000
M 72	140	260	150	60	60	72	260	6913	18,5	20000	14000	10000
M 80	160	296	170	70	68	80	298	9625	27,3	28000	20000	14000
M 100	180	330	190	80	75	88	330	19613	36,4	40000	29000	20000

GOLFARI FEMMINA ART. 2161 - 2161L


D	P	PF	A	B	C	E	G	H	L	WLL	WLL*	BL	Peso Cad. g
6	1	-	36	36	20	8,5	10	8	20	0,075	0,05	6	48
8	1,25	-	36	36	20	8,5	10	8	20	0,14	0,10	6	50
10	1,5	-	45	45	25	10	12	10	25	0,23	0,17	6	90
12	1,75	1,25	54	53	30	11	14	12	30	0,34	0,24	6	160
14	2	1,5	63	62	35	13	16	14	35	0,50	0,35	6	240
16	2	1,5	63	62	35	13	16	14	35	0,70	0,50	6	240
18	2,5	1,5	72	71	40	16	19	16	40	0,93	0,65	6	360
20	2,5	1,5	72	71	40	16	19	16	40	1,20	0,86	6	360
22	2,5	1,5	81	80,5	45	18	21	18	45	1,45	1	6	720
24	3	2	90	90	50	20	24	20	50	1,80	1,29	6	720
27	3	2	96	97	55	21,5	25	21,5	53	2,70	1,85	6	1000
30	3,5	2	108	109	65	24	28	24	60	3,20	2,30	6	1320
33	3,5	2	108	109	65	24	28	24	60	4,30	2,80	6	1320
36	4	3	126	128	75	28	32	28	70	4,60	3,30	6	2100
39	4	3	144	147	85	32	38	32	80	5	3,50	6	3100
42	4,5	3	144	147	85	32	38	32	80	6,30	4,50	6	3150
45	4,5	3	166	168	100	38	46	38	90	7,60	5	6	5020
48	5	3	166	168	100	38	46	38	90	8,60	6,10	6	5100
52	5	3	184	187	110	42	50	42	100	9,80	6,50	6	6690
56	5,5	4	184	187	110	42	50	42	100	11,50	8,20	6	6750
64	6	4	206	208	120	48	58	48	110	16	11	6	9300
72	6	4	260	260	150	60	72	60	140	20	14	6	18500
80	6	4	296	296	170	70	80	68	160	28	20	6	27300
100	6	4	330	330	190	80	88	75	180	40	29	6	36400

GOLFARI FEMMINA ART. 2161F


Misura	A	B	C	E	F	G	H	SWL	45° SWL	90° SWL	Coppia max di serraggio	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kg	Kg	(Nm)	kg
M 6	20	36	20	8,5	8	10	36	75	55	38	3,5	0,05
M 8	20	36	20	8,5	8	10	36	140	100	70	8	0,05
M 10	25	45	25	10	10	12	45	230	170	115	16	0,09
M 12	30	54	30	11	12	14	53	340	240	170	28	0,16
M 14	35	63	35	13	14	16	62	490	350	245	45	0,24
M 16	35	63	35	13	14	16	62	700	500	350	70	0,24
M 18	40	72	40	16	16	19	71	850	600	425	95	0,37
M 20	40	72	40	16	16	19	71	1200	860	600	135	0,36
M 24	50	90	50	20	20	24	90	1800	1290	900	230	0,72

SEZIONI LIME

Tabella N. 13/I

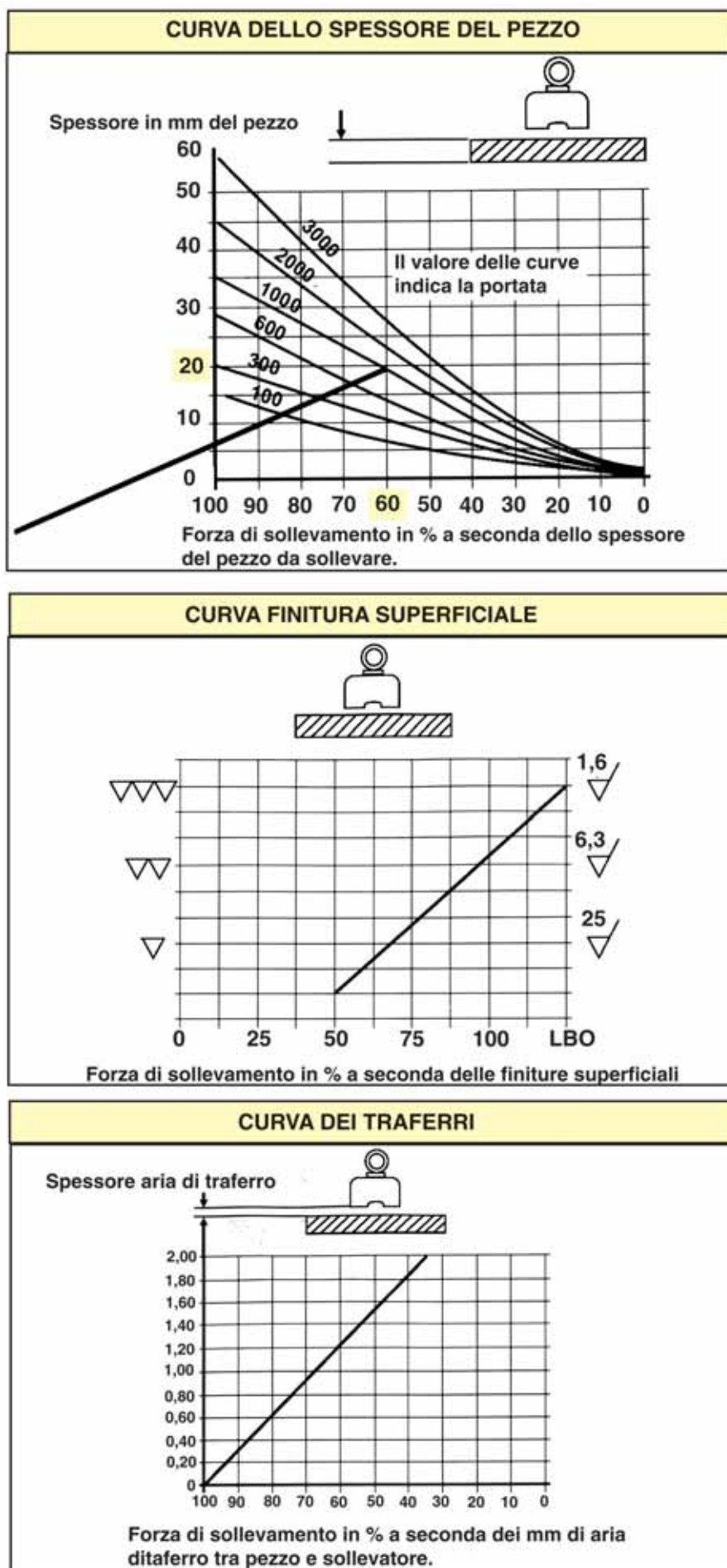
2302G	A	B	C	D	E	F	G	H
Sez. mm	 4,8x1,1	 4,8x1,05	 4,5x2	 3,6	 2,2	 2,8	 5x1,4	 5x1,7
2303G	A	B	C	D	E	F	G	H
Sez. mm	 5,4x1,2	 5,4x1,2	 5,1x2,1	 3,9	 2,4	 2,9	 5,1x1,8	 5,5x1,9
2304G	A	B	C	D	E	F	G	H
Sez. mm	 6x1,3	 6x1,3	 5,7x2,3	 4,3	 2,6	 3,2	 5,4x2	 5,9x2
2305G	A	B	C	D	E	F	G	H
Sez. mm	 6,5x1,4	 6,5x1,35	 6x2,3	 4,5	 2,8	 3,5	 5,8x2,2	 6,3x2,2
2309G	A	B	D	E	F	H		
Sez. mm	 4,2x1,3	 3,8x1,4	 3x3	 2,2x2,2	 2,4x1	 4x1,6		
2310G	A	B	D	E	F	H		
Sez. mm	 5,2x1,5	 5x1,5	 3,7x3,7	 2,5x2,5	 3,0-1	 5,3x2		
2311G	A	B	D	E	F	H		
Sez. mm	 5,8x1,5	 5,8x1,8	 4x4	 2,7x2,7	 3,0-1	 5,8x2,2		
2313G	A	B	D	E	F	H		
Sez. mm	 8,4x2,2	 6,8x1,8	 4,5x4,5	 3x3	 3,8-1	 6,5x2,5		
2336G	A	B	C	D	G			
Sez. mm	 3x1,5	 4x2	 3-1	 2x2	 2x2			

SEZIONI LIME
Tabella N. 13/m

2332G	0.40	0.50	0.60	0.80	1	
Sez. mm	0,4x13	0,5x13	0,6x13	0,8x13	1x13	
2340G	6	8	10	12		
Sez. mm	16x4	20x5	25x6	30x6,5		
2342G	6	8	10	12		
Sez. mm	16x4,5	20x6	25x7	30x8,5		
2343G	6	8	10	12		
Sez. mm	6	7,5	9,5	12		
2344G	6	8	10			
Sez. mm	6	8	10			
2346G	6	8	10			
Sez. mm	11	15	17,5			
2350G	4	6	8	10	12	14
Sez. mm	12x2,5	16x4	20x5	25x6	30x6,5	35x7,5
2352G	6	8	10	12		
Sez. mm	16x4	20x5	25x6	30x6,5		
2356G	4	6	8	10	12	
Sez. mm	10,4x2,5	16x4,5	20x6	25x7	30x8,5	
2358G	4	6	8	10	12	14
Sez. mm	4	6	7,5	9,5	12	15
2360G	4	6	8	10	12	
Sez. mm	4	6	8	10	12	
2362G	6	8	10			
Sez. mm	18x4	22x5	27,5x6,5			
2364G	4	6	8	10	12	
Sez. mm	8	11	15	17,5	20	
2380G	4	5	6	7	8	
Sez. mm	8,5	10	12	14	16	
2382G	4	5	6	7	8	
Sez. mm	6	7	8,5	10	12	
2384G	6	8				
Sez. mm	12	16				
2386G	8	10				
Sez. mm	20x3,5	25x4,5				
2388G	8	10				
Sez. mm	20x3,5	25x4,5				
2394GA						
Sez. mm	3,5					
2394GB	4	4.8	5.5			
Sez. mm	4	4,8	5,5			
2434G	10	12				
Sez. mm	25x6	30x6,5				
2435G	10	12				
Sez. mm	25x7	30x8,5				
2441S	8	10				
Sez. mm	20x6,5	25x7,5				
2441T	8	10	12			
Sez. mm	21x7,5	25x8,5	30x10			
2441V	8	10				
Sez. mm	9,5	11,5				
2442E	8	10				
Sez. mm	20x6,5	25x7,5				
2442G	8	10	12			
Sez. mm	21x7,5	25x8,5	30x10			
2444G	8	10	12			
Sez. mm	25x6	29x7	34x8			
2445G	8	10				
Sez. mm	9,5	11,5				

CARATTERISTICHE DEI MAGNETI DI SOLLEVAMENTO 2815Z

Tabella N. 14



GIRI ORIENTATIVI PER SEGHE A TAZZA IN ACCIAIO HSS - BIMETALLICHE ART. 3078GS - 3078GSA
Tabella N. 15

Ø mm	Ø poll.	Acciaio	Acciaio INOX	Ghisa	Ottone	Alluminio	Legno
14	9/16	580	300	400	790	900	3000
16	5/8	550	275	365	730	825	3000
17	11/16	500	250	330	665	750	3000
19	3/4	460	230	300	600	690	3000
20	25/32	435	240	290	580	660	3000
21	13/16	425	210	280	560	635	3000
22	7/8	390	195	260	520	585	3000
24	15/16	370	185	245	495	555	3000
25	1	350	175	235	470	525	2700
27	1 1/16	325	160	215	435	480	2700
29	1 1/8	300	150	200	400	450	2700
30	1 3/16	285	145	190	380	425	2400
32	1 1/4	275	140	180	360	410	2400
33	1 5/16	260	135	175	345	390	2400
35	1 3/8	250	125	165	330	375	2400
37	1 7/16	240	120	160	315	360	2400
38	1 1/2	230	115	150	300	345	2400
40	1 9/16	220	110	145	290	330	2100
41	1 5/8	210	105	140	280	315	2100
43	1 11/16	205	100	135	270	305	2100
44	1 3/4	195	95	130	260	295	2100
46	1 13/16	190	95	125	250	285	2100
48	1 7/8	180	90	120	240	270	2100
51	2	170	75	115	230	255	2000
52	2 1/16	165	80	110	220	245	2000
54	2 1/8	160	80	105	210	240	2000
57	2 1/4	150	75	100	200	225	2000
59	2 5/16	145	75	100	195	225	2000
60	2 3/8	140	70	95	190	220	2000
64	2 1/2	135	65	90	180	205	1800
65	2 9/16	130	65	85	175	200	1800
67	2 5/8	130	65	85	170	195	1800
70	2 3/4	125	60	80	160	185	1800
73	2 7/8	120	60	80	160	180	1800
76	3	115	55	75	150	170	1500
79	3 1/8	110	55	70	140	165	1500
83	3 1/4	105	50	70	140	155	1500
86	3 3/8	100	50	65	130	150	1200
89	3 1/2	95	45	65	130	145	1200
92	3 5/8	95	45	60	120	140	1200
95	3 3/4	90	45	60	120	135	1200
98	3 7/8	90	45	60	120	135	1200
102	4	85	40	55	110	130	1000
105	4 1/8	80	40	55	110	120	1000
108	4 1/4	80	40	55	110	120	900
111	4 3/8	80	40	50	100	120	900
114	4 1/2	75	35	50	100	105	900
121	4 3/4	70	35	45	95	95	900
127	5	65	30	45	90	90	800
133	5 1/4	65	30	45	90	90	800
140	5 1/2	60	25	40	85	85	800
146	5 3/4	60	25	40	85	85	800
152	6	55	25	35	75	75	800

GIRI ORIENTATIVI DELLE SEGHE A TAZZA IN HSS INTEGRALE O CON INSERTO IN MD

Tabella N. 16

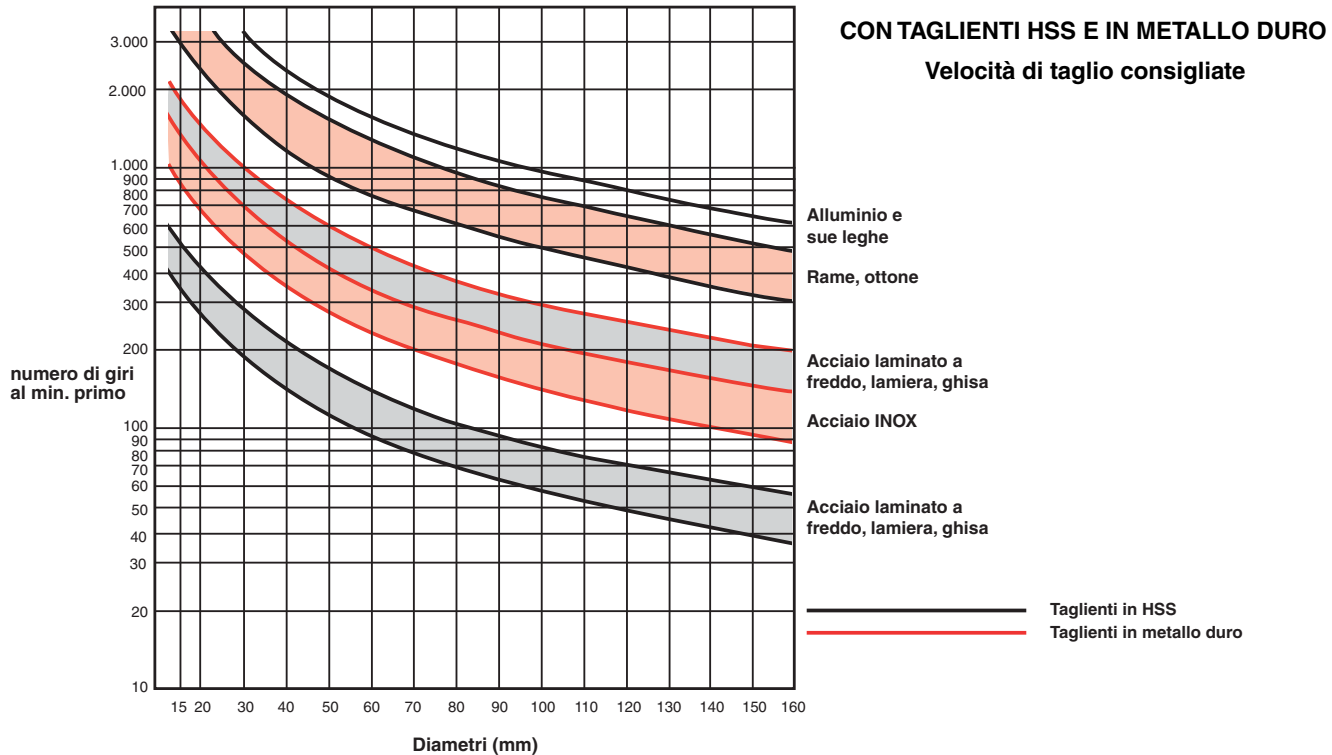

SPESSIMETRI CALIBRATI SICUTOOL

Tabella N. 17

Spessore mm	Tolleranza T 3 +/- mm	Resistenza a trazione		
		Acciaio al carbonio C 100 N / mm ²	Acciaio INOX AISI 301 N / mm ²	Ottone CuZn37 N / mm ²
0,01	0,002	2000-2200	2000-2200	540-610
0,02	0,002	2000-2200	1850-2100	-
0,03	0,002	2000-2200	1600-1800	-
0,04	0,003	2000-2200	1600-1800	-
0,05	0,003	2000-2200	1600-1800	540-610
0,06	0,003	2000-2200	1600-1800	-
0,07	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,08	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,09	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,10	0,004	2000-2200	1600-1800	540-610
0,12	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,15	0,005	2000-2200	1600-1800	450-600
0,18	0,005	2000-2200	1600-1800	-
0,20	0,006	1800-2000	1600-1800	450-600
0,25	0,007	1800-2000	1600-1800	450-600
0,30	0,007	1800-2000	1600-1800	450-600
0,35	0,008	1800-2000	1600-1800	-
0,40	0,009	1600-1800	1600-1800	450-600
0,45	0,009	1600-1800	1600-1800	-
0,50	0,010	1600-1800	1600-1800	450-600
0,60	0,010	1600-1800	1600-1800	> 610
0,70	0,012	1400-1600	1600-1800	> 610
0,80	0,013	1400-1600	1600-1800	> 610
0,90	0,013	1400-1600	1600-1800	> 610
1,00	0,013	1400-1600	1600-1800	> 610

Tolleranze degli spessori dei nastri Art. 3995 GA - 3995 GL - 4000 G - 4001 G - 4002 G

Spessore mm	0,01 — 0,03	0,04 — 0,06	0,07 — 0,12	0,15 + 0,18	0,20	0,25 + 0,30	0,35	0,40 + 0,45	0,50 + 0,60	0,70	0,80 — 1,00
Toll. sullo spessore mm	±0,002	±0,003	±0,004	±0,005	±0,006	±0,007	±0,008	±0,009	±0,010	±0,012	±0,013

**SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN METALLO DURO PER LEGNO
MATERIALI COMPOSITI - SINTETICI - ALLUMINIO**

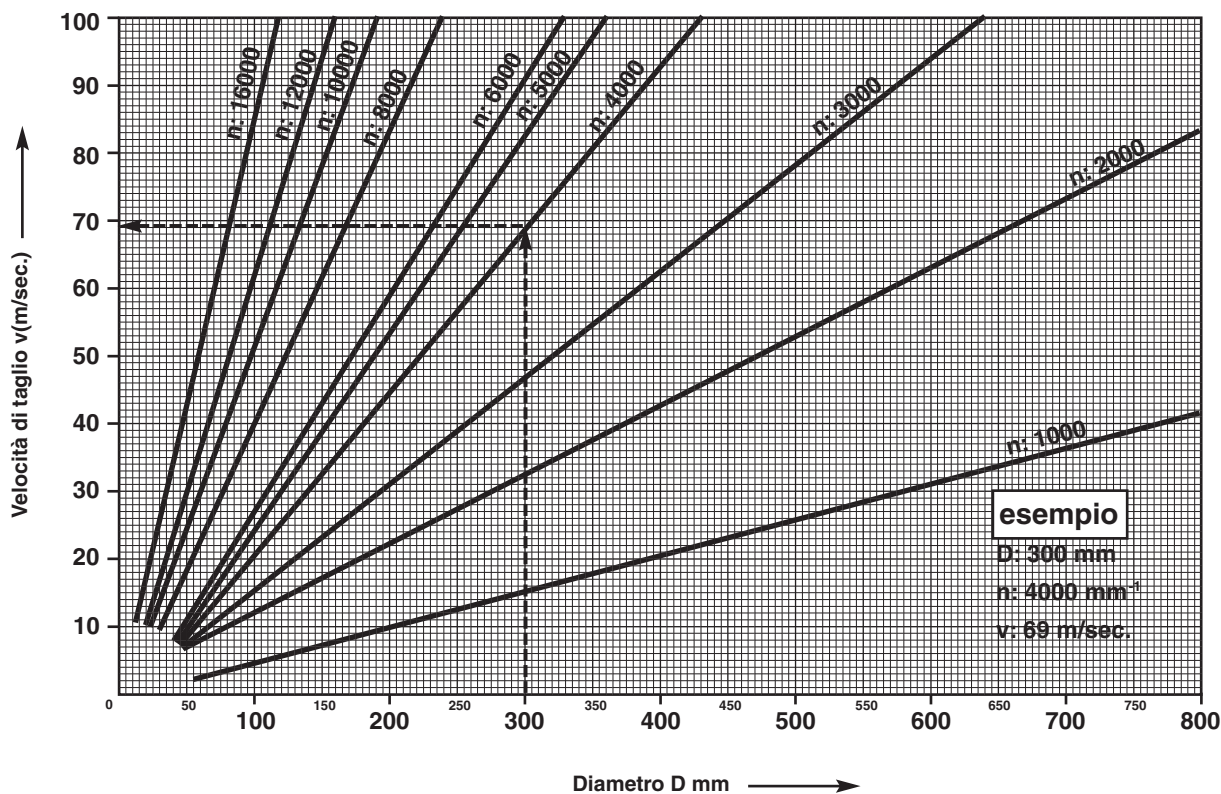
Tabella N. 18

**DIAGRAMMA PER LA DETERMINAZIONE DEL NUMERO DI GIRI AL MINUTO
PER ART. 4840G/4843G A 4850G E ART. 9597G/9597GR**

MEDIA DEI DATI DI TAGLIO
Valori orientativi delle velocità di taglio (m/sec.)

Legno dolce (pino, abete, ecc.)	60-100 m/sec.
Legno duro (faggio, quercia, teak, ecc)	50-80 m/sec.
Legno stratificato (compensato, pannello di legno compensato)	50-90 m/sec.
Laminato/pannello stratificato (paniforte, pannello a listelli)	50-80 m/sec.
Masonite // pannello di masonite (media durezza, duro, plastificato)	50-80 m/sec.
Pannello di masonite (trucioli di legno, lastra di materiale da costruzione leggero, sezione di pannello pressato, plastificato)	60-80 m/sec.
Laminati plastici (resopal, duropal, homopal, ecc.)	50/100 m/sec.
Pannelli in gesso	50-70 m/sec.
Pannelli da costruzione (cementificati, fibrocemento)	10-40 m/sec.
Plastiche dure, cartoni	30-60 m/sec.
Materiali teneri	30-90 m/sec.

Diagramma delle velocità di taglio



ALLUMINIO:

Su profilati di ALLUMINIO occorre una velocità di taglio non inferiore ai 50 m/secondo.

DATI TECNICI DELLE SPAZZOLE ABRASIVE ROTATIVE

Tabella N. 19

Velocità m/s	Tabella velocità ottimale spazzole Art. 7932 G/7933 G/7934/7934 E/7934 P	Velocità m/s	Tabella velocità ottimale spazzole Art. 7935 G a 7937 G/7943 G a 7945 G	Velocità m/s	Tabella velocità ottimale spazzole Art. 7949
25 - 40	Per acciai e ghise	10 - 25	Per leghe al Cr-Ni e leggere	10 - 25	Per alluminio e sue leghe
30 - 40	Per fusioni in lega	8 - 16	Per metalli dolci	8 - 16	Per leghe di Titanio e argento
15 - 25	Per legni senza resina	5 - 12	Per legni senza resina	5 - 12	Per plastica

ABRASIVI FLESSIBILI
Tabella N. 20

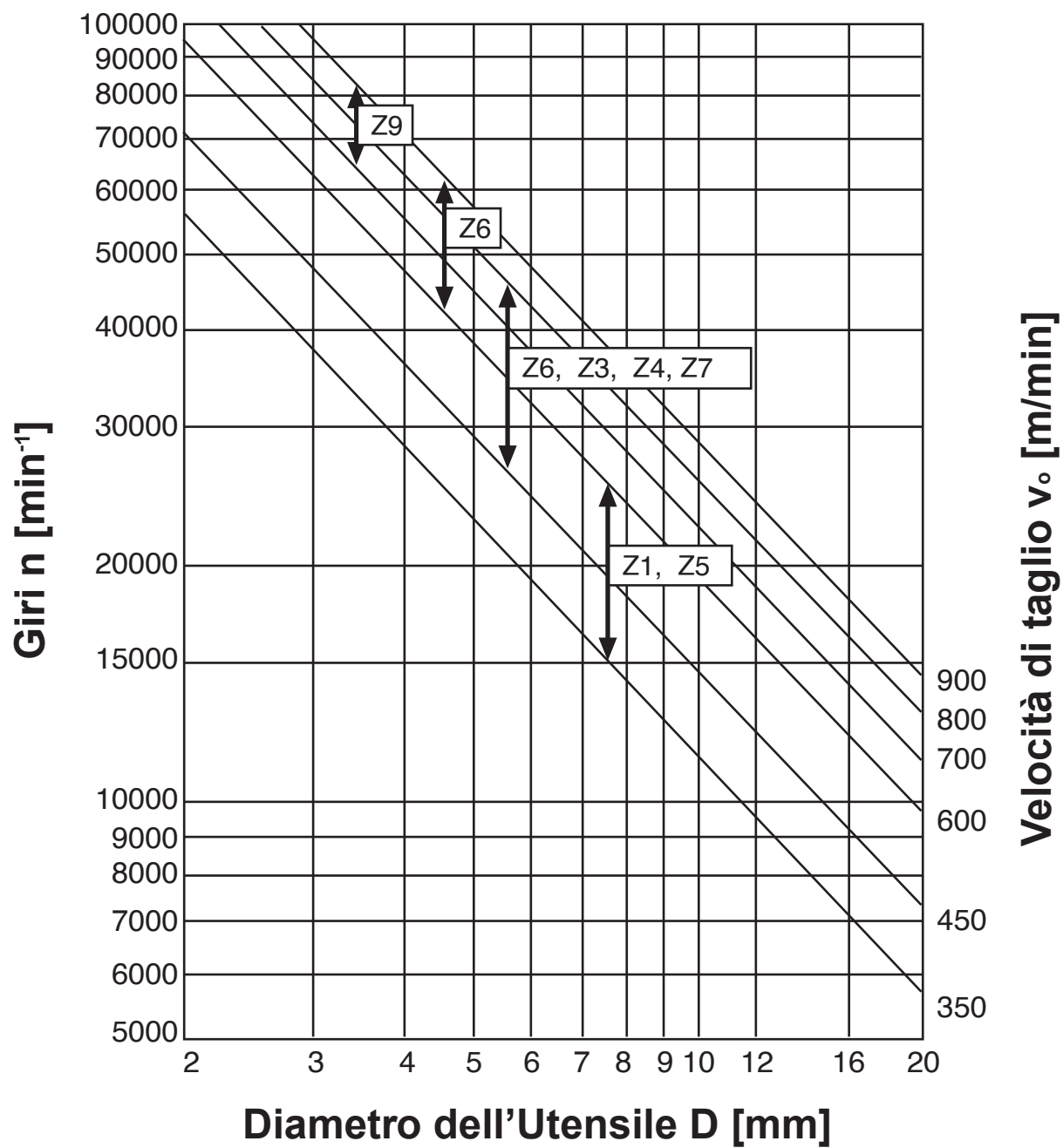
qualità	utilizzo per	vantaggi	campi d'impiego
tela di corindone normale	spazzole lamellari, anelli, dischi abrasivi, capsule, dischi lamellari	abrasivo ad alta tenacità, grande resistenza	acciaio fucinato, ghisa malleabile, ghisa, acciaio carbone, acciaio per imbutitura, nastro d'acciaio, metalli non ferrosi, legno
tela di corindone normale con legante speciale	spazzole lamellari, anelli	abrasivo ad alta tenacità, grande resistenza	acciai pregiati (Cr-Ni), acciaio per imbutitura, Titanio, leghe di titanio, acciai ad alta resistenza ed al calore
tela di zirconio	spazzole lamellari, anelli, dischi abrasivi, dischi lamellari	granuli abrasivi ad alta resistenza, su pressione elevata	acciaio fucinato, metalli ad asportazione difficile a superficie molto dure, titanio e leghe di titanio, acciai ad alta resistenza ed al calore
tela di carburo di silicio	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, anelli, dischi abrasivi, dischi lamellari	durezza di grana elevata	alluminio e leghe d'alluminio, titanio e leghe d'alluminio, resine, acciai ad alta resistenza ed al calore
tessuto abrasivo di fibro sintetico (vlies), corindone normale	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, dischi abrasivi, tamponi abrasivi (fogli)	effetto lucidando tramite la struttura del tessuto, resi costanti per causa di granuli costantemente attivati	acciai pregiati (Cr-Ni), zinco pressofusione di ghisa, metalli non ferrosi, legno
tessuto abrasivo di fibro sintetico (vlies), carburo di silicio	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, dischi abrasivi, tamponi abrasivi (fogli e rotoli), dischi lamellari	effetto lucidando tramite la struttura del tessuto, resi costanti per causa di granuli costantemente attivati	titanio e leghe di titanio, argento e scoperti di argento, alluminio e leghe d'alluminio, resine
combinazione di tela e vlies, corindone normale	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, dischi lamellari	rinforzamento del effetto del vlies tramite la tela	acciai pregiati (Cr-Ni), zinco pressofusione di ghisa, metalli non ferrosi, legno
combinazione di tela e vlies, carburo di silicio	spazzole lamellari, spazzole rotative, dischi lamellari	rinforzamento del effetto del vlies tramite la tela	titanio/ leghe di titanio, argento/ scoperti d'argento, alluminio/ leghe d'alluminio, resine

DATI GENERALI SULLA SCELTA DELLE MOLE ABRASIVE E TRONCATRICI
Tabella N. 21

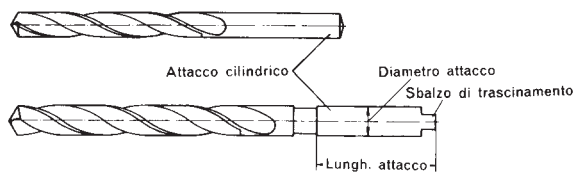
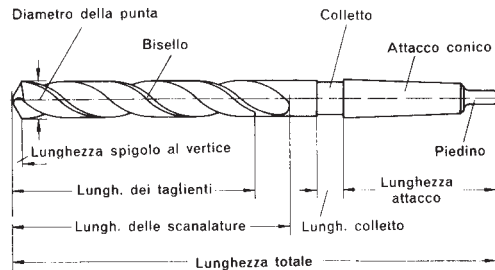
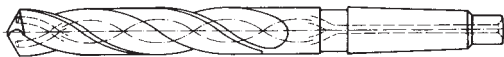
MATERIALE	Tipo di lavorazione	Velocità periferica m/sec.	Abrasivo	Grana	Durezza	Legante
ACCIAI FUSI	- Molatura a mano	50-55	Corindone	16-24	Q-S	Bakelite
	- o con supporto fisso	25-30	»	16-24	P-R	Ceramica
	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-80	M-N	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	36-46	J-L	»
ACCIAI LAMINATI E FUCINATI	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-60	M-N	»
	- Rettifica cilind. int.	10-20	»	46-60	K-M	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	36-46	J-L	»
ACCIAI INOSSIDABILI	- Molatura a mano	50-55	»	16-24	P-R	Bakelite
	- o con supporto fisso	25-30	»	16-24	P-Q	Ceramica
	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-60	L-N	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	30-36	I-K	»
ACCIAI TEMPERATI	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-60	K-M	»
	- Rettifica cilind. int.	15-20	»	60-80	J-K	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	30-46	G-H	»
ACCIAI LEGATI	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	60-80	N-O	»
ALLUMINIO	- Sbavatura a mano	35-45	Carburo-Silicio	24-30	O	Bakelite
	- o con supporto fisso	25-30	»	20-24	N-O	Ceramica
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	24	J	»
BACHELITI E SIMILI	- Rettifica	25-30	»	46-60	J-K	» Bakelite
	- Troncatura	45	»	40	N	
BRONZO E OTTONE	- Sgrossare	25-30	»	36	J	»
	- Finire	25	»	46-60	J	
GHISE	- Sbavatura a mano	35-45	»	20-24	Q-R	Bakelite
	- o con supporto fisso	35-45	»	14-16	P-Q	»
	- Rettifica esterna	25-30	»	36	I-K	Ceramica
	- Rettifica interna	25-30	»	46-60	I-J	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	24-26	J-K	»
Acciaio temprato	Troncare	80	Corindone	50	N-P	Bakelite
Acciaio legato	»	80	»	30	O-P	»
Acciaio tubi	»	80	»	70	Q	»
Acciaio S. R.	»	80	»	46	P	»
Acciaio Inox	»	80	»	50	N-P	»
Bachelite e simili	»	80	Carburo-Silicio	40	N	»
Bronzo	»	80	»	40	N	»
Ghisa	»	80	»	24	Q	»
Ottone-Rame barre	»	80	»	36	N	»
Ottone-Rame tubi	»	80	»	80	M	»
Pietre	»	80	»	30	N-Q	»
Mattonelle	»	80	»	30	N-O	»

VELOCITA' DI TAGLIO CONSIGLIATE PER FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO

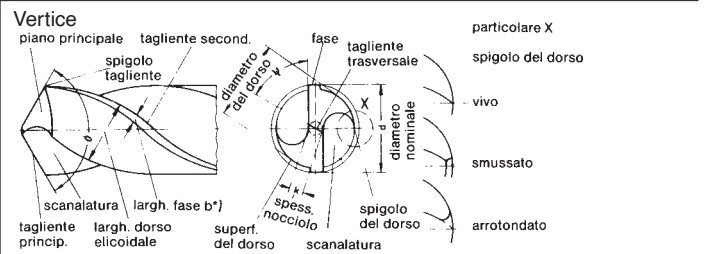
Tabella N. 22



PUNTE ELICOIDALI - CARATTERISTICHE ED ELEMENTI COSTRUTTIVI
Tabella N. 23
Nomenclatura conforme DIN 1412

HARTNER
Punte elicoidale con attacco cilindrico

Punte elicoidali con attacco Cono Morse

Punte con canali di lubrificazione


Estratto da DIN 1412, edito il 12/66

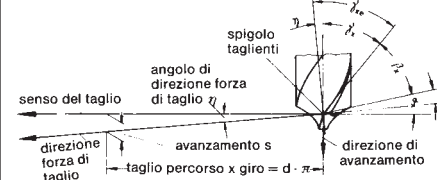


= Angolo del vertice (sigma) = Angolo del tagliente trasversale (Psi)

*) La larghezza della fase b, secondo le norme di taglio con asportazione di truciolo, è proporzionale alla larghezza del dorso della punta e viene indicata con b, ved. DIN 6581.

Gli angoli dei taglienti

Come punto di riferimento è stato scelto il piano dei taglienti.


x Angolo di spoglia inferiore nominale (Alpha) x Angolo di spoglia superiore nominale (Gamma)
x e Angolo di spoglia inferiore effettivo x e Angolo di spoglia superiore effettivo
x Angolo di taglio inferiore (Beta) Angolo di direzione della forza di taglio (Eta)

La misurazione degli angoli (= angolo di spoglia inferiore nominale), (= angolo di taglio inferiore) e (= angolo di spoglia superiore), si effettua sul piano del cuneo. Per dettagli ved. DIN 6581, concetti della tecnica di asportazione del truciolo e geometria dei taglienti degli utensili.

Tipi, impieghi, caratteristiche costruttive

	Tipo	Impiego	Angolo di spoglia sup.	Angolo del vert.	Tipo di affilatura
	N	per materiali a truciolabilità normale (p. es. acciaio, ghisa, ghisa grigia)	20° - 30°	118°	normale
	H	per materiali duri, a trucioli corti (p. es. ottone, bronzo, elektron)	12° - 16°	118°	normale
	W	per materiali teneri, a trucioli lunghi (p. es. alluminio, leghe d'alluminio, rame)	35° - 40°	130° 118°	normale
	FN	per materiali a truciolatura normale da sottoporre a perforazioni molto profonde	35°	130°	normale, tagliente trasversale assottigliato
	FW	per materiali teneri a trucioli lunghi da sottoporre a perforazioni molto profonde	35° - 40°	130°	idem
	S	per materiali di difficile truciolatura (p. es. acciaio INOX ed acciai resistenti al calore)	20°-30°	130°	idem
	V	per materiali duri e di difficile truciolabilità (p. es. acciai per molle)	35°	130°	idem
	EN	per materiali a truciolabilità normale da sottoporre a perforazioni estremamente corte	20° - 30°	130°	idem

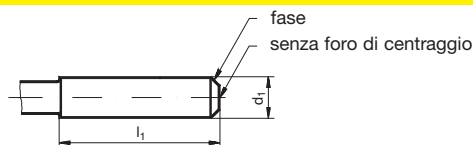
Analisi orientativi sui tipi d'acciaio

	Denominazione acciaio	Materiale N.	Denom. USA	Analisi orientative (valori medi) in %							
				C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Co
HSS	S-6-5-2 (DMO5)	1.3343	M 2	0,88	0,4	0,4	4,15	3,95	1,85	6,35	-
HSS-E	S-6-5-2-5 (EMO5CO5)	1.3243	M 35	0,92	0,4	0,4	4,15	4,95	1,85	6,35	4,75
HSS-E	S-12-1-4-5 (EV4CO)	1.3202	-	1,37	0,4	0,4	4,15	0,85	3,75	12,0	4,75
HSS-E	S-10-4-3-10 (EW9CO10)	1.3207	-	1,27	0,4	0,4	4,15	3,75	3,25	10,2	10,5
WS	115CrV3	1.2210	-	1,15	0,2	0,3	0,7	-	0,1	-	-
Mat. per il codolo	C60	1.0601	-	0,6	0,3	0,8	-	-	-	-	-

DIMENSIONI DEGLI ATTACCHI CILINDRICI IN METALLO DURO SECONDO DIN 6535
Tabella N. 24
Forma HA, liscio

HARTNER

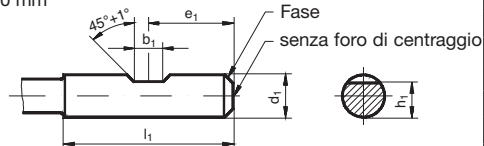
Misure in mm



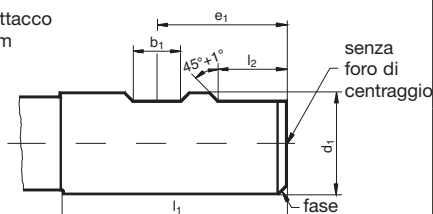
d ₁	l ₁ +2 0	d ₁	l ₁ +2 0	d ₁	l ₁ +2 0
h6	0	h6	0	h6	0
2	28	8	36	18	48
3	28	10	40	20	50
4	28	12	45	25	56
5	28	14	45	32	60
6	36	16	48		

Forma HB, con piano di attacco laterale

Misure in mm



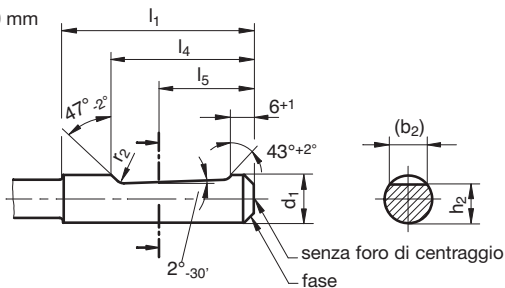
d ₁	b ₁ +0,05 0	e ₁ 0 -1	h ₁	l ₁ +2 0	l ₂ +1 0
h6	0	-1	h11	0	0
6	4,2	18	5,1	36	-
8	5,5	18	6,9	36	-
10	7	20	8,5	40	-
12	8	22,5	10,4	45	-
14	8	22,5	12,7	45	-
16	10	24	14,2	48	-
18	10	24	16,2	48	-
20	11	25	18,2	50	-

 con 2 piani di attacco
d₁ = 25 e 32 mm


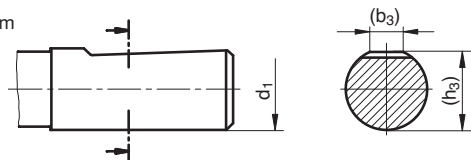
25	12	32	23	56	17
32	14	36	30	60	19

Forma HE, con piano di attacco inclinato, senza fori di refrigerazione*

*Esecuzione: codoli cilindrici a DIN 6535 sono eseguiti senza o con fori di refrigerazione. L'impiego dell'esecuzione per differenti utensili come pure dati dimensionali e designazione per la posizione dei fori di refrigerazione sono contenute nelle corrispondenti norme.

 per d₁ = 6 fino 20 mm


d ₁	(b ₂)	(b ₃)	h ₂	(h ₃)	l ₁ +2 0	l ₄ 0 -1	l ₅ misura nom.	r ₂ min.
h6	≈		h13		0	-1		
6	4,3	-	5,1	-	36	25	18	1,2
8	5,5	-	6,9	-	36	25	18	1,2
10	7,1	-	8,5	-	40	28	20	1,2
12	8,2	-	10,4	-	45	33	22,5	1,2
14	8,1	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
16	10,1	-	14,2	-	48	36	24	1,6
18	10,8	-	16,2	-	48	36	24	1,6
20	11,4	-	18,2	-	50	38	25	1,6

 per d₁ = 25 e 32 mm


25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6

TRATTAMENTI
Tabella N. 25

HARTNER
Descrizione breve

	T rivestimento TiN	A rivestimento TiAlN	A rivestimento AlTiN	C rivestimento TiCN	F rivestimento FIRE	M rivestim. MolyGlide	Y rivestim. TiAlSiN
Processo	PVD	PVD	PVD	PVD	PVD	PVD	PVD
Temperatura di ricopertura max. (°C)	450°...500°	350°	450°	450°...500°	450°...500°	150°	450°...500°
Substrato	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet
Layer (substrato)	1	1	1	1	6	1	nanokomposit
Colore	oro	nero-violetto	nero-violetto	grigio-violetto	nero-violetto	grigio	bronzo-rosso
Spessore (µm)	secondo il campo di impiego						
Durezza (HV 0,05)	2300	3300	3500	3000	3300	20-50	5500
Trasmissione di calore (kW/mK)	0,07	0,05	0,05	0,1	0,05	< 0,1	0,03
Temperatura di impiego max. (°C)	< 600°	< 800°	< 900°	< 400°	< 800°	< 800°	< 800°
Lavorazione tipiche	universale	tornire, forare	universale	fresare, forare, maschiare	universale	forare maschiare alesare, fresare	forare, fresare
Materiali lavorabili di preferenza	universale	ghisa , GGG, AISi	materiali di difficile truciolabilità come leghe al titanio, GGV, Inconel ed acciai legati	per acciai molto resistenti, Inconel, Monel	universale	Al, AISi, acciaio, leghe di speciale	ghise, acciai legati, acciai molto resistenti, CFK
Particolarità	conveniente	lavorazione a secco	lav. di materiali duri (> 52 HRC, MD), lavorazioni HSC	lavorazione a secco, insensibile a carichi d'urto, taglio interrotto	largo campo di impiego	lavorazione a secco, insensibile a carichi d'urto	largo campo di impiego

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 26

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. superficiale

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPB	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPB, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

 MolyGlide

$\leq 3xD$

81110	81120	81130	81140
81115			81145
1897	1897	1897	1897
HSS			
			
N	H	W	FN

84400
1897
HSS

N

84501
1897
HSS

N

81171	82971	81173	82972
1897	N.d.F.	1897	N.d.F.
HSS-E			
			
V	V	IS	IS

84803
1897
HSS-E

V

84503
1897
HSS-E

V



V _c m/min	Num. col. avanzam.			
27	6		6	
22	5		5	
30	6		6	
30	5		5	
25	5		5	
25	5		5	
30	6		6	
16	4		4	
30	6		6	
30	6		6	
25	6		6	
20	6		6	
70	7		7	
70	7		7	
50	7		7	
50	6		6	
70	6	6	6	
60	5		5	5
70	6		6	
40	5		5	5
30	4	4	4	4
25	4		4	
15	4		4	
18	4	4	4	
28	5	5	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.
30	6
24	5
33	6
33	5
28	5
28	5
25	4
22	4
33	6
20	4
14	4
18	4
33	6
33	6
28	6
22	6
80	6
65	5
75	5
45	5
33	4
27	4
16	4
15	4
22	4
36	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.
32	7
26	6
36	7
36	6
31	6
31	6
28	5
24	5
36	7
22	5
16	5
20	5
36	7
36	7
31	7
24	7
85	8
85	8
60	8
60	7
90	6
70	6
80	6
50	6
36	5
30	5
18	5
18	5
29	5
47	6

V _c m/min	Num. col. avanzam.			
35	5	5	5	5
30	5	5	5	5
40	5	5	5	5
40	5	5	5	5
40	5	5	5	5
40	5	5		
35	4	4		
20	4	4		
16	3	3		
36	6	6	6	6
20	4	4		
15	3	3		
16	4	4		
12	3	3		
15	4	4		
12	3	3		
15	3	3		
8	2	2		
45	4	4		
18	4	4	4	4
14	3	3	3	3
16	3	3	3	3
35	6	6		
30	6	6		
30	6	6		
25	6	6		
10	3	3		
8	1	1		
10	2	2	2	2
6	2	2	2	2
90	7	7		
90	7	7		
80	7	7		
70	6	6		
70	6	6		
40	5	5		
60	5	5		
40	5	5		
35	4	4	4	4
30	4	4	4	4
20	4	4	4	4
15	4	4	4	4
20	4	4		
30			4	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
38	5	42	6
33	4	36	5
44	5	48	6
38	5	42	6
44	5	48	6
44	5	48	6
38	4	42	5
27	4	30	5
22	3	24	4
44	4	48	5
22	4	24	5
18	3	20	4
22	4	24	5
18	3	20	4
19	4	21	5
14	3	16	4
14	3	17	4
9	2	11	3
4	1	5	2
20	4	22	5
15	3	17	4
18	3	20	4
40	6	45	7
35	6	40	7
33	6	36	7
27	6	29	7
12	3	14	4
6	2	7	2
11	2	12	3
7	2	8	3
45	5	50	6
40	4	45	5
23	4	26	5
17	4	20	5

 TiAIN

 AlTiN nano

 AlTiN

 TiCN

 FIRE

 TiN

 TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 27

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. superficiale

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(S1E285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPB	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPB, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●
	2.0790 CuNi18Zn19PB	≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

 MolyGlide

≤3xD

84805
N.d.F.
HSS-E
T
FU 500

84808
1897
HSS-E
○
FU 500 DZ

84806
1897
HSS-E
T
FU 500 DZ

84511
1897
HSS-E-PM
F
FN 500

89235	89246	89301	89302	89303
6539	N.d.F.	8037	8041	8038
int. in MD				
				
N	N	N	N	N

[illegible]

A TiAIN

a AlTiN nano



C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 28

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. superficiale

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

 Aria

 Olio

 Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		 
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMnPb37 (9SMnPb36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		 
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		  
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		 
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		 
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		 
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		 
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	 
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤900 ≤1100		 
Leghe di alu per lav. plastiche	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5Zn5Pb	≤500		
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7Zn5Pb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		

 lucide

 trattati a vapore

 fasi nitrate

 bruno-dorate

 MolyGlide

$\leq 5xD$

81010	81017	82010	81020	81030	82030	81040
81015			81025	81035		81045
338	338	345	338	338	345	338
HSS						
N	N	N	H	W	W	FN

84406
338
HSS
T
N

84405	84460	84415
338	345	338
HSS		
T	T	T
N	N	FN

84502
338
HSS
F
FN



v_c m/min	Num. col. avanzam.					
27	6	6	6			6
22	5	5	5			5
30	6	6	6			6
30	5	5	5			5
25	5	5	5			5
25	5	5	5			5
30	6	6	6			6
16	4	4	4			4
30	6	6	6			6
30	6	6	6			6
25	6	6	6			6
25	6	6	6			6
80				7	7	
80				7	7	
70	7	7	7		7	7
70	6	6	6			6
50	6	6	6	6		6
50	5	5	5		5	5
70				6		
40	5	5	5			5
30	4	4	4	4		
25	4	4	4			
15	4	4	4			4
18	4	4	4	4		4
28	5	5	5	5	5	

[illegible]

A TiAIN

a AlTiN nano

A AlTiN

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 29

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. superficiale

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre



Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 60S20, 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5Zn Pb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7Zn Pb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600 ≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate



≤5xD

81011	82011	81041	81061	81013	82012	81012
338	345	338	338	338	345	338
HSS-E						M42
						
N	N	FN	S	IS	IS	N

84800	84859	84807
338		338
HSS-E		
		
FN	N	S

84504	84505
338	338
HSS-E	
	
FN	S



v _c m/min	Num. col. avanzam.					
35	5	5	5	5	5	5
30	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
35	4	4	4	4	4	4
20	4	4	4	4	4	4
16	3	3	3	3	3	3
36	6	6	6	6	6	6
20	4	4	4	4	4	4
15	3	3	3	3	3	3
16	4	4	4	4	4	4
12	3	3	3	3	3	3
15	4	4	4	4	4	4
12	3	3	3	3	3	3
15	3	3	3	3	3	3
8	2	2	2	2	2	2
4						1
18	4	4	4	4	4	4
14	3	3	3	3	3	3
16	3	3	3	3	3	3
35	6	6	6	6	6	6
30	6	6	6	6	6	6
30	6	6	6	6	6	6
28	6	6	6	6	6	6
10	3	3	3	3	3	3
8						
10						
6						
90						
90						
80						
70						
70						
40	5	5	5	5	5	5
60						
40	5	5	4	5	5	5
35	4	4		4	4	4
33	4	4		4	4	4
20	4	4	4	4	4	4
15	4	4	4	1	1	4
20	4	4	4			

v _c m/min	Num. col. avanzam.		
38	6	6	6
33	5	5	5
44	5	5	5
38	5	5	5
44	5	5	5
38	4	4	4
27	4	4	4
22	3	3	3
44	4	4	4
22	4	4	4
18	3	3	3
22	4	4	4
18	3	3	3
19	4	4	4
14	3	3	3
14	3	3	3
9		2	2
20	4	4	4
15		3	3
18	3		3
40	6	6	6
35	6	6	6
33	6	6	6
27	6	6	6
12			3
6			
11			2
7			2
88	5	5	
40		4	
22	4	4	4
17	4	4	4
22	4	4	

v _c m/min	Num. col. avanzam.	
42	6	6
36	5	5
48	6	6
42	6	6
48	6	6
42	5	5
30	5	5
34	4	4
48	6	6
24	5	5
20	4	4
24	5	5
20	4	4
21	5	5
16	4	4
17	4	4
11	3	3
6	1	1
22	5	5
17	4	4
20	4	4
45	7	7
40	7	7
36	7	7
29	7	7
14	4	4
7		
12		
8		
85	8	8
72	7	7
96	6	6
25	5	5
20	5	5
24	5	5

A TiAlN

a AlTiN nano

A AlTiN

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 30

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. superficiale

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si > 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto a truciolo lungo	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

M MolyGlide

≤5xD

84804
338
HSS-E
○
FU 500 DZ

84802
338
HSS-E
T
FU 500 DZ

84801
N.d.F.
HSS-E
T
FU 500



v _c m/min	Num. col. avanzam.	v _c m/min	Num. col. avanzam.	v _c m/min	Num. col. avanzam.
35	6	45	6	45	6
30	5	35	5	35	5
40	6	50	6	50	6
30	6	40	6	40	5
32	6	44	6	44	6
28	6	44	6	44	6
20	5	40	5	40	5
15	4	27	4	27	4
13	3	22	3	22	3
30	6	44	6	44	6
16	4	22	4	22	4
12	3	18	3	18	3
15	4	22	4	22	4
10	3	16	3	16	3
15	4	20	4	20	4
10	3	15	3	15	3
10	3	13	3	13	3
		9	2	9	2
14	4	20	4	20	4
10	4	16	4	16	4
12	4	18	4	18	4
36	6	45	6	45	6
30	6	40	6	40	6
30	6	40	6	40	6
22	6	30	6	30	6
50	7	70	7	70	7
50	7	70	7	70	7
65	7	85	7	85	7
60	6	70	6	70	6
60	6	80	6	80	6
70	5	80	5	88	5
45	5	77	5	77	5
30	5	44	5	44	5
36	4	50	4	50	4
30	4	40	4	40	4
30	4	32	4	32	4
25	4	28	4	28	4
20	4	25	4	25	4
15	4	27	4	27	4

A TiAlN

a AlTiN nano

A AlTiN

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 31

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. superficiale

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185 (St33), 1.0486 P275N (StE285), 1.0345 P235GH (H1), 1.0425 P265GH (H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 60S20, 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

 MolyGlide

≤10xD

81210	81317	81310	82210	81320	81330	81350	81340
339	340	340	341	340	340	340	340
HSS							
							
N	N	N	N	H	W	FW	FN

84814
340
HSS-E

FU500DZ

84812
340
HSS-E

FU500DZ

84418	84423
340	340
HSS	
	
N	FN

84506
340
HSS

FN



V _c m/min	Num. col. avanzam.			
24	6	6	6	6
20	5	5	5	5
27	6	6	6	6
27	5	5	5	5
22	5	5	5	5
22	5	5	5	5
27	6	6	6	6
14	4	4	4	4
27	6	6	6	6
27	6	6	6	6
22	6	6	6	6
18	6	6	6	6
65	7	7	7	7
45	7	7	7	7
45	6	6	6	6
63	6	6	6	6
54	5	5	5	5
63	5	5	5	5
36	5	5	5	5
28	4	4	4	4
22	4	4	4	4
22	4	4	4	4
14	4	4	4	4
22	5	5	5	5

V _c m/min	Num. avanz.
29	5
22	4
32	5
25	5
25	5
22	5
13	4
12	3
11	2
25	5
12	3
11	2
12	3
7	2
12	3
9	2
9	2
12	3
7	3
11	3
29	6
23	6
25	6
18	6
45	7
45	7
54	7
45	6
45	6
60	5
40	5
25	5
31	4
22	4
22	4
18	4
16	4
11	4

V _c m/min	Num. avanz.
32	5
25	4
35	5
28	5
28	5
25	5
15	4
13	3
12	2
28	5
14	3
12	2
13	3
8	2
13	9
10	2
10	2
13	3
8	3
12	3
32	6
26	6
28	6
20	6
50	7
50	7
60	7
50	6
50	6
70	5
50	5
28	5
35	4
25	4
24	4
20	4
18	4
12	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.	
28	6	6
22	5	5
30	6	6
30	5	5
25	5	5
25	5	5
22	4	4
18	4	4
30	6	6
14	4	4
12	4	4
16	4	4
10	3	3
30	6	6
30	6	6
24	6	6
20	6	6
50	7	7
50	6	6
70	6	6
60	5	5
40	5	5
30	4	4
25	4	4
14	4	4
12	4	4
18	4	4
32	5	5

V _c m/min	Num. avanz.
30	7
24	6
33	7
33	6
28	6
28	6
24	5
23	5
33	7
18	5
15	5
19	5
13	4
33	7
33	7
26	7
22	7
55	8
55	7
65	6
44	6
16	5
14	5
23	5

 TiAIN

 AlTiN nano

 AlTiN

 TiCN

 FIRE

 TiN

 TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 32
Articolo nr. 
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tratt. di superficie
Tipo
Refrigerazione

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre



Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185 (St33), 1.0486 P275N (StE285), 1.0345 P235GH (H1), 1.0425 P265GH (H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 60S20, 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	● ●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		● ●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si > 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5Zn5Pb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto a truciolo lungo	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7Zn5Pb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		● ●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate



≤10xD

81311	82211	81341	81361
340	341	340	340
HSS-E			
			
N	N	FN	S

81362
340
HSS-E

S

89286
N.d.F.
MD

N

Punte con fori di refrigerazione

82710	82521	82535
N.d.F.	N.d.F.	N.d.F.
HSS		
		
FN	N	FN
assiale	assiale	assiale

82525
N.d.F.
HSS-E

FN
assiale

82515
N.d.F.
HSS-E

FN
assiale



V _c m/min	Num. col. avanzam.			
33	5	5	5	
27	5	5	5	
36	5	5	5	
32	5	5	5	
36	5	5	5	
36	5	5	5	
22	4	4	4	
18	4	4	4	
14	3	3	3	3
32	5	5	5	
18	4	4	4	
13	3	3	3	
14	4	4	4	
10	3	3	3	
13	4	4	4	
10	3	3	3	
12	3	3	3	
6	2	2	2	
4				
12	4	4	4	4
8	3	3	2	3
10	3	3	3	3
32	6	6	6	
27	6	6	6	
26	6	6	6	
24	6	6	6	
6	3	3	3	3
5	1	1		
8			2	
5			2	
70			7	
60			6	
60			5	
36	5	5	5	
54			5	
36	5	5	5	
30	4	4	5	
24	4	4	5	
18	4	4	4	4
13	4	4	4	4
16	4	4	4	
26				4

V _c m/min	Num. col. avanzam.
15	3
13	3
10	3
10	3
10	3
8	2
15	4
10	3
13	3
6	3
6	1
10	2
6	2
25	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.
26	6
22	5
30	6
30	5
24	5
22	5
22	4
20	4
14	3
30	6
17	4
12	3
14	4
10	3
15	4
10	3
10	3
7	2
30	6
30	6
24	6
20	6
7	3
80	6
50	7
50	6
60	5
40	5
24	4
24	4
22	4
50	4
40	3
80	3

V _c m/min	Num. col. avanzam.		
26	6	6	6
22	5	5	5
30	6	6	6
30	5	5	5
24	5	5	5
22	5	5	5
22	4	4	4
20	4	4	4
14	3	3	3
30	6	6	6
17	4	4	4
12	3	3	3
14	4	4	4
10	3	3	3
15	4	4	4
10	3	3	3
10	3	3	3
7	2	2	2
30	6	6	6
30	6	6	6
24	6	6	6
20	6	6	6
7	3	3	3
80	6		
50	7	7	7
50	6	6	6
60	5	5	5
40	5	5	5
24	4	4	4
24	4	4	4
22	4	4	4
24	5	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
35	6	30	5
30	5	25	4
30	6	30	5
30	5	25	4
35	5	30	4
29	5	25	4
22	4	18	3
18	4	16	3
14	3	12	2
35	6	30	5
18	4	16	3
14	3	12	2
14	4	12	3
12	3	10	2
15	4	13	3
11	3	9	2
11	3	9	2
8	2	6	2
4	2	4	1
14	4	12	3
10	3	8	2
12	3	12	2
30	6	28	5
24	6	22	5
24	6	22	5
20	6	18	5
8	3	6	2
8	1	6	1
10	2	8	2
8	2	6	2
60	7	55	6
50	6	44	5
38	5	35	4
55	5	50	4
36	5	33	4
24	4	22	4
20	4	18	4
14	4	12	4
25	5	25	4

A TiAIN

a AlTiN nano

A AlTiN

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 33

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. di superficie

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	

Refrigerante:

- ☐ Aria
☒ Olio
☐ Emulsione

Direzione di taglio:

- ☒ destre
☐ sinistre


HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WSTE500)	≤500 ≤1000		
Acciai automatici	1.0718 11SMnPB30 (9SMnPB28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si > 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPB	≤500		
Ottone, a truciolo corto a truciolo lungo	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPB, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		

 lucide

 trattati a vapore

 fasi nitrurate

 bruno-dorate

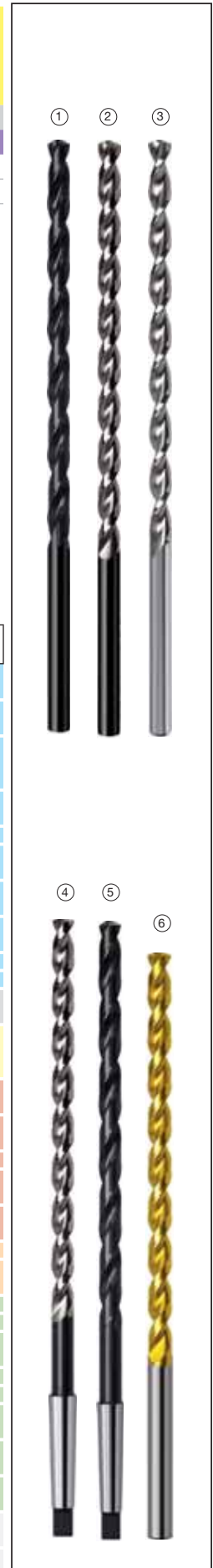
 MolyGlide

81410	82310	81450	81440	81740	82340	82466
81510	82410		81540	81750	82440	82467
81610			81640	81760		82468
						82469
1869	1870	1869	1869	N.d.F.	1870	N.d.F.
HSS						
N	N	FW	FN	FN	FN	FN
①	⑤	③	②	④	④	④

84425	
84426	
1869	
HSS	
GT 100	
⑥	

81441	
81541	
1869	
HSS-E	
FN	
②	

82341	
1870	
HSS-E	
FN	
④	



V _c m/min	Num. col. avanzam.					
22	5	5	5	5	5	5
18	4	4	4	4	4	4
20	5	5	5	5	5	5
20	4	4	4	4	4	4
25	4	4	4	4	4	4
25	4	4	4	4	4	4
12	3	3				
22	5	5	5	5	5	5
10	3	3				
8	3	3				
12	3	3	3	3	3	3
6	2	2	2	2	2	2
6	2	2				
22	5	5	5	5	5	5
18	5	5	5	5	5	5
20	5	5	5	5	5	5
14	5	5	5	5	5	5
55		6				
55		6				
45	6	6	6	6	6	6
36	5	5	5	5	5	5
55	5	5	5	5	5	5
22	4	4	4	4	4	4
45	4	4				
28	4	4	4	4	4	4
22	3	3	3	3	3	3
20	3	3	3	3	3	3
18	3	3	3	3	3	3
12	3	3	3	3	3	3
18	4	4	4	4	4	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.
28	5
22	4
28	5
22	4
28	4
22	4
16	3
28	5
12	3
8	2
28	5
22	5
25	5
18	5
6	1
70	6
70	6
55	6
45	5
70	5
28	4
36	4
28	3
25	3
22	3
18	3
15	3
22	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.
30	4
25	4
33	4
30	4
33	4
33	4
20	3
14	3
10	2
29	4
14	3
10	2
10	3
8	2
11	3
8	2
8	2
5	1
3	1
10	3
8	2
10	2
20	5
16	5
5	2
5	1
6	1
5	1
50	6
40	5
30	4
45	4
30	4
25	4
20	4
16	3
10	3
14	3
20	3

V _c m/min	Num. col. avanzam.
30	4
25	4
33	4
30	4
33	4
33	4
20	3
14	3
10	2
29	4
14	3
10	2
10	3
8	2
11	3
8	2
8	2
5	1
3	1
10	3
8	2
10	2
20	5
16	5
5	2
5	1
6	1
5	1
50	6
40	5
30	4
45	4
30	4
25	4
20	4
16	3
10	3
14	3
20	3

A TiAIN

a AlTiN nano

A AlTiN

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI MICROPUNTE
Tabella N. 34

 Articolo nr. 

 Articolo nr. 

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tipo di metallo duro

Tratt. di superficie

Tipo

Refrigerazione

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	101	102	103	104	105	106	107	108	109
	f (mm/riv.)								
0,10	0,002	0,003	0,003	0,004	0,006	0,007	0,010	0,013	0,016
0,16	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,012	0,016	0,022
0,25	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,011	0,014	0,019	0,024
0,30	0,004	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,019	0,025	0,033
0,50	0,005	0,007	0,008	0,011	0,014	0,019	0,024	0,031	0,041
0,63	0,007	0,009	0,012	0,015	0,020	0,026	0,034	0,044	0,057
0,80	0,010	0,013	0,016	0,020	0,024	0,031	0,038	0,048	0,060
1,00	0,020	0,024	0,029	0,035	0,041	0,050	0,060	0,072	0,086
1,50	0,030	0,035	0,040	0,046	0,052	0,060	0,069	0,080	0,092
2,00	0,040	0,046	0,053	0,061	0,070	0,080	0,093	0,106	0,122

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento articolo no. 6400/6401/6408/6412												
	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
	f (mm/riv.)												
0,80	0,008	0,016	0,024	0,032	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09
1,00	0,012	0,022	0,032	0,042	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12
1,50	0,021	0,036	0,051	0,066	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,15	0,16	0,17	0,18
2,00	0,032	0,052	0,072	0,092	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,24
2,50	0,045	0,070	0,095	0,120	0,15	0,17	0,20	0,22	0,25	0,26	0,27	0,28	0,30
3,00	0,060	0,090	0,120	0,150	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,31	0,33	0,34	0,36

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

 destre

 sinistre

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185 (St33), 1.0486 P275N (StE285), 1.0345 P235GH (H1), 1.0425 P265GH (H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 60S20, 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	●○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●○
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	●○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		●○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		●○
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●●
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

 MolyGlide

$\leq 4xD \leq 7xD$
 $\leq 5xD \leq 8xD \leq 15xD$

87011 87016 1899 HSS-E-PM	84810 1899 HSS-E-PM	89281 N. di fab. int. in MD K10/K20	86402 N. di fab. int. in MD K/P	86400 N. di fab. int. in MD K/P	86401 N. di fab. int. in MD K/P	86405 N. di fab. int. in MD K/P	86408 N. di fab. int. in MD K/P	86412 N. di fab. int. in MD K/P
								
N	N	N	N	N	N	N	N	N
						assiale	assiale	assiale

V_c m/min	Num. col. avanzam.	V_c m/min	Num. col. avanzam.	V_c m/min	Num. col. avanzam.	V_c m/min	Num. col. avanzam.	V_c m/min	Num. col. avanzam.	V_c m/min	Num. col. avanzam.	V_c m/min	Num. col. avanzam.
21	106	27	106	50	105	100	62	100	64	105	62	105	62
18	105	23	105	35	104	100	62	100	64	100	62	100	62
18	106	23	106	50	105	100	62	100	64	105	62	105	62
16	105	21	105	45	104	90	61	90	63	90	61	90	61
20	105	26	105	45	104	90	62	90	64	95	62	95	62
18	105	23	105	35	104	90	62	90	64	95	62	95	62
14	104	18	104	30	103	90	61	90	63	90	61	90	61
14	104	18	104	30	103	90	61	90	63	90	61	90	61
12	103	16	103	30	103	70	60	70	62	70	60	70	60
18	106	23	106	50	103	100	61	100	63	100	61	100	61
14	104	18	104	40	103	85	61	85	63	85	61	85	61
12	103	16	103	70	103	70	60	70	62	70	60	70	60
14	104	18	104	25	103	70	60	70	62	70	60	70	60
12	103	16	103	60	103	60	60	60	62	60	60	60	60
16	104	20	104	25	103	50	60	50	62	50	60	50	60
14	103	18	103	60	103	60	60	60	62	50	60	50	60
14	103	18	103	20	102	60	60	60	57	50	57	50	57
8	102	10	102	15	104	60	60	60	57	50	57	50	57
18	104	20	104	25	103	30	57	30	57	70	57	70	57
14	103	16	103	25	102	15	56	15	56	60	56	60	56
16	103	18	103	25	102	30	57	30	57	70	57	70	57
26	106	33	106	80	105	130	66	130	68	150	60	150	60
22	106	28	106	60	105	130	66	130	68	140	60	140	60
18	106	23	106	60	105	130	66	130	68	140	60	140	60
22	106	28	106	50	105	120	65	120	67	130	60	130	60
15	103	45	104	150	106	10	56	10	56	25	56	25	56
150	106	150	106	150	105	15	56	15	56	35	56	35	56
100	106	100	106	100	106	15	56	15	56	35	56	35	56
60	106	60	106	60	106	70	68	70	68	70	68	70	68
150	105	150	105	150	105	70	68	70	68	70	68	70	68
50	105	50	105	50	105	135	59	135	59	135	59	135	59
67	106	67	106	67	106	135	59	135	59	135	59	135	59
44	104	44	104	44	104								
68	103	68	103	68	103								
49	103	49	103	49	103								
53	103	53	103	53	103								
36	103	36	103	36	103								
50	103	50	103	50	103								
36	103	36	103	36	103								
60	104	60	104	60	104								

 TiAIN

 AlTiN nano

 AlTiN

 TiCN

 FIRE

 TiN

 TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI TS-DRILLS
Tabella N. 35
Articolo nr. 
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tipo di metallo duro
Tratt. di superficie
Tipo
Forma dell'attacco
Refrigerazione

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

Ⓡ destre

Ⓢ sinistre


HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerazione
Acciai da costruzione	1.0035 S185 (St33), 1.0486 P275N (StE285), 1.0345 P235GH (H1), 1.0425 P265GH (H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 60S20, 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	● ●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		● ●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnNb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnNb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600 ≤850		● ●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

M MolyGlide

≤3xD

89306	89264	89237	89422	89413	89402	89401	89450	89550	89266
6538K	6537K	6539	6537K	6537K	6537K	6539	6537K	6537K	6537K
MD	int. MD		int. MD	int. MD			int. MD	int. MD	int. MD
	K/P	K/P		K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P
									
80U	100U	100U	100H	100U	100U	100U	100INOX	100INOX	100U
HE	HE	DZ	HA	HA	HE	DZ	HA	HE	HE
							assiale	assiale	assiale



v _c m/min	Num. col. avanzam.	v _c m/min	Num. col. avanzam.	v _c m/min	Num. col. avanzam.	v _c m/min	Num. col. avanzam.			v _c m/min	Num. col. avanzam.	v _c m/min	Num. col. avanzam.
95	6	100	6	130	7	130	7	7	7			110	6
80	5	85	5	110	6	110	6	6	6			90	5
95	7	110	7	145	8	145	8	8	8			130	7
75	6	85	6	110	7	110	7	7	7			110	7
80	6	90	6	120	7	120	7	7	7			100	7
75	6	85	6	110	7	110	7	7	7			95	6
70	6	80	6	105	7	105	7	7	7			90	6
75	6	80	6	105	7	105	7	7	7			90	6
60	5	75	5	100	6	100	6	6	6			80	6
90	7	100	7	130	8	130	8	8	8			110	7
75	6	90	6	120	7	120	7	7	7			90	6
60	5	65	4	85	5	85	5	5	5			65	4
75	6	75	5	100	6	100	6	6	6			85	6
60	5	70	4	90	5	90	5	5	5			80	5
45	5	50	5	65	6	65	6	6	6			60	5
35	5	40	4	55	5	55	5	5	5			50	4
40	4			55	4							45	3
		35	2	45	3	45	3	3	3			45	2
		35	1	40	1	40	1	1	1			40	2
		20	1	20	1	20	1	1	1			20	1
40	2	40	2	40	2	40	2	2	2	80	5	45	4
35	2	15	1	15	1	15	1	1	1	60	2-3	40	2
35	2	35	2	35	2	35	2	2	2	80	5	35	4
150	7	160	7			210	8	8	8			160	8
110	7	120	7			155	8	8	8			120	8
110	7	120	6			155	7	7	7			100	8
90	6	95	6			125	7	7	7			95	7
		25	2			35	3	3	3			30	2
		20	3	25	4	25	4	4	4	30	4	25	3
		15	1	15	1	15	1	1	1	45	4	35	3
		15	1	15	1	15	1	1	1	40	3	30	2
200	8	200	8			260	9	9	9			240	8
200	8	200	8			260	9	9	9			240	8
170	8	170	8			220	8	8	8			200	8
140	7	140	7			180	8	8	8			170	8
		200	7			260	8	8	8			230	7
		80	6			105	7	7	7			95	6
		210	7			270	8	8	8			250	7
		140	6			180	7	7	7			170	6
		80	5			105	6	6	6			95	6
		65	5			85	6	6	6			80	5
		60	4			80	5	5	5			70	5

A TiAIN

a AlTiN nano

A AlTiN

© TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI TS-DRILLS
Tabella N. 36
Articolo nr. 
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tipo di metallo duro
Tratt. di superficie
Tipo
Forma dell'attacco
Refrigerazione

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

- ☐ Aria
☒ Olio
☐ Emulsione

Direzione di taglio:

- ☒ destre
☐ sinistre


HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerazione
Acciai da costruzione	1.0035 S185 (St33), 1.0486 P275N (StE285), 1.0345 P235GH (H1), 1.0425 P265GH (H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		☐ ☒
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		☐ ☒
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		☐ ☒
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		☐ ☒
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		☐ ☒
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		☐ ☒
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		☐ ☒
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		☐ ☒
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		☐ ☒
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	☐ ☒
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	☐ ☒
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		☐ ☒
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	☐ ☒
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	☐ ☒
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	☐ ☒
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	☐ ☒
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		☐ ☒
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		☐ ☒
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		☐ ☒
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		☐ ☒
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		☐ ☒
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		☐ ☒
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		☐ ☒
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		☐ ☒
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPB	≤500		☐ ☒
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		☐ ☒
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		☐ ☒
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPB, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi8Zn19Pb	≤600 ≤850		☐ ☒
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		☐ ☒
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		☐ ☒
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		☐ ☒
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		☐ ☒
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		☐ ☒

☐ lucide

☒ trattati a vapore

☐ fasi nitrate

☒ bruno-dorate

☒ MolyGlide

$\leq 5xD$

89275
WN
int. MD
K/P

100U
DZ

89414	89417
13884	13887
6537L	6537L
int. MD	int. MD
K/P	K/P
	
100U	100U
HA	HE

89307
6538M
MD
P

80U
HE
assiale

89411	89408
13886	6537L
6537L	6537L
int. MD	int. MD
K/P	K/P
	
100U	100U
HA	HE
assiale	assiale

89425	89426
6537L	6537L
int. MD	int. MD
	
100H	100H
HA	HE
assiale	assiale



V _c m/min	Num. col. avanzam.
100	6
85	5
110	7
85	6
90	6
85	6
80	6
80	6
75	5
100	7
90	6
65	4
75	5
70	4
50	5
40	4
35	2
35	1
20	1
40	2
15	1
35	2
160	7
120	7
120	6
95	6
25	2
20	3
15	1
15	1
200	8
200	8
170	8
140	7
200	7
80	6
210	7
140	6
80	5
65	5
60	4
45	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
130	7	7	7
110	6	6	6
145	8	8	8
110	7	7	7
120	7	7	7
110	7	7	7
105	7	7	7
105	7	7	7
100	6	6	6
130	8	8	8
120	7	7	7
85	5	5	5
100	6	6	6
90	5	5	5
65	6	6	6
55	5	5	5
45	3	3	3
35	1	1	1
20	1	1	1
40	2	2	2
15	1	1	1
35	2	2	2
210	8	8	8
155	8	8	8
145	7	7	7
125	7	7	7
35	3	3	3
25	4	4	4
15	1	1	1
15	1	1	1
260	9	9	9
260	9	9	9
235	9	9	9
170	8	8	8
260	8	8	8
105	7	7	7
270	8	8	8
180	7	7	7
105	6	6	6
85	6	6	6
80	5	5	5
60	5	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.
95	5
80	4
95	6
75	5
80	5
75	5
75	5
55	4
90	6
75	5
55	4
70	5
55	4
40	4
35	4
40	3
40	2
35	2
35	2
150	6
110	6
110	6
90	5
200	7
200	7
170	7
140	6

V _c m/min	Num. col. avanzam.
145	7
120	6
170	8
145	8
130	8
125	7
120	7
120	7
105	7
145	8
120	7
85	5
105	7
100	5
70	6
55	5
60	5
60	3
55	2
35	2
60	5
55	5
45	5
195	9
160	9
140	9
130	8
40	3
35	4
45	4
40	3
310	9
310	9
260	9
220	9
280	8
125	7
325	8
220	7
125	7
105	6
90	6
80	6

V _c m/min	Num. col. avanzam.
145	7
120	6
170	8
145	8
130	8
125	7
120	7
120	7
105	7
145	8
120	7
85	5
110	7
105	5
80	6
65	5
60	4
60	3
55	3
35	2
35	4
45	4
40	3

 TiAlN

 AlTiN nano

 AlTiN

 TiCN

 FIRE

 TiN

 TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI TS-DRILLS
Tabella N. 37
Articolo nr. 
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tipo di metallo duro
Tratt. di superficie
Tipo
Forma dell'attacco
Refrigerazione

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

Ⓡ destre

Ⓢ sinistre


HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerazione
Acciai da costruzione	1.0035 S185 (St33), 1.0486 P275N (StE285), 1.0345 P235GH (H1), 1.0425 P265GH (H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 60S20, 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Acciai inossidabili, allo zolfo austenitici martensitici	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	● ●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		● ●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5Zn5Pb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7Zn5Pb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600 ≤850		● ●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

M MolyGlide

≤5xD

89239	89247
6539	6537L
int. MD	
K	K
	
TS 3 G	TS 3 G
DZ	HA

[illegible]

A TiAIN

 $\leq 7 \times D$

89308
6538L
int. MD
P
T
80U
HE



v_c m/min	Num. col. avanzam.
95	4
75	3
90	5
75	4
80	4
75	4
60	4
75	4
60	3
90	5
75	4
55	3
75	4
55	3
40	3
35	3
40	2
35	1
33	1
25	1
150	5
110	5
110	5
90	4
180	6
180	6
160	6
130	5

a AlTiN nano

89294
WN
int. MD
K
○
150GG
HA
assiale

[illegible]

89421
WN
int. MD
K/P
F
100R
HA
assiale

[illegible]

 TiCN

89412	
13888	89416
WN	WN
int. MD	
K/P	K/P
F	F
100U	100U
HA	HE
assiale	assiale



v_c m/min	Num. col. avanzam.	
145	6	6
120	5	5
170	7	7
145	7	7
130	7	7
125	6	6
120	6	6
120	6	6
105	6	6
145	7	7
120	6	6
85	4	4
110	6	6
105	4	4
80	5	5
65	4	4
60	4	4
60	2	2
55	2	2
35	1	1
60	4	4
55	2	2
45	4	4
195	8	8
160	8	8
140	8	8
130	7	7
40	2	2
35	3	3
40	3	3
40	2	2
310	8	8
310	8	8
260	8	8
220	8	8
280	7	7
	6	6
125	7	7
220	6	6
125	6	6
105	5	5
90	5	5
80	5	5

89427
WN
int. MD

Y
100H
HA
assiale

[illegible]

T TiN

$\leq 10 \times D$

89293	89295
WN	WN
int. MD	
K	K
	
150GG	150GG
HA	HA
assiale	assiale



v_c m/min		Num. col. avanzam.
120	6	6
100	6	6
90	6	6
80	6	6
40	1	2
410	8	6
410	8	6
380	8	6
330	8	6
280	7	7
110	6	6
80	5	5

≤12xD

89418
WN
int. MD
K/P
F
100U
HA
assiale



v_c m/min	Num. col avanzam.
110	6
110	5
110	7
100	7
110	7
110	6
100	6
110	6
105	6
110	7
110	6
85	4
100	6
80	4
80	5
65	4
50	4
50	2
60	4
55	2
45	4
120	8
120	8
100	8
90	7
150	8
150	8
150	8
120	8
150	7
80	6
120	7
120	6
40	6
40	5

Y TiAlSiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DEL SISTEMA DI INSERTI INTERCAMBIABILI MULTIPLEX
Tabella N. 38
Articolo nr.
Ø
Materiale tagliente
Topologia MD
Categoria di MD
Tratt. di superficie

HARTNER

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento					
	1	2	3	4	5	6
	f (mm/giro)					
10,00	0,08	0,09	0,11	0,14	0,19	0,24
12,50	0,09	0,11	0,13	0,17	0,22	0,28
16,00	0,11	0,13	0,16	0,21	0,27	0,34
20,00	0,13	0,15	0,19	0,25	0,32	0,40
25,00	0,16	0,18	0,23	0,29	0,38	0,48
31,50	0,19	0,22	0,27	0,35	0,45	0,57
40,00	0,23	0,26	0,33	0,42	0,54	0,69
50,00	0,27	0,31	0,39	0,50	0,64	0,82
63,00	0,32	0,38	0,47	0,60	0,77	0,98
102,00	0,40	0,48	0,59	0,74	0,85	1,20
150,00	0,59	0,70	0,87	1,09	1,25	1,76
100,00	0,78	0,93	1,16	1,45	1,67	2,35

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

Ⓜ destre

Ⓛ sinistre

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm²	Durezza	Refrigerazione
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(S1E285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (S150-2), 1.0070 E360 (S170-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤700 ≤850		●
Acciai da bonifica legati	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitratati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤900 ≤1100		●
austenitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
martensitici	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Ghise sferoidali, ghise temperate	-		≤350 HB	●
Ghisa in conchiglia	-		≤220 HB	●
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AISI5Cu1, 3.2153 G-AISI7Cu3, 3.2573 G-AISI9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AISI12, 3.2583 G-AISI12Cu, - G-AISI12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●
a truciolo lungo	2.0790 CuNi18Zn19Pb 2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		●
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		●

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

M MolyGlide

86602
10...25
HSS-E-PM

86608
10...25
HSS-E-PM

86609
10...102
HSS-E-PM

86708	86709
10...35	10...35
int. in MD	int. in MD

86701	86702
10...35	10...35
int. in MD	int. in MD

T

F

A

K20/K40	K20/K40
T	T

FILE	FILE
K20/K40	K20/K40
F	F

Articolo nr. 86709/86701
senza fase
per materiali fino a
ca. 600 N/mm²
di resistenza a trazione

**Articolo nr. 86708/86702
con fase**
per materiali da
ca. 600 N/mm²
di resistenza a trazione



						 		 	
v_c m/min	Num. col. avanzam.	v_c m/min	Num. col. avanzam.	v_c m/min	Num. col. avanzam.	v_c m/min	Num. col. avanzam.	v_c m/min	Num. col. avanzam.
40	4	48	4	48	4	60	5	70	5
35	4	42	4	42	4	55	4	65	4
50	5	60	5	60	5	100	4	115	4
40	5	50	5	50	5	95	4	105	4
40	4	45	4	45	4	80	4	90	4
35	4	40	4	40	4	80	4	90	4
30	4	35	4	35	4	75	3	85	3
25	3	28	3	28	3	70	4	80	4
22	2	25	2	25	2	60	3	70	3
35	3	40	3	40	3	85	4	95	4
25	3	28	3	28	3	70	4	80	4
22	2	25	2	25	2	55	3	65	3
22	3	25	3	25	3	60	3	65	3
15	2	18	2	18	2	50	2	55	2
26	3	28	3	28	3	40	3	45	3
22	2	25	2	25	2	35	2	40	2
12	2	18	2	18	2	40	2	45	2
10	2	13	2	13	2	35	2	40	2
						25	1	30	1
20	2	23	2	23	2	40	2	45	2
15	2	17	2	17	2				
15	2	20	2	20	2	25	2	30	2
35	4	40	4	40	4	100	5	120	5
35	4	40	4	40	4	90	4	105	4
35	4	40	4	40	4	80	4	90	4
28	4	33	4	33	4	65	3	75	3
						25	1	30	1
60	5	65	5	65	5	180	5	200	5
80	5	85	5	85	5	160	5	180	5
85	5	85	5	85	5	140	5	160	5
70	5	70	5	70	5	130	5	150	5
45	4	50	4	50	4	150	5	160	5
45	4	50	4	50	4	70	4	80	4
60	5	65	5	65	5	160	5	180	5
45	4	50	4	50	4	110	4	120	4
32	5	35	5	35	5	80	5	90	5
40	3	45	3	45	3	65	4	75	4
36	3	40	3	40	3	45	4	50	4
28	3	32	3	32	3	35	4	40	4
22	3	27	3	27	3	70	3	85	3
						70	3	85	3
						70	3	85	3
						70	3	85	3

A TiAIN

a AlTiN nano

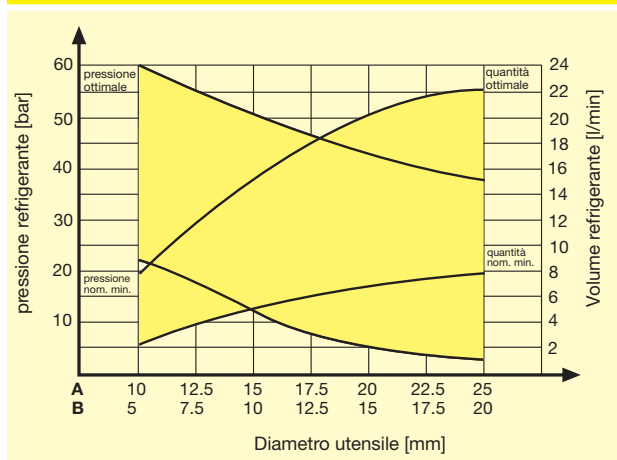
C TiCN



DIAGRAMMI DEL REFRIGERANTE PRESSIONE E VOLUMI DEL REFRIGERANTE

Tabella N. 39

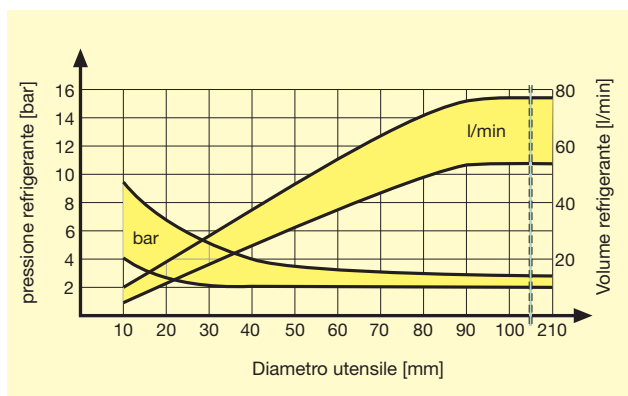
Per punte elicoidali in metallo duro con fori di refrigerazione



A = Diametri per utensili con condotto refrigerante centrale
 B = Diametri per utensili con condotto refrigerante elicoidale


HARTNER

Per punte con placchette intercambiabili, sistema Multiplex con fori di refrigerazione



Nella foratura con placchette intercambiabili in HSS-E e MD l'emulsione serve come lubrorefrigerante. Il rapporto di miscelazione è quello usuale di 1:20.

Di decisiva importanza è un efficiente gruppo refrigerante. Una pressione e quantità del refrigerante non sufficienti possono provocare un risultato di foratura insoddisfacente e persino la rottura dell'utensile.

La quantità delle particelle della sostanza solida possibilmente non deve superare i 50 µm.

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE

Tabella N. 39/a


Formule

Simboli	Descrizione	Metrico	Formula
z	numero denti		
D	diametro della fresa	mm	
a_p	profondità di taglio	mm	
a_e	larghezza di taglio	mm	
l_f	lunghezza fresatura	mm	
n	giri al minuto	g/min	$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D}$
v_c	velocità di taglio	m/min	$v_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000}$
v_f	avanzamento per minuto	mm	$v_f = n \cdot z \cdot f_z$
f_z	avanzamento per dente	mm	$f_z = \frac{v_f}{n \cdot z}$
f/U	avanzamento per giri	mm	$f/U = \frac{v_f}{n}$
f/U	avanzamento per giri	mm	$f/U = f_z \cdot z$
Q	volume truciolo	cm ³ /min	$Q = \frac{a_p \cdot a_e \cdot v_f}{1000}$
T	tempo di lavoro	min	$T = \frac{l_f}{v_f}$
hm	spessore medio del truciolo	mm	$hm = f_z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D}}$
D_(eff)	diametro effettivo	mm	$D_{(eff)} = 2 \cdot \sqrt{D \cdot a_p - a_p^2}$
	diametro effettivo con angolo di inclinazione	mm	$D_{(eff)} = D \cdot \sin \left[\beta + \arccos \left(\frac{D - 2a_p}{D} \right) \right]$
R_{th}	profondità di rugosità	mm	$R_{th} = \frac{D}{2} = \sqrt{\frac{D^2 - a_e^2}{4}}$
Z_b	larghezza ottimale della linea in frese toriche	mm	$Z_b = \frac{D - 2 \times R}{2}$

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE

Tabella N. 39/b




TF 100 MULTI-MILL



TUFFI* E RAMPE*

Materiali/ISO Materiali	Durezza	Prof. tuffo* (a _p max.)	Tuffo* max. angolo in °	Vel. taglio (v _c)	fz (mm/z) con Ø nominale					
					5,7	7,7	9,7	11,7	15,6	19,5
Acc. da costruzione, automatici bonifica e cementaz no legati	fino a 850 N/mm ²	1xd	45°	270	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
P Acciai automatici, acc. da cementazione legati, acc. nitrurati	850 - 1200 N/mm ²	1xd	45°	240	0,015	0,020	0,035	0,040	0,045	0,050
Acciai da bonifica legati, acc. utensili ed acc. super rapidi	850 - 1400 N/mm ²	1xd	30°	200	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040
M Acciai inossidabili - facile da lavorare / solforato	fino a 750 N/mm ²	1xd	10°	60	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040
Acciai inossidabili - moderatamente difficile da lavorare	oltre 750 - 950 N/mm ²	0,5xd	5°	50	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035
K Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale	oltre 240 HB 30	1xd	45°	150	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
N Alluminio, leghe Alu per lav.plastiche, leghe Alu	fino a 3% Si	1xd	30°	180	0,015	0,020	0,035	0,040	0,045	0,050
Leghe alu-ghisa	oltre 3% Si	1xd	45°	140	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
S Titanio, Leghe di titanio	fino a 1400 N/mm ²	0,5xd	10°	45	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035

* Per una ottimale evacuazione del truciolo e durata dell'utensile si raccomanda la lubrificazione periferica

CAVE*

Materiali/ISO Materiali	Durezza	Prof. taglio (a _p)	Larg. taglio (a _e)	Vel. taglio (v _c)	fz (mm/z) con Ø nominale					
					5,7	7,7	9,7	11,7	15,6	19,5
Acc. da costruzione, automatici bonifica e cementaz no legati	fino a 850 N/mm ²	1xd	1xd	270	0,025	0,035	0,050	0,060	0,080	0,100
P Acciai automatici, acc. da cementazione legati, acc. nitrurati	850 - 1200 N/mm ²	1xd	1xd	240	0,025	0,035	0,050	0,060	0,080	0,100
Acciai da bonifica legati, acc. utensili ed acc. super rapidi	850 - 1400 N/mm ²	1xd	1xd	200	0,025	0,030	0,045	0,050	0,070	0,085
M Acciai inossidabili - facile da lavorare / solforato	fino a 750 N/mm ²	1xd	1xd	120	0,020	0,030	0,045	0,060	0,065	0,075
Acciai inossidabili - moderatamente difficile da lavorare	oltre 750 - 950 N/mm ²	1xd	1xd	80	0,020	0,030	0,040	0,045	0,060	0,070
K Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale	oltre 240 HB 30	1xd	1xd	160	0,025	0,035	0,050	0,060	0,080	0,100
N Alluminio, leghe Alu per lav.plastiche, leghe Alu	fino a 3% Si	1xd	1xd	500	0,030	0,040	0,065	0,080	0,095	0,110
Leghe alu-ghisa	oltre 3% Si	1xd	1xd	340	0,020	0,030	0,055	0,065	0,080	0,100
S Titanio, Leghe di titanio	fino a 1400 N/mm ²	1xd	1xd	60	0,020	0,030	0,040	0,045	0,060	0,070

* Per una ottimale evacuazione del truciolo e durata dell'utensile si raccomanda la lubrificazione periferica

HPC-SGROSSATURA* E HSC-FINITURA**

Materiali/ISO Materiali	Durezza	Prof. taglio (a _p)	Larg. taglio*** (a _e)	Vel. taglio (v _c)	fz (mm/z) con Ø nominale					
					5,7	7,7	9,7	11,7	15,6	19,5
Acc. da costruzione, automatici bonifica e cementaz no legati	fino a 850 N/mm ²	2xd	0,4xd	350	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
P Acciai automatici, acc. da cementazione legati, acc. nitrurati	850 - 1200 N/mm ²	2xd	0,4xd	290	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
Acciai da bonifica legati, acc. utensili ed acc. super rapidi	850 - 1400 N/mm ²	2xd	0,3xd	240	0,025	0,030	0,055	0,070	0,085	0,100
M Acciai inossidabili - facile da lavorare / solforato	fino a 750 N/mm ²	2xd	0,3xd	140	0,025	0,035	0,055	0,065	0,080	0,090
Acciai inossidabili - moderatamente difficile da lavorare	oltre 750 - 950 N/mm ²	2xd	0,25xd	120	0,020	0,030	0,045	0,050	0,065	0,075
K Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale	oltre 240 HB 30	2xd	0,4xd	180	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
N Alluminio, leghe Alu per lav.plastiche, leghe Alu	fino a 3% Si	2xd	0,5xd	600	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150
Leghe alu-ghisa	oltre 3% Si	2xd	0,4xd	420	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
S Titanio, Leghe di titanio	fino a 1400 N/mm ²	2xd	0,4xd	120	0,020	0,030	0,045	0,050	0,065	0,075

* Per una ottimale evacuazione del truciolo e durata dell'utensile si raccomanda la lubrificazione periferica

** per lavorazioni HSC la vel. di taglio può essere aumentata del 50%, l'avanzamento può essere ridotto in base tutte le richieste della superficie.

*** per fresatura trocoidale e imachining con a_e = 0.1-0.2xd la Vel. taglio e l'avanzamento possono essere aumentati del 50 %.

FORATURA*

Materiali/ISO Materiali	Durezza	Prof. foratura* (a _p max.)	Vel. taglio (v _c)	fz (mm/z) con Ø nominale					
				5,7	7,7	9,7	11,7	15,6	19,5
Acc. da costruzione, automatici bonifica e cementaz no legati	fino a 850 N/mm ²	2xd	270	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
P Acciai automatici, acc. da cementazione legati, acc. nitrurati	850 - 1200 N/mm ²	2xd	240	0,015	0,020	0,035	0,040	0,045	0,050
Acciai da bonifica legati, acc. utensili ed acc. super rapidi	850 - 1400 N/mm ²	1xd	200	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040
K Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale	oltre 240 HB 30	2xd	150	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
N Alluminio, leghe Alu per lav.plastiche, leghe Alu	fino a 3% Si	1xd	180	0,015	0,020	0,035	0,040	0,045	0,050
Leghe alu-ghisa	oltre 3% Si	1xd	140	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060

* eseguire scarico truciolo per profondità superiori a 1xd

* Per una ottimale evacuazione del truciolo e durata dell'utensile si raccomanda la lubrificazione periferica

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE

Tabella N. 39/c



TF 100 U, TF 100 SF, TF 100 INOX, HP 100 H, TF 100 W


Impiego	v _c fattore	f _z fattore	Larg. taglio (a _e)	Prof. taglio (a _p)
per cave	1	1 (0,7 per a _p = 2xd)	1xd	0,5 fino a 1xd
sgrossatura	1	1 (0,7 per a _p = 2xd)	0,4 fino a 0,9xd	0,5 fino a 1xd
finitura	1	1	0,01 fino a 0,1xd	1 fino a 2xd
sgrossatura HPC	1,3	1,5	0,15 fino a 0,4xd	1 fino a 2xd
sgrossatura HSC	1,5	2	0,05 fino a 0,15xd	1 fino a 2xd

Materiali	Durezza	TF 100 consigliata	Impiego	vel. taglio v _c	f _z (mm/z) con Ø nominale							
					3	6	8	10	12	16	20	25
Acc. da costruzione, automatici, da bonifica e da cementaz. non legati 1.0035 S185, 1.0486 P275N, 1.0345 P235GH, 1.0050, 1.0070, 1.8937 1.0718 11SMnPb30, 1.0736 11SMn37 1.0402 C22, 1.1178 C30E 1.0503 C45, 1.1191 C30E 1.0301 C10, 1.1121 C10E 1.1750 C75W, 1.2076 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	fino a 850 N/mm ²	INOX	Cave	180	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
		INOX	Sgrossatura	200	0,02	0,04	0,055	0,07	0,085	0,1	0,12	0,17
		SF	Finitura	280	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
Acciai automatici, acc. da cementazione legati, acc. nitrurati 1.0727 46 S20, 1.0728 60 S20, 1.0757 46SPb20 1.0601 C60, 1.1221 C60E 1.7043 38Cr4 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5 1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	850-1.200 N/mm ²	U	Cave	160	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
		U	Sgrossatura	180	0,02	0,04	0,055	0,07	0,085	0,1	0,12	0,17
		SF	Finitura	220	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
Acciai da bonifica legati, acc. utensili ed acc. super rapidi 1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2379 X155CrVMo12-1 1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3 Federstahl = 1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4	850-1.400 N/mm ²	U	Cave	135	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		U	Sgrossatura	160	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16
		SF	Finitura	200	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,13
Acciai temprati Acciai per utensili, acciaio bonificato, acciaio per molle, acciaio ad alta velocità, acciai temprati, etc. p.e.: 1.2344 X40CrMoV5-1; 1.2767 X45NiCrMo4; 1.2379 X155CrVMo12-1; 1.2080 X210Cr12 1.3343 S 6-5-2	fino a 54 HRC	U	Cave	70	0,012	0,025	0,03	0,04	0,045	0,06	0,07	0,1
		U	Sgrossatura	110	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
		SF	Finitura	150	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,13
	54-60 HRC		Cave									
		HP 100 H	Sgrossatura	110	0,01	0,015	0,025	0,035	0,042	0,05	0,08	0,09
Acciai inossidabili 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X10CrNiS18-9 USA = 303, 410, 420F, 430, 430F	fino a 750 N/mm ²	INOX	Cave	120	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,13
		INOX	Sgrossatura	140	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
		SF	Finitura	180	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
Acciai inossidabili 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4303 X5CrNi18-12 1.4310 XCrNi18-8 USA = 304, 304L, 420	750-850 N/mm ²	INOX	Cave	80	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
		INOX	Sgrossatura	120	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		SF	Finitura	140	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,13
Acciai inossidabili 1.4438 X2CrNiMo18-15-4, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4571 X6CrNiTi18-10 USA = 310, 316, 316B, 316L, 317	oltre 850 N/mm ²	INOX	Cave	70	0,012	0,025	0,03	0,04	0,045	0,06	0,07	0,1
		INOX	Sgrossatura	100	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
		SF	Finitura	120	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
Leghe speciali (a base Nikel "Ni") Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	fino a 1.300 N/mm ²	U	Cave	30	0,01	0,015	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,06
		U	Sgrossatura	35	0,01	0,02	0,03	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08
		SF	Finitura	45	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
Leghe di titanio ("Ti") 3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7164 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5	fino a 1.300 N/mm ²	U	Cave	60	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
		U	Sgrossatura	90	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		SF	Finitura	130	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale 0.6010 EN-GL100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20), 0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8535 EN-GJMW-350-4 (GTW35)	fino a 240 HB 30	INOX	Cave	160	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16
		INOX	Sgrossatura	180	0,02	0,04	0,055	0,07	0,085	0,1	0,12	0,17
		SF	Finitura	220	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale 0.6025 EN-GL250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35), 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)	oltre 240 HB 30	U	Cave	140	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		U	Sgrossatura	160	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16
		SF	Finitura	200	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
Alluminio, leghe alu per lav. plastiche, leghe di alu 3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1 3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	fino a 3% Si	W	Cave	500	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16
		W	Sgrossatura	600	0,02	0,04	0,055	0,07	0,085	0,1	0,12	0,17
		W	Finitura	1000	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
Leghe alu-ghisa 3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	oltre 3% Si	W	Cave	230	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		W	Sgrossatura	280	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16
		W	Finitura	350	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
Leghe di magnesio MgMn2, G-MgAl8Zn1, G-MgAl6Zn3	-	W	Cave	180	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		W	Sgrossatura	220	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16
		W	Finitura	280	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1	0,15
Mettuttei non ferrosi (rame, ottone o bronzo, a truciolo coto e lungo) 2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5Zn3Pb 2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5 2.1090 CuSn7Zn3Pb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	fino a 850 N/mm ²	W	Cave	250	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
		W	Sgrossatura	300	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14
		SF	Finitura	400	0,016	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,095	0,14

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE

Tabella N. 39/e


Frese per copiatura HP 100 H


Gamma fino a 3xD vc e fz 100%
Gamma 3-5xD vc e fz 80%
Gamma > 5-10xD vc e fz 60%

Impiego	Larg/Prof		Diametro nominale (mm)							
			2	3	4	6	8	10	12	16
Sgrossatura	ae	(mm)	0,1	0,15	0,2	0,4	0,6	0,75	1	1,2
	ap	(mm)	0,15	0,15	0,3	0,5	0,75	1	1,5	1,5
Finitura	ae	(mm)	0,05	0,07	0,1	0,14	0,16	0,18	0,2	0,3
	ap	(mm)	0,05	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3

Materiali	Durezza	Consigliata	Impiego	vel. taglio v _c	fz (mm/z) con Ø nominale							
					3	6	8	10	12	16	20	25
Acc. da costruzione, automatici, da bonifica e da cementaz. non legati 1.0035 S185, 1.0486 P275N, 1.0345 P235GH, 1.0050, 1.0070, 1.8937 1.0718 11SMnPb30, 1.0736 11SMn37 1.0402 C22, 1.1178 C30E 1.0503 C45, 1.1191 C30E 1.0301 C10, 1.1121 C10E 1.1750 C75W, 1.2076 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	fino a 850 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	200	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	300	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Acciai automatici, acc. da cementazione legati, acc. nitrurati 1.0727 46 S20, 1.0728 60 S20, 1.0757 46SPb20 1.0601 C60, 1.1221 C60E 1.7043 38Cr4 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5 1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	850-1.200 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	200	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	300	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Acciai da bonifica legati, acc. utensili ed acc. super rapidi 1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2379 X155CrVMo12-1 1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3 Federstahl = 1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4	850-1.400 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	180	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	280	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Acciai temprati Acciai per utensili, acciaio bonificato, acciaio per molle, acciaio ad alta velocità, acciai temprati, etc. p.e.: 1.2344 X40CrMoV5-1; 1.2767 X45NiCrMo4; 1.2379 X155CrVMo12-1; 1.2080 X210Cr12 1.3343 S 6-5-2	fino a 54 HRC	2- o 4-Z	Sgrossatura	140	0,02	0,03	0,035	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1
		2- o 4-Z	Finitura	200	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
	54-60 HRC	2- o 4-Z	Sgrossatura	80	0,02	0,03	0,035	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1
		2- o 4-Z	Finitura	130	0,025	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12
Acciai inossidabili 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X10CrNiS18-9 USA = 303, 410, 420F, 430, 430F	fino a 750 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	180	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	280	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Acciai inossidabili 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4303 X5CrNi18-12 1.4310 XCrNi18-8 USA = 304, 304L, 420	750-850 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	120	0,02	0,03	0,035	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1
		2- o 4-Z	Finitura	180	0,025	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12
Acciai inossidabili 1.4438 X2CrNiMo18-15-4, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4571 X6CrNiTi18-10 USA = 310, 316, 316B, 316L, 317	oltre 850 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	80	0,02	0,03	0,035	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1
		2- o 4-Z	Finitura	130	0,025	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12
Leghe speciali (a base Nikel "Ni") Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	fino a 1.300 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	40	0,01	0,02	0,03	0,035	0,04	0,05	0,07	0,08
		2- o 4-Z	Finitura	60	0,02	0,025	0,03	0,04	0,045	0,06	0,08	0,09
Leghe di titanio ("Ti") 3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7164 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5	fino a 1.300 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	90	0,02	0,03	0,035	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1
		2- o 4-Z	Finitura	150	0,025	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12
Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale 0.6010 EN-GL100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20), 0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8535 EN-GJMW-350-4 (GTW35)	fino a 240 HB 30	2- o 4-Z	Sgrossatura	200	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	300	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Ghise, ghisa grigia, ghisa temprata e ghisa sferoidale 0.6025 EN-GL250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35), 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)	oltre 240 HB 30	2- o 4-Z	Sgrossatura	150	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	230	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Alluminio, leghe alu per lav. plastiche, leghe di alu 3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1 3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	fino a 3% Si											
Leghe alu-ghisa 3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	oltre 3% Si	2- o 4-Z	Sgrossatura	280	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	350	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
Leghe di magnesio MgMn2, G-MgAl8Zn1, G-MgAl6Zn3	-											
Mettuttei non ferrosi (rame, ottone o bronzo, a truciolo coto e lungo) 2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPB 2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5 2.1090 CuSn7ZnPB, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	fino a 850 N/mm ²	2- o 4-Z	Sgrossatura	250	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15
		2- o 4-Z	Finitura	400	0,03	0,04	0,045	0,05	0,07	0,1	0,12	0,15

FRESE FRONTALI - NUMERO DI GIRI E AVANZAMENTO (VALORI ORIENTATIVI)
Tabella N. 40

Materiale da lavorare	Acciaio non legato <50 kg/mm ²		Acciaio non legato 50-70 kg/mm ²		Acciaio legato 70-100 kg/mm ² Ghisa<GG25		Acciaio legato 100-130 kg/mm ² Acciaio al cromo Ghisa<GG25		Bronzo ottone duro MS 63		Rame Leghe Alluminio Alluminio al silicio SI < 12%		Ottone MS 58		Alluminio ricotto Zama	
	V = 32 m/min.		V = 25 m/min.		V = 18 m/min.		V = 13 m/min.		V = 35 m/min.		V = 50 m/min.		V = 70 m/min.		V = 160 m/min.	
Ø	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s
2	5000	28	4000	22	2800	14	2000	11	5600	32	8000	32	11200	63	25000	100
3	3150	28	2800	25	2000	18	1400	13	4000	36	5600	32	7100	63	16000	100
4	2500	32	2000	25	1400	18	1000	13	2800	36	4000	32	5600	63	12500	100
5	2000	36	1600	28	1120	18	800	13	2240	40	3150	36	4500	80	10000	125
6	1600	63	1400	56	1000	40	710	28	1800	71	2800	71	3550	140	8000	200
7	1400	63	1120	56	800	40	560	28	1600	80	2240	71	3150	140	7100	224
8	1250	71	1000	63	710	40	500	32	1400	80	2000	80	2800	160	6300	250
9	1120	80	900	63	630	45	450	32	1250	90	1800	80	2500	180	5600	250
10	1000	112	800	90	560	45	400	32	1120	125	1600	90	2240	250	5000	280
12	800	125	710	112	500	80	355	56	900	140	1400	112	1800	280	4000	315
14	710	140	560	112	400	80	280	56	800	160	1120	112	1600	315	3550	355
16	630	160	500	125	355	90	250	63	710	180	1000	148	1400	355	3150	560
18	560	160	450	125	315	90	224	63	630	180	900	180	1250	355	2800	560
20	500	140	400	112	280	80	200	56	560	160	800	160	1120	315	2500	500
22	450	140	355	112	250	80	180	56	500	160	710	160	1000	315	2240	500
25	400	140	315	112	224	80	160	56	450	160	630	140	900	315	2000	450
28	355	125	280	112	200	71	140	56	400	160	560	112	800	280	1800	400
30	315	125	280	112	200	71	140	56	400	160	560	140	710	280	1800	450
32	315	125	250	100	180	71	125	50	355	140	500	125	710	280	1600	400

FRESE A SGROSSARE - NUMERO DI GIRI E AVANZAMENTO (VALORI ORIENTATIVI)
Tabella N. 41

Ø	V = 32 m/min.		V = 25 m/min.		V = 18 m/min.		V = 13 m/min.		V = 35 m/min.		V = 50 m/min.		V = 70 m/min.		V = 160 m/min.	
Ø	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s
10	1000	45	800	40	560	32	400	20	1120	50	1600	71	2240	71	Non usare	
12	800	50	710	45	500	36	355	25	900	56	1400	80	1800	90		
14	710	50	560	45	400	36	280	25	800	56	1120	80	1600	90		
16	630	50	500	45	355	36	250	25	710	56	1000	80	1400	90		
18	560	56	450	50	315	40	224	28	630	63	900	90	1250	100		
20	500	56	400	50	280	40	200	28	560	63	800	90	1120	100		
22	450	56	355	50	250	40	180	28	500	63	710	90	1000	100		
25	400	63	315	56	224	45	160	32	450	71	630	100	900	112		
28	355	63	280	56	200	45	140	32	400	71	560	100	800	112		
30	315	63	280	56	200	45	140	36	400	80	560	112	710	112		
32	315	63	250	56	180	45	125	36	355	80	500	112	710	112		

V = velocità di taglio in m/min.
n = numeri giri al min.
s = avanzamento in mm/min.

FRESE CONICHE - NUMERO DI GIRI / MIN. (VALORI ORIENTATIVI)
Tabella N. 42

Materiale da lavorare	Art. 8884 G 8885 G Gr. 0	Art. 8884 G 8885 G Gr. 1	Art. 8884 G 8885 G Gr. 2	Art. 8884 G 8885 G Gr. 3	Art. 8884 G 8885 G Gr. 4	Art. 8884 G 8885 G Gr. 5	Art. 8886 G 8887 G
Spessore lamiera acciaio da mm 0,1 a 2	1000 - 500	800 - 400	400 - 200	250 - 150	200 - 100	100 - 50	800 - 200
Spessore lamiera INOX da mm 0,1 a 1	700 - 300	400 - 200	200 - 100	150 - 80	80 - 50	60 - 40	700 - 100
Spessore materiali non ferrosi da mm 0,1 a 5	2000 - 1500	1500 - 800	1000 - 500	500 - 300	300 - 200	200 - 100	1500 - 500
Spessore plastica fino a mm 10	3000 - 2000	2000 - 1500	1500 - 1000	1000 - 500	500 - 200	400 - 200	2000 - 1000

FRESE A GRADINI ART. 8910 GPA - GPC – GPE – NUMERO GIRI / MIN.
Tabella N. 42a

Materiale	Utilizzo	Fase di lavoro	Fresatrice manuale	Fresatrice a colonna	Fresatrice CNC a colonna
				Avanzamento manuale	Avanzamento automatico
Acciaio strutturale (ad. es. S235JR) / metalli non ferrosi / plexigas / plastiche / legno		Foratura (1° stadio di perforazione)	fino a 1.000 n°giri/min raffreddamento consigliato	fino a 1.000 n°giri/min raffreddamento consigliato	ca. 750 n°giri/min, f = 0,1 mm/n°giri raffreddamento necessario
		Trapanatura (dal 2° stadio)	100-250 n°giri/min raffreddamento consigliato	250-350 n°giri/min raffreddamento consigliato	
Acciaio inox fino a V2A		Foratura (1° stadio di perforazione)	fino a 600 n°giri/min raffreddamento necessario	fino a 600 n°giri/min raffreddamento necessario	ca. 600 n°giri/min, f = 0,05 mm/n°giri raffreddamento necessario
		Trapanatura (dal 2° stadio)	100-200 n°giri/min raffreddamento necessario	200-300 n°giri/min raffreddamento necessario	

VELOCITA' DI TAGLIO, AVANZAMENTI, NUMERO DEI GIRI PER ALESATORI
Tabella N. 43/a

In acciaio super rapido HSS
Valori indicativi consigliabili per lavorazioni

Materiale	Velocità di taglio = v Avanzamento = s Numero dei giri = n	Ø alesatore								
		mm								
		5	8	10	15	20	25	30	40	50
Acciai non legati fino a 800 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,1 700	0,13 440	0,15 350	0,2 232	10 ÷ 12 0,25 176	0,25 137	0,30 115	0,35 88	0,40 71
Acciai non legati fino a 1000 N/mm ² Acciai da bonifica	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,08 378	0,1 198	0,1 159	0,15 106	4 ÷ 6 0,20 80	0,25 64	0,30 53	0,35 40	0,40 32
Acciai legati Acciai resistenti a corrosioni da acidi (INOX)	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,08 378	0,1 198	0,1 159	0,15 106	4 ÷ 6 0,20 80	0,25 64	0,30 53	0,35 40	0,40 32
Acciai resistenti al calore	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,18 578	0,20 305	0,23 288	0,25 191	8 ÷ 10 0,30 143	0,30 115	0,35 95	0,40 73	0,45 58
Ghisa grigia fino a 250 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,18 578	0,20 385	0,23 288	0,25 191	8 ÷ 10 0,30 143	0,30 115	0,35 95	0,40 72	0,45 58
Ghisa grigia oltre 250 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,12 318	0,15 198	0,17 159	0,20 106	4 ÷ 6 0,25 80	0,25 64	0,30 53	0,35 40	0,40 32
Fusioni di acciaio Ghisa malleabile Ghisa sferoidale	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,18 572	0,20 385	0,23 288	0,25 191	8 ÷ 10 0,30 143	0,30 115	0,35 95	0,40 72	0,45 58
Rame	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,15 636	0,18 398	0,20 318	0,25 212	8 ÷ 12 0,30 158	0,30 127	0,35 106	0,40 80	0,45 54
Rame elettrolitico	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,18 572	0,20 385	0,23 288	0,25 191	8 ÷ 10 0,30 143	0,30 115	0,35 95	0,40 72	0,45 58
Ottone a truciolo corto	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,2 700	0,25 440	0,30 350	0,35 232	10 ÷ 12 0,40 176	0,40 137	0,45 115	0,50 88	0,60 71
Ottone a truciolo lungo	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,2 828	0,25 518	0,30 413	0,35 276	12 ÷ 14 0,40 207	0,40 166	0,45 132	0,50 104	0,60 83
Bronzo tenero Bronzo di fusione Bronzo allo zinco	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,2 1272	0,26 798	15 ÷ 25 0,30 637	0,35 425	0,40 318	0,40 255	20 ÷ 30 0,45 265	0,50 199	0,60 159
Bronzo duro	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,2 828	0,25 518	0,30 473	0,35 276	12 ÷ 14 0,40 207	0,40 166	0,45 132	0,50 104	0,60 83
Leghe di alluminio a truciolo lungo	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,15 1120	0,18 720	0,20 573	0,25 382	15 ÷ 20 0,30 288	0,30 225	0,35 189	0,40 144	0,40 117
Leghe di alluminio silicio fino a 10%	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,2 828	0,25 518	0,30 413	0,35 276	12 ÷ 14 0,40 207	0,40 166	0,45 132	0,50 104	0,60 83
Leghe di alluminio silicio oltre 10%	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,15 700	0,18 440	0,20 350	0,25 232	10 ÷ 12 0,30 176	0,30 137	0,35 115	0,40 88	0,40 71
Leghe di magnesio	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,15 1120	0,18 720	0,20 573	0,25 382	15 ÷ 20 0,30 288	0,30 225	0,35 189	0,40 144	0,40 117
Leghe di zinco	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,15 700	0,18 440	0,20 350	0,25 232	10 ÷ 12 0,30 176	0,30 137	0,35 115	0,40 88	0,40 71
Leghe di nichel	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,15 636	0,18 343	0,20 318	0,25 212	8 ÷ 12 0,30 158	0,30 127	0,35 106	0,40 80	0,45 54
Leghe di titanio Acciaio - Tic Metalli Ampco	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,08 318	0,1 198	0,1 159	0,15 106	4 ÷ 6 0,20 80	0,25 64	0,30 53	0,35 40	0,40 32
Materiali sintetici termoplastici	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,25 510	0,30 318	0,35 254	0,40 170	6 ÷ 10 0,45 127	0,50 102	0,55 85	0,60 64	0,60 51
Materiali sintetici duri con cariche anorganiche	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,2 318	0,25 198	0,30 159	0,35 106	4 ÷ 6 0,40 80	0,45 64	0,45 53	0,50 40	0,50 32
Materiali sintetici con cariche organiche	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	0,25 510	0,30 318	0,35 254	0,40 170	6 ÷ 10 0,45 127	0,50 102	0,55 85	0,60 64	0,60 51

VELOCITA' DI TAGLIO, AVANZAMENTI, NUMERO DEI GIRI PER ALESATORI
Tabella N. 43/b

con placchette riportate in metallo duro
Valori indicativi consigliabili per lavorazioni

Materiale	Velocità di taglio = v Avanzamento = s Numero dei giri = n	Ø alesatore								
		mm								
		5	8	10	15	20	25	30	40	50
Acciaio fino a 700 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	10 ÷ 15								
		0,15 796	0,18 498	0,2 398	0,25 266	0,3 198	0,3 159	0,35 133	0,4 100	0,5 80
Acciaio da 700 a 1000 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15 636	0,18 398	0,2 318	0,25 212	0,3 158	0,3 127	0,35 106	0,4 80	0,5 64
Acciaio da 1000 a 1400 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10								
		0,12 510	0,15 318	0,15 254	0,18 170	0,2 127	0,2 120	0,25 85	0,3 64	0,4 51
Acciaio fuso da 400 a 500 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15 636	0,18 398	0,2 318	0,25 212	0,3 158	0,3 127	0,35 106	0,4 80	0,5 64
Acciaio fuso da 500 a 700 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10								
		0,12 510	0,15 318	0,15 254	0,18 170	0,2 127	0,2 102	0,25 85	0,3 64	0,4 51
Ghisa grigia fino a 200 HB	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12						10 ÷ 15		
		0,2 636	0,26 398	0,3 318	0,35 212	0,4 158	0,4 127	0,45 133	0,5 100	0,6 80
Ghisa grigia, oltre 200 HB	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10						8 ÷ 12		
		0,15 510	0,18 318	0,2 254	0,25 170	0,3 127	0,3 102	0,35 106	0,4 80	0,5 64
Ghisa malleabile	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12						0,35 106	0,4 80	0,5 64
Rame	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	20 ÷ 30						25 ÷ 40		
		0,3 1592	0,36 995	0,4 796	0,45 531	0,5 398	0,5 318	0,55 345	0,6 259	0,7 207
Ottone, ottone rosso	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2 1272	0,26 798	0,3 637	0,35 425	0,4 318	0,4 255	0,45 265	0,5 199	0,6 159
Fusioni di bronzo	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2 1272	0,26 798	0,3 637	0,35 425	0,4 318	0,4 255	0,45 265	0,5 199	0,6 159
Metalli leggeri	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2 1272	0,26 798	0,3 637	0,35 425	0,4 318	0,4 255	0,45 265	0,5 199	0,6 159
Materiali sintetici	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,3 1272	0,36 798	0,4 637	0,45 425	0,5 318	0,5 255	0,55 265	0,6 199	0,7 159

NOMENCLATURA DELLA FILETTATURA
Tabella N. 44

DIMENSIONI:	Si misurano sulla sezione perpendicolare all'asse di avvitamento.
DIAMETRO:	Il diametro esterno corrisponde al diametro nominale della vite e viene misurato sulla cresta del filetto della vite.
DIAMETRO DEL NOCCIOLO:	Viene misurato sul fondo del filetto della vite.
PASSO:	Nella filettatura è la distanza parallela all'asse di avvitamento tra due creste consecutive.
NUMERO DEI FILETTI:	Numero di filetti per pollice (1" = mm 25,4).
	Numero filetti = $\frac{25,4 \text{ mm}}{\text{Passo in mm}}$
ANGOLO DEL FILETTO:	Misurato in gradi, è l'angolo di cresta individuata da due fianchi contigui del filetto.
CRESTA:	Superficie passante per la sommità del filetto congiungente due fianchi.
FIANCO:	Superficie congiungente le creste al fondo.
FONDO:	Superficie passante per il fondo del filetto congiungente due fianchi.
ANGOLO DELL'ELICA:	Angolo individuato dall'elica del filetto intersecato da un piano perpendicolare all'asse di avvitamento.
PASSO DELL'ELICA:	Spostamento del filetto misurato sull'asse dopo un giro completo.
FILETTO SEMPLICE:	Passo dell'elica = Passo del filetto.
FILETTO A DUE PRINCIPI:	Passo dell'elica = 2 volte passo del filetto.
FILETTO A TRE PRINCIPI:	Passo dell'elica = 3 volte passo del filetto.
FILETTO A QUATTRO PRINCIPI:	Passo dell'elica = 4 volte passo del filetto.
FILETTO CILINDRICO:	Filetto con diametro costante per tutta la lunghezza della filettatura.
FILETTO CONICO:	Filetto con crescita costante del diametro sulla lunghezza della filettatura.

Tabella N. 45/a

Mf	Ø mm	BSF Ø mm	UNC Ø mm	UNF Ø mm	8-UN Ø mm	UNEF Ø mm	PG Ø mm
M 105 x 1,5	103,5	BSF 1/4 5,2	No. 1-64 1,5	No. 0-80 1,3	UN 1.1/16-8 23,9	No. 12-32 4,75	PG 7 11,4
M 105 x 2,0	103	BSF 5/16 6,6	No. 2-56 1,8	No. 1-72 1,6	UN 1.1/8-8 25,5	1/4-32 5,6	PG 9 14
M 105 x 3,0	102	BSF 3/8 8,1	No. 3-48 2,1	No. 2-64 1,9	UN 1.3/16-8 27,1	5/16-32 7,2	PG 11 17,25
M 105 x 4,0	101	BSF 7/16 9,5	No. 4-40 2,3	No. 3-56 2,1	UN 1.1/4-8 28,75	3/8-32 8,8	PG 13,5 19
M 110 x 1,5	108,5	BSF 1/2 11	No. 5-40 2,6	No. 4-48 2,4	UN 1.5/16-8 30,3	7/16-28 10,25	PG 16 21,25
M 110 x 2,0	108	BSF 5/8 14	No. 6-32 2,85	No. 5-44 2,7	UN 1.3/8-8 31,75	1/2-28 11,8	PG 21 26,75
M 110 x 3,0	107	BSF 3/4 16,5	No. 8-32 3,5	No. 8-36 3,5	UN 1.1/2-8 35	9/16-24 13,3	PG 29 35,5
M 110 x 4,0	106	BSF 7/8 19,5	No. 10-24 3,9	No. 10-32 4,1	UN 1.5/8-8 38	5/8-24 14,9	PG 36 45,5
		BSF 1" 22,5	No. 12-24 4,5	No. 12-28 4,7	UN 1.3/4-8 41,5	11/16-24 16,5	PG 42 52,5
			1/4-20 5,2	1/4-28 5,5	UN 1.7/8-8 44,5	3/4-20 17,75	PG 48 58
			5/16-18 6,6	5/16-24 6,9	UN 2"-8 47,75	13/16-20 19,5	
			3/8-16 8	3/8-24 8,5	UN 2.1/8-8 50,9	7/8-20 21	
			7/16-14 9,4	7/16-20 9,9	UN 2.1/4-8 54	15/16-20 22,5	NPT Ø mm
			1/2-13 10,8	1/2-20 11,5	UN 2.1/2-8 60,4	1"-20 24,25	
			9/16-12 12,2	9/16-18 12,9	UN 2.3/4-8 66,7	1.1/16-18 25,7	1/16-27 6,3
W 3/32	1,8	G 1/8 8,8	5/8-11 13,5	5/8-18 14,5	UN 3"-8 73,1	1.1/8-18 27,25	1/8-27 8,5
W 1/8	2,6	G 1/4 11,8	3/4-10 16,5	3/4-16 17,5	UN 3.1/4-8 79,4	1.3/16-18 28,75	1/4-18 11,2
W 5/32	3,1	G 3/8 15,25	7/8- 9 19,5	7/8-14 20,25	UN 3.1/2-8 85,8	1.1/4-18 30,5	3/8-18 14,5
W 3/16	3,6	G 1/2 19	1"- 8 22,25	1"-12 23,25	UN 3.3/4-8 92,1	1.5/16-18 32	1/2-14 18
W 7/32	4,4	G 5/8 21	1.1/8- 7 25	1.1/8-12 26,5	UN 4"-8 98,5	1.3/8-18 33,5	3/4-14 23
W 1/4	5,1	G 3/4 24,5	1.1/4- 7 28,25	1.1/4-12 29,5		1.7/16-18 35,2	1"-11,5 29
W 5/16	6,5	G 7/8 28,25	1.3/8- 6 30,75	1.3/8-12 32,5		1.1/2-18 36,8	1.1/4-11,5 38
W 3/8	7,9	G 1" 30,75	1.1/2- 6 34	1.1/2-12 36		1.9/16-18 38,4	1.1/2-11,5 44
W 7/16	9,3	G 1.1/8 35,3	1.3/4- 5 39,5			1.5/8-18 40	2"-11,5 56
W 1/2	10,5	G 1.1/4 39,5	2"- 4,5 45			1.11/16-18 41,5	2.1/2- 8 67
W 9/16	12	G 1.3/8 41,7	2.1/4- 4,5 51,5			1.3/4-18 43	3- 8 83
W 5/8	13,5	G 1.1/2 45,25		12-UN Ø mm	UN Ø mm	UNS Ø mm	W DIN 477 Ø mm
W 3/4	16,5	G 1.3/4 51,1	2.1/2- 4 57,25	UN 1.5/8-12 39,2	UN 5/16-28 7	UNS 1/4-24 5,4	W 19,8 15,1
W 7/8	19,25	G 2" 57	2.3/4- 4 63,5	UN 1.3/4-12 42,4	UN 3/8-20 8,3	UNS 1/4-36 5,7	W 28,8 23,5
W 1"	22	G 2.1/4 63,1	3"- 4 70	UN 1.7/8-12 45,6	UN 3/8-28 8,6	UNS 1/4-40 5,75	W 31,3 26,0
W 1.1/8	24,75	G 2.1/2 72,6	3.1/4- 4 76,2	UN 2"-12 48,75	UN 7/16-32 10,3	UNS 3/8-27 8,35	
W 1.1/4	27,75	G 2.3/4 78,9	3.1/2- 4 82,6	UN 2.1/8-12 51,9	UN 1/2-32 11,9	UNS 7/16-24 10,1	
W 1.3/8	30,2	G 3" 85,3		UN 2.1/4-12 55,1	UN 9/16-20 10,9	UNS 1/2-24 11,75	
W 1.1/2	33,5			UN 2.1/2-12 61,5	UN 9/16-28 11,3	UNS 5/8-27 14,7	
W 1.3/4	38,5			UN 2.3/4-12 67,8	UN 9/16-32 11,4	UNS 3/4-24 18	
W 2"	44,5			UN 3"-12 74,2	UN 5/8-20 14,6	UNS 7/8-18 21	
				UN 3.1/4-12 80,5	UN 5/8-28 15	UNS 1"-14 23,75	
				UN 3.1/2-12 86,9	UN 11/16-20 16,2		
				UN 3.3/4-12 93,2	UN 11/16-16 15,9		
				UN 4"-12 99,6	UN 1"-32 24,6		

PREFORI PER MASCHI A RULLARE
Tabella N. 45/b

Filettatura Metrica ISO DIN 13			Filettatura Metrica Fine ISO DIN 13						Filettatura UNC ASME B1.1				Filettatura UNF ASME B1.1				Filettatura Withworth DIN EN ISO 228-1				
Diam. Ø	Passo mm	Diam. Preforo Ø	Diam. Ø	x	Passo mm	Diam. Preforo Ø	Diam. Ø	x	Passo mm	Diam. Preforo Ø	Diam. Ø	Filett. per poll	Diam. Preforo Ø	Diam. Ø	Filett. per poll	Diam. Preforo Ø	Diam. Ø	Filett. per poll			
M 2	0.40	1.85	M 2.5	x	0.35	2.35	M 17	x	1.00	16.55	Nr. 1	-	64	1.68	Nr. 1	-	72	1.70	G 1/16	28	7.30
M 2.2	0.45	2.00	M 3	x	0.35	2.85	M 17	x	1.50	16.30	Nr. 2	-	56	1.98	Nr. 2	-	64	2.00	G 1/8	28	9.30
M 2.5	0.45	2.30	M 4	x	0.35	3.85	M 18	x	1.00	17.55	Nr. 3	-	48	2.28	Nr. 3	-	56	2.30	G 1/4	19	12.50
M 3	0.50	2.80	M 4	x	0.50	3.80	M 18	x	1.50	17.30	Nr. 4	-	40	2.55	Nr. 4	-	48	2.60	G 3/8	19	16.00
M 3.5	0.60	3.25	M 5	x	0.50	4.80	M 18	x	2.00	17.10	Nr. 5	-	40	2.90	Nr. 5	-	44	2.90	G 1/2	14	20.00
M 4	0.70	3.70	M 5.5	x	0.50	5.30	M 20	x	1.00	19.55	Nr. 6	-	32	3.15	Nr. 6	-	40	3.20	G 5/8	14	22.00
M 4.5	0.75	4.20	M 6	x	0.75	5.65	M 20	x	1.50	19.30	Nr. 8	-	32	3.80	Nr. 8	-	36	3.85	G 3/4	14	25.50
M 5	0.80	4.65	M 7	x	0.75	6.65	M 24	x	1.00	23.55	Nr. 10	-	24	4.35	Nr. 10	-	32	4.45	G 7/8	14	29.25
M 6	1.00	5.55	M 8	x	0.75	7.65	M 24	x	1.50	23.30	Nr. 12	-	24	5.00	Nr. 12	-	28	5.10	G 1	11	32.00
M 7	1.00	6.55	M 8	x	1.00	7.55	M 24	x	2.00	23.10	1/4	-	20	5.75	1/4	-	28	5.95	G 1 1/4	11	40.75
M 8	1.25	7.40	M 9	x	0.75	8.65	M 27	x	1.50	26.30	5/16	-	18	7.30	5/16	-	24	7.45			
M 9	1.25	8.40	M 9	x	1.00	8.55	M 30	x	1.50	29.30	3/8	-	16	8.80	3/8	-	24	9.05			
M 10	1.50	9.30	M 10	x	0.75	9.65	M 33	x	1.50	32.30	7/16	-	14	10.30	7/16	-	20	10.55			
M 11	1.50	10.30	M 10	x	1.00	9.55	M 36	x	1.50	35.30	1/2	-	13	11.80	1/2	-	20	12.10			
M 12	1.75	11.20	M 10	x	1.25	9.40	M 39	x	1.50	38.30	9/16	-	12	13.30	9/16	-	18	13.65			
M 14	2.00	13.10	M 11	x	0.75	10.65	M 42	x	1.50	41.30	5/8	-	11	14.80	5/8	-	18	15.25			
M 16	2.00	15.10	M 11	x	1.00	10.55					3/4	-	10	17.90	3/4	-	16	18.35			
M 18	2.50	16.90	M 12	x	1.00	11.55					7/8	-	9	21.00	7/8	-	14	21.40			
M 20	2.50	18.90	M 12	x	1.25	11.40					1	-	8	24.00	1	-	12	24.45			
M 22	2.50	20.90	M 12	x	1.50	11.30															
M 24	3.00	22.70	M 14	x	1.00	13.55															
M 27	3.00	25.70	M 14	x	1.25	13.40															
M 30	3.50	28.50	M 14	x	1.50	13.30															
M 33	3.50	31.50	M 15	x	1.00	14.55															
M 36	4.00	34.30	M 15	x	1.50	14.30															
M 39	4.00	37.30	M 16	x	1.00	15.55															
M 42	4.50	40.10	M 16	x	1.50	15.30															

DIAMETRI DEI PERNI DA FILETTARE
Tabella N. 45/c

M	Ø	Mf	Ø	Mf	Ø	BSW	Ø	UNC	Ø	UNF	Ø	PG	Ø
	mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm
M 1	0,25	0,97	M 3 x 0,35	2,94	M 24 x 2	W 1/4	6,16	No. 1-64	1,79	No. 0-80	1,47	PG 7	12,4
M 1,1	0,25	1,07	M 3,5 x 0,35	3,44	M 25 x 1	W 5/16	7,76	No. 2-56	2,12	No. 1-72	1,79	PG 9	15,1
M 1,2	0,25	1,17	M 4 x 0,35	3,94	M 25 x 1,5	W 3/8	9,30	No. 3-48	2,44	No. 2-64	2,12	PG 11	18,5
M 1,4	0,3	1,36	M 4 x 0,5	3,93	M 26 x 1	W 7/16	10,89	No. 4-40	2,76	No. 3-56	2,44	PG 13,5	20,3
M 1,6	0,35	1,54	M 5 x 0,5	4,93	M 26 x 1,5	W 1/2	12,43	No. 5-40	3,09	No. 4-48	2,77	PG 16	22,4
M (1,7)	0,35	1,64	M 6 x 0,5	5,93	M 27 x 1	W 9/16	13,92	No. 6-32	3,41	No. 5-44	3,10	PG 21	28,15
M 1,8	0,35	1,74	M 6 x 0,75	5,90	M 27 x 1,5	W 5/8	15,62	No. 8-32	4,07	No. 6-40	3,42	PG 29	36,85
M 2	0,4	1,93	M 7 x 0,75	6,90	M 27 x 2	W 3/4	18,76	No. 10-24	4,71	No. 8-36	4,08	PG 36	46,85
M 2,2	0,45	2,13	M 8 x 0,5	7,93	M 28 x 1,5	W 7/8	21,89	No. 12-24	5,37	No. 10-32	4,73	PG 42	53,85
M (2,3)	0,4	2,23	M 8 x 0,75	7,90	M 28 x 2	W 1"	25,08	1/4-20	6,22	No. 12-28	5,38	PG 48	59,15
M 2,5	0,45	2,43	M 8 x 1	7,83	M 30 x 1	W 1 1/8	28,21	5/16-18	7,80	1/4-28	6,24		
M (2,6)	0,45	2,53	M 9 x 1	8,88	M 30 x 1,5			3/8-16	9,37	5/16-24	7,82	NPT	Ø
M 3	0,5	2,92	M 10 x 0,5	9,93	M 30 x 2			7/16-14	10,95	3/8-24	9,41		mm
M 3	0,6	2,91	M 10 x 0,75	9,90	M 32 x 1,5	BSF	Ø	1/2-13	12,52	7/16-20	10,98		
M 3,5	0,6	3,41	M 10 x 1	9,88	M 33 x 1,5		mm	9/16-12	14,10	1/2-20	12,56	1/16	8,17
M 3,5	0,75	3,41	M 10 x 1,25	9,86	M 33 x 2	BSF 3/16	4,67	5/8-11	15,68	9/16-18	14,14	1/8	10,55
M 4	0,7	3,91	M 11 x 1	10,88	M 34 x 1,5	BSF 1/4	6,25	3/4-10	18,84	5/8-18	15,73	1/4	14,10
M 4	0,75	3,91	M 12 x 0,75	11,90	M 35 x 1,5	BSF 5/16	7,82	7/8- 9	22	3/4-16	18,89	3/8	17,52
M 4,5	0,75	4,41	M 12 x 1	11,88	M 36 x 1,5	BSF 3/8	9,39	1"- 8	25,16	7/8-14	22,05	1/2	21,85
M 5	0,8	4,90	M 12 x 1,25	11,86	M 36 x 2	BSF 7/16	10,97	1 1/8- 7	28,31	1"-12	25,21	3/4	27,16
M 5	0,9	4,89	M 12 x 1,5	11,85	M 36 x 3	BSF 1/2	12,54	1 1/4- 7	31,49	1 1/8-12	28,38	1"	34,16
M 6	1	5,88	M 13 x 1	12,88	M 38 x 1,5	BSF 9/16	14,12	1 3/8- 6	34,63	1 1/4-12	31,56	1 1/4	42,74
M 7	1	6,88	M 13 x 1,5	12,85	M 39 x 1,5	BSF 5/8	15,71	1 1/2- 6	37,81	1 3/8-12	34,73	1 1/2	48,87
M 8	1,25	7,87	M 13 x 1,75	12,83	M 39 x 2	BSF 3/4	18,85	1 3/4- 5	44,12	1 1/2-12	37,91	2"	60,95
M 9	1,25	8,87	M 14 x 1	13,88	M 39 x 3	BSF 7/8	22,02	2"- 4,5	50,45				
M 10	1,5	9,85	M 14 x 1,25	13,86	M 40 x 1,5	BSF 1"	25,17	2 1/4- 4,5	56,80	BSP	Ø		
M 11	1,5	10,85	M 14 x 1,5	13,85	M 40 x 2			2 1/2- 4	63,10	G	mm		
M 12	1,75	11,83	M 15 x 1	14,88	M 40 x 3			2 3/4- 4	69,45				
M 14	2	13,82	M 15 x 1,5	14,85	M 42 x 1,5			3"- 4	75,80	G 1/8	9,62		
M 16	2	15,82	M 15 x 2	14,82	M 42 x 2					G 1/4	13,03		
M 18	2,5	17,79	M 16 x 1	15,88	M 42 x 3					G 3/8	16,53		
M 20	2,5	19,79	M 16 x 1,5	15,85	M 45 x 1,5					G 1/2	20,81		
M 22	2,5	21,79	M 18 x 1	17,88	M 45 x 2					G 5/8	22,77		
M 24	3	23,77	M 18 x 1,5	17,85	M 45 x 3					G 3/4	26,30		
M 27	3	26,77	M 18 x 2	17,82	M 48 x 1,5					G 7/8	30,06		
M 30	3,5	29,73	M 20 x 1	19,88	M 48 x 2					G 1"	33,07		
M 33	3,5	32,73	M 20 x 1,5	19,85	M 48 x 3					G 1 1/8	37,71		
M 36	4	35,70	M 20 x 2	19,82	M 50 x 1,5					G 1 1/4	41,73		
M 39	4	38,70	M 22 x 1	21,88	M 50 x 2					G 1 3/8	44,14		
M 42	4,5	41,69	M 22 x 1,5	21,85	M 50 x 3					G 1 1/2	47,62		
M 45	4,5	41,69	M 22 x 2	21,82	M 52 x 1,5					G 1 3/4	53,56		
M 48	5	47,66	M 24 x 1	23,88	M 52 x 2					G 2"	59,43		
M 52	5	51,66	M 24 x 1,5	23,85	M 52 x 3								

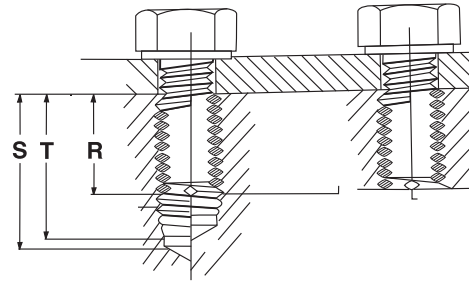
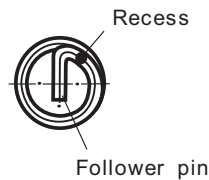
Tabella N. 45/e

D	P	Ø
M/MF		mm
M	2 x 0.4	2.10
M	2.5 x 0.45	2.60
M	3 x 0.5	3.20
M	3.5 x 0.6	3.70
M	4 x 0.7	4.20
M	5 x 0.8	5.20
M	6 x 1.0	6.30
M	7 x 1.0	7.30
M	8 x 1.25	8.30
M	8 x 1.0	8.30
M	9 x 1.25	9.30
M	10 x 1.5	10.40
M	10 x 1.25	10.30
M	10 x 1.0	10.30
M	11 x 1.5	11.40
M	12 x 1.75	12.40
M	12 x 1.5	12.40
M	12 x 1.25	12.30
M	12 x 1.0	12.30
M	14 x 2.0	14.50
M	14 x 1.5	14.40
M	14 x 1.25	14.40
M	14 x 1.0	14.30
M	16 x 2.0	16.50
M	16 x 1.5	16.40
M	18 x 2.5	18.60
M	18 x 2.0	18.50
M	18 x 1.5	18.50
M	20 x 2.5	20.60
M	20 x 2.0	20.50
M	20 x 1.5	20.50
M	22 x 2.5	22.60
M	22 x 2.0	22.50
M	22 x 1.5	22.50
M	24 x 3.0	24.75
M	24 x 2.0	24.50
M	24 x 1.5	24.50
M	26 x 1.5	26.50
M	27 x 1.5	27.50
M	27 x 2.0	27.50
M	27 x 3.0	27.75
M	28 x 1.5	28.50
M	30 x 1.5	30.50
M	30 x 2.0	30.50
M	30 x 3.5	31.00
M	33 x 2.0	33.50
M	33 x 3.5	34.00
M	36 x 1.5	36.50
M	36 x 2.0	36.50
M	36 x 3.0	37.00
M	36 x 4.0	37.00

D	P	Ø
UNC		mm
No.	2 x 56	2.4
No.	4 x 40	3.0
No.	5 x 40	3.4
No.	6 x 32	3.7
No.	8 x 32	4.4
No.	10 x 24	5.1
No.	12 x 24	5.7
	1/4 x 20	6.7
	5/16 x 18	8.3
	3/8 x 16	9.9
	7/16 x 14	11.60
	1/2 x 13	13.00
	9/16 x 12	14.80
	5/8 x 11	16.50
	3/4 x 10	19.75
	7/8 x 9	23.00
	1" x 8	26.25
	1.1/8 x 7	29.50
	1.1/4 x 7	33.00
	1.3/8 x 6	36.00
	1.1/2 x 6	39.50
UNF		
No.	4 x 48	3.0
No.	6 x 40	3.7
No.	8 x 36	4.4
No.	10 x 32	5.1
	1/4 x 28	6.6
	5/16 x 24	8.2
	3/8 x 24	9.8
	7/16 x 20	11.50
	1/2 x 20	13.00
	9/16 x 18	14.80
	5/8 x 18	16.25
	3/4 x 16	19.50
	7/8 x 14	22.75
	1" x 12	26.00
	1.1/8 x 12	29.00
	1.1/4 x 12	32.50
	1.3/8 x 12	35.50
	1.1/2 x 12	38.50

D	P	Ø
BSW		
	1/8 x 40	3.4
	3/16 x 24	5.1
	1/4 x 20	6.7
	5/16 x 18	8.3
	3/8 x 16	9.9
	7/16 x 14	11.6
	1/2 x 12	13.0
	9/16 x 12	14.8
	5/8 x 11	16.7
	3/4 x 10	20.0
	7/8 x 9	23.0
	1" x 8	26.5
BSF		
	3/16 x 32	5.0
	1/4 x 26	6.6
	5/16 x 22	8.3
	3/8 x 20	9.9
	7/16 x 18	11.6
	1/2 x 16	13.0
	9/16 x 16	14.8
	5/8 x 14	16.4
	3/4 x 12	19.5
	7/8 x 11	22.7
	1" x 10	26.5

D	P	Ø
G(BSP)		mm
	1/8 x 28	10.00
	1/4 x 19	13.60
	3/8 x 19	17.10
	1/2 x 14	21.50
	5/8 x 14	23.40
	3/4 x 14	27.00
	7/8 x 14	30.60
	1" x 11	33.70

DATI TECNICI FILETTI RIPORTATI DIN 8140
Tabella N. 45/f


M	S (mm)					T (mm)					R (mm)				
	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D
M 2 x 0.40	3.80	4.80	5.80	6.80	7.80	3.40	4.40	5.40	6.40	7.40	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00
M 2.5 x 0.45	4.52	5.77	7.02	8.27	9.52	4.07	5.32	6.57	7.82	9.07	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50
M 3 x 0.50	5.25	6.75	8.25	9.75	11.25	4.75	6.25	7.75	9.25	10.75	3.00	4.50	6.00	7.50	9.00
M 3.5 x 0.60	6.20	7.95	9.70	11.45	13.20	5.60	7.35	9.10	10.85	12.60	3.50	5.25	7.00	8.75	10.50
M 4 x 0.70	7.15	9.15	11.15	13.15	15.15	6.45	8.45	10.45	12.45	14.45	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00
M 5 x 0.80	8.60	11.10	13.60	16.10	18.60	7.80	10.30	12.80	15.30	17.80	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00
M 6 x 1.00	10.50	13.50	16.50	19.50	22.50	9.50	12.50	15.50	18.50	21.50	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00
M 7 x 1.00	11.50	15.00	18.50	22.00	25.50	10.50	14.00	17.50	21.00	24.50	7.00	10.50	14.00	17.50	21.00
M 8 x 1.25	13.62	17.62	21.62	25.62	29.62	12.37	16.37	20.37	24.37	28.37	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
M 8 x 1.00	12.50	16.50	20.50	24.50	28.50	11.50	15.50	19.50	23.50	27.50	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
M 9 x 1.25	14.62	19.12	23.62	28.13	32.62	13.37	17.87	22.37	26.87	31.37	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
M 9 x 1.00	13.50	18.00	22.50	27.00	31.50	12.50	17.00	21.50	26.00	30.50	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
M 10 x 1.50	16.75	21.75	26.75	31.75	36.75	15.25	20.25	25.25	30.25	35.25	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
M 10 x 1.25	15.62	20.62	25.62	30.62	35.62	14.37	19.37	24.37	29.37	34.37	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
M 10 x 1.00	14.50	19.50	24.50	29.50	34.50	13.50	18.50	23.50	28.50	33.50	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
M 11 x 1.50	17.75	23.25	28.75	34.25	39.75	16.25	21.75	27.25	32.75	38.25	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
M 11 x 1.25	16.62	22.12	27.62	33.12	38.62	15.37	20.87	26.37	31.87	37.37	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
M 12 x 1.75	19.87	25.87	31.87	37.87	43.87	18.12	24.12	30.12	36.12	42.12	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
M 12 x 1.50	18.75	24.75	30.75	36.75	42.75	17.25	23.25	29.25	35.25	41.25	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
M 12 x 1.25	17.62	23.62	29.62	35.62	41.62	16.37	22.37	28.37	34.37	40.37	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
M 14 x 2.00	23.00	30.00	37.00	44.00	51.00	21.00	28.00	35.00	42.00	49.00	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
M 14 x 1.50	20.75	27.75	34.75	41.75	48.75	19.25	26.25	33.25	40.25	47.25	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
M 14 x 1.25	19.62	26.62	33.62	40.62	47.62	18.37	25.37	32.37	39.37	46.37	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
M 16 x 2.00	25.00	33.00	41.00	49.00	57.00	23.00	31.00	39.00	47.00	55.00	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
M 16 x 1.50	22.75	30.75	38.75	46.75	54.75	21.25	29.25	37.25	45.25	53.25	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
M 18 x 2.50	29.25	38.25	47.25	56.25	65.25	26.75	35.75	44.75	53.75	62.75	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
M 18 x 2.00	27.00	36.00	45.00	54.00	63.00	25.00	34.00	43.00	52.00	61.00	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
M 20 x 2.50	31.25	41.25	51.25	61.25	71.25	28.75	38.75	48.75	58.75	68.75	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
M 20 x 2.00	29.00	39.00	49.00	59.00	69.00	27.00	37.00	47.00	57.00	67.00	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
M 20 x 1.50	26.75	36.75	46.75	56.75	66.75	25.25	35.25	45.25	55.25	65.25	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
M 22 x 2.50	33.25	44.25	55.25	66.25	77.25	30.75	41.75	52.75	63.75	74.75	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
M 22 x 2.00	31.00	42.00	53.00	64.00	75.00	29.00	40.00	51.00	62.00	73.00	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
M 22 x 1.50	28.75	39.75	50.75	61.75	72.75	27.25	38.25	49.25	60.25	71.25	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
M 24 x 3.00	37.50	49.50	61.50	73.50	85.50	34.50	46.50	58.50	70.50	82.50	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
M 24 x 2.00	33.00	45.00	57.00	69.00	81.00	31.00	43.00	55.00	67.00	79.00	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
M 27 x 3.00	40.50	54.00	67.50	81.00	94.50	37.50	51.00	64.50	78.00	91.50	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00
M 27 x 2.00	36.00	49.50	63.00	76.50	90.00	34.00	47.50	61.00	74.50	88.00	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00
M 30 x 3.50	45.75	60.75	75.75	90.75	105.75	42.25	57.25	72.25	87.25	102.25	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
M 30 x 3.00	43.50	58.50	73.50	88.50	103.50	40.50	55.50	70.50	85.50	100.50	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
M 33 x 3.50	48.75	65.25	81.75	98.25	114.75	45.25	61.25	77.25	93.25	109.25	33.00	49.50	66.00	82.50	99.00
M 36 x 4.00	54.00	72.00	90.00	108.00	126.00	50.00	68.00	86.00	104.00	122.00	36.00	54.00	72.00	90.00	108.00
M 36 x 3.00	49.50	67.50	85.50	103.50	121.50	46.50	64.50	82.50	100.50	118.50	36.00	54.00	72.00	90.00	108.00
M 39 x 4.00	57.00	76.50	96.00	115.50	135.00	53.00	72.50	92.00	111.50	131.00	39.00	58.50	78.00	97.50	117.00
M 42 x 4.50	62.25	83.25	104.25	125.25	146.25	57.75	78.75	99.75	120.75	141.75	42.00	63.00	84.00	105.00	126.00
M 42 x 3.00	55.50	76.50	97.50	118.50	139.50	52.50	73.50	94.50	115.50	136.50	42.00	63.00	84.00	105.00	126.00

Tabella N. 45/g

	S (poll.)					T (poll.)					R (poll.)				
UNF	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D
2 - 64	.156	.199	.242	.285	.328	.141	.184	.227	.270	.313	.086	.129	.172	.215	.258
3 - 56	.179	.229	.278	.328	.377	.161	.210	.260	.310	.359	.099	.148	.198	.247	.297
4 - 48	.206	.262	.318	.374	.430	.185	.241	.297	.353	.409	.112	.168	.224	.280	.336
5 - 44	.227	.290	.352	.414	.477	.204	.267	.329	.391	.454	.125	.187	.250	.312	.375
6 - 40	.250	.319	.388	.457	.526	.225	.294	.363	.432	.501	.138	.207	.276	.345	.414
8 - 36	.289	.371	.453	.535	.617	.261	.343	.425	.507	.589	.164	.246	.328	.410	.492
10 - 32	.331	.426	.521	.616	.711	.299	.394	.489	.584	.679	.190	.285	.380	.475	.570
1/4 - 28	.411	.536	.661	.786	.911	.375	.500	.625	.750	.875	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 24	.500	.656	.812	.969	1.125	.458	.614	.771	.927	1.083	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 24	.562	.750	.937	1.124	1.312	.521	.708	.896	1.083	1.271	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 20	.662	.881	1.100	1.319	1.537	.612	.831	1.050	1.269	1.487	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 20	.725	.975	1.225	1.475	1.725	.675	.925	1.175	1.425	1.675	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 18	.811	1.093	1.374	1.655	1.936	.756	1.038	1.319	1.600	1.881	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 18	.874	1.187	1.500	1.812	2.124	.819	1.132	1.444	1.757	2.069	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 16	1.031	1.406	1.781	2.156	2.531	.969	1.344	1.719	2.094	2.469	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 14	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 12	1.375	1.875	2.375	2.875	3.375	1.292	1.792	2.292	2.792	3.292	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 12	1.500	2.062	2.625	3.187	3.750	1.417	1.979	2.542	3.104	3.667	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 12	1.625	2.250	2.875	3.500	4.125	1.542	2.167	2.792	3.417	4.042	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"3/8 - 12	1.750	2.438	3.125	3.813	4.500	1.667	2.354	3.042	3.729	4.417	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1"1/2 - 12	1.875	2.625	3.375	4.125	4.875	1.792	2.542	3.292	4.042	4.792	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
UNC															
2 - 56	.166	.209	.252	.295	.338	.148	.191	.234	.277	.320	.086	.129	.172	.215	.258
3 - 48	.193	.242	.292	.341	.391	.172	.221	.271	.320	.370	.099	.148	.198	.247	.297
4 - 40	.224	.280	.336	.392	.448	.199	.255	.311	.367	.423	.112	.168	.224	.280	.336
5 - 40	.237	.300	.362	.425	.487	.212	.275	.337	.400	.462	.125	.187	.250	.312	.375
6 - 32	.279	.348	.417	.486	.555	.247	.316	.385	.454	.523	.138	.207	.276	.345	.414
8 - 32	.305	.387	.469	.551	.633	.273	.355	.437	.519	.601	.164	.246	.328	.410	.492
10 - 24	.377	.472	.567	.662	.757	.336	.431	.526	.621	.716	.190	.285	.380	.475	.570
12 - 24	.403	.511	.619	.727	.835	.362	.470	.578	.686	.794	.216	.324	.432	.540	.648
1/4 - 20	.475	.600	.725	.850	.975	.425	.550	.675	.800	.925	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 18	.562	.718	.875	1.031	1.187	.507	.663	.819	.975	1.132	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 16	.656	.844	1.031	1.219	1.406	.594	.781	.969	1.156	1.344	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 14	.758	.977	1.196	1.415	1.633	.687	.906	1.125	1.344	1.562	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 13	.846	1.096	1.346	1.596	1.846	.769	1.019	1.269	1.519	1.769	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 12	.937	1.219	1.500	1.781	2.062	.854	1.135	1.417	1.698	1.979	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 11	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	.943	1.256	1.568	1.881	2.193	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 10	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 9	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 8	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 7	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 7	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"3/8 - 6	2.125	2.812	3.500	4.187	4.875	1.958	2.646	3.333	4.021	4.708	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1"1/2 - 6	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500

Tabella N. 45/h

	S (poll.)					T (poll.)					R (poll.)				
BSF	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D
3/16 - 32	.328	.422	.515	.609	.703	.297	.390	.484	.578	.672	.187	.281	.375	.469	.562
1/4 - 26	.423	.548	.673	.798	.923	.385	.510	.635	.760	.885	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 22	.517	.673	.829	.986	1.142	.472	.628	.784	.940	1.096	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 20	.600	.787	.975	1.162	1.350	.550	.737	.925	1.112	1.300	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 18	.687	.906	1.124	1.343	1.562	.632	.851	1.069	1.288	1.507	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 16	.781	1.031	1.281	1.531	1.781	.719	.969	1.219	1.469	1.719	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 16	.844	1.125	1.406	1.687	1.969	.781	1.062	1.344	1.625	1.906	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 14	.946	1.259	1.571	1.884	2.196	.875	1.187	1.500	1.812	2.125	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 12	1.125	1.500	1.875	2.250	2.625	1.042	1.417	1.792	2.167	2.542	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 11	1.284	1.722	2.159	2.596	3.034	1.193	1.631	2.068	2.506	2.943	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 10	1.450	1.950	2.450	2.950	3.450	1.350	1.850	2.350	2.850	3.350	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 9	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.514	2.076	2.639	3.201	3.764	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 9	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.639	2.264	2.889	3.514	4.139	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"3/8 - 8	1.937	2.625	3.312	4.000	4.687	1.812	2.500	3.187	3.875	4.562	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1"1/2 - 8	2.062	2.812	3.562	4.312	5.062	1.937	2.687	3.437	4.187	4.937	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
BSW															
1/8 - 40	.237	.300	.362	.425	.487	.212	.275	.337	.400	.462	.125	.187	.250	.312	.375
3/16 - 24	.375	.469	.562	.656	.750	.333	.427	.521	.614	.708	.187	.281	.375	.469	.562
1/4 - 20	.475	.600	.725	.850	.975	.425	.550	.675	.800	.925	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 18	.562	.718	.875	1.031	1.187	.507	.663	.819	.975	1.132	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 16	.656	.844	1.031	1.219	1.406	.594	.781	.969	1.156	1.344	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 14	.758	.977	1.196	1.415	1.633	.687	.906	1.125	1.344	1.562	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 12	.875	1.125	1.375	1.625	1.875	.792	1.042	1.292	1.542	1.792	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 12	.937	1.219	1.500	1.781	2.062	.854	1.135	1.417	1.698	1.979	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 11	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	.943	1.256	1.568	1.881	2.193	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 10	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 9	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 8	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 7	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 7	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"1/2 - 6	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
G(BSP)															
1/8 - 28	.286	.348	.411	.437	.536	.250	.312	.375	.437	.500	.125	.187	.250	.312	.375
1/4 - 19	.487	.612	.737	.862	.987	.434	.559	.684	.809	.934	.250	.375	.500	.625	.750
3/8 - 19	.612	.799	.987	1.174	1.362	.559	.747	.934	1.122	1.309	.375	.562	.750	.937	1.125
1/2 - 14	.821	1.071	1.321	1.571	1.821	.750	1.000	1.250	1.500	1.750	.500	.750	1.000	1.250	1.500
5/8 - 14	.946	1.258	1.571	1.883	2.196	.875	1.187	1.500	1.812	2.125	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 14	1.071	1.446	1.821	2.196	2.571	1.000	1.375	1.750	2.125	2.500	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 14	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 11	1.409	1.909	2.409	2.909	3.409	1.318	1.818	2.318	2.818	3.318	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/4 - 11	1.660	2.284	2.909	3.534	4.159	1.568	2.193	2.818	3.443	4.068	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"1/2 - 11	1.909	2.659	3.409	4.159	4.909	1.818	2.568	3.318	4.068	4.818	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500

SEGHE CIRCOLARI PER METALLI IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS
Tabella N. 46
Valori indicativi delle velocità di taglio e avanzamento.
Velocità di taglio = V = m/min.
Avanzamento = A = mm/min.

MATERIALE DA TAGLIARE	DENTATURA GROSSA				DENTATURA FINE			
	Taglio pesante		Taglio medio		Taglio medio		Taglio leggero	
	V	A	V	A	V	A	V	A
Acciai fino R. 45 kg. mm ²	35	40	40	45	45	50	50	100
Acciai fino R. 75 kg. mm ²	30	35	30	40	40	50	45	80
Acciai fino R. 105 kg. mm ²	20	25	20	30	30	40	40	50
Ghisa normale e malleabile	20-30	30-40	40	100	35	50	40	100
Acciaio inossidabile	7	20	12	25	10	20	20	40
Ottone duro - Bronzo - Rame	100	250	100	250	200	400	250	400
Ottone dolce - Duralluminio	200	500	200	500	400	800	500	800
Metalli leggeri	400	1000	800	1500	—	—	—	—
Materie plastiche e sintetiche	600-1500	1000	1000-2000	1500	—	—	—	—

NOTE: Si raccomanda di aumentare o diminuire la velocità di taglio secondo la natura del materiale, lo spessore da tagliare, lo spessore della lama e l'efficienza della macchina.

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE
Tabella N. 47/a

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

Materiale	N.	denominazione DIN	durezza Brinell HB	spessore mm	numero denti p. poll. = 25,4 mm	velocità di taglio m/min	rendimento M42 cm ² /min	refrigeranti-lubrificanti		
								olio emuls.	olio da taglio	lubrif. non grasso
Acciaio da costruzione	1.0204	UQSt 36-2	150-175	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	76	52,0-64,5	1:20	x	
						84	58,0-77,5			
						85	77,5-97,0			
						76	58,0-77,5			
	1.0306	UST 34-7	150-175	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	76	52,0-64,5	1:20	x	
						84	58,0-77,5			
						85	77,5-97,0			
						76	58,0-77,5			
Acciaio automatico	1.0711- 1.0712	9S 20	125-150	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	91	52,0-71,0	1:10	x	
						100	71,0-84,0			
						84	77,5-97,0			
						67	77,5-97,0			
Acciaio da bonifica	1.0501	C 35	160-175	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	76	52,0-65,0	1:20		x
						84	58,0-77,5			
						76	77,5-97,0			
						70	58,0-77,5			
	1.1146	30 MN 4	160-180	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61	32,0-45,0	1:20		x
						61	32,0-45,0			
						53	52,0-65,0			
						46	39,0-52,0			
	1.1221	Ck 60	160-180	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61	32,0-45,0	1:20		x
						61	32,0-45,0			
						53	52,0-65,0			
						46	39,0-52,0			
Acciaio per molle	1.0904 1.0906	55 Si 7 65 Si 7	150-180	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61	13,0-27,0	1:30		x
						55	19,0-32,0			
						55	19,0-32,0			
						46	19,0-32,0			
	1.0961	60 SiCr 7	200-230	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61	6,0-19,0	1:30		x
						49	13,0-19,0			
						55	13,0-27,0			
						46	13,0-19,0			
Filo di acciaio per molle	1.1230	17223	180-205	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61	27,0-39,0	1:30		x
						61	32,0-45,0			
						46	39,0-52,0			
						37	39,0-52,0			
Acciaio per molle	1.1274	Ck 101	180-205	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61	27,0-39,0	1:30		x
						61	32,0-45,0			
						46	39,0-52,0			
						37	39,0-52,0			
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2080	x 210 Cr 12	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	34	6,0-13,0	1:30		x
						30	6,0-13,0			
						27	6,0-13,0			
						24	6,0-13,0			
	1.2303	100 CrMo 5	180-230	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	61	13,0-27,0	1:30		x
						55	19,0-32,0			
						46	19,0-32,0			
						30	13,0-27,0			
Acciaio per utensili per lavorazione a caldo	1.2344	x 40 CrMoV 51	205-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46	13,0-27,0	1:20	x	
						38	19,0-32,0			
						38	13,0-19,0			
						38	13,0-27,0			
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2363	x100 CrMoV51	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	64	13,0-19,0	1:20	x	
						61	19,0-27,0			
						58	19,0-27,0			
						55	13,0-19,0			
	1.2379	x155 CrVMo 121	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	34	6,0-13,0	1:30	x	
						30	6,0-13,0			
						27	6,0-13,0			
						24	6,0-13,0			

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE
Tabella N. 47/b

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

Materiale	N.	denominazione DIN	durezza Brinell HB	spessore mm	numero denti p. poll. = 25,4 mm	velocità di taglio m/min	rendimento M42 cm ² /min	refrigeranti-lubrificanti		
								olio emuls.	olio da taglio	lubrif. non grasso
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2510	100 MnCrW 4	187-207	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	73 64 58 52	19,0-27,0 27,0-32,0 32,0-39,0 27,0-32,0	1:20		x
	1.2542	45 WCrV 7	177-212	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	67 55 50 46	13,0-27,0 19,0-32,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:20		x
	1.2581	x 30 WCrV 93	205-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 38 38 38	13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-19,0 13,0-27,0	1:20		x
	1.2606	x 37 CrMoW51	205-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 38 38 38	13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-19,0 13,0-27,0	1:20		x
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2714	56 NiCrMOV 7	190-230	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	61 55 52 46	13,0-27,0 19,0-32,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:30		x
	1.2842	90 MnV 8	187-207	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	73 64 58 52	19,0-27,0 27,0-32,0 32,0-39,0 27,0-32,0	1:30		x
	1.3202	S 12-1-4-5	228-255	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4	24 24 21 15	6,0 6,0 6,0 6,0	1:30		x
	1.3251	S 12-1-2-5	220-293	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4	34 30 24 21	6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3255	S 18-1-2-5	235-255	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4-3	34 30 27 24	6,0-13,0 6,0-13,0 13,0-19,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3265	S 18-1-2-10	235-255	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4-3	34 30 27 24	6,0-13,0 6,0-13,0 13,0-19,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3343	S 6-5-2	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	37 34 30 24	6,0-13,0 13,0-19,0 19,0-27,0 13,0-19,0	1:30		x
	1.3344	S 6-5-3	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	37 34 30 24	6,0-13,0 13,0-19,0 19,0-27,0 13,0-19,0	1:30		x
	1.3345	S 0-8-2	217-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	30 27 24 18	6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-19,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3346	S 2-9-1	217-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 43 40 34	6,0-19,0 13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:30		x
	1.3355	S 18-0-1	217-248	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4-3	40 34 30 27	6,0-13,0 13,0-19,0 13,0-27,0 13,0-27,0	1:30		x

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE
Tabella N. 47/c

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

Materiale	N.	denominazione DIN	durezza Brinell HB	spessore mm	numero denti p. poll. = 25,4 mm	velocità di taglio m/min	rendimento M42 cm ² /min	refrigeranti-lubrificanti		
								olio emuls.	olio da taglio	lubrif. non grasso
Acciaio HSS	1.3357	S 18-0-2	217-248	fino a 25	10-8	40	6,0-13,0	1:30		x
				25-70	10-8	34	13,0-19,0			
				70-150	6-4	30	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	27	13,0-27,0			
Acciaio per cuscinetti a sfere	1.3501	105 Cr 2	210-230	fino a 25	10-8	55	13,0-27,0	1:30		x
				25-70	8-6	49	19,0-32,0			
				70-150	6-4	46	27,0-39,0			
				oltre 150	4-3	30	19,0-32,0			
	1.3505	100 Cr 6	210-230	fino a 25	10-8	55	13,0-27,0	1:30		x
				25-70	8-6	49	19,0-32,0			
				70-150	6-4	46	27,0-39,0			
				oltre 150	4-3	30	27,0-39,0			
Acciaio inossidabile	1.4005	x12 CrS 13	155-195	fino a 25	10-8	61	19,0-32,0	1 :10		x
				25-70	8-6	55	27,0-39,0			
				70-150	6-4	52	32,0-45,0			
				oltre 150	4-3	46	27,0-39,0			
	1.4006	x 10 Cr 13	140-185	fino a 25	10-8	46	6,0-19,0	1 :10		x
				25-70	8-6	40	6,0-19,0			
				70-150	6-4	37	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	30	6,0-19,0			
	1.4016	x 8 Cr 17	170-215	fino a 25	10-8	30	6,0-19,0	1 :10		x
				25-70	8-6	27	13,0-27,0			
				70-150	6-4	24	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	24	6,0-19,0			
	1.4021	x 20 Cr 13	140-185	fino a 25	10-8	46	6,0-19,0	1 :10		x
				25-70	8-6	40	6,0-19,0			
				70-160	6-4	37	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	30	6,0-19,0			
	1.4104	x 12 CrMoS 17	155-195	fino a 25	10-8	61	19,0-32,0	1 :10		x
				25-70	8-6	55	27,0-39,0			
				70-150	6-4	52	32,0-45,0			
				oltre 150	4-3	46	27,0-39,0			
	1.4112	x 90 CrMoV 18	160-190	fino a 25	10-8	37	6,0-19,0	1 :10		x
				25-70	8-6	34	6,0-19,0			
				70-150	6-4	27	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	21	6,0-19,0			
	1.4125	x 105 CrMo 17	160-190	fino a 25	10-8	37	6,0-19,0	1 :10		x
				25-70	8-6	34	6,0-19,0			
				70-150	6-4	27	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	21	6,0-19,0			
	1.4300	x 12 CrNi 188	140-190	fino a 25	10-8	37	13,0-27,0	1 :10		x
				25-70	8-6	30	13,0-27,0			
				70-150	6-4	30	13,0-27,0			
				oltre 150	4	30	6,0-19,0			
	1.4301	x 5 CrNi 189	130-170	fino a 25	10-8	37	13,0-27,0	1 :10		x
				25-70	8-6	30	13,0-27,0			
				70-150	6-4	30	13,0-27,0			
				oltre 150	4	30	6,0-19,0			
	1.4305	x 12 CrNiS 188	150-200	fino a 25	10-8	43	13,0-27,0	1 :10		x
				25-70	8-6	37	13,0-27,0			
				70-150	6-4	30	19,0-32,0			
				oltre 150	4-3	30	13,0-27,0			
	1.4371	x 8 CrMnNi 189		fino a 25	10-8	37	13,0-27,0	1 :10		x
				25-70	8-6	30	13,0-27,0			
				70-150	6-4	30	13,0-27,0			
				oltre 150	4	30	6,0-19,0			
	1.4401	x 5 CrNiMo 18 10	160-220	fino a 25	10-8	27	6,0	1 :10		x
				25-70	8-6	24	6,0			
				70-150	6-4	21	13,0			
				oltre 150	4-3	18	6,0			

INCONVENIENTI CHE SI POSSONO VERIFICARE NELL'USO DELLA SEGA A NASTRO
Tabella N. 48

Difetti riscontrati	Cause probabili	Eventuali correzioni
Rottura dei denti in generale o strappi alla base dei denti	– Carico eccessivo – Errata scelta della dentatura – Velocità troppo alta o troppo bassa – Imperfetto fissaggio oppure vibrazione del pezzo da segare – Gioco nelle guide – Inizio di taglio sullo spigolo	– Ridurre la pressione – Usare la dentatura più appropriata – Regolare la velocità – Fissare rigidamente il pezzo da segare – Controllare e rettificare gioco guide – Iniziare possibilmente il taglio sul piano del pezzo oppure diminuire la pressione
I denti si logorano facilmente	– La sega scivola sopra il pezzo da segare – Velocità di taglio troppo alta – Raffreddamento insufficiente e non adeguato	– Aumentare la pressione o usare una dentatura più adatta – Diminuire la velocità – Controllare qualità e flusso del lubrificante
Rottura della sega Rottura sulla saldatura del nastro sega	– Tensione del nastro troppo forte o troppo debole – Guide montate male, non parallele – Gioco nelle guide – Saldatura difettosa o troppo rigida	– Controllare e regolare la tensione del nastro – Aggiustare e regolare le guide – Controllare la saldatura del nastro
Tracce di usura sul dorso della sega	– Pressione eccessiva – Uno solo dei bordi delle guide è in contatto con la lama – I rulli delle guide non scorrono bene	– Ridurre la pressione – Aggiustare i bordi delle guide a contatto con il dorso della lama – Lubrificare o sostituire i rulli
Tracce di usura su un solo lato della sega	– Una sola guida laterale è in contatto con la lama	– Registrare e regolare le guide
La sega taglia storto	– Sovraccarico – Guide troppo distanziate, oppure una o tutte e due sono fuori squadra – Tensione insufficiente della lama – Dentatura danneggiata dai rulli guida	– Ridurre la pressione – Avvicinare e squadrare le guide – Aumentare la tensione della lama – Montare un nastro più largo, o sostituire le guide di plastica

VELOCITA' DI TAGLIO E AVANZAMENTO PER LA TORNITURA CON UTENSILI IN ACCIAIO SUPER RAPIDO E CON METALLO DURO - TIPO DI LUBRIFICAZIONE
Tabella N. 49

MATERIALI DA TORNIRE	R kg mm²	ACCIAIO SUPER RAPIDO		Designazione - ISO - qualità METALDURO								Tipo di LUBRIFICANTE Consigliabile	
				P 10		P 20 - P 30		P 40	K 20		K 10		
		Sgross.	Finire	Avanzamenti mm per giro				Sgross.	Finire	Sgross.	Finire		
				0,7-0,3-0,1		1,2-0,3-0,15							
		VELOCITÀ IN METRI AL MINUTO PRIMO											
Acciaio al carbonio	50 ÷ 70	30	60	100-180-250		50-80-120		30-50	—	—	—	—	Olio da taglio o Emulsione
Acciaio legato bonificato	80 ÷ 110	25	35	50 - 80 -120		30-40-60		—	—	—	—	—	Olio da taglio
Acciaio inossidabile	50 ÷ 85	25	45	— — —		50-80-100		30-60	—	—	—	—	Olio da taglio o di Trementina
Acciaio fuso	50	25	35	100-115-140		40-60-100		25-40	60	—	—	—	Olio da taglio o Emulsione
Ghisa grigia e dura	20 ÷ 27	20	35	— — —		— — —		—	45	80	100	120	Olio da taglio o aria compressa o Petrolio
Ghisa malleabile	40 ÷ 70	—	—	— — —		— — —		—	250	—	45	65	Olio da taglio o Emulsione
Ottone e bronzo	—	50	70	— — —		— — —		—	400	400	—	—	Senza lubrificante oppure Emulsione
Alluminio e leghe	—	60	130	— — —		— — —		—	80	200	—	—	Olio o Petrolio
Materie plastiche	—	15	20	— — —		— — —		—	80	150	—	—	Asciutto o aria compressa

Note: — La serie ISO «P» riguarda gli acciai. La serie ISO «K» riguarda le ghise.
 — Per utensili con placchette in METALDURO con fissaggio meccanico, le velocità possono essere aumentate del 15%.
 — I lubrificanti indicati, vanno scelti o miscelati in rapporto alla durezza e tenacità del materiale da lavorare.

SISTEMA IDENTIFICATIVO ISO PER INSERTI DI FRESATURA

Tabella N. 50

H	120°	M	86°
O	135°	V	35°
P	108°	W	80°
S	90°	L	90°
T	60°	A	85°
C	80°	B	82°
D	55°	K	55°
E	75°	R	
F	50°	X	Geometrie speciali

Simbolo forma inserto

Simbolo	m (mm)	d (mm)	s (mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
K*	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
L*	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
M*	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
N*	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
U*	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

Dimensione dettagliata dell'inserto in Classe M
Tolleranze dell'inserto altezza (mm)

Cerchio inscritto	T	S	C	D	V
6.35	±0.08	-	-	-	-
9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.13
12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	-
15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-
19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-
25.40	-	±0.18	-	-	-
31.75	-	±0.25	-	-	-

Tolleranze del cerchio inscritto (mm)

Cerchio inscritto	T	S	C	D	V	R
6.35	±0.05	-	-	-	-	-
9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
12.70	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	-	±0.08
15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10
19.05	-	-	-	-	-	±0.10
25.40	-	±0.13	-	-	-	±0.10
31.75	-	±0.20	-	-	-	±0.12

* Di norma i lati di questi inserti sono sinterizzati.
La tolleranza dipende dalla misura.
Per l'accuratezza in Classe M, fare riferimento alla tabella da destra

Simbolo tolleranze

A	B	C	D	E
F	G	N	P	O

Simbolo angolo di spoglia normale

ISO

A P K T

Tipo di rompitruciolo e/o di bloccaggio														
Metrico														
Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma
W	Con foro	Foro tondo Una fresa (40°-60°)	Senza rompitruciolo		H	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo su un lato		G	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo sui due lati	
T	Con foro	Foro tondo Una fresa (40°-60°)	Rompitruciolo su un lato		C	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		N	Senza foro	-	Senza rompitruciolo	
Q	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (40°-60°)	Senza rompitruciolo		J	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo sui due lati		R	Senza foro	-	Rompitruciolo su un lato	
U	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (40°-60°)	Rompitruciolo sui due lati		A	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		F	Senza foro	-	Rompitruciolo sui due lati	
B	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		M	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo su un lato		X	-	-	-	Su richiesta

SISTEMA IDENTIFICATIVO ISO PER INSERTI DI FRESATURA
Tabella N. 51

 R	 V	 D	 C	 S	 T	 W	Ø CI		Simbolo ANSI
							mm	pollici	
-	06	04	-	03	06	02	3,97	5/32	1,20
-	08	05	04	04	08	L3	4,78	3/16	1,50
-	09	06	05	05	09	03	5,56	7/32	1,80
06**	-	-	-	-	-	-	6,00	0,236	
06°	11	07	06	06	11	04	6,35	1/4	2,00
07°	13	09	08	07	13	05	7,95	5/16	2,50
08°	-	-	-	-	-	-	8,00	0,315	
09°	16	11	09	09	16	06	9,525	3/8	3,00
10**	-	-	-	-	-	-	10,00	0,394	
12**	-	-	-	-	-	-	12,00	0,472	
12°	22	15	12	12	22	08	12,70	1/2	4,00
15°	27	19	16	15	27	10	15,875	5/8	5,00
16**	-	-	-	-	-	-	16,00	0,63	
19°	33	23	19	19	33	13	19,05	3/4	6,00
20**	-	-	-	-	-	-	20,00	0,787	
25**	-	-	-	-	-	-	25,00	0,984	
25°	44	31	25	25	44	17	25,40	1,00	8,00
31°	54	38	32	31	54	21	31,75	1 1/4	10,00
32**	-	-	-	-	-	-	32,00	1,26	

Simbolo della misura dell'inserto

* Designazione ANSI
Raggio = 00

** Designazione Metrica
Raggio = MO

ISO	mm	AISI	pollici
01	1.59	1	0.062
T1	1.98	1.2	0.078
02	2.38	1.5	0.094
03	3.18	2	0.125
T3	3.97	2.5	0.156
04	4.76	3	0.188
05	5.56	3.5	0.219
06	6.35	4	0.250
07	7.94	5	0.312
09	9.52	6	0.375
12	12.70	8	0.500

Simbolo dello spessore

16 04 16 PD S R

Simbolo configurazione angolo			
ISO	mm	pollici	AISI
00	Punta affilata		0
02	0,20	.008	0.5
04	0,40	.015	1
06	0,60	.032	2
12	1,2	.047	3
16	1,6	.062	4
20	2,0	.078	5
24	2,4	.094	6
28	2,8	.109	7
32	3,18	.125	8
	Inserto tondo		0

Simbolo per taglienti secondari			
Per inserti con taglienti secondari si usano 2 cifre			
1° = tagliente secondario	2° = angolo di spoglia secondario		
A	45°	A	3°
D	60°	B	5°
E	75°	C	7°
F	85°	D	15°
P	90°	E	20°
Z	speciale	F	25°
		G	30°
		N	0°
		P	11°

Condizione tagliente		
Forma	Levigatura	Simbolo
	Non levigato	F
	Con levigatura	E
	Smussato Non levigato	T
	Smussato Con levigatura	S

Direzione di taglio		
Forma	Mano	Simbolo
	DX	D
	SX	S
	Nessuna	N

DESCRIZIONE DEI GRADI DI FRESATURA E APPLICAZIONI
Tabella N. 52

Gradi	Scala ISO	Rivestimento	Descrizione e Applicazioni
CH6920	P10 - P35	PVD-TiALN	Avanzato rivestimento in PVD TiALN su substrato altamente resistente all'usura per lavorazioni generali di acciaio INOX e leghe di titanio.
	M10 - M25		
	K10 - K30		
	S10 - S30		
CH0910	K01 - P10	Non rivestito	Micro-grani in metallo duro, senza rivestimento, che garantiscono buona resistenza all'abrasione e robustezza. Per sgrossare e rifinire HRSA, leghe di titanio, ghise e leghe di alluminio.
	N01 - N20		

SCELTA DELLE LEGHE
Tabella N. 53

	Acciai malleabili		Acciai non ferrosi
	Acciai inossidabili		Acciai refrattari
	Ghise		Acciai temprati

Gradi	P										M					K										N					S										H									
	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	10	20	30	40	50	05	10	15	20	25	30	35	40	05	10	15	20	25	30	10	15	20	25	30	35	40	05	10	15	20	25	30								
CH6920																																																		
CH0910																																																		

PARAMETRI FRESATURA

Tabella N. 54

Tipo di inserto: RD..07 - 10 - 16

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	V _c (mm/min)	RD..07		RD..10		RD..16	
		Grado	CH6920	f _z (mm/t) a _p (mm)	f _z (mm/t) a _p (mm)	f _z (mm/t) a _p (mm)	f _z (mm/t) a _p (mm)	f _z (mm/t) a _p (mm)	f _z (mm/t) a _p (mm)
P	Acciai non legati	125-220	150-230	≤0,18	≤1,50	≤0,24	≤2,50	≤0,33	≤3,50
	Acciai bassa tenacità	220-280	140-220	≤0,18	≤1,50	≤0,24	≤2,50	≤0,33	≤3,50
	Acciai alta tenacità	280-380	130-180	≤0,15	≤1,50	≤0,21	≤2,50	≤0,27	≤3,50
M	Martensitico	200-330	120-160	≤0,17	≤1,50	≤0,18	≤2,50	≤0,25	≤3,50
	Austenitico	200-330	100-150	≤0,17	≤1,50	≤0,18	≤2,50	≤0,25	≤3,50
	Austenitico / Ferritico	230-260	70-110	≤0,15	≤1,50	≤0,15	≤2,50	≤0,21	≤3,50
K	Ghisa malleabile	130-230	150-280	≤0,20	≤1,50	≤0,25	≤2,50	≤0,35	≤3,50
	Ghisa grigia	180-245	130-230	≤0,20	≤1,50	≤0,25	≤2,50	≤0,35	≤3,50
	Ghisa nodulare	160-250	80-190	≤0,18	≤1,50	≤0,22	≤2,50	≤0,32	≤3,50
N	Alluminio Materiali non ferrosi	30-130	-	≤0,45	≤1,50	≤0,80	≤2,50	≤0,32	≤3,50
S	Super leghe resistenti al calore	200-320	20-90	≤0,10	≤1,50	≤0,15	≤2,50	≤0,16	≤3,50
H	Acciai temprati	40-55 HRC	-	≤0,12	≤1,50	≤0,18	≤2,50	≤0,25	≤3,50

Tipo di inserto: ODHW..

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	V _c (mm/min)	Alimentazione f _z (mm/t)
		Grado	CH6920	ODHW 060508 TN
P	Acciai non legati	125-220	225-355	0,15-0,35
	Acciai bassa tenacità	220-280	160-250	0,10-0,25
	Acciai alta tenacità	280-380	130-175	0,10-0,22
M	Martensitico	200-330	185-240	0,10-0,35
	Austenitico	200-330	145-190	0,10-0,25
	Austenitico / Ferritico	230-260	120-155	0,10-0,20
K	Ghisa malleabile	130-230	140-185	0,10-0,35
	Ghisa grigia	180-245	120-160	0,10-0,25
	Ghisa nodulare	160-250	105-135	0,10-0,20
S	Super leghe resistenti al calore	200-320	30-90	0,10-0,25

Tipo di inserto: SEHT1204..

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	V _c (mm/min)	Alimentazione f _z (mm/t)
		Grado	CH6920	SEHT 1204 AFTN
P	Acciai non legati	125-220	150-230	0,10-0,30
	Acciai bassa tenacità	220-280	140-220	0,10-0,30
	Acciai alta tenacità	280-380	130-180	0,10-0,30
M	Martensitico	200-330	120-160	0,10-0,30
	Austenitico	200-330	100-150	0,10-0,30
	Austenitico / Ferritico	230-260	70-110	0,10-0,30
K	Ghisa malleabile	130-230	150-280	0,10-0,35
	Ghisa grigia	180-245	130-230	0,10-0,35
	Ghisa nodulare	160-250	80-190	0,10-0,35
N	Alluminio Materiali non ferrosi	30-130	-	-
S	Super leghe resistenti al calore	200-320	20-90	-

PARAMETRI FRESATURA
Tabella N. 55
Tipo di inserto: SE..13T3

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	V _c (mm/min)		Alimentazione f _z (mm/t)
		Grado	CH6920	SEHT 13T3 AGSN	
P	Acciai non legati	125-220	150-230	0,10-0,40	
	Acciai bassa tenacità	220-280	140-220	0,10-0,40	
	Acciai alta tenacità	280-380	130-180	0,10-0,35	
M	Ferritico/Martensitico	200-330	120-160	0,10-0,30	
	Austenitico	200-330	100-150	0,10-0,30	
	Austenitico / Ferritico	230-260	70-110	0,10-0,20	
K	Ghisa malleabile	130-230	150-280	0,10-0,40	
	Ghisa grigia	180-245	130-230	0,10-0,40	
	Ghisa nodulare	160-250	80-190	0,10-0,35	
N	Alluminio Materiali non ferrosi	30-130	-	-	
S	Super leghe resistenti al calore	200-320	20-90	0,10-0,25	

Tipo di inserto: APKT 1640 - APKT 1003

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	V _c (mm/min)		Alimentazione f _z (mm/t)
		Grado	CH6920	APKT 10... PDSR-X APKT 16... PDSR-X	
P	Acciai non legati	125-220	150-230	0,10-0,25	
	Acciai bassa tenacità	220-280	140-220	0,10-0,20	
	Acciai alta tenacità	280-380	130-180	0,10-0,20	
M	Martensitico	200-330	-	-	
	Austenitico	200-330	-	-	
	Austenitico / Ferritico	230-260	-	-	
K	Super leghe resistenti al calore	130-230	150-280	0,10-0,25	
		180-245	130-230	0,10-0,25	
		160-250	80-190	0,10-0,20	

Tipo di inserto: VCGX 220530 LN

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	V _c (mm/min)	Alimentazione f _z (mm/t)
		Grado	CH6910	VCGX 220530 LN
N	Alluminio Materiali non ferrosi	30-130	350-1000	0,20-0,50

SISTEMA IDENTIFICATIVO ISO PER INSERTI DI TORNITURA
Tabella N. 56

H		M	
O		V	
P		W	
S		L	
T		A	
C		B	
D		K	
E		R	
F		X	Geometrie speciali

Simbolo forma inserto

Inserto triangolare con sfaccettatura (tagliente secondario)			
Simbolo	m (mm)	d (mm)	s (mm)
A	±0,005	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,013	±0,025
C	±0,013	±0,025	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,13
J	±0,005	±0,05-±0,13	±0,025
K*	±0,013	±0,05-±0,13	±0,025
L*	±0,025	±0,05-±0,13	±0,025
M*	±0,08-±0,18	±0,05-±0,13	±0,13
N*	±0,08-±0,18	±0,05-±0,13	±0,025
U*	±0,13-±0,38	±0,08-±0,25	±0,13
* Di norma i lati di questi inserti sono sinterizzati. La tolleranza dipende dalla misura. Per l'accuratezza in Classe M, fare riferimento alla tabella da destra			
Dimensione dettagliata dell'inserto in Classe M Tolleranze dell'inserto altezza (mm)			
Cerchio inscritto			
6,35	±0,08	-	-
9,525	±0,08	±0,08	±0,08
12,70	±0,13	±0,13	±0,13
15,875	±0,15	±0,15	±0,15
19,05	±0,15	±0,15	±0,15
25,40	-	±0,18	-
31,75	-	±0,25	-
Tolleranze del cerchio inscritto (mm)			
Cerchio inscritto			
6,35	±0,05	-	-
9,525	±0,05	±0,05	±0,05
12,70	±0,08	±0,08	±0,08
15,875	±0,10	±0,10	±0,10
19,05	-	-	-
25,40	-	±0,13	-
31,75	-	±0,20	-

Simbolo tolleranze

A	B	C	D	E
F	G	N	P	O

Simbolo angolo di spoglia normale
ISO
T
C
M
T
Tipo di rompitruciolo e/o di bloccaggio

Metrico														
Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma
W	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		H	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo su un lato		G	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo sui due lati	
T	Con foro	Una fresa (40°-60°)	Rompitruciolo su un lato		C	Con foro	Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		N	Senza foro	-	Senza rompitruciolo	
Q	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		J	Con foro	Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo sui due lati		R	Senza foro	-	Rompitruciolo su un lato	
U	Con foro	Doppia fresa (40°-60°)	Rompitruciolo sui due lati		A	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		F	Senza foro	-	Rompitruciolo sui due lati	
B	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		M	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo su un lato		X	-	-	-	Su richiesta

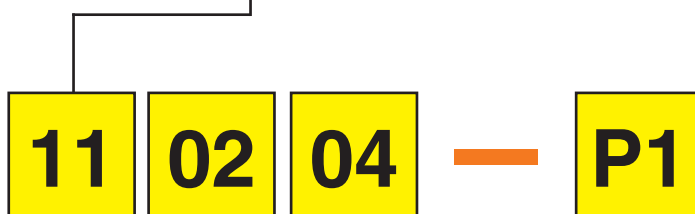
SISTEMA IDENTIFICATIVO ISO PER INSERTI DI TORNITURA
Tabella N. 57

 R	 V	 D	 C	 S	 T	 W	Ø CI		Simbolo ANSI
							mm	pollici	
-	06	04	-	03	06	02	3,97	5/32	1,20
-	08	05	04	04	08	L3	4,76	3/16	1,50
-	09	06	05	05	09	03	5,56	7/32	1,80
06**	-	-	-	-	-	-	6,00	0,236	
06*	11	07	06	06	11	04	6,35	1/4	2,00
07*	13	09	08	07	13	05	7,94	5/16	2,50
08*	-	-	-	-	-	-	8,00	0,315	
09*	16	11	09	09	16	06	9,525	3/8	3,00
10**	-	-	-	-	-	-	10,00	0,394	
12**	-	-	-	-	-	-	12,00	0,472	
12*	22	15	12	12	22	08	12,70	1/2	4,00
15*	27	19	16	15	27	10	15,875	5/8	5,00
16**	-	-	-	-	-	-	16,00	0,63	
19*	33	23	19	19	33	13	19,05	3/4	6,00
20**	-	-	-	-	-	-	20,00	0,787	
25**	-	-	-	-	-	-	25,00	0,984	
25*	44	31	25	25	44	17	25,40	1,00	8,00
31*	54	38	32	31	54	21	31,75	1 1/4	10,00
32**	-	-	-	-	-	-	32,00	1,26	

* Designazione ANSI
Raggio = 00

** Designazione Metrica
Raggio = MO

Simbolo della misura dell'inserto



Simbolo spessore inserto

ISO	mm	ANSI	pollici
01	1,59	1	0,062
T1	1,98	1,2	0,078
02	2,38	1,5	0,094
03	3,18	2	0,125
T3	3,97	2,5	0,156
04	4,76	3	0,188
05	5,56	3,5	0,219
06	6,35	4	0,250
07	7,94	5	0,312
09	9,52	6	0,375
12	12,70	8	0,500

Simbolo configurazione angolo

ISO	mm	pollici	ANSI
00	Punta affilata		0
02	0,20	,008	0,5
04	0,40	,015	1
08	0,80	,032	2
12	1,2	,047	3
16	1,6	,062	4
20	2,0	,078	5
24	2,4	,094	6
28	2,078	,109	7
32	3,18	,125	8
	Inserto tondo		0

Geometrie rompitrucolo

Inserti negativi

P1	P2	P3	
KF	K1	K2	K3
M1	M2	N1	

Inserti positivi

VP1	VP2	
VM1	VM2	
VK1	VK2	
VM1	VK2	VN

SCELTA DELLE LEGHE
Tabella N. 58

	Acciai malleabili		Acciai non ferrosi
	Acciai inossidabili		Acciai refrattari
	Ghise		

Gradi	P										M					K										N					S									
	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	10	20	30	40	50	05	10	15	20	25	30	35	40	05	10	15	20	25	30	10	15	20	25	30	35	40				
CH5125																																								

VELOCITÀ DI TAGLIO PER TUTTI GLI INSERTI DI TORNITURA
Tabella N. 59

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	Rivestimento CVD	
		Grado fn (mm/rot.)	CH5125	
			04	08
P	Acciai non legati	125-170	170-240	150-215
	Acciai bassa tenacità	180-350	140-210	120-190
	Acciai alta tenacità	200-325	110-185	100-170
M	Ferritico / Martensitico	200-330	70-175	50-135
	Austenitico	180-330	70-175	55-130
	Austenitico / Ferritico	230-260	120-150	90-110

FORMULE

Tabella N. 60

Fresatura

Avanzamento tavola, mm/min

$$v_f = f_z \times n \times Z_n$$

Velocità di taglio, m/min

$$v_c = \frac{\pi \times DC_{ap} \times n}{1000}$$

Velocità di rotazione mandrino, giri/min

$$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times DC_{ap}}$$

Avanzamento per dente, mm

$$f_z = \frac{v_f}{n \times Z_n}$$

Avanzamento per giro, mm/giro

$$f_n = \frac{v_f}{n}$$

Volume di truciolo asportato, cm³/min

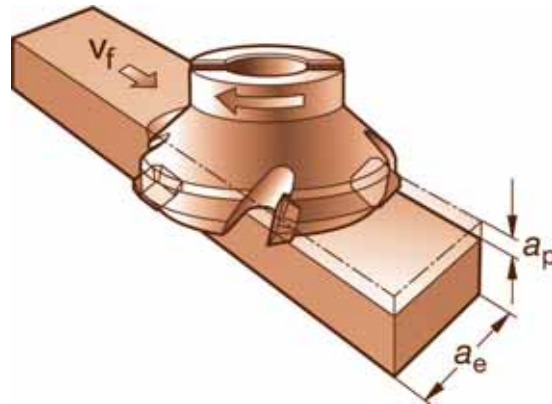
$$Q = \frac{AP \times a_e \times v_f}{1000}$$

Potenza netta, kW

$$P_c = \frac{a_e \times AP \times v_f \times k_c}{60 \times 10^6}$$

Coppia, Nm

$$M_c = \frac{P_c \times 30 \times 10^3}{\pi \times n}$$



a_e	Profondità di taglio assiale	mm
AP	Profondità di taglio	mm
DC_{ap}	Diametro di taglio a profondità di taglio AP	mm
D_m	Diametro lavorato (diametro del componente)	mm
f_z	Avanzamento per dente	mm
f_n	Avanzamento per giro	mm/giro
n	Velocità di rotazione mandrino	giri/min
v_c	Velocità di taglio	m/min
v_f	Avanzamento tavola	mm/min
Z_n	Numero di denti effettivi	pz
h_{ex}	Spessore massimo del truciolo	mm
h_m	Spessore medio del truciolo	mm
k_c	Forza di taglio specifica	N/mm ²
P_c	Potenza netta	kW
M_c	Coppia	Nm
Q	Volume di truciolo asportato	cm ³ /min

Tornitura

Velocità di rotazione mandrino, giri/min

$$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times D_m}$$

Tempo di lavorazione, min

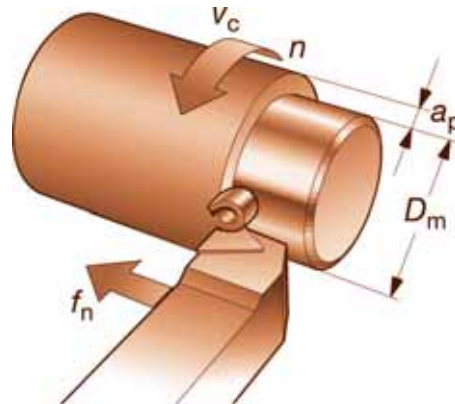
$$T_c = \frac{l_m}{f_n \times n}$$

Volume di truciolo asportato, cm³/min

$$Q = v_c \times AP \times f_n$$

Velocità di avanzamento, mm/min

$$P_c = \frac{v_c \times AP \times f_n \times k_c}{60 \times 10^3}$$



D_m	Diametro lavorato	mm
f_n	Avanzamento per giro	mm/giro
AP	Profondità di taglio	mm
v_c	Velocità di taglio	m/min
n	Velocità di rotazione mandrino	giri/min
P_c	Potenza netta	kW
Q	Volume di truciolo asportato	cm ³ /min
h_m	Spessore medio del truciolo	mm
h_{ex}	Spessore massimo del truciolo	mm
T_c	Tempo di contatto	min
l_m	Lunghezza lavorata	mm
k_c	Forza di taglio specifica	N/mm ²



SICUTOOL

UTENSILI 2025



WWW.SHOPMETALWORK.COM

INFO@SHOPMETALWORK.COM

WHATSAPP +39 3517787009

TEL. +39 0464 450506